

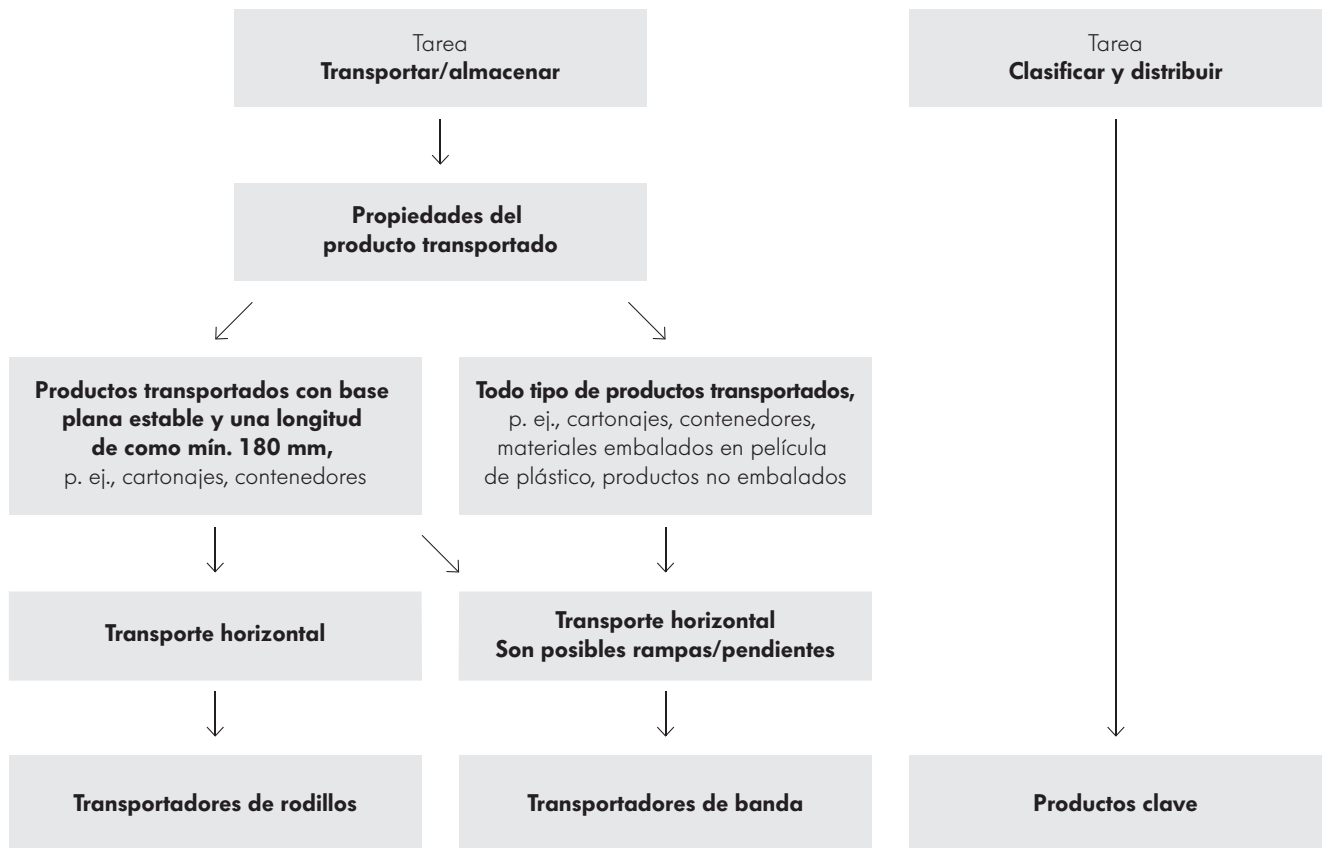
INSPIRED BY EFFICIENCY



# CATÁLOGO MÓDULOS DE TRANSPORTE




# BUSCADOR DE PRODUCTOS



---

## Símbolos

<b>24V</b>	Tensión 24 V
<b>48V</b>	Tensión 48 V
<b>400V</b>	Tensión 400 V
	Aptos para aplicación en el área de almacenes frigoríficos y refrigerados

## Contenido

El grupo Interroll	4
Plataforma Interroll para módulos de transporte	6
Gama de productos	10
Transportadores de rodillos	14
Transportadores de banda	48
Productos clave	78
Accesorios	104
Indicaciones de aplicación	116
Índice de términos	130



El grupo Interroll es un fabricante líder a escala mundial de productos clave y servicios de alta calidad para la logística interna. La empresa, que cotiza en bolsa y tiene su sede central en Suiza, da empleo a unas 2300 personas (en 2020) en 34 empresas (en 2020) en todo el mundo.

La solución a los retos diarios en materia de logística a que se enfrentan nuestros clientes está basada en productos clave de Interroll estructurados en torno a una plataforma común a nivel mundial.



## Rodillos transportadores

Interroll es el proveedor líder mundial de rodillos transportadores que encontramos en un gran número de aplicaciones en el entorno de la logística interna. En la producción de rodillos aunamos calidad, flexibilidad y rapidez. A nivel mundial, cada año salen de nuestras fábricas más de 13 millones de rodillos en 60.000 variantes. Producimos siempre de modo específico para cada pedido, incluso en volúmenes de pedido diminutos y cuando el cliente lo desea, incluso con un plazo de entrega de 24 horas. Acreditado.



## Accionamientos y controles

Interroll es el fabricante líder en el segmento de rodillos para motores de corriente continua y mototambores.

Los RollerDrive de Interroll y sus controles se emplean en los sistemas transportadores automatizados. Los económicos accionamientos de corriente continua se emplean en sistemas de transporte descentralizados, optimizando de este modo la demanda de energía y el flujo de materiales. La interfaz de bus permite integrar el sistema de transporte con acumulación sin presión en sistemas de transporte Industry 4.0.

Los mototambores Interroll han sido concebidos para su uso en transportadores de banda y sistemas de transporte. Estos robustos accionamientos de banda de alta calidad permiten construir sistemas de bandas transportadoras exentos de mantenimiento y con bajos costes energéticos para la mayoría de aplicaciones industriales así como para el procesamiento de productos alimentarios, el despacho de equipajes y la caja del supermercado.



**Holding**



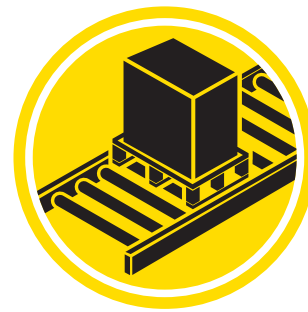
**Ventas, producción y servicio**



**Centros de competencia globales**



**Centros de competencia regionales**



## Transportadores & Sorters

La plataforma de transporte modular (MCP) de Interroll brinda la máxima flexibilidad: una amplia gama de módulos, formada por transportadores de rodillos, transportadores de banda así como productos clave como Transfer, High Performance Diverts o elevadores espirales abarca todos los requisitos del flujo de materiales.

Los sorters de banda transversal de Interroll se desarrollan con precisión para hacer posible una clasificación rápida y exacta de mercancías de todo tipo, de entre 50 g y 35 kg. Más de 400 sorters de Interroll están en servicio diariamente en las mayores empresas de servicios de envíos urgentes, de paquetería y de comercio electrónico más populares del mundo.

La recién lanzada plataforma modular de transportadores de paletas (MPP) con transportadores de rodillos y de cadena así como transportadores especiales, como desviadores y mesas giratorias, brinda una solución integrada, robusta, con ahorro de espacio y energía para la manipulación con alta capacidad productiva de paletas.

## Pallet & Carton Flow

Pallet Flow y Carton Flow de Interroll constituyen la primera opción cuando se necesita un dispositivo de giro rápido y cuando se desea optimizar el proceso de almacenamiento y preparación de pedidos.

Gracias a su eficiencia y robustez, Pallet Flow asegura una disponibilidad a largo plazo y mayor flexibilidad en los picos de pedidos. La construcción compacta reduce el espacio necesario en hasta el 50 por ciento en comparación con las soluciones convencionales. El separador TimePlus así como el regulador magnético de velocidad, ambos integrados, aumentan la seguridad en el entorno de trabajo, reduciendo enormemente el riesgo de que las mercancías sufran daños.

Las soluciones Carton Flow de Interroll son eficientes, ergonómicas y han sido desarrolladas para mejorar el rendimiento en la preparación de pedidos.

# PLATAFORMA INTERROLL PARA MÓDULOS DE TRANSPORTE

---

La plataforma se ha creado en base a un planteamiento integral para que cada etapa del proceso, desde el proceso de pedido, la planificación del sistema de transporte o su montaje, sea lo más eficiente posible. Los propios módulos son muy exigentes, por lo que requieren un rendimiento técnico fiable y sólido, además de unos complementos y entorno adecuados. Y esto ya es mucho: flexibilidad, modularidad, diseño atractivo, manejo sencillo durante el montaje o al ampliarlo, por nombrar algunas de sus características.

## **Módulos estandarizados**

Con los nuevos módulos en tres anchuras estándar, se pueden transportar de manera fiable todas las mercancías habituales. Por ello, los costes de combinar los diferentes módulos en una solución técnica de transporte son pequeños y se reducen al mínimo las existencias en almacén de piezas de repuesto.

## **Soluciones de accionamiento eficientes**

El nivel de exigencia que se espera de un sistema viene dado por las necesidades del cliente, las características del lugar y el tipo de material a transportar. Los módulos de transporte Interroll pueden concebirse según la tarea a realizar y con la solución más eficiente. El transporte con acumulación sin presión puede hacerse, por un lado, con los ya probados RollerDrives de 24/48 V. Para un mayor rendimiento, pueden usarse accionamientos de 24/48 V más austeros, que combinados con los transportadores de rodillos con un accionamiento por correa

plana de 400 V, proporcionan un transporte eficiente, viable y con acumulación sin presión. La neumática, causante de muchos gastos de explotación, desaparece aquí por completo.

## **Concepción flexible y modular**

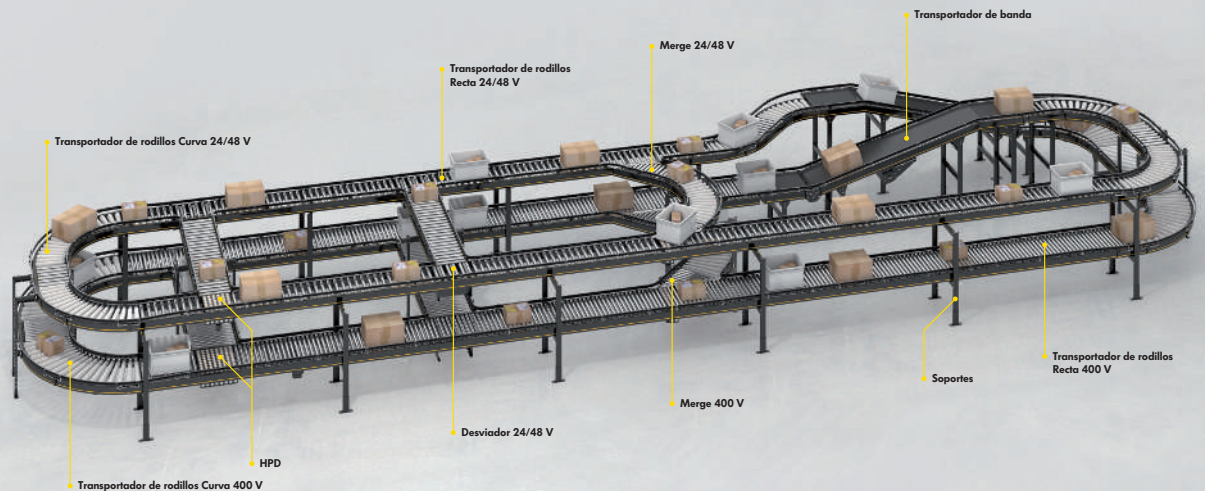
Meticulosos detalles técnicos y soluciones ofrecen mucho espacio para la flexibilidad de nuestros clientes. Si se tienen que realizar modificaciones y ampliaciones de la instalación, la planificación es sencilla. Gracias a la concepción modular, los módulos individuales se adaptan perfectamente entre sí y pueden combinarse sin problemas.

## **Creación sencillísima de croquis de instalaciones**

El diseñador de croquis de instalaciones (layouter) de Interroll proporciona una herramienta interactiva que permite planificar de modo profesional instalaciones de transporte. El manejo del software es muy intuitivo y permite compilar un croquis 3D con numerosos detalles, en formato DWG, a partir de todos los módulos de Interroll.

La nueva plataforma ofrece un amplio surtido de módulos y elementos clave para planificar de forma efectiva el flujo de transporte. Todo de un solo proveedor y con un asesoramiento competente.

# PLATAFORMA INTERROLL PARA MÓDULOS DE TRANSPORTE



## Aplicación en el área de almacenes frigoríficos y refrigerados

La logística de los almacenes frigoríficos, con temperaturas de hasta  $-30^{\circ}\text{C}$ , plantea unas exigencias muy elevadas a las soluciones de flujo de materiales. Los transportadores de rodillos de 24/48 V y los desviadores hacen posible un funcionamiento eficiente con acumulación sin presión también en entornos con estas condiciones. Esto aumenta no solo la productividad en el trabajo, sino que facilita también la instalación y el mantenimiento.

Para el área de almacenes refrigerados, con temperaturas que suelen oscilar entre  $0$  y  $+5^{\circ}\text{C}$ , se utilizan también transportadores de banda. Por tanto, es posible implementar de manera modular y flexible una solución consistente de flujo de materiales a diferentes temperaturas ambiente.

## Montaje rápido

Los módulos, prácticamente premontados, aceleran la instalación in situ. Guías laterales ajustables de modo independiente, soportes graduables en continuo, canales integrados para los cables y plantillas de taladros universales para colocar las piezas añadidas son solo algunos de los detalles que reducen el gasto de montaje.

## Funcionamiento fiable

La construcción, robusta y examinada con detalle de los nuevos módulos, reduce los gastos de mantenimiento y asegura el funcionamiento fiable de la instalación de transporte.

- Concepción flexible y modular
- Sistema de transporte de 24/48 V con consumo eficiente de energía
- Alto rendimiento
- Instalación rápida y sencilla
- Funcionamiento excepcionalmente silencioso
- Fácil mantenimiento
- Planificación sin complicaciones

Transportadores de rodillos, véase página 14  
Transportadores de banda, véase página 48  
Productos clave, véase página 78  
Accesorios, véase página 104  
Indicaciones de aplicación, véase página 116

# PLATAFORMA INTERROLL PARA MÓDULOS DE TRANSPORTE

Prestaciones detalladas

## Sistema de transporte de 24/48 V con consumo eficiente de energía



Para cada una de las tareas en el ámbito de la tecnología del transporte, se elige lo más eficiente.

- Transporte con acumulación sin presión con accionamientos de 24/48 V
- Para usos de alto rendimiento, variante con accionamiento principal de 400 V
- Transportadores de banda con mototambores Interroll
- No es necesario el uso de un sistema neumático

## Alto rendimiento



Potente técnica de transporte.

- Velocidad de transporte de hasta 2,5 m/s (400 fpm)
- Posibilidad de alcanzar una capacidad de distribución de hasta 3600 piezas/h
- Desvío sin interrupción del flujo de transporte

## Posibilidad de escalonamiento



Planificación sencilla, realización y ampliación de instalaciones de transporte.

- Concepción modular
- Interfaces estándar
- Instalación rápida y sencilla

## Ergonomía



Soluciones meticulosas para trabajar de forma agradable y segura.

- Funcionamiento silencioso (< 60 dBA sin banda transportadora)
- Seguridad gracias a la técnica de 24/48 V
- Necesidad reducida de herramientas para toda la plataforma

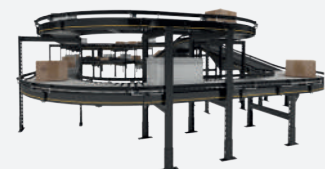
## Control



Concepto de control de 24/48 V con visión de futuro para todas las necesidades.

- Interfaces abiertas con un bus de campo de alta velocidad
- Logística interna para un menor gasto de control

## Diseño continuo del perfil lateral



Un perfil lateral en todos los módulos para un trazado flexible del trayecto.

- Perfil de acero pulverizado de alta calidad
- Muchas opciones de sujeción en el perfil
- Se puede usar como canal de cable



### Travesaños



Unión rígida de los perfiles laterales, que sirve al a vez de canal para cables.

- Se puede utilizar como canal para un máximo de diez cables
- Se puede cerrar para que no entre la suciedad

### Clip de plástico para fijar los rodillos



Montaje rápido y sencillo de los rodillos y mantenimiento.

- Montaje y desmontaje de los rodillos por la parte superior
- Clip que puede usarse varias veces
- Adaptación sencilla y posterior de los pasos entre los rodillos

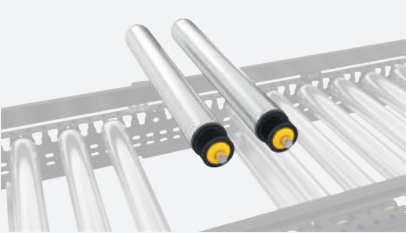
### Uso en almacenes frigoríficos



Los módulos transportadores Interroll permiten el uso modular y flexible de una solución consistente de flujo de materiales a diferentes temperaturas ambiente.

- Uso de transportadores de rodillos de 24/48 V y desviadores en el área de almacenes frigoríficos para temperaturas de hasta  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Uso adicional de transportadores de banda en almacenes refrigerados para temperaturas de 0 hasta  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$

### Montaje desde la parte superior



Montaje y mantenimiento de todos los módulos, sin mucho trabajo.

- Mantenimiento de los transportadores de rodillos y de banda desde la parte superior
- Componentes y conexiones fácilmente accesibles
- Montaje de los rodillos sin herramientas y con clips de rodillos

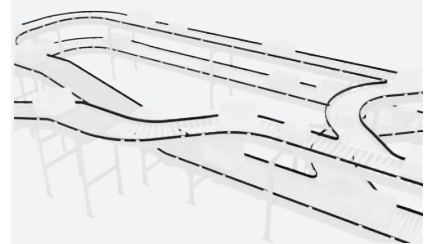
### Portadores universales y portasensores



Para el montaje flexible y rápido y para el posicionamiento exacto de guías laterales, sensores y reflectores para hacer posible un flujo de transporte eficiente.

- Portador universal sólido y flexible
- Montaje seguro y protección de los sensores gracias a los portasensores
- El estado de conmutación está siempre visible
- Rápida recolocación

### Guías laterales flexibles



Desplazamiento flexible y seguro de los productos.

- Conmutación sencilla a otras medidas del material a transportar
- Se le puede dar muchas formas
- Se puede graduar sin escalonamientos

# GAMA DE PRODUCTOS

## Transportador de rodillos

### Recta

#### Sin accionamiento



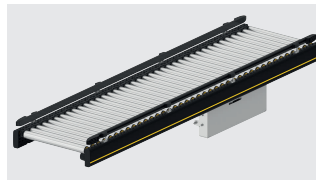
RM 8110 | página 14

#### Accionamiento de 24/48 V



RM 8310 | página 22

#### Accionamiento de 400 V



RM 8210 | página 38

### Curva



RM 8120 | página 16

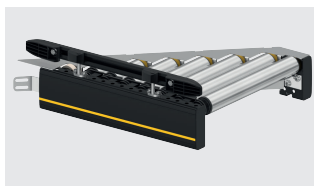


RM 8320 | página 26

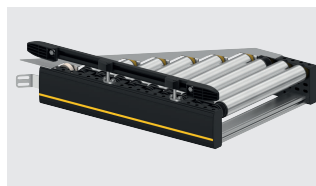


RM 8220 | página 42

### Merge

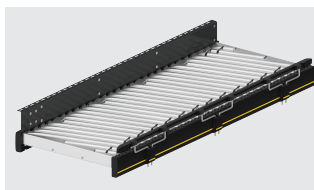


RM 8330 | página 30

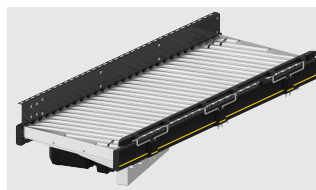


RM 8230 | página 44

### Transportador alineador

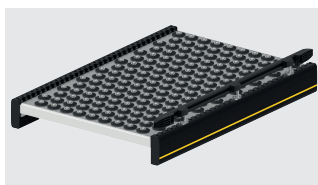


RM 8340 | página 34

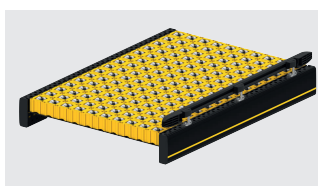


RM 8240 | página 46

### Mesa de bolas



RM 8130 | página 18



RM 8140 | página 20

## Transportadores de banda

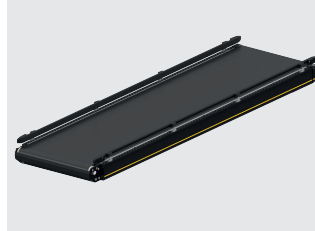
### Recta

Accionamiento de 24/48 V



BM 8350 | página 48

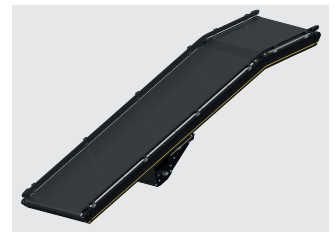
Accionamiento de 400 V



BM 8410/8420 | página 52



BM 8411/8421 | página 54



BM 8432/8442 | página 56



BM 8433/8443 | página 60

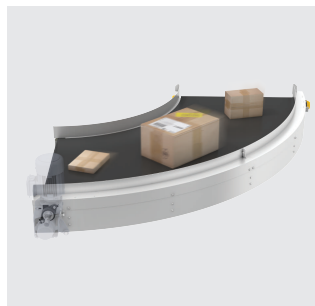


BM 8434/8444 | página 64

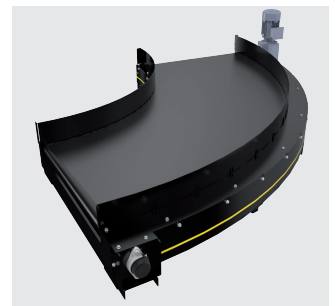
### Curva



BM 8360 | página 50



BC 4727 | página 68

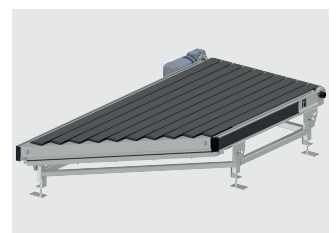


BC 1200 | página 70

### Merge



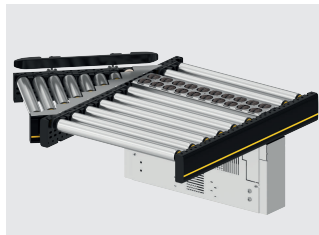
BM 8455 | página 72



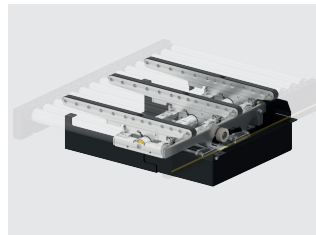
BM 4430/4445 | página 74

# GAMA DE PRODUCTOS

## Productos clave



RM 8711/8712 | página 78



RM 8731 | página 80



RM 8830 | página 82



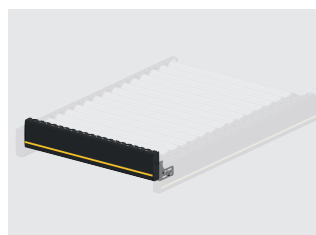
RM 6006 | página 84



RM 6008 | página 86



Spiral Lift | página 88



RM 8811 | página 92



RM 8812 | página 94



MultiControl AI | página 96



MultiControl BI | página 100

## Accesorios



**RM 8841** | página 104



**HP5424** | página 106



**HP5448** | página 110



**Kit de sensores** | página 113



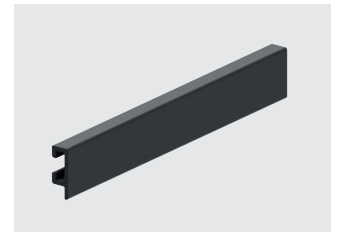
**Kit de reflectores** | página 113



**Portador universal fijo**  
página 113



**Portador universal flexible** |  
página 113



**Guía lateral** | página 114



**Soporte de guías laterales** |  
página 114



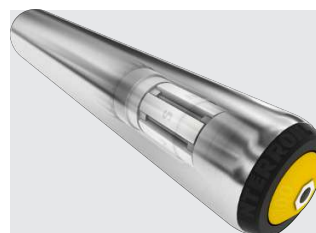
**Conector de guías laterales**  
página 114



**Tapa final para perfil de guía lateral** |  
página 114



**Tapa final para perfil lateral** |  
página 115



**Magnetic Speed Controller 50** |  
página 115

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8110

Recta

No accionado



24V

48V

400V

## Descripción del producto

El transportador de rodillos recto sin accionamiento transporta material de forma manual o a través de la fuerza de gravedad por una pendiente y se usa como línea de montaje y de preparación de pedidos.

Para una regulación de velocidad controlada se pueden instalar los controladores magnéticos de velocidad MSC 50. Estos frenos mecánicos sin engranaje, que funcionan mediante corrientes de Foucault, frenan de forma fiable los productos de entre 0,5 kg y 35 kg, incrementando la funcionalidad y la seguridad en el puesto de trabajo. Póngase en contacto con su interlocutor de Interroll para información más detallada.

## Alcance de suministro

- Se ruega pedir por separado el controlador magnético de velocidad MSC 50
- El módulo viene completamente montado
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



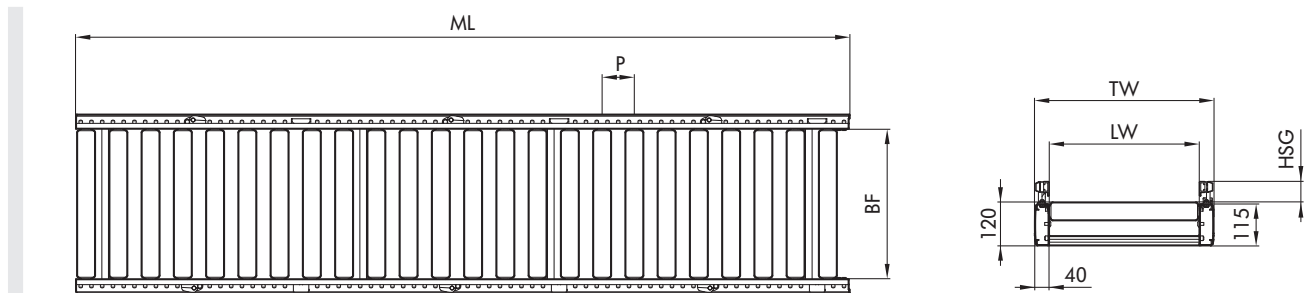
# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8110

Recta  
No accionado

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	100 kg/m (estándar)
Pendiente ascendente/descendente	Resulta adecuado para pendientes pero se debe comprobar su idoneidad para el peso del material de carga correspondiente
Temperatura ambiente	-5 °C hasta +40 °C Rango normal -30 hasta 0 °C Almacenes frigoríficos
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1100 e Interroll Serie 1700
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero cincado, PVC

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
ML	Longitud del módulo	Máx. 4320 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
P	Paso entre rodillos	60/90/120/150 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 - 65 mm

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8120

Curva

No accionado



24V

48V

400V

## Descripción del producto

La curva de rodillos sin accionamiento cambia la dirección de transporte de la mercancía. Las cargas a transportar se desplazan manualmente en la curva. Gracias a unos rodillos cónicos se conserva la orientación de las cargas a transportar entre las caras laterales.

## Alcance de suministro

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado





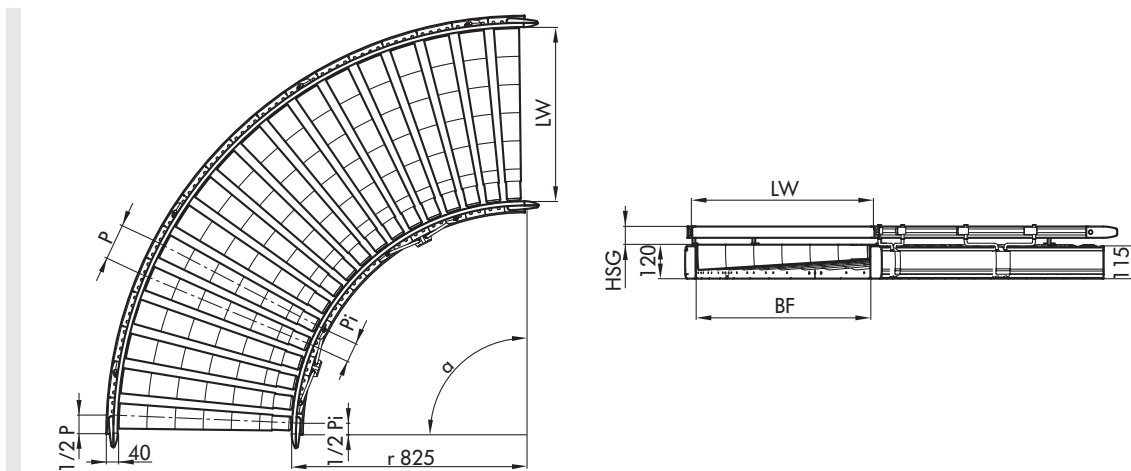
# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8120

Curva  
No accionado

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	100 kg/m (estándar)
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	0 hasta +40 °C Rango normal -30 hasta 0 °C Almacenes frigoríficos
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700KXO
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero, 1,5 mm, con casquillos de polipropileno cónicos, color gris
Número máx. de rodillos por zona	6 para 30°, 9 para 45°, 12 para 60°, 18 para 90°

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
$\alpha$	Ángulo	30°/45°/60°/90°
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
Pi	Paso entre rodillos, interior	~72 mm
P	Paso entre rodillos, exterior	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 - 65 mm

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8130

Mesa de rodillos

No accionado



24V

48V

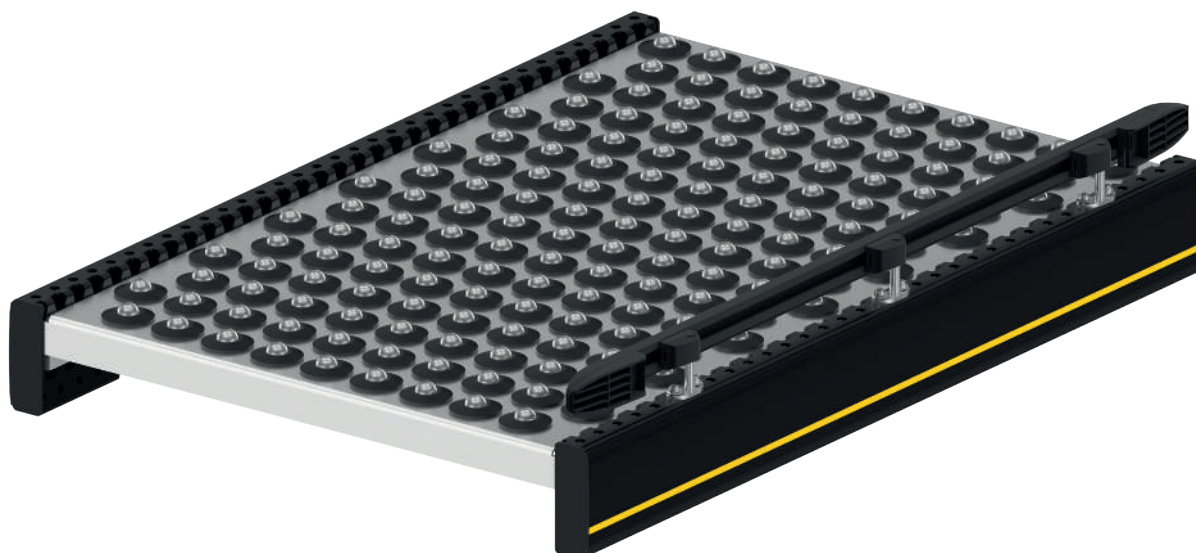
400V

### Descripción del producto

Con la mesa de bolas la mercancía con fondo firme puede moverse horizontalmente en cualquier dirección sin necesidad de aplicar mucha fuerza. Es especialmente adecuada para puestos de trabajo y control. Para conectar una mesa de bolas con otros transportadores, se ha montado ésta en un perfil lateral estándar.

### Alcance de suministro

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



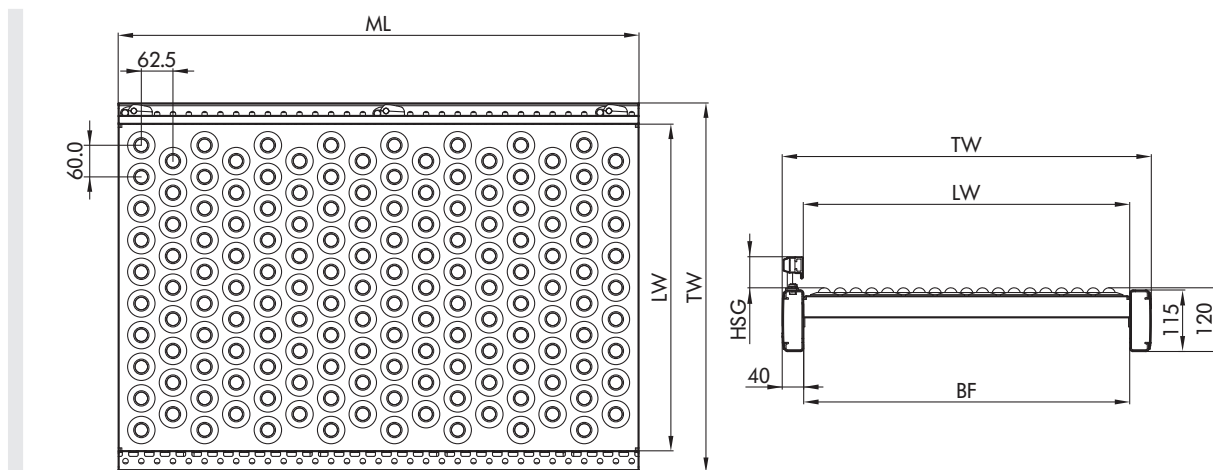
# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8130

Mesa de rodillos  
No accionado

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	100 kg/m
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	De -5 hasta +40 °C
Bola	
Tipo de bola	Interroll Serie 5500
Diámetro de bola	25,4 mm

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
ML	Longitud del módulo	Máx. 2160 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
P	Paso	60 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 - 65 mm

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8140

Mesa de transferencia

No accionado



24V

48V

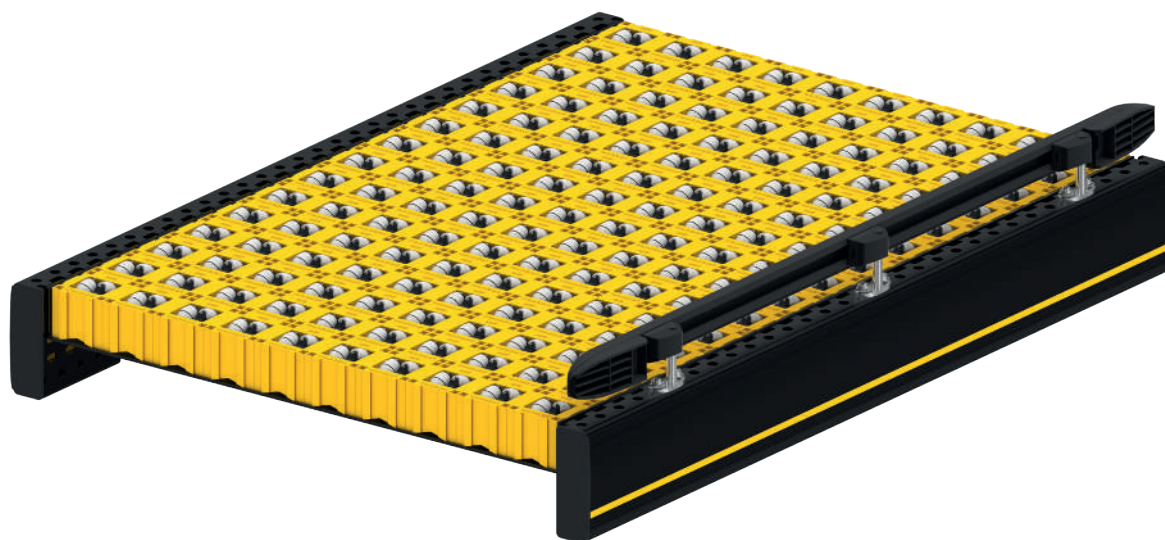
400V

### Descripción del producto

La mesa de bolas omni con rodillos multidireccionales es especialmente apta para puestos de trabajo y control, y para mercancías con fondo blando que puedan moverse en cualquier dirección sin necesidad de aplicar mucha fuerza.

### Alcance de suministro

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



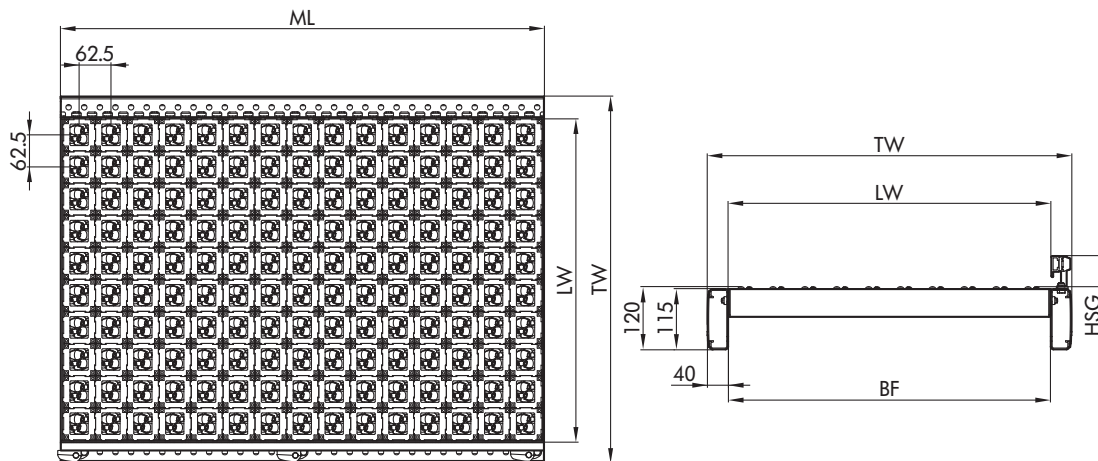
# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8140

Mesa de transferencia  
No accionado

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	60 kg/m
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 2800
Diámetro de rodillos	48 mm
Material del rodillo	Poliamida, carcasa de polipropileno

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
ML	Longitud del módulo	Máx. 2160 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
P	Paso	62,5 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 - 65 mm

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8310

Recta

Accionado



24V

48V

400V

### Descripción del producto

El transportador de rodillos de corriente continua hace posible, con ayuda de un control, el transporte de cargas unitarias con acumulación sin presión. Cada zona se acciona a través de un RollerDrive, que está conectado con correas PolyVee a una cantidad fija de rodillos no accionados.

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor por transportador/zona
- Suministro incluido cable de (comunicación vía) bus
- El módulo está completamente montado y con los cables instalados
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8310

Recta  
Accionado

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/zona
Velocidad de transporte*	0,1 hasta 1,0 m/s (hasta 50 kg) 1,01 hasta 1,39 m/s (con 35 kg, 48 V, 50 W, BI, máx. 10 arranques/paradas por minuto y una longitud mínima de producto transportado de 450 mm)
Potencia eléctrica máx. por zona	50 W
Pendiente ascendente/descendente	Máx. 4° (estándar)
Temperatura ambiente	0 hasta +40 °C rango normal -30 hasta 0 °C almacenes frigoríficos
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll serie 3500
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero 1,5 mm, cincado
Número máx. de rodillos por zona	18
Accionamiento	
Tensión nominal	24/48 V
Tipo de motor	RollerDrive Interroll EC5000
Medio de accionamiento	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo - Rodillo
Control	MultiControl

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8310

Recta

Accionado

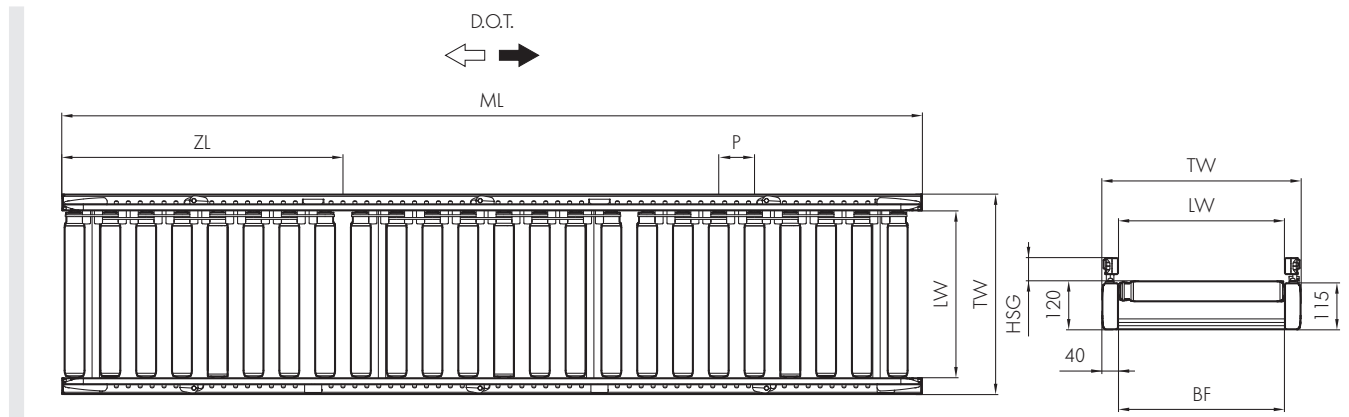


24V

48V

400V

### Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
ML	Longitud del módulo	ZL x número de zonas, máx. 4320 mm
ZL	Longitud de la zona	Número de rodillos x P
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
P	Paso entre rodillos	60/90/120/150 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 – 65 mm



# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8310

Recta  
Accionado

Transportadores de rodillos

Transportadores de banda

Productos clave

Accesorios

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8320

Curva

Accionado



24V

48V

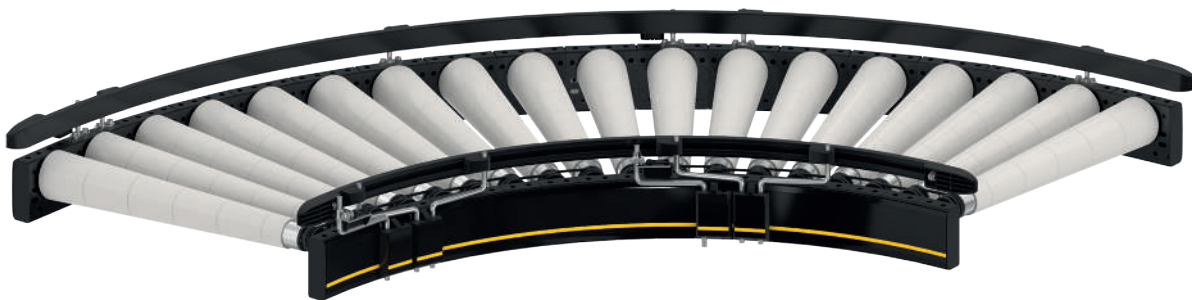
400V

### Descripción del producto

Las curvas de rodillos de corriente continua cambian la dirección de transporte de las mercancías. Gracias a los rodillos cónicos se conserva la orientación de las cargas a transportar entre las caras laterales. Un control permite el transporte con acumulación sin presión. Cada zona se acciona a través de un RollerDrive de corriente continua, conectado con correas redondas a una cantidad fija de rodillos no accionados.

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor por transportador/zona
- Suministro incluido cable de (comunicación vía) bus
- Suministro sin cable Bus (de telecomunicación)
- El módulo está completamente montado y con los cables instalados
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8320

Curva  
Accionado

### Datos técnicos

<b>Datos técnicos generales</b>	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/zona
Velocidad de transporte*	0,1 hasta 1,0 m/s (hasta 50 kg) 1,01 hasta 1,39 m/s (con 35 kg, 48 V, 50 W, BI, máx. 10 arranques/paradas por minuto y una longitud mínima de producto transportado de 450 mm)
Potencia eléctrica máx. por zona	50 W
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	0 hasta +40 °C rango normal -30 hasta 0 °C almacenes frigoríficos
<b>Rodillo</b>	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700KXO
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero, 1,5 mm, con casquillos de polipropileno cónicos, color gris
Número máx. de rodillos por zona	6 para 30°, 9 para 45°, 12 para 60°, 18 para 90°
<b>Accionamiento</b>	
Tensión nominal	24/48 V
Tipo de motor	RollerDrive Interroll EC5000
Medio de accionamiento	Correa redonda en el rango normal de temperaturas Correa PolyVee en el rango de temperaturas de almacenes frigoríficos
Transmisión de par	Rodillo - Rodillo
Control	MultiControl

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8320

Curva  
Accionado

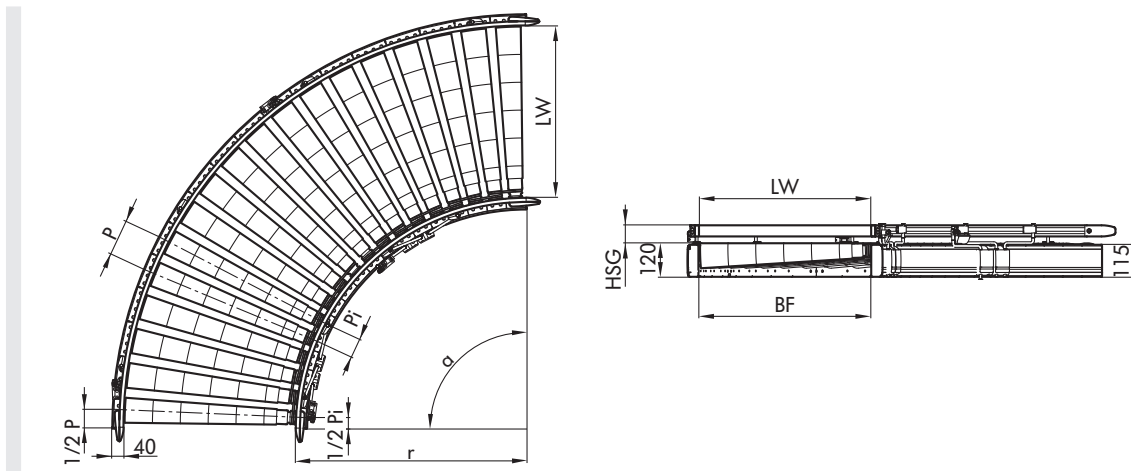


24V

48V

400V

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
r	Radio interior	825 mm en el rango de temperaturas normales 791 mm en el rango de temperaturas de almacenes frigoríficos
$\alpha$	Ángulo	30°/45°/60°/90°
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
Pi	Paso entre rodillos, interior	~72 mm
P	Paso entre rodillos, exterior	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 - 65 mm

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8320

Curva  
Accionado

---

Transportadores de rodillos

Transportadores de banda

Productos clave

Accesorios

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8330

Merge  
Accionado



24V

48V

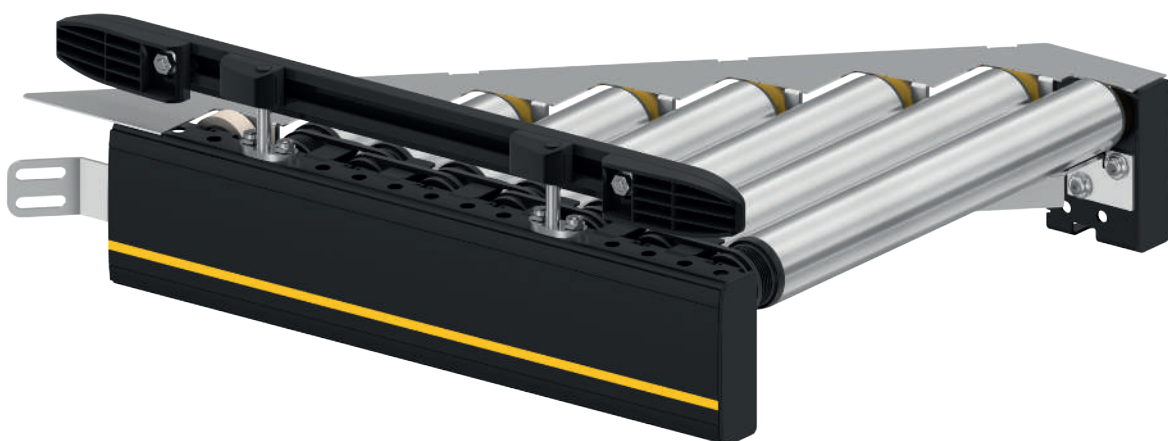
400V

### Descripción del producto

El merge junta dos líneas de transporte y para ello hace uso de los huecos en el flujo de transporte. De forma alternativa, el merge saca los productos de una vía recta, por ejemplo usando un HPD (High Performance Divert).

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor por transportador/zona
- Suministro incluido cable de (comunicación vía) bus
- Suministro sin cable Bus (de telecomunicación)
- El módulo está completamente montado y con los cables instalados
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8330

Merge  
Accionado

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m
Velocidad de transporte*	0,1 hasta 1,0 m/s (hasta 50 kg) 1,01 hasta 1,39 m/s (con 35 kg, 48 V, 50 W, BI, máx. 10 arranques/paradas por minuto y una longitud mínima de producto transportado de 450 mm)
Potencia eléctrica máx. por zona	50 W
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	0 hasta +40 °C rango normal -30 hasta 0 °C almacenes frigoríficos
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 3500
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero 1,5 mm, cincado
Accionamiento	
Tensión nominal	24/48 V
Tipo de motor	RollerDrive Interroll EC5000
Medio de accionamiento	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo - Rodillo
Control	MultiControl

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8330

Merge  
Accionado

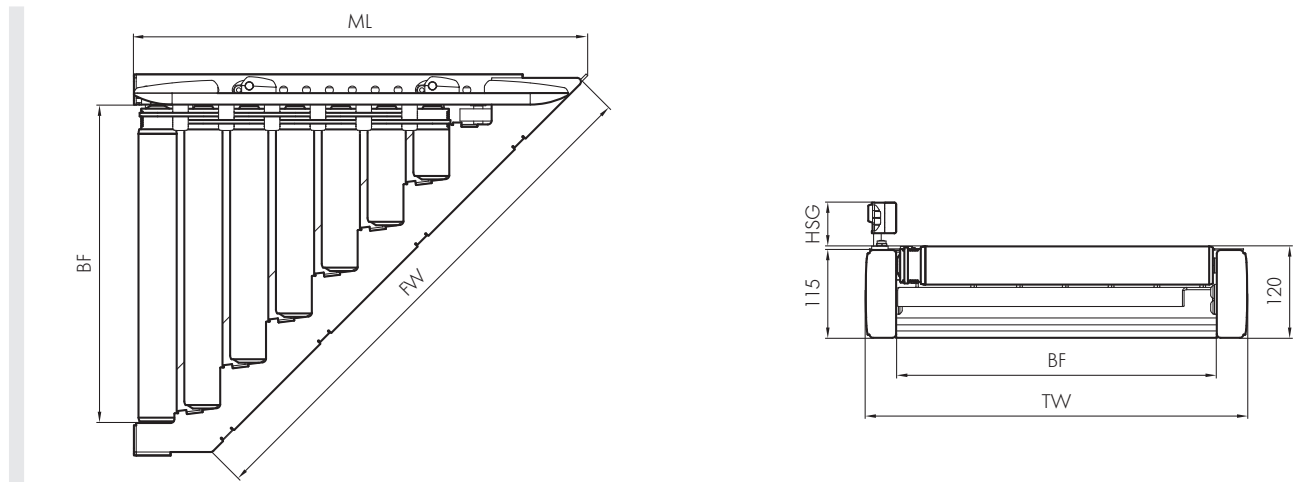


24V

48V

400V

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
ML	Longitud del módulo	Véase las indicaciones de aplicación página 123
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
FW	Ancho de apertura	Véase las indicaciones de aplicación página 123
$\alpha$	Ángulo	30°/45°
P	Paso entre rodillos	60 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 – 65 mm



# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8330

Merge  
Accionado

Transportadores de rodillos

Transportadores de banda

Productos clave

Accesorios

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8340

Transportador alineador  
Accionado



24V

48V

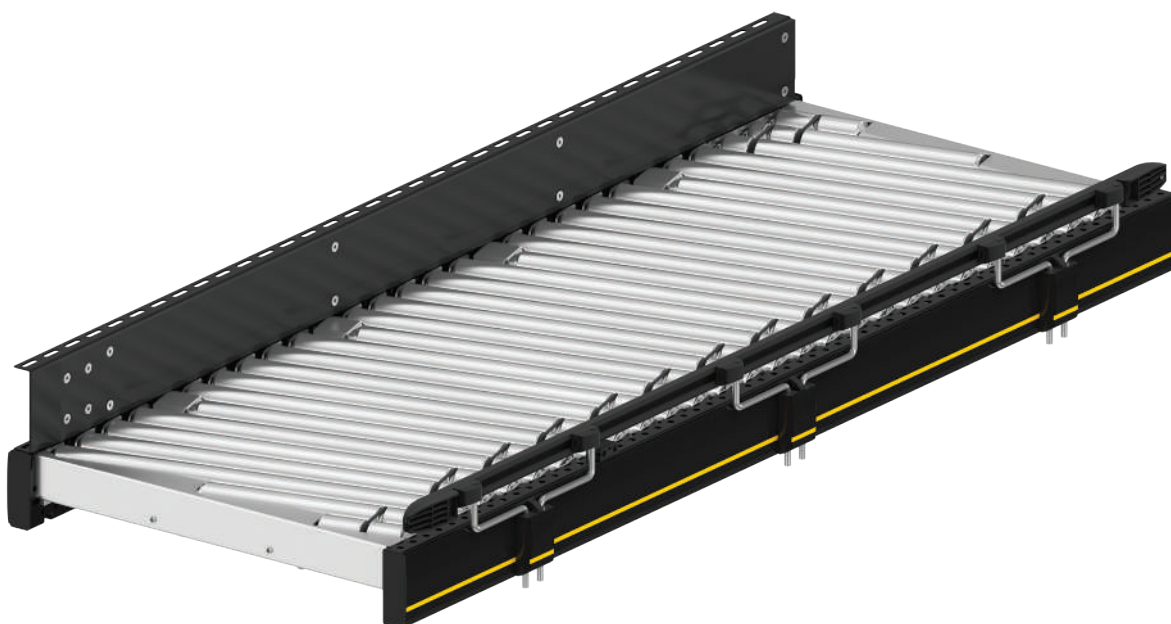
400V

### Descripción del producto

El transportador alineador de 24/48 V dirige los productos en diagonal respecto a la dirección de transporte hacia una cara lateral y, dado el caso, los coloca en la guía lateral. La guía lateral tiene que ser apta para ello.

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor por transportador/zona
- Suministro incluido cable de (comunicación vía) bus
- Suministro incluida guía lateral rodante o deslizante en un lado
- Suministro sin cable Bus (de telecomunicación)
- El módulo está completamente montado y con los cables instalados
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8340

Transportador alineador  
Accionado

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m
Velocidad de transporte*	0,1 hasta 1,0 m/s (hasta 50 kg) 1,01 hasta 1,39 m/s (con 35 kg, 48 V, 50 W, BI, máx. 10 arranques/paradas por minuto y una longitud mínima de producto transportado de 450 mm)
Potencia eléctrica máx. por zona	50 W
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 3500
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero 1,5 mm, cincado
Accionamiento	
Tensión nominal	24/48 V
Tipo de motor	RollerDrive Interroll EC5000
Medio de accionamiento	Correas redondas
Transmisión de par	Rodillo - Rodillo
Control	MultiControl

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8340

Transportador alineador  
Accionado

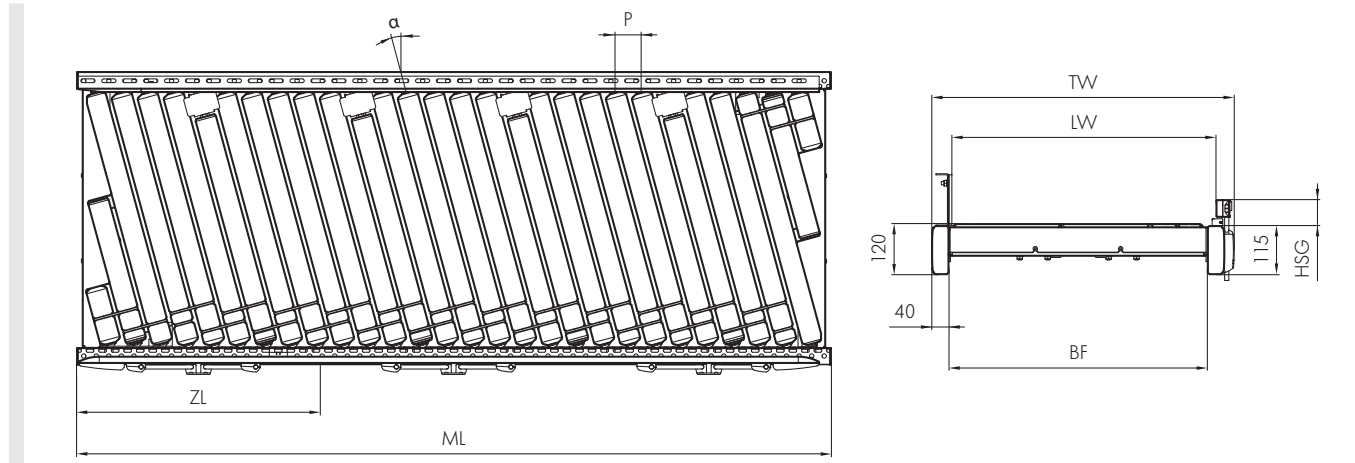


24V

48V

400V

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm en un lado)
ML	Longitud del módulo	ZL x número de zonas
ZL	Longitud de la zona	En función del ángulo y del ancho entre perfiles
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
P	Paso entre rodillos	60 mm
$\alpha$	Ángulo de los rodillos	7°/15,2°
HSG	Altura de la guía lateral	35 – 65 mm
	Altura de la guía lateral en el lado de alineación	120 mm como versión deslizante o rodante

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8340

Transportador alineador  
Accionado

---

Transportadores de rodillos

Transportadores de banda

Productos clave

Accesorios

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8210

Recta  
Accionado



24V

48V

400V

## Descripción del producto

El transportador de correas planas de accionamiento permanente RM 8210 hace las funciones de transportador que solo necesita un accionamiento de 400 V para trayectos de hasta 12 m.

## Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor por cada transportador
- El módulo está completamente montado. Exceptuando las correas planas
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8210

Recta  
Accionado

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m
Velocidad de transporte, transportador*	0,1 hasta 2,0 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll serie 1700
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero 1,5 mm, cincado
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V
Medio de accionamiento	Correa plana (transporte)

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8210

Recta

Accionado

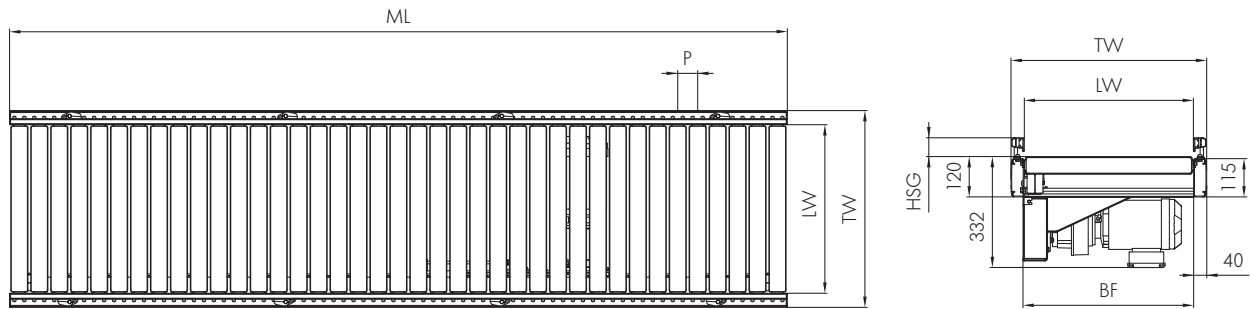


24V

48V

400V

### Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
ML*	Transporte con la longitud del módulo	máx. 12000 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
P	Paso entre rodillos	60/90/120/150 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 - 65 mm

\*Si una curva esclava es accionada por un transportador recto, la longitud máx. del módulo se reduce en 3000 mm y en el caso de 2 curvas en 6000 mm.



# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8210

Recta  
Accionado

Transportadores de rodillos

Transportadores de banda

Productos clave

Accesorios

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8220

Curva

Accionado



24V

48V

400V

### Descripción del producto

Las curvas de rodillos cambian la dirección de transporte de las mercancías. Gracias a unos rodillos cónicos se conserva la orientación de las cargas a transportar entre las caras laterales. El accionamiento de la curva que funciona con correa plana, siempre se lleva a cabo a través del módulo recto vecino. No es posible la acumulación en curvas accionadas de 400 V.

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor
- El módulo está completamente montado. Exceptuando las correas planas
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8220

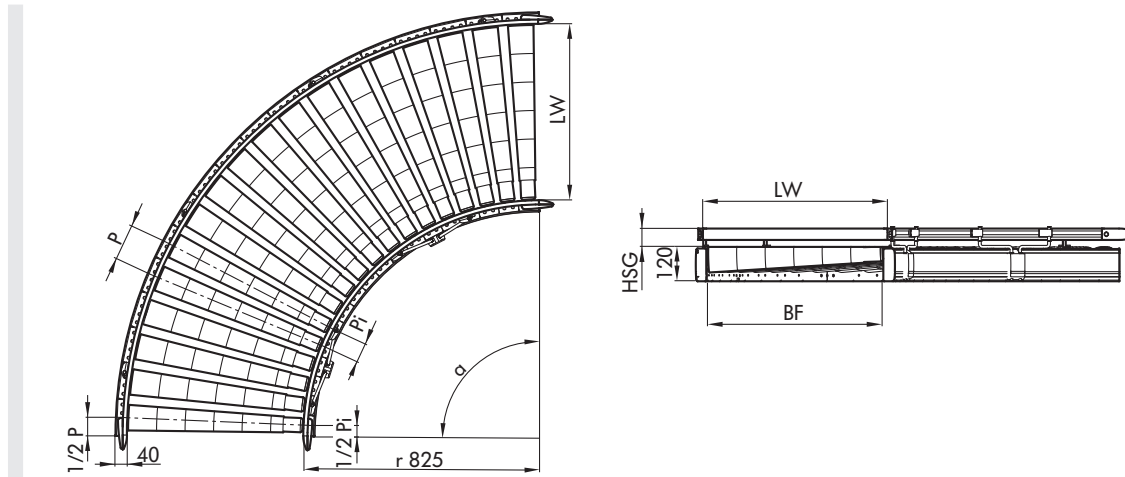
Curva  
Accionado

### Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m
Velocidad de transporte*	De 0,1 hasta 2,0 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero 1,5 mm, cincado
Número máx. de rodillos por zona	6 para 30°, 9 para 45°, 12 para 60°, 18 para 90°

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

### Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
$\alpha$	Ángulo	30°/45°/60°/90°
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
Pi	Paso entre rodillos, interior	~72 mm
P	Paso entre rodillos, exterior	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 - 65 mm

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8230

Merge  
Accionado



24V

48V

400V

### Descripción del producto

El merge sirve para conectar vías laterales de rodillos en un ángulo (30° o 45°) con un tramo principal. Esto puede servir para salir de la vía (por ejemplo por un HPD (High Performance Divert)) o para entrar en ella.

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor
- Suministro sin cable Bus (de telecomunicación)
- El módulo está completamente montado. Exceptuando las correas planas
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8230

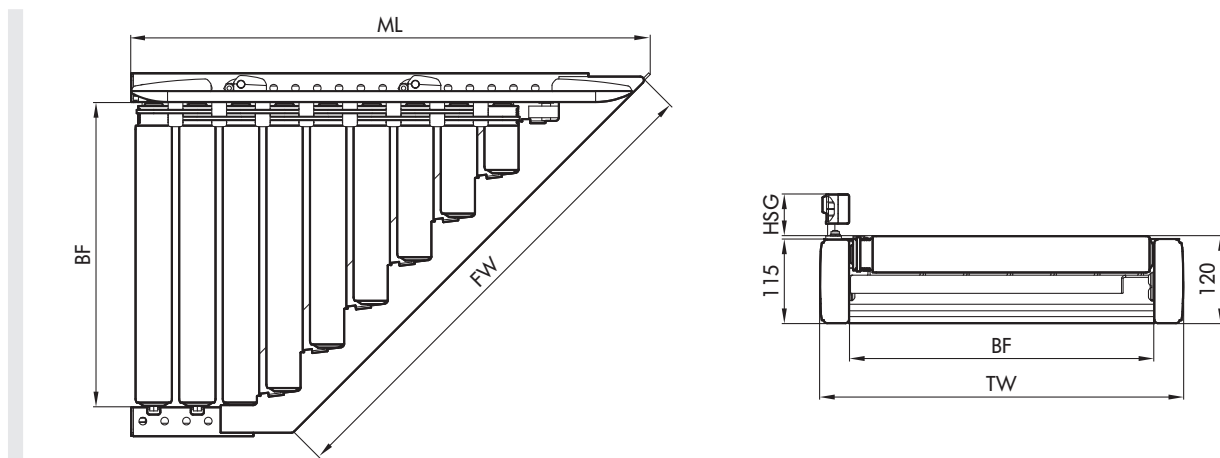
Merge  
Accionado

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m
Velocidad de transporte*	De 0,1 hasta 2,0 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700 e Interroll Serie 3500
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero 1,5 mm, cincado

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
ML	Longitud del módulo	Véase las indicaciones de aplicación página 123
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
FW	Ancho de apertura	Véase las indicaciones de aplicación página 123
$\alpha$	Ángulo	30°/45°
P	Paso entre rodillos	60 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 – 65 mm

# TRANSPORTADORES DE RODILLOS

## RM 8240

Transportador alineador

Accionado



24V

48V

400V

### Descripción del producto

El transportador de alineación dirige los productos en diagonal respecto a la dirección de transporte hasta una cara lateral y dado el caso, los coloca en la guía lateral. La guía lateral tiene que ser apta para ello.

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor
- El módulo está completamente montado. Exceptuando las correas planas
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE RODILLOS RM 8240

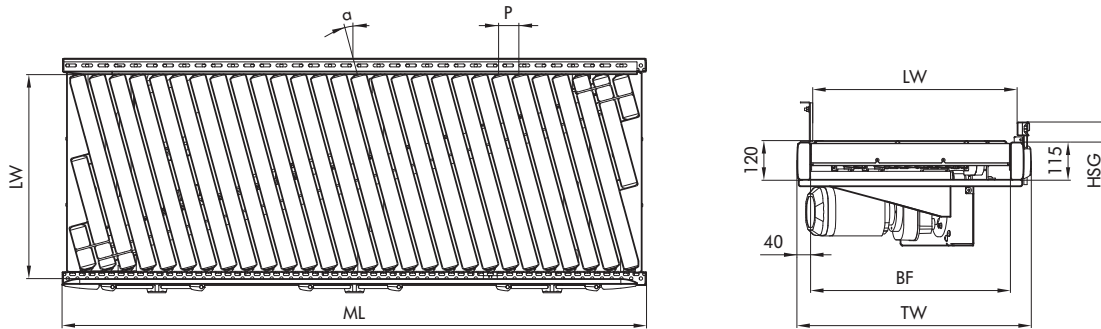
Transportador alineador  
Accionado

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m
Velocidad de transporte*	De 0,1 hasta 1,4 m/s (a 50 kg)
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Interroll Serie 1700 e Interroll Serie 3500
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero, zincado
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V
Medio de accionamiento	Correa plana

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
ML	Longitud del módulo	máx. 4080 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
P	Paso entre rodillos	60 mm
$\alpha$	Ángulo de los rodillos	7°/15,2°
HSG	Altura de la guía lateral	35 – 65 mm
	Altura de la guía lateral en el lado de alineación	120 mm como versión deslizante o rodante

# TRANSPORTADORES DE BANDA

## BM 8350

Recta  
Accionado



24V

48V

400V

### Descripción del producto

El transportador de banda Light es un transportador de banda dividido en zonas con acumulación sin presión y cuyo accionamiento se basa en el RollerDrive de Interroll. Por un lado se pueden transportar y acumular productos pequeños y, por otro, mercancías que no son aptas para transportadores de rodillos. No adecuados para servicio reversible.

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor por zona
- El módulo está completamente montado y con los cables instalados
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado





# TRANSPORTADORES DE BANDA

## BM 8350

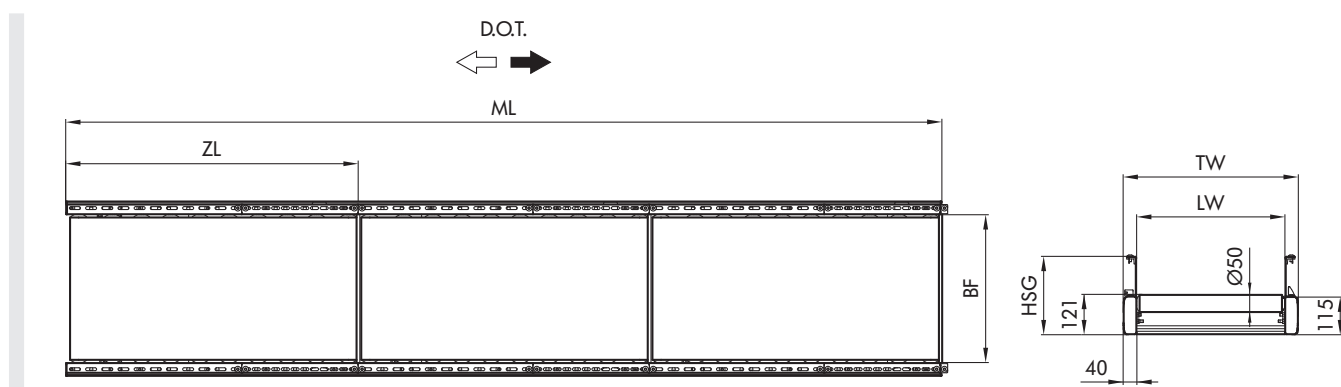
Recta  
Accionado

### Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx. por zona*	50 kg
Velocidad de transporte*	Máx. 0,8 m/s
Pendiente ascendente/descendente*	Máx. 15°
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	24/48 V
Tipo de motor	RollerDrive Interroll EC5000
Diámetro de rodillo de accionamiento	50 mm
Control	MultiControl
Material	
Banda transportadora	Poliéster con capa de PVC
Cuna deslizante	Rodillos Interroll Serie 1700

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

### Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (máx. 840 mm) (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF
ML	Longitud del módulo	ZL x número de zonas, máx. 4320 mm
ZL	Longitud de la zona	máx. 1080 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
P	Paso entre rodillos	90 mm debajo de cada banda, 60 mm entre las zonas
HSG	Altura de la guía lateral	120 mm

# TRANSPORTADORES DE BANDA

## BM 8360

Curva

Accionado



24V

48V

400V

### Descripción del producto

El Belt Curve Light es un transportador de banda dividido en zonas con acumulación sin presión y cuyo accionamiento se basa en un RollerDrive de Interroll. Por un lado se pueden transportar y guardar productos pequeños y, por otro, mercancías que no son aptas para transportadores de rodillos. No adecuados para servicio reversible.

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor por zona
- El módulo está completamente montado y con los cables instalados
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8360

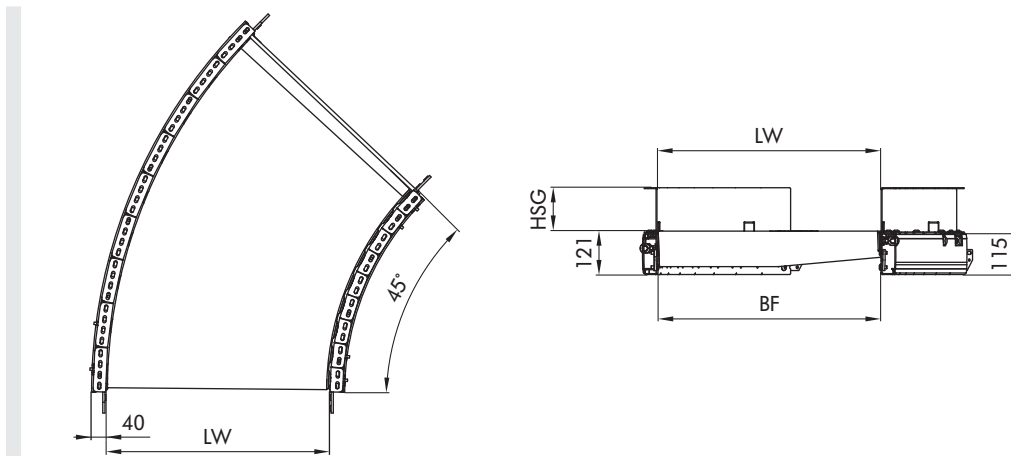
Curva  
Accionado

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx. por zona*	20 kg
Velocidad de transporte*	Máx. 0,5 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	24/48 V
Tipo de motor	RollerDrive Interroll EC5000
Número de zonas (N)	1 a 45°, 2 a 90°
Control	MultiControl
Material	
Banda transportadora	Poliéster con capa de PVC
Cuna deslizante	Rodillos Interroll Serie 1700

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF
$\alpha$	Ángulo	1 x 45°/90° (2 x 45°)
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
HSG	Altura de la guía lateral	120 mm

# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8410/8420

Recta

Accionamiento de cabeza



24V

48V

400V

## Descripción del producto

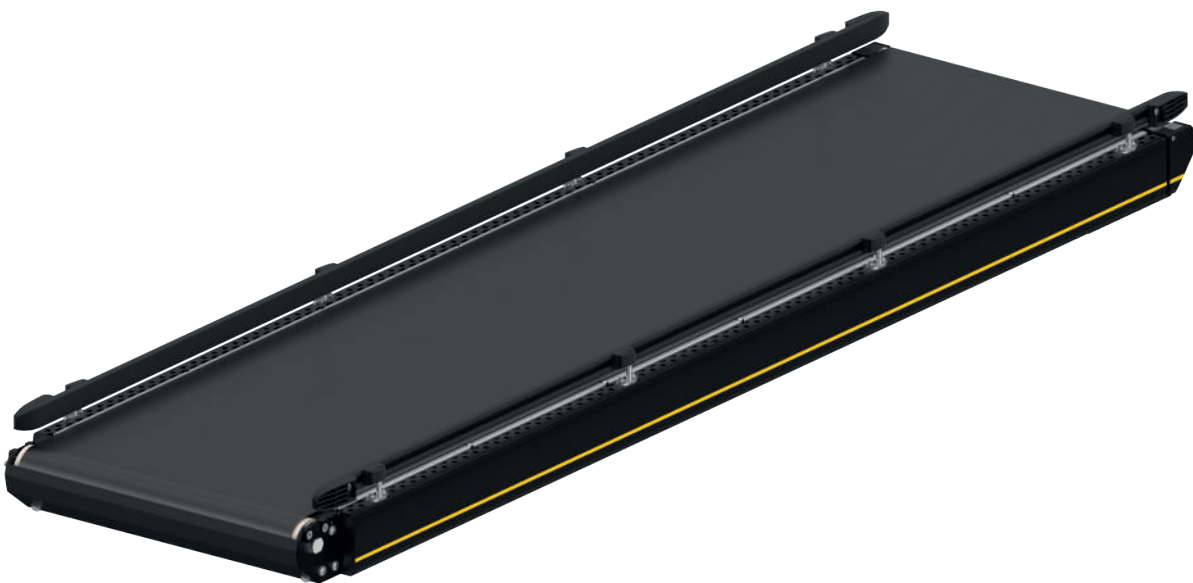
El transportador de banda sirve para el transporte de mercancías sueltas que no son aptas para transportadores de rodillos y para todo tipo de mercancías en subidas y bajadas.

El transportador de banda está disponible con motorreductor (BM 8410) o mototambor (BM 8420).

La ejecución con motorreductor (BM 8410) se puede utilizar también en el área de refrigeración.

## Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor
- El módulo viene completamente montado
- Los soportes deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8410/8420

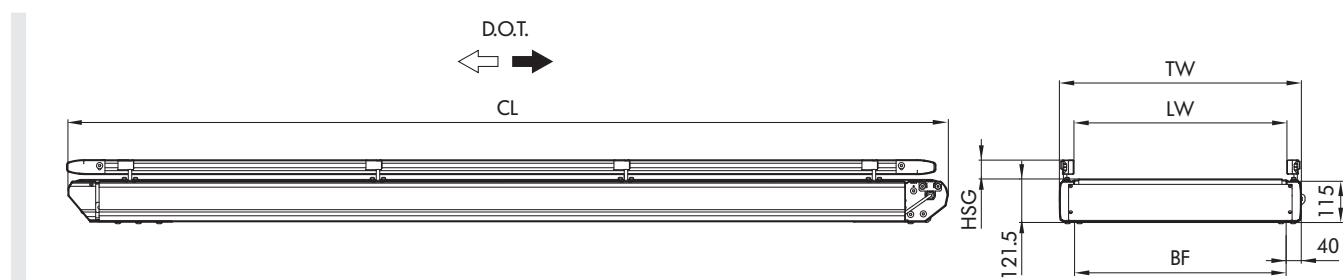
Recta  
Accionamiento de cabeza

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m (estándar)
Capacidad de carga máx. por módulo*	220 kg
Velocidad de transporte*	De 0,1 hasta 2,5 m/s
Pendiente ascendente/descendente	Máx. 6°
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C (mototambor); de -5 hasta +40 °C (motorreductor)
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V
Potencia eléctrica	Máx. 1,1 kW
Tipo de motor	Mototambor/motorreductor
Materiales	
Banda transportadora	Llano: liso, de 2 capas, PVC; subida/bajada: con canales longitudinales
Cuna deslizante	Chapa de acero cincado de 2,5 mm; chapa de acero cincado de 3 mm (a partir del ancho entre perfiles = 840 mm)

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
CL	Longitud del módulo	650 – 3000 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 – 65 mm

# TRANSPORTADORES DE BANDA

## BM 8411/8421

Recta

Accionamiento central



24V

48V

400V

### Descripción del producto

El transportador de banda sirve para el transporte de mercancías sueltas que no son aptas para transportadores de rodillos y para todo tipo de mercancías en subidas y bajadas.

El transportador de banda está disponible con motorreductor (BM 8411) o mototambor (BM 8421).

La ejecución con motorreductor (BM 8411) se puede utilizar también en el área de almacenes refrigerados.

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor
- El módulo está completamente montado y dado el caso, dividido en partes
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8411/8421

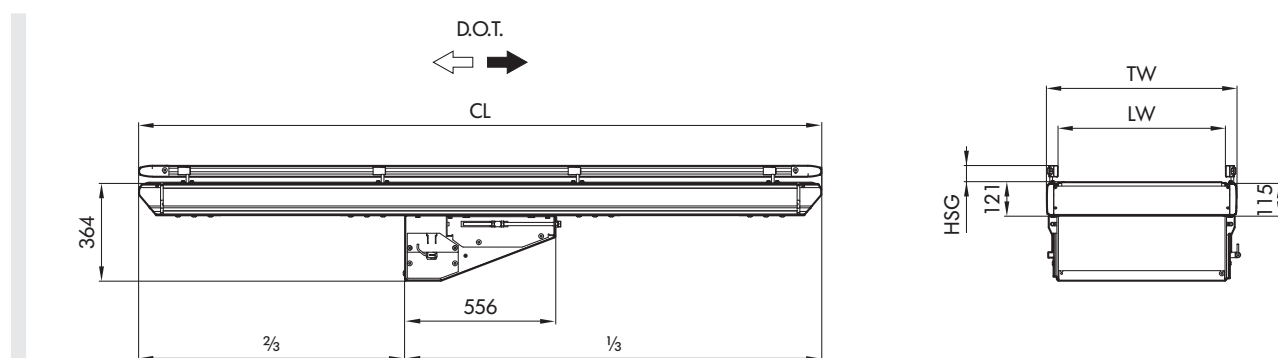
Recta  
Accionamiento central

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m (estándar)
Capacidad de carga máx. por módulo*	550 kg
Velocidad de transporte*	De 0,1 hasta 2,5 m/s
Pendiente ascendente/descendente	Máx. 18°
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C (mototambor); de -5 hasta +40 °C (motorreductor)
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V
Potencia eléctrica	Máx. 3 kW
Tipo de motor	Mototambor/motorreductor
Materiales	
Banda transportadora	Llano: liso, de 2 capas, PVC; subida/bajada: con canales longitudinales, de 2 capas, PVC
Cuna deslizante	Chapa de acero cincado de 2,5 mm; chapa de acero cincado de 3 mm (a partir de BF = 840 mm)

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
CL	Longitud del módulo	1500 hasta 20010 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 - 65 mm

# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8432/8442

Recta

Accionamiento central + curva arriba



24V

48V

400V

## Descripción del producto

El transportador de banda con arco en la parte superior sirve para el transporte de todo tipo de mercancía en rampas y pendientes. El arco reduce el ruido y el choque de la mercancía al pasar por encima.

El transportador de banda está disponible con motorreductor (BM 8432) o mototambor (BM 8442).

La ejecución con motorreductor (BM 8432) se puede utilizar también en el área de refrigeración.

## Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor
- El módulo está completamente montado y dado el caso, dividido en partes
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado





# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8432/8442

Recta  
Accionamiento central + curva arriba

## Datos técnicos

<b>Datos técnicos generales</b>	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m (estándar)
Capacidad de carga máx. por módulo*	550 kg
Velocidad de transporte*	De 0,1 hasta 2,5 m/s (a 50 kg)
Pendiente ascendente/descendente	Máx. 18°
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C (mototambor); de -5 hasta +40 °C (motorreductor)
<b>Accionamiento</b>	
Tensión nominal	400 V
Potencia eléctrica	Máx. 3 kW
Tipo de motor	Mototambor/motorreductor
<b>Materiales</b>	
Banda transportadora	2 capas, PVC, con canales longitudinales
Cuna deslizante	Chapa de acero cincado de 2,5 mm Chapa de acero cincado de 3 mm (a partir de BF = 840 mm)

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8432/8442

Recta

Accionamiento central + curva arriba

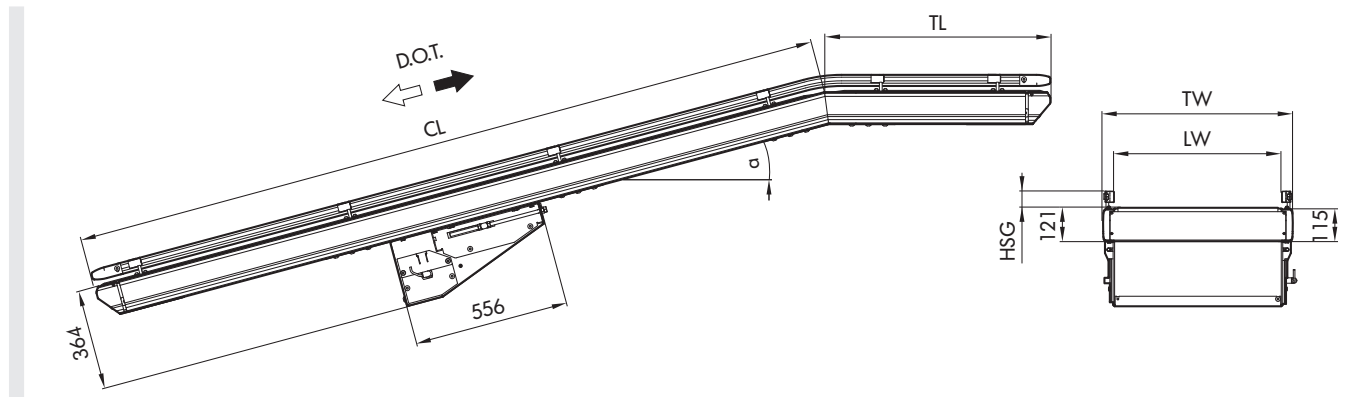


24V

48V

400V

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
ML	Longitud del módulo	1500 hasta 20010 mm
CL	Longitud de la parte en rampa o en pendiente	ML - TL
TL	Longitud superior	720 hasta 2160 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 - 65 mm
$\alpha$	Ángulo de inclinación	6°/9°/12°/15°/18°

# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8432/8442

Recta  
Accionamiento central + curva arriba

---

# TRANSPORTADORES DE BANDA

## BM 8433/8443

Recta

Accionamiento central + avance



24V

48V

400V

### Descripción del producto

El transportador de banda con avance sirve para el transporte de todo tipo de mercancía en rampas y pendientes. El avance permite un tránsito suave en el doblé inferior del transportador de banda, por ejemplo, en la interfaz con un transportador de rodillos.

El transportador de banda está disponible con motorreductor (BM 8433) o mototambor (BM 8443).

La ejecución con motorreductor (BM 8433) se puede utilizar también en el área de almacenes refrigerados.

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor
- El módulo está completamente montado y dado el caso, dividido en partes
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado



# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8433/8443

Recta  
Accionamiento central + avance

## Datos técnicos

<b>Datos técnicos generales</b>	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m (estándar)
Capacidad de carga máx. por módulo*	550 kg
Velocidad de transporte*	De 0,1 hasta 2,5 m/s (a 50 kg)
Pendiente ascendente/descendente	Máx. 18°
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C (mototambor); de -5 hasta +40 °C (motorreductor)
<b>Accionamiento</b>	
Tensión nominal	400 V
Potencia eléctrica	Máx. 3 kW
Tipo de motor	Mototambor/motorreductor
<b>Materiales</b>	
Banda transportadora	2 capas, PVC, con canales longitudinales
Cuna deslizante	Chapa de acero cincado de 2,5 mm Chapa de acero cincado de 3 mm (a partir de BF = 840 mm)

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8433/8443

Recta

Accionamiento central + avance

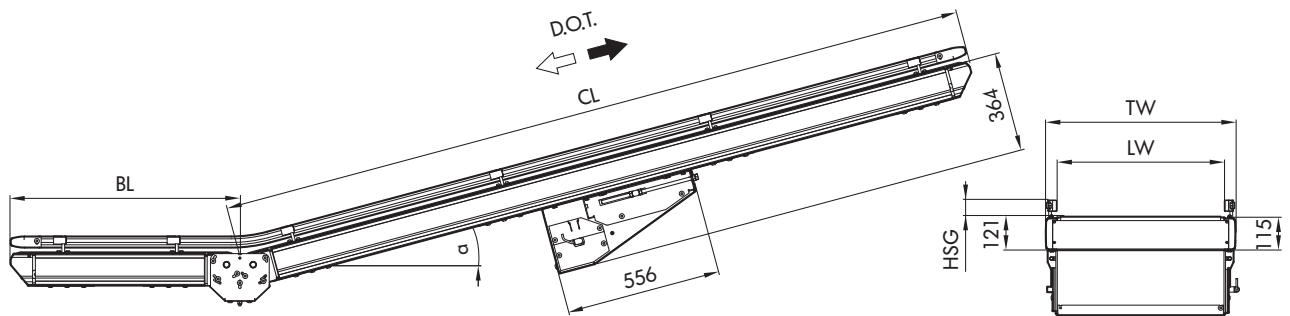


24V

48V

400V

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
ML	Longitud del módulo	1500 hasta 20010 mm
CL	Longitud de la parte en rampa o en pendiente	ML - BL
BL	Longitud inferior	720 hasta 1020 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 - 65 mm
$\alpha$	Ángulo de inclinación	6°/9°/12°/15°/18°

# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8433/8443

Recta  
Accionamiento central + avance

---

# TRANSPORTADORES DE BANDA

## BM 8434/8444

Recta

Accionamiento central + curva arriba + avance



24V

48V

400V

### Descripción del producto

El transportador de banda con avance sirve para el transporte de todo tipo de mercancía en rampas y pendientes. El arco y el avance permiten un tránsito suave y silencioso en los dobleces superior e inferior.

El transportador de banda está disponible con motorreductor (BM 8434) o mototambor (BM 8444).

La ejecución con motorreductor (BM 8434) se puede utilizar también en el área de almacenes refrigerados.

### Alcance de suministro

- El suministro incluye 1 sensor
- El módulo está completamente montado y dado el caso, dividido en partes
- Los soportes y las tapas de cierre deben pedirse por separado





# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8434/8444

Recta  
Accionamiento central + curva arriba + avance

## Datos técnicos

<b>Datos técnicos generales</b>	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m (estándar)
Capacidad de carga máx. por módulo*	550 kg
Velocidad de transporte*	De 0,1 hasta 2,5 m/s (a 50 kg)
Pendiente ascendente/descendente	Máx. 18°
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C (mototambor); de -5 hasta +40 °C (motorreductor)
<b>Accionamiento</b>	
Tensión nominal	400 V
Potencia eléctrica	Máx. 3 kW
Tipo de motor	Mototambor/motorreductor
<b>Materiales</b>	
Banda transportadora	2 capas, PVC, con canales longitudinales
Cuna deslizante	Chapa de acero cincado de 2,5 mm Chapa de acero cincado de 3 mm (a partir de BF = 840 mm)

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8434/8444

Recta

Accionamiento central + curva arriba + avance

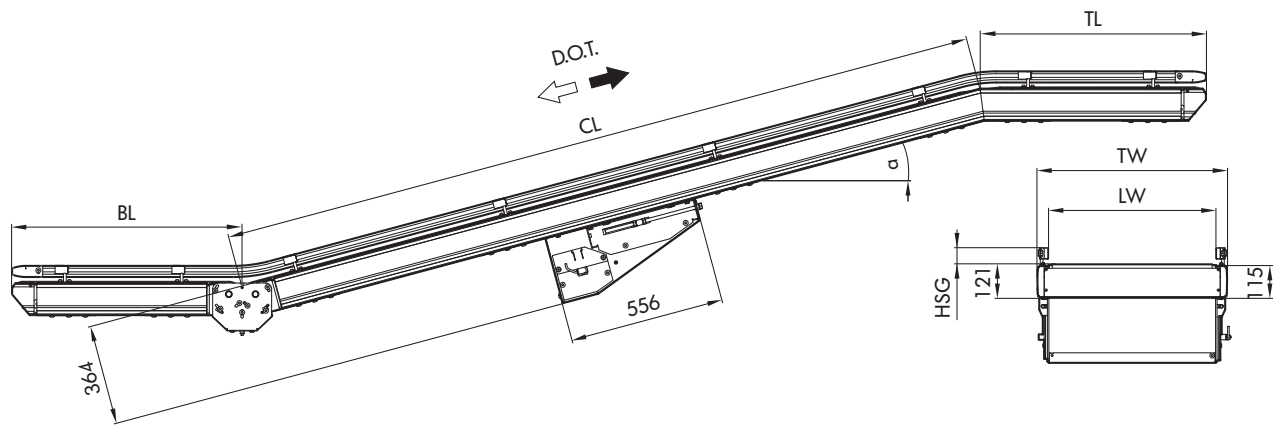


24V

48V

400V

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
LW	Ancho interior	BF (+120/-90 mm por lado con una guía lateral flexible)
ML	Longitud del módulo	1500 hasta 20010 mm
CL	Longitud de la parte en rampa o en pendiente	ML - TL - BL
TL	Longitud superior	720 hasta 2160 mm
BL	Longitud inferior	720 hasta 1020 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
HSG	Altura de la guía lateral	35 - 65 mm
α	Ángulo de inclinación	6°/9°/12°/15°/18°

# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8434/8444

Recta

Accionamiento central + curva arriba + avance

---

# TRANSPORTADORES DE BANDA BC 4727

Curva



24V

48V

400V

## Descripción del producto

Con una velocidad de transporte de más de 2,85 m/s, la curva de banda se ha concebido para un alto rendimiento y un funcionamiento sin problemas en diferentes aplicaciones. Las curvas están disponibles en varias anchuras, ángulos y pesos.

Las curvas de banda funcionan también a altas o bajas temperaturas, lo que representa una ventaja considerable respecto a soluciones anteriores como, p. ej., los transportadores con funcionamiento por fricción. Otra ventaja es la posibilidad de cambiar rápidamente la banda. Gracias a la inteligente construcción, no es necesario desmontar la estación de accionamiento al cambiar la banda, con el consiguiente ahorro de tiempo.



# TRANSPORTADORES DE BANDA BC 4727

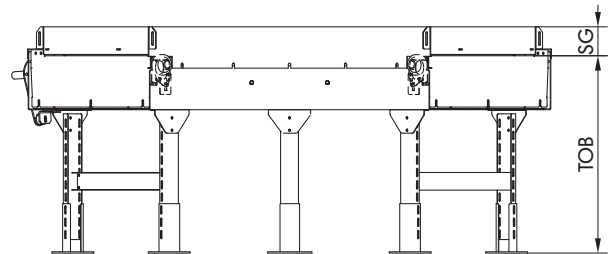
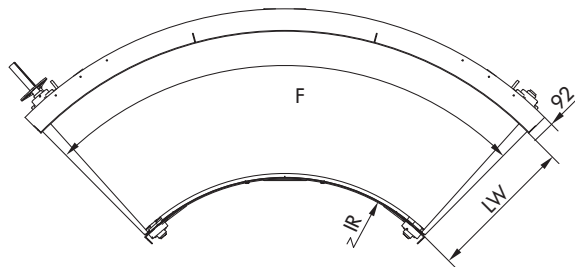
Curva

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	75 kg/m
Tensión nominal	400 V
Velocidad de transporte*	Más de 3 m/s
Temperatura ambiente	-15 °C hasta 55 °C
Material	
Banda transportadora	FLEXAM EF 10/2 0+A22 BLACK AS FR otras a petición
Cuna deslizante	Chapa de acero de 2,5 mm
Color	Son posibles todos los colores RAL.

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

## Dimensiones



F	Ángulo	15° – 180°
IR	Radio interior	300 – 4267 mm
LW	Ancho interior	300 – 1600 mm
T.O.B.	Altura de transporte	600 – 3000 mm
SG	Altura de la guía lateral	120 – 3000 mm
	Otros tamaños bajo demanda.	

# TRANSPORTADORES DE BANDA BC 1200

Curva



24V

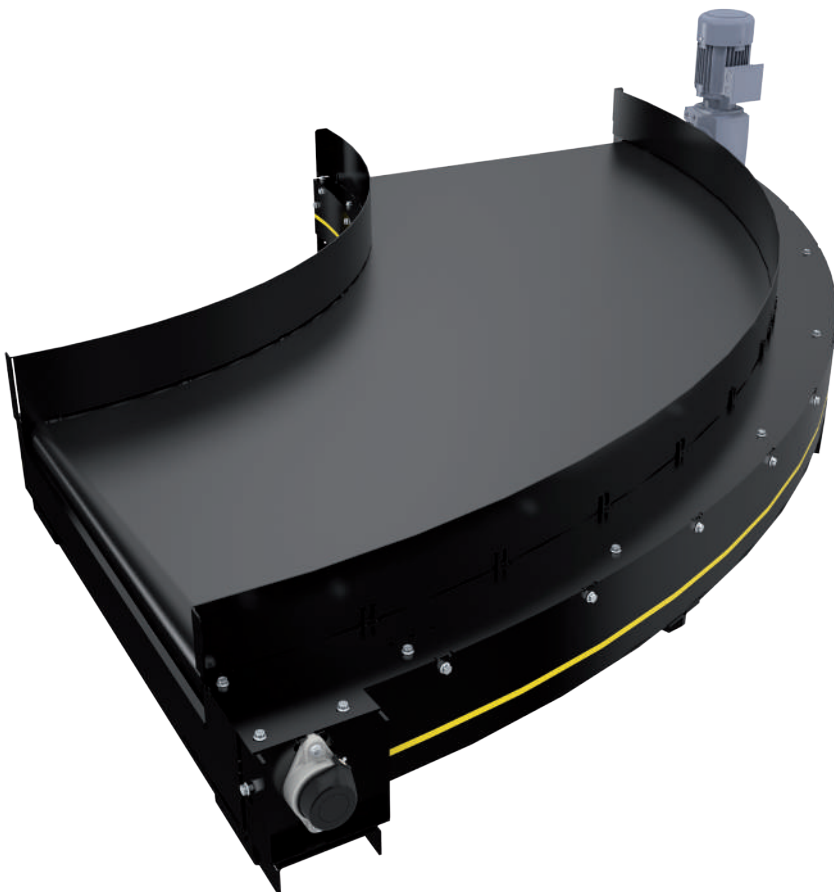
48V

400V

## Descripción del producto

Con una velocidad de transporte de 2,5 m/s, la curva de banda se ha concebido para un alto rendimiento y un funcionamiento sin problemas en diferentes aplicaciones. Las curvas están disponibles en varias anchuras, ángulos y pesos.

Las curvas de banda funcionan también a altas o bajas temperaturas, lo que representa una ventaja considerable respecto a soluciones anteriores como, p. ej., los transportadores con funcionamiento por fricción. Otra ventaja es la posibilidad de cambiar rápidamente la banda, tanto cuando se utilizan conectores mecánicos de la banda como en las bandas soldadas sin fin. Gracias a la inteligente construcción, no es necesario desmontar la estación de accionamiento al cambiar la banda, con el consiguiente ahorro de tiempo. Además de ello, los rodillos de reenvío cilíndricos hacen posible una rendija pequeña respecto al siguiente transportador y, de este modo, facilitan el transporte de productos pequeños.



# TRANSPORTADORES DE BANDA

## BC 1200

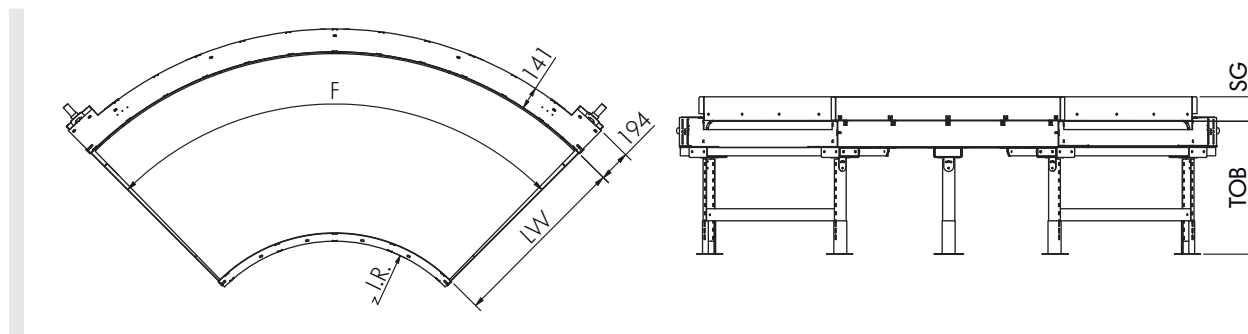
Curva

### Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	75 kg/m
Tensión nominal	400 V
Velocidad de transporte*	2,5 m/s
Temperatura ambiente	-15 °C hasta 55 °C
Material	
Banda transportadora	FLEXAM EF 10/2 0+A22 BLACK AS FR otras a petición
Cuna deslizante	Chapa de acero de 3 mm
Color	Son posibles todos los colores RAL.

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

### Dimensiones



F	Ángulo	30° – 180°
IR	Radio interior	400 – 1900 mm
LW	Ancho interior	hasta 1200 mm
T.O.B.	Altura de transporte	217 – 3000 mm
SG	Altura de la guía lateral	120 – 600 mm
OR	Radio exterior	$IR + LW = \text{máx. } 2200 \text{ mm}$
	Otros tamaños bajo demanda.	

# TRANSPORTADORES DE BANDA

## BM 8465

Merge de franjas



24V

48V

400V

### Descripción del producto

El merge de franjas es un transportador de banda con un lado de acoplamiento en ángulo de 30° o 45°. Esta unidad de transporte permite juntar dos líneas de transporte formando el ángulo correspondiente. Además, el uso de elementos clasificadores adicionales permite al merge de franjas dividir el flujo de transporte. Las bandas de transporte están disponibles para productos muy pequeños con un ancho de 50 mm. El merge de franjas tiene una altura total muy baja de 150 mm.

### Alcance de suministro

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes, el perfil lateral y el sensor se deben pedir por separado





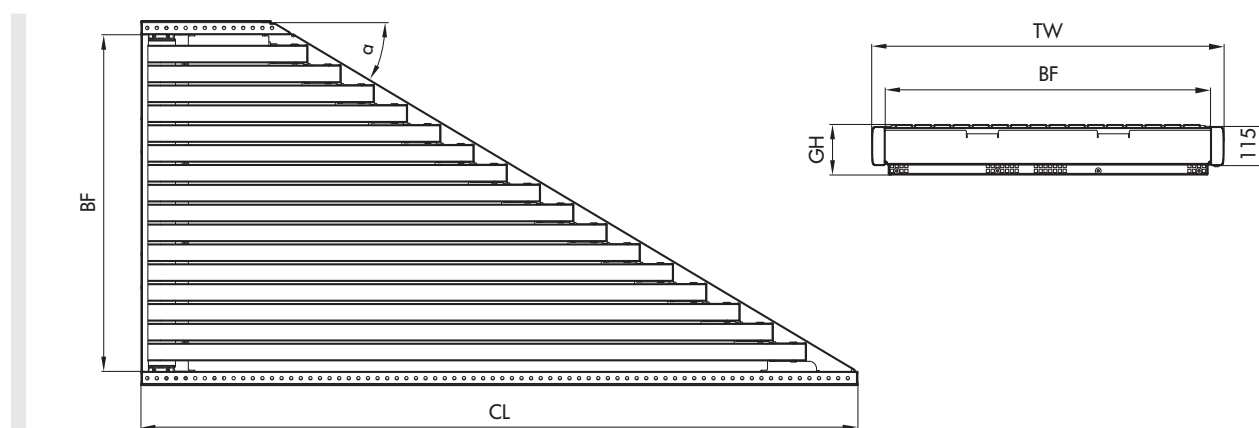
# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 8465

Merge de franjas

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	50 kg
Velocidad de transporte	0,1 hasta 3,0 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V/50 Hz/3 fases
Potencia eléctrica	425 W
Tipo de motor	Mototambor síncrono Interroll
Diámetro de rodillo de accionamiento	101 mm con ranuras trapecoidales
Diámetro de rodillo de reenvío	70 mm con ranuras trapecoidales
Materiales	
Banda transportadora	Banda elástica, superficie estructurada, retardante de la llama conforme a DIN EN 20340, anchura de correa 50 mm
Cuna deslizante	Chapa de acero galvanizada

## Dimensiones



$\alpha$	Ángulo	30°/45°
BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840, 1020, 1220 mm
GH	Altura constructiva	150 mm
	Longitud media	Véanse las indicaciones de aplicación página 128
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm

# TRANSPORTADORES DE BANDA

## BM 4430/4445

Merge de correas



24V

48V

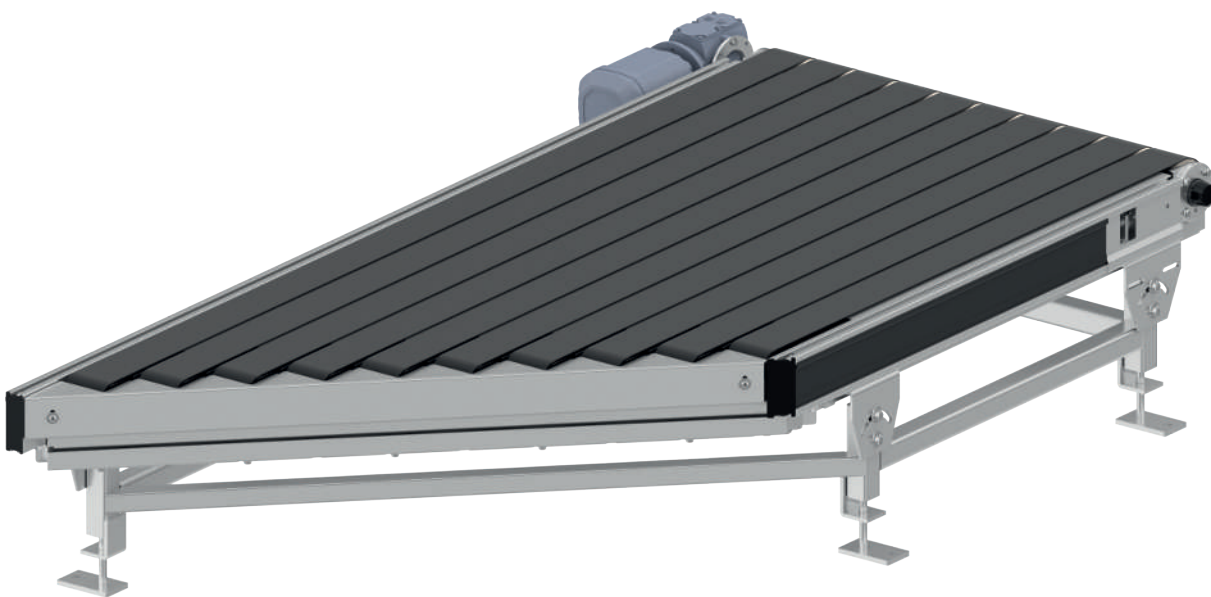
400V

### Descripción del producto

El merge es un transportador de banda con un borde oblicuo de transición y con un ángulo de 30° o 45°. Este elemento de transporte permite concentrar dos líneas de transporte en el ángulo correspondiente. Utilizando unos elementos de clasificación adicionales, también pueden separarse flujos de transporte. Las correas de transporte tienen un ancho de 90 mm y 40 mm para mercancías a transportar especialmente pequeñas. El merge de correas tiene 270 mm, por lo que su altura de montaje es especialmente plana.

### Alcance de suministro

- El módulo viene completamente montado
- Los soportes, el perfil lateral y el sensor se deben pedir por separado



# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 4430/4445

Merge de correas

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	50 kg/m
Capacidad de carga máx. por módulo*	100 kg
Velocidad de transporte*	De 0,1 hasta 2,0 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	De -5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V/50 Hz/3 fases
Potencia eléctrica	De 0,37 hasta 1,10 kW
Tipo de motor	Motor reductor de 0,37 kW hasta 1,10 kW
Diámetro de rodillo de accionamiento	92/120 mm
Diámetro de rodillo de reenvío, lado recto	92/120 mm
Diámetro de rodillo de reenvío, lado inclinado	70 mm
Materiales	
Banda transportadora	Superficie estructurada Difícilmente inflamable según DIN EN 20340 (opcional) Otras superficies a petición Anchura de banda 90 o 40 mm
Cuna deslizante	Perfiles de deslizamiento de plástico

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

# TRANSPORTADORES DE BANDA

## BM 4430/4445

Merge de correas

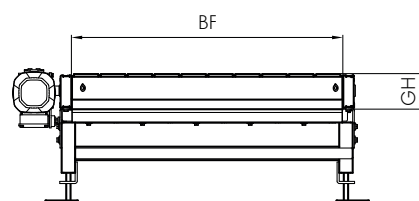
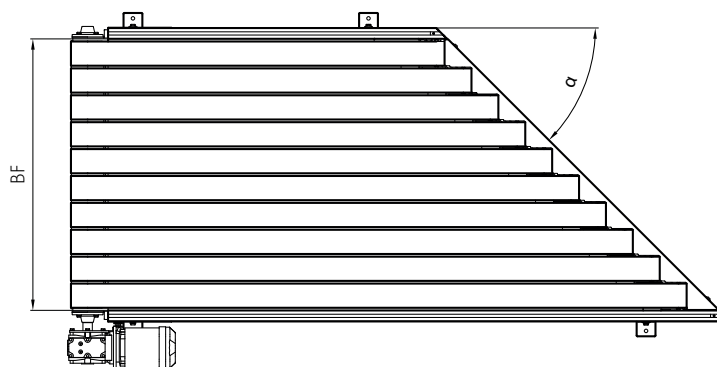


24V

48V

400V

### Dimensiones



$\alpha$	Ángulo	30°/45°
BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840, 1020 mm otros a petición
GH	Altura constructiva	270 mm
	Longitud media	Véanse las indicaciones de aplicación página 128

# TRANSPORTADORES DE BANDA BM 4430/4445

Merge de correas

---

Transportadores de rodillos

Transportadores de banda

Productos clave

Accesorios

## PRODUCTOS CLAVE

### RM 8711 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 24/48 V MASTER

### RM 8712 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 400 V MASTER



24V

48V

400V

#### Descripción del producto

El High Performance Divert (HPD) sirve para desviar las mercancías sueltas con una superficie del fondo especialmente lisa en diversos ángulos hacia la derecha o hacia la izquierda y colocarlas en un carril lateral. El HPD está disponible en dos variantes de accionamiento:

HPD 24/48 V Master, en los que se utilizan motores de 24/48 V para el accionamiento de circulación y de giro

HPD 400 V Master, en el que el transportador de correas planas utiliza el accionamiento de circulación y el accionamiento de giro funciona con un motor de 24/48 V

Según el tipo de mercancía a transportar, el HPD puede consistir en varios casetes de 120 mm cada uno.

#### Alcance de suministro

- Si se utiliza en transportadores por zonas, incluye un kit de sensores y un juego de cables
- Suministro inclusive set de fijación, kit de guía lateral y tarjeta de mando
- Suministro sin transportador de rodillos



# PRODUCTOS CLAVE

## RM 8711 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 24/48 V MASTER

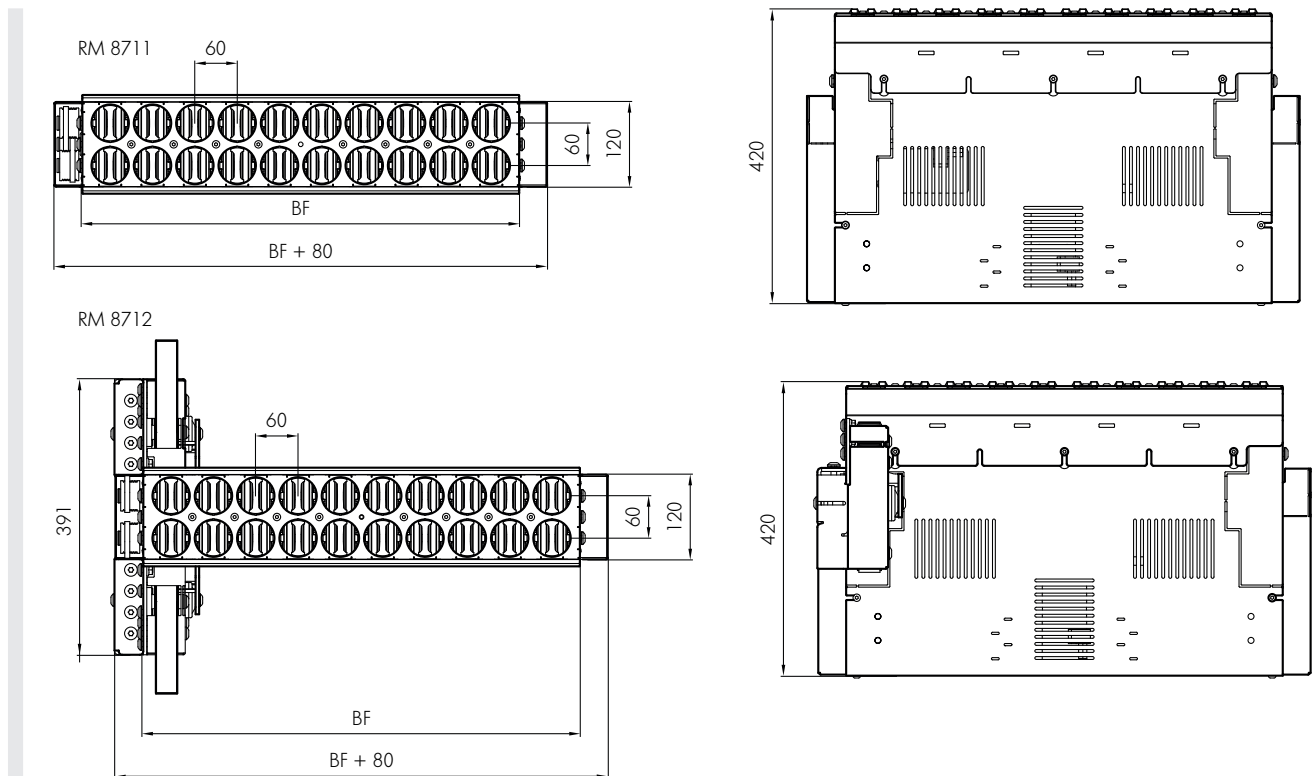
## RM 8712 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 400 V MASTER

### Datos técnicos

	RM 8711	RM 8712
<b>Datos técnicos generales</b>		
Capacidad de carga máx.*	50 kg	50 kg
Velocidad máx. del rodillo pivotante*	1,4 m/s	Como el transportador de rodillos
Tiempo de rotación	0,3 s por 90°	0,3 s por 90°
Ángulo de expulsión	30°/45°/90°	30°/45°/90°
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C	De +5 hasta +40 °C
<b>Accionamiento del motor de giro</b>		
Tensión nominal	24/48 V	24/48 V
<b>Accionamiento del motor de circulación</b>		
Tensión nominal del motor de tracción	24/48 V	A través del transportador de correas planas de 400 V
Variantes de control	MultiControl	MultiControl

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

### Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
ML	Longitud del módulo	120 mm x cantidad de casetes, que depende de la mercancía a transportar

# PRODUCTOS CLAVE

## TRANSFERENCIA RM 8731



24V

48V

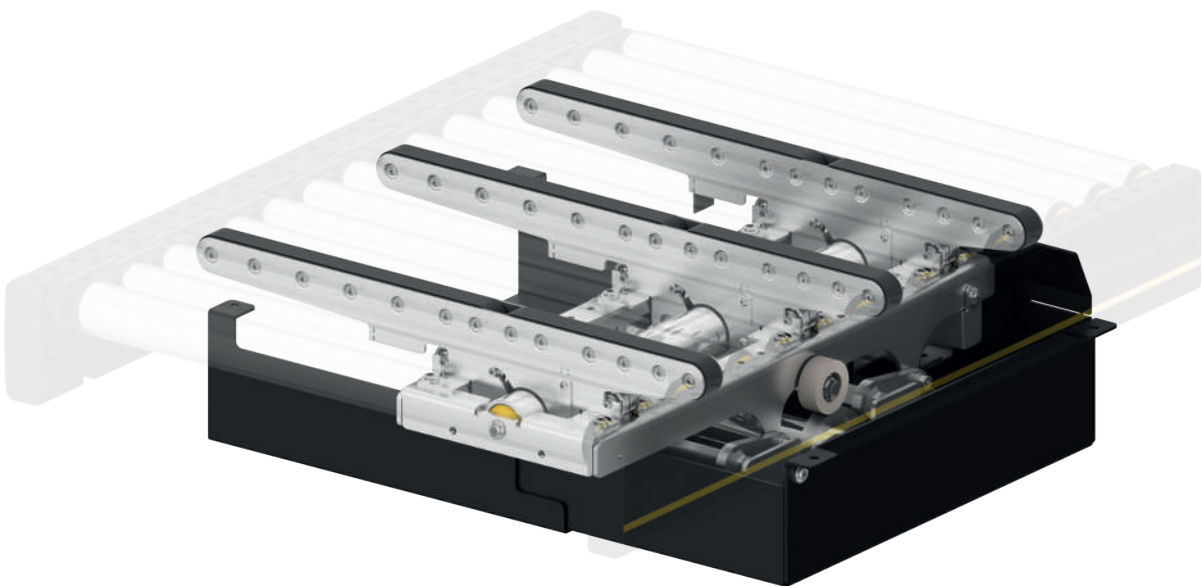
400V

### Descripción del producto

El desviador de 24/48 V sirve para sacar o introducir en un ángulo de 90° una mercancía apta desde o a una vía de rodillos. La carga unitaria cambia la dirección y la orientación en el flujo de transporte, lo que significa que lo que era longitudinal, ahora es perpendicular y a la inversa.

### Alcance de suministro

- Si se utiliza en transportadores por zonas, incluye un kit de sensores y un juego de cables
- Suministro inclusive set de fijación, kit de guía lateral y tarjeta de mando
- Suministro sin transportador de rodillos





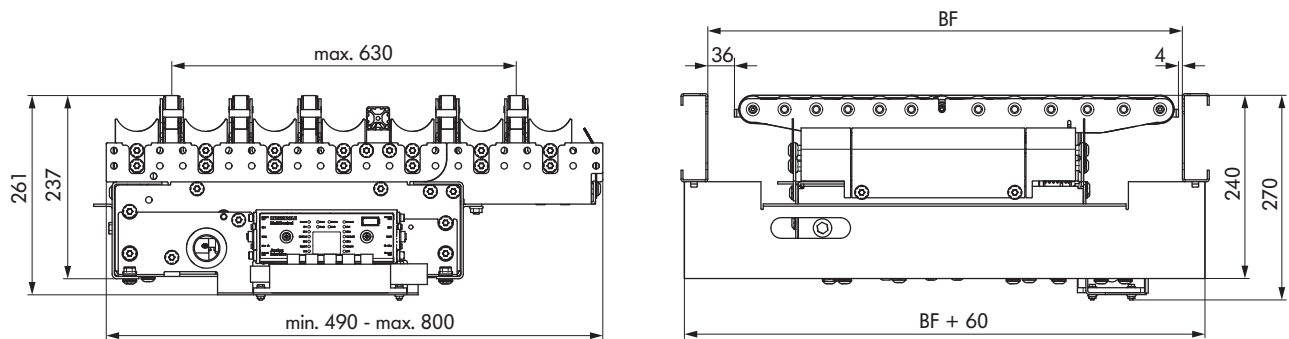
# PRODUCTOS CLAVE TRANSFERENCIA RM 8731

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	50 kg (estándar) 25 kg (áreas de almacenes refrigerados)
Velocidad de la correa	1,0 m/s
Tiempo de elevación	0,3 s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	+5 hasta +40 °C
Accionamiento de elevador y correas	
Tensión nominal	24 V/48 V (motor de accionamiento y motor elevador)
Control	MultiControl

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
C1 hasta C5	Distancia entre barras de correas de transferencia	Distancia flexible en múltiplos de 60 mm o 90 mm
	Número de barras de correas de transferencia	Máx. 5

## PRODUCTOS CLAVE

### RM 8830

Trampilla de tránsito



24V

48V

400V

#### Descripción del producto

El puente abatible que se abre hacia arriba, a modo de paso de un módulo de transporte, permite el acceso a zonas situadas detrás de la técnica de transporte, así como una vía de escape en caso de peligro. El movimiento basculante se realiza a través de un innovador mecanismo giratorio.

#### Alcance de suministro

- Hacer por separado el pedido del módulo de transporte ya montado
- El módulo viene completamente montado



# PRODUCTOS CLAVE RM 8830

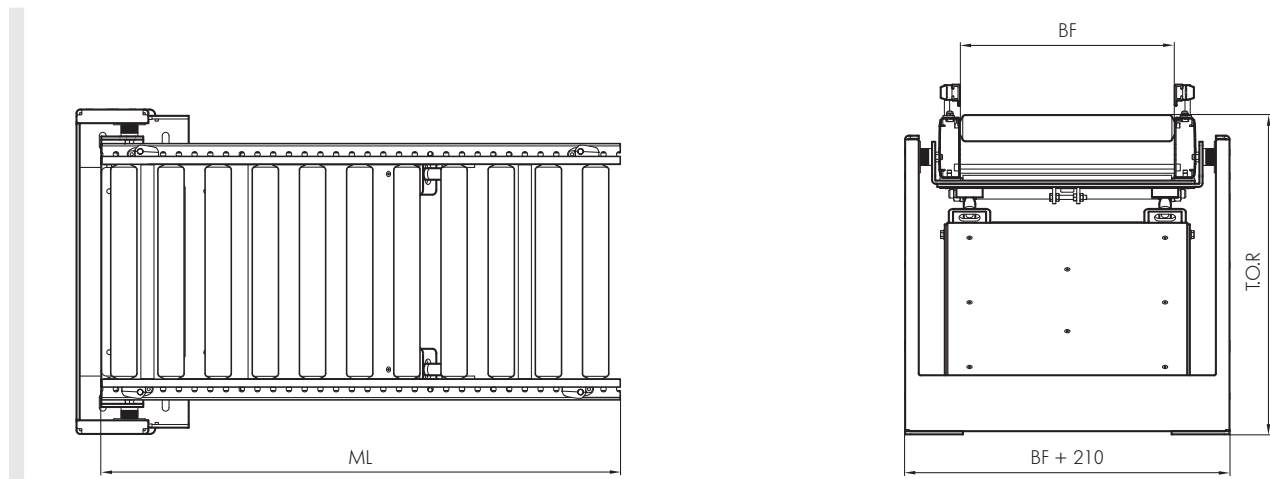
Trampilla de tránsito

## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	100 kg (incl. módulo montado)
Temperatura ambiente	De -5 hasta +40 °C
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
T.O.R.	Altura mínima esquina superior del rodillo	700 mm
ML	Longitud del módulo	1000 hasta 1300 mm
	Ancho del canal	ML - 240 mm

# PRODUCTOS CLAVE

## RM 6006

Elevador



24V

48V

400V

### Descripción del producto

La estación de elevación consta de una estructura de columnas y de un carro elevador, sobre el que puede montarse un transportador de rodillos. Un motorreductor helicoidal con freno sube y baja el carro elevador a través de una banda.

### Alcance de suministro

- La cadena portacables está premontada
- El módulo está completamente montado, inclusive los sensores pero no está cableado
- Sin módulo de transporte
- Las rejillas de protección y los elementos de seguridad deben solicitarse por separado

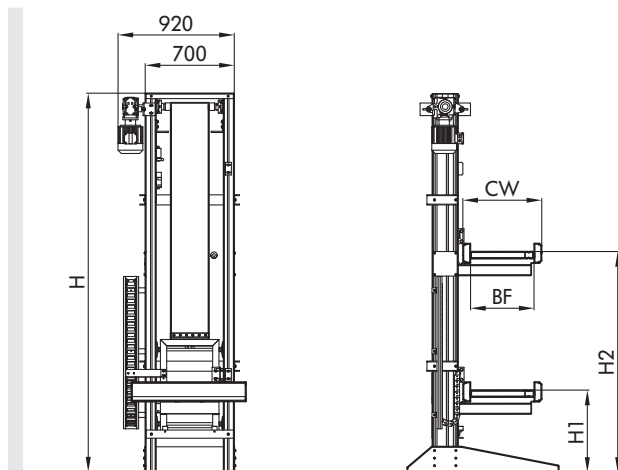


## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	150 kg
Velocidad de elevación	De 0,1 hasta 0,6 m/s
Temperatura ambiente	De -5 hasta +40 °C
Altura máx. de elevación	6000 mm
Posición de arranque	2
Columna de elevación	200 x 80 mm (perfil de aluminio)
Accionamiento	
Tipo de motor	Motorreductor helicoidal con freno, regulación de frecuencia por cuenta del cliente
Tensión nominal	400 V/50 Hz/3 fases
Potencia eléctrica máx.	2,2 kW
Medio de accionamiento	Banda

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (si se usan módulos de Interroll)
H1	Cota inferior de arranque	Mín. 300 mm
H2	Cota superior de arranque	H1 + Altura de elevación
H	Altura de la construcción	H2 + 600 (máx. 8000 mm)
CW	Ancho de la tecnología montada de transporte	Máx. 1300 mm

**Nota:** a partir de una altura de construcción de 4000 mm, la parte superior de la estación de elevación tiene que apuntalarse a la construcción.

# PRODUCTOS CLAVE

## RM 6008

Elevador



24V

48V

400V

### Descripción del producto

Este transportador vertical consta de una estructura de columnas y de un carro elevador, sobre el que pueden montarse los transportadores de la técnica de transporte. Como medio de tracción se utilizan dos correas dentadas circunferenciales. El accionamiento previsto se encuentra arriba. Es posible integrar un encoder rotatorio. Este elevador puede instalarse opcionalmente si las velocidades son altas y hay varias posiciones de arranque.

### Alcance de suministro

- La cadena portacables está premontada
- El módulo está completamente montado, inclusive los sensores pero no está cableado
- Sin módulo de transporte
- Las rejillas de protección y los elementos de seguridad deben solicitarse por separado

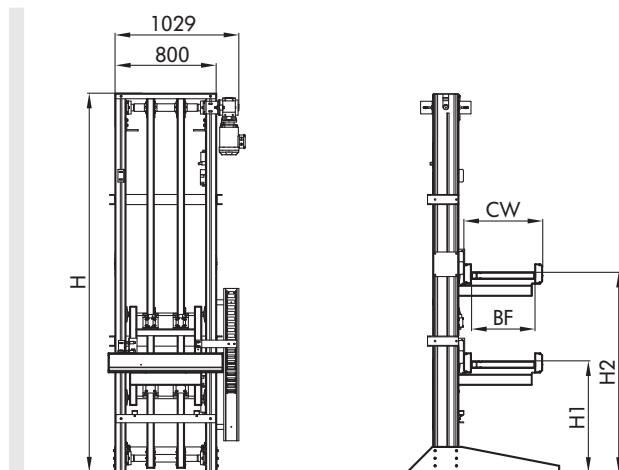


## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.*	250 kg
Velocidad de elevación	De 0,1 hasta 1,0 m/s
Temperatura ambiente	De -5 hasta +40 °C
Altura máx. de elevación	6000 mm
Posición de arranque	Mín. 2
Columna de elevación	200 x 80 mm (perfil de aluminio)
Accionamiento	
Tipo de motor	Motorreductor helicoidal con freno, regulación de frecuencia por cuenta del cliente
Tensión nominal	400 V/50 Hz/3 fases
Potencia eléctrica máx.	2,2 kW
Medio de accionamiento	Correa dentada

\*No siempre es posible combinar los valores máximos.

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (si se usan módulos de Interroll)
H1	Cota inferior de arranque	Mín. 500 mm
H2	Cota superior de arranque	H1 + Altura de elevación
H	Altura de la construcción	H2 + 800 (máx. 8000 mm)
CW	Ancho de la tecnología montada de transporte	Máx. 1300 mm

**Nota:** a partir de una altura de construcción de 4000 mm, la parte superior de la estación de elevación tiene que apuntalarse a la construcción.

# PRODUCTOS CLAVE

## SPIRAL LIFT



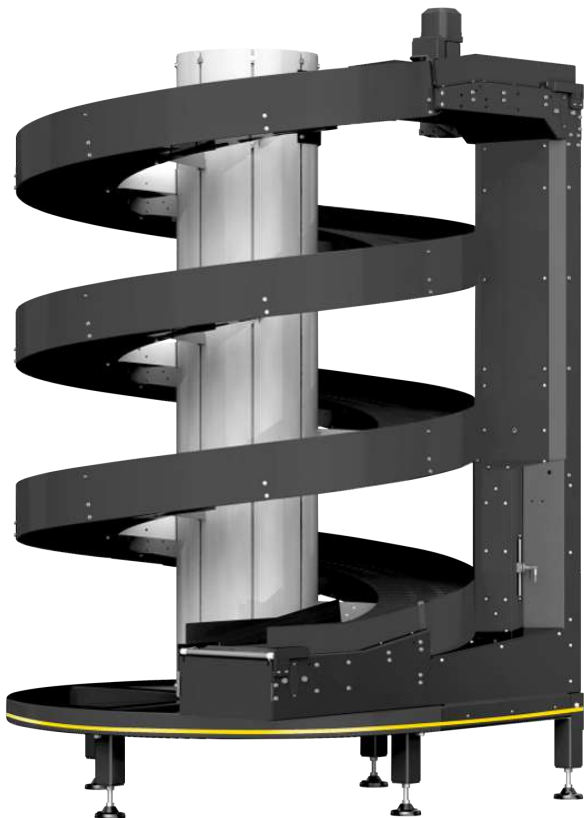
24V

48V

400V

### Descripción del producto

El Interroll Spiral Lift transporta verticalmente cajas, contenedores y productos de todas las formas y tamaños para los más distintos sectores industriales. Constituye la elección óptima para transporte vertical de alta capacidad. El Spiral Lift está disponible en numerosas configuraciones, es extremadamente silencioso en marcha y ocupa una pequeña superficie, haciendo posible un aprovechamiento óptimo del espacio. Los segmentos del carro, solapados unos con otros, brindan una seguridad adicional al operador. Su acreditada construcción con extracción rodante del producto transportado asegura menos rozamiento, lo cual permite ahorrar mucha energía. Gracias a su accionamiento de cadena autotensado, el nuevo Spiral Lift presenta unas necesidades de mantenimiento escasísimas. El acceso al mecanismo de cadena es muy sencillo, de tal modo que el tiempo de paralización de la producción se puede reducir al mínimo.

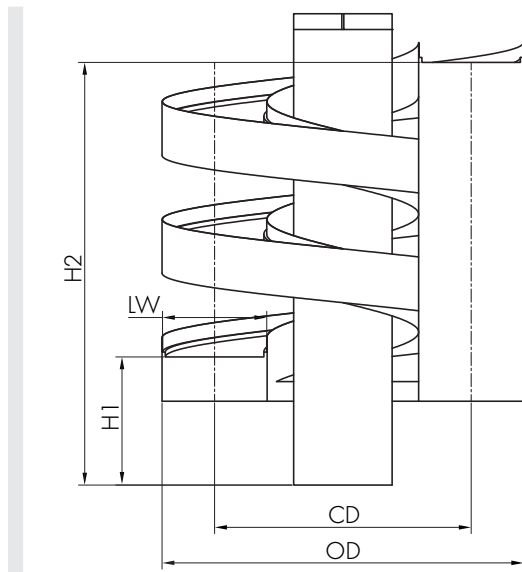




## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Velocidad	0,17 hasta 1 m/s
Capacidad de carga máx.	Hasta 100 kg/m en función del modelo 400 + 600 mm = máx. 50 kg 760 + 900 mm = máx. 100 kg
Accionamiento	
Tipo de motor	Motorreductor
Tensión nominal	400 V
Temperatura ambiente	-15 hasta +50 °C

## Dimensiones



LW	Ancho interior	
H1	Altura 1	Mín. 367,5 mm (versión estrecha) Mín. 450 mm (versión ancha)
H2	Altura 2	En función del tipo*
CD	Diámetro central	En función de la anchura de lama*
OD	Diámetro exterior	

\*Véase la tabla a continuación

# PRODUCTOS CLAVE SPIRAL LIFT



24V

48V

400V

Anchura de lama	Diámetro central	Diámetro exterior	Máx. H2 descendente*	Máx. H2 ascendente*	Observación
400 mm para LW = 420 mm	1500 mm	2000 mm	H1 + 13357 mm	H1 + 10275 mm	
600 mm para LW = 620 mm	1700 mm	2400 mm	H1 + 15138 mm	H1 + 11645 mm	
760 mm para LW = 840 mm	2200 mm	3000 mm	H1 + 19590 mm	H1 + 15070 mm	Para productos duros
900 mm para LW = 840 mm	3000 mm	4000 mm	H1 + 26714 mm	H1 + 20549 mm	Para productos blandos

\*Máx. 13 espiras, \*\*Máx. 10 espiras

# PRODUCTOS CLAVE SPIRAL LIFT



Transportadores de rodillos

Transportadores de banda

**Productos clave**

Accesorios

# PRODUCTOS CLAVE

## TOPE FINAL RM 881 1



24V

48V

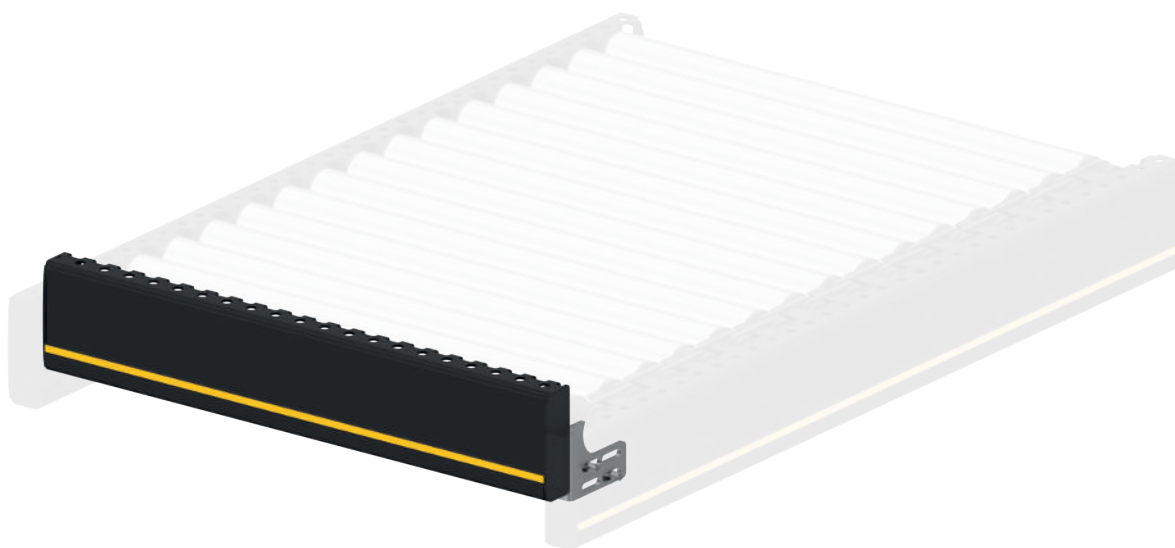
400V

### Descripción del producto

El tope final es el cierre mecánico fijo de una línea de transporte que detiene la mercancía que llega y la acumula. El tope final se utiliza al final de un transportador de rodillos descendentes o de fricción, o para la terminación segura de todas las demás líneas de transporte.

### Alcance de suministro

- Tope final inclusive material de fijación



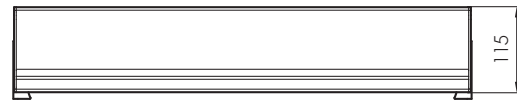
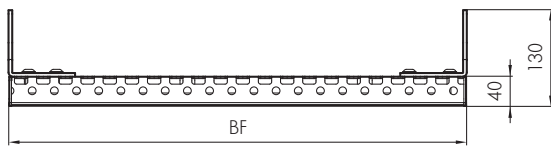
# PRODUCTOS CLAVE TOPE FINAL RM 811

## Datos técnicos

### Datos técnicos generales

Presión de acumulación máxima 300 N

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
----	----------------------	-------------------------------------

# PRODUCTOS CLAVE

## BLOQUE DE HOJAS RM 8812



24V

48V

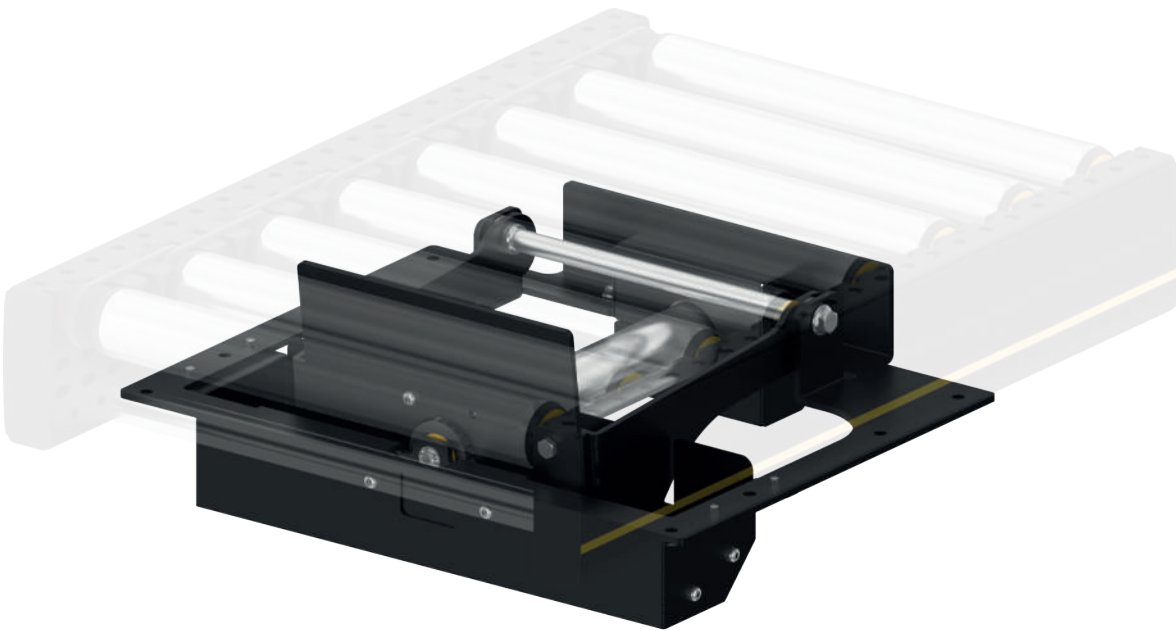
400V

### Descripción del producto

El tope escamoteable Interroll es un bloqueo de parada accionado eléctricamente que va hacia arriba entre los rodillos para detener o acumular mercancía. Los bloqueos de hojas suelen usarse junto con componentes de transporte, tales como desviadores y empujadores, para alinear productos o coordinar procesos.

### Alcance de suministro

- El módulo está completamente montado, inclusive los sensores y la tarjeta de mando



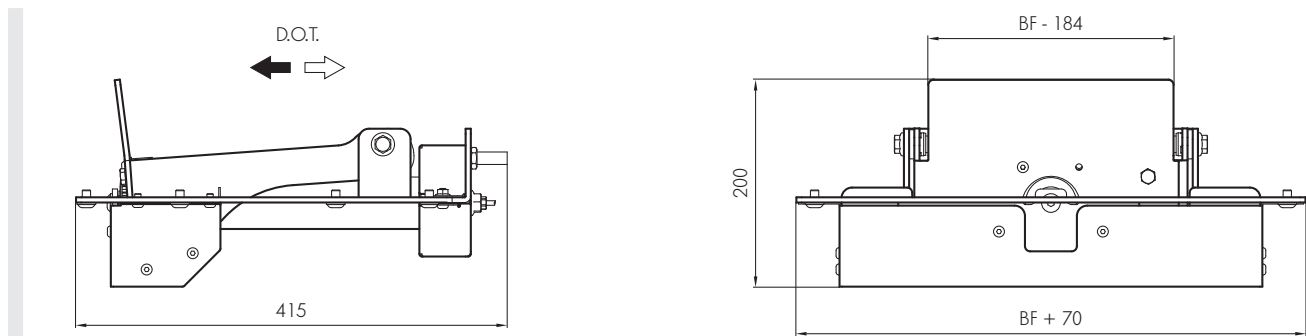
# PRODUCTOS CLAVE

## BLOQUE DE HOJAS RM 8812

### Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Presión de acumulación máxima	100 N
Temperatura ambiente	De +5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	24/48 V

### Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
P	Paso mínimo entre rodillos	90 mm
$\Delta H$	Elevación	25 mm (5 mm por debajo del borde superior del rodillo hasta 20 mm por encima del borde superior del rodillo)

# PRODUCTOS CLAVE

## MULTICONTROL AI

Para EC5000, 24 V  
35 W, con interfaz analógica



24V

48V

400V

### Ámbito de aplicación

Transporte con acumulación sin presión (ZPA) para sistemas transportadores con una cantidad media hasta grande de zonas de transporte. Control del desviador Interroll y del High Performance Divert así como del Interroll Pallet Drive (vía Pallet Control).

### Descripción del producto

El MultiControl es un control de cuatro zonas. Esto significa que se pueden conectar hasta cuatro RollerDrive EC5000 AI y cuatro sensores de zona. Gracias al uso de cables Y se hace posible la conexión de otras cuatro entradas y salidas. Las conexiones se pueden configurar de modo individualizado.

El MultiControl es apto para múltiples protocolos. PROFINET, EtherNet/IP o EtherCat se pueden utilizar mediante una simple conmutación.

Con la ayuda del MultiControl se integran los sensores y el RollerDrive directamente en el nivel de bus de campo. Resulta innecesario un nivel adicional de sensores/actuadores y, por tanto, cualesquiera cables de comunicaciones adicionales o una pasarela. La alimentación eléctrica se realiza mediante cables planos estándar. Éstos se pueden simplemente cortar a la longitud necesaria y, gracias a la tecnología de penetración del MultiControl, es posible un cableado muy rápido.

La alimentación eléctrica separada permite una desconexión segura del RollerDrive, mientras que se pueden seguir utilizando la comunicación vía bus y los sensores.

El direccionamiento y asignación de nombres se realizan a través del software del PLC, una interfaz de usuario de web o el método de programación Teach-In de Interroll. El método de programación Teach-In permite el direccionamiento automático y la configuración de MultiControl. Además, se puede determinar el orden de todos los MultiControl en la línea de transporte. Con esto se ahorra tiempo in situ durante la puesta en servicio.





# PRODUCTOS CLAVE MULTICONTROL AI

Para EC5000, 24 V  
35 W, con interfaz analógica

## Funciones

- Manejo sencillo – una misma tarjeta de control para PROFINET, EtherNet/IP o EtherCat (conmutación sencilla de los protocolos de bus)
- Alimentación eléctrica independiente para RollerDrive
- Plug-and-Play en caso de sustitución – no se requiere direccionamiento ni configuración
- Indicación de estado por LEDs para todas las funciones y E/S
- Lógica integrada para transporte de acumulación sin presión, incl. inicialización
- Comunicación segura mediante certificados: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configuración vía PLC, menú de navegador de web o a través del método de programación Teach-In de:
  - Velocidad, sentido de rotación, rampa de arranque y parada del RollerDrive
  - Propiedades de los sensores
  - Temporizador
  - Gestión de errores/fallos
  - Lógica (retirada de una sola posición/en bloque)
- Homologado por los UL
- Limitación de tensión mediante resistencia de frenado
- Mapeados variables del proceso para optimizar las cantidades de datos transferidas entre el MultiControl y el PLC
- Conexión de tierra funcional para pantalla del cable de comunicaciones
- Protección contra polaridad incorrecta de la alimentación eléctrica
- Ejecución resistente a cortocircuitos de la alimentación eléctrica de las entradas y salidas

## Opciones de empleo

Empleo de un PLC	Funciones de un PLC	Función del MultiControl
No	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sin</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Implementación de la lógica ZPA</li> </ul>
Si	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Influencia en la lógica ZPA</li> <li>• Seguimiento de productos transportados</li> <li>• Diagnóstico de errores/fallos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Implementación de la lógica ZPA</li> <li>• Implementación de las consignas del PLC</li> </ul>
Si	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El PLC se puede programar y controla a través de este programa todos los RollerDrive conectados</li> <li>• Seguimiento de productos transportados y diagnóstico de errores/fallos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Función como tarjeta de entradas/salidas</li> <li>• Envía el estado de todos los sensores, RollerDrive y, en su caso, informaciones de error al PLC</li> </ul>

# PRODUCTOS CLAVE MULTICONTROL AI

Para EC5000, 24 V  
35 W, con interfaz analógica



24V

48V

400V

## Datos técnicos

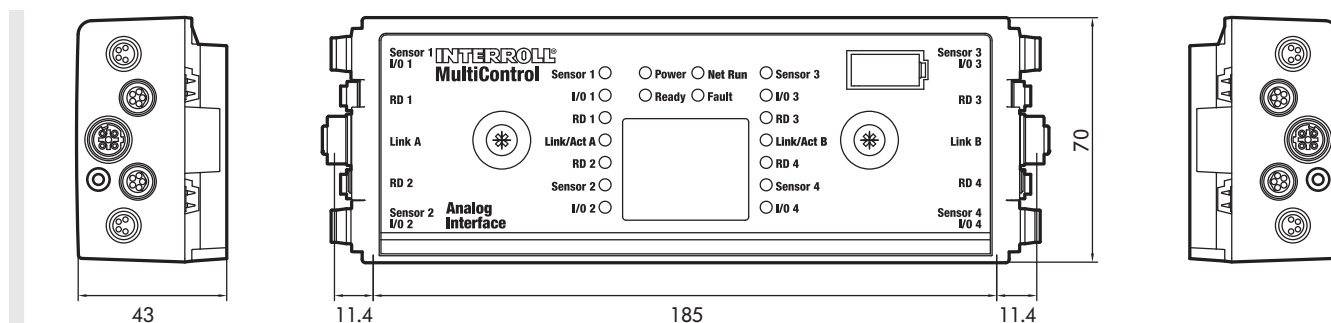
Datos eléctricos	
Tensión nominal	24 V DC
Gama de tensión	24 V DC: 22 hasta 28 V DC (solo alimentación eléctrica de los RollerDrive)
Corriente absorbida	Tensión de alimentación de la lógica: MultiControl: máx. 0,2 A + sensores/actuadores conectados = máx. 1,6 A + intensidad del RollerDrive EC5000*
Fusibles	– Para lógica – Para RollerDrive – Para sensores y E/S, reseteable
Grado de protección	IP54
Temperatura ambiente durante el funcionamiento	–30 hasta +40 °C
Temperatura ambiente durante el transporte y el almacenamiento	–40 °C hasta +80 °C
Altitud máx. de montaje sobre el nivel del mar	1000 m**

\* La corriente eléctrica del EC5000 depende de la aplicación, p. ej., peso del producto transportado, velocidad de transporte, rampa de aceleración y del EC5000 utilizado (véase capítulo correspondiente).

\*\* Es posible su uso en instalaciones situadas a altitudes superiores a 1000 m. Sin embargo, esto puede conllevar una reducción de los parámetros de potencia.

## Medidas

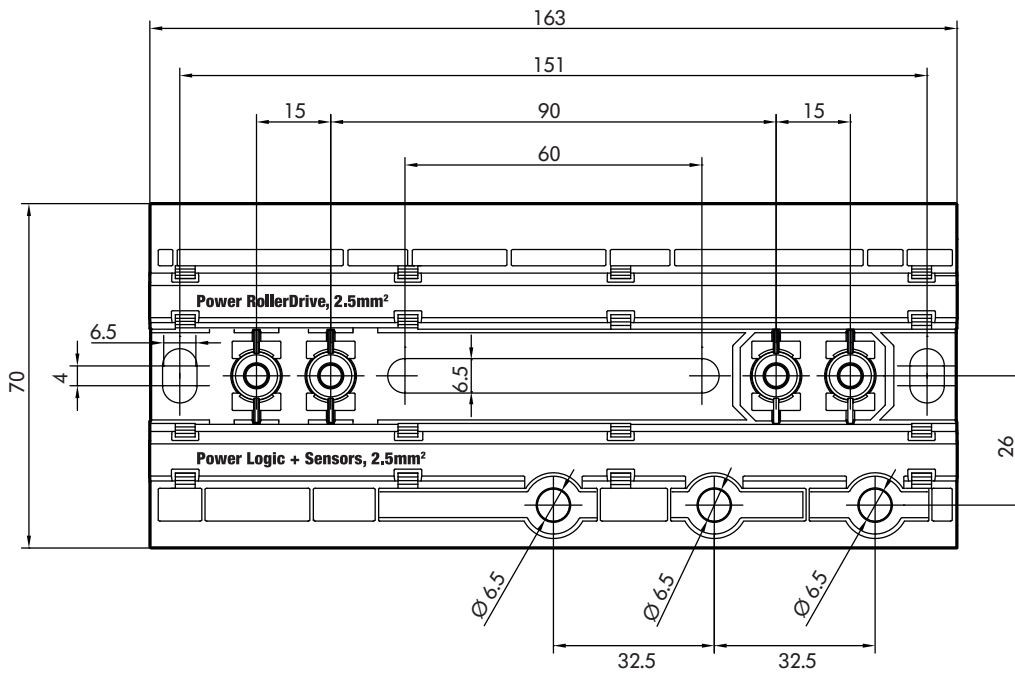
### MultiControl



# PRODUCTOS CLAVE MULTICONTROL AI

Para EC5000, 24 V  
35 W, con interfaz analógica

## Placa base



Para poder ubicar la llave magnética, la distancia desde el borde superior del MultiControl hasta los componentes contiguos debe ser de como mínimo 10 mm.

## Información para el pedido

- Número de artículo: S-1103563
- Alcance de suministro: placa base

# PRODUCTOS CLAVE

## MULTICONTROL BI

Para EC5000 48 V

35 W, 50 W, con interfaz de bus (CANopen)



24V

48V

400V

### Ámbito de aplicación

Transporte con acumulación sin presión (ZPA) para sistemas transportadores con una cantidad media hasta grande de zonas de transporte. Control del desviador Interroll y del High Performance Divert así como del Interroll Pallet Drive (vía Pallet Control). Control del RollerDrive EC5000 BI en aplicaciones con necesidades de posicionado.

### Descripción del producto

El MultiControl es un control de cuatro zonas. Esto significa que se pueden conectar hasta cuatro RollerDrive EC5000 BI y cuatro sensores de zona. Gracias al uso de cables Y se hace posible la conexión de otras cuatro entradas y salidas. Las conexiones se pueden configurar de modo individualizado.

El MultiControl es apto para múltiples protocolos. PROFINET, EtherNet/IP o EtherCat se pueden utilizar mediante una simple conmutación.

Con la ayuda del MultiControl se integran los sensores y el RollerDrive directamente en el nivel de bus de campo. Resulta innecesario un nivel adicional de sensores/actuadores y, por tanto, cualesquiera cables de comunicaciones adicionales o una pasarela. La alimentación eléctrica se realiza mediante cables planos estándar. Éstos se pueden simplemente cortar a la longitud necesaria y, gracias a la tecnología de penetración del MultiControl, es posible un cableado muy rápido.

La alimentación eléctrica separada permite una desconexión segura del RollerDrive, mientras que se pueden seguir utilizando la comunicación vía bus y los sensores.

El direccionamiento y asignación de nombres se realizan a través del software del PLC, una interfaz de usuario de web o el método de programación Teach-In de Interroll. El método de programación Teach-In permite el direccionamiento automático y la configuración de MultiControl. Además, se puede determinar el orden de todos los MultiControl en la línea de transporte. Con esto se ahorra tiempo in situ durante la puesta en servicio.



# PRODUCTOS CLAVE MULTICONTROL BI

Para EC5000 48 V  
35 W, 50 W, con interfaz de bus (CANopen)

## Funciones

- Manejo sencillo – una misma tarjeta de control para PROFINET, EtherNet/IP o EtherCat (conmutación sencilla de los protocolos de bus)
- Alimentación eléctrica independiente para RollerDrive
- Plug-and-Play en caso de sustitución – no se requiere direccionamiento ni configuración
- Indicación de estado por LEDs para todas las funciones y E/S
- Lógica integrada para transporte de acumulación sin presión, incl. inicialización
- Comunicación segura mediante certificados: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configuración vía PLC, menú de navegador de web o a través del método de programación Teach-In de:
  - Velocidad, sentido de rotación, rampa de arranque y parada del RollerDrive
  - Propiedades de los sensores
  - Temporizador
  - Gestión de errores/fallos
  - Lógica (retirada de una sola posición/en bloque)
- Homologado por los UL
- Limitación de tensión mediante resistencia de frenado
- Mapeados variables del proceso para optimizar las cantidades de datos transferidas entre el MultiControl y el PLC
- Conexión de tierra funcional para pantalla del cable de comunicaciones
- Protección contra polaridad incorrecta de la alimentación eléctrica
- Ejecución resistente a cortocircuitos de la alimentación eléctrica de las entradas y salidas
- Diagnóstico exacto de errores/fallos del EC5000: análisis vía menú de navegador de web y PLC
- Direccionamiento automático de todos los EC5000 conectados
- Modo pruebas, sin configuración previa o conexión de un PLC
- Posicionado de los EC5000 conectados junto con un PLC
- Análisis vía menú de navegador de web y PLC de diversos datos de RollerDrive:
  - Horas de operación
  - Capacidad productiva
  - Temperatura del EC5000
  - Semáforos indicadores de condición del dispositivo
  - Indicación de longevidad (permite un mantenimiento predictivo y, por tanto, una mayor disponibilidad)

## Opciones de empleo

Empleo de un PLC	Funciones de un PLC	Función del MultiControl
No	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sin</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Implementación de la lógica ZPA</li> <li>• Visualización de los datos del EC5000</li> </ul>
Si	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Influencia en la lógica ZPA</li> <li>• Seguimiento de productos transportados</li> <li>• Diagnóstico de errores/fallos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Implementación de la lógica ZPA</li> <li>• Implementación de las consignas del PLC</li> </ul>
Si	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El PLC se puede programar y controla a través de este programa todos los RollerDrive conectados</li> <li>• Seguimiento de productos transportados y diagnóstico de errores/fallos</li> <li>• Consigna de la posición destino en el modo Posicionado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Función como tarjeta de entradas/salidas</li> <li>• Envía el estado de todos los sensores, RollerDrive y, en su caso, informaciones de error al PLC</li> </ul>

# PRODUCTOS CLAVE

## MULTICONTROL BI

Para EC5000 48 V

35 W, 50 W, con interfaz de bus (CANopen)



24V

48V

400V

### Datos técnicos

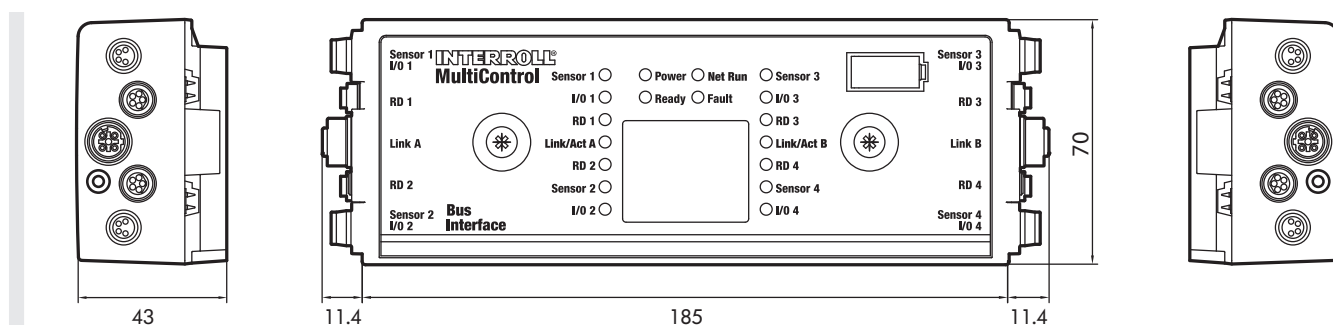
Datos eléctricos	
Tensión nominal	48 V DC
Gama de tensión	48 V DC: 44 hasta 56 V DC (solo alimentación eléctrica de los RollerDrive)
Corriente absorbida	Tensión de alimentación de la lógica: MultiControl: máx. 0,2 A + sensores/actuadores conectados = máx. 1,6 A + intensidad del RollerDrive EC5000*
Fusibles	– Para lógica – Para RollerDrive – Para sensores y E/S, reseteable
Grado de protección	IP54
Temperatura ambiente durante el funcionamiento	–30 hasta +40 °C
Temperatura ambiente durante el transporte y el almacenamiento	De –40 °C hasta +80 °C
Altitud máx. de montaje sobre el nivel del mar	1000 m**

\* La corriente eléctrica del EC5000 depende de la aplicación, p. ej., peso del producto transportado, velocidad de transporte, rampa de aceleración y del EC5000 utilizado (véase capítulo correspondiente).

\*\* Es posible su uso en instalaciones situadas a altitudes superiores a 1000 m. Sin embargo, esto puede conllevar una reducción de los parámetros de potencia.

### Medidas

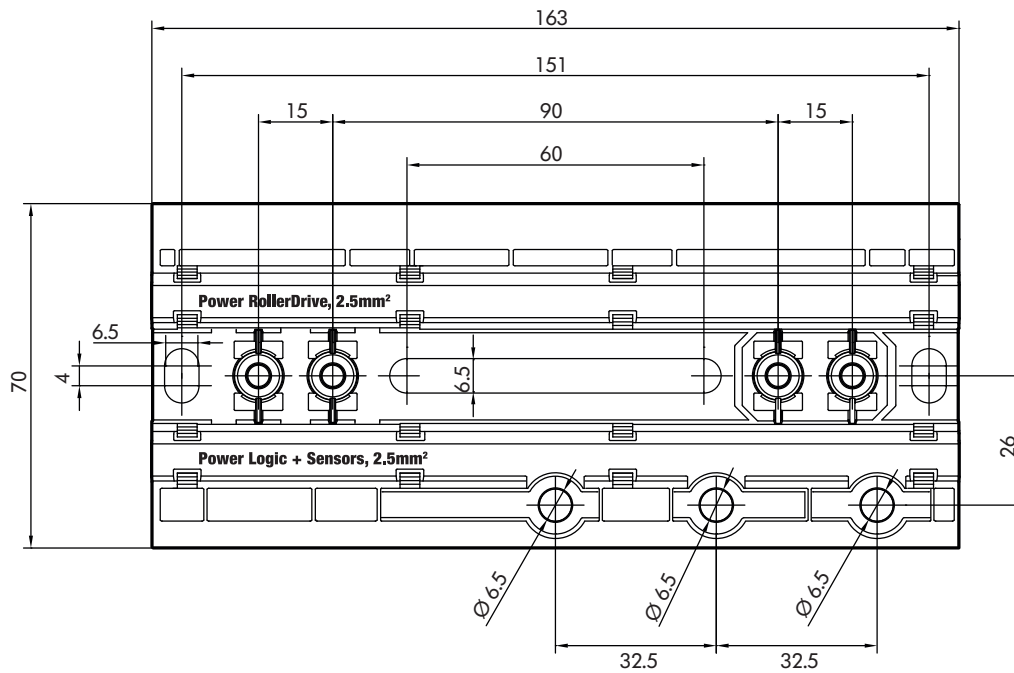
#### MultiControl



# PRODUCTOS CLAVE MULTICONTROL BI

Para EC5000 48 V  
35 W, 50 W, con interfaz de bus (CANopen)

## Placa base



Para poder ubicar la llave magnética, la distancia desde el borde superior del MultiControl hasta los componentes contiguos debe ser de como mínimo 10 mm.

## Información para el pedido

- Número de artículo: S-1103564
- Alcance de suministro: placa base

# ACCESORIOS

## SOPORTE RM 8841



24V

48V

400V

### Descripción del producto

El soporte sirve para fijar la técnica de transporte al suelo o a la plataforma. El pie del soporte es graduable sin escalonamiento. Al pedido se puede añadir un ajuste de altura simple sobre un husillo roscado.

### Alcance de suministro

- Ajuste graduable de altura sin escalonamientos con un husillo roscado opcional
- Soporte montado completamente

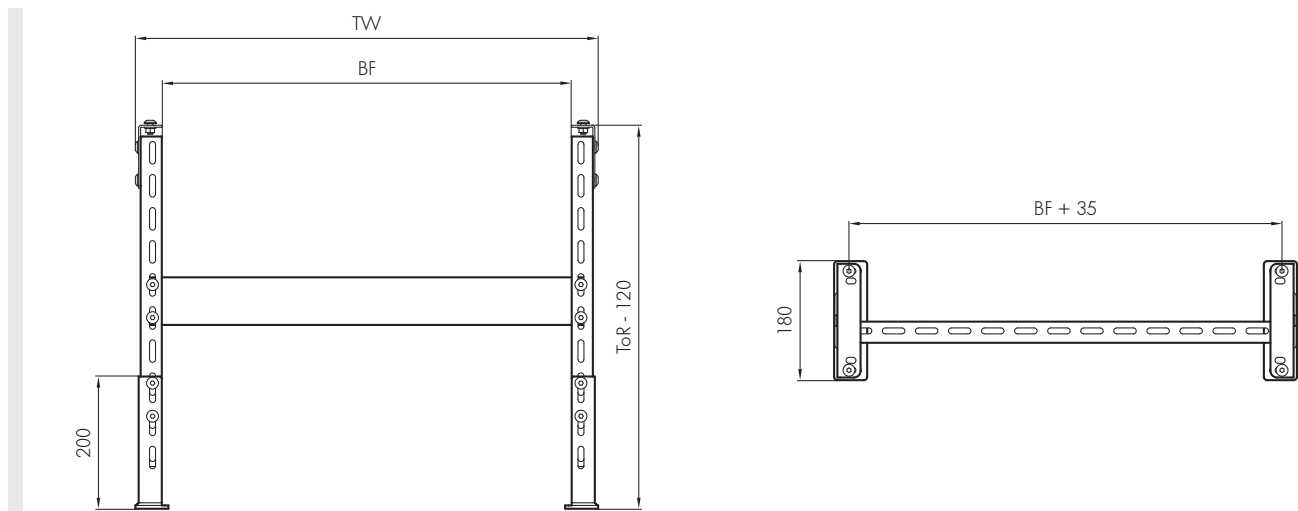




## Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	200 kg
Altura mín. de los soportes	350 mm
Perfil lateral	
Dimensiones	77 x 32 mm
Cantidad de travesaños	1 de 450 hasta 800 mm altura del borde superior del rodillo 2 de 800 hasta 1400 mm altura del borde superior rodillo 3 de 1400 hasta 2000 mm altura del borde superior rodillo

## Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	420, 620, 840 mm (otros a petición)
TW	Anchura del módulo	BF + 80 mm
T.O.R.	Altura de la esquina superior del rodillo	450 hasta 2000 mm
	Rango de ajuste	+/-50 mm

# ACCESORIOS

## FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA HP5424



24V

48V

400V

### Ámbito de aplicación

Alimentación eléctrica del MultiControl o del sistema ConveyorControl mediante un cable plano. Alimentación eléctrica del DriveControl o ZoneControl mediante un cable redondo. Alimentación eléctrica fundamental de productos de 24 V DC.

### Descripción del producto

La fuente de alimentación conmutada Interroll HP5424 es una fuente de alimentación trifásica para el suministro de 24 V DC. Su robusta carcasa permite lograr el grado de protección IP54. Esto permite su ubicación directamente cerca de los productos que se deben alimentar a 24 V DC, por ejemplo el MultiControl de Interroll. Esta alimentación eléctrica descentralizada permite ahorrar los costes de armarios eléctricos y hace posible utilizar cables muy cortos, los cuales conducen a un ahorro de costes y a la reducción de fallos en lo referente a una caída de tensión en la línea.

La HP5424 está inmediatamente operativa, estando ya presentes todas las funciones necesarias, como la protección de cables o el interruptor para mantenimiento. La fuente de alimentación, gracias a su alta capacidad de sobrecarga, está adaptada de manera óptima a las necesidades de corriente del RollerDrive EC5000. De este modo queda garantizada la alimentación eléctrica de varios RollerDrive que arranquen simultáneamente.

### Propiedades

- No es preciso un montaje dentro del armario eléctrico
- Diseño compacto gracias a un elemento disipador del calor
- Potencia máxima muy elevada (150 %)
- Protección de cables ajustable (mediante puentes)
- Protección de sobreintensidad mediante dispositivo de protección rearmable
- Señal de estado
- LED indicador de estado
- Se pueden conectar en bucle 400 V AC
- Están disponibles 4 salidas de 24 V DC
- Se requieren regletas múltiples, no siendo necesarios conectores especiales y de costes elevados
- Chopper de freno para limitación de la tensión de regeneración y, por tanto, capacidad de frenado regenerativo
- Interruptor para mantenimiento enclavable para impedir su reconexión
- Tornillo para conectar/separar el potencial de tierra del primario respecto de masa del secundario
- Exento de mantenimiento
- No se ve reducida la potencia (derrateo) en todo el rango de temperaturas de servicio



# ACCESORIOS

## FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA HP5424

### Datos técnicos

<b>Datos eléctricos</b>	
Tensión nominal de red	400 V AC, 3 fases
Rango de tensión de red	380 hasta 480 V AC $\pm$ 10 %
Frecuencia de red	50 hasta 60 Hz $\pm$ 6 %
Intensidad absorbida de la red	Típ. 1,6 A cada fase con 3 x 400 V AC
Tensión de salida nominal	24 V DC
Potencia nominal de salida	960 W
Potencia nominal punta	Máx. 1440 W a 24 V DC durante 4 s, repetibilidad en función de la duración y magnitud real de la carga punta
Intensidad máx. de salida	60 A a 24 V DC durante 4 s
Limitación de corriente por cada salida	10, 16, 25 A
Rendimiento	Mín. 92 %
Resistencia a la realimentación	$\leq$ 35 V DC
Chopper de freno	30 W (breve duración 200 W)
<b>Condiciones ambientales</b>	
Grado de protección	IP54
Temperatura ambiente durante el funcionamiento	-30 hasta +40 °C
Temperatura ambiente durante el transporte y el almacenamiento	-40 hasta +80 °C
Altitud máx. de montaje sobre el nivel del mar	1000 m*
<b>Otros datos</b>	
Peso	4 kg
Color	RAL9005 (negro)

\* Es posible su uso en instalaciones situadas a altitudes superiores a 1000 m. Sin embargo, esto puede conllevar una reducción de los parámetros de potencia.

# ACCESORIOS

## FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA HP5424

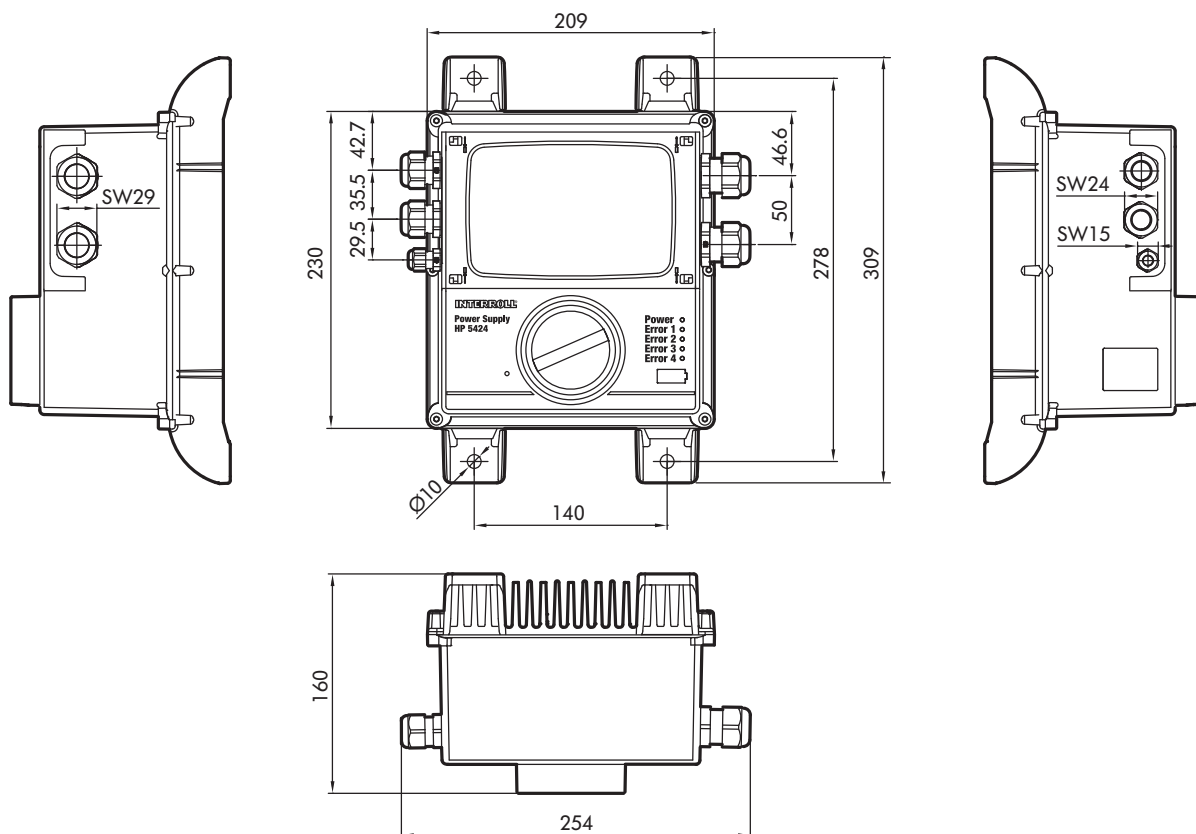


24V

48V

400V

### Medidas



### Accesorios

Set de juntas de goma para todos los racores de cables

- Salida de 24 V DC para un cable plano, N.º de artículo: S-1115406
- Salida de 24 V DC para dos cables planos, N.º de artículo: S-1115407
- Salida de 24 V DC para un cable redondo ( $\varnothing$  5 hasta 13 mm), N.º de artículo: S-1115405

### Alcance de suministro

- Todos los racores para cables (con éstos atornillados) se entregan con tapones ciegos. Puente para limitación de corriente de todos los cables.

# ACCESORIOS

## FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA HP5424

---

Transportadores de rodillos

Transportadores de banda

Productos clave

Accesorios

# ACCESORIOS

## FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA HP5448



24V

48V

400V

### Ámbito de aplicación

Alimentación eléctrica del MultiControl mediante cable plano. Alimentación eléctrica del DriveControl mediante un cable redondo. Alimentación eléctrica fundamental de productos de 48 V DC.

### Descripción del producto

La fuente de alimentación conmutada Interroll HP5448 es una fuente de alimentación trifásica para el suministro de 48 V DC. Su robusta carcasa permite lograr el grado de protección IP54. Esto permite la ubicación directamente cerca de los productos que se deben alimentar a 48 V DC, por ejemplo, el MultiControl de Interroll. Esta alimentación eléctrica descentralizada permite ahorrar los costes de armarios eléctricos y hace posible utilizar cables muy cortos, los cuales conducen a un ahorro de costes y a la reducción de fallos en lo referente a una caída de tensión en la línea.

La HP5448 está inmediatamente operativa, estando ya presentes todas las funciones necesarias, como la protección de cables o el interruptor para mantenimiento. La fuente de alimentación, gracias a su alta capacidad de sobrecarga, está adaptada de manera óptima a las necesidades de corriente del RollerDrive EC5000. De este modo queda garantizada la alimentación eléctrica de varios RollerDrive que arranquen simultáneamente.

### Propiedades

- No es preciso un montaje dentro del armario eléctrico
- Diseño compacto gracias a un elemento disipador del calor
- Potencia máxima muy elevada (150 %)
- Protección de cables ajustable (mediante puentes)
- Protección de sobrecorriente mediante dispositivo de protección rearmable
- Señal de estado
- LED indicador de estado
- Se pueden conectar en bucle 400 V AC
- Están disponibles 2 salidas de 48 V DC
- Se requieren regletas múltiples, no siendo necesarios conectores especiales y de costes elevados
- Resistencia de frenado para limitación de la tensión de regeneración y, por tanto, capacidad de frenado regenerativo
- Interruptor para mantenimiento enclavable para impedir su reconexión
- Tornillo para conectar/separar el potencial de tierra del primario respecto de masa del secundario
- Exento de mantenimiento
- No se ve reducida la potencia (derrateo) en todo el rango de temperaturas de servicio



# ACCESORIOS

## FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA HP5448

### Datos técnicos

<b>Datos eléctricos</b>	
Tensión nominal de red	400 V AC, 3 fases
Rango de tensión de red	380 hasta 480 V AC $\pm$ 10 %
Frecuencia de red	50 hasta 60 Hz $\pm$ 6 %
Intensidad absorbida de la red	Típ. 1,6 A cada fase con 3 x 400 V AC
Tensión de salida nominal	48 V DC
Potencia nominal de salida	960 W
Potencia nominal punta	Máx. 1440 W a 48 V DC durante 4 s, repetibilidad en función de la duración y magnitud real de la carga punta
Intensidad máx. de salida	30 A a 48 V DC durante 4 s
Limitación de corriente por cada salida	10, 16, 20 A
Rendimiento	Mín. 92 %
Resistencia a la realimentación	$\leq$ 60 V DC
Chopper de freno	30 W (breve duración 200 W)
<b>Condiciones ambientales</b>	
Grado de protección	IP54
Temperatura ambiente durante el funcionamiento	-30 hasta +40 °C
Temperatura ambiente durante el transporte y el almacenamiento	-40 hasta +80 °C
Altitud máx. de montaje sobre el nivel del mar	1000 m*
<b>Otros datos</b>	
Peso	4 kg
Color	RAL9005 (negro)

\* Es posible su uso en instalaciones situadas a altitudes superiores a 1000 m. Sin embargo, esto puede conllevar una reducción de los parámetros de potencia.

# ACCESORIOS

## FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA HP5448

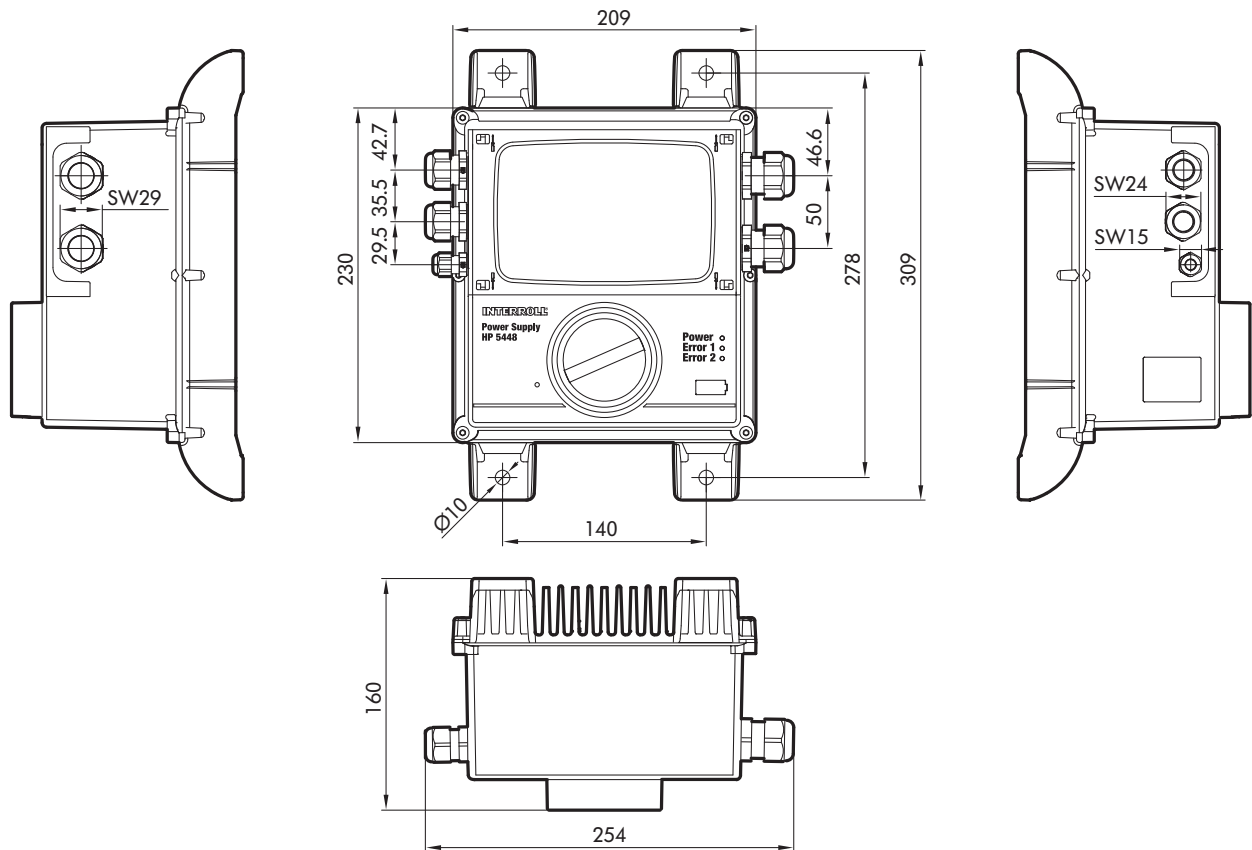


24V

48V

400V

### Medidas

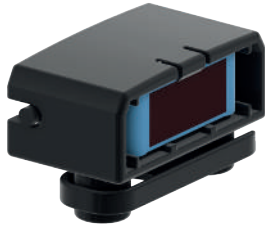


### Accesorios

- Set de juntas de goma para todos los racores de cables
  - Salida de 48 V DC para un cable plano, N.º de artículo: S-1115406
  - Salida de 48 V DC para dos cables planos, N.º de artículo: S-1115407
  - Salida de 48 V DC para un cable redondo (ø 5 hasta 13 mm), N.º de artículo: S-1115405



## Kit de sensores



Con los sensores se detecta la mercancía en el transportador y se determina su posición. Para ello, se utilizan barreras fotoeléctricas que necesitan un reflector-espejo enfrente de dicha barrera para enviar de vuelta el rayo de luz. El kit de sensores está compuesto por el sensor, la carcasa de plástico correspondiente e incluye un clip de fijación. La carcasa se puede fijar directamente a la vía de rodillos o a un transportador universal.

Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Kit de sensor, cable de 3 m	43 x 26 x 18 mm (longitud x anchura x altura) (altura 26 mm con botones)	63104071
Kit de sensor, cable de 1 m	1.7" x 1" x 0.7" (longitud x anchura x altura) (H 1" con botones)	63104072

## Kit de reflectores



El kit de reflectores devuelve el rayo de luz al sensor. El kit se suministra con clip de fijación y se puede fijar directamente a la vía de rodillos o a un transportador universal.

Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Kit de reflectores	54 x 18 x 30 mm (longitud x anchura x altura) (altura 39 mm con botones)	64000905

## Portador universal fijo



En el portador universal se fijan las guías laterales, los sensores, los reflectores y otras piezas a montar tales como scanner, etc. Los portadores fijos universales se colocan directamente sobre el perfil lateral.

Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Portador universal fijo	60 mm (55 mm sobre T.O.R.)	1015014

## Portador universal flexible



En el portador flexible universal se fijan las guías laterales, los sensores, los reflectores y otras piezas a montar tales como scanner, etc.

Los portadores fijos universales se colocan directamente sobre el perfil lateral. Cada uno de los soportes puede acoger dos estribos flexibles del portador universal.

Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Portador universal flexible	200 mm (55 mm sobre T.O.R.)	63010032

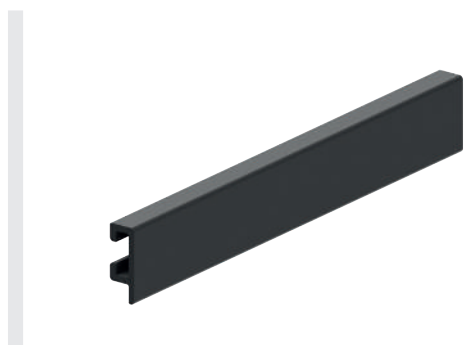


24V

48V

400V

## Guía lateral



Las guías laterales sirven para guiar el producto de forma segura por los transportadores de rodillos y los transportadores de banda, así como a los componentes correspondientes. Nuestras guías laterales están disponibles en versiones de aluminio y de material sintético. En particular, las guías se pueden adaptar al flujo de transporte tanto en las curvas, como al entrar o salir de las vías gracias al material flexible.

Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Guía lateral de aluminio	40 x 15 x 2000 mm	63133351
Guía lateral de material sintético	40 x 15 x 2000 mm	63010049

## Soporte para guías laterales



Con el soporte para la guía lateral se sujeta el perfil en el portador universal.

Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Soporte guías laterales	46 x 28 x 22 mm	63010248

## Conector de guías laterales



Las guías laterales se unen entre sí con el conector de guías laterales en la transición entre dos módulos.

Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Conector de guías laterales	70 x 28 mm	63010050

## Tapa final para perfil de guía lateral



Al final de una guía lateral se coloca una tapa final. Con el contorno se evita que los productos queden colgando.

Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Tapa final para perfil de guía lateral	100 x 40 x 40 mm	63010039

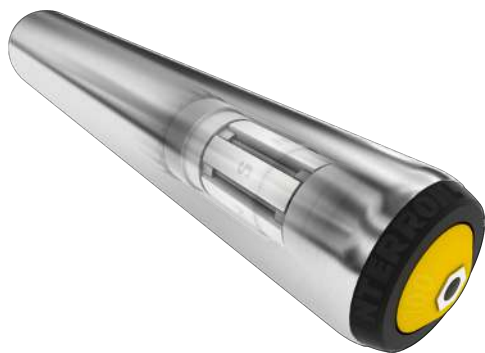
## Tapa final para perfil lateral



La tapa final cierra un perfil lateral por la parte frontal.

Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Tapa final para perfil lateral	115 x 35 x 3 mm	64000900

## Controlador magnético de velocidad MSC 50



El controlador magnético de velocidad MSC 50 es un controlador de velocidad exclusivamente mecánico que proporciona una velocidad lenta y controlada en transportadores descendentes con materiales de carga de entre 0,5 kg (1 lbs) y como máximo 35 kg (77 lbs). El controlador magnético de velocidad funciona sin engranajes, por lo que permite el arranque de contenedores con pesos muy ligeros. Gracias a su elevada potencia de frenado, las cargas pesadas se van desplazando a una velocidad controlada de forma constante.

Denominación	Dimensiones
Controlador magnético de velocidad MSC 50	Mín./máx. Longitud de montaje (EL): 210 – 1400 mm Diámetro de tubo: Acero 51 mm, acero con manguera de PU 54 mm

# INDICACIONES DE APLICACIÓN

## ¿PARA QUÉ SE UTILIZAN LAS INDICACIONES DE APLICACIÓN?

### ¿Para qué se utilizan las indicaciones de aplicación?

Las indicaciones de aplicación le ayudan a planificar y calcular las dimensiones de las instalaciones de transporte, así como para elegir los módulos de transporte Interroll.

Las indicaciones de aplicación le ofrecen:

- Reglas básicas para un transporte sin interferencias
- Ayudas de decisión para la selección de productos
- Ejemplos de cálculo para definir las dimensiones de los módulos de transporte y el rendimiento en el accionamiento

Además, un asesor de Interroll le asistirá con mucho gusto en la elección de los módulos de transporte, sobre todo en caso de que sea necesario tomar medidas especiales, debido a mercancías especiales o a las condiciones medioambientales.

Antes de seleccionar los módulos de transporte debe contestar tres preguntas:

¿Qué tareas ha de realizar la tecnología de transportes?

- Transportar y/o almacenar
- Clasificar y/o distribuir

¿Qué características tiene su carga a transportar?

- Longitud, ancho y altura: dimensiones mínimas y máximas de las cargas a transportar que se transportan conjuntamente en una línea
- Peso: pesos mínimo y máximo de la carga unitaria; en el mejor de los casos asignados a las dimensiones
- Cualidades de la cara inferior de la paleta: la base determina, p. ej., la adecuación para vías de rodillos

¿Requiere la estructura de su carga a transportar o el entorno acciones especiales?

- ¿Hay, por ejemplo, temperaturas extremas, una humedad elevada del aire o ataques químicos?
- ¿Hay carga electrostática?
- ¿La carga a transportar es frágil o presenta algún tipo de problemas?

### Carga a transportar

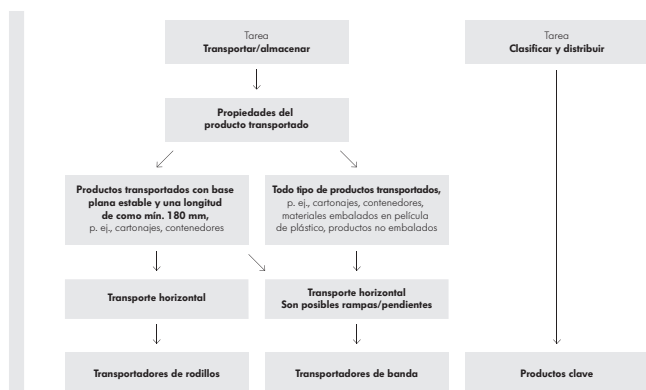
La plataforma es idónea para el transporte de mercancías por piezas. Estas se caracterizan por las siguientes especificaciones generales:

- Base apta para el transporte por transportadores de rodillos: La base de la mercancía debe ser apta para el transporte por transportadores de rodillos. Esto significa en particular que sea lisa, preferentemente cerrado o por lo menos con nervaduras homogéneas o similar. Las hendiduras (p. ej., bordes en la base circundantes, nervaduras, ayudas para apilar) dificultan el transporte, especialmente en desviadores, HPD, rodillos esféricos y hay que comprobar que sean aptos para el transporte. Una base curvada, en particular hueca o abombada (convexa/cóncava) tiene efectos negativos en el transporte.
- La estabilidad de la base tiene que ser suficiente para la carga.
- Por encima de los rodillos, la mercancía tiene que estar completamente cerrada al menos por uno de sus lados a una altura de 5 cm. Esto sirve para que los sensores ópticos detecten el producto. Si se gira 90° se tiene que poder detectar en dos lados (lados longitudinal y transversal).
- El peso de la mercancía no debe superar los 50 kg/m o 50 kg por zona de almacenaje.
- El producto más pequeño que puede transportarse: En rectas: 180 mm de longitud. Si el producto cambia de orientación (p. ej., por desvío de 90°) la longitud y la anchura son de un mínimo de 180 mm. En curvas: el paso entre rodillos es mayor en el radio exterior que en el interior. Con mucho gusto probamos su producto en una curva.
- El mayor producto que puede transportarse: En rectas: 800 mm de anchura. En curvas: Es válida la fórmula de página 118
- Productos típicos:
  - Contenedores plásticos de dimensiones habituales para el transporte de mercancías dentro de la empresa y en el almacén, así como cartones, por ejemplo en las medidas: 200 x 300 mm, 300 x 400 mm, 400 x 600 mm, 600 x 800 mm.
  - Cartonajes con base firme apta para transportador de rodillos.
  - Otros transportadores de mercancía con las características correspondientes.
- La relación entre la superficie y la altura, especialmente la situación del centro de gravedad, influye en la estabilidad del producto, especialmente en las subidas. La altura del punto de gravedad ha de estar por debajo de 1/3 de la longitud del producto.

# INDICACIONES DE APLICACIÓN TRANSPORTADOR DE RODILLOS

## Selección de productos

La tarea que la técnica de transportes ha de realizar se muestra en el siguiente diagrama que le llevarán a los tres capítulos principales del catálogo: Transportador de rodillos, transportador de bandas y productos clave.



## Transportador de rodillos

### Clases de peso

Interroll clasifica la técnica de transportes según el peso de la mercancía en las siguientes clases:

- Hasta 35 kg: Light
- Hasta 500 kg: Medium
- Hasta 1500 kg: Heavy

Este catálogo incluye mercancías de hasta 50 kg, o sea una parte de la clase media.

Carga a transportar	Cartones, contenedores de plástico, portadores de mercancías, etc.
Capacidad de carga	Hasta 50 kg/m
Velocidad de transporte	0,1 hasta 2,0 m/s
Ancho entre perfiles (BF)	420, 620, 840 mm (medidas especiales a petición)
Paso entre rodillos (P)	60, 90, 120, 150 mm
Rodillos	Interroll Serie 1700, Interroll Serie 3500 e Interroll Serie 1100 en PVC o acero, cincado (tipos especiales a petición)
Temperatura ambiente	De -30 hasta 0 °C o bien de 0 hasta +5 °C o bien de +5 hasta +40 °C (dependiendo del producto)

## Clases de accionamiento

Dependiendo del accionamiento, Interroll clasifica los módulos de transporte en las siguientes clases:

- Transportadores de rodillos no accionados
- Transportadores accionados de rodillos con 24/48 V
- Transportadores accionados de rodillos con 400 V

Las vías de gravedad no accionadas se utilizan como solución sencilla y económica en muchos ámbitos de la técnica de transporte. La carga a transportar se desplaza por gravedad (inclinación de los transportadores) o a mano. Unos Speed Controller opcionales frenan la carga a transportar sobre una vía de rodillos inclinada.

Los transportadores accionados se usan para el transporte continuo y/o acumulación sin presión de mercancías y cuyo rendimiento se puede medir con exactitud. Con nuestros productos clave accionados se aportan y se desvían las mercancías.

## Manejo de valores máximos

En numerosos puntos del catálogo se mencionan datos de prestaciones o rendimiento mínimo y máximo. Estos valores extremos, p. ej., peso máximo posible y velocidad máxima posible no siempre pueden combinarse entre sí sin limitaciones. Ante cualquier duda, póngase en contacto con su asesor de clientes de Interroll.

## Reglas básicas para un transporte sin problemas

Con el fin de transportar la carga sin interferencias sobre un transportador de rodillos, se deben cumplir las siguientes reglas básicas:

### Paso entre rodillos

El paso entre rodillos deberá seleccionarse de modo que en todo momento se encuentren al menos cinco rodillos transportadores debajo de la carga a transportar:

$$P \leq \frac{L}{5}$$

P	Paso entre rodillos en mm (")
L	Longitud de producto a transportar en mm (")

# INDICACIONES DE APLICACIÓN TRANSPORTADOR DE RODILLOS

## Capacidad de carga

El peso de la carga a transportar se tiene que repartir entre tantos rodillos de transporte como sea necesario, para que no se supere la capacidad de carga máxima de cada uno de éstos. Esto puede significar que deben encontrarse más de cinco rodillos transportadores debajo de una carga a transportar.

Hallará más información sobre rodillos de transporte en el catálogo de rodillos de transporte de Interroll.

## Ancho interior y ancho entre perfiles

El ancho entre perfiles (BF) es la medida entre las caras laterales. El ancho interior (LW) es la medida entre las guías laterales. Si las guías laterales son fijas LW = BF.

Si las guías laterales son flexibles, la medida de LW puede variar de la BF por arriba o por abajo, para guiar productos de forma flexible, por ejemplo en curvas. Si se utilizan guías laterales flexibles, en cada lado se puede modificar la medida LW en  $-90/+120$  mm ( $-3.54'' / +4.72''$ ).

El ancho interior del transportador en trayectos rectos equivale como mínimo a la anchura de la mercancía + 20 mm:

$$LW \geq B + 20 \text{ mm}$$

LW	Ancho interior en mm (") entre las guías laterales
B	Anchura de la mercancía en mm (")

En los siguientes casos se tiene que elegir un ancho interior mayor, incluso diferente al ancho entre perfiles:

- En los transportadores cuya mercancía tenga que ser introducida.
- En curvas.

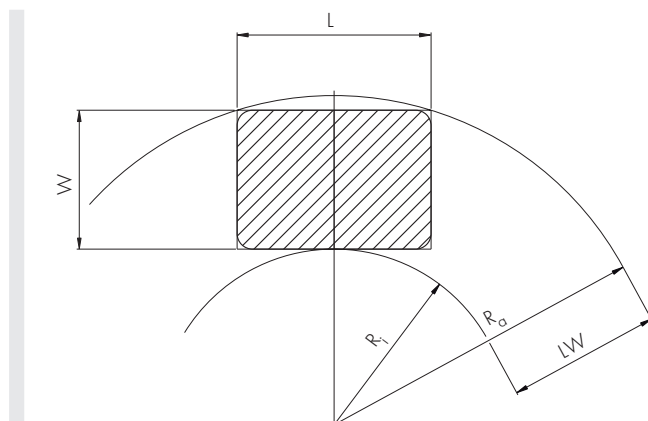
## Ancho interior en curvas

Normalmente, el ancho interior (LW) en curvas tiene que ser mayor que en los trayectos rectos. Para ello se adapta la guía lateral flexible sin otros componentes.

Si se conoce el radio interior, el radio exterior mínimo necesario de la guía lateral ( $R_o$ ) se puede calcular de la siguiente manera:

$$R_o = \sqrt{(R_i + W)^2 + (L / 2)^2}$$

El radio interior de nuestras curvas es siempre de 825 mm y se mide en el borde interior del perfil.



L	Longitud máxima de la mercancía en mm (")
W	Anchura máxima de la mercancía en mm (")
LW	Ancho interior (ancho de vía) en mm (")
$R_o$	Radio exterior de la curva en mercancías rectangulares en mm (")
$R_i$	Radio interior* de la curva en mm (")

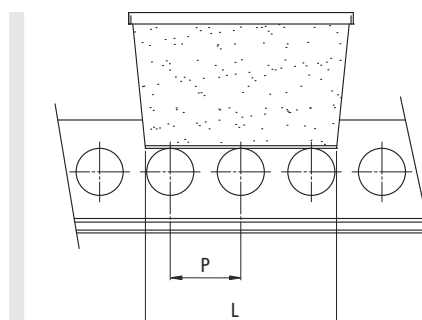
Los módulos de curvas de Interroll están disponibles en anchos entre perfiles (BF) de 420, 620 y 840 mm (16.5", 24.4", 33" nom.) La guía lateral exterior está equipada con soportes flexibles de montaje y permite ampliar el ancho interior (LW) en 120 mm (+4.72") respecto a la anchura entre perfiles de los rodillos.

## Transporte sin problemas

El paso entre rodillos y la medida de la abertura de traspaso entre dos transportadores son muy importantes para que el transporte se haga sin problemas.

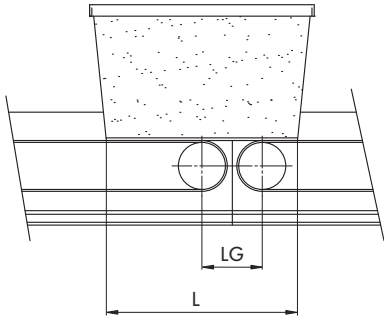
Los problemas en el transporte pueden evitarse tomando las siguientes medidas:

- Elegir el paso entre rodillos P de tal manera que se encuentren al menos tres rodillos transportadores debajo de la mercancía.

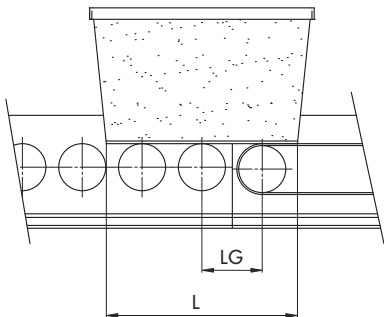


# INDICACIONES DE APLICACIÓN TRANSPORTADOR DE RODILLOS

- Elegir la abertura de traspaso LG en todos los transportadores de tal forma que dicha abertura sea un tercio menor que la longitud de la mercancía.



- Elegir el traspaso entre el transportador de banda y de rodillos, el paso entre rodillos P y la abertura de traspaso LG de tal manera que dicha abertura sea un tercio menor que la longitud de la mercancía y que al salir de un transportador haya al menos dos rodillos transportadores debajo de la mercancía.

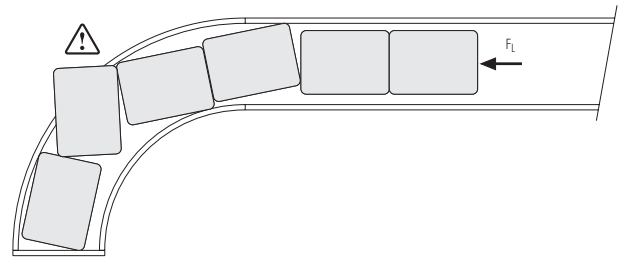


LG	Abertura de traspaso en mm (")
L	Longitud de la mercancía en mm (")
P	Paso entre rodillos en mm (")

## Expulsión de cargas a transportar en curvas

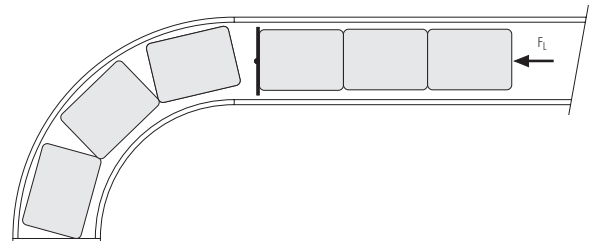
Interroll recomienda no almacenar ninguna mercancía en las curvas, excepto en los sistemas de transporte por acumulación sin presión dinámica.

Debido a que la presión dinámica en curvas crea fuerzas con efectos hacia fuera, en zonas curvas la mercancía podría ser expulsada más allá de los bordes. Esto puede causar daños personales y daños en las cargas a transportar.



La presión dinámica en una curva puede reducirse tomando la siguiente medida:

- Un bloqueo adicional inmediatamente antes de la curva



# INDICACIONES DE APLICACIÓN

## INFORMACIÓN TÉCNICA GENERAL

### Cálculos

#### Rendimiento

El rendimiento  $T_p$  de un sistema de transporte se indica en piezas/hora y depende de las medidas de la carga a transportar, de la velocidad de transporte y de los tiempos de ciclo de los desviadores de entrada y de salida.

Para calcular el rendimiento se necesita la medida de la ventana T. La medida de la ventana T es la distancia desde el borde delantero de una carga a transportar hasta el borde delantero de la siguiente, independientemente de la longitud real de la carga a transportar y/o de la longitud de la zona.

Para calcular exactamente la potencia de rendimiento  $T_p$ , póngase en contacto con su asesor de Interroll. Para los trayectos rectos,  $T_p$  puede calcularse de forma simplificada de la siguiente manera:

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

$T_p$	Rendimiento en piezas/hora
$v$	Velocidad de transporte en m/s (ft/m)
$T$	Medida de la ventana en m (")

Durante la alimentación y el desvío, el rendimiento se ve adicionalmente influenciado por la longitud real y el peso de la carga a transportar, así como por el ciclo del desviador. Para el cálculo, póngase en contacto con su asesor de Interroll.

### Información técnica general

#### Información general sobre el producto

##### Perfil lateral

Interroll resuelve las tareas de transporte con un solo perfil. La excepción son las curvas de banda y merge de las correas.

Perfil de acero 115 x 35 x 2,5 mm

- Perfil estándar para los transportadores rectos de rodillos y de banda
- Perfil estándar para todas las vías curvas de rodillos y Belt Curve Light
- Perfil en forma de rodillo con recubrimiento de barniz de polvo
- El borde superior del rodillo y/o el borde superior de la mercancía es siempre 5 mm más alto que el borde superior del perfil
- Cubierta de PVC negro

- El espacio de detrás de la cubierta puede utilizarse como canal para cables y para alojar componentes de mando
- El perfil tiene una plantilla de agujeros alrededor en un patrón de 30 mm para colocar todas las piezas necesarias a montar

##### Travesaños y canales para cables

A distancias regulares, los perfiles laterales se unen con los travesaños del perfil de aluminio con la tapadera de plástico. Estos sirven también como canal de cables entre ambos perfiles laterales.

##### Guía lateral

En el perfil lateral se pueden colocar guías laterales. Estas guían el producto por la vía y evitan que se caiga. Tenga en cuenta este tipo de guía lateral cuando haga el pedido de transportadores.

Las guías laterales Interroll están disponibles en dos variantes:

- Guía lateral fija  
El perfil de guía lateral está colocado en la parte superior del perfil lateral con portadores universales. La superficie de la guía del perfil está alineada con la parte interior del perfil lateral.
- Guía lateral flexible  
El perfil de guía lateral está colocado con portadores universales flexibles al lado del perfil lateral. La superficie de guía del perfil puede colocarse desplazada +120/-90 mm (-3.54" / +4.72") en paralelo a la guía lateral con la ayuda de un soporte en forma de Z.  
Esto se tiene que tener en cuenta sobre todo en las curvas, si aumenta la necesidad de espacio y se mantiene el ancho entre perfiles del perfil de transporte. Se pueden guiar de manera exacta tanto productos mayores, como menores que la propia anchura de transporte.  
Con ayuda de la guía lateral flexible se puede alienar la mercancía incluso oblicuamente a la dirección de transporte.

Se pueden fijar dos perfiles de guía lateral, uno sobre otro en un soporte de montaje. De esta forma se crea una guía lateral completamente cerrada, con una altura de 80 mm a partir del borde superior del rodillo.

En cada transportador hay dos conectores para unirlos a la guía lateral del siguiente módulo.

##### Conectores de perfil

Los perfiles laterales de los módulos se unen en positivo entre ellos con un conector de perfil.

En cada módulo de transporte hay dos conectores de perfil.



# INDICACIONES DE APLICACIÓN TRANSPORTADOR DE RODILLOS DE 24/48 V

## Sensores/Reflectores

Los sensores y los reflectores se pueden montar de dos formas:

- Montado de forma fija directamente en el perfil lateral
- Montado de forma flexible en un portador flexible universal con una placa adicional de montaje

En ambas variantes, los botones del soporte del sensor pasan por dos orificios colindantes entre sí y se aseguran por el lado opuesto con dos hebillas de fijación. La hebilla se encasquilla empujándola lateralmente y mantiene el soporte del sensor en su sitio. El soporte del reflector se monta de igual manera. Nuestro modelo estándar del sensor es Sick GL6.

## Diseñador de croquis de instalaciones (layouter) de Interroll

Con el diseñador de diagramas de instalaciones (layouter) de Interroll tiene a su disposición una herramienta CAD interactiva que le brinda asistencia con soluciones acreditadas de Interroll a la hora de planificar de modo profesional instalaciones de transporte.

El layouter de Interroll está basado en Emulate3D de Rockwell Automation, un programa muy extendido y acreditado a nivel mundial para la planificación de instalaciones. Esta herramienta intuitiva abarca todos los módulos de soluciones de plataforma de Interroll como MCP, MPP, Dynamic Storage y Sorter.

Los diagramas se dibujan siguiendo nuestras directivas de diseño y se calculan automáticamente con parámetros específicos de la aplicación. Todos los parámetros se extraen a una tabla de transportadores basada en Excel sobre cuya base Interroll puede elaborar ofertas de manera rápida y fiable. Los diagramas de instalaciones se pueden almacenar en diferentes formatos corrientes como .dwg, .dxf, .pdf, .step, .iges y otros.

Los diagramas se pueden animar mediante modelos 3D, por lo cual brindan la posibilidad de contemplar su flujo de materiales en modo tridimensional.

Póngase en contacto con su interlocutor de Interroll para obtener más información.

## Transportador de rodillos de 24/48 V

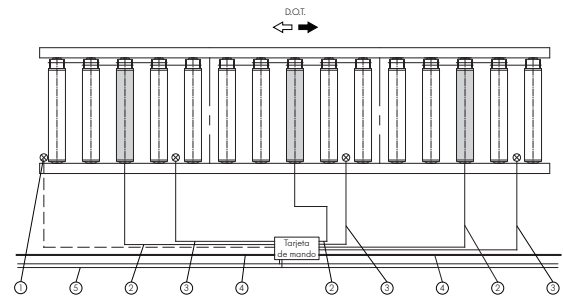
### Zonas

Cada línea de transporte está a su vez dividida en zonas, que se adaptan a la longitud máxima de la mercancía.

Cada zona tiene:

- Un RollerDrive (motor de 24/28 V instalado en el tubo)
- Rodillos arrastrados simultáneamente, accionados por correa

- Una tarjeta de control interna que opera un máximo de cuatro zonas a la vez
- Un sensor/reflector



D.O.T.	Dirección de transporte
1	Barrera fotoeléctrica de arranque (opcional)
2	Conexión RollerDrive
3	Conexión Barrera fotoeléctrica
4	Cable de comunicación (Ethernet)
5	Power Bus de 24/48 V

El módulo preinstalado de transporte está compuesto por entre una y cuatro zonas, completamente cableadas y que se pueden conectar con otros módulos.

# INDICACIONES DE APLICACIÓN

## TRANSPORTADOR DE RODILLOS DE 24/48 V

### Accionamiento

Para todos los transportadores de rodillos de 24/48 V, Interroll usa el accionamiento RollerDrive EC5000.

RollerDrive EC5000:

- Electrónica de conmutación interna (motor sin escobillas)
- 9 etapas de engranaje
- Velocidad de transporte constante, controlable de modo dinámico
- Realimentación de energía en modo frenado
- Freno de parada electrónico
- Cable del motor con conector de encaje a presión de 5 polos

Datos técnicos:

Datos técnicos generales	Potencia mecánica	32 W
	Nivel de ruido	55 dB(A)
Datos eléctricos	Tensión nominal	24 V DC
	Gama de tensión	18 hasta 28 V DC
	Corriente de marcha en vacío	0,4 A
	Corriente nominal	2,0 A
	Corriente máx. de arranque	5,0 A
	Ondulación admisible de la tensión	< 5 % recomendado: < 1 %
	Grado de protección	IP54
Dimensiones	Diámetro de tubo	50 mm
	Grosor de pared	1,5 mm
	Longitud máx. de referencia	1500 mm
Condiciones ambientales	Temperatura ambiente durante el funcionamiento	0 hasta +40 °C
	Temperatura ambiente durante el transporte y el almacenamiento	-30 hasta +75 °C
	Humedad atmosférica máx.	90 %, sin condensación

Variantes de reductor:

Desmultiplificación	Velocidad máx. de transporte [m/s]	Par de frenado nominal [Nm]	Par de arranque [Nm]	Par de parada [Nm]
9:1	1,75	0,45	1,10	0,36
12:1	1,31	0,61	1,46	0,48
16:1	0,98	0,81	1,95	0,64
20:1	0,79	1,01	2,44	0,80
24:1	0,65	1,21	2,92	0,96
36:1	0,44	1,82	4,38	1,44
48:1	0,33	2,42	5,85	1,92
64:1	0,25	3,23	7,80	2,56
96:1	0,16	4,84	11,69	3,84

Para más información, utilice nuestro catálogo de rodillos RollerDrive, control y fuente de alimentación.

### Barrera fotoeléctrica de inicio

Al inicio de una línea hay una barrera fotoeléctrica opcional (Accesorio, página 113) que inicia el sistema.

### MultiControl

Cada control se comunica con su vecino a través de un cable de datos. Este cable transmite señales para el arranque, la acumulación, la detección de errores, de la vida útil o la ejecución de determinadas secuencias de control a lo largo del sistema de transporte.

Un MultiControl tiene cuatro conexiones añadidas para las señales que lleguen, p. ej., para iniciar operaciones de incorporación y desvío.

Para conectar con un control superior, hay una conexión de bus de Ethernet con la que se puede controlar todo el sistema y se puede leer toda la información sobre los estados. Están disponibles los protocolos Ethernet/IP, PROFINET y Ethercat.

El lado de accionamiento y el eléctrico con el control, pueden elegirse en los transportadores rectos de 24/48 V y se tiene que indicar al hacer el pedido. El control suele estar en el perfil. En las curvas en el radio exterior.

# INDICACIONES DE APLICACIÓN

## TRANSPORTADOR DE RODILLOS DE 400 V

### Transportador de rodillos de 400 V

#### Dimensiones del merge de rodillos

El ángulo y el ancho interior de un módulo alimentador/desviador determinan las dimensiones del módulo de transporte.

La siguiente tabla muestra las dimensiones estándar de los módulos alimentadores/desviadores (concentradoras).

#### Ángulo $\alpha = 45^\circ$ y paso entre rodillos $P = 60$ mm

Ancho entre perfiles [BF]	Longitud de módulo [ML]		Ancho de abertura [FW]
	24/48 V	400 V	
420 mm	510 mm	630 mm	600 mm
620 mm	690 mm	810 mm	870 mm
840 mm	930 mm	1050 mm	1200 mm

#### Ángulo $\alpha = 30^\circ$ y paso entre rodillos $P = 60$ mm

Ancho entre perfiles [BF]	Longitud de módulo [ML]		Ancho de abertura [FW]
	24/48 V	400 V	
420 mm	810 mm	930 mm	845 mm
620 mm	1140 mm	1260 mm	1230 mm
840 mm	1540 mm	1660 mm	1680 mm

#### Modos de funcionamiento

Los transportadores de rodillos con accionamiento por correas planas y motor de 400 V se pueden utilizar en 2 modos de servicio:

- Transportador

#### Accionamiento

Los rodillos se accionan con una correa plana que se ha introducido desde la parte inferior y de forma tangencial. Elementos de contrapresión crean el contacto entre la correa y el rodillo.

#### Módulos

Los transportadores constan de 3 módulos diferentes:

- Módulo de accionamiento con accionamiento de 400 V, una vez al inicio del transportador, incluye deflexión de la correa
- Módulo intermedio, dado el caso varias veces
- Módulo final, una vez al final del transportador, incluye deflexión de la correa

#### Longitud

La longitud del transportador accionado por correas planas está limitada a 12000 mm. La interpretación de la potencia necesaria del motor queda a cargo de Interroll según las exigencias de velocidad y peso.

#### Funciones

La elección y disposición de los elementos de contrapresión definen la función del transportador. Según la aplicación, se pueden combinar las funciones de una línea de accionamiento.

- Transportador:  
Elemento fijo de contrapresión en una posición superior de fijación, cada 2 rodillos

#### Curvas de rodillos de 400 V

Las curvas accionadas por correas planas están siempre accionadas de forma fija. No se puede almacenar nunca en una curva.

Las curvas están disponibles en los ángulos de  $30^\circ$ ,  $45^\circ$ ,  $60^\circ$  y  $90^\circ$ . No es posible poner una estación de accionamiento en las curvas. Si un trayecto empieza con una curva de correa plana, se tiene que planificar una estación de accionamiento en una recta corta antes de la curva.

Por accionamiento solo pueden haber un máximo de dos curvas de  $90^\circ$  en la misma dirección de giro o una curva de  $90^\circ$  con una recta montada.

# INDICACIONES DE APLICACIÓN

## TRANSPORTADOR DE RODILLOS DE 400 V

### Estaciones de accionamiento y desvío

En los módulos con accionamiento por correa plana, se tiene que establecer el lado de accionamiento (a la derecha o a la izquierda en dirección de transporte), así como la posición de las unidades de desvío. Las imágenes siguientes ilustran los posibles lados de accionamiento y las posiciones de las unidades de desvío.

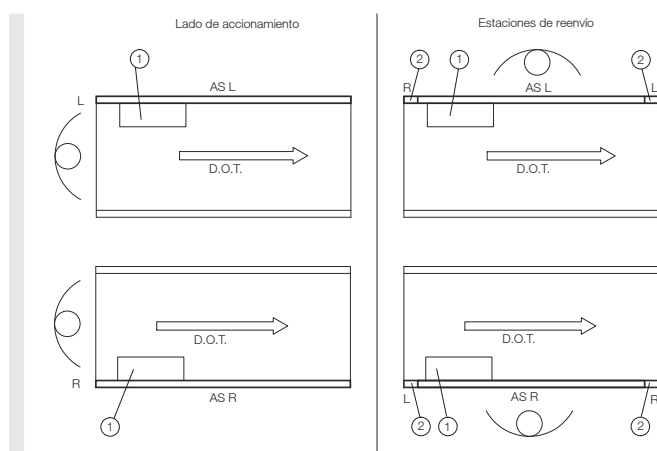


Fig.: Lado de desvío derecho (R) e izquierdo (L) y unidades de desvío

D.O.T.	Dirección de transporte
1	Motor
2	Unidad de reenvío
AS R	Lado de accionamiento a la derecha
AS L	Lado de accionamiento a la izquierda

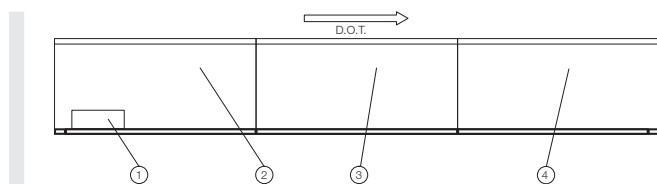


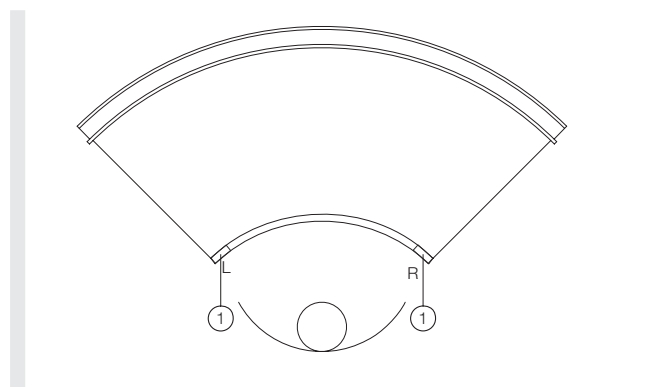
Fig.: Ejemplo de una línea de transporte compuesta por tres módulos

D.O.T.	Dirección de transporte
1	Motor
2	Módulo Drive, unidad de reenvío a la izquierda: DL: Lado de accionamiento a la derecha: R
3	Módulo esclavo central: SI: Lado de accionamiento a la derecha: R
4	Módulo esclavo, unidad de reenvío a la derecha: SR: Lado de accionamiento a la derecha: R

### Curvas con accionamiento por correa plana

El lado de accionamiento de la curva está, por norma, en el radio interior. Cuando se haga el pedido se tiene que indicar la situación de las unidades de desvío. Esta se determina siempre partiendo del punto central de la curva.

Por cada accionamiento puede haber un máximo de dos curvas en la misma dirección de giro. Por cada curva disminuye la longitud máxima de la parte recta del transportador en 3000 mm.



1	Unidad de reenvío
---	-------------------

## Transportadores de banda

Los transportadores de banda se usan sobre todo para el transporte que no se puede o es muy difícil de realizar con transportadores de rodillos.

Los transportadores de banda Interroll son aptos para las siguientes aplicaciones:

- Transportadores ascendentes y descendentes
- Transportadores de aceleración
- Transportador de mercancías con suelo irregular
- Transportadores para cargas a transportar pequeñas o irregulares
- Transportadores para velocidades de transporte altas

Los transportadores de banda Interroll no son adecuados para el funcionamiento a la intemperie ni para el transporte de cargas a granel.

## Información técnica general

### Accionamiento

Los transportadores de banda Interroll tienen un accionamiento de cabeza o central con mototambores Interroll o moto reductores de eje hueco.

Ventajas de los mototambores Interroll:

- **Plug-and-Play:**  
La construcción de los mototambores Interroll es mucho más rápida y sencilla que la de los sistemas de accionamiento habituales. Menos componentes significa menores costes para la construcción del transportador y para la adquisición de piezas.
- **Con poco desgaste:**  
Los mototambores Interroll ofrecen siempre un rendimiento al 100 % incluso en condiciones ambientales agresivas, tales como agua, polvo fino o grueso, productos químicos, grasa, aceite e incluso procesos de limpieza a alta presión.
- **Higiénicos:**  
Gracias a la superficie lisa de acero inoxidable y al diseño totalmente encapsulado y herméticamente sellado, los mototambores de Interroll son mucho más sencillos de limpiar que los motores convencionales, motivo por el cual apenas presentan superficies de ataque para gérmenes en el procesamiento de alimentos.
- **Eficientes a nivel energético:**  
En comparación con muchos otros accionamientos que se usan en la industria, los mototambores asíncronos de Interroll consumen hasta un 32 % menos y los síncronos hasta un 45 % menos de energía. Esto reduce el gasto energético y ofrece una mejor huella de carbono.

- **Ahorro espacio:**  
Dado que el motor, el reductor y los rodamientos están alojados dentro del tambor, el mototambor requiere mucho menos espacio.
- **Seguro:**  
Un mototambor encapsulado de Interroll sin piezas sobresalientes y con ejes externos fijos es, probablemente, el accionamiento más seguro en el mercado para sistemas de transporte altamente modernos.
- **Sin mantenimiento:**  
El sellado completo de los motores protege a los componentes internos de ataques externas y asegura un funcionamiento sin fallos en aplicaciones de todo tipo.

### Datos técnicos de mototambores

	DM 0080	DM 0138	165i	217i
Tecnología	Síncrono	Asíncrono	Asíncrono	Asíncrono
Diámetro	81,5 mm	138,0 mm	164,0 mm	217,5 mm
Material del reductor	Acero	Acero	Acero	Acero
Potencia nominal	145 hasta 425 W	160 hasta 1000 W	0,306 hasta 2,200 kW	0,306 hasta 3,000 kW
Par nominal	2,1 hasta 65 Nm	De 15,7 hasta 238,3 Nm	De 28,1 hasta 365,2 Nm	De 28,1 hasta 533,6 Nm
Fuerza de tracción de banda	1594 N	3454 N	De 347 hasta 4453 N	De 261 hasta 4907 N

Para más información, utilice nuestro catálogo de mototambores.

### Bandas de transporte

Como bandas de transporte se utilizan bandas de poliéster de 2 capas con recubrimiento de PVC o PU. Los transportadores ascendentes, descendentes y de aceleración se dotan de una estructura superficial con ranuras longitudinales para lograr un mejor arrastre de la carga a transportar. Otros a petición.

### Cuna deslizante

Los transportadores de bandas están equipados con chapa de acero como cuna deslizante. Otras cunas deslizantes son posibles bajo demanda.

# INDICACIONES DE APLICACIÓN TRANSPORTADORES DE BANDA

## Clasificación de los transportadores de banda Interroll

Los transportadores de banda Interroll se clasifican según las siguientes características:

- Utilización como transportador horizontal o como transportador ascendente/descendente
- Longitud de transporte
- Ancho interior
- Velocidad de transporte
- Capacidad de carga máx./m
- Capacidad de carga total máxima/accionamiento
- No adecuados para servicio reversible

Carga a transportar	Cajas de cartón, paquetes, envases de plástico, piezas de plástico, portadores de productos, etc.
Capacidad de carga	Hasta 50 kg/m
Capacidad de carga total máx.	550 kg
Velocidad de transporte	De 0,1 hasta 2,5 m/s
Ancho interior	420, 620, 840 mm, otros a petición
Longitud de transporte	De 700 hasta 30000 mm
Pendiente ascendente/descendente	Máx. 18°
Temperatura ambiente	De 0 hasta +50 °C

### Transportador horizontal de bandas

Los transportadores horizontales de bandas Interroll pueden suministrarse completamente montados hasta una longitud de 4080 mm. Los transportadores aún más largos se componen siempre de varios segmentos de módulo. Estos segmentos se deben montar y ajustar in situ.

La potencia de accionamiento necesaria depende de la longitud de transporte, de la velocidad de la banda y de la carga a la que está sometida la banda del transportador. Interroll realiza el cálculo de la potencia de accionamiento requerida de acuerdo con sus indicaciones. Como punto de partida puede calcular la potencia de rendimiento con la fórmula simplificada que hallará en página 128.

Los transportadores de banda Interroll BM 8410 es posible solicitarlos con accionamiento de cabeza con mototambor o motorreductor, si el peso máximo de la mercancía es menor de 220 kg y la velocidad se mantiene por debajo de 2,5 m/s (492 ft/m). Si se requieren valores más altos, se utilizará un accionamiento central.

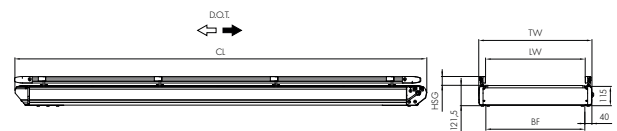


Fig.: Transportador de banda Interroll BM 8410 (accionamiento de cabeza)

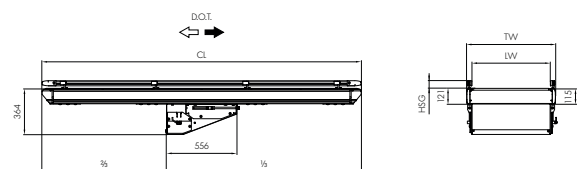


Fig.: Transportador de banda Interroll BM 8411 (accionamiento central)

CL Longitud de transporte

D.O.T. Dirección de transporte

### Transportadores ascendentes y descendentes

El transportador de banda Interroll BM 843x con subidas y bajadas se utiliza cuando se presentan diferencias de altura. Los transportadores pueden estar equipados, en la parte superior, con una pieza horizontal con un acodamiento unido firmemente al armazón, así como por la parte inferior con una banda de avance y/o de arrastre.

El ángulo ascendente o descendente máximo depende de la carga a transportar. Para contenedores y cartones, el ángulo máximo para poder garantizar un transporte sin problemas, debería ser de 15°.

El tipo de accionamiento es central con un mototambor o motorreductor de eje hueco. Lo normal es que el motor tenga un freno con una tensión de frenado de 400 V.

# INDICACIONES DE APLICACIÓN TRANSPORTADORES DE BANDA

La potencia de accionamiento requerida depende de la longitud de transporte, de la forma de construcción del transportador de banda, de la velocidad de la banda y de la carga a la que está sometida la banda del transportador. Interroll realiza el cálculo de la potencia de accionamiento requerida (en kW/HP) de acuerdo con sus indicaciones.

Nota acerca de los soportes:

Utilice para los transportadores de subida y de bajada los soportes de acero RM 8841 (página 104). A una altura de carga y descarga

T.O.B. > 2000 mm, Interroll ha previsto, por motivos de estabilidad, puntales longitudinales.

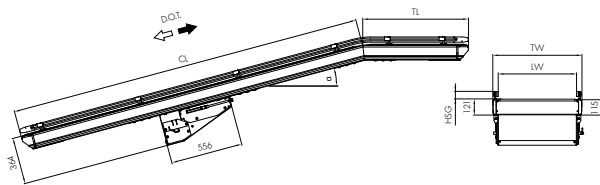


Fig.: Transportador de banda Interroll BM 8432 con accionamiento central + arco en la parte superior

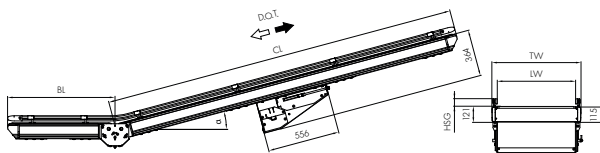


Fig.: Transportador de banda Interroll BM 8433 con accionamiento central + avance

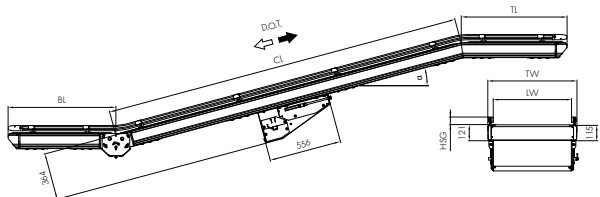


Fig.: Transportador de banda Interroll BM 8434 con accionamiento central + arco en la parte superior + avance

CL	Longitud de transporte
BL	Longitud inferior
TL	Longitud superior
D.O.T.	Dirección de transporte
T.O.B.	Altura de alimentación/entrega de la carga
α	Ángulo, máx. 18°

## Cálculos

### Rendimiento

El rendimiento  $T_p$  de un transportador se indica en piezas/hora y depende de las dimensiones del transportador y de la velocidad de transporte.

Para calcular el rendimiento se necesita la medida de la ventana T. La medida de la ventana T es la distancia desde el borde delantero de una mercancía hasta el borde delantero de la siguiente, independientemente de la longitud real de la mercancía y/o de la longitud de la zona.

Para calcular exactamente la potencia de rendimiento  $T_p$ , póngase en contacto con su asesor de Interroll. Para los trayectos rectos,  $T_p$  puede calcularse de forma simplificada de la siguiente manera:

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

$T_p$	Rendimiento en piezas/hora
v	Velocidad de transporte en m/s (ft/m)
T	Medida de la ventana en m (ft)

Durante la alimentación y el desvío, el rendimiento adicionalmente es influenciado por la longitud real y el peso de la carga a transportar, así como por el ciclo del desviador. Para el cálculo, póngase en contacto con su asesor de Interroll.

# INDICACIONES DE APLICACIÓN CURVAS DE BANDA Y MERGES

## Potencia de accionamiento

La potencia de accionamiento P de un transportador Interroll de banda se indica en kW (aplica solo a los transportadores horizontales). La potencia de rendimiento depende del peso total m de la mercancía en kg y de la velocidad de transporte v en m/s.

Para calcular exactamente la potencia de rendimiento P, póngase en contacto con el asesor de Interroll. De forma simplificada se puede calcular P de la siguiente manera:

$$P = v \cdot m \cdot 0,005$$

p	Potencia de rendimiento en kW (HP)
v	Velocidad de transporte en m/s (ft/m)
m	Peso total de la mercancía en kg (lbs)

Por ejemplo, la potencia de accionamiento P con una velocidad de transporte de 0,5 m/s y un peso total de 200 kg se calcula de la siguiente forma:

$$P = 0,5 \frac{m}{s} \cdot 200 \text{ kg} \cdot 0,005 = 0,50 \text{ kW}$$

Debido a que la potencia real de rendimiento ha de estar siempre por encima del valor calculado, se recomienda en el ejemplo anterior elegir una potencia de al menos 0,55 kW.

Interroll se reserva el derecho a elegir un accionamiento del estándar de fábrica.

## Curvas de banda y merges

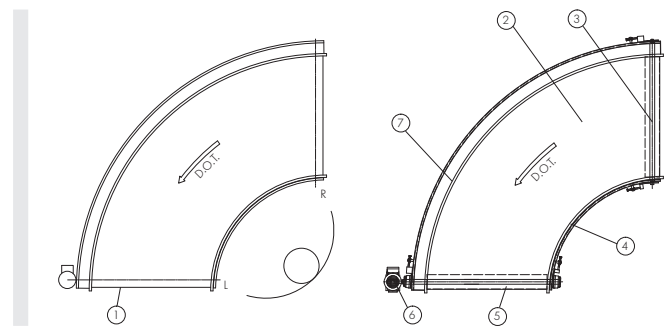
### Longitud media del merge BM 8455 con motorreductor y BM 8465 von mototambor

30°		45°	
BF	LM	BF	LM
620	987	620	760
840	1192	840	885
1020	1348	1020	975
1220	1507	1220	1060

## Definición de la dirección para el pedido

En la curva de banda, la dirección está definida por la perspectiva en el círculo interior de la curva de banda:

El lado izquierdo es el lado visto en sentido antihorario, el lado derecho es el lado visto en sentido horario (véase la siguiente figura).



D.O.T.	Dirección de transporte
R	En sentido horario
L	En sentido antihorario
1	Rodillo de accionamiento
2	Banda
3	Rodillo de reenvío
4	Guía lateral interior
5	Rodillo de accionamiento
6	Motorreductor
7	Guía lateral exterior



# INDICACIONES DE APLICACIÓN CURVAS DE BANDA Y MERGES

---

Transportadores de rodillos

Transportadores de banda

Productos clave

Accesorios

# ÍNDICE DE TÉRMINOS

Interroll de la A a la Z

## A

Almacenes frigoríficos	9, 22, 26, 30, 80
Ancho entre perfiles	118
Ancho interior	118
Ancho interior en curvas	118

## B

Barrera fotoeléctrica de inicio	122
Bloque de hojas	94

## C

Canal de cables	120
Capacidad de carga	118
Carga a transportar	116
Clip de plástico	9
Conectores de perfil	120
Control	96, 100, 122
Controles RollerDrive	96, 100
Curva de banda	68, 70

## D

Desviador 24 V/48 V	80
---------------------	----

## E

Elevador	84, 86
Ergonomía	8
Estaciones de accionamiento y desvío	124
EtherCat	96, 100
EtherNet/IP	96, 100

## F

Fuente de alimentación conmutada 24 V	106
Fuente de alimentación conmutada 48 V	110
Fuente de alimentación HP5424 (24 V)	106
Fuente de alimentación HP5448 (48 V)	110

## G

Grupo Interroll	4
Guía lateral	9, 114, 120

## H

HP5424 (fuente de alimentación 24 V)	106
HP5448 (fuente de alimentación 48 V)	110
HPD	78

## I

Indicaciones de aplicación	116
Transportador de banda	125
Transportador de rodillos 400 V	123

## K

Kit de reflectores	113, 121
--------------------	----------

## M

Merge de franjas	72
MultiControl	96, 100

## P

Paso entre rodillos	117
Perfil lateral	115, 120
Plataforma	6
Portador universal	9, 113
Portasensores	9
Potencia de accionamiento	128
Profinet	96, 100
Puente abatible	82

## R

Regulador magnético de velocidad	115
Rendimiento	120, 127

## S

Soporte	104
Soporte del sensor	113, 121
Spiral Lift	88

## T

Tope final	92
Transportador de banda	
Curva	50
Merge	74
Recta	48, 52, 54, 56, 60, 64
Transportador de rodillos	
Curva	16, 26, 42
Merge	30, 44
Mesa de bolas	18, 20
Recta	14, 22
Transportador alineador	34, 46
Transporte sin problemas	118
Travesaños	9, 120

## Z

Zonas	121
-------	-----



El centro de competencia Interroll en Sinsheim, Alemania, cerca de Heidelberg, está especializado en módulos y subsistemas que se colocan en lugares clave de la logística interna. Entre ellos se encuentran transportadores de rodillos y de banda, curvas de banda y sorters. En lo que a estos productos se refiere, el centro de competencia es el responsable, dentro del grupo Interroll, de todos los aspectos técnicos que van desde la creación, hasta la producción pasando por la ingeniería de las aplicaciones y la ayuda a los centros locales de Interroll.

En dicho centro, de 15.700 m<sup>2</sup> se crea y produce toda la gama de productos. Gracias a esa integración vertical, podemos controlar la calidad de nuestros productos desde el principio y hasta el final, además de ofrecer al cliente un asesoramiento técnico a medida.

En el centro de competencia Interroll en Sinsheim, además de módulos de transportadores de rodillos, sorters y otros productos importantes para los sistemas de flujo de materiales, se hallan las instalaciones de demostración. En nuestro centro de pruebas Interroll, los clientes pueden presenciar de primera mano las pruebas de aplicaciones específicas que se fabrican a medida para nuevos proyectos.

#### **Interroll Automation GmbH**

Dietmar-Hopp-Str. 3  
74899 Sinsheim  
Alemania  
+49 (0)7261 938-0

## **NOTAS LEGALES**

### **Contenidos**

Nos esforzamos por conseguir la exactitud, la actualidad y la integridad de la información y hemos elaborado minuciosamente los contenidos de este documento. Salvo errores u omisiones. Reservado expresamente el derecho a introducir cambios.

### **Leyes de protección de los derechos de autor/protección jurídica de marcas comerciales**

Los textos, imágenes, gráficos y otros elementos semejantes, así como su distribución, están sujetos a los derechos de autor y a otras leyes de protección. Queda prohibida la reproducción, modificación, transmisión o publicación parcial o total del contenido de este documento. Este documento se facilita únicamente a título informativo y para el uso previsto, no otorgando ningún derecho para fabricar copias de los productos correspondientes. Todos los identificativos (marcas protegidas, como logotipos y designaciones comerciales) son propiedad de Interroll AG o de terceros y no está permitido utilizarlos, copiarlos ni difundirlos.

### **Sobre Interroll**

El Grupo Interroll es el proveedor líder global de soluciones para el flujo de materiales. La empresa fue fundada en 1959 y, desde 1997, cotiza en la bolsa suiza, en el SIX Swiss Exchange. Interroll suministra a integradores de sistemas y fabricantes de equipos y máquinas un extenso surtido de productos y servicios basados en plataformas dentro de las categorías "Rollers" (rodillos transportadores), "Drives" (motores y accionamientos para sistemas de transporte), "Conveyors & Sorters" (transportadores y clasificadores) así como "Pallet & Carton Flow" (almacén continuo). Las soluciones de Interroll están en servicio en compañías de envíos urgentes y postales, en el comercio electrónico, en aeropuertos así como en los sectores de alimentos y bebidas, moda, automoción y otros sectores industriales. La empresa cuenta en su cartera de usuarios con marcas líderes como Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart o Zalando. Interroll tiene su sede central en Suiza y dispone de una red mundial de 34 plantas y filiales con un volumen agregado de ventas de unos 530,6 millones de francos suizos y 2300 empleados (2020).

[interroll.com](https://www.interroll.com)

INSPIRED BY  
EFFICIENCY