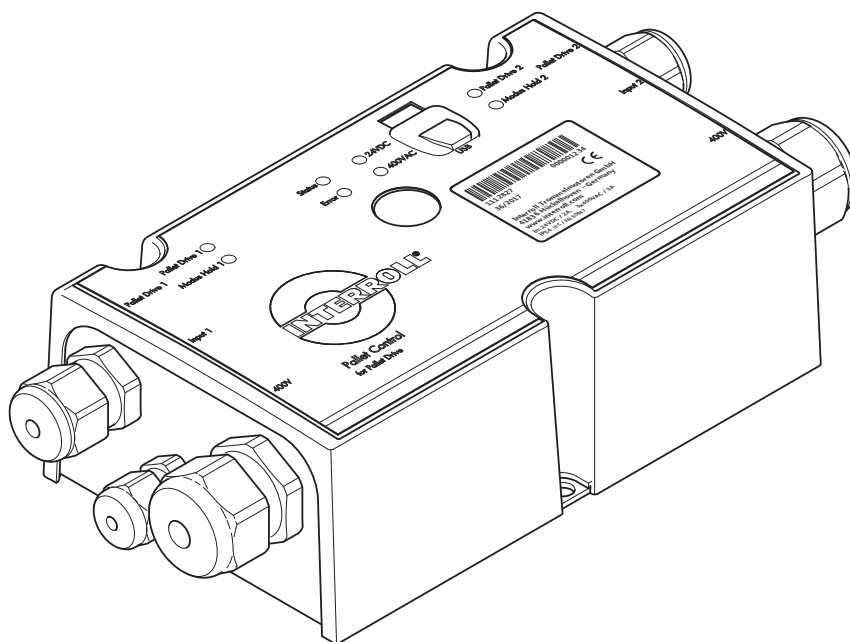


INSPIRED BY EFFICIENCY



Manual de instrucciones

Interroll Pallet Control

PC 6000 – 3 A

PC 6000 – 10 A

Fabricante

Interroll Trommelmotoren GmbH
Opelstr. 3
41836 Hueckelhoven/Baal
Germany
Tel.: +49 2433 44 610
www.interroll.com

Contenidos

Nos esforzamos por la exactitud, la actualidad y la integridad de la información y hemos elaborado minuciosamente los contenidos en este documento. Sin embargo, no podemos asumir ninguna garantía de ningún tipo para la información proporcionada. Excluimos expresamente toda responsabilidad por daños y perjuicios que de algún modo estén relacionados con el uso de este documento. Nos reservamos el derecho de modificar en todo momento los productos documentados y las informaciones de producto.

Leyes de protección de los derechos de autor/protección jurídica de marcas comerciales

Los textos, imágenes, gráficos y otros elementos semejantes así como su disposición están sujetos a la protección de los derechos de autor y otras leyes de protección. Quedan prohibidas la reproducción, la modificación, la transmisión o la publicación de una parte o de todo el contenido de este documento. Este documento se facilita únicamente a título informativo y para el uso previsto, no otorgando ningún derecho para fabricar copias de los productos correspondientes. Todos los identificativos incluidos en este documento (marcas protegidas como, por ejemplo, logotipos y designaciones comerciales) son propiedad de Interroll Trommelmotoren GmbH o de terceros y no está permitido utilizarlos, copiarlos ni difundirlos.

Índice

Con respecto a este documento.....	5
Indicaciones para el manejo de estas instrucciones de servicio.....	5
Contenido de estas instrucciones de servicio.....	5
Las instrucciones de servicio forman parte del producto.....	5
Indicaciones de advertencia en este documento.....	5
Símbolos.....	6
Seguridad	7
Estado actual de la técnica	7
Uso previsto	7
Uso indebido.....	7
Cualificación del personal.....	8
Operadores.....	8
Especialista.....	8
Personal especializado en sistemas eléctricos	8
Peligros	8
Daños a personas	8
Electricidad.....	8
Entorno de trabajo	8
Averías durante el funcionamiento	9
Mantenimiento.....	9
Arranque involuntario del motor	9
Interfaces con otros equipos	9
Modos de funcionamiento	9
Funcionamiento normal	9
Funcionamiento en modo especial	9
Información de producto	10
Descripción del producto	10
Resumen sinóptico de funciones	11
Estructura.....	11
Conexiones internas	12
Volumen de suministro	12
Placa de características PC 6000 3 A.....	13
Placa de características PC 6000 10 A.....	13
Datos técnicos	14
Dimensiones	15
Transporte y almacenamiento.....	16
Transporte.....	16
Almacenamiento.....	16



Interroll Pallet Control PC 6000

Índice

Montaje e instalación.....	17
Indicaciones de advertencia sobre el montaje.....	17
Montaje.....	18
Indicaciones de advertencia acerca de la instalación eléctrica	19
Instalación eléctrica.....	20
Sustitución de los fusibles.....	21
X1 y X2: Salidas para tensión de red de 400 V y motores.....	22
X3 y X4: Entradas de control.....	23
Puesta en servicio y operación	25
Comprobaciones antes de la primera puesta en servicio	25
Arranque	25
Curvas características de arranque	26
Grupos de parámetros.....	26
Medición de corriente	26
Sensor de temperatura.....	26
LED indicadores	27
Posibilidades de configuración.....	27
Configuración vía USB	27
Configuración con el sensor magnético.....	31
Funcionamiento.....	33
Comprobaciones antes de cada puesta en servicio	33
Arranque	33
Parada.....	33
Mantenimiento y limpieza.....	34
Indicaciones de advertencia para el mantenimiento y la limpieza	34
Mantenimiento	34
Revisar el Pallet Control.....	34
Sustitución del Pallet Control.....	34
Limpieza	34
Puesta fuera de servicio y eliminación de desechos.....	35
Puesta fuera de servicio	35
Eliminación del equipo	35
Ayuda en caso de fallos	36
Significado de los LED.....	36
Señalización de errores.....	38
Anexo	40
Declaración de conformidad	40

Con respecto a este documento

Indicaciones para el manejo de estas instrucciones de servicio

En estas instrucciones de servicio se describen los siguientes tipos de Pallet Control:

- Interroll Pallet Control PC 6000 máx. 3 A
- Interroll Pallet Control PC 6000 máx. 10 A

En el resto del documento se utilizan de modo alterno las denominaciones "PC 6000" o "control". Para Pallet Drives y motorreductores se utiliza de modo alterno la denominación "accionamiento".

Contenido de estas instrucciones de servicio

Estas instrucciones de servicio contienen indicaciones y datos importantes acerca de las diferentes fases de funcionamiento del Pallet Control.

Las instrucciones de servicio describen el producto en el momento de su entrega por parte de Interroll.

Para ejecuciones especiales son de aplicación, además de las presentes instrucciones de servicio, los acuerdos contractuales particulares y los documentos técnicos.

Las instrucciones de servicio forman parte del producto

- ▶ Para una operación sin fallos y segura, y el cumplimiento de posibles derechos de garantía, léanse primero las instrucciones de servicio y obsérvense las indicaciones.
- ▶ Guardar las instrucciones de servicio en un lugar próximo al producto.
- ▶ Pasar las instrucciones de servicio a cualquier propietario o usuario sucesivo.
- ▶ **¡AVISO! El fabricante no asume responsabilidad alguna por los daños o anomalías funcionales que resulten de la inobservancia de estas instrucciones de servicio.**
- ▶ Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de Interroll si tiene alguna duda después de haber leído las instrucciones de servicio. Encontrará sus interlocutores más próximos en www.interroll.com/contact.

Indicaciones de advertencia en este documento

Las indicaciones de advertencia advierten de peligros que pueden presentarse en el manejo del producto. Dichas indicaciones se presentan en el siguiente formato:

PELIGRO

Aquí se encuentra el tipo y el origen del peligro inminente

Aquí figuran las posibles consecuencias si no se observa la indicación de advertencia

- ▶ Aquí se describen acciones con las cuales es posible evitar el peligro.
-

Interroll Pallet Control PC 6000

Con respecto a este documento

Existen indicaciones de advertencia en cuatro niveles de peligro que se pueden identificar por la palabra de aviso. Las palabras de aviso identifican el tipo y la gravedad de un peligro si no se aplican las acciones pertinentes para evitarlo:

Palabra de aviso	Significado
PELIGRO	Identifica un peligro de alto riesgo que, si no se evita, provoca la muerte o lesiones graves.
ADVERTENCIA	Identifica un peligro de riesgo medio que, si no se evita, puede provocar la muerte o lesiones graves.
ATENCIÓN	Identifica un peligro de riesgo bajo que, si no se evita, puede provocar lesiones leves o moderadas.
AVISO	Identifica un peligro que provoca daños materiales.

Símbolos



Esta señal indica alguna información útil e importante.



Este símbolo es sinónimo de informaciones generales relativas a la seguridad.



Este símbolo corresponde a informaciones relativas a la seguridad en relación con la tensión eléctrica.



Este símbolo corresponde a „Conformité Européene“.

Condición:

- Esta señal simboliza un requisito que debe cumplirse antes de los trabajos de montaje y mantenimiento.
- ▶ Esta señal simboliza una acción que habrá de tomarse.
- Este símbolo identifica un listado.

Seguridad

Estado actual de la técnica

El Pallet Control se ha fabricado teniendo presentes las normas vigentes y conforme al actual estado de la técnica y se entrega en un estado funcionalmente seguro.



¡La inobservancia de las indicaciones recogidas en estas instrucciones de montaje y manejo puede causar lesiones mortales!

- ▶ Leer detenidamente estas instrucciones de montaje y de manejo y observar su contenido.
- ▶ Tenga presente los Reglamentos de Prevención de Accidentes y las disposiciones legales generales en materia de seguridad locales vigentes para el área de aplicación en cuestión.

Uso previsto

Está permitido el empleo del Pallet Control únicamente en aplicaciones industriales y en un entorno industrial para el control de uno o dos Pallet Drives o incluso motorreductores de Interroll.

El Pallet Control debe ser integrado en una unidad o instalación de transporte. Se considera indebido todo uso distinto del descrito.

No está permitido realizar por cuenta propia modificaciones que afecten a la seguridad del producto.

Está permitido el funcionamiento del producto únicamente dentro de los límites de potencia establecidos.

Toda aplicación que difiera del uso previsto requiere la autorización de Interroll.

Uso indebido

Todo uso que vaya más allá del uso previsto se considera indebido o, dado el caso, debe ser autorizado por Interroll Trommelmotoren GmbH.

Quedan prohibidos el emplazamiento en recintos en los cuales haya sustancias que puedan formar atmósferas explosivas/pulverulentas así como el uso en áreas para aplicaciones médico-farmacéuticas.

Se considera uso indebido el emplazamiento en recintos o lugares sin protección y que puedan verse afectados por las inclemencias meteorológicas, en los cuales los equipos se vean afectados o puedan fallar en las condiciones climáticas prevalecientes en el lugar.

¡El uso del PC 6000 no está destinado para consumidores finales privados! ¡Está prohibido el uso en un entorno residencial sin una comprobación adicional y sin la aplicación de medidas de protección CEM adaptadas de modo acorde!

Está prohibido el uso como componente relevante para la seguridad o bien para asumir funciones relevantes para la seguridad.

Interroll Pallet Control PC 6000

Seguridad

Cualificación del personal

El personal no cualificado puede que no reconozca los riesgos y consecuentemente está expuesto a mayor peligro.

- ▶ Encomendar solo a personal cualificado las actividades descritas en estas instrucciones.
- ▶ El propietario debe asegurarse de que el personal cumple con las disposiciones y la normativa local vigente para garantizar un trabajo seguro siendo conscientes de los peligros.

Las presentes instrucciones están dirigidas a los siguientes grupos destinatarios:

Operadores

Los operadores han sido instruidos para el manejo y la limpieza del producto y cumplen las disposiciones legales en materia de seguridad.

Especialista

Como especialista se define una persona que por su formación técnica, capacitación y experiencia sea capaz de detectar riesgos y evitar peligros que se pueden producir durante el uso del producto.

Personal especializado en sistemas eléctricos

Un electricista profesional cuenta con una formación especializada y, además, debido a sus conocimientos y experiencia así como a los conocimientos de las disposiciones legales pertinentes, está en condiciones de ejecutar de modo adecuado y correcto trabajos en equipos eléctricos. Puede detectar por su propia cuenta posibles peligros y evitar lesiones físicas y daños materiales ocasionados por la corriente eléctrica.

Por norma, está permitida la realización de todos los trabajos en el equipamiento eléctrico únicamente a un electricista profesional.

Peligros



Aquí encontrará información acerca de los diferentes tipos de peligros o daños que pueden surgir en relación con la operación del Pallet Control.

Daños a personas

- ▶ Encargar los trabajos en el equipo exclusivamente a técnicos eléctricos autorizados cumpliendo las prescripciones vigentes.
- ▶ Antes del uso, asegurarse de que no haya personal no autorizado cerca del transportador.

Electricidad

- ▶ Ejecutar los trabajos de instalación y de mantenimiento únicamente en estado sin tensión.
- ▶ Antes de realizar trabajos en el equipo, asegurarse de que estén desconectadas ambas tensiones (400 V AC y 24 V DC). **¡PELIGRO! Puede estar presente una tensión eléctrica de 400 V aun cuando los LED estén apagados. Esta tensión puede estar presente si se ha desconectado solo la tensión de mando de 24 V DC y sigue estando aplicada la tensión de red.**
- ▶ Asegurar el equipo contra las conexiones accidentales.

Entorno de trabajo

- ▶ No utilizar el equipo en entornos potencialmente explosivos.
- ▶ Eliminar del área de trabajo cualquier material u objeto que no sea necesario.

Interroll Pallet Control PC 6000

Seguridad

Averías durante el funcionamiento

- ▶ Revisar el producto con regularidad para detectar posibles daños visibles.
- ▶ Al producirse humo, desconectar el equipo inmediatamente y asegurarlo contra un encendido accidental.
- ▶ Ponerse inmediatamente en contacto con un técnico eléctrico para que determine la causa de la avería.

Mantenimiento

- ▶ Al tratarse de un producto exento de mantenimiento, basta revisar con regularidad todos los componentes para detectar posibles daños y asegurar que los cables o tornillos estén firmemente sujetos o prietos.

Arranque involuntario del motor

- ▶ Asegurarse de que el motor conectado no pueda arrancar accidentalmente; en particular durante el montaje, los trabajos de mantenimiento y en la localización de errores.

Interfaces con otros equipos

Al incorporar el Pallet Control a una instalación completa pueden surgir puntos peligrosos. Estos puntos peligrosos no forman parte de estas instrucciones de servicio y deberán ser analizados durante el desarrollo, la instalación y la puesta en servicio de la instalación completa.

- ▶ Después de la incorporación del Pallet Control a una instalación de transporte, antes de conectar el transportador, revisar toda la instalación con respecto a posibles nuevos puntos peligrosos que hayan surgido.

Modos de funcionamiento

Funcionamiento normal

Operación en estado montado como componente en un transportador dentro de una instalación completa del cliente final.

Funcionamiento en modo especial

El funcionamiento en modo especial hace referencia a cualquier modo de operación que sea necesario para garantizar y conservar el funcionamiento normal seguro.

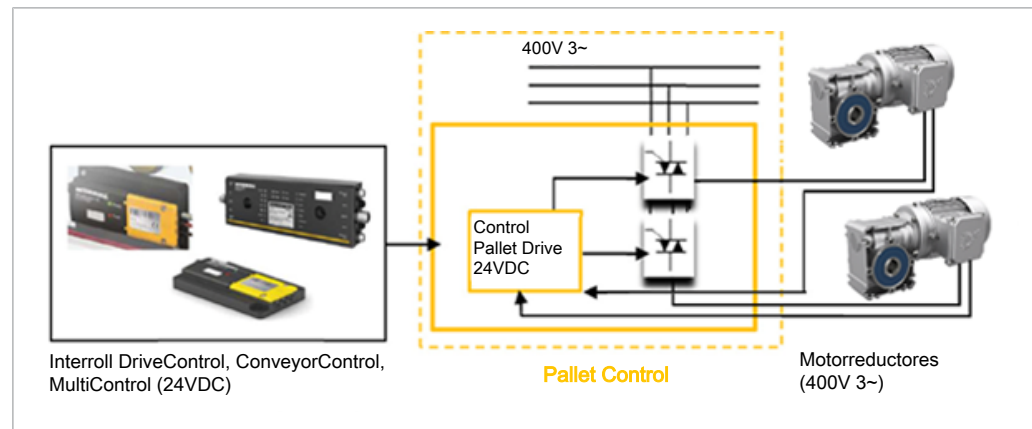
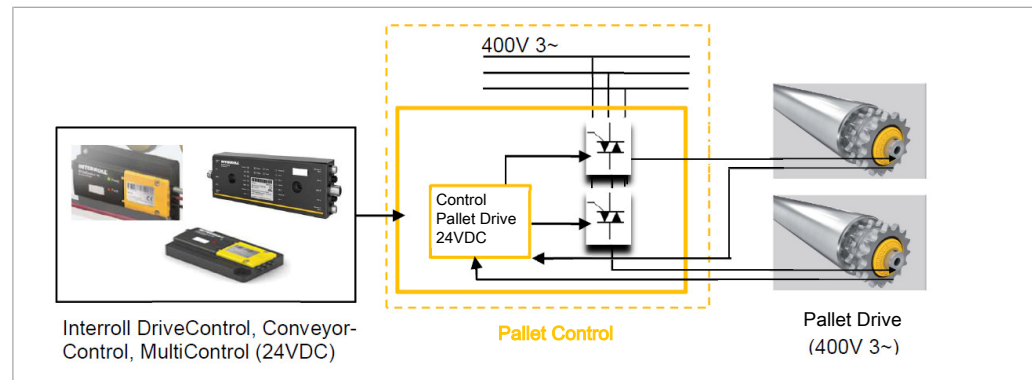
Modo de funcionamiento especial	Explicación	Observación
Transporte/almacenamiento	Carga y descarga, transporte y almacenamiento	-
Montaje/puesta en servicio	Emplazamiento en las instalaciones del cliente final y ejecución de la marcha de prueba	-
Limpieza	Limpieza exterior, sin desmontar los dispositivos de protección	En estado sin tensión
Mantenimiento/repación	Trabajos de mantenimiento y conservación	En estado sin tensión
Localización de fallos	Localización de fallos en caso de error	-
Eliminación de fallos	Eliminación del fallo	En estado sin tensión
Puesta fuera de servicio	Extracción de la instalación completa	En estado sin tensión
Eliminación del equipo	Extracción de la instalación completa y desmontaje	En estado sin tensión

Información de producto

Descripción del producto

El Pallet Control es un control descentralizado para instalaciones de transporte de palets con el cual se pueden operar hasta dos Pallet Drives o motorreductores. Están disponibles dos versiones que se diferencian por la corriente máxima admisible. El Pallet Control se puede controlar del siguiente modo:

- mediante un control RollerDrive como, p. ej., el MultiControl
- PLC
- directamente mediante las entradas digitales



Mediante la interconexión con un control RollerDrive se pueden implementar, entre otros, el transporte de palets con acumulación sin presión. También es posible maniobrar accionamientos con frenado inteligente.

Están integrados diferentes mecanismos de protección como, p. ej., el análisis del contacto de protección térmica y de la detección de sobrecarga. Los mensajes de error se señalizan mediante LED, los cuales pueden destellar con una frecuencia de intermitencia distinta en función de la avería en cuestión.

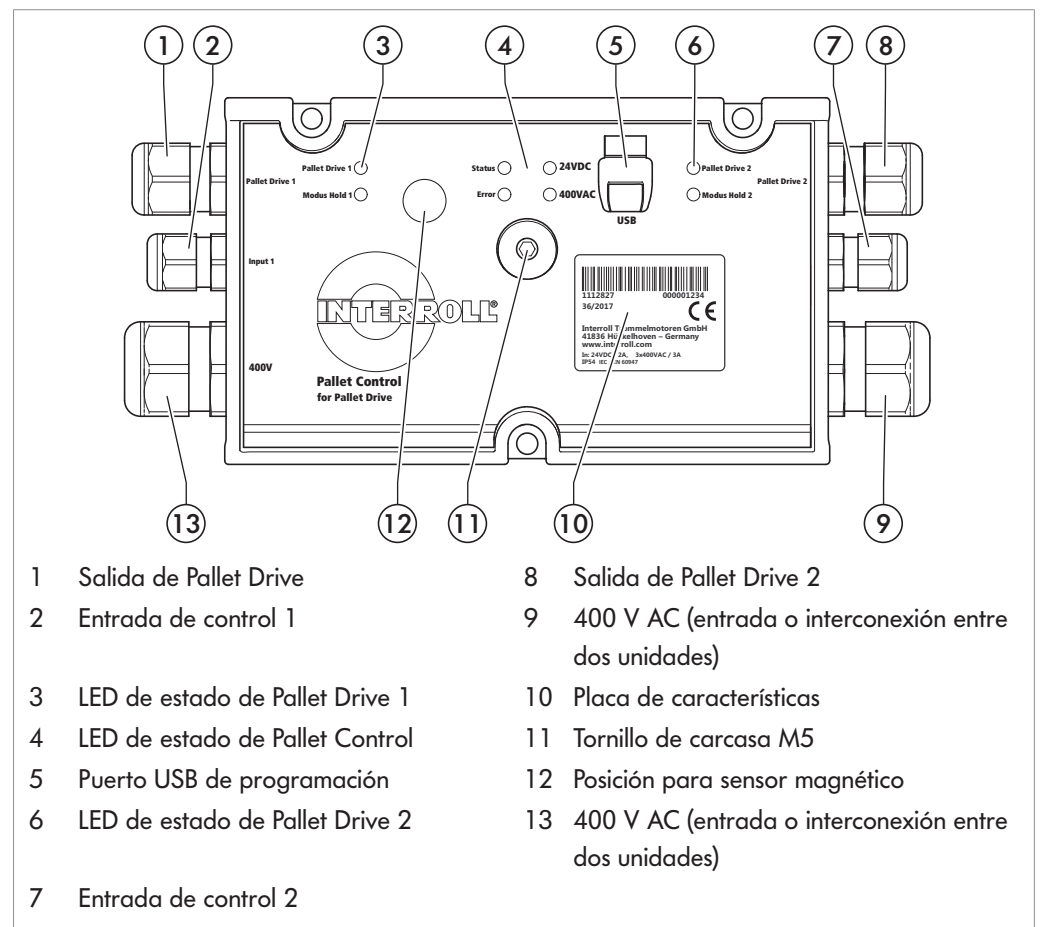
Interroll Pallet Control PC 6000

Información de producto

Resumen sinóptico de funciones

- Maniobra de dos Pallet Drives de Interroll de 400 V (3 A) o motorreductores de 400 V (10 A)
- Es posible interconectar la tensión de red (400 V AC) entre equipos (10 A - máx. dos equipos en servicio S1)
- Control integrado de freno de parada (24 V DC, 0,5 A por salida)
- Es posible la adaptación de controles RollerDrive de Interroll (MultiControl, ConveyorControl)
- Es posible el control alternativo vía PLC
- Arranque suave y parada suave por inercia, parametrizables
- Limitación de corriente integrada y contador de horas de servicio
- Es posible la parametrización vía puerto USB
- Es posible la parametrización y el reseteo de errores con llave magnética
- Son posibles varios registros de parámetros
- Salida de mensajes de error vía LED y salida de error

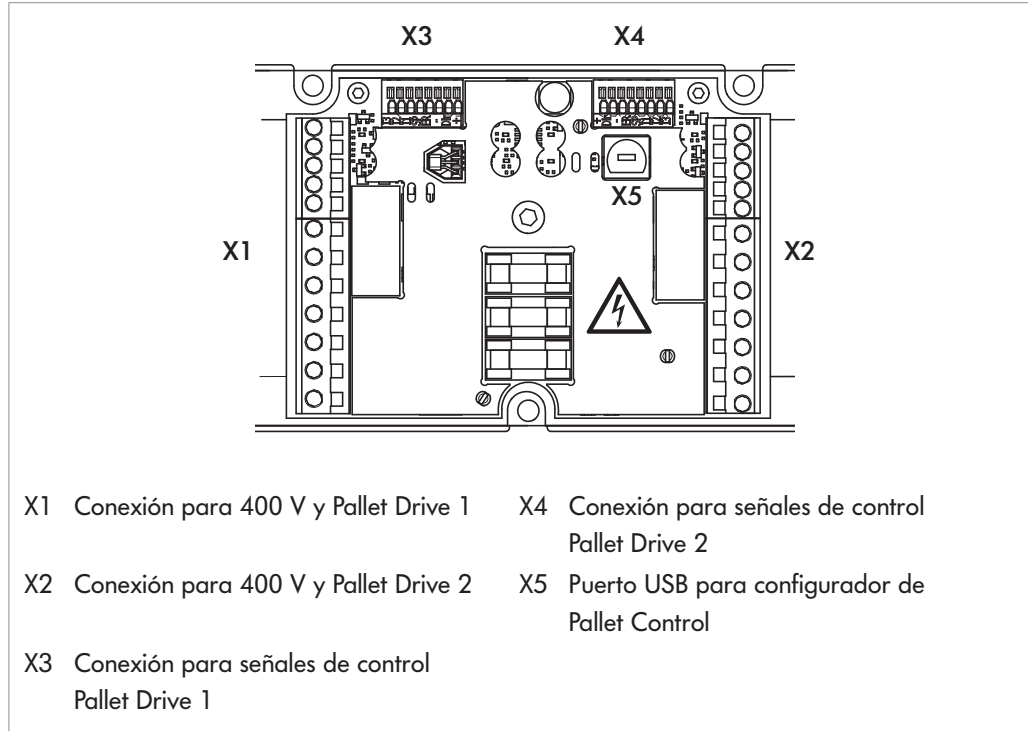
Estructura



Interroll Pallet Control PC 6000

Información de producto

Conexiones internas



Volumen de suministro

El volumen de suministro del Pallet Control incluye los siguientes componentes:

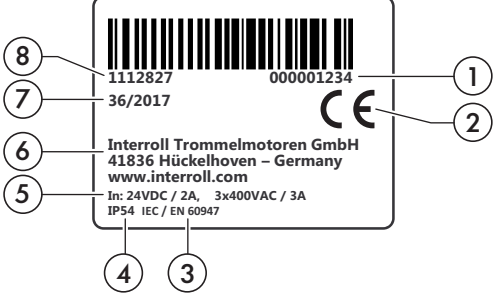
- Placa de circuito impreso del Pallet Control y carcasa
- 2 prensaestopas PG M20 (3 A) / M25 (10 A) (ya montados)
- 2 prensaestopas PG M16 (3 A) / M20 (10 A) (ya montados)
- 2 prensaestopas PG M12 (ya montados)
- 2 cables redondos con acoplamiento M8 (ya montados)
- 3 fusibles finos 3 A (ya montados)
- 1 tapón ciego M20 (3 A) / M25 (10 A) (se necesita cuando no se utiliza la salida de 400 V)
- 1 tapón ciego M16 (3 A) / M20 (10 A) (se necesita si se utiliza con solo un motor)
- Embalaje

Interroll Pallet Control PC 6000

Información de producto

Placa de características PC 6000 3 A

Los datos en la placa de características sirven para identificar el Pallet Control.




The diagram shows a rectangular characteristic plate with a barcode at the top. Below the barcode are two numbers: 1112827 on the left and 000001234 on the right. Below these numbers is the date 36/2017. In the center, there is the manufacturer's name and address: Interroll Trommelmotoren GmbH, 41836 Hückelhoven – Germany, and the website www.interroll.com. Below this is the connection data: In: 24VDC / 2A, 3x400VAC / 3A, and the IP protection class IP54 IEC / EN 60947. On the right side of the plate, there is a CE mark. Eight numbered callouts (1-8) point to specific parts of the plate: 1 points to the right-hand barcode number, 2 points to the CE mark, 3 points to the connection data, 4 points to the IP protection class, 5 points to the connection data, 6 points to the manufacturer's name, 7 points to the date, and 8 points to the left-hand barcode number.

Placa de características para el Pallet Drive

1	Número de serie	5	Datos de conexión
2	Marcado CE	6	Fabricante
3	Norma de producto	7	Fecha de producción
4	Grado de protección IP	8	Número de artículo

Placa de características PC 6000 10 A

Los datos en la placa de características sirven para identificar el Pallet Control.



The diagram shows a rectangular characteristic plate with a barcode at the top. Below the barcode are two numbers: 1119924 on the left and 000001234 on the right. Below these numbers is the date 44/2019. In the center, there is the manufacturer's name and address: Interroll Trommelmotoren GmbH, 41836 Hückelhoven – Germany, and the website www.interroll.com. Below this is the connection data: In: 24V--- / 2A, 3x400V 3~/ 10A, 50Hz. On the right side of the plate, there is a CE mark. Six numbered callouts (1-6) point to specific parts of the plate: 1 points to the right-hand barcode number, 2 points to the CE mark, 3 points to the connection data, 4 points to the manufacturer's name, 5 points to the date, and 6 points to the left-hand barcode number.

Placa de características para Pallet Control

1	Número de serie	4	Fabricante
2	Marcado CE	5	Fecha de producción
3	Datos de conexión	6	Número de artículo

Interroll Pallet Control PC 6000

Información de producto

Datos técnicos

Tensión nominal	3 x 400 V AC 50 Hz; 24 V DC
Gama de tensión	380 – 420 V AC 50 Hz; 22 – 26 V DC
Corriente absorbida	máx. 3 A @ 400 V AC; máx. 2 A @ 24 V DC máx. 10 A @ 400 V AC; máx. 2 A @ 24 V DC
Fusible	AC: 3 x 16 A; DC: 2 A
Grado de protección	IP54
Peso	0,5 kg
Temperatura ambiente durante el funcionamiento	-28 °C hasta +40 °C (-22 °F hasta +104 °F)
Temperatura ambiente durante el transporte y el almacenamiento	-40 °C hasta +80 °C (-40 °F hasta +176 °F)
Cambio máx. de temperatura	1 K/min, 3 h, 2 ciclos
Humedad relativa máx.	93 % a +40 °C (+104 °F), 14 días, sin condensación
Altitud máx. de montaje sobre el nivel del mar	1000 m. Por lo general, es posible realizar el montaje en instalaciones situadas a más de 1000 m (3300 ft) de altitud. No obstante, puede producirse una disminución de los parámetros de potencia.



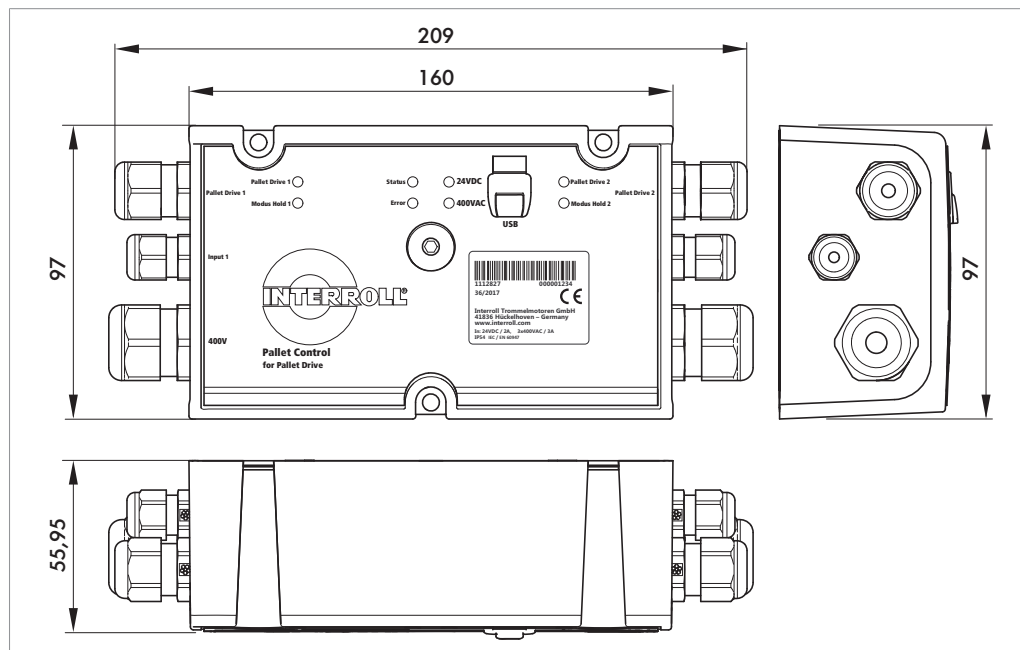
Se debe tener presente la intensidad admisible cuando se utilizan motorreductores.

Número de motores	Modo de funcionamiento	Corriente nominal máx. por cada salida
1	Servicio permanente	4,0 A
2	Servicio permanente	3,0 A
2	Servicio intermitente	4,5 A

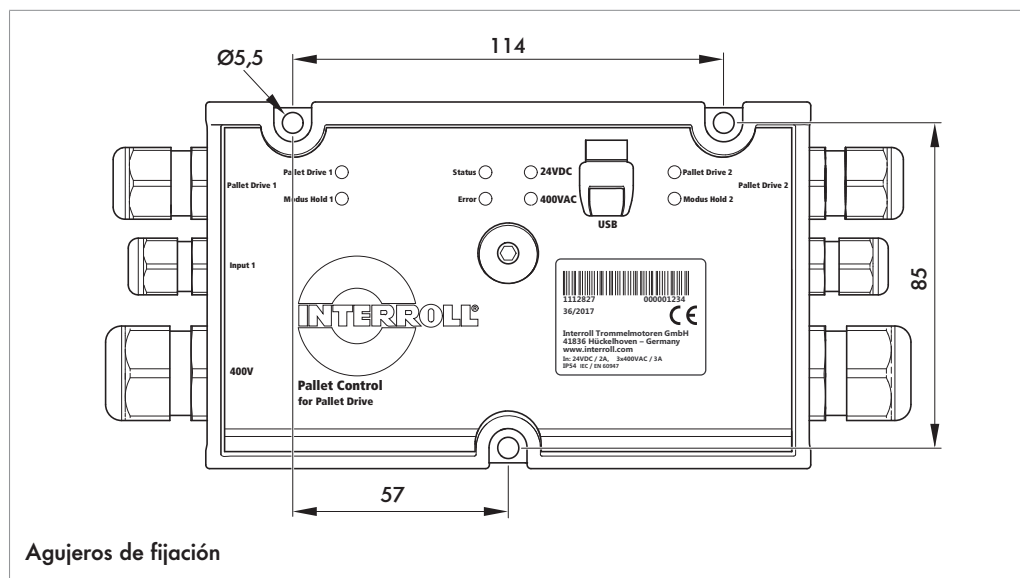
Interroll Pallet Control PC 6000

Información de producto

Dimensiones



Para la fijación del Pallet Control al bastidor de transporte se han previsto tres agujeros de 5,5 mm de diámetro para tornillos de cabeza hueca hexagonal M5:



Agujeros de fijación



Interroll Pallet Control PC 6000

Transporte y almacenamiento

Transporte

- Cada Pallet Control está embalado en una caja de cartón individual.
-

AVISO

Existe peligro de que se produzcan daños materiales si el transporte se realiza de modo incorrecto

- ▶ Los trabajos de transporte deben ser realizados exclusivamente por personal especializado autorizado.
 - ▶ Observar las siguientes indicaciones.
-
- ▶ Apilar como máximo 4 cajas de cartón una encima de otra.
 - ▶ Evitar los impactos fuertes durante el transporte.
 - ▶ Tras el transporte, inspeccionar cada Pallet Control para detectar posibles daños visibles.
 - ▶ Si se detectan daños, fotografiar las piezas dañadas.
 - ▶ En el caso de daños ocurridos durante el transporte, informar inmediatamente al transportista y a Interroll para no perder ningún derecho de indemnización.
 - ▶ No someter los Pallet Control a fuertes oscilaciones de temperatura debido a que esto puede provocar la formación de agua de condensación.
-

Almacenamiento

AVISO

Daños materiales por un almacenamiento inadecuado

Apilar como máximo 4 cajas de cartón una encima de otra.

- ▶ Después del almacenamiento, revisar cada Pallet Control para detectar posibles daños.

Montaje e instalación

Indicaciones de advertencia sobre el montaje

AVISO

Peligro de daños materiales que podrán causar el fallo del equipo o acortar la vida útil

- ▶ Antes del montaje, revisar cada Pallet Control para detectar posibles daños visibles.
 - ▶ Asegurarse de que el Pallet Control no sea forzado durante el montaje (ninguna sollicitación por flexión o torsión).
 - ▶ No taladrar orificios de fijación adicionales en la carcasa ni agrandar los taladros existentes.
 - ▶ No permitir que se caiga el Pallet Control para evitar daños internos.
 - ▶ Instalar el Pallet Control siempre en posición horizontal en el bastidor de transporte, de tal modo que pueda leerse la rotulación. No están permitidas otras variantes y, en cualquier caso, requieren la autorización por parte de Interroll.
-

AVISO

Se podrá garantizar un grado de protección IP54 solo si el montaje se realiza conforme a las normas.

- ▶ Cerrar correctamente la carcasa. El par de apriete del tornillo de la carcasa es 2,8 Nm.
 - ▶ Apretar firmemente los prensaestopas o, en caso de no utilizarlos, colocar tapones ciegos.
 - ▶ Cerrar la tapa de los puertos USB.
-

Interroll Pallet Control PC 6000

Montaje e instalación

Montaje

Para sujetar el Pallet Control al bastidor de transporte, en la placa posterior hay tres agujeros para tornillos del tamaño M5. El PC 6000 se ha previsto para el montaje en un bastidor metálico.



A ser posible, montar todos los Pallet Controls solo en un lado de la instalación de transporte con el fin de simplificar la instalación eléctrica.

- ▶ Buscar una superficie nivelada en el bastidor del transportador sobre la cual se pueda montar el Pallet Control. No utilizar casquillos distanciadores.
- ▶ Asegurarse de que a la izquierda y a la derecha haya suficiente espacio para la alimentación del cable.
- ▶ Detener el Pallet Control contra el bastidor de transporte y marcar el centro de los agujeros de montaje. Prestar atención a una correcta orientación de la carcasa.
- ▶ Taladrar tres orificios con un \varnothing de 5,5 mm en las marcas realizadas en el bastidor del transportador.
- ▶ Atornillar la placa base con tornillos M5 al transportador.
- ▶ Asegurarse de que no se haya producido ninguna torsión en la placa posterior.

Interroll Pallet Control PC 6000

Montaje e instalación

Indicaciones de advertencia acerca de la instalación eléctrica

PELIGRO

Peligro de muerte por electrocución

Una instalación eléctrica inadecuada puede provocar descargas eléctricas potencialmente mortales o daños al Pallet Control.

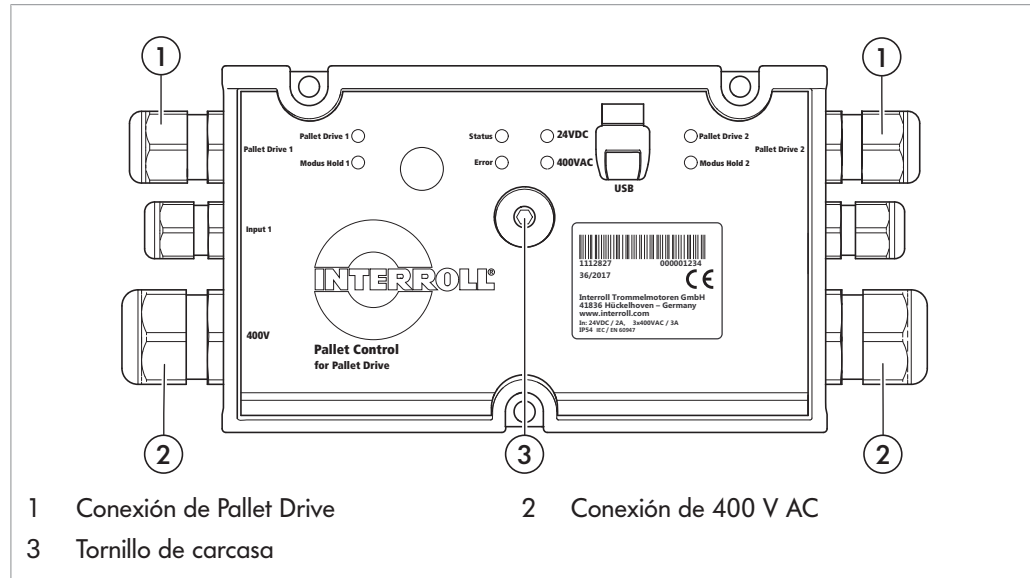
- ▶ La instalación eléctrica debe ser realizada únicamente por un electricista especializado.
- ▶ Observar las normas y reglamentos electrotécnicos nacionales para la instalación eléctrica. En la UE se debe cumplir al menos la norma IEC 60204-1.
- ▶ Antes del montaje, cableado o desmontaje del Pallet Control, desconectar la tensión de este y enclavar para impedir una reconexión accidental.
- ▶ Utilizar el Pallet Control únicamente con tensión alterna a una tensión nominal de 400 V, 50 Hz y con una tensión continua de 24 V DC, con una desviación máxima admisible conforme a los datos técnicos.
- ▶ En la conexión de los Pallet Drive proceder con precaución para no dañar el sensor magnético en la platina.
- ▶ Asegurarse de que los controles, los motores y las fuentes de tensión conectadas al Pallet Control así como toda la instalación de transporte estén puestos a tierra correctamente. Una puesta a tierra inadecuada puede ocasionar la acumulación de cargas estáticas o un fallo prematuro del Pallet Control.
- ▶ Asegurarse de que la instalación eléctrica existente no provoque interferencias en el Pallet Control.
- ▶ Utilizar únicamente cables que tengan las dimensiones suficientes para las condiciones de aplicación concretas.
- ▶ Tener en cuenta los cálculos relativos a la caída de tensión en cables eléctricos.
- ▶ Observar las normas y reglamentos sobre el modo de instalación de los cables.
- ▶ Prever unos dispositivos adecuados de maniobra y protección que permitan un funcionamiento sin peligro.
- ▶ No conectar las tensiones de servicio antes de haber conectado todos los cables.
- ▶ No someter los conectores a una sollicitación por tracción o por compresión excesivamente elevada. Al doblar el cable en el conector podría resultar dañado el aislamiento del cable y podría fallar el Pallet Control.
- ▶ Instalar un elemento de protección adecuado para evitar sobrecargas del Pallet Control y no sobrecargar el cable.
- ▶ El órgano de protección debe estar dispuesto de modo adecuado y fácilmente accesible.
- ▶ El órgano de protección debe estar identificado como dispositivo seccionador para el PC 6000.
- ▶ El dimensionamiento del elemento de protección debe ser realizado por un electricista especializado.
- ▶ ¡Tener presentes los datos técnicos!
- ▶ Al seleccionar la protección de cable, observar especialmente la corriente máxima de cortocircuito de la alimentación de tensión.






Interroll Pallet Control PC 6000

Montaje e instalación

Instalación eléctrica

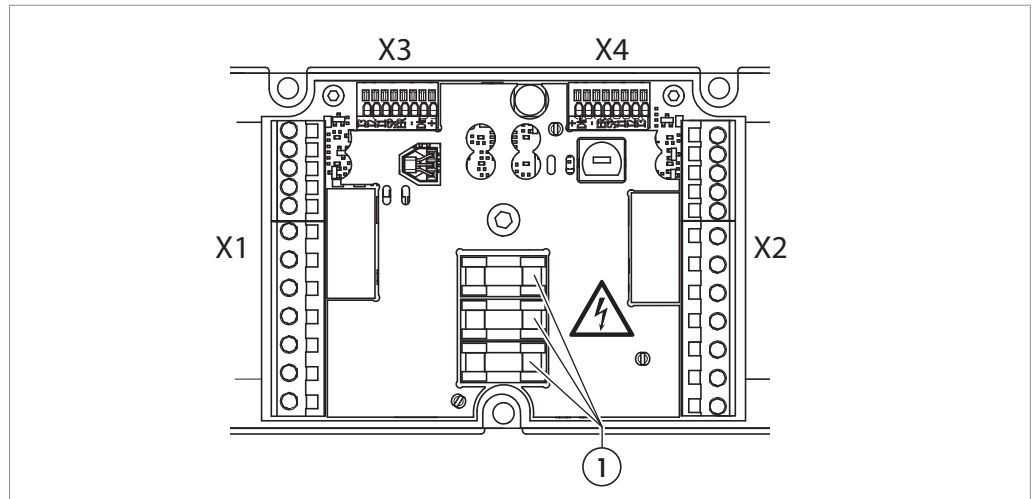


- ▶ Soltar el tornillo de cabeza hueca hexagonal situado en el centro (3) para abrir la carcasa. Se necesita una llave Allen del 4.
- ▶ Cortar de manera adecuada la cubierta de los cables y pelar una longitud suficiente del aislamiento del cable.
- ▶ Pasar los cables hasta el equipo a través de los prensaestopas previstos a tal efecto: Tamaño M20 (3 A) / M25 (10 A) para la alimentación de 400 V AC (2), tamaño M16 (3 A) / M20 (10 A) para los Pallet Drives (1).
- ▶ Retirar los racores para cables no utilizados y obturar las aberturas con los tapones ciegos adjuntos con el fin de garantizar la clase de protección IP54.
- ▶ Conectar los cables conforme al esquema de bornes. Es imprescindible conectar el conductor de PE. El conexionado de los bornes de las fases debe coincidir con la rotulación en los bornes.
- ▶ Colocar de nuevo y atornillar firmemente la carcasa. El par de apriete del tornillo es 2,8 Nm.

-  En la versión del Pallet Drive sin freno integrado, se deben interconectar con un borne de interconexión adecuado los conductores 4, 5 y 6 para el neutro.
-  Si para la conexión a red se utiliza un cable de 5 polos con conductor N integrado, este se debe tender dentro del equipo de tal modo que no pueda entrar en contacto con ninguna otra pieza en tensión o conductora de la electricidad.
-  El Pallet Control está equipado con tres fusibles finos sustituibles del tipo 5 x 20; 3,15 A lento o bien 10 A semilento que sirven para la protección del equipo (1). El propietario debe garantizar que los cables de alimentación estén protegidos véase "Indicaciones de advertencia acerca de la instalación eléctrica", página 19 und véase "Datos técnicos", página 14.

Interroll Pallet Control PC 6000

Montaje e instalación



Sustitución de los fusibles



⚠ PELIGRO

Peligro de muerte por electrocución

▶ ¡La sustitución de los fusibles debe ser realizada siempre por un electricista profesional!

- ▶ Observar la indicación de seguridad.
- ▶ Soltar el tornillo de cabeza hueca hexagonal situado en el centro (3) para abrir la carcasa. Se necesita una llave Allen del 4.
- ▶ Extraer los fusibles con una herramienta adecuada.
- ▶ Colocar los fusibles nuevos con una herramienta adecuada.
- ▶ Colocar de nuevo y atornillar firmemente la carcasa. El par de apriete del tornillo es 2,8 Nm.

Interroll Pallet Control PC 6000

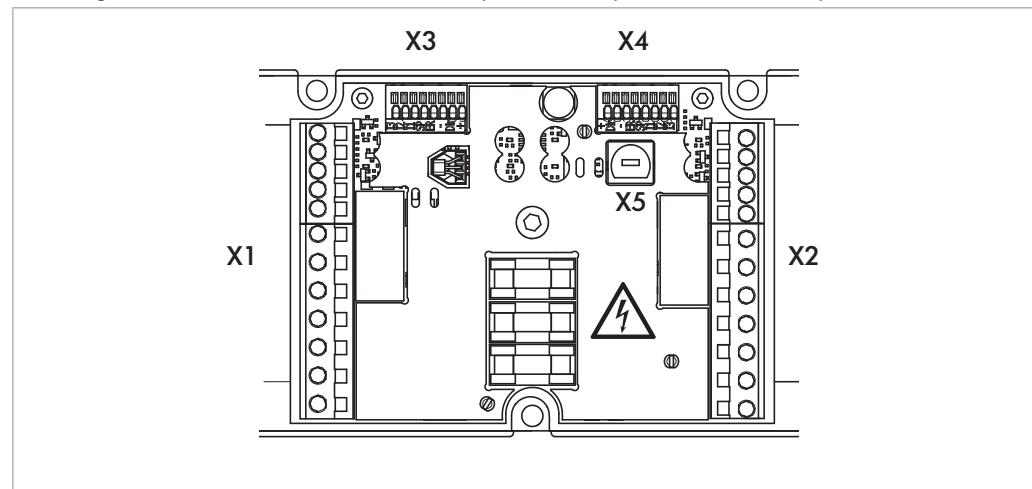
Montaje e instalación

X1 y X2: Salidas para tensión de red de 400 V y motores

En la placa de circuito impreso, en el lado izquierdo y en lado derecho, hay sendos bornes de placa de circuito impreso de 12 polos del tipo WAGO 739. Este borne permite conectar conductores de hasta 2,5 mm². Si se utilizan virolas de alambre, la sección está limitada a 1,5 mm². Para la conexión o bien para la interconexión entre equipos de la tensión de alimentación de 400 V se han previsto los prensaestopas M20 (3 A) o bien M25 (10 A) situados a la izquierda y a la derecha de la carcasa. El diámetro de cable máximo admisible es 6 – 13 mm (3 A) o bien 8 – 17 mm (10 A).

Para la conexión de los accionamientos se han previsto los prensaestopas M20 (3 A) o bien M25 (10 A) situados a la izquierda y a la derecha de la carcasa. El diámetro de cable máximo admisible es 4 – 10 mm (3 A) o bien 6 – 13 mm (10 A).

Las designaciones de los bornes están estampadas en la placa de circuito impreso.



Denominación	Funcionamiento	Dirección
BR-	Freno de parada 1, GND (tierra)	Salida
BR+	Freno de parada 1, +24 V	Salida
T1	Interruptor termostático 1, entrada	Entrada
T2	Interruptor termostático 1, +24 V	Salida
PE	PE	Conexión a tierra
U	Motor1-U	Salida
V	Motor1-V	Salida
W	Motor1-W	Salida
L1	L1 400 V	Entrada/salida
L2	L2 400 V	Entrada/salida
L3	L3 400 V	Entrada/salida
PE	PE	Conexión a tierra

X1 y X2: Distribución de arriba hacia abajo



La entrada de interruptor termostático se ha previsto para el uso de elementos bimetálicos (clixon).

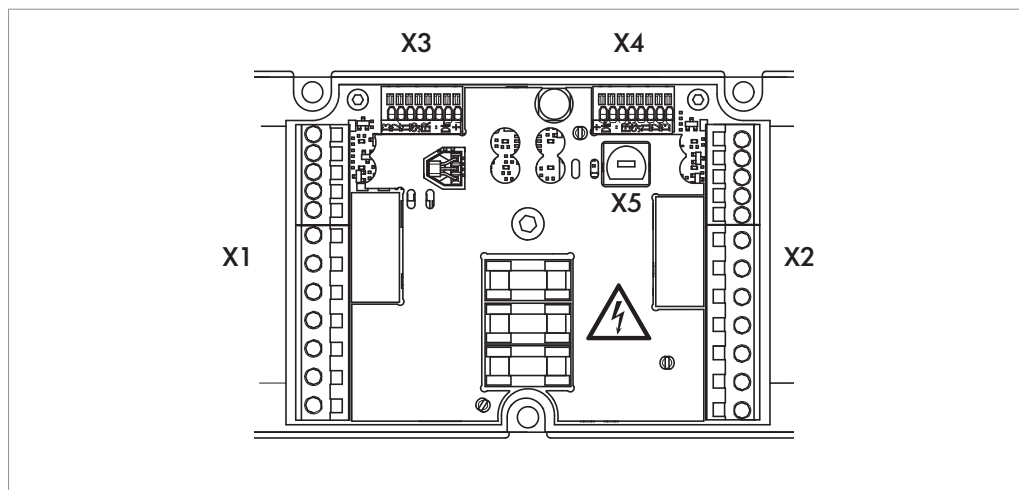
Interroll Pallet Control PC 6000

Montaje e instalación

X3 y X4: Entradas de control

En el lado superior de la placa de circuito impreso se encuentran dos regletas de bornes de 8 polos (3 A) o 5 polos (10 A) para la conexión de señales de control y la alimentación de 24 V DC. Las regletas sirven para la alimentación eléctrica y para el control de la respuesta funcional del Pallet Drive.

Las designaciones de los bornes están estampadas en la placa de circuito impreso.



Denominación	Funcionamiento	Dirección
+	Entrada +24 V DC	Entrada de alimentación
Dir	Sentido de rotación: <ul style="list-style-type: none"> • 0 V – 4,0 V = CCW, en sentido antihorario • 7 V – 24 V = CW, en sentido horario 	Entrada
-	GND	Entrada de alimentación
Err	Señal de error: <ul style="list-style-type: none"> • 24 V = High = Error de motor • 0 V = Low = No hay error 	Salida
Sp	Entrada de control: <ul style="list-style-type: none"> • 0 V – 2 V = Parada • 8,5 V – 24 V = Arranque 	Entrada
I1 (solo versión 3 A)	Borne de reserva	Entrada
I2 (solo versión 3 A)	Borne de reserva	Entrada
I3 (solo versión 3 A)	Borne de reserva	Entrada

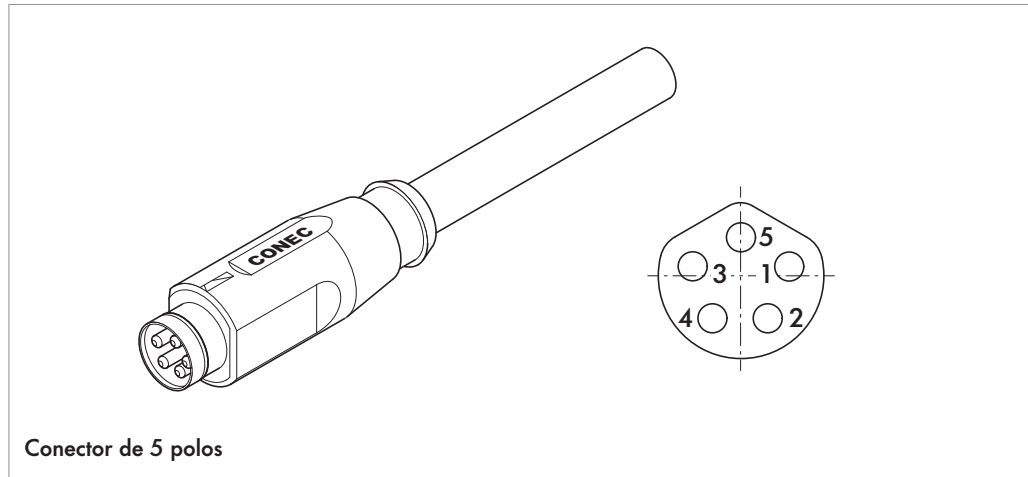
X3 y X4: Distribución de los bornes desde dentro hacia fuera






Interroll Pallet Control PC 6000

Montaje e instalación

En el estado en la entrega, en ambas entradas de control están conectados sendos cables de 0,7 m de longitud con un conector de 5 polos del tipo SAL, 8B-RSS5.1 del fabricante Conec. Dicho conector se ha previsto para la conexión a las salidas de un control RollerDrive. Si no se ha utilizado ningún control RollerDrive, se puede implementar la conexión a un PLC o un control semejante con ayuda de un cable adaptador.

El conector incorpora 5 contactos:



Pin cable	Color de conductor	Funcionamiento
1	 - marrón	+24 V
2	 - blanco	Señal de dirección, entrada
3	 - azul	Masa, 0 V
4	 - negro	Señal de error, salida
5	 - gris	Señal de control, entrada

Distribución de contactos del conector

Puesta en servicio y operación

Comprobaciones antes de la primera puesta en servicio

- ▶ Asegurarse de que la placa base del Pallet Control esté correctamente sujeta al perfil.
- ▶ Asegurarse de que el Pallet Control esté correctamente sujeto a la placa base.
- ▶ Asegurarse de que todos los tornillos hayan sido apretados correctamente.
- ▶ Asegurarse de que las interfaces con otros componentes no creen zonas de peligro adicionales.
- ▶ Asegurarse de que el cableado sea conforme a las especificaciones y las disposiciones legales.
- ▶ Comprobar todos los dispositivos de protección.
- ▶ Asegurarse de que no haya personas en las zonas de peligro de la instalación de transporte.

AVISO



Tener presentes los esquemas de conexión del Pallet Drive

El Pallet Drive o el Pallet Control pueden resultar dañados si se conectan de modo incorrecto.

- ▶ Asegurarse de que las conexiones del freno de parada y del interruptor termostático estén conectadas de modo correcto.
-
- ▶ Asegurarse de que tras la conexión de la alimentación eléctrica, los LED de estado estén encendidos.

Arranque

Tras un arranque en frío, el Pallet Control necesita menos de 2 segundos para su inicialización. Al mismo tiempo se comprueba si los frenos de parada están o no conectados.

Tras cada re arranque, el Pallet Control espera a recibir una señal de marcha de una de ambas entradas de cada motor.



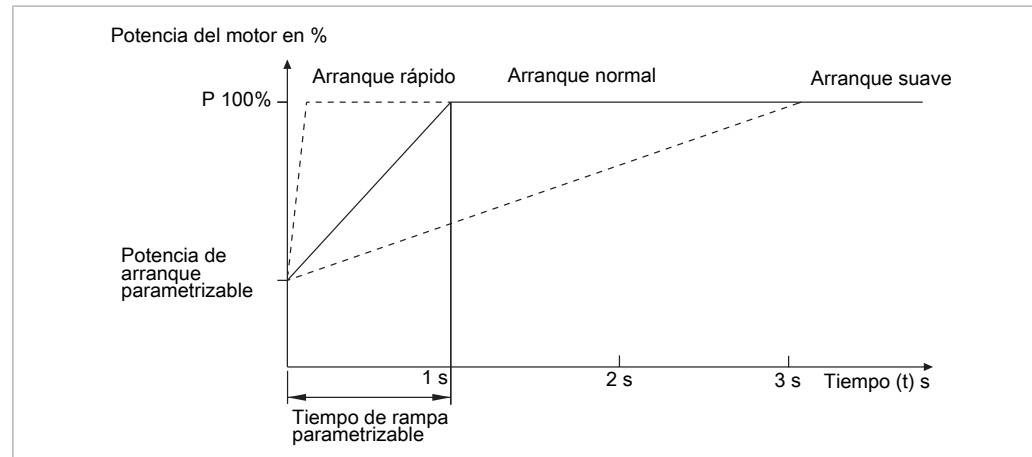
Evitar los cambios frecuentes de sentido de rotación. Si se realizan más de 4 cambios de sentido de rotación por minuto, se verá fuertemente reducida la vida útil del relé conmutador.

Interroll Pallet Control PC 6000

Puesta en servicio y operación

Curvas características de arranque

El Pallet Control dispone de una función de arranque suave para reducir los momentos de arranque. Estas curvas características de arranque se pueden configurar con ayuda de 3 grupos de parámetros.



Grupos de parámetros

En total, el Pallet Control dispone de tres grupos de parámetros:

- Arranque rápido
- Arranque normal
- Arranque suave

Cada grupo de parámetros dispone de valores propios para los siguientes parámetros:

- Potencia de arranque
- Tiempo de rampa

En la configuración con imán (véase "*Posibilidades de configuración*", página 27) se puede seleccionar uno de los tres grupos de parámetros preconfigurados. En la configuración vía USB se puede seleccionar un grupo de parámetros preconfigurado pero también se pueden modificar los distintos parámetros que lo integran.

Ambos motores pueden utilizar un grupo idéntico de parámetros o también grupos distintos de parámetros.

Medición de corriente

El Pallet Control mide durante la marcha el flujo de corriente de cada motor. La medición de corriente se emplea para la detección de sobrecargas.

Sensor de temperatura

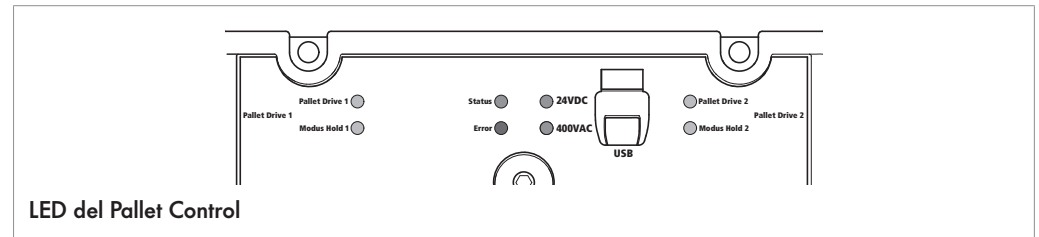
En el Pallet Control está integrado un sensor de temperatura que mide la temperatura de la placa de circuito impreso. Además, en la versión 10 A se monitoriza la temperatura de los semiconductores de potencia. Si se rebasa la temperatura interna de 90 °C, se desconectan todas las funciones y se activa una señal de error.

Interroll Pallet Control PC 6000

Puesta en servicio y operación

LED indicadores

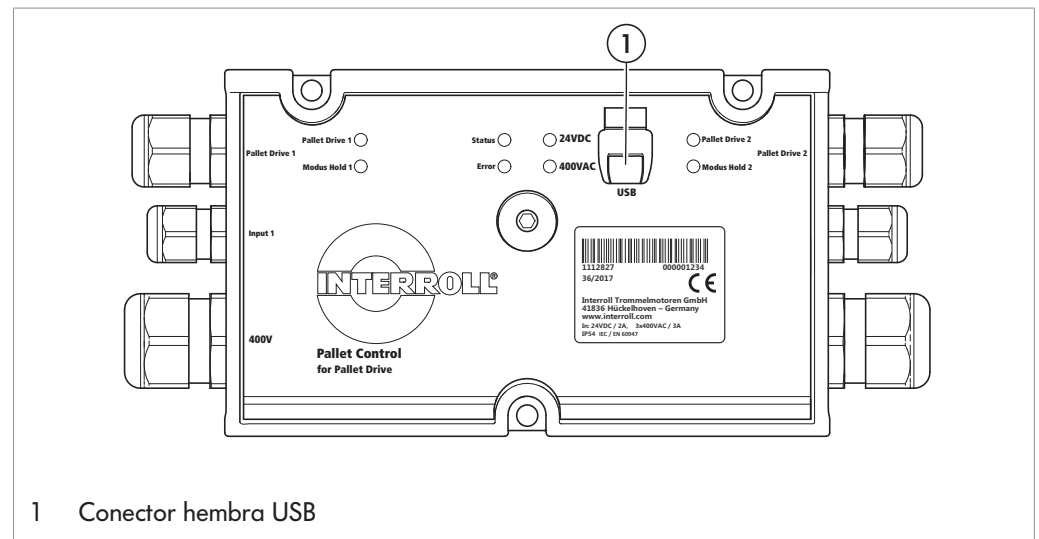
En la placa de circuito impreso hay 8 LED que indican el actual estado de servicio. La transferencia de la señal hasta el frontal se realiza mediante cables de fibra óptica. En caso de fallo, destellan los LED *Error* y *Pallet Drive*. El LED *Pallet Drive* indica el origen del error y la frecuencia de destello de los LED apunta al error. Encontrará información adicional para la detección de errores en véase "*Ayuda en caso de fallos*", página 36.



Posibilidades de configuración

Configuración vía USB

Conector hembra de servicio USB



En la placa de circuito impreso hay un conector hembra USB tipo B para conexión a un ordenador. Este puerto USB se utiliza para la programación del Pallet Control. Está accesible sin necesidad de abrir la carcasa, a través de una caperuza de goma imperdible. En funcionamiento normal, se debe cerrar la caperuza de goma, ya que solo en estado cerrado se cumple la clase de protección IP54.

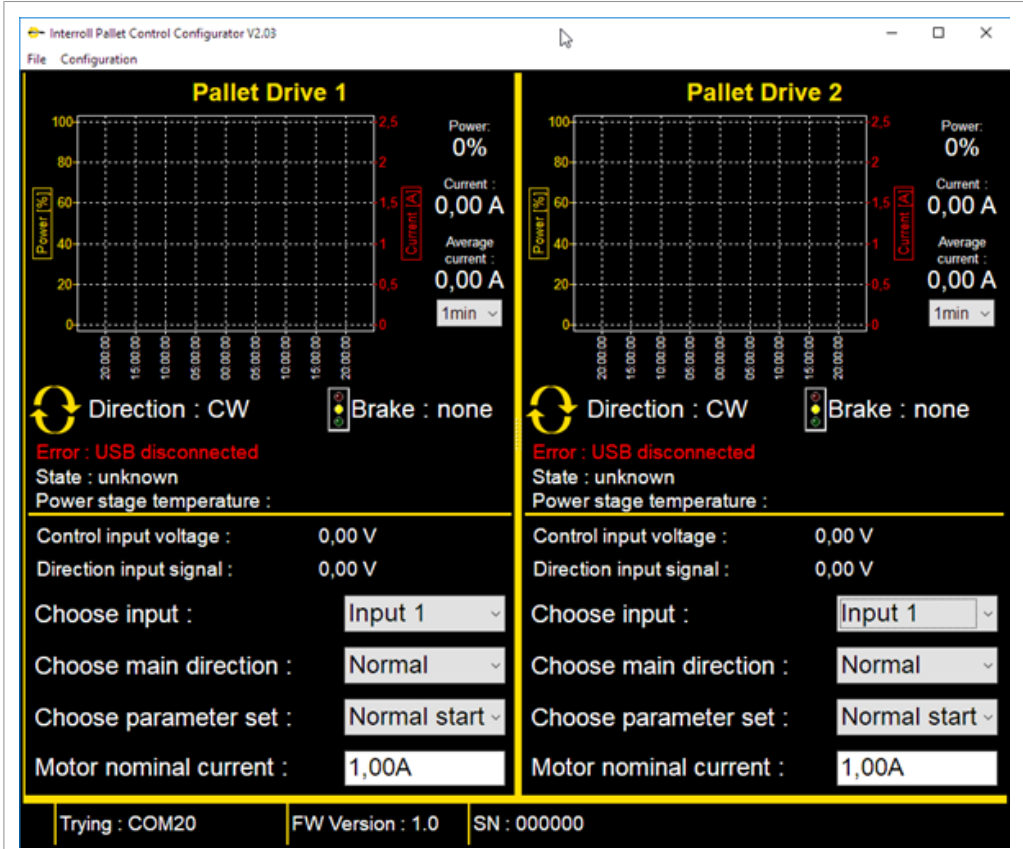
Interroll Pallet Control PC 6000

Puesta en servicio y operación

Pallet Control Configurator

El Pallet Control Configurator es un software basado en Windows para monitorear y parametrizar los Pallet Drive. La conexión con el PC se establece vía el conector hembra de servicio USB. La velocidad de transferencia de datos y otros parámetros de transferencia se configuran automáticamente. La primera vez que se enchufa este conector en un nuevo ordenador, Windows solicita permiso para instalar un controlador. Este controlador es suministrado por Interroll junto con el Pallet Control Configurator. El Pallet Control Configurator está disponible en el sitio web de Interroll en el área Support (Asistencia).

En la ventana principal se visualizan la potencia actual, la intensidad y el sentido de rotación. Además, es posible definir la entrada de control utilizada, cambiar el sentido de rotación, seleccionar el grupo de parámetros que se desea utilizar y, además, ajustar la corriente nominal del motor en la versión 10 A.



Interfaz de usuario del configurador

Ajuste de la corriente nominal si se utilizan motorreductores

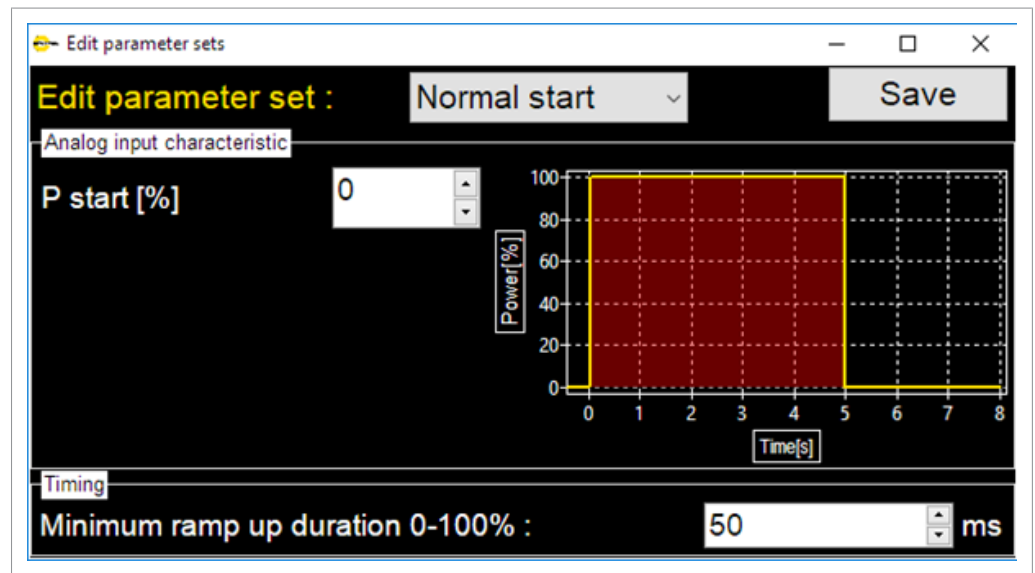
- En la ventana principal, en "Motor nominal current" ajustar la corriente nominal del motor eléctrico conforme a la hoja de datos.

Interroll Pallet Control PC 6000

Puesta en servicio y operación

Configuración de grupos de parámetros

- ▶ Seleccionar *Configuration > Edit Parameter Sets* en el menú.
- ▶ Seleccionar el grupo de parámetros que se desea adaptar.
- ▶ Configurar la potencia de arranque o el tiempo de rampa deseados.
- ▶ Hacer clic en *Save* para confirmar los cambios.



Interroll Pallet Control PC 6000

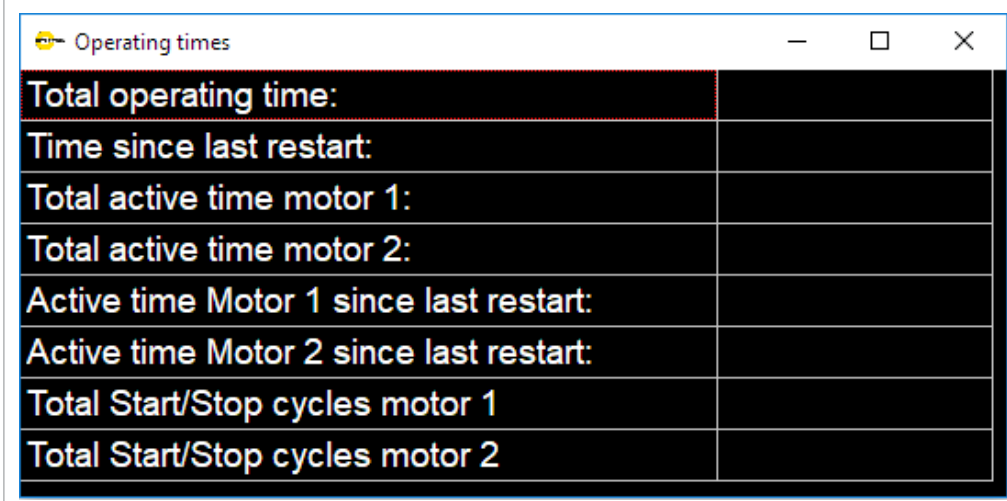
Puesta en servicio y operación

Contador de horas de operación

- ▶ Seleccionar *Configuration* > *Operating times* en el menú.

Se graban los siguientes tiempos de operación del equipo:

- Horas totales de operación
- Tiempo de operación desde el último re arranque
- Tiempo activo total del motor 1
- Tiempo activo total del motor 2
- Tiempo activo desde último re arranque del motor 1
- Tiempo activo desde último re arranque del motor 2
- Arranques/Paradas totales del motor 1
- Arranques/Paradas totales del motor 2



Operating times	
Total operating time:	
Time since last restart:	
Total active time motor 1:	
Total active time motor 2:	
Active time Motor 1 since last restart:	
Active time Motor 2 since last restart:	
Total Start/Stop cycles motor 1	
Total Start/Stop cycles motor 2	

Interroll Pallet Control PC 6000

Puesta en servicio y operación

Reset a configuración de fábrica

- ▶ Seleccionar *Configuration > Set Factory Defaults* en el menú.
- ⇒ Todas las configuraciones se resetean al estado de la entrega.

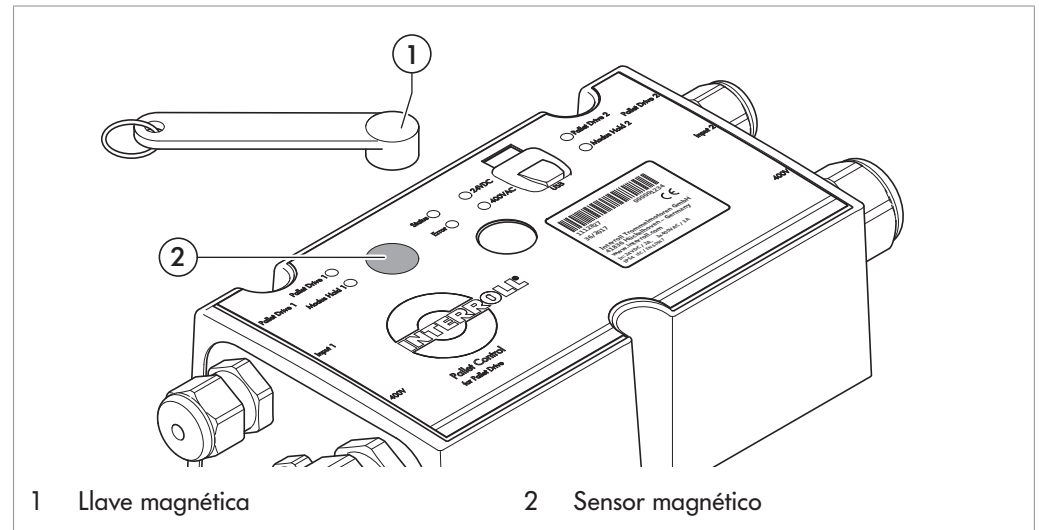
Resetear error

- ▶ Seleccionar *Configuration > Set Pallet Control* en el menú.
- ⇒ Cuando se ha subsanado la causa de la avería, el Pallet Control se encuentra de nuevo en un estado sin error.

Configuración con el sensor magnético

Con ayuda del sensor magnético y de un imán se pueden ejecutar las siguientes funciones:

- Rearranque y reset de errores
- Cambiar el sentido de rotación del motor
- Configurar las rampas de desconexión en 3 escalones
- Resetear el Pallet Control a la configuración de fábrica



Para manejar el sensor magnético se requiere una llave magnética (1) que se puede obtener como accesorio. El sensor magnético (2) se encuentra en la placa de circuito impreso, aproximadamente centrado entre el LED *Error* y el LED *Modus Hold 1*.



En la configuración por defecto, el sensor magnético está desactivado y se debe activar mediante el Pallet Control Configurator.

Condición:

- Ambos motores están en reposo.
- ▶ En el menú, seleccionar *Configuration > Enable magnetic sensor*.
Con ello queda activado el Pallet Control Configurator.
- ▶ Sujetar el imán durante más de 2 segundos contra el sensor magnético.
Se inicia la configuración.
- ▶ Navegar por el menú y modificar la configuración manteniendo brevemente o durante un tiempo largo el imán contra el sensor.

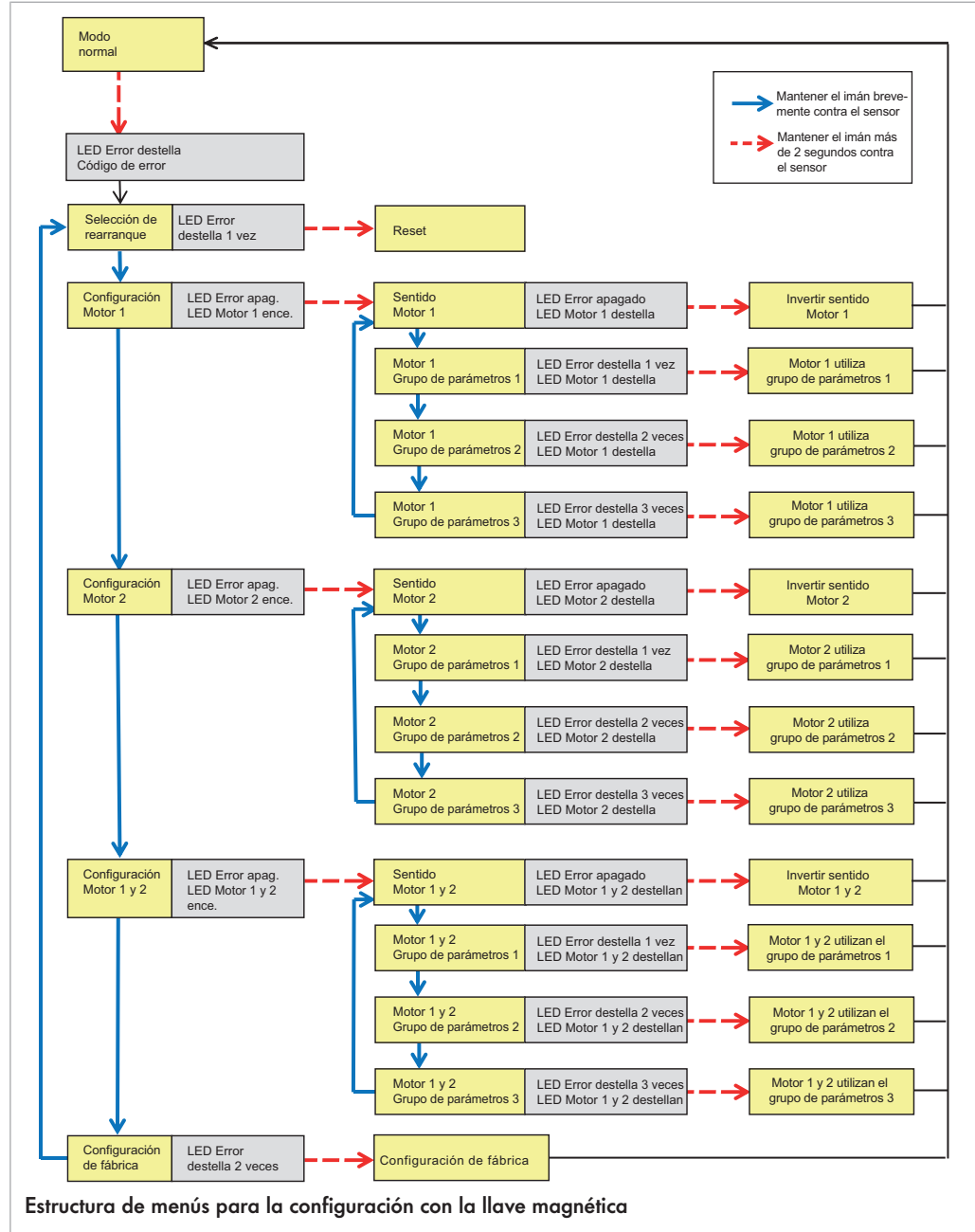
Interroll Pallet Control PC 6000

Puesta en servicio y operación



Después de cada señal larga del imán, se debe retirar brevemente el imán. Al cabo de 30 segundos sin detección del imán, el Pallet Control vuelve al modo normal

A continuación se representa de modo esquemático la estructura de menús para la configuración con un imán.



Interroll Pallet Control PC 6000

Puesta en servicio y operación

Funcionamiento

ATENCIÓN



Arranque accidental de Pallet Drive

Peligro de aplastamientos en las extremidades y daños materiales al producto transportado

- ▶ Antes de conectar la alimentación de tensión, asegurarse de que no haya nadie en las zonas de peligro de la instalación de transporte.
-
- ▶ Revisar todos los Pallet Controls para detectar posibles daños visibles.
 - ▶ Comprobar todos los dispositivos de protección.
 - ▶ Asegurarse de que no esté bloqueado ningún accionamiento conectado al Pallet Control.
 - ▶ Especificar exactamente y supervisar la colocación del producto transportado.
 - ▶ Asegurarse de que no haya personas en las zonas de peligro de la instalación de transporte.

Comprobaciones antes de cada puesta en servicio

Arranque

- ▶ Asegurarse de que se cumplan las condiciones ambientales durante el funcionamiento.
- ▶ Encender la alimentación de tensión.
- ▶ Enviar la señal correspondiente al Pallet Control.

Parada

El servicio de transporte se detiene en los siguientes casos:

- Se apaga la alimentación de tensión.
- No hay ninguna señal disponible para el arranque.
- Si se produce un error de la correspondiente clase de error.

Mantenimiento y limpieza

Indicaciones de advertencia para el mantenimiento y la limpieza

ATENCIÓN

Peligro de lesiones por un manejo inadecuado

- ▶ Los trabajos de mantenimiento y de limpieza deben ser realizados únicamente por personal especializado autorizado.
 - ▶ Ejecutar los trabajos de mantenimiento únicamente en estado sin corriente.
 - ▶ Enclavar el Pallet Control para impedir que se conecte accidentalmente.
 - ▶ Colocar rótulos indicadores que avisen de la realización de trabajos de mantenimiento.
-

Mantenimiento

Revisar el Pallet Control

El propio Pallet Control está exento de mantenimiento. Sin embargo, para evitar averías, en el marco de las tareas de inspección y mantenimiento periódicos se deben revisar las conexiones y las fijaciones:

- ▶ Asegurarse de que los tornillos del Pallet Control todavía estén prietos.
- ▶ Asegurarse de que los cables todavía estén instalados correctamente.
- ▶ Asegurarse de que las conexiones estén conectadas correctamente.

Sustitución del Pallet Control

Si ha resultado dañado un Pallet Control, debe ser sustituido.

Limpieza

El polvo y la suciedad, en combinación con la humedad, pueden provocar un cortocircuito del circuito eléctrico. Por este motivo, en entornos sucios, una limpieza con regularidad permite evitar los cortocircuitos que pueden dañar el DriveControl.

AVISO

Si la limpieza es inadecuada, el Pallet Control puede resultar dañado

- ▶ No sumergir el Pallet Control en líquidos.
- ▶ En caso necesario, aspirar el polvo y la suciedad.
- ▶ Para una limpieza más exhaustiva, desembornar el Pallet Control de la alimentación eléctrica, desmontarlo y limpiarlo con un paño mojado.

Puesta fuera de servicio y eliminación de desechos

- ▶ Observar la documentación de eliminación del fabricante del motor para desechar el aceite del motor.
- ▶ Para contribuir a la protección del medio ambiente, llevar el embalaje a alguna empresa de reciclaje.

Puesta fuera de servicio

ATENCIÓN

Peligro de lesiones por un manejo inadecuado

- ▶ La puesta fuera de servicio debe ser realizada exclusivamente por personal especializado autorizado.
 - ▶ Poner fuera de servicio el Pallet Control siempre después de haber desconectado el suministro de corriente al mismo.
 - ▶ Enclavar el Pallet Control para impedir que se conecte accidentalmente.
-

- ▶ Retirar todos los cables del Pallet Control.
- ▶ Soltar los tornillos con los cuales el Pallet Control está sujeto al transportador.
- ▶ Desmontaje del Pallet Control.

Eliminación del equipo

El propietario es responsable de la eliminación correcta de los desechos del Pallet Control.

- ▶ Deberán observarse las prescripciones específicas locales y del sector para la eliminación de desechos del Pallet Control y de su embalaje.
- ▶ Para contribuir a la protección del medio ambiente, llevar el embalaje a una empresa de reciclaje.

Ayuda en caso de fallos

Significado de los LED

Los LED situados en el panel frontal informan del estado operativo del Pallet Control y de los Pallet Drives conectados al mismo.

Rotulación	Funcionamiento	Color
<i>Pallet Drive 1</i>	<p>Encendido: Se controla el motor 1.</p> <p>Destella: El motor 1 tiene un fallo. Destella alternando con el LED Error.</p> <p>Apagado: No se controla el motor 1.</p>	Amarillo
<i>Modus Hold 1</i>	<p>Encendido: No se controla el freno de parada en la salida 1 del motor y, por tanto, está cerrado.</p> <p>Apagado: no está conectado ningún freno de parada en el salida 1 del motor o el freno de parada no está controlado y, por tanto, está abierta.</p>	Amarillo
<i>Estado</i>	<p>Encendido: el sistema está operativo, hay tensión de 24 V, se han detectado 400 V y no existe ningún otro error.</p> <p>Destella 3 veces brevemente: en cada arranque.</p> <p>Destella: durante la conexión vía USB para configuración.</p> <p>Apagado: en todos los demás casos.</p>	Verde
<i>Error</i>	<p>Encendido: Fallo de una o de ambas salidas.</p> <p>Apagado: no hay error.</p>	Rojo
<i>24 VDC</i>	<p>Encendido: Tensión de alimentación de 24 V conectada.</p> <p>Apagado: no hay alimentación de 24 V.</p>	Verde
<i>400 VAC</i>	<p>Encendido: L1, L2 y L3 están conectadas a la entrada de 400 V y se detectan cruzamientos válidos de fases de 50 Hz.</p> <p>Destella: L1, L2 y L3 conectadas a la entrada de 400 V, pero no se ha detectado la posición de fase, por ejemplo, cuando falta la fase 1.</p> <p>Apagado: está conectado solo uno o ningún conductor de 400 V, por lo cual no se detectan cruzamientos de fases.</p>	Verde
<i>Pallet Drive 2</i>	<p>Encendido: Se controla el motor 2.</p> <p>Destella: El motor 2 tiene un fallo. Destella alternando con el LED Error.</p> <p>Apagado: No se controla el motor 2.</p>	Amarillo

Interroll Pallet Control PC 6000

Ayuda en caso de fallos

Rotulación	Funcionamiento	Color
<i>Modus Hold 2</i>	Encendido: El freno de parada en la salida 2 del motor no se controla. Apagado: no está conectado ningún freno de parada en el salida 2 del motor o el freno de parada no está controlado y, por tanto, está abierta.	Amarillo

En la configuración mediante sensor magnético, los LED tienen funciones de indicación adicionales, véase "*Configuración con el sensor magnético*", página 31.

Interroll Pallet Control PC 6000

Ayuda en caso de fallos

Señalización de errores

El Pallet Control dispone de una detección integrada de error con la cual se monitorea la respuesta funcional del Pallet Control y de los accionamientos conectados al mismo.

Para resetear un error (Reset) existen las siguientes posibilidades:

- Con ayuda del software (véase "Configuración vía USB", página 27)
- Con ayuda de la llave magnética (véase "Configuración con el sensor magnético", página 31)
- Mediante la desconexión breve de la tensión de mando de 24 V DC

Son posibles los siguientes códigos de error:

Error	Posibles causas	Solución	Observación/Reset de errores
El LED <i>Error</i> destella 1 vez	Ha actuado el interruptor termostático del Pallet Drive o del motorreductor	▶ Dejar que se enfríe el motor.	<ul style="list-style-type: none"> • El error no se produce hasta que está presente una señal de marcha para el motor afectado. • El error se borra automáticamente si el error deja de estar presente y ha transcurrido un tiempo de 10 min.
El LED <i>Error</i> destella 2 veces	No se han detectado 400 V	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Revisar la toma de red de 400 V. ▶ Revisar los fusibles miniatura 	<ul style="list-style-type: none"> • El error detiene ambos motores. • El error se borra automáticamente tan pronto como desaparece el error.
El LED <i>Error</i> destella 3 veces	Se ha detectado sobreintensidad	▶ Comprobar si hay sobrecarga.	<ul style="list-style-type: none"> • El error detiene solo el motor afectado.
El LED <i>Error</i> destella 4 veces	Freno de parada averiado	▶ Revisar las conexiones del freno de parada.	<ul style="list-style-type: none"> • El error se debe borrar manualmente tras haber subsanado la causa del error.
El LED <i>Error</i> destella 5 veces	Sobretemperatura en la placa de circuito impreso	▶ Ponerse en contacto con el departamento de servicio de Interroll.	<ul style="list-style-type: none"> • El error detiene ambos motores.
El LED <i>Error</i> destella 6 veces	Se ha detectado que el triac está averiado	▶ Ponerse en contacto con el departamento de servicio de Interroll.	
El LED <i>Error</i> destella 7 veces	24 V fuera de la tolerancia	▶ Revisar la tensión de alimentación de corriente continua (CC).	<ul style="list-style-type: none"> • El error detiene ambos motores. • El error se borra automáticamente después de producirse por primera vez tras un reset si la tensión vuelve a estar dentro del margen de tolerancia. El error persiste hasta que no se produce una segunda vez y, por ello, se debe borrar manualmente.

Interroll Pallet Control PC 6000

Ayuda en caso de fallos

Error	Posibles causas	Solución	Observación/Reset de errores
El LED <i>Error</i> destella 8 veces	<ul style="list-style-type: none"> Se ha detectado una sobretemperatura del semiconductor de potencia Tal vez la potencia del motor es demasiado alta 	<ul style="list-style-type: none"> Comprobar si hay sobrecarga Dejar que se enfríe el motor. 	<ul style="list-style-type: none"> El error detiene solo el motor afectado. El error se debe borrar manualmente tras haber subsanado la causa del error.
El motor no gira, el LED <i>Status</i> está apagado	La toma de red no está conectada correctamente	<ul style="list-style-type: none"> Revisar la toma de red. Revisar los fusibles miniatura 	
El motor no gira, el LED <i>Error</i> está apagado	<ul style="list-style-type: none"> Las conexiones del motor o los frenos de parada están cableados incorrectamente La polaridad del freno de parada está intercambiada 	<ul style="list-style-type: none"> Revisar las conexiones del motor. Revisar las conexiones del freno de parada. 	
El sensor magnético ha dejado de reaccionar	Sensor magnético dañado	<ul style="list-style-type: none"> Desconectar y volver a conectar la tensión de 24 V. Ponerse en contacto con el departamento de servicio de Interroll. 	
Solo lucen <i>Modus Hold 1</i> y <i>Modus Hold 2</i>	Pallet Control está permanentemente en el modo Configuración	<ul style="list-style-type: none"> Ponerse en contacto con el departamento de servicio de Interroll. 	

Anexo

Declaración de conformidad

El fabricante:

Interroll Trommelmotoren GmbH

Opelstr. 3

D - 41836 Hueckelhoven/Baal

Alemania

declara mediante la presente que el producto

- Pallet Control 3 A (1112827)
- Pallet Control 10 A (1119924)

cumple los requisitos de las directivas y normas indicadas a continuación.

Directivas UE aplicadas:

- 2014/35/UE Directiva de baja tensión
- 2014/30/UE CEM
- 2011/65/UE Directiva RoHS

Normas armonizadas aplicadas:

- EN 61010-2:201:2013/AC: 2013
- EN 61326-1:2013
- EN 50581:2012

Persona facultada para la compilación de la documentación técnica:

Holger Hoefler, Interroll Trommelmotoren GmbH, Opelstr. 3, D - 41836 Hueckelhoven

Hueckelhoven, 19 de febrero de 2020

Dr. Hauke Tiedemann

(Gerente)

(Esta declaración de conformidad podrá consultarse en www.interroll.com, si esto fuera necesario).



Interroll Pallet Control PC 6000



Interroll Pallet Control PC 6000



Interroll Pallet Control PC 6000

