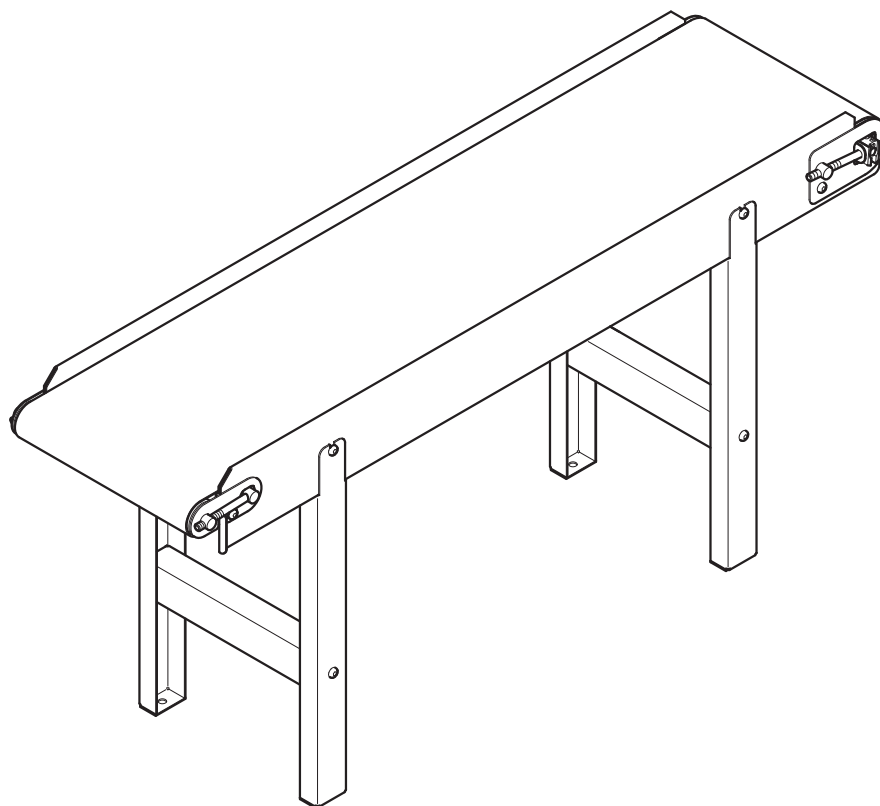


INSPIRED BY EFFICIENCY



Mode d'emploi

Interroll Cassette d'alimentation

Type 6M

Construction L, U, T, C et S

Constructeur

Interroll Joki A/S
Hammerholmen 2-6
DK - 2650 Hvidovre
Danemark
Téléphone : +45 36 88 33 44
Fax : +45 36 88 33 71
www.interroll.com

Droits d'auteur sur la notice de montage et d'utilisation

Les droits d'auteur portant sur cette notice de montage et d'utilisation restent la propriété du groupe Interroll. La notice de montage et d'utilisation contient des prescriptions et des dessins techniques qui ne doivent être ni reproduits, ni diffusés, ni utilisés à des fins de concurrence, ni transmis à des tiers, que ce soit dans leur intégralité ou partiellement.

Table des matières

À propos de ce document.....	5
Consignes relatives au maniement de la notice de montage et d'utilisation	5
Contenus de cette notice de montage et d'utilisation.....	5
La notice de montage et d'utilisation fait partie intégrante du produit.....	5
Avertissements figurant dans ce document	6
Symboles.....	6
Sécurité.....	7
Consignes de sécurité fondamentales	7
Utilisation conforme aux prescriptions.....	7
Utilisation non conforme aux prescriptions	7
Qualifications du personnel.....	8
Utilisateurs.....	8
Personnel d'entretien.....	8
Électricien qualifié	8
Dangers.....	9
Blessures corporelles.....	9
Électricité	9
Pièces en rotation	9
Conditions de travail.....	9
Pannes survenant pendant le fonctionnement	9
Maintenance	9
Interfaces avec d'autres appareils.....	10
Modes de fonctionnement	10
Mode normal	10
Mode spécial.....	10
Informations du produit	11
Composants	11
Caractéristiques	11
Plaque signalétique	12
Identification du produit	14
Caractéristiques techniques.....	15
Transport et stockage	17
Transport.....	17
Stockage.....	17
Montage et installation	18
Installation et montage	18
Mise en service et fonctionnement	20
Mise en service.....	20
Contrôles avant la première mise en service.....	20
Fonctionnement.....	21
Contrôles devant être effectués avant le service.....	21
Comportement à adopter en cas d'accident ou de dysfonctionnement.....	21

Table des matières

Entretien et nettoyage	22
Nettoyage	22
Informations relatives aux travaux de maintenance et de réparation.....	22
Régler la tension et le guidage de courroie.....	23
Remplacer la bande, le tambour de renvoi ou le tambour moteur	24
Démontage.....	24
Monter la bande.....	25
Intervalles de maintenance.....	26
Liste de maintenance et de contrôle.....	26
Aide en cas de pannes.....	27
Recherche des erreurs.....	27
Pièces de rechange et d'usure.....	28
Pièces de rechange, cassette d'alimentation	28
Informations relatives à la commande de pièces	28
Mise hors service et mise au rebut	29
Mise hors service	29
Élimination	29
Annexe	30
Garantie pour les tambours moteurs et les systèmes de cassettes d'alimentation Interroll ..	30
Restrictions	30
Exceptions	30
Déclaration d'incorporation	31

À propos de ce document

Consignes relatives au maniement de la notice de montage et d'utilisation

Les modèles de cassette d'alimentation Interroll de type 6M suivants sont décrits dans la présente notice de montage et d'installation :

- Construction S (modèles standard)
- Types d'exécution L, U, T et C (autres modèles)

Contenus de cette notice de montage et d'utilisation

Cette notice de montage et d'utilisation contient des consignes et des informations importantes sur les différentes phases d'exploitation de la cassette d'alimentation.

La notice de montage et d'installation décrit la cassette d'alimentation au moment de sa livraison par Interroll.

En plus de cette notice de montage et d'utilisation, il existe des accords contractuels et des documents techniques spécifiques aux modèles spéciaux.

La notice de montage et d'utilisation fait partie intégrante du produit

- ▶ Lisez d'abord la notice de montage et d'utilisation et suivez les consignes pour que l'exploitation se fasse de manière sûre et soit exempte de panne et pour satisfaire aux éventuels droits à la garantie.
- ▶ Conservez la notice de montage et d'utilisation à proximité de la cassette d'alimentation.
- ▶ Remettez la notice de montage et d'utilisation à chacun des propriétaires ou utilisateurs qui suivent.
- ▶ **AVIS ! Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages et de pannes de fonctionnement résultant de la non-observation de cette notice de montage et d'utilisation.**
- ▶ Si des questions restent sans réponse après la lecture de la notice de montage et d'utilisation, contactez le service clients Interroll. Vous trouverez les contacts de votre région sous le www.interroll.com/contact.

À propos de ce document

Avertissements figurant dans ce document

Les avertissements figurant dans ce document préviennent des dangers risquant de survenir lors de l'exploitation de la cassette d'alimentation. Il existe quatre niveaux de danger, matérialisés par les mots-clés suivants :

Mot-clé	Signification
DANGER	Désigne un danger présentant un risque élevé pouvant entraîner, s'il n'est pas évité, de graves blessures, voire la mort.
AVERTISSEMENT	Désigne un danger présentant un risque modéré pouvant entraîner, s'il n'est pas évité, de graves blessures, voire la mort.
ATTENTION	Désigne un danger présentant un risque faible pouvant entraîner, s'il n'est pas évité, des blessures légères à moyennes.
AVIS	Désigne un danger entraînant des dommages matériels.

Symboles



Ce symbole attire l'attention sur des informations utiles et importantes.

Condition:

- Ce symbole désigne une condition qui doit être remplie avant les travaux de montage et de maintenance.
- ▶ Ce signe indique l'action qu'il faut exécuter.

Sécurité

Consignes de sécurité fondamentales

La cassette d'alimentation est construite selon l'état actuel de la technique et offre une parfaite sécurité de fonctionnement à la livraison. Des risques peuvent toutefois apparaître lors de son utilisation :

- Risque de blessures, voire danger de mort de l'utilisateur ou de tiers
- Détériorations de la cassette d'alimentation et d'autres dispositifs.



La violation des consignes de cette notice de montage et d'utilisation peut entraîner de très graves blessures.

- ▶ Lisez intégralement la notice de montage et d'utilisation ainsi que les consignes de sécurité avant de commencer à travailler avec la cassette d'alimentation et suivez les consignes.
- ▶ Le travail avec la cassette d'alimentation ne doit être confié qu'à un personnel spécialisé et formé en conséquence.
- ▶ Lors du travail avec la cassette d'alimentation, conservez toujours cette notice de montage et d'utilisation à proximité du poste de travail, de façon à pouvoir les consulter rapidement.
- ▶ Observez toujours les réglementations nationales en vigueur dans le domaine de la sécurité.
- ▶ Contactez le service après-vente Interroll si vous avez des questions après la lecture de cette notice de montage et d'utilisation : www.interroll.com/contact

Utilisation conforme aux prescriptions

L'installation de convoyeur Interroll Light Industrial Belt Conveyor (LIC) type 6M est conçue pour une utilisation autonome en tant que convoyeur à bande ou pour une intégration dans d'autres installations OEM. Il s'agit d'une solution de technique de convoyeur destinée à l'industrie légère. Le convoyeur à bande a fait l'objet de tests préalables et est livré, avec un tambour moteur, sous forme d'unité de module complète prête au raccordement et à l'utilisation. Les différents pieds de support, tambours de renvoi, embouts et guidages latéraux offrent de nombreuses possibilités de configuration.

Tous les autres types d'utilisation sont proscrits. Les conditions de fonctionnement différentes des conditions décrites doivent être redéfinies contractuellement.

Utilisation non conforme aux prescriptions

Le système de convoyeur à bande est uniquement conçu pour le domaine d'application décrit au chapitre Informations sur le produit.

Les transformations arbitraires susceptibles de nuire à la sécurité du produit sont interdites.

Les applications divergeant de l'utilisation conforme du système de convoyeur requièrent l'accord d'Interroll.

Sécurité

Qualifications du personnel

Le personnel non qualifié risque de ne pas identifier les risques et ainsi de s'exposer à des dangers accrus.

- ▶ Seul un personnel qualifié doit être chargé des activités décrites dans cette notice de montage et d'utilisation.
- ▶ L'exploitant est tenu de s'assurer que le personnel respecte les directives et règles locales applicables garantissant des travaux réalisés de manière sécurisée et en ayant conscience des risques potentiels.

Cette notice de montage et d'utilisation s'adresse aux groupes-cibles suivants :

Utilisateurs

Les utilisateurs sont initiés à l'utilisation et au nettoyage de la cassette d'alimentation et se conforment aux prescriptions en matière de sécurité.

Personnel d'entretien

Le personnel d'entretien dispose d'une formation technique et effectue les travaux de maintenance et de réparation.

Électricien qualifié

Les personnes qui travaillent sur des équipements électriques doivent avoir reçu une formation professionnelle.

Sécurité

Dangers



Vous trouverez ici les informations relatives aux différents types de dangers ou de dommages susceptibles de survenir dans le cadre de l'exploitation de la cassette d'alimentation.

Blessures corporelles

- ▶ Les travaux d'entretien et les réparations de l'appareil ne doivent être exécutés que par un personnel spécialisé et habilité, en tenant compte des dispositions en vigueur.
- ▶ Avant d'activer la cassette d'alimentation, vérifier qu'aucune personne non autorisée ne se trouve à proximité.

Électricité

- ▶ Ne procéder à des travaux d'installation et d'entretien que lorsque l'installation est hors tension. Protéger le tambour moteur contre une remise sous tension intempestive.
- ▶ Ne pas retirer les caches ou boîtiers de protection.

Pièces en rotation

- ▶ Ne pas mettre la main entre le tambour moteur et la bande ou d'autres pièces mobiles de la cassette d'alimentation.
- ▶ Ne pas retirer le moteur et les caches latéraux des rouleaux.
- ▶ Nouer les cheveux longs
- ▶ Porter des vêtements de travail ajustés.
- ▶ Retirer les bijoux comme par exemple bracelets.

Conditions de travail

- ▶ Débarrasser la zone de travail des matériels et objets inutiles.
- ▶ Porter des chaussures de sécurité.
- ▶ Spécifier de manière précise et surveiller la dépose du produit à transporter sur la cassette d'alimentation.
- ▶ Créer une zone de sécurité où les produits à transporter peuvent chuter.
- ▶ Ne pas toucher la cassette d'alimentation lors du fonctionnement.

Pannes survenant pendant le fonctionnement

- ▶ Vérifier régulièrement que la cassette d'alimentation ne présente pas de dommages visibles.
- ▶ En cas de formation de fumée, de bruits inhabituels ou de produits à transporter bloqués ou endommagés, de piètements, de guidages latéraux ou de dispositifs accessoires défectueux, immobiliser immédiatement la cassette d'alimentation et la protéger contre un redémarrage intempestif.
- ▶ Faire immédiatement appel à du personnel qualifié, afin de déterminer l'origine de la panne.
- ▶ Éliminer immédiatement l'huile moteur qui a coulé.
- ▶ L'accès à la cassette d'alimentation pendant son fonctionnement n'est pas autorisé.

Maintenance

- ▶ Effectuer un entretien régulier de l'appareil.
- ▶ Utiliser uniquement des pièces d'origine Interroll.

Sécurité

Interfaces avec d'autres appareils

Lors du montage d'une cassette d'alimentation dans un système (par exemple avec d'autres cassettes d'alimentation), des points de danger peuvent apparaître. Ces points de dangers ne sont pas décrits dans cette notice et doivent être déterminés lors de la mise au point, du montage et de la mise en service du système correspondant.

1. Une fois la cassette d'alimentation montée dans un système de cassette ou équivalent, l'installation complète doit être contrôlée en vue de détecter de nouveaux points de danger potentiels, en particulier sur la poulie d'extrémité et sur le tambour de renvoi, sur lesquels des blessures par coupure et écrasement peuvent survenir.
2. Adaptez la construction si nécessaire.

Afin d'éviter les zones de danger, un profil de transition peut être mis en place.

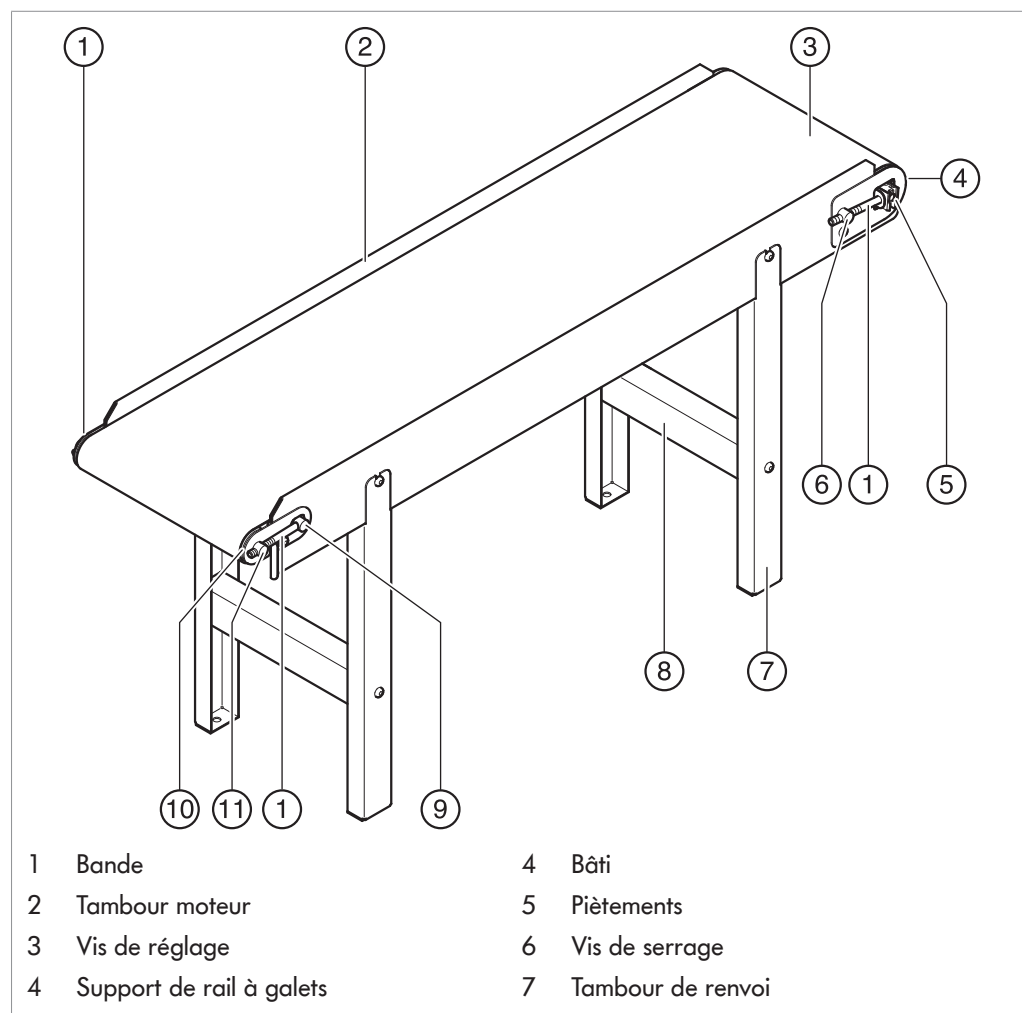
Modes de fonctionnement

Mode normal	Mode de fonctionnement lorsque la cassette d'alimentation est montée dans un système de cassette.
Mode spécial	Tous les modes de fonctionnement nécessaires pour assurer et conserver la sécurité du mode spécial.

Mode de fonctionnement spécial	Explication	Remarque
Transport/stockage	Chargement et déchargement, transport et stockage	-
Assemblage/mise en service	Installation chez le client final et exécution du test de fonctionnement	-
Nettoyage	Nettoyage extérieur, sans enlever les dispositifs de protection	Machine hors tension
Maintenance/réparation	Travaux de maintenance et d'entretien	Machine hors tension
Recherche des pannes	Recherche des pannes en cas de dysfonctionnement	-
Dépannage	Réparation de la panne	Machine hors tension
Mise hors service	Démontage hors de l'installation générale	Machine hors tension
Élimination	Démontage hors de l'installation générale et désassemblage	Machine hors tension

Informations du produit

Composants



Caractéristiques

Le système à cassettes Interroll est équipé d'un **système de tension rapide breveté pour les tambours de renvoi** qui facilite particulièrement le montage et le changement de la bande de cassette et d'autres pièces.


Le système de cassette d'alimentation Interroll est disponible dans de nombreuses dimensions et variantes, comme par exemple :

- Avec le tambour moteur sur l'extrémité
- Comme cassette d'alimentation avec pente ascendante / pente descendante compte tenu de valeurs limites définies


Informations du produit

Plaque signalétique

Les indications sur la plaque signalétique de l'entraînement (tambour moteur) servent à identifier le moteur. Elles se trouvent près de l'entraînement et sont essentielles pour assurer une utilisation conforme du tambour moteur.



80SMP



①	SN:	Speed: _____	⑥
②	Prod. Wk/Yr:	Kw - V - Hz _____	⑦
③	Order no.	If - Lk _____	⑧
④	Art.No.:	Cos _____	⑨
⑤	RL:	IP - EN60034	⑩


Interroll-Joki A/S Hammerholmen 2-6 Hvidovre 2650 DK
www.Interroll.com

Plaque signalétique pour le tambour moteur 80M

1 Numéro de série	6 Vitesse du tambour moteur
2 Semaine et année de construction	7 Courant, tension et fréquence nominales
3 Référence de commande	8 Courant nominal / Consommation de courant pour moteur bloqué
4 Référence article	9 Facteur de puissance
5 Longueur de rouleau	10 Classe de protection

Informations du produit

Les indications sur la plaque signalétique de la cassette d'alimentation servent à l'identifier. L'indication de type permet l'utilisation correcte de la cassette d'alimentation.


CE

Cassette Series

④	SN:	Speed: _____	⑤
③	Prod. Wk/Yr:	Weight load _____	⑥
②	Art.No.:	Length _____	⑦
①	Belt length:	Width _____	⑧
		Belt width _____	⑨

Interroll-Joki A/S Hammerholmen 2-6 Hvidovre 2650 DK
www.Interroll.com

Exemple de plaque signalétique de cassette d'alimentation

1 Numéro de série	6 Poids de chargement
2 Semaine et année de construction	7 Longueur C/C
3 Référence article	8 Largeur EL
4 Longueur de bande	9 Largeur de bande
5 Vitesse de bande	

Informations du produit

Identification du produit

Pour l'identification d'une cassette d'alimentation, les informations ci-dessous sont requises.

6	M	1	S	5	X	X	-	RL
①		②	③	④	⑤		-	⑥
1	N° type							
2	Diamètre entraînement				1 = 113 mm			
					5 = 50 mm			
					8 = 80 mm			
3	Type de cassette d'alimentation				S = modèle standard			
					L, U, T, C = autres modèles			
4	Diamètre du tambour de renvoi				0 = 0 à 9 mm (bord de lame)			
					1 = 10 à 19 mm			
					2 = 20 à 29 mm			
					3 = 30 à 39 mm			
					4 = 40 à 49 mm			
					5 = 50 à 59 mm			
5	Numérotation continue							
6	RL							Longueur de rouleau entraînement (tambour moteur)

Informations du produit

Caractéristiques techniques

	Casette 6 M
Version	Construction S (modèles standard) Types d'exécution L, U, T et C (autres modèles) Standard : tambour de renvoi du tendeur de bande Standard : Réglage de bande tambour moteur (uniquement un côté, normalement à gauche voir " <i>Identification du produit</i> ", Page 14)
Capacité de charge	Petite : 0 à 50 kg Moyenne : 50 à 100 kg Grande : 100 à 150 kg
Vitesse de bande de cassette d'alimentation	Standard : 0,15; 0,17; 0,19 Option : 0,11; 0,13; 0,21; 0,23; 0,25; 0,28; 0,30; 0,34 Sur demande : < 0,10; > 0,34
Dimensions de la cassette d'alimentation	Longueur minimale C/C : 500 mm Longueur maximale C/C : 2980 mm Largeur minimale EL : 300 mm Largeur maximale EL : 700 mm Rapport minimal longueur / largeur recommandé = 2 Sur demande : Longueur > 2980 mm ; Largeur > 700 mm
Pente ascendante/Pente descendante	Sur demande
Température de l'environnement	Fonctionnement : +10 à +40 Stockage : +10 à +50
Humidité	max. 90 %, sans condensation
Niveau de bruit	Leq < 60 db(A)
Tension d'entraînement	AC : 1 x 230 V / 50 Hz-; 3 x 230 V / 50 Hz; 3 x 400 V / 50 Hz DC : 1 x 24 V Autres plages de tension et de fréquence sur demande
Alimentation électrique	40, 50, 60, 75, 85, 110 W
Diamètre entraînement	50 / 81 / 113 mm Autres diamètres sur demande
Diamètre du tambour de renvoi	Standard : 50 mm Autres diamètres sur demande
Matériau du cadre	Acier galvanisé
Matériel entraînement	Tambour moteur : Tube avec protection de surface Les flasques d'extrémité et embouts d'axe sont en aluminium Tambour de renvoi : Tube galvanisé ou en segments polymère Flasques d'extrémité et embouts : Technopolymère



Informations du produit

Cassette 6 M

Matériau de la bande	PVC/PET noir, 2 mm, double couche charge radiale 0,1 à 0,3 % Autres types de bande sur demande
----------------------	--

Transport et stockage

Transport

ATTENTION



Risque de blessure en cas de transport inapproprié

- ▶ Ne faire exécuter le transport que par du personnel qualifié et autorisé.
- ▶ Porter des chaussures de sécurité.
- ▶ S'assurer que la cassette d'alimentation est correctement fixée avant le transport.

AVIS

Risque de détérioration de la cassette d'alimentation dû à un transport non conforme

- ▶ Éviter les chocs violents pendant le transport.
 - ▶ Ne pas transporter la cassette d'alimentation d'un environnement froid à un environnement chaud, et inversement. De l'eau risque alors de se former et d'endommager le tambour moteur.
-
- ▶ Après le transport, contrôler chaque cassette d'alimentation pour le cas où elle présenterait des dommages visibles.
 - ▶ Si des dommages sont constatés, faire des photos des pièces endommagées.
 - ▶ Informer sans retard l'expéditeur et Interroll en cas de dommages dus au transport pour conserver le droit aux dommages-intérêts.

Stockage

ATTENTION



Risque de blessure en cas de stockage inapproprié

- ▶ Ne pas déposer d'autres objets sur la cassette d'alimentation.
 - ▶ Contrôler la stabilité de la cassette d'alimentation.
 - ▶ S'assurer que la fixation est correcte.
-
- ▶ Stockez la cassette d'alimentation dans un endroit propre, sec et étanche entre +15 et +30 °C et protégez-la contre l'humidité.
 - ▶ Si la cassette est stockée plus de trois mois, tournez les axes à intervalles réguliers pour éviter une usure des joints d'axes.
 - ▶ Après le stockage, contrôler chaque cassette d'alimentation pour le cas où elle présenterait des dommages visibles.

Montage et installation

Installation et montage

La cassette d'alimentation est livrée entièrement prémontée sur le lieu de l'installation.

La cassette est un appareil individuel. La distance entre rouleau/moteur et d'autres appareils, murs ou objets doit être de 500 mm, la hauteur minimale du sol vers le point le plus bas de la cassette d'alimentation doit être de 120 mm. Si ce n'est pas le cas, le monteur doit s'assurer que la machine entière soit conforme aux directives de l'Union européenne en matière de marquage CE.

AVERTISSEMENT

Danger de mort dû aux extrémités des câbles conducteurs !



- ▶ Ne faire réaliser les installations électriques que par des électriciens qualifiés.
- ▶ Couper l'alimentation électrique de l'appareil.
- ▶ Observer les rayons minimaux de courbure des câbles, des tuyaux flexibles et des fils. Veillez à une protection de câble correcte.
- ▶ Avant le montage, contrôler d'éventuels détériorations du câble et des modules.
- ▶ Observer les valeurs de raccordement sur la plaque signalétique du tambour moteur.
- ▶ Raccorder le moteur conformément à la norme EN-CEI 60204-1. Vous trouverez des consignes relatives au câblage dans le mode d'emploi du tambour moteur. Si la cassette d'alimentation est livrée avec une fiche spécifique, observer la notice de montage de la fiche.
- ▶ Connecter le cadre de la cassette d'alimentation à la masse.

AVERTISSEMENT

Risque de blessure en cas d'assemblage inapproprié !



- ▶ Le montage doit être réalisé par des personnes qualifiées, conformément aux consignes de sécurité.
 - ▶ S'assurer que rien ne puisse frotter sur la cassette d'alimentation (par exemple un profil de guide de courroie sur la bande). S'assurer durant l'alignement qu'une distance minimale de 5 mm est observée dans tous les modes de service.
 - ▶ Contrôlez après le montage, qu'aucun obstacle ne se trouve dans les passages. Prévoir, si nécessaire, des possibilités de passage.
 - ▶ Si la cassette d'alimentation est intégrée dans un système, déterminez les éventuelles zones de danger, en particulier les endroits auxquels des blessures par coupure et écrasement pourraient se produire.
 - ▶ S'assurer que la cassette d'alimentation est suffisamment couverte.
 - ▶ S'assurer qu'une zone de sécurité est située aux deux extrémités de la cassette d'alimentation, à laquelle les opérateurs ou des tiers n'ont pas accès (zone de chute d'objets).
-

Montage et installation

- ▶ Positionnez la cassette d'alimentation à l'endroit souhaité. Utilisez pour cela un niveau à bulle.
- ▶ S'assurer que la cassette d'alimentation ne subisse pas de torsion pas et ne soit pas déformée durant le fonctionnement.
- ▶ Aligner le module et s'assurer que les pièces mobiles n'entrent pas en contact. Le guidage de la courroie peut être entravé par un alignement incorrect.



La cassette d'alimentation est alimentée en courant par une fiche CEE ou par un montage direct sur le pupitre de commande.

Mise en service et fonctionnement

Mise en service

AVERTISSEMENT

Risque de blessure en cas d'utilisation inappropriée !



- ▶ Contrôler les branchements électriques et les dispositifs de sécurité.
- ▶ Si la cassette d'alimentation est livrée avec un câble de connexion spécifique pour le tambour moteur, respectez la notice de montage jointe à la cassette d'alimentation pour la fiche.
- ▶ Retirez de la cassette d'alimentation et de la bande les objets n'appartenant pas à l'appareil.
- ▶ S'assurer qu'aucune personne non autorisée ne se tienne dans les zones dangereuses.
- ▶ Porter des chaussures de sécurité et des vêtements de travail adaptés.

-
- ▶ N'utilisez la cassette d'alimentation qu'une fois correctement installée et raccordée à l'alimentation électrique, et une fois toutes les pièces en rotation équipées ou protégées par des dispositifs de protection d'origine.

Contrôles avant la première mise en service

La cassette d'alimentation a été testée en usine. L'alignement de la bande et la charge radiale sont réglés d'usine et ne doivent normalement pas être modifiés. Cependant, les étapes suivantes doivent être réalisées, avant la mise en service de la cassette d'alimentation :

- ▶ Si des perturbations surviennent durant la mise en service, arrêtez la cassette d'alimentation et corrigez le réglage de bande.
- ▶ Contrôlez la direction de transport avant la mise en service. Corrigez si nécessaire la direction de transport.



La direction de transport standard de la bande est lorsque le tambour moteur tire la bande et ne la pousse pas. La bande peut également être poussée, cependant le guidage de courroie est dans ce cas plus difficile.

Fonctionnement

AVERTISSEMENT

Pièces en rotation



Écrasement et blessures graves dus à l'enchevêtrement et au happement dans la cassette d'alimentation.

- ▶ Ne pas enlever les capots de sécurité.
- ▶ Portez toujours un filet, si vous avez les cheveux longs.
- ▶ Si des produits à transporter se coincent dans les guides latéraux, éteignez la cassette d'alimentation et protégez-la contre un redémarrage inopiné. Éliminez le dysfonctionnement.
- ▶ Si le tambour de renvoi se bloque, éteignez immédiatement la cassette d'alimentation.

Contrôles devant être effectués avant le service

- ▶ Vérifier l'absence de dommages visibles sur la cassette d'alimentation. Vérifiez en particulier la bande, les guides et les piètements.
- ▶ Vérifier le tambour moteur quant à des endommagements visibles.
- ▶ S'assurer qu'aucun objet ne puisse entrer en contact avec des pièces en rotation ou mobiles.
- ▶ S'assurer de la parfaite mobilité du tambour moteur.
- ▶ S'assurer que tous les dispositifs de protection fonctionnent correctement.
- ▶ S'assurer que seul du personnel qualifié autorisé se trouve dans la zone de travail de la cassette d'alimentation.
- ▶ Débarrasser la zone de travail des matériels et objets inutiles.
- ▶ Mettre à disposition des instructions relatives au chargement correct de la cassette d'alimentation et surveiller l'exécution.

Comportement à adopter en cas d'accident ou de dysfonctionnement

- ▶ Arrêter l'appareil et le protéger contre un redémarrage involontaire.
- ▶ En cas d'accident : Apporter les premiers secours et appeler le SAMU.
- ▶ Informer les personnes responsables.
- ▶ Faire résoudre la panne par un personnel qualifié.
- ▶ Redémarrer l'appareil uniquement après l'autorisation du personnel qualifié.

Entretien et nettoyage

Nettoyage

AVERTISSEMENT

Risque de blessures en cas de maniement inapproprié



- ▶ S'assurer avant le nettoyage que l'alimentation électrique de la cassette d'alimentation est coupée. Couper l'alimentation de l'appareil et sécuriser ce dernier contre une mise en marche intempestive.
 - ▶ Ne pas retirer les dispositifs de protection.
 - ▶ Porter des chaussures de sécurité et des vêtements de travail serrés.
-

- ▶ Nettoyer la bande uniquement à sec.
- ▶ Utiliser uniquement des produits de nettoyage appropriés.
- ▶ Nettoyer le dessous de la plaque à l'air comprimé.

Informations relatives aux travaux de maintenance et de réparation

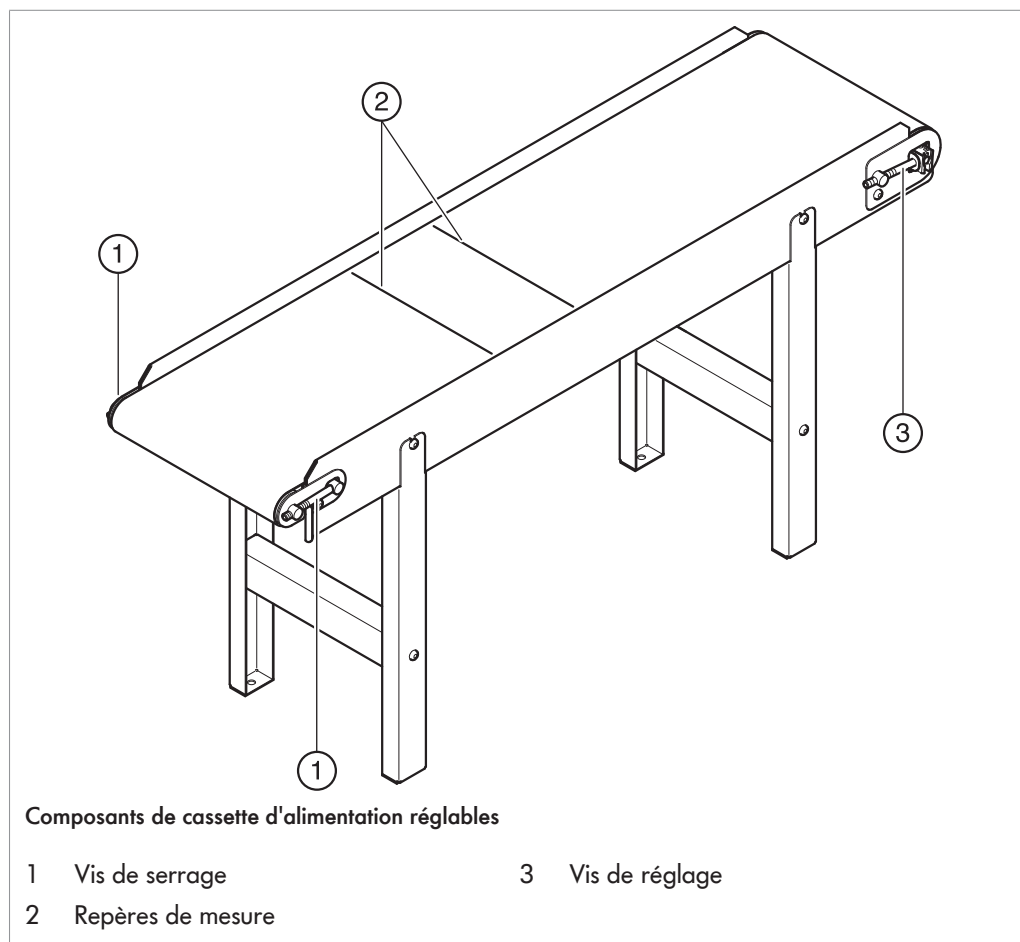
AVERTISSEMENT

Danger de mort lié aux hautes tensions



- ▶ Éteindre le système d'alimentation électrique, sécuriser l'appareil contre un démarrage involontaire et s'assurer que l'alimentation n soit correctement coupée.
 - ▶ Seuls des électriciens agréés et qualifiés peuvent être effectuer les réparations.
 - ▶ Durant l'exécution de travaux de maintenance et de réparation, mettre en place les panneaux d'avertissement correspondants.
 - ▶ Barrer l'accès à la zone située autour de la cassette d'alimentation.
 - ▶ Informer les personnes qui pénètrent dans la zone d'accès interdit des risques afférents.
-

Régler la tension et le guidage de courroie



AVIS

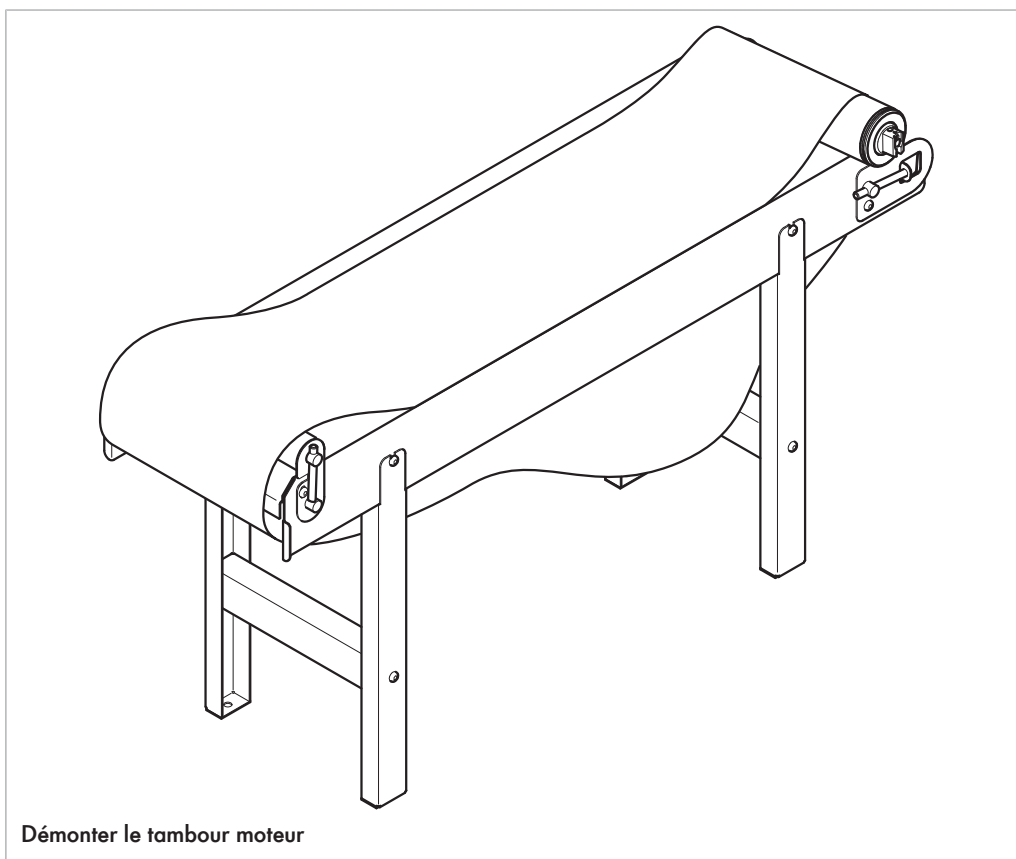
Risque de détériorations sur les bandes et paliers dû à une charge radiale élevée

- ▶ S'assurer que la tension de la bande est correctement réglée selon le poids du produit à transporter. Plus le poids est important, plus la tension de la bande est élevée.
 - ▶ La charge radiale ne doit pas provoquer un allongement de plus de 0,3 %. La valeur courante est comprise entre 0,1 et 0,3 %.
-
- ▶ Pour le réglage de la charge radiale, marquer deux points de mesure (2) sur la bande, par exemple à une distance de 1000 mm.
 - ▶ Tournez les vis de serrage régulièrement et tendez la bande jusqu'à ce que l'allongement atteigne 0,1 à 0,3 %. Dans cet exemple, la distance est de 1001 à 1003 mm.
 - ▶ Positionner les vis de serrage (1) et le tambour de renvoi au milieu, serrer les vis uniquement manuellement.
 - ▶ Remettre le tambour de renvoi vers le bas dans sa position nominale inférieure à la partie médiane (les vis de serrage 1 doivent toucher le cadre).
 - ▶ Éviter les risques de coincement entre les vis de serrage et le cadre.

Entretien et nettoyage

- ▶ Pour mettre en place sans difficulté le guidage de courroie, utilisez la vis de réglage (3) sur l'embout d'axe du tambour moteur.
- ▶ Si la bande va toujours du côté de la vis de réglage, tournez légèrement la vis (3). Si la bande va de l'autre côté, desserrez légèrement la vis (un demi-tour).
- ▶ Si le réglage du guidage de courroie s'avère difficile, il peut être utile d'arrêter la cassette d'alimentation. Desserrez le système de raidissement rapide pour tambours de renvoi, positionnez la bande manuellement au milieu du tambour de renvoi / du tambour moteur et redémarrez l'appareil.

Remplacer la bande, le tambour de renvoi ou le tambour moteur



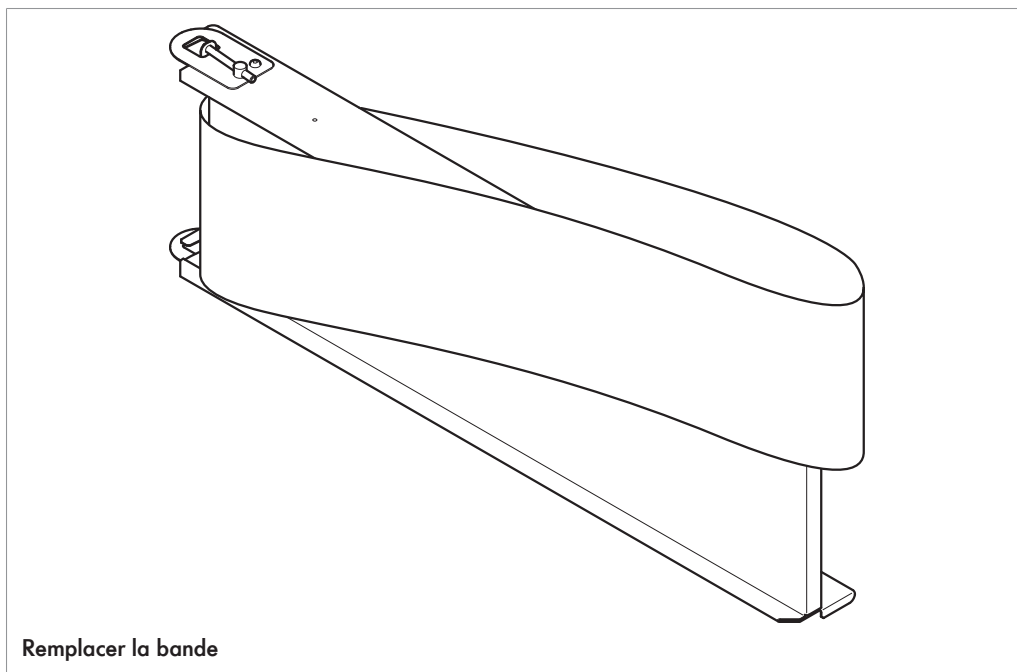
Démontage

- ▶ Couper l'alimentation électrique du tambour moteur de la cassette d'alimentation.
- ▶ Déserrer le système de raidissement rapide des tambours de renvoi.
- ▶ Retirer les piètements de la cassette d'alimentation (si disponibles).
- ▶ Retirer la bande du cadre.
- ▶ Desserrer le cache latéral moteur.
- ▶ Retirer le moteur des rainures dans le cadre de la cassette d'alimentation. Tirez d'abord sur la fiche, une fois que le mécanisme d'entraînement est monté avec un système d'engrènement.
- ▶ Desserrer le cache latéral rouleau.
- ▶ Extraire le tambour de renvoi avec les vis de serrage.

Entretien et nettoyage

Monter la bande

- ▶ S'assurer que l'alimentation électrique du système de cassette d'alimentation soit coupée.
- ▶ Remonter la cassette d'alimentation dans l'ordre inverse.
- ▶ Régler la tension avec les deux vis de serrage et régler la bande avec la vis sur l'embout d'axe de l'entraînement.
- ▶ Réaliser l'essai avec au moins quatre rotations complètes de la bande.



Intervalles de maintenance

Vous trouverez les informations relatives aux intervalles de lubrification et aux travaux de maintenance du tambour moteur dans la documentation du constructeur correspondante.

Liste de maintenance et de contrôle

Intervalle	N°/type de machine : Composant	Tâche / Contrôle
Hebdomadaire	Cassette d'alimentation entière	Contrôle visuel général.
Mensuel	Cassette d'alimentation entière	Vérifier les raccords à vis. Serrer le cas échéant.
	Rouleau motorisé / rouleaux d'extrémités	Contrôler la présence de bruits / de détériorations. Remplacer le cas échéant.
	Bande	Vérifier le comportement de marche et la tension. Régler le cas échéant. Vérifier d'éventuelles détériorations. Remplacer le cas échéant. Vérifier que l'appui de bande n'est pas souillé. Nettoyer le cas échéant.
Trimestriel	Tambour moteur	Vérifier le tambour moteur (contrôle visuel). Vérifier un éventuel endommagement du câble. Vérifier la température. Vérifier la présence de bruits éventuels. Remplacer le cas échéant. Vérifier l'absence de fuite d'huile. Vérifier l'absence d'anomalie(moto-réducteur à arbre creux).
Tous les 6 mois	Cassette d'alimentation entière	Contrôler l'absence de dépôts. Nettoyer le cas échéant.

Aide en cas de pannes

Recherche des erreurs

AVERTISSEMENT

Danger de mort lié aux hautes tensions



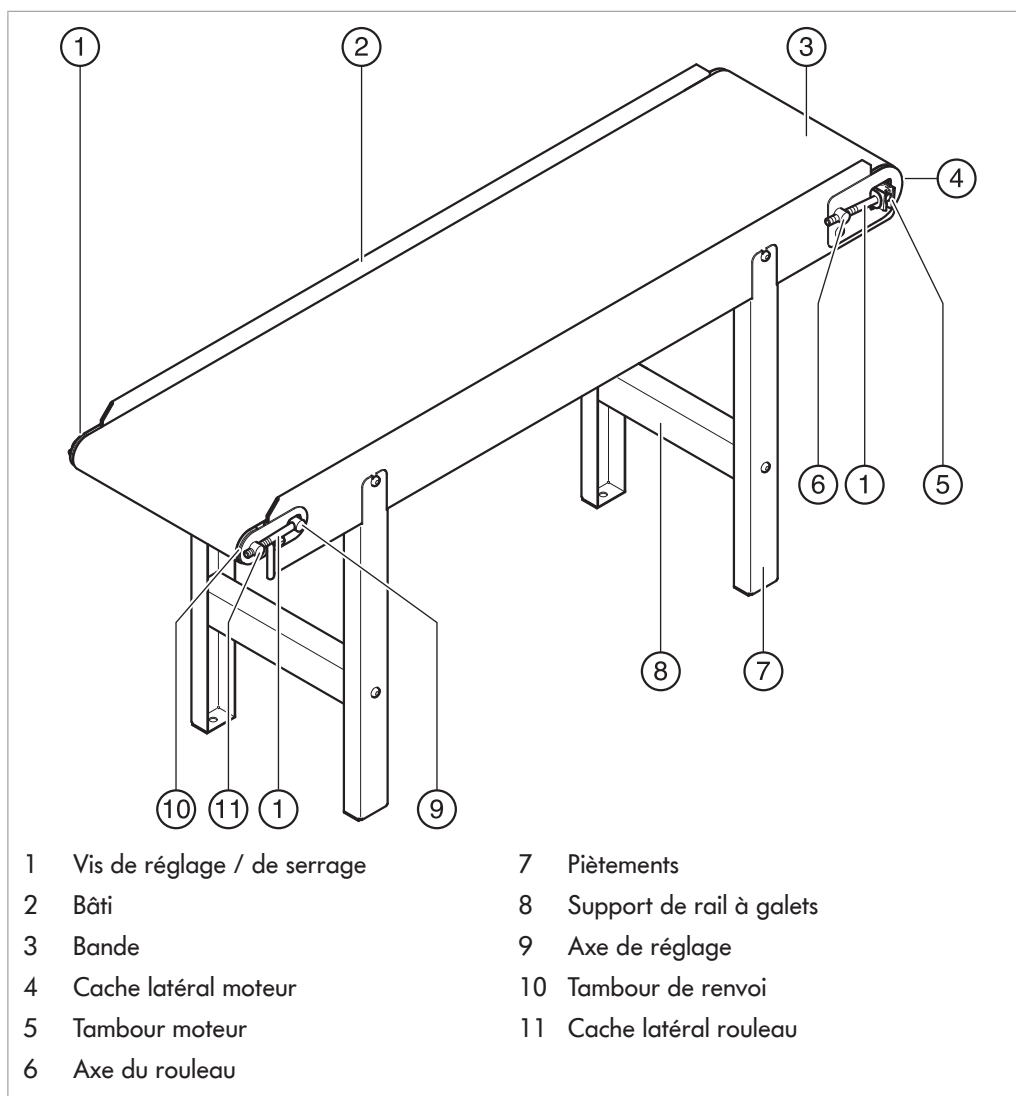
- ▶ Éteindre le système d'alimentation électrique, sécuriser l'appareil contre un démarrage involontaire et s'assurer que l'alimentation n soit correctement coupée.
- ▶ Seuls des électriciens agréés et qualifiés peuvent être effectuer les réparations.
- ▶ Durant l'exécution de travaux de maintenance et de réparation, mettre en place les panneaux d'avertissement correspondants.
- ▶ Barrer l'accès à la zone située autour de la cassette d'alimentation.
- ▶ Informer les personnes qui pénètrent dans la zone d'accès interdit des risques afférents.

- ▶ Arrêter immédiatement l'appareil et e sécuriser contre toute mise en marche intempestive.
- ▶ Enlever le produit à transporter.
- ▶ Toujours s'assurer qu'aucun risque de blessure ne survienne avant que vous ne redémarriez la cassette d'alimentation.
- ▶ Éliminer correctement l'huile écoulée. Si nécessaire, le tambour moteur doit être remplacé par le personnel qualifié.

Panne	Cause	Élimination
Il est impossible de démarrer le transport et le tambour moteur ne fonctionne pas.	Commutateur principal et/ou commande hors tension, problème de condensateur.	▶ Contrôler la position de l'interrupteur. Le cas échéant, actionner le commutateur principal et / ou à clé. Contrôler le condensateur.
	Bande trop lâche / poids de transport trop élevé	▶ Retendre la bande. Tenir compte du poids maximal.
La bande s'use sur le cadre latéral	Le réglage de la bande n'est pas droit	▶ Régler la bande de manière à ce qu'elle fonctionne droit.
Le disjoncteur-protecteur est déclenché par un courant trop élevé.	Réducteurs défectueux / paliers rouleaux motorisés défectueux	▶ Remplacer les pièces défectueuses.
	Court-circuit	▶ Contrôler les liaisons électriques et remplacer les pièces défectueuses.
	Surcharge	▶ Tenir compte du poids maximal.
Présence de bruits / bruits de grincement / sifflement	Palier défectueux	▶ Remplacer le palier.
	La bande frotte	▶ Éliminer la cause.

Pièces de rechange et d'usure

Pièces de rechange, cassette d'alimentation



Informations relatives à la commande de pièces

Pour la commande de pièces de rechange et d'usure, les informations exactes sur l'appareil doivent être indiquées, voir « identification produit ».

Lors de votre commande, les informations suivantes sont nécessaires :

- Réf.
- Type
- Référence de base
- Désignation
- Remarque

Veillez vous adresser à votre distributeur pour de plus amples informations.

Mise hors service et mise au rebut

Mise hors service

ATTENTION

Risque de blessures en cas de maniement inapproprié

- ▶ Ne faire exécuter les travaux de mise hors service que par du personnel qualifié et autorisé.
- ▶ Ne mettre le tambour moteur hors service, que lorsqu'il est hors tension. Protéger le tambour moteur contre une remise sous tension intempestive.

- ▶ Déconnecter le câble et la commande du moteur de l'alimentation électrique.
- ▶ Détendre la bande.
- ▶ Retirer la plaque de support du logement.
- ▶ Sortir le tambour moteur du bâti de la cassette d'alimentation.

Élimination

- ▶ Lors de l'élimination de l'huile moteur, respectez les instructions d'élimination du constructeur.
- ▶ Recyclez l'emballage pour protéger l'environnement.

AVIS



À aucun moment de l'exploitation, les substances dangereuses pour l'eau, telles que les graisses et les huiles lubrifiantes, les huiles hydrauliques, les réfrigérants ou les détergents liquides contenant des solvants ne doivent polluer le sol ou pénétrer dans le réseau d'égouts !

- ▶ Conserver, transporter, récupérer et éliminer les substances dans des récipients appropriés !
- ▶ Respecter les consignes sur les réservoirs de stockage.
- ▶ Respecter les autres règles nationales.

L'exploitant est responsable de l'élimination conforme du tambour moteur. A ce propos, les dispositions spécifiques à la branche ainsi que les prescriptions locales relatives à l'élimination du tambour moteur et de son emballage sont à respecter.

Annexe

Garantie pour les tambours moteurs et les systèmes de cassettes d'alimentation Interroll

Interroll confère une garantie de 2 ans sur sa gamme de tambours moteurs et de cassettes d'alimentation ; la garantie porte sur les vices de fabrication et de matériaux et s'applique dès la livraison ou l'enlèvement à l'usine. Le délai de garantie couvre une utilisation en fonctionnement normal du produit, huit heures par jour, sauf accord contraire stipulé par écrit.

Dans le cadre de cette garantie, Interroll répare et remplace tout produit défectueux renvoyé à l'usine avant l'expiration de la période de garantie. La période de garantie n'est pas prolongée par les réparations réalisées dans le cadre de la garantie.

Restrictions

Interroll et ses distributeurs déclinent toute responsabilité quant aux pannes ou endommagements du produit ayant été provoqués par les causes suivantes :

- Non-respect des consignes d'installation ou d'entretien d'Interroll
- Utilisation du moteur sans protection de moteur appropriée
- Non-raccordement du thermorupteur protecteur Interroll (si présent)
- Détériorations sur la bande dues à des coupures causées par des objets tranchants.
- Détériorations sur la bande dues à un guidage de courroie incorrect, à une surtension ou à des liquides corrosifs.
- Commutation du tambour moteur en marche arrière, avant que le moteur ne soit entièrement immobilisé.
- Utilisation du tambour moteur dans des conditions autres que celles stipulées sur la plaque signalétique et/ou dans le catalogue actuel Interroll ou dans l'offre
- Des réparations, modifications et adaptations sur le produit qui n'ont pas été réalisées par un technicien Interroll qualifié entraînent la nullité de la garantie, sauf si ces travaux font l'objet d'un accord écrit préalable avec Interroll.

Exceptions

La garantie Interroll exclut toute responsabilité pour les dommages suivants :

- Endommagement sur le revêtement synthétique ou d'autres matériaux supplémentaires en raison d'une usure normale ou d'une mauvaise utilisation
- Frais liés au démontage et au renvoi du produit à Interroll dans le cadre de cette garantie
- Dommages sur d'autres installations utilisées en combinaison avec le produit
- Perte de revenu, blessures et autres frais liés à la panne du produit

Annexe

Déclaration d'incorporation

**au sens de la directive communautaire 2006/42/CE relative aux machines tournantes,
Annexe II partie 1 section A**

Le fabricant

Interroll Joki A/S
Hammerholmen 2-6
2650 Hvidovre
Danemark

déclare par les présentes que le produit

- Cassette 6M

**est conforme aux exigences de sécurité et de protection de la santé de l'Annexe I de la
directive communautaire Machines 2006/42/CE.**

Les documents techniques spécifiques conformément à l'annexe VII A de la directive communautaire sur les machines 2006/42/CE ont été établis et peuvent sur demande être transmis aux organismes nationaux compétents.

Responsable de l'établissement de la documentation technique : Jan Støvring Jensen, Interroll Joki A/S, Hammerholmen 2-6, 2650 Hvidovre, Danemark.

La machine incomplète est conforme aux directives CE supplémentaires reprises ci-après :

- Directive relative à la basse tension 2014/35/UE
- Directive relative à la CEM 2014/30/UE
- Directive RoHS 2011/65/CE

Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées :

- EN ISO 12100:2010

La mise en service de la quasi-machine est interdite jusqu'à ce qu'elle ait été intégrée dans une machine, qu'elle corresponde aux dispositions de la directive sur la machine, et que la déclaration de conformité communautaire selon l'annexe II A soit établie.

La déclaration de conformité communautaire selon l'annexe II 1 A de la directive sur les machines 2006/42/CE doit être établie.

20.04.2016
Hvidovre, Danemark



Anders Staf Hansen
(Directeur général)

