

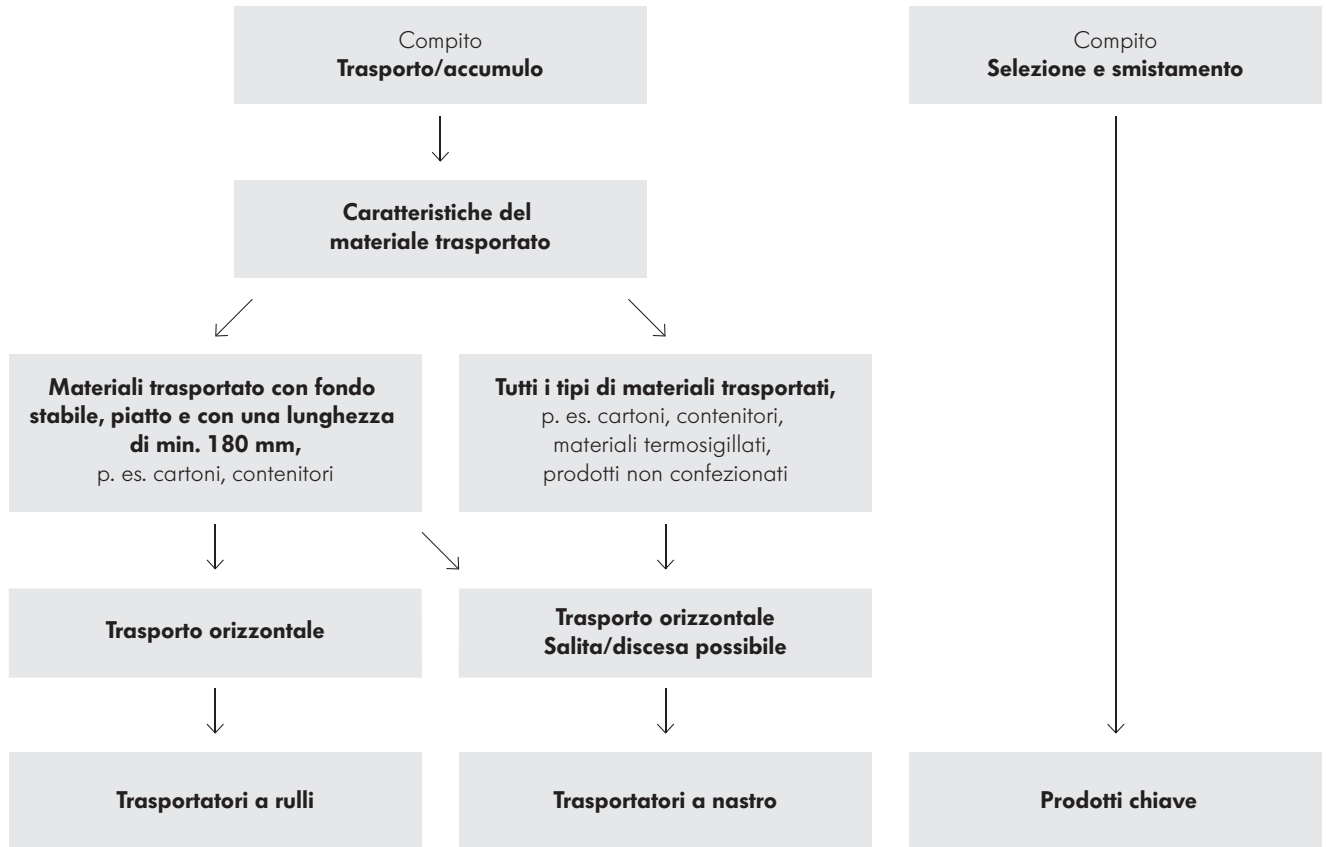
INSPIRED BY EFFICIENCY



# CATALOGO MODULI DI TRASPORTO




# RICERCA PRODOTTI



---

## Simboli

|   |   |
|---|---|
| <b>24V</b>  | Tensione 24 V   |
| <b>48V</b>  | Tensione 48 V   |
| <b>400V</b>   | Tensione 400 V  |
|  | Adatti per il settore della surgelazione e refrigerazione |

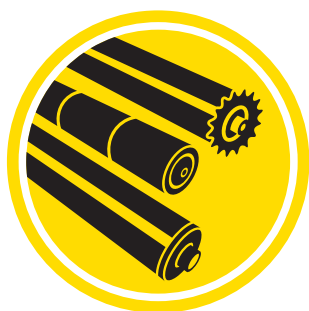
## Sommario

|   |     |
|---|-----|
| Il Gruppo Interroll                           | 4   |
| Piattaforma Interroll per moduli di trasporto | 6   |
| Panoramica prodotti                           | 10  |
| Trasportatori a rulli                         | 14  |
| Trasportatori a nastro                        | 48  |
| Prodotti chiave                               | 78  |
| Accessori                                     | 104 |
| Indicazioni per l'uso                         | 116 |
| Indice alfabetico                             | 130 |



Il gruppo Interroll è uno tra i produttori leader a livello mondiale di prodotti chiave e servizi di elevata qualità destinati alla logistica interna aziendale. L'azienda, quotata in borsa con sede centrale in Svizzera, impiega circa 2300 dipendenti (nel 2020) in 34 sedi (nel 2020) in tutto il mondo.

La soluzione alle sfide logistiche quotidiane dei nostri clienti si basa su prodotti chiave Interroll costruiti su una piattaforma comune internazionale.



## Rulli trasportatori

Interroll è il fornitore leader a livello mondiale di rulli trasportatori, impiegati in una gran varietà di applicazioni nel settore della logistica interna. Nella produzione di rulli uniamo qualità, flessibilità e rapidità. Ogni anno più di 13 milioni di rulli, in 60.000 varianti, escono dai nostri stabilimenti in tutto il mondo. I nostri prodotti sono sempre su misura per la commessa specifica, anche per quantità minime, e, se richiesto, anche con un tempo di fornitura entro le 24 ore. Comprovato.





## Motori e unità di controllo

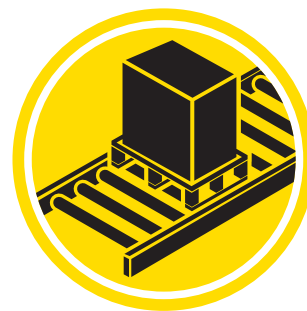
Interroll è produttore leader nel segmento dei rulli motorizzati e mototamburi DC.

I RollerDrive Interroll, insieme alle relative unità di controllo, sono utilizzati nella movimentazione automatizzata dei materiali. Gli azionamenti DC a basso consumo sono utilizzati in convogliatori decentralizzati per ottimizzare il fabbisogno energetico e il flusso di materiali. L'interfaccia bus consente l'integrazione della tecnologia di trasporto senza accumolo in impianti dell'Industria 4.0.

I mototamburi Interroll sono studiati per essere utilizzati in trasportatori a nastro e sistemi di trasporto. Questi robusti azionamenti a nastro di alta qualità consentono di realizzare sistemi di nastri trasportatori esenti da manutenzione ed efficienti dal punto di vista energetico per la maggior parte delle applicazioni industriali e per l'industria alimentare, per lo smistamento dei bagagli e per i banchi cassa.



-  **Sede centrale**
-  **Vendita, produzione e assistenza**
-  **Centri d'eccellenza globali**
-  **Centri d'eccellenza regionali**



## Trasportatori & Smistatori

La piattaforma modulare per trasportatori (MCP) di Interroll offre la massima flessibilità: un'ampia gamma di moduli, composta da trasportatori a rulli, trasportatori a nastro e prodotti chiave come trasferitori, High Performance Divert (HPD) o sollevatori a spirale, copre tutte le esigenze di flusso dei materiali.

Gli smistatori a nastro trasversale di Interroll sono stati sviluppati con precisione per uno smistamento esatto e veloce di merce di ogni tipo da 50 g a 35 kg. Più di 400 smistatori Interroll vengono utilizzati quotidianamente dalle principali imprese a livello mondiale nel settore dei corrieri espressi e dell'e-commerce.

La nuovissima piattaforma modulare di trasportatori per pallet (MPP) con trasportatori a rulli, a catena e trasportatori speciali, come trasferitori e tavole rotanti, offre una soluzione completamente integrata, robusta, con ingombro ridotto e risparmio energetico, per la movimentazione di grandi quantità di pallet.

## Stoccaggio dinamico

Interroll Pallet Flow e Carton Flow sono la prima scelta quando è richiesta alta rotazione e ottimizzazione del processo di stoccaggio e la preparazione degli ordini.

Grazie alla sua efficienza e robustezza, Pallet Flow assicura disponibilità a lungo termine e maggiore flessibilità nei picchi di lavoro. La struttura compatta riduce il fabbisogno di spazio fino al 50 % rispetto alle soluzioni convenzionali. Il separatore TimePlus e il regolatore di velocità magnetico, entrambi integrati, aumentano la sicurezza dell'ambiente di lavoro e riducono notevolmente il rischio di danneggiamento delle merci.

Le soluzioni Interroll Carton Flow sono efficienti, oltre che ergonomiche, e sono state sviluppate per migliorare le prestazioni nella preparazione degli ordini.

# PIATTAFORMA INTERROLL PER MODULI DI TRASPORTO

La piattaforma è stata sviluppata adottando un approccio olistico volto a rendere ogni fase del processo, che si tratti del processo di ordinazione, della progettazione dell'impianto di trasporto o della relativa installazione, quanto più efficiente possibile. I moduli stessi presentano elevate esigenze in fatto di prestazioni affidabili e solide dal punto di vista tecnico e lo stesso vale per tutto il resto. I vantaggi offerti sono molteplici: flessibilità, modularità, design industriale accattivante, manipolazione agevole in fase di montaggio o di ampliamento, solo per citarne alcuni.

## **Moduli standardizzati**

Con i nuovi moduli disponibili in tre larghezze standard, è possibile trasportare in modo affidabile tutti i comuni tipi di materiale trasportato. La combinazione di moduli differenti per creare una soluzione di trasporto consente, in questo modo, di abbassare i costi e di ridurre al minimo le giacenze di magazzino dei pezzi di ricambio presso il cliente.

## **Soluzioni di comando efficienti**

Le esigenze del cliente, le condizioni presenti sul posto e il tipo di materiale da trasportare determinano i requisiti di un sistema. I moduli di trasporto Interroll possono essere studiati per offrire la soluzione più efficiente per ogni tipo di lavoro da svolgere. Il trasporto senza pressione di accumulo può essere realizzato con i collaudati RollerDrive da 24/48 V. Per ottenere prestazioni maggiori, è possibile utilizzare economici azionamenti da 24/48 V che, combinati con i trasportatori a rulli con

azionamento a cinghia piatta da 400 V, consentono un trasporto senza pressione di accumulo efficiente e sicuro anche per il futuro. In questo caso, viene eliminato completamente l'impianto pneumatico che comporta elevati costi di gestione.

## **Concetto flessibile e modulare**

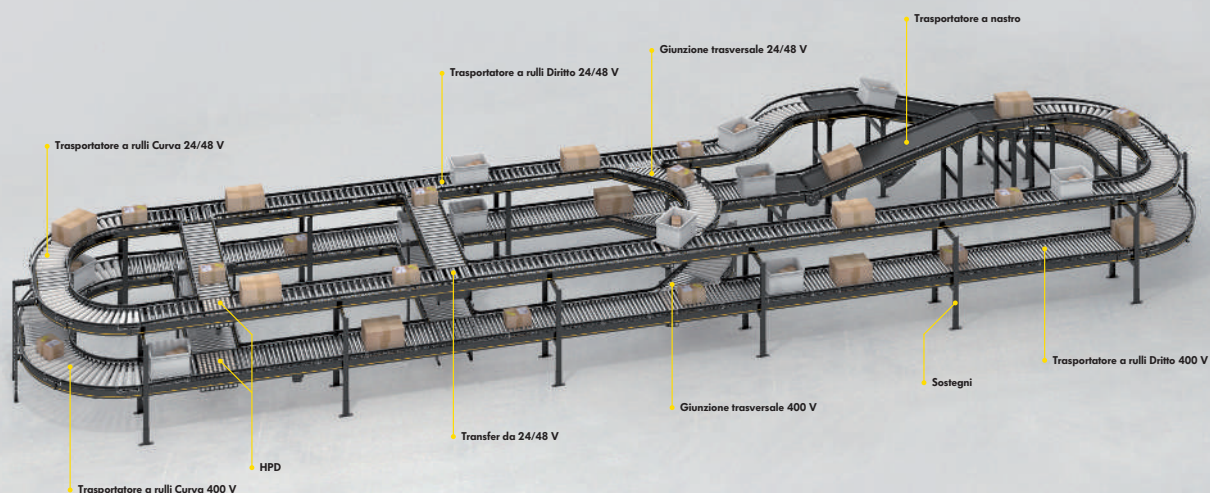
Elaborati dettagli tecnici e soluzioni offrono un'ampia possibilità di flessibilità ai nostri clienti. Nel caso in cui dovesse essere necessario realizzare modifiche e ampliamenti all'impianto, la progettazione non presenta complicazioni. Grazie al concetto di modularità, i singoli moduli sono perfettamente armonizzati e possono essere facilmente combinati fra loro.

## **Massima facilità di creazione del layout**

Interroll Layouter è uno strumento basato su menu per la progettazione di impianti di trasporto in modo professionale. L'utilizzo del software è molto intuitivo e consente di creare un layout completo in 3D in formato DWG a partire da tutti i moduli di trasporto Interroll.

La nuova piattaforma offre una vasta scelta di moduli e di elementi chiave per consentire una progettazione efficiente del flusso di materiale. Tutto da un unico fornitore e con una consulenza competente.

# PIATTAFORMA INTERROLL PER MODULI DI TRASPORTO



## Applicazione nel settore della surgelazione e refrigerazione

La logistica del freddo fino a  $-30^{\circ}\text{C}$  pone particolari requisiti per le soluzioni di flusso dei materiali. I trasportatori a rulli da 24/48 V e i trasferitori consentono un funzionamento efficiente, senza pressione di accumulo, anche in queste condizioni ambientali. Ciò consente non solo di aumentare la produttività, ma facilita anche l'installazione e la manutenzione.

Per il settore della refrigerazione, che opera principalmente fra  $0^{\circ}$  e  $+5^{\circ}\text{C}$ , vengono utilizzati anche trasportatori a nastro. In questo modo è possibile un utilizzo modulare e flessibile di una soluzione continua per il flusso di materiali con diverse temperature ambientali.

## Installazione rapida

I moduli completamente preassemblati riducono i tempi per l'installazione sul posto. Guide laterali regolabili in modo indipendente, sostegni a regolazione continua, canaline per cavi integrate e uno schema di fori a utilizzo universale per il fissaggio dei componenti, sono solo alcuni dettagli che consentono di ridurre i costi di installazione.

## Affidabilità di funzionamento

La struttura solida e ampiamente testata dei nuovi moduli riduce la necessità di manutenzione e garantisce il funzionamento affidabile dell'impianto di trasporto.

- Concetto flessibile e modulare
- Tecnologia di trasporto da 24/48 V efficiente sotto il profilo energetico
- Throughput elevato
- Installazione rapida e semplice
- Funzionamento estremamente silenzioso
- Manutenzione agevole
- Progettazione senza complicazioni

Trasportatori a rulli vedere pagina 14  
Trasportatori a nastro vedere pagina 48  
Prodotti chiave vedere pagina 78  
Accessori vedere pagina 104  
Indicazioni per l'uso vedere pagina 116

# PIATTAFORMA INTERROLL PER MODULI DI TRASPORTO

Prestazioni in dettaglio

## Tecnologia di trasporto da 24/48 V efficiente sotto il profilo energetico



Per ogni tipo di operazione di trasporto viene selezionata la soluzione più efficiente.

- Trasporto senza pressione di accumulo con motori da 24/48 V
- Per applicazioni ad alte prestazioni varianti con azionamento principale da 400 V
- Trasportatore a nastro con mototamburi Interroll
- Non è necessario alcun impianto pneumatico

## Throughput elevato



Tecnologia di trasporto potente.

- Velocità di trasporto fino a 2,5 m/s (400 fpm)
- Portata di distribuzione possibile fino a 3600 pezzi/h
- Espulsione senza interruzioni del flusso di materiale

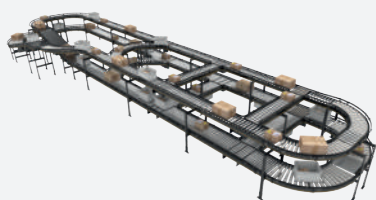
## Scalabilità



Semplicità di progettazione, realizzazione e ampliamento di impianti di trasporto.

- Concetto modulare
- Interfacce standard
- Installazione rapida e semplice

## Ergonomia



Soluzioni ben ponderate per un lavoro comodo e sicuro.

- Funzionamento silenzioso (< 60 dBA senza nastro trasportatore)
- Sicurezza garantita dalla tecnologia da 24/48 V
- Ridotta necessità di utensili per l'intera piattaforma

## Unità di controllo



Concetto di unità di controllo da 24/48 V orientato al futuro per ogni tipo di esigenza.

- Interfacce aperte con bus di campo ad alta velocità
- Logica interna per una riduzione della spesa delle unità di controllo

## Design comune dei profili laterali



Un profilo laterale adatto a tutti i moduli per una guida del tratto flessibile.

- Profilo in acciaio di alta qualità rivestito con polveri
- Molteplici possibilità di fissaggio al profilo
- Utilizzabile come canalina per cavi



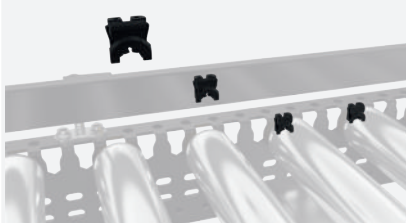
### Traversa



Collegamento rigido del profilo laterale che funge allo stesso tempo da canalina per cavi.

- Utilizzabile come canalina per cavi fino a dieci cavi
- Chiudibile in modo da impedire l'ingresso di impurità

### Graffa in materiale plastico per il fissaggio dei rulli



Semplicità e rapidità di montaggio e manutenzione dei rulli.

- Montaggio e smontaggio dei rulli dall'alto
- Clip utilizzabile più volte
- Semplicità di regolazione successiva del passo fra i rulli

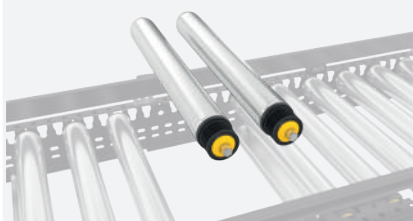
### Utilizzo nel settore della surgelazione



I moduli trasportatori Interroll consentono un utilizzo modulare e flessibile di una soluzione continua per il flusso di materiali a diverse temperature ambiente.

- Utilizzo di trasportatori a rulli da 24/48 V e trasferitori nel settore della surgelazione fino a  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Ulteriore utilizzo di trasportatori a nastro nel settore della refrigerazione da 0 fino a  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$

### Montaggio dall'alto



Montaggio e manutenzione di tutti i moduli senza dispendio eccessivo.

- Manutenzione dall'alto di trasportatori a rulli e a nastro
- Componenti e attacchi facilmente accessibili
- Montaggio dei rulli con appositi clip senza l'uso di utensili

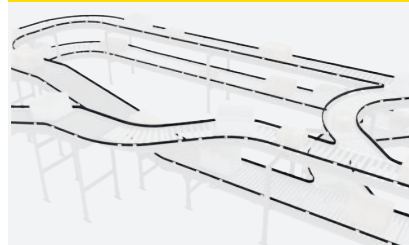
### Supporti universali e supporti per sensori



Per un montaggio rapido e flessibile e per il posizionamento esatto di guide laterali, sensori e riflettori per un efficiente flusso di trasporto.

- Supporto universale fisso e flessibile
- Sicurezza di montaggio e protezione dei sensori con supporto per sensore
- Condizione di funzionamento sempre visibile
- Riposizionamento rapido

### Guide laterali flessibili



Trasporto flessibile e sicuro dei prodotti.

- Conversione semplice ad altre dimensioni del materiale di trasporto
- Deformabili in modo flessibile
- A scorrimento continuo in altezza

# PANORAMICA PRODOTTI

## Trasportatori a rulli

### Rettilineo

#### Non motorizzati



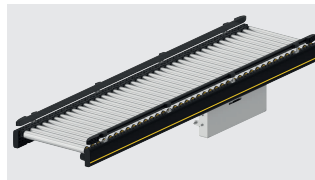
RM 8110 | pagina 14

#### Motore da 24/48 V



RM 8310 | pagina 22

#### Motore da 400 V



RM 8210 | pagina 38

### Curva



RM 8120 | pagina 16

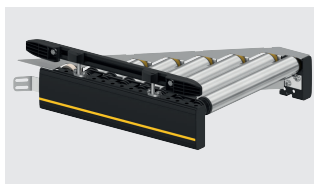


RM 8320 | pagina 26

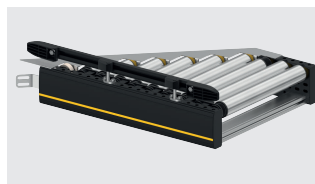


RM 8220 | pagina 42

### Giunzione trasversale

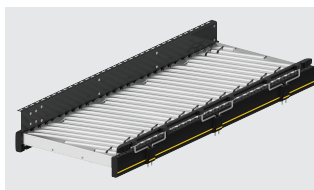


RM 8330 | pagina 30

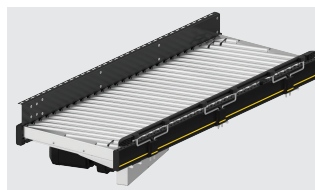


RM 8230 | pagina 44

### Trasportatore di allineamento

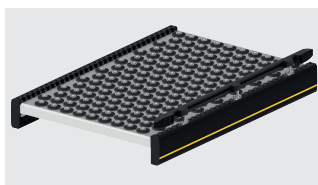


RM 8340 | pagina 34

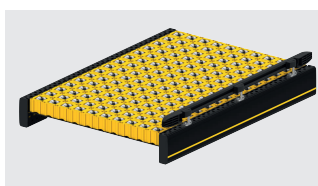


RM 8240 | pagina 46

### Ball Table



RM 8130 | pagina 18



RM 8140 | pagina 20

## Trasportatori a nastro

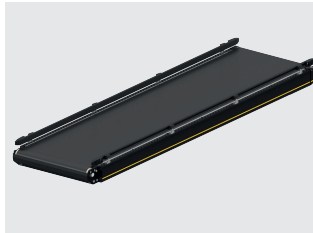
### Rettilineo

Motore da 24/48 V



BM 8350 | pagina 48

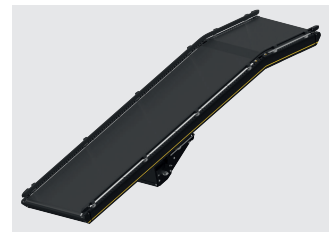
Motore da 400 V



BM 8410/8420 | pagina 52



BM 8411/8421 | pagina 54



BM 8432/8442 | pagina 56



BM 8433/8443 | pagina 60



BM 8434/8444 | pagina 64

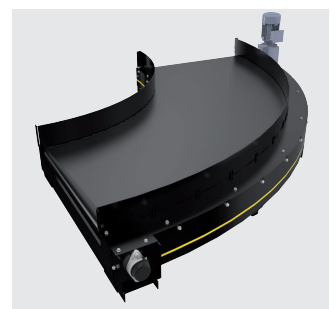
### Curva



BM 8360 | pagina 50



BC 4727 | pagina 68

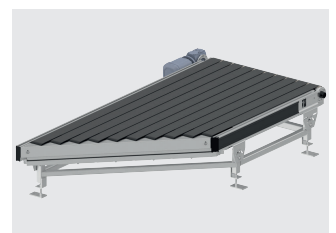


BC 1200 | pagina 70

### Giunzione trasversale



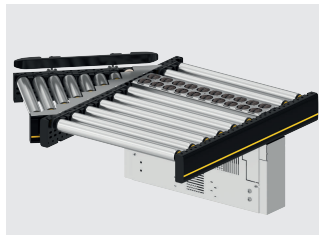
BM 8455 | pagina 72



BM 4430/4445 | pagina 74

# PANORAMICA PRODOTTI

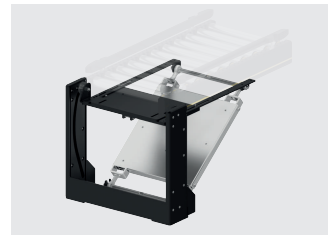
## Prodotti chiave



RM 8711/8712 | pagina 78



RM 8731 | pagina 80



RM 8830 | pagina 82



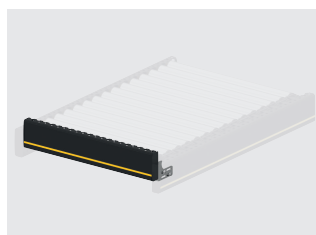
RM 6006 | pagina 84



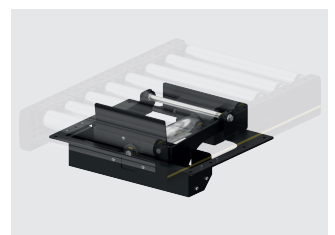
RM 6008 | pagina 86



Spiral Lift | pagina 88



RM 8811 | pagina 92



RM 8812 | pagina 94



MultiControl AI | pagina 96



MultiControl BI | pagina 100

## Accessori



**RM 8841** | pagina 104



**HP5424** | pagina 106



**HP5448** | pagina 110



**Kit sensori** | pagina 113



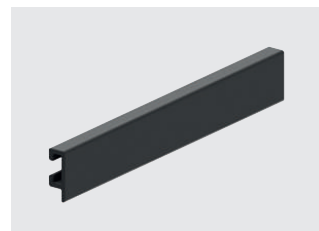
**Kit riflettori** | pagina 113



**Supporto universale fisso** |  
pagina 113



**Supporto universale flessibile** |  
pagina 114



**Guida laterale** | pagina 114



**Supporto guida laterale** |  
pagina 114



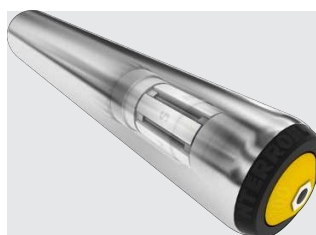
**Giunto per guida laterale** |  
pagina 114



**End cap per profilo guida  
laterale** | pagina 115



**End cap per profilo laterale** |  
pagina 115



**Magnetic Speed Controller 50** |  
pagina 115

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8110

Rettilineo

Non motorizzato



24V

48V

400V

## Descrizione del prodotto

Il trasportatore a rulli rettilineo, non motorizzato trasporta il materiale manualmente oppure mediante forza di gravità in pendenza e viene utilizzato come linea di montaggio e raccolta.

Per la regolazione controllata della velocità è possibile installare i regolatori di velocità magnetici MSC 50. Grazie a questi freni meccanici a corrente parassita privi di riduttore è possibile frenare in modo affidabile merci del peso da 0,5 kg fino a 35 kg e aumentare la funzionalità e la sicurezza sul posto di lavoro. Per ulteriori informazioni si prega di contattare il proprio referente Interroll.

## Fornitura

- Ordinare separatamente il regolatore magnetico della velocità MSC 50
- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



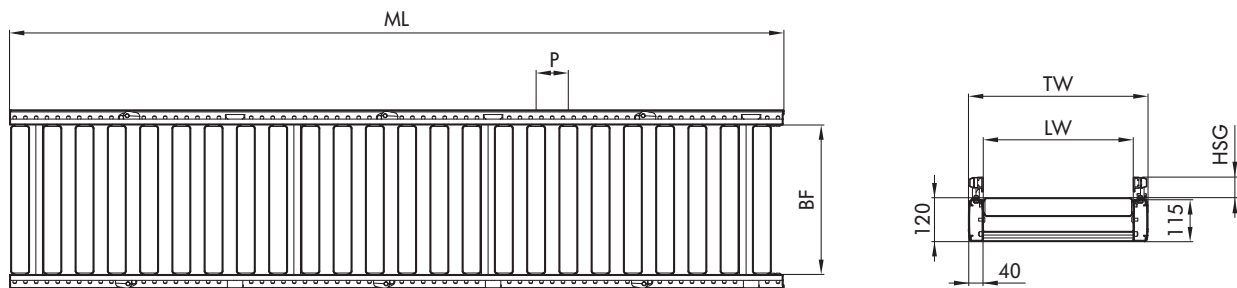
# TRASPORTATORI A RULLI RM 8110

Rettilineo  
Non motorizzato

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali  |   |
|------------------------|---|
| Portata max.           | 100 kg/m (Standard)   |
| Salita/discesa         | Indicato per le discese, deve essere comunque testato per il peso del materiale da trasportare in questione |
| Temperatura ambientale | Da -5 °C fino a +40 °C in ambiente normale<br>da -30 fino a 0 °C surgelazione                               |
| Rullo                  |   |
| Tipo di rullo          | Interroll serie 1100 e Interroll serie 1700   |
| Diametro dei rulli     | 50 mm   |
| Materiale dei rulli    | Acciaio zincato, PVC  |

## Dimensioni



|     |                        |   |
|-----|------------------------|---|
| BF  | Larghezza nominale     | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW  | Larghezza utile        | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| ML  | Lunghezza del modulo   | Max. 4320 mm  |
| TW  | Larghezza del modulo   | BF + 80 mm  |
| P   | Passo fra i rulli      | 60/90/120/150 mm  |
| HSG | Altezza guida laterale | 35 - 65 mm  |

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8120

Curva

Non motorizzata



24V

48V

400V

## Descrizione del prodotto

Le rulliere curve non motorizzate cambiano la direzione di trasporto dei materiali trasportati. Il materiale trasportato viene spinto manualmente lungo la curva. Per mezzo dei rulli conici viene mantenuto l'allineamento dei materiali trasportati fra le sponde laterali.

## Fornitura

- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap





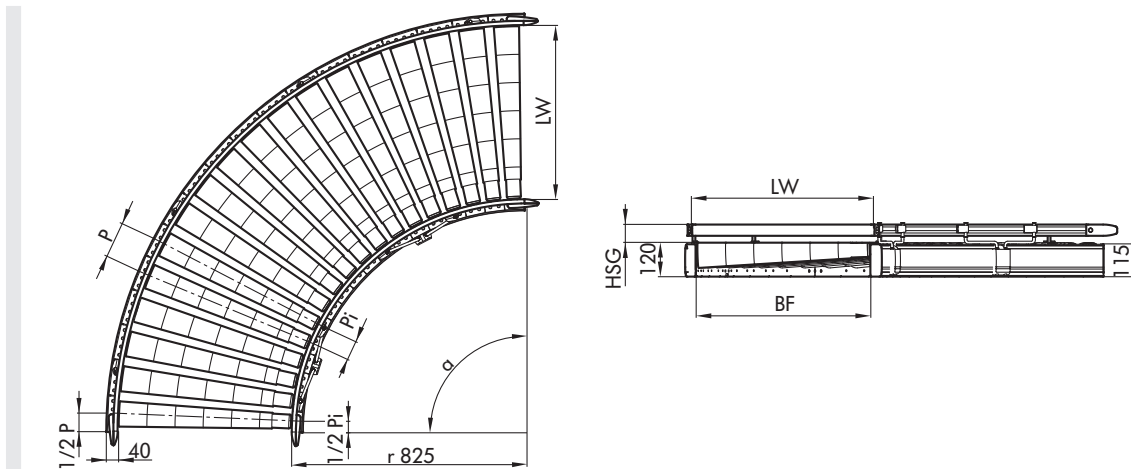
# TRASPORTATORI A RULLI RM 8120

Curva  
Non motorizzata

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali      |   |
|----------------------------|---|
| Portata max.               | 100 kg/m (Standard)   |
| Salita/discesa             | Non idoneo  |
| Temperatura ambientale     | da 0 fino a +40 °C in ambiente normale<br>da -30 fino a 0 °C surgelazione |
| Rullo                      |   |
| Tipo di rullo              | Interroll serie 1700KXO   |
| Diametro dei rulli         | 50 mm   |
| Materiale dei rulli        | Acciaio 1,5 mm, con boccole grigie, di forma conica, in polipropilene     |
| Numero rulli max. per zona | 6 a 30°, 9 a 45°, 12 a 60°, 18 a 90°                                      |

## Dimensioni



|          |                            |   |
|----------|----------------------------|---|
| BF       | Larghezza nominale         | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW       | Larghezza utile            | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| $\alpha$ | Angolo                     | 30°/45°/60°/90°   |
| TW       | Larghezza del modulo       | BF + 80 mm  |
| Pi       | Passo fra i rulli, interno | ~72 mm  |
| P        | Passo fra i rulli, esterno | ~(0,087 x BF) + Pi mm                                   |
| HSG      | Altezza guida laterale     | 35 - 65 mm  |

# TRASPORTATORI A RULLI

## RM 8130

Ball Table

Non motorizzata



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

Con il Ball Table è possibile spostare il materiale trasportato con fondo fisso in senso orizzontale, in ogni direzione, applicando una forza ridotta. Il Ball Table è indicato particolarmente per postazioni di lavoro e di ispezione. Per poter collegare il Ball Table ad altri trasportatori, viene montato in un profilo laterale standard.

### Fornitura

- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



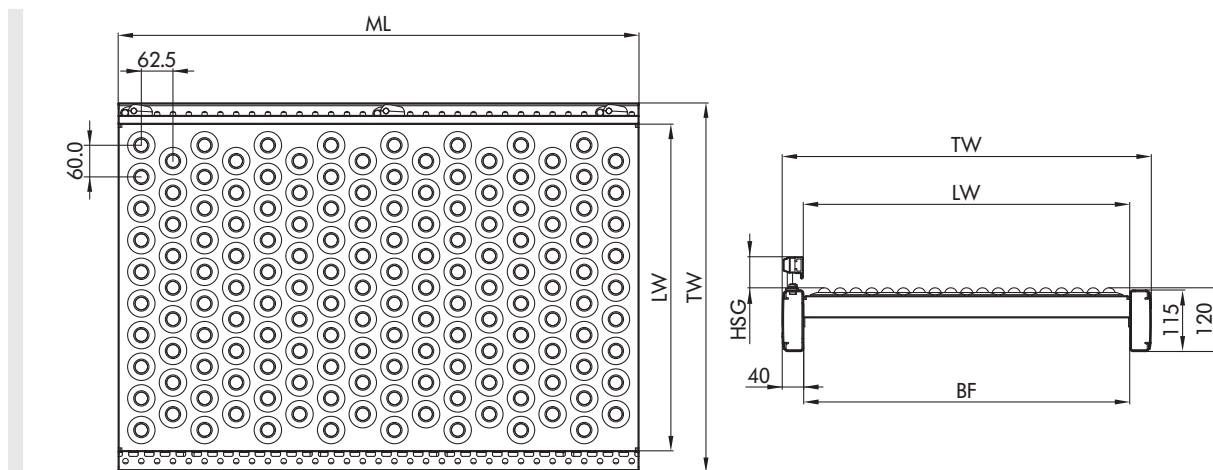
# TRASPORTATORI A RULLI RM 8130

Ball Table  
Non motorizzata

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali  |                      |
|------------------------|----------------------|
| Portata max.           | 100 kg/m             |
| Salita/discesa         | Non idoneo           |
| Temperatura ambientale | da -5 fino a +40 °C  |
| Sfera                  |                      |
| Tipo di sfere          | Interroll serie 5500 |
| Diametro sfere         | 25,4 mm              |

## Dimensioni



|     |                        |   |
|-----|------------------------|---|
| BF  | Larghezza nominale     | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW  | Larghezza utile        | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| ML  | Lunghezza del modulo   | Max. 2160 mm  |
| TW  | Larghezza del modulo   | BF + 80 mm  |
| P   | Passo                  | 60 mm   |
| HSG | Altezza guida laterale | 35 - 65 mm  |

# TRASPORTATORI A RULLI

## RM 8140

Tavolo Omni Wheel

Non motorizzato



24V

48V

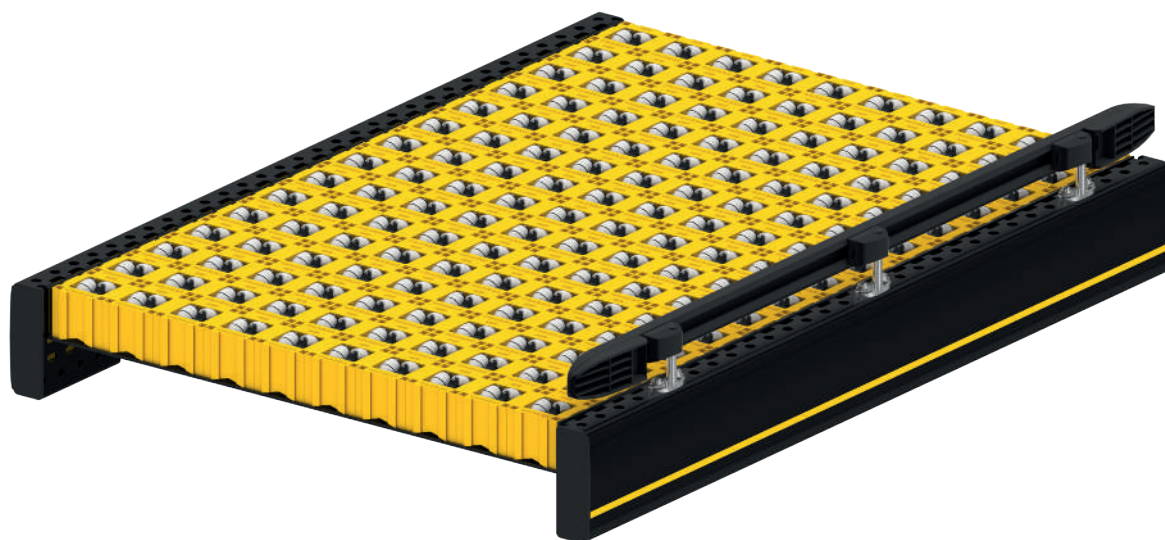
400V

### Descrizione del prodotto

Il tavolo Omni Wheel con rulli multidirezionali è indicato in particolare per postazioni di lavoro e di ispezione e per il trasporto di materiali dal fondo morbido che possono essere spostati in ogni direzione applicando una forza molto ridotta.

### Fornitura

- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



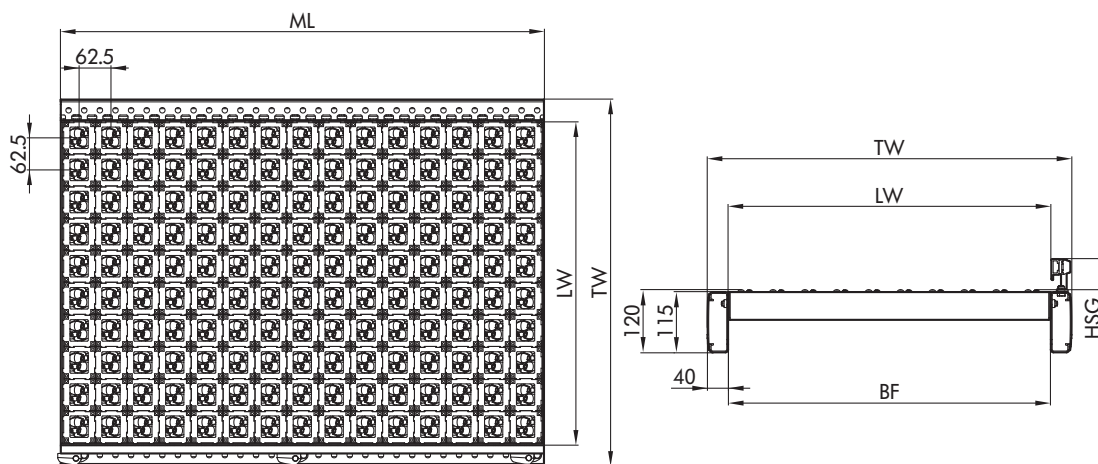
# TRASPORTATORI A RULLI RM 8140

Tavolo Omni Wheel  
Non motorizzato

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali  |                                       |
|------------------------|---------------------------------------|
| Portata max.           | 60 kg/m                               |
| Salita/discesa         | Non idoneo                            |
| Temperatura ambientale | da -5 fino a +40 °C                   |
| Rullo                  |                                       |
| Tipo di rullo          | Interroll serie 2800                  |
| Diametro dei rulli     | 48 mm                                 |
| Materiale dei rulli    | Poliammide, custodia in polipropilene |

## Dimensioni



|     |                        |   |
|-----|------------------------|---|
| BF  | Larghezza nominale     | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW  | Larghezza utile        | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| ML  | Lunghezza del modulo   | Max. 2160 mm  |
| TW  | Larghezza del modulo   | BF + 80 mm  |
| P   | Passo                  | 62,5 mm   |
| HSG | Altezza guida laterale | 35 - 65 mm  |

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8310

Rettilineo

Motorizzato



24V

48V

400V

## Descrizione del prodotto

Con l'ausilio di un'unità di controllo il trasportatore a rulli DC consente il trasporto di collettame senza pressione in accumulo. Ogni zona viene azionata da un RollerDrive collegato con una cinghia PolyVee a un numero fisso di rulli condotti.

## Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per trasportatore/zona
- Nella fornitura sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



# TRASPORTATORI A RULLI RM 8310

Rettilineo  
Motorizzato

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali           |   |
|---------------------------------|---|
| Portata max.*                   | 50 kg/zona  |
| Velocità di trasporto*          | Da 0,1 fino a 1,0 m/s (fino a 50 kg)<br>Da 1,01 fino a 1,39 m/s (per 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 avvii/arresti al minuto e lunghezza minima del materiale trasporto di 450 mm) |
| Potenza elettrica max. per zona | 50 W  |
| Salita/discesa                  | Max. 4° (Standard)  |
| Temperatura ambientale          | da 0 fino a +40 °C in ambiente normale<br>da -30 fino a 0 °C surgelazione   |
| Rullo                           |   |
| Tipo di rullo                   | Interroll serie 3500  |
| Diametro dei rulli              | 50 mm   |
| Materiale dei rulli             | Acciaio 1,5 mm, zincato   |
| Numero rulli max. per zona      | 18  |
| Azionamento                     |   |
| Tensione nominale               | 24/48 V   |
| Tipo di motore                  | Interroll RollerDrive EC5000  |
| Mezzo di azionamento            | Cinghia PolyVee   |
| Trasmissione coppia             | Rullo-Rullo   |
| Unità di controllo              | MultiControl  |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

# TRASPORTATORI A RULLI

## RM 8310

Rettilineo

Motorizzato

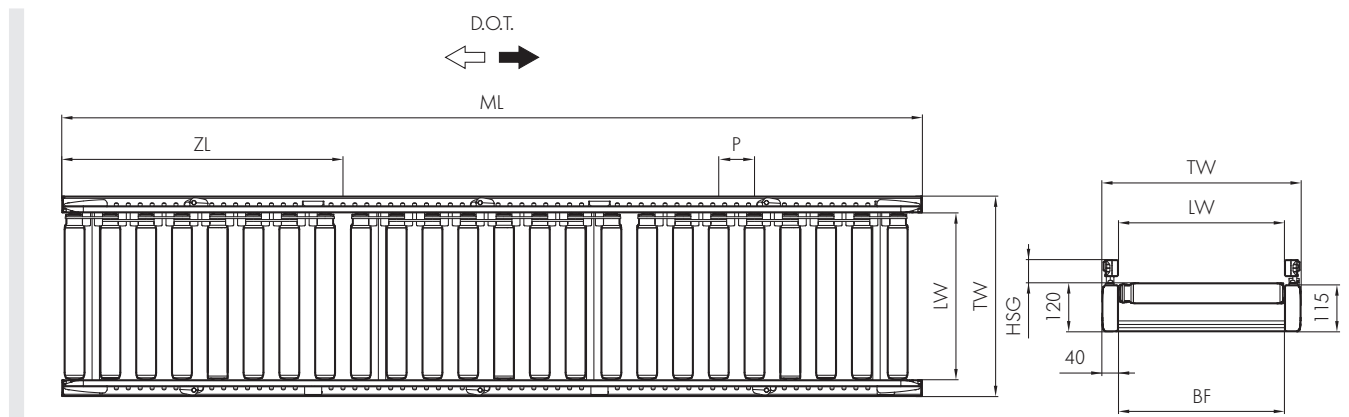


24V

48V

400V

### Dimensioni



|     |                        |   |
|-----|------------------------|---|
| BF  | Larghezza nominale     | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW  | Larghezza utile        | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| ML  | Lunghezza del modulo   | ZL x Numero di zone, max. 4320 mm                       |
| ZL  | Lunghezza delle zone   | Numero di rulli x P                                     |
| TW  | Larghezza del modulo   | BF + 80 mm  |
| P   | Passo fra i rulli      | 60/90/120/150 mm  |
| HSG | Altezza guida laterale | 35 - 65 mm  |



# TRASPORTATORI A RULLI RM 8310

Rettilineo  
Motorizzato

---

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8320

Curva  
Motorizzata



24V

48V

400V

## Descrizione del prodotto

Le rulliere curve DC modificano la direzione di trasporto dei materiali trasportati. Per mezzo dei rulli conici viene mantenuto l'allineamento dei materiali trasportati fra le spalle laterali. L'unità di controllo consente un trasporto senza pressione in accumulo. Ogni zona viene azionata da un RollerDrive DC collegato con una cinghia tonda a un numero fisso di rulli condotti.

## Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per trasportatore/zona
- Nella fornitura sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Nella fornitura non sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



# TRASPORTATORI A RULLI

## RM 8320

Curva  
Motorizzata

### Dati tecnici

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Dati tecnici generali</b>    |   |
| Portata max.*                   | 50 kg/zona  |
| Velocità di trasporto*          | Da 0,1 fino a 1,0 m/s (fino a 50 kg)<br>Da 1,01 fino a 1,39 m/s (per 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 avvii/arresti al minuto e lunghezza minima del materiale trasporto di 450 mm) |
| Potenza elettrica max. per zona | 50 W  |
| Salita/discesa                  | Non idoneo  |
| Temperatura ambientale          | da 0 fino a +40 °C in ambiente normale<br>da -30 fino a 0 °C surgelazione   |
| <b>Rullo</b>                    |   |
| Tipo di rullo                   | Interroll serie 1700KXO   |
| Diametro dei rulli              | 50 mm   |
| Materiale dei rulli             | Acciaio 1,5 mm, con boccole grigie, di forma conica, in polipropilene   |
| Numero rulli max. per zona      | 6 a 30°, 9 a 45°, 12 a 60°, 18 a 90°  |
| <b>Azionamento</b>              |   |
| Tensione nominale               | 24/48 V   |
| Tipo di motore                  | Interroll RollerDrive EC5000  |
| Mezzo di azionamento            | Cinghia tonda in ambiente normale<br>Cinghia PolyVee nel settore della surgelazione   |
| Trasmissione coppia             | Rullo-Rullo   |
| Unità di controllo              | MultiControl  |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8320

Curva  
Motorizzata

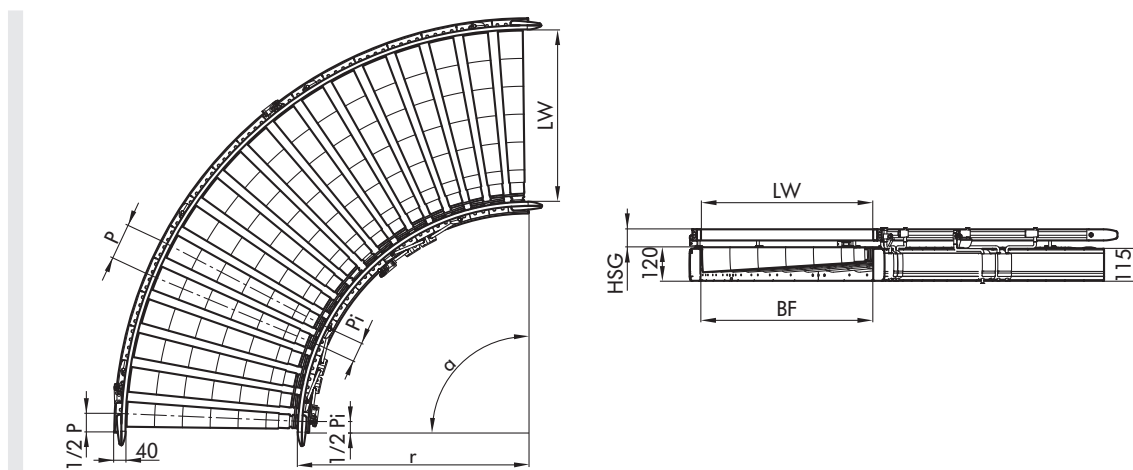


24V

48V

400V

## Dimensioni



|          |                            |   |
|----------|----------------------------|---|
| BF       | Larghezza nominale         | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)                   |
| LW       | Larghezza utile            | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile)             |
| r        | Raggio interno             | 825 mm in ambiente normale<br>791 mm nel settore della surgelazione |
| $\alpha$ | Angolo                     | 30°/45°/60°/90°   |
| TW       | Larghezza del modulo       | BF + 80 mm  |
| Pi       | Passo fra i rulli, interno | ~72 mm  |
| P        | Passo fra i rulli, esterno | ~(0,087 x BF) + Pi mm   |
| HSG      | Altezza guida laterale     | 35 - 65 mm  |

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8320

Curva  
Motorizzata

---

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8330

Giunzione trasversale  
Motorizzato



24V

48V

400V

## Descrizione del prodotto

La giunzione trasversale unisce due linee di trasporto sfruttando gli spazi vuoti nel flusso di materiale. In alternativa, la giunzione trasversale devia i prodotti da una linea diritta, ad es. mediante l'utilizzo di un HPD (High Performance Divert).

## Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per trasportatore/zona
- Nella fornitura sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Nella fornitura non sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



# TRASPORTATORI A RULLI RM 8330

Giunzione trasversale  
Motorizzato

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali           |   |
|---------------------------------|---|
| Portata max.*                   | 50 kg/m   |
| Velocità di trasporto*          | Da 0,1 fino a 1,0 m/s (fino a 50 kg)<br>Da 1,01 fino a 1,39 m/s (per 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 avvii/arresti al minuto e lunghezza minima del materiale trasporto di 450 mm) |
| Potenza elettrica max. per zona | 50 W  |
| Salita/discesa                  | Non idoneo  |
| Temperatura ambientale          | da 0 fino a +40 °C in ambiente normale<br>da -30 fino a 0 °C surgelazione   |
| Rullo                           |   |
| Tipo di rullo                   | Interroll serie 3500  |
| Diametro dei rulli              | 50 mm   |
| Materiale dei rulli             | Acciaio 1,5 mm, zincato   |
| Azionamento                     |   |
| Tensione nominale               | 24/48 V   |
| Tipo di motore                  | Interroll RollerDrive EC5000  |
| Mezzo di azionamento            | Cinghia PolyVee   |
| Trasmissione coppia             | Rullo-Rullo   |
| Unità di controllo              | MultiControl  |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8330

Giunzione trasversale  
Motorizzato

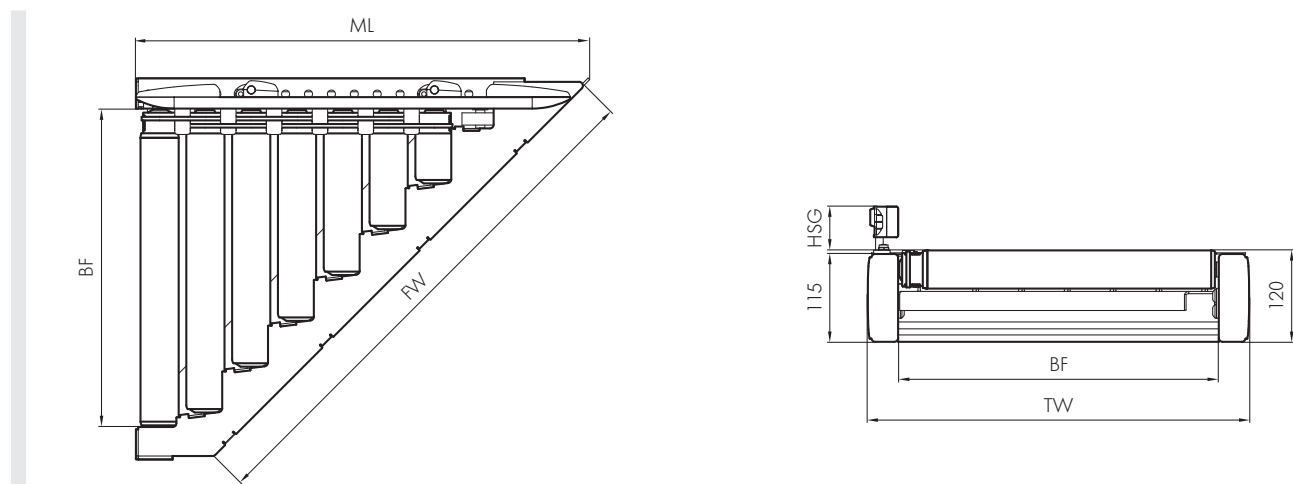


24V

48V

400V

## Dimensioni



|          |                         |   |
|----------|-------------------------|---|
| BF       | Larghezza nominale      | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW       | Larghezza utile         | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| ML       | Lunghezza del modulo    | vedere le indicazioni per l'uso pagina 123              |
| TW       | Larghezza del modulo    | BF + 80 mm  |
| FW       | Larghezza dell'apertura | vedere le indicazioni per l'uso pagina 123              |
| $\alpha$ | Angolo                  | 30°/45°   |
| P        | Passo fra i rulli       | 60 mm   |
| HSG      | Altezza guida laterale  | 35 - 65 mm  |



# TRASPORTATORI A RULLI RM 8330

Giunzione trasversale  
Motorizzato

---

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8340

Trasportatore di allineamento  
Motorizzato



24V

48V

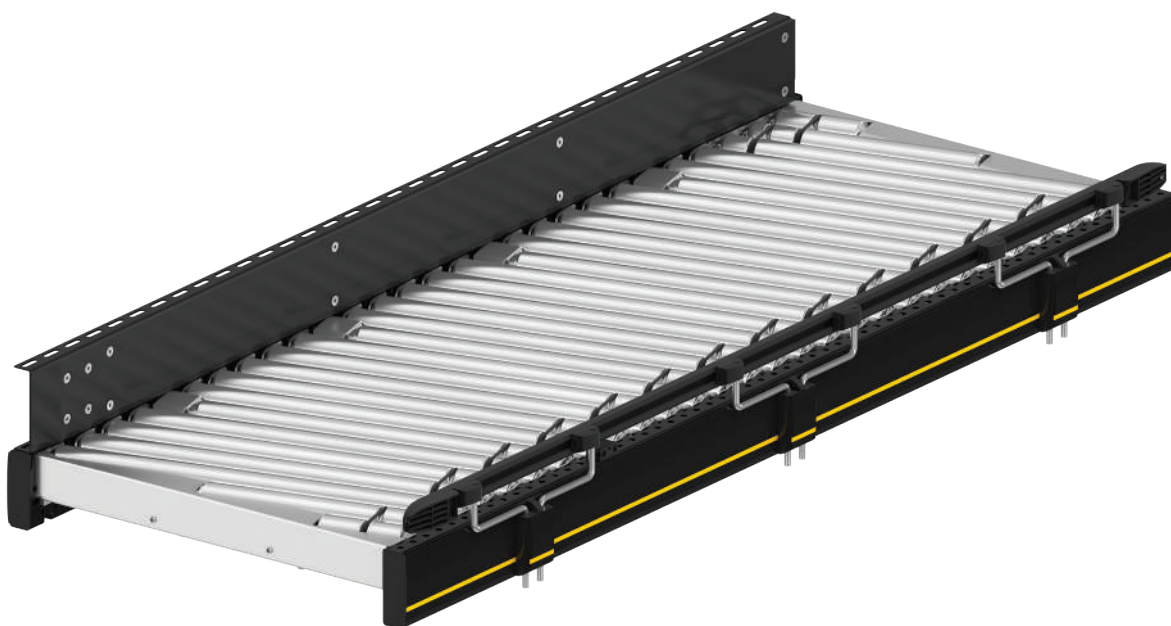
400V

## Descrizione del prodotto

Il trasportatore di allineamento da 24/48 V guida i prodotti diagonalmente rispetto alla direzione di trasporto verso una spalla laterale e, se necessario, li allinea alla guida laterale. La guida laterale deve essere adatta per questo scopo.

## Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per trasportatore/zona
- Nella fornitura sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Nella fornitura è compresa la guida laterale a rulli o scorrevole su un lato
- Nella fornitura non sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



# TRASPORTATORI A RULLI RM 8340

Trasportatore di allineamento  
Motorizzato

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali           |   |
|---------------------------------|---|
| Portata max.*                   | 50 kg/m   |
| Velocità di trasporto*          | Da 0,1 fino a 1,0 m/s (fino a 50 kg)<br>Da 1,01 fino a 1,39 m/s (per 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 avvii/arresti al minuto e lunghezza minima del materiale trasporto di 450 mm) |
| Potenza elettrica max. per zona | 50 W  |
| Salita/discesa                  | Non idoneo  |
| Temperatura ambientale          | da +5 fino a +40 °C   |
| Rullo                           |   |
| Tipo di rullo                   | Interroll serie 3500  |
| Diametro dei rulli              | 50 mm   |
| Materiale dei rulli             | Acciaio 1,5 mm, zincato   |
| Azionamento                     |   |
| Tensione nominale               | 24/48 V   |
| Tipo di motore                  | Interroll RollerDrive EC5000  |
| Mezzo di azionamento            | Cinghia tonda   |
| Trasmissione coppia             | Rullo – Rullo   |
| Unità di controllo              | MultiControl  |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8340

Trasportatore di allineamento  
Motorizzato

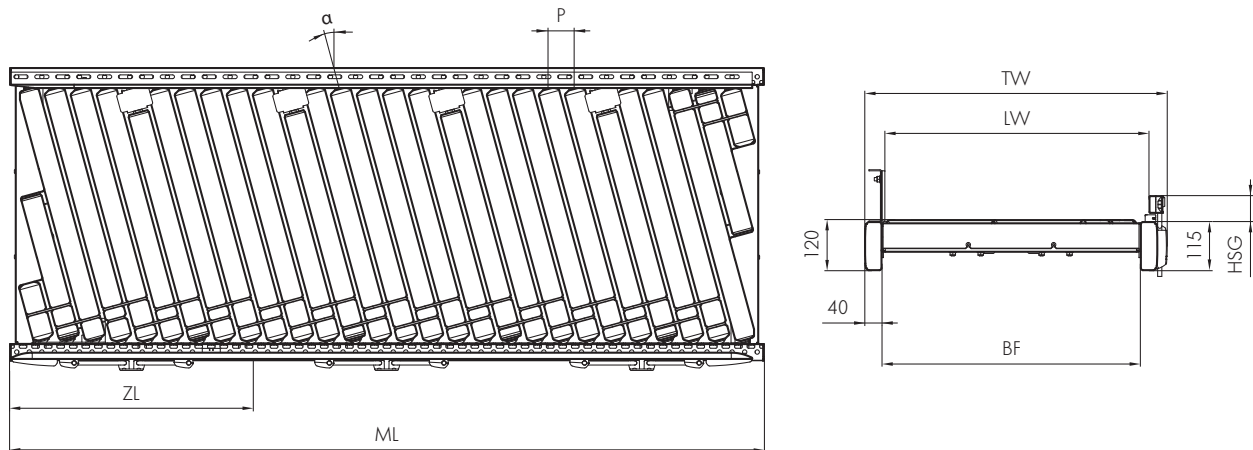


24V

48V

400V

## Dimensioni



|          |   |   |
|----------|---|---|
| BF       | Larghezza nominale                              | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta) |
| LW       | Larghezza utile                                 | BF (+120/-90 mm su un lato)                       |
| ML       | Lunghezza del modulo                            | ZL x Numero di zone                               |
| ZL       | Lunghezza delle zone                            | a seconda dell'angolo e della larghezza nominale  |
| TW       | Larghezza del modulo                            | BF + 80 mm  |
| P        | Passo fra i rulli                               | 60 mm   |
| $\alpha$ | Angolo dei rulli                                | 7°/15,2°  |
| HSG      | Altezza guida laterale                          | 35 - 65 mm  |
|          | Altezza guida laterale sul lato di allineamento | 120 mm in esecuzione scorrevole o su ruote        |

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8340

Trasportatore di allineamento  
Motorizzato

---

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

# TRASPORTATORI A RULLI

## RM 8210

Rettilineo

Motorizzato



24V

48V

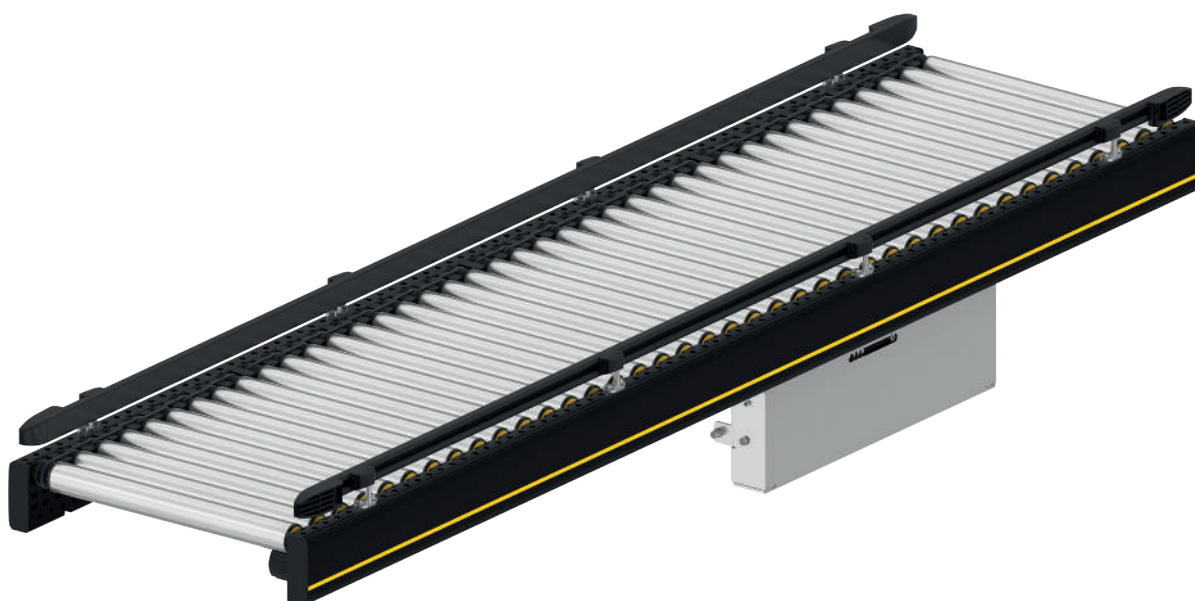
400V

### Descrizione del prodotto

Il trasportatore a cinghia piatta ad azionamento permanente RM 8210 funge da trasportatore per tratti lunghi fino a 12 m e necessita solo di un motore da 400 V.

### Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per ogni trasportatore
- Il modulo è completamente montato, eccetto la cinghia piatta
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



# TRASPORTATORI A RULLI RM 8210

Rettilineo  
Motorizzato

## Dati tecnici

| <b>Dati tecnici generali</b>     |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Portata max.*                    | 50 kg/m                    |
| Velocità di trasporto Trasporto* | Da 0,1 fino a 2,0 m/s      |
| Salita/discesa                   | Non idoneo                 |
| Temperatura ambientale           | da +5 fino a +40 °C        |
| <b>Rullo</b>                     |                            |
| Tipo di rullo                    | Interroll serie 1700       |
| Diametro dei rulli               | 50 mm                      |
| Materiale dei rulli              | Acciaio 1,5 mm, zincato    |
| <b>Azionamento</b>               |                            |
| Tensione nominale                | 400 V                      |
| Mezzo di azionamento             | Cinghia piatta (trasporto) |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

# TRASPORTATORI A RULLI

## RM 8210

Rettilineo

Motorizzato

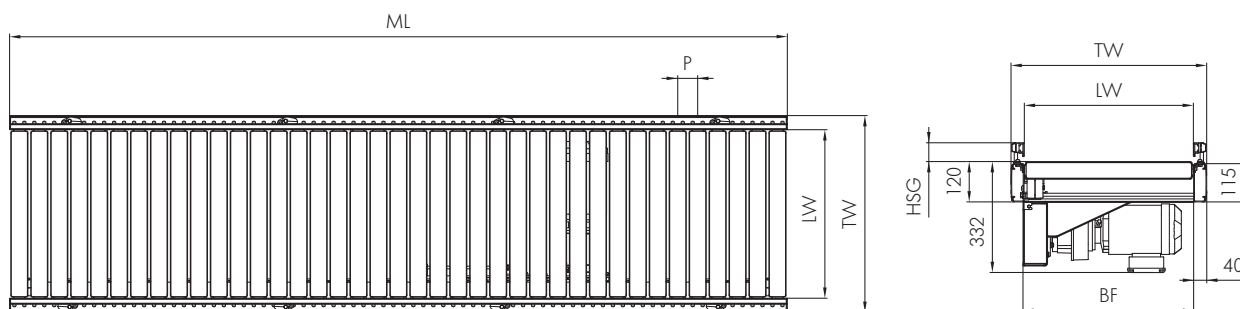


24V

48V

400V

### Dimensioni



|     |                                |   |
|-----|--------------------------------|---|
| BF  | Larghezza nominale             | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW  | Larghezza utile                | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| ML* | Lunghezza del modulo trasporto | Max. 12000 mm   |
| TW  | Larghezza del modulo           | BF + 80 mm  |
| P   | Passo fra i rulli              | 60/90/120/150 mm  |
| HSG | Altezza guida laterale         | 35 - 65 mm  |

Se una curva slave viene azionata da un trasportatore rettilineo, la lunghezza max. del modulo si riduce di 3000 mm, con 2 curve di 6000 mm.



# TRASPORTATORI A RULLI RM 8210

Rettilineo  
Motorizzato

---

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

# TRASPORTATORI A RULLI

## RM 8220

Curva  
Motorizzata



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

Le rulliere curve modificano la direzione di trasporto dei materiali trasportati. Per mezzo dei rulli conici viene mantenuto l'allineamento dei materiali trasportati fra le sponde laterali. La curva è azionata mediante cinghia piatta da un modulo rettilineo adiacente o da un azionamento frontale separato. Non è possibile l'esercizio in accumulo nelle curve motorizzate da 400 V.

### Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eccetto la cinghia piatta
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



# TRASPORTATORI A RULLI RM 8220

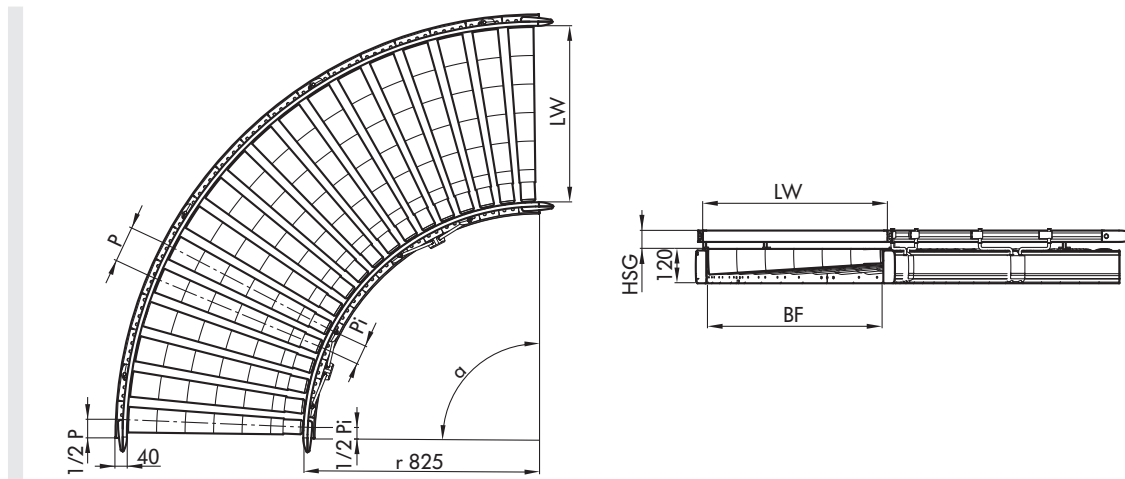
Curva  
Motorizzata

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali      |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Portata max.*              | 50 kg/m                              |
| Velocità di trasporto*     | da 0,1 fino a 2,0 m/s                |
| Salita/discesa             | Non idoneo                           |
| Temperatura ambientale     | da +5 fino a +40 °C                  |
| Rullo                      |                                      |
| Tipo di rullo              | Interroll serie 1700                 |
| Diametro dei rulli         | 50 mm                                |
| Materiale dei rulli        | Acciaio 1,5 mm, zincato              |
| Numero rulli max. per zona | 6 a 30°, 9 a 45°, 12 a 60°, 18 a 90° |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

## Dimensioni



|          |                            |   |
|----------|----------------------------|---|
| BF       | Larghezza nominale         | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW       | Larghezza utile            | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| $\alpha$ | Angolo                     | 30°/45°/60°/90°   |
| TW       | Larghezza del modulo       | BF + 80 mm  |
| Pi       | Passo fra i rulli, interno | ~72 mm  |
| P        | Passo fra i rulli, esterno | ~(0,087 x BF) + Pi mm                                   |
| HSG      | Altezza guida laterale     | 35 - 65 mm  |

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8230

Giunzione trasversale  
Motorizzato



24V

48V

400V

## Descrizione del prodotto

La giunzione trasversale serve a collegare le rulliere laterali a un tratto principale con un angolo (30° o 45°). Può essere utilizzata per le operazioni di espulsione dalla linea (ad es. mediante HPD (High Performance Divert)) o di inserimento nella linea.

## Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Nella fornitura non sono compresi i cavi bus (di comunicazione)
- Il modulo è completamente montato, eccetto la cinghia piatta
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



# TRASPORTATORI A RULLI RM 8230

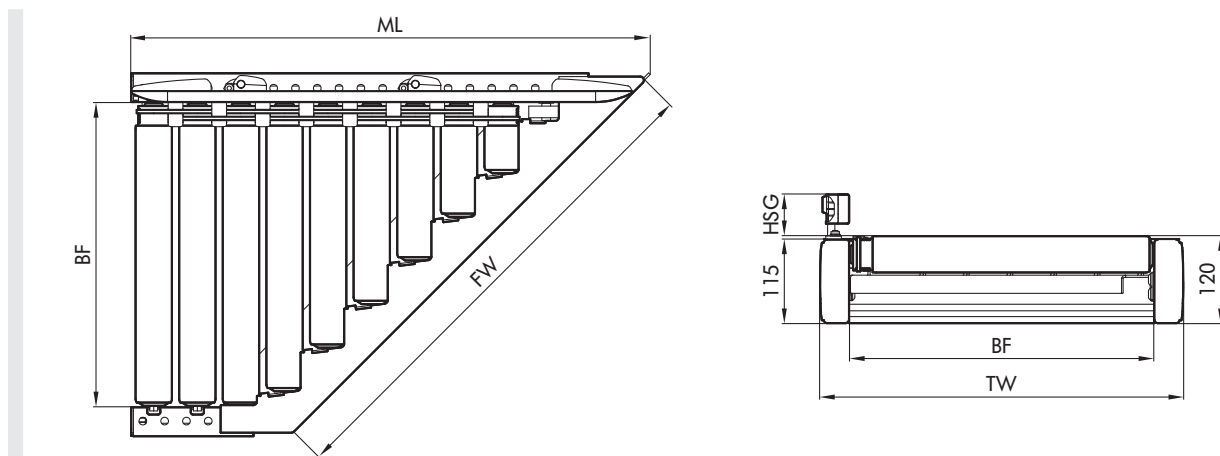
Giunzione trasversale  
Motorizzato

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali  |   |
|------------------------|---|
| Portata max.*          | 50 kg/m                                     |
| Velocità di trasporto* | da 0,1 fino a 2,0 m/s                       |
| Salita/discesa         | Non idoneo                                  |
| Temperatura ambientale | da +5 fino a +40 °C                         |
| Rullo                  |   |
| Tipo di rullo          | Interroll serie 1700 e Interroll serie 3500 |
| Diametro dei rulli     | 50 mm                                       |
| Materiale dei rulli    | Acciaio 1,5 mm, zincato                     |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

## Dimensioni



|          |                         |   |
|----------|-------------------------|---|
| BF       | Larghezza nominale      | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW       | Larghezza utile         | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| ML       | Lunghezza del modulo    | vedere le indicazioni per l'uso pagina 123              |
| TW       | Larghezza del modulo    | BF + 80 mm  |
| FW       | Larghezza dell'apertura | vedere le indicazioni per l'uso pagina 123              |
| $\alpha$ | Angolo                  | 30°/45°   |
| P        | Passo fra i rulli       | 60 mm   |
| HSG      | Altezza guida laterale  | 35 - 65 mm  |

# TRASPORTATORI A RULLI RM 8240

Trasportatore di allineamento  
Motorizzato



24V

48V

400V

## Descrizione del prodotto

Il trasportatore di allineamento guida i prodotti diagonalmente rispetto alla direzione di trasporto verso una spalla laterale e, se necessario, li allinea alla guida laterale. La guida laterale deve essere adatta per questo scopo.

## Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eccetto la cinghia piatta
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



# TRASPORTATORI A RULLI RM 8240

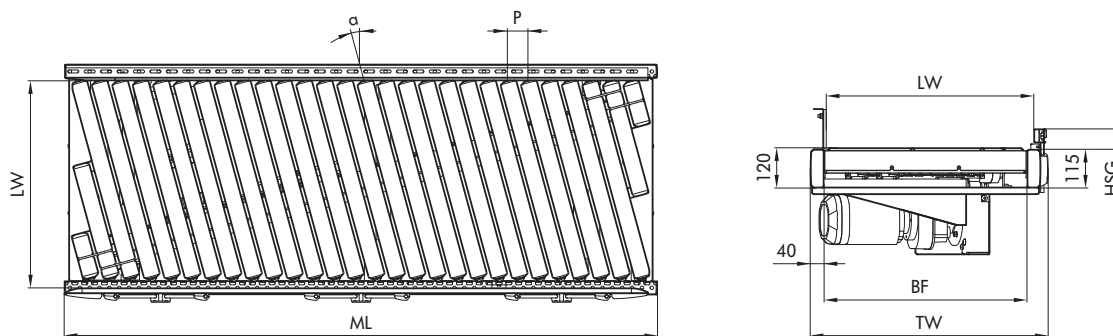
Trasportatore di allineamento  
Motorizzato

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali  |   |
|------------------------|---|
| Portata max.*          | 50 kg/m                                     |
| Velocità di trasporto* | da 0,1 fino a 1,4 m/s (con 50 kg)           |
| Salita/discesa         | Non idoneo                                  |
| Temperatura ambientale | da +5 fino a +40 °C                         |
| Rullo                  |   |
| Tipo di rullo          | Interroll serie 1700 e Interroll serie 3500 |
| Diametro dei rulli     | 50 mm                                       |
| Materiale dei rulli    | Acciaio, zincato                            |
| Azionamento            |   |
| Tensione nominale      | 400 V                                       |
| Mezzo di azionamento   | Cinghia piatta                              |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

## Dimensioni



|          |   |   |
|----------|---|---|
| BF       | Larghezza nominale                              | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW       | Larghezza utile                                 | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| ML       | Lunghezza del modulo                            | max. 4080 mm  |
| TW       | Larghezza del modulo                            | BF + 80 mm  |
| P        | Passo fra i rulli                               | 60 mm   |
| $\alpha$ | Angolo dei rulli                                | 7°/15,2°  |
| HSG      | Altezza guida laterale                          | 35 - 65 mm  |
|          | Altezza guida laterale sul lato di allineamento | 120 mm in esecuzione scorrevole o su ruote              |

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8350

Rettilineo

Motorizzato



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

Il trasportatore a nastro Light è un trasportatore a nastro suddiviso in zone, che funziona senza pressione di accumulo, il cui azionamento si basa sul RollerDrive Interroll. Consente di trasportare e accumulare prodotti piccoli o prodotti non adatti ad essere trasportati sulle rulliere. Non idoneo per funzionamento reversibile.

### Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per zona
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap





# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8350

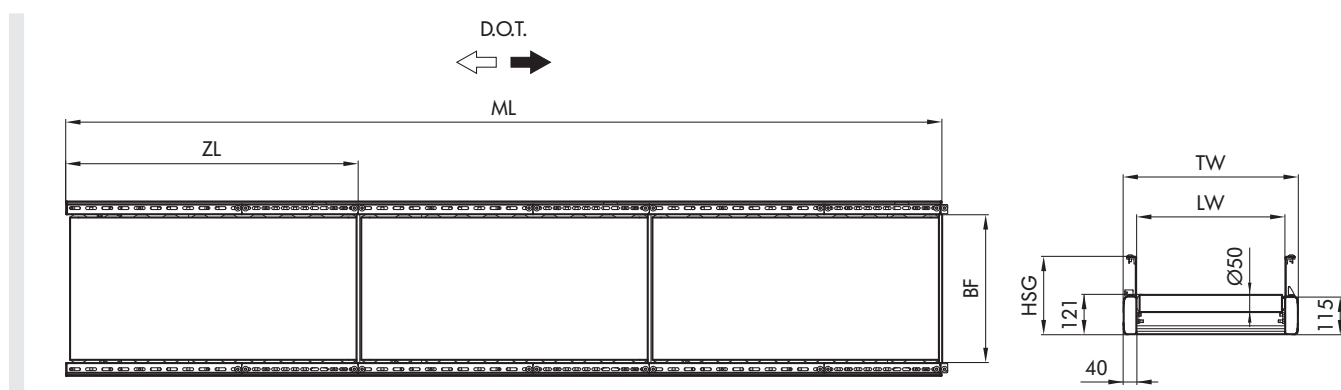
Rettilineo  
Motorizzato

### Dati tecnici

| Dati tecnici generali      |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Portata max. per zona*     | 50 kg                              |
| Velocità di trasporto*     | Max. 0,8 m/s                       |
| Salita/discesa*            | Max. 15°                           |
| Temperatura ambientale     | da +5 fino a +40 °C                |
| Azionamento                |                                    |
| Tensione nominale          | 24/48 V                            |
| Tipo di motore             | Interroll RollerDrive EC5000       |
| Diametro rullo motorizzato | 50 mm                              |
| Unità di controllo         | MultiControl                       |
| Materiale                  |                                    |
| Nastro trasportatore       | Poliestere con rivestimento in PVC |
| Sostegno del nastro        | Rulli, Interroll serie 1700        |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

### Dimensioni



|     |                        |   |
|-----|------------------------|---|
| BF  | Larghezza nominale     | 420, 620, 840 mm (max. 840 mm) (altre disponibili su richiesta) |
| LW  | Larghezza utile        | BF  |
| ML  | Lunghezza del modulo   | ZL x Numero di zone, max. 4320 mm                               |
| ZL  | Lunghezza delle zone   | Max. 1080 mm  |
| TW  | Larghezza del modulo   | BF + 80 mm  |
| P   | Passo fra i rulli      | 90 mm sotto il nastro, 60 mm fra le zone                        |
| HSG | Altezza guida laterale | 120 mm  |

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8360

Curva

Motorizzata



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

La Belt Curve Light è una curva a nastro suddivisa in zone che funziona senza pressione di accumulo e il cui azionamento si basa sul RollerDrive Interroll. Consente di trasportare e immagazzinare prodotti piccoli o prodotti non adatti ad essere trasportati sulle rulliere. Non idoneo per funzionamento reversibile.

### Fornitura

- Nella fornitura è compreso 1 sensore per zona
- Il modulo è completamente montato e precablato
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8360

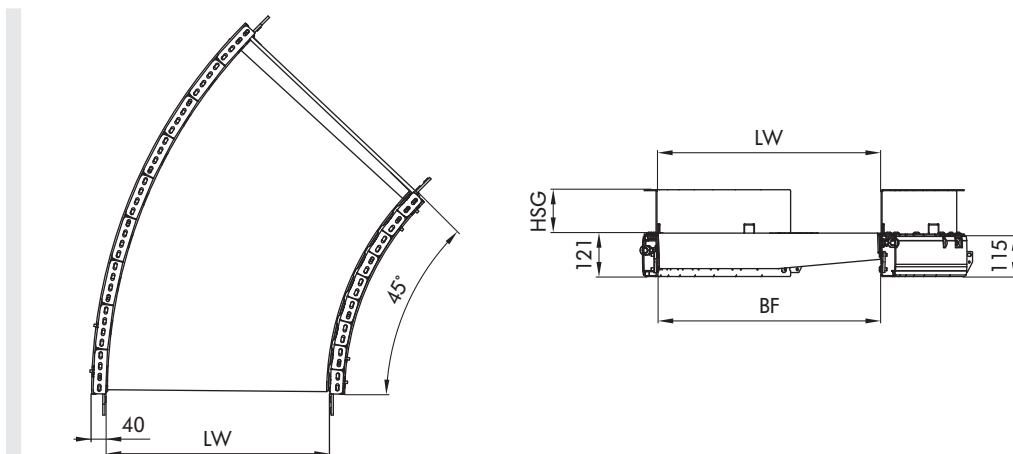
Curva  
Motorizzata

### Dati tecnici

| Dati tecnici generali  |                                    |
|------------------------|------------------------------------|
| Portata max. per zona* | 20 kg                              |
| Velocità di trasporto* | Max. 0,5 m/s                       |
| Salita/discesa         | Non idoneo                         |
| Temperatura ambientale | da +5 fino a +40 °C                |
| Azionamento            |                                    |
| Tensione nominale      | 24/48 V                            |
| Tipo di motore         | Interroll RollerDrive EC5000       |
| Numero di zone (N)     | 1 a 45°, 2 a 90°                   |
| Unità di controllo     | MultiControl                       |
| Materiale              |                                    |
| Nastro trasportatore   | Poliestere con rivestimento in PVC |
| Sostegno del nastro    | Rulli, Interroll serie 1700        |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

### Dimensioni



|          |                        |  |
|----------|------------------------|--|
| BF       | Larghezza nominale     | 420, 620 mm (altre disponibili su richiesta) |
| LW       | Larghezza utile        | BF   |
| $\alpha$ | Angolo                 | 1 x 45°/90° (2 x 45°)                        |
| TW       | Larghezza del modulo   | BF + 80 mm                                   |
| HSG      | Altezza guida laterale | 120 mm                                       |

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8410/8420

Rettilineo

Azionamento frontale



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

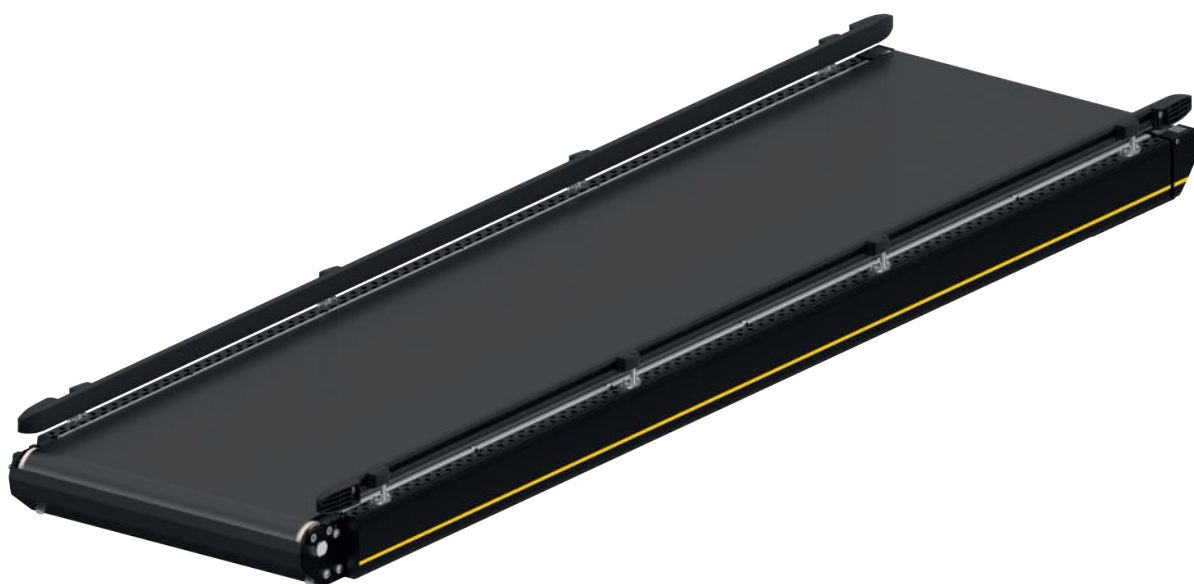
Il trasportatore a nastro serve a trasportare in piano il collettame non adatto alle rulliere e tutti i tipi di collettame in presenza di salite e discese.

Il trasportatore a nastro è disponibile con motoriduttore (BM 8410) o mototamburo (BM 8420).

L'esecuzione con motoriduttore (BM 8410) è utilizzabile anche nel settore della refrigerazione.

### Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni



# TRASPORTATORI A NASTRO BM 8410/8420

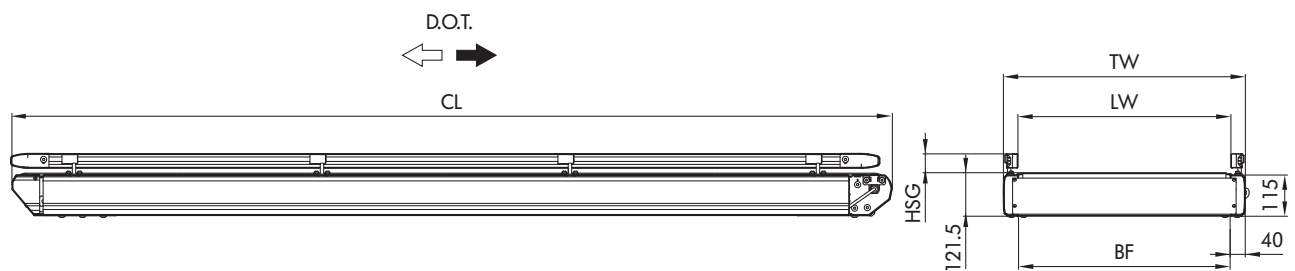
Rettilineo  
Azionamento frontale

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali    |   |
|--------------------------|---|
| Portata max.*            | 50 kg/m (Standard)  |
| Portata max. per modulo* | 220 kg  |
| Velocità di trasporto*   | da 0,1 fino a 2,5 m/s   |
| Salita/discesa           | Max. 6°   |
| Temperatura ambientale   | da +5 fino a +40 °C (mototamburo); da -5 fino a +40 °C (motoriduttore)                            |
| Azionamento              |   |
| Tensione nominale        | 400 V   |
| Potenza elettrica        | Max. 1,1 kW   |
| Tipo di motore           | Mototamburo/Motoriduttore   |
| Materiali                |   |
| Nastro trasportatore     | Fondo: liscio, a 2 strati, in PVC; salita/discesa: a scanalature longitudinali                    |
| Sostegno del nastro      | Lamiera d'acciaio zincato 2,5 mm; lamiera d'acciaio zincato 3 mm (da larghezza nominale = 840 mm) |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

## Dimensioni



|     |                        |   |
|-----|------------------------|---|
| BF  | Larghezza nominale     | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW  | Larghezza utile        | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| CL  | Lunghezza del modulo   | 650 - 3000 mm   |
| TW  | Larghezza del modulo   | BF + 80 mm  |
| HSG | Altezza guida laterale | 35 - 65 mm  |

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8411/8421

Rettilineo

Azionamento centrale



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

Il trasportatore a nastro serve a trasportare in piano il collettame non adatto alle rulliere e tutti i tipi di collettame in presenza di salite e discese.

Il trasportatore a nastro è disponibile con motoriduttore (BM 8411) o mototamburo (BM 8421).

L'esecuzione con motoriduttore (BM 8411) è utilizzabile anche nel settore della refrigerazione.

### Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eventualmente è suddiviso in sezioni
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



# TRASPORTATORI A NASTRO BM 8411/8421

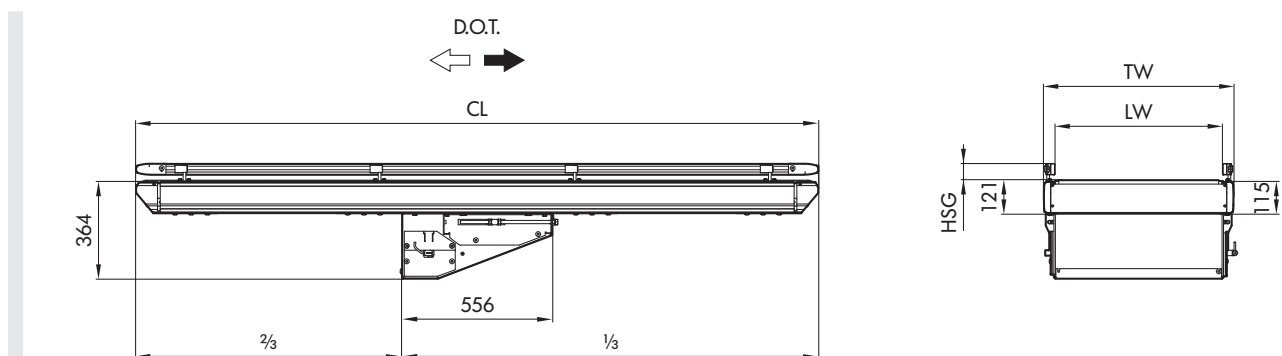
Rettilineo  
Azionamento centrale

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali    |  |
|--------------------------|--|
| Portata max.*            | 50 kg/m (Standard)   |
| Portata max. per modulo* | 550 kg   |
| Velocità di trasporto*   | da 0,1 fino a 2,5 m/s  |
| Salita/discesa           | Max. 18°   |
| Temperatura ambientale   | da +5 fino a +40 °C (mototamburo); da -5 fino a +40 °C (motoriduttore)                             |
| Azionamento              |  |
| Tensione nominale        | 400 V  |
| Potenza elettrica        | Max. 3 kW  |
| Tipo di motore           | Mototamburo/Motoriduttore  |
| Materiali                |  |
| Nastro trasportatore     | Fondo: liscio, a 2 strati, in PVC; salita/discesa: a scanalature longitudinali, a 2 strati, in PVC |
| Sostegno del nastro      | Lamiera d'acciaio zincato 2,5 mm; lamiera d'acciaio zincato 3 mm (da BF = 840 mm)                  |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

## Dimensioni



|     |                        |   |
|-----|------------------------|---|
| BF  | Larghezza nominale     | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW  | Larghezza utile        | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| CL  | Lunghezza del modulo   | da 1500 fino a 20010 mm                                 |
| TW  | Larghezza del modulo   | BF + 80 mm  |
| HSG | Altezza guida laterale | 35 - 65 mm  |

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8432/8442

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

Il trasportatore a nastro con arco superiore serve a trasportare tutti i tipi di collettame in salita e in discesa. L'arco riduce il rumore e lo sbattere del materiale trasportato durante il passaggio.

Il trasportatore a nastro è disponibile con motoriduttore (BM 8432) o mototamburo (BM 8442).

L'esecuzione con motoriduttore (BM 8432) è utilizzabile anche nel settore della refrigerazione.

### Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eventualmente è suddiviso in sezioni
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap





# TRASPORTATORI A NASTRO BM 8432/8442

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali    |   |
|--------------------------|---|
| Portata max.*            | 50 kg/m (Standard)  |
| Portata max. per modulo* | 550 kg  |
| Velocità di trasporto*   | da 0,1 fino a 2,5 m/s (con 50 kg)   |
| Salita/discesa           | Max. 18°  |
| Temperatura ambientale   | da +5 a +40 °C (mototamburo); da -5 a +40 °C (motoriduttore)                        |
| Azionamento              |   |
| Tensione nominale        | 400 V   |
| Potenza elettrica        | Max. 3 kW   |
| Tipo di motore           | Mototamburo/Motoriduttore   |
| Materiali                |   |
| Nastro trasportatore     | A 2 strati, in PVC, a scanalature longitudinali                                     |
| Sostegno del nastro      | Lamiera d'acciaio zincato 2,5 mm<br>Lamiera d'acciaio zincato 3 mm (da BF = 840 mm) |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8432/8442

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore

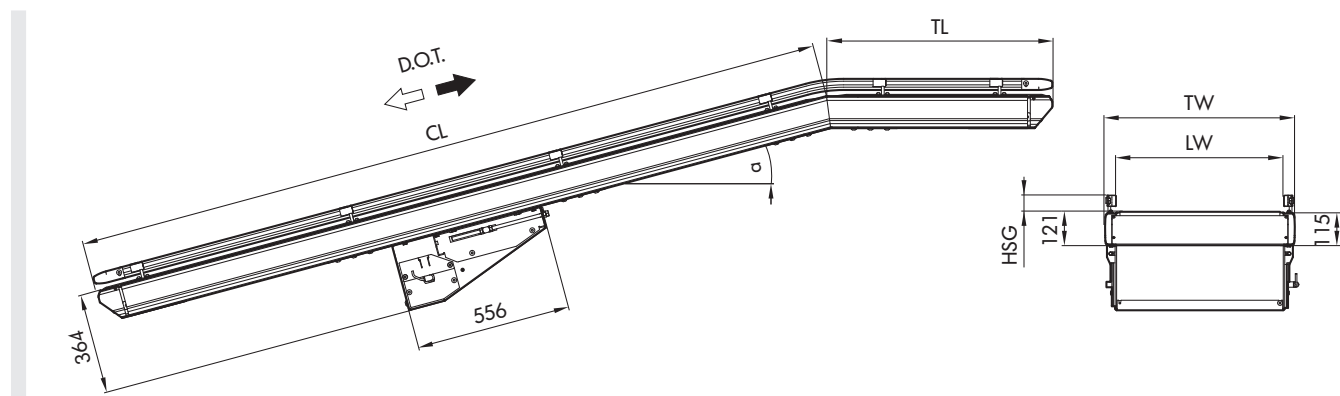


24V

48V

400V

### Dimensioni



|          |  |   |
|----------|--|---|
| BF       | Larghezza nominale                           | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW       | Larghezza utile                              | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| ML       | Lunghezza del modulo                         | da 1500 fino a 20010 mm                                 |
| CL       | Lunghezza della parte in salita o in discesa | ML - TL   |
| TL       | Lunghezza parte superiore                    | da 720 fino a 2160 mm                                   |
| TW       | Larghezza del modulo                         | BF + 80 mm  |
| HSG      | Altezza guida laterale                       | 35 - 65 mm  |
| $\alpha$ | Angolo di inclinazione                       | 6°/9°/12°/15°/18°                                       |

# TRASPORTATORI A NASTRO BM 8432/8442

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore

---

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8433/8443

Rettilineo

Azionamento centrale + avanzamento



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

Il trasportatore a nastro con avanzamento serve a trasportare tutti i tipi di collettame in salita e in discesa. L'avanzamento consente un passaggio delicato in corrispondenza del punto di snodo inferiore del trasportatore a nastro, ad es. nell'interfaccia con un trasportatore a rulli.

Il trasportatore a nastro è disponibile con motoriduttore (BM 8433) o mototamburo (BM 8443).

L'esecuzione con motoriduttore (BM 8433) è utilizzabile anche nel settore della refrigerazione.

### Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eventualmente è suddiviso in sezioni
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap



# TRASPORTATORI A NASTRO BM 8433/8443

Rettilineo  
Azionamento centrale + avanzamento

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali    |   |
|--------------------------|---|
| Portata max.*            | 50 kg/m (Standard)  |
| Portata max. per modulo* | 550 kg  |
| Velocità di trasporto*   | da 0,1 fino a 2,5 m/s (con 50 kg)   |
| Salita/discesa           | Max. 18°  |
| Temperatura ambientale   | da +5 fino a +40 °C (mototamburo); da -5 fino a +40 °C (motoriduttore)              |
| Azionamento              |   |
| Tensione nominale        | 400 V   |
| Potenza elettrica        | Max. 3 kW   |
| Tipo di motore           | Mototamburo/Motoriduttore   |
| Materiali                |   |
| Nastro trasportatore     | A 2 strati, in PVC, a scanalature longitudinali                                     |
| Sostegno del nastro      | Lamiera d'acciaio zincato 2,5 mm<br>Lamiera d'acciaio zincato 3 mm (da BF = 840 mm) |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8433/8443

Rettilineo

Azionamento centrale + avanzamento

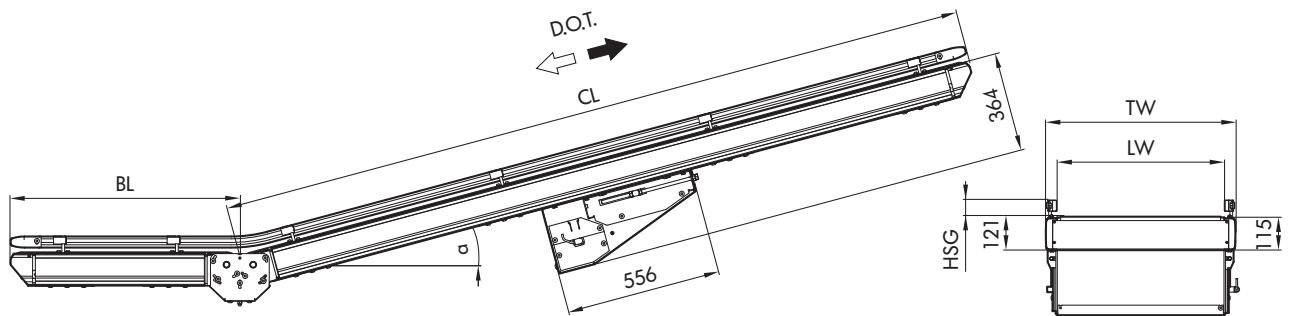


24V

48V

400V

### Dimensioni



|          |  |   |
|----------|--|---|
| BF       | Larghezza nominale                           | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW       | Larghezza utile                              | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| ML       | Lunghezza del modulo                         | da 1500 fino a 20010 mm                                 |
| CL       | Lunghezza della parte in salita o in discesa | ML - BL   |
| BL       | Lunghezza a valle                            | da 720 fino a 1020 mm                                   |
| TW       | Larghezza del modulo                         | BF + 80 mm  |
| HSG      | Altezza guida laterale                       | 35 - 65 mm  |
| $\alpha$ | Angolo di inclinazione                       | 6°/9°/12°/15°/18°                                       |

# TRASPORTATORI A NASTRO BM 8433/8443

Rettilineo

Azionamento centrale + avanzamento

---

Trasportatori a rulli

**Trasportatori a nastro**

Prodotti chiave

Accessori

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8434/8444

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore + avanzamento



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

Il trasportatore a nastro serve a trasportare tutti i tipi di collettame in salita e in discesa. Arco e avanzamento consentono un passaggio delicato e più silenzioso in corrispondenza del punto di snodo superiore e inferiore.

Il trasportatore a nastro è disponibile con motoriduttore (BM 8434) o mototamburo (BM 8444).

L'esecuzione con motoriduttore (BM 8434) è utilizzabile anche nel settore della refrigerazione.

### Fornitura

- Nella fornitura è incluso 1 sensore
- Il modulo è completamente montato, eventualmente è suddiviso in sezioni
- Ordinare separatamente i sostegni e gli end cap





# TRASPORTATORI A NASTRO BM 8434/8444

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore + avanzamento

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali    |   |
|--------------------------|---|
| Portata max.*            | 50 kg/m (Standard)  |
| Portata max. per modulo* | 550 kg  |
| Velocità di trasporto*   | da 0,1 fino a 2,5 m/s (con 50 kg)   |
| Salita/discesa           | Max. 18°  |
| Temperatura ambientale   | da +5 fino a +40 °C (mototamburo); da -5 fino a +40 °C (motoriduttore)              |
| Azionamento              |   |
| Tensione nominale        | 400 V   |
| Potenza elettrica        | Max. 3 kW   |
| Tipo di motore           | Mototamburo/Motoriduttore   |
| Materiali                |   |
| Nastro trasportatore     | A 2 strati, in PVC, a scanalature longitudinali                                     |
| Sostegno del nastro      | Lamiera d'acciaio zincato 2,5 mm<br>Lamiera d'acciaio zincato 3 mm (da BF = 840 mm) |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8434/8444

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore + avanzamento

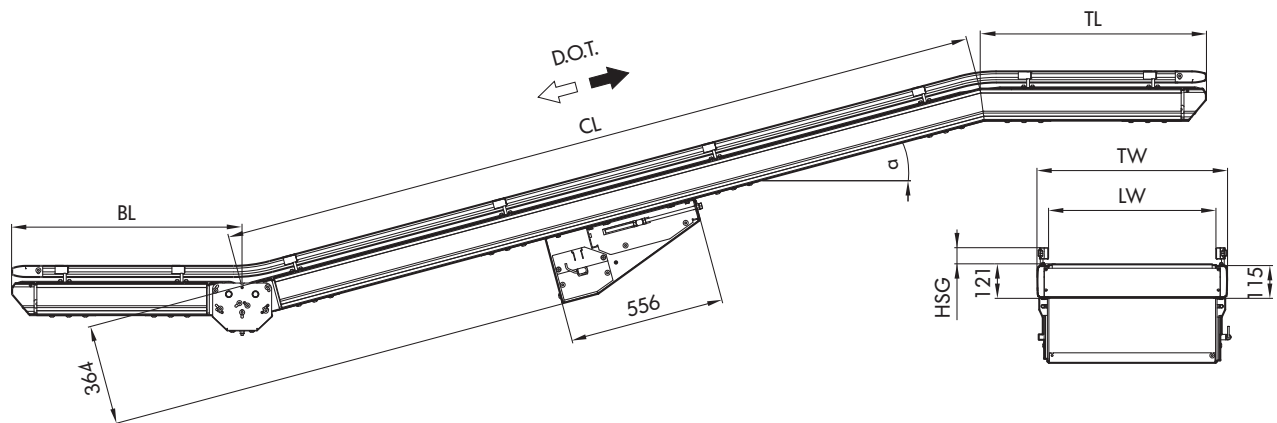


24V

48V

400V

### Dimensioni



|          |  |   |
|----------|--|---|
| BF       | Larghezza nominale                           | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)       |
| LW       | Larghezza utile                              | BF (+120/-90 mm per lato con guida laterale flessibile) |
| ML       | Lunghezza del modulo                         | da 1500 fino a 20010 mm                                 |
| CL       | Lunghezza della parte in salita o in discesa | ML - TL - BL  |
| TL       | Lunghezza parte superiore                    | da 720 fino a 2160 mm                                   |
| BL       | Lunghezza a valle                            | da 720 fino a 1020 mm                                   |
| TW       | Larghezza del modulo                         | BF + 80 mm  |
| HSG      | Altezza guida laterale                       | 35 - 65 mm  |
| $\alpha$ | Angolo di inclinazione                       | 6°/9°/12°/15°/18°                                       |

# TRASPORTATORI A NASTRO BM 8434/8444

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore + avanzamento

---

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BC 4727

Curva



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

Grazie a una velocità di trasporto superiore a 2,85 m/s, la curva a nastro è pensata per essere utilizzata in diverse applicazioni che richiedono prestazioni elevate e un funzionamento privo di anomalie. Le curve sono disponibili in diverse larghezze, angoli e categorie di peso.

Le curve a nastro possono funzionare a intervalli di temperatura più alti e più bassi, un fattore che rappresenta un vantaggio rispetto alle comuni soluzioni, come ad es. i trasportatori con azionamento a frizione. Un ulteriore vantaggio è dato dalla sostituzione rapida del nastro. Grazie alla sofisticata costruzione, non occorre smontare la stazione di azionamento durante la sostituzione del nastro e ciò si traduce in un risparmio di tempo.



# TRASPORTATORI A NASTRO BC 4727

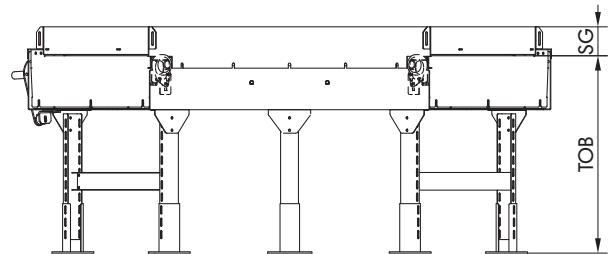
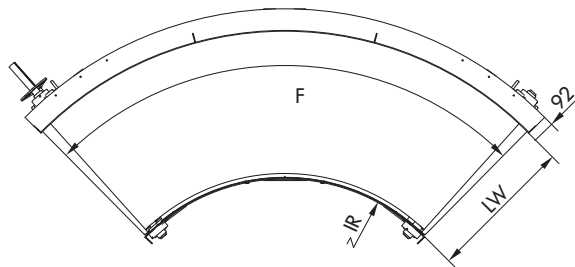
Curva

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali  |  |
|------------------------|--|
| Portata max.*          | 75 kg/m  |
| Tensione nominale      | 400 V  |
| Velocità di trasporto* | oltre 3 m/s  |
| Temperatura ambientale | da -15 °C fino a 55 °C                                 |
| Materiale              |  |
| Nastro trasportatore   | FLEXAM EF 10/2 0+A22 BLACK AS FR<br>altri su richiesta |
| Piano di scorrimento   | 2,5 mm Lamiera d'acciaio                               |
| Colore                 | Possibili tutti i colori RAL.                          |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

## Dimensioni



|        |                              |               |
|--------|------------------------------|---------------|
| F      | Angolo                       | 15° – 180°    |
| IR     | Raggio interno               | 300 – 4267 mm |
| LW     | Larghezza utile              | 300 – 1600 mm |
| T.O.B. | Altezza di trasporto         | 600 – 3000 mm |
| SG     | Altezza della guida laterale | 120 – 3000 mm |
|        | Altre misure su richiesta.   |               |

# TRASPORTATORI A NASTRO BC 1200

Curva



24V

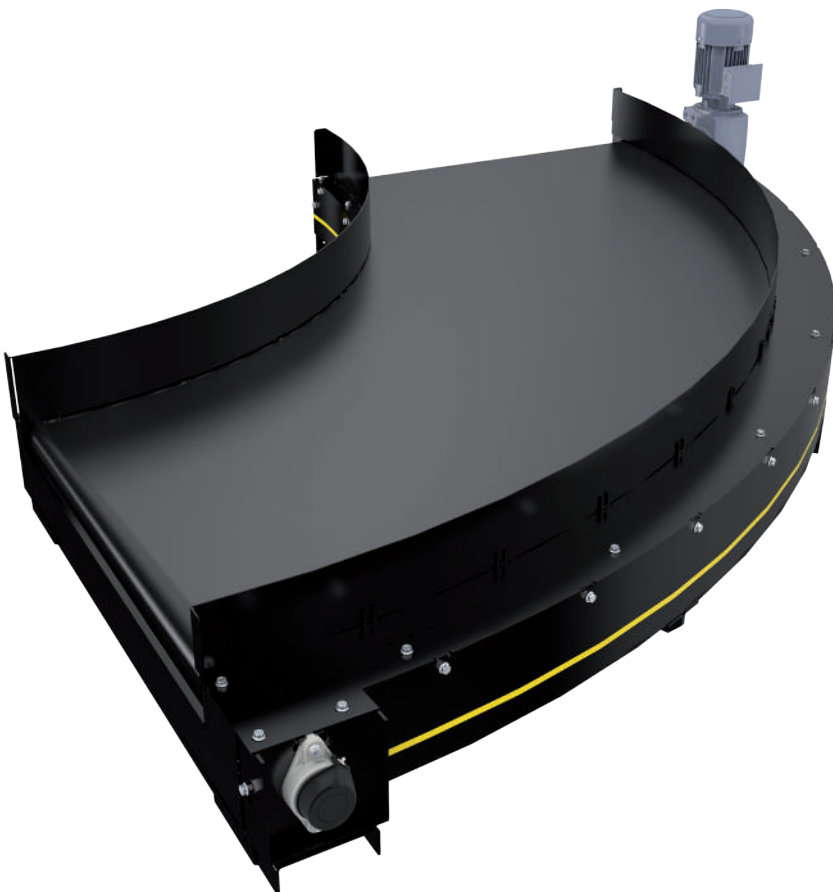
48V

400V

## Descrizione del prodotto

Grazie a una velocità di trasporto di 2,5 m/s, la curva a nastro è pensata per essere utilizzata in diverse applicazioni che richiedono prestazioni elevate e un funzionamento privo di anomalie. Le curve sono disponibili in diverse larghezze, angoli e categorie di peso.

Le curve a nastro possono funzionare a intervalli di temperatura più alti e più bassi, un fattore che rappresenta un vantaggio rispetto alle comuni soluzioni, come ad es. i trasportatori con azionamento a frizione. Un ulteriore vantaggio è dato dalla sostituzione rapida del nastro sia con l'uso di connettori per nastri meccanici sia con nastri saldati in continuo. Grazie alla sofisticata costruzione, non occorre smontare la stazione di azionamento durante la sostituzione del nastro e ciò si traduce in un risparmio di tempo. Inoltre, i rulli di rinvio cilindrici permettono di lasciare un piccolo spazio dal trasportatore successivo e agevolano in tal modo il trasporto di piccoli materiali.



# TRASPORTATORI A NASTRO BC 1200

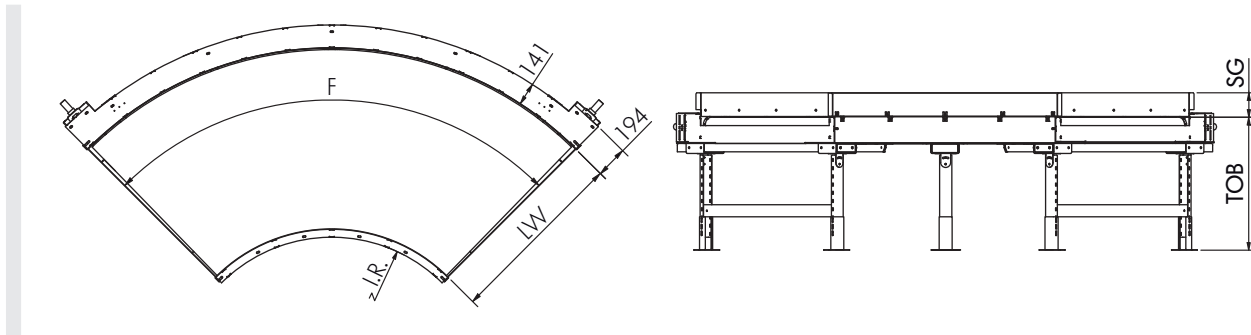
Curva

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali  |  |
|------------------------|--|
| Portata max.*          | 75 kg/m  |
| Tensione nominale      | 400 V  |
| Velocità di trasporto* | 2,5 m/s  |
| Temperatura ambientale | da -15 °C fino a 55 °C                                 |
| Materiale              |  |
| Nastro trasportatore   | FLEXAM EF 10/2 0+A22 BLACK AS FR<br>altri su richiesta |
| Piano di scorrimento   | 3 mm Lamiera d'acciaio                                 |
| Colore                 | Possibili tutti i colori RAL.                          |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

## Dimensioni



|                            |                              |  |
|----------------------------|------------------------------|--|
| F                          | Angolo                       | 30° - 180°                               |
| IR                         | Raggio interno               | 400 - 1900 mm                            |
| LW                         | Larghezza utile              | fino a 1200 mm                           |
| T.O.B.                     | Altezza di trasporto         | 217 - 3000 mm                            |
| SG                         | Altezza della guida laterale | 120 - 600 mm                             |
| OR                         | Raggio esterno               | $IR + LW = \text{max. } 2200 \text{ mm}$ |
| Altre misure su richiesta. |                              |  |

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 8465

Giunzione trasversale a strisce



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

La giunzione trasversale a strisce è un trasportatore a nastro con lato di collegamento angolato a 30° o 45°. Questa unità di trasporto consente di unire due linee di trasporto con un'angolazione adeguata. Grazie all'utilizzo di ulteriori elementi di smistamento, la giunzione trasversale a strisce consente inoltre una distribuzione del flusso di trasporto. I nastri trasportatori sono disponibili nella larghezza di 50 mm per merci molto piccole. La giunzione trasversale a strisce ha un'altezza totale particolarmente ridotta di 150 mm.

### Fornitura

- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni, la guida laterale e il sensore





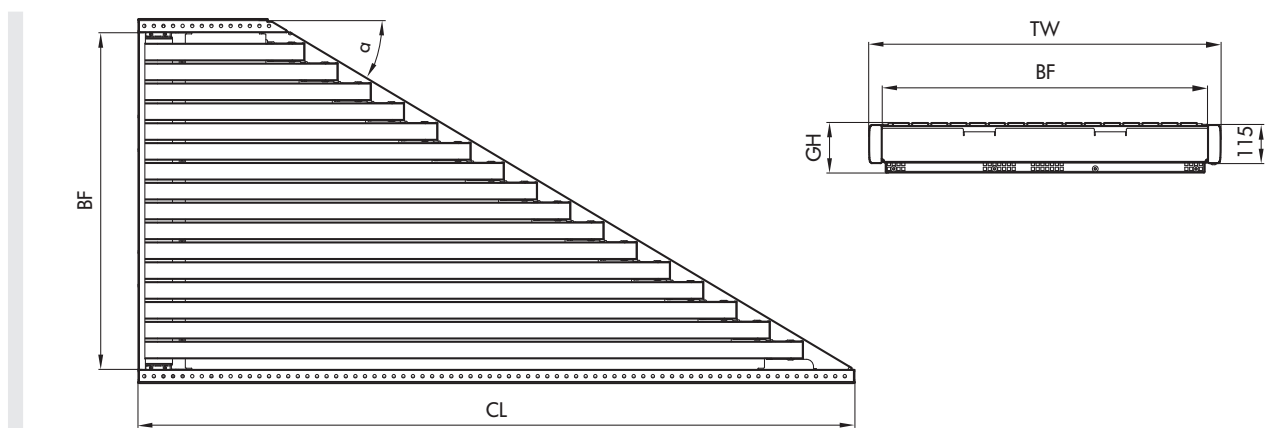
# TRASPORTATORI A NASTRO BM 8465

Giunzione trasversale a strisce

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali      |   |
|----------------------------|---|
| Portata max.               | 50 kg   |
| Velocità di trasporto      | da 0,1 fino a 3,0 m/s   |
| Salita/discesa             | Non idoneo  |
| Temperatura ambientale     | da +5 fino a +40 °C   |
| Azionamento                |   |
| Tensione nominale          | 400 V/50 Hz/trifase   |
| Potenza elettrica          | 425 W   |
| Tipo di motore             | Mototamburo sincrono Interroll  |
| Diametro rullo motorizzato | 101 mm con scanalature trapezoidali   |
| Diametro rullo di rinvio   | 70 mm con scanalature trapezoidali  |
| Materiali                  |   |
| Nastro trasportatore       | Nastro elastico, superficie strutturata, non infiammabile a norma DIN EN 20340, larghezza della cinghia 50 mm |
| Sostegno del nastro        | Lamiera d'acciaio zincato   |

## Dimensioni



|          |                      |  |
|----------|----------------------|--|
| $\alpha$ | Angolare             | 30°/45°                                    |
| BF       | Larghezza nominale   | 420, 620, 840, 1020, 1220 mm               |
| GH       | Altezza d'ingombro   | 150 mm                                     |
|          | Lunghezza media      | Vedere le indicazioni per l'uso pagina 128 |
| TW       | Larghezza del modulo | BF + 80 mm                                 |

# TRASPORTATORI A NASTRO BM 4430/4445

Giunzione trasversale della cinghia



24V

48V

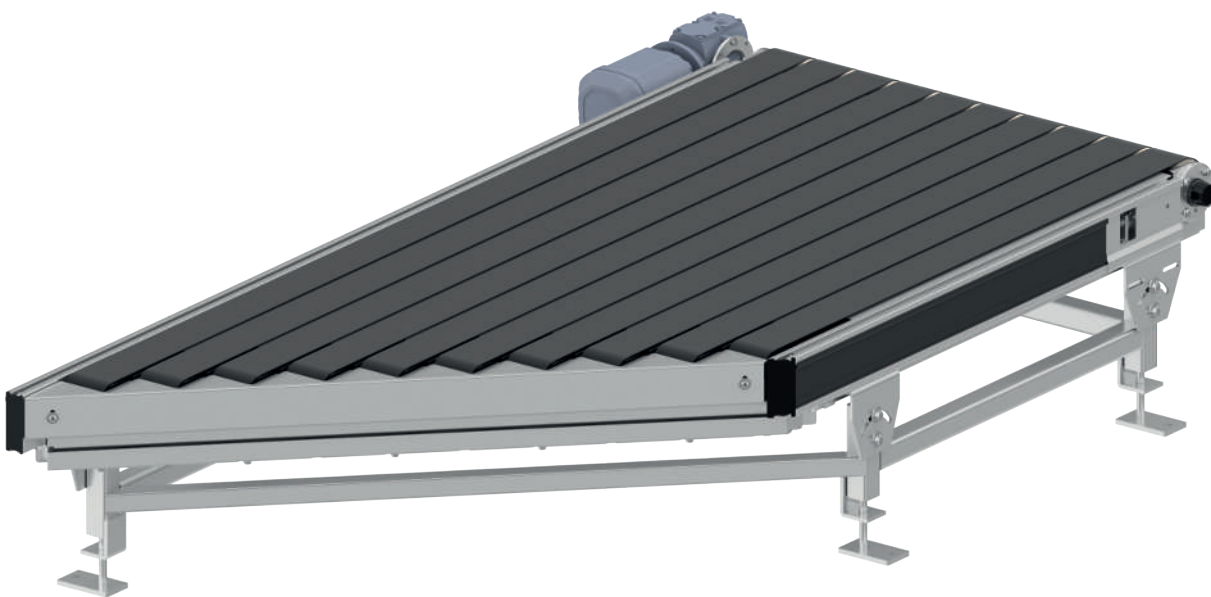
400V

## Descrizione del prodotto

Il nastro di giunzione trasversale è un trasportatore a nastro disponibile con angoli di collegamento di 30° e 45°. Questo elemento di trasporto consente di unire due linee di trasporto negli angoli corrispondenti. Utilizzando ulteriori elementi di smistamento rende anche possibile separare flussi di trasporto. Il nastro di trasporto è disponibile nelle larghezze di 90 mm e 40 mm per materiali di trasporto particolarmente piccoli. Con un'altezza d'ingombro di soli 270 mm il trasportatore di giunzione trasversale è particolarmente basso.

## Fornitura

- Il modulo è completamente montato
- Ordinare separatamente i sostegni, la guida laterale e il sensore



# TRASPORTATORI A NASTRO BM 4430/4445

Giunzione trasversale della cinghia

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali                  |   |
|--|---|
| Portata max.*                          | 50 kg/m   |
| Portata max. per modulo*               | 100 kg  |
| Velocità di trasporto*                 | da 0,1 fino a 2,0 m/s   |
| Salita/discesa                         | Non idoneo  |
| Temperatura ambientale                 | da -5 fino a +40 °C   |
| Azionamento                            |   |
| Tensione nominale                      | 400 V/50 Hz/trifase   |
| Potenza elettrica                      | da 0,37 fino a 1,10 kW  |
| Tipo di motore                         | Motoriduttore da 0,37 kW fino a 1,10kW  |
| Diametro rullo motorizzato             | 92/120 mm   |
| Diametro rullo di rinvio, lato diritto | 92/120 mm   |
| Diametro rullo di rinvio, lato obliquo | 70 mm   |
| Materiali                              |   |
| Nastro trasportatore                   | Superficie strutturata<br>Non infiammabile secondo DIN EN 20340 (opzionale)<br>Altre superfici disponibili su richiesta<br>Larghezza della cinghia 90 o 40 mm |
| Sostegno del nastro                    | Profilo liscio in materiale plastico  |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

# TRASPORTATORI A NASTRO

## BM 4430/4445

Giunzione trasversale della cinghia

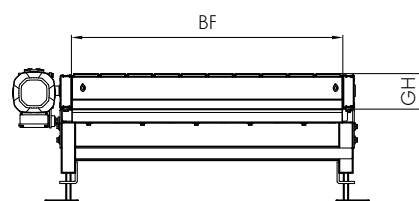
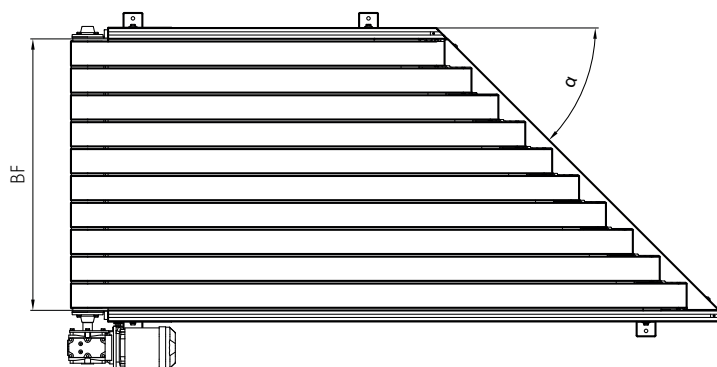


24V

48V

400V

### Dimensioni



|          |                    |  |
|----------|--------------------|--|
| $\alpha$ | Angolare           | 30°/45°  |
| BF       | Larghezza nominale | 420, 620, 840, 1020 mm<br>altre disponibili su richiesta |
| GH       | Altezza d'ingombro | 270 mm   |
|          | Lunghezza media    | Vedere le indicazioni per l'uso pagina 128               |

# TRASPORTATORI A NASTRO BM 4430/4445

Giunzione trasversale della cinghia

---

## PRODOTTI CHIAVE

### RM 8711 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 24/48 V MASTER

### RM 8712 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 400 V MASTER



24V

48V

400V

#### Descrizione del prodotto

L'High Performance Divert (HPD) serve ad espellere il collettame, preferibilmente con superficie liscia, secondo diversi angoli, a destra o a sinistra, in una linea laterale. L'HPD è disponibile con due tipi di azionamento:

HPD 24/48 V Master, in cui vengono utilizzati motori da 24/48 V per la trazione e l'oscillazione

HPD 400 V Master, per il quale viene utilizzata la trazione del trasportatore a cinghia piatta e l'oscillazione viene azionata da un altro motore da 24/48 V

In base al materiale trasportato, un HPD può essere costituito da più cassette, ciascuna della lunghezza di 120 mm.

#### Fornitura

- Se utilizzato in trasportatori a zona, nella fornitura sono inclusi anche il kit sensori e il cablaggio
- Nella fornitura sono inclusi il kit di fissaggio, il kit per le guide laterali e la scheda di controllo
- La fornitura non comprende il trasportatore a rulli



# PRODOTTI CHIAVE

## RM 8711 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 24/48 V MASTER

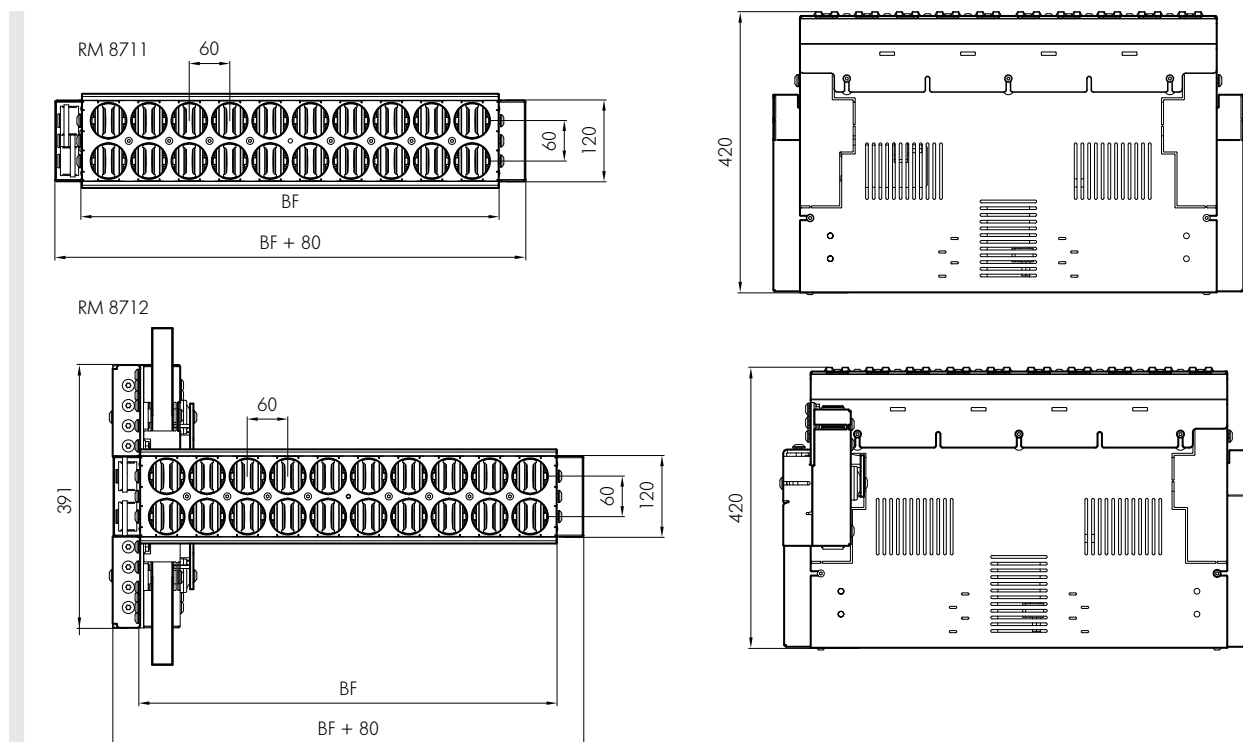
## RM 8712 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 400 V MASTER

### Dati tecnici

|                                       | RM 8711             | RM 8712   |
|---------------------------------------|---------------------|---|
| <b>Dati tecnici generali</b>          |                     |   |
| Portata max.*                         | 50 kg               | 50 kg   |
| Velocità max. del rullo oscillante*   | 1,4 m/s             | Come rulliera                                   |
| Tempo di rotazione                    | 0,3 s per 90°       | 0,3 s per 90°                                   |
| Angolo di espulsione                  | 30°/45°/90°         | 30°/45°/90°                                     |
| Temperatura ambientale                | da +5 fino a +40 °C | da +5 fino a +40 °C                             |
| <b>Azionamento motore oscillante</b>  |                     |   |
| Tensione nominale                     | 24/48 V             | 24/48 V   |
| <b>Azionamento motore di trazione</b> |                     |   |
| Tensione nominale motore di trazione  | 24/48 V             | Tramite il trasportatore a cinghia piatta 400 V |
| Varianti unità di comando             | MultiControl        | MultiControl                                    |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

### Dimensioni



|    |                      |  |
|----|----------------------|--|
| BF | Larghezza nominale   | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)            |
| ML | Lunghezza del modulo | 120 mm x numero di cassette in base al materiale trasportato |

# PRODOTTI CHIAVE SOSTEGNO RM 8731



24V

48V

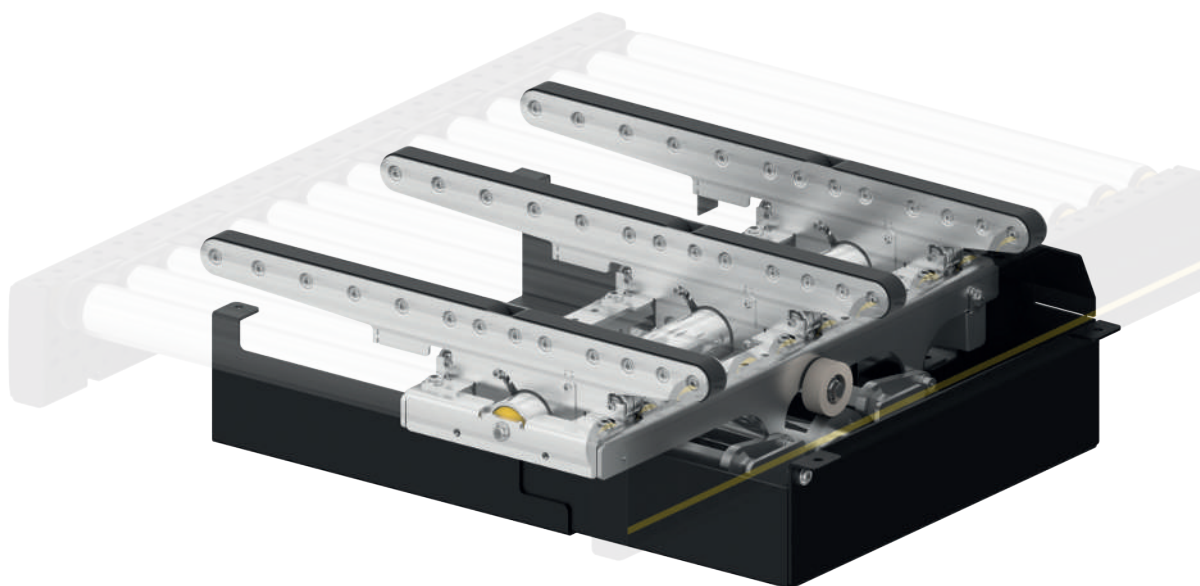
400V

## Descrizione del prodotto

Il trasferitore da 24/48 V serve a espellere dalla rulliera o a inserirvi del materiale di trasporto idoneo con un angolo di 90°. Durante il flusso di trasporto il collettame cambia la propria direzione e il proprio orientamento, ossia il trasporto longitudinale diventa trasversale e viceversa.

## Fornitura

- Se utilizzato in trasportatori a zona, nella fornitura sono inclusi anche il kit sensori e il cablaggio
- Nella fornitura sono inclusi il kit di fissaggio, il kit per le guide laterali e la scheda di controllo
- La fornitura non comprende il trasportatore a rulli



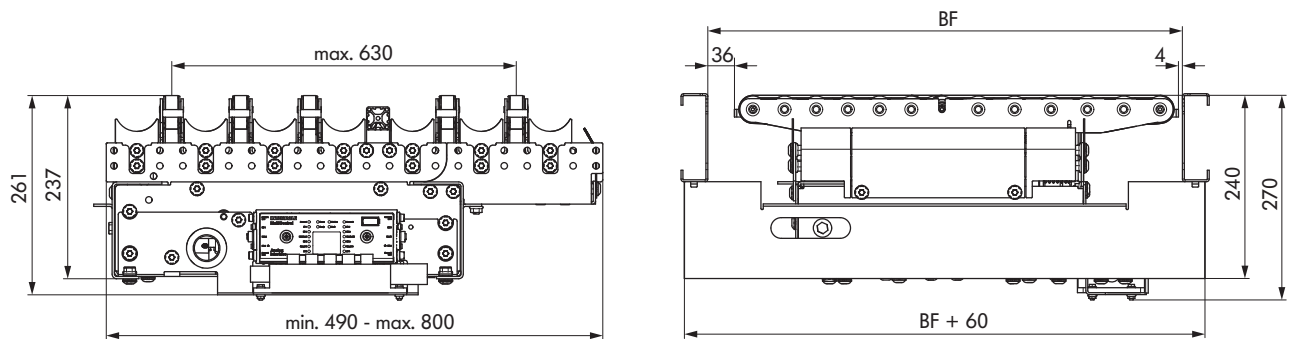


## Dati tecnici

| Dati tecnici generali       |  |
|-----------------------------|--|
| Portata max.*               | 50 kg (Standard)<br>25 kg (Chill)                          |
| Velocità cinghia            | 1,0 m/s  |
| Tempo di sollevamento       | 0,3 s  |
| Salita/discesa              | Non idoneo   |
| Temperatura ambientale      | da +5 a +40 °C   |
| Azionamento corsa e cinghia |  |
| Tensione nominale           | 24 V/48 V (motore di azionamento e motore di sollevamento) |
| Unità di controllo          | MultiControl   |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

## Dimensioni



|            |                         |   |
|------------|-------------------------|---|
| BF         | Larghezza nominale      | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta) |
| da C1 a C5 | Distanza barra di guida | distanze flessibili in multipli di 60 mm o 90 mm  |
|            | Numero barre di guida   | max. 5  |

## PRODOTTI CHIAVE

### RM 8830

Ribaltina di passaggio



24V

48V

400V

#### Descrizione del prodotto

La ribaltina di passaggio posta alla base di un modulo di trasporto permette di accedere ad aree poste dietro il sistema di trasporto e costituisce una rapida via di fuga in caso di pericolo. Il movimento oscillatorio avviene mediante un innovativo meccanismo di rotazione.

#### Fornitura

- Ordinare separatamente il modulo di trasporto montato
- Il modulo è completamente montato



# PRODOTTI CHIAVE RM 8830

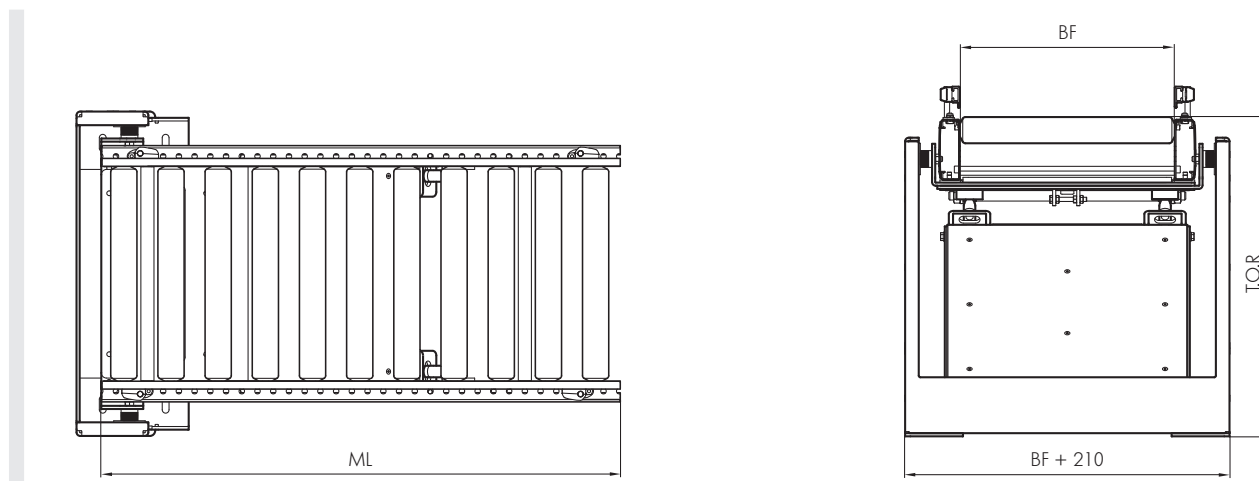
Ribaltina di passaggio

## Dati tecnici

| Dati tecnici generali  |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| Portata max.*          | 100 kg (incl. modulo montato) |
| Temperatura ambientale | da -5 fino a +40 °C           |
| Salita/discesa         | Non idoneo                    |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

## Dimensioni



|        |  |   |
|--------|--|---|
| BF     | Larghezza nominale                     | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta) |
| T.O.R. | Altezza min. bordo superiore del rullo | 700 mm  |
| ML     | Lunghezza del modulo                   | da 1000 fino a 1300 mm                            |
|        | Larghezza del passaggio                | ML - 240 mm                                       |

# PRODOTTI CHIAVE

## RM 6006

Elevatore



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

La stazione di sollevamento è composta da una struttura a colonna e da un carrello sul quale viene montata una rulliera. Un motore a vite senza fine con freno abbassa e solleva il carrello per mezzo di un nastro.

### Fornitura

- Il portacavi è preassemblato
- Il modulo è completamente montato, inclusi i sensori, ma non è cablato elettricamente
- Senza modulo di trasporto
- Richiedere separatamente la griglia di protezione e gli elementi di sicurezza

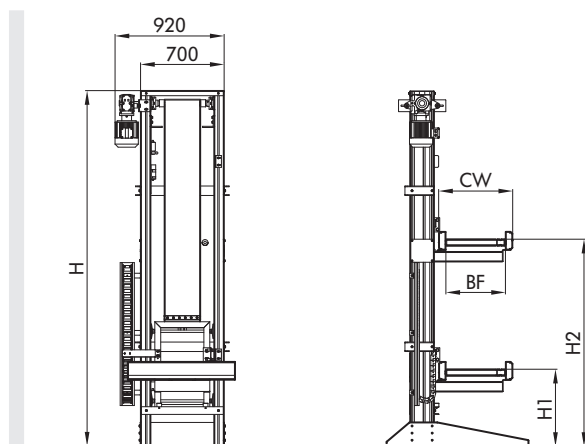


## Dati tecnici

| Dati tecnici generali        |  |
|------------------------------|--|
| Portata max.*                | 150 kg   |
| Velocità di sollevamento     | da 0,1 fino a 0,6 m/s  |
| Temperatura ambientale       | da -5 fino a +40 °C  |
| Altezza di sollevamento max. | 6000 mm  |
| Posizione di avviamento      | 2  |
| Colonna di sollevamento      | 200 x 80 mm (profilo in alluminio)   |
| Azionamento                  |  |
| Tipo di motore               | Motore a vite senza fine con freno, regolatore di frequenza a carico del committente |
| Tensione nominale            | 400 V/50 Hz/trifase  |
| Potenza elettrica max.       | 2,2 kW   |
| Mezzo di azionamento         | Nastro   |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

## Dimensioni



|    |  |  |
|----|--|--|
| BF | Larghezza nominale                     | 420, 620, 840 mm (se si utilizzano moduli Interroll) |
| H1 | Distanza di accostamento inferiore     | Min. 300 mm  |
| H2 | Distanza di accostamento superiore     | H1 + Altezza di sollevamento                         |
| H  | Altezza d'ingombro                     | H2 + 600 (max. 8000 mm)                              |
| CW | Larghezza sistema di trasporto montato | Max. 1300 mm   |

**Nota:** in caso di altezza di ingombro superiore a 4000 mm, la stazione di sollevamento deve essere puntellata a carico del committente nella parte superiore.

# PRODOTTI CHIAVE

## RM 6008

Elevatore



24V

48V

400V

### Descrizione del prodotto

Il trasportatore verticale è composto da una struttura a colonna e da un carrello sul quale possono essere montati dei componenti del sistema di trasporto. Il movimento di trazione è azionato da due cinghie dentate rotanti. Il motore progettato è in alto. È possibile integrare un encoder. Questo elevatore può essere utilizzato opzionalmente a velocità più elevate e in diverse posizioni di accostamento.

### Fornitura

- Il portacavi è preassemblato
- Il modulo è completamente montato, inclusi i sensori, ma non è cablato elettricamente
- Senza modulo di trasporto
- Richiedere separatamente la griglia di protezione e gli elementi di sicurezza

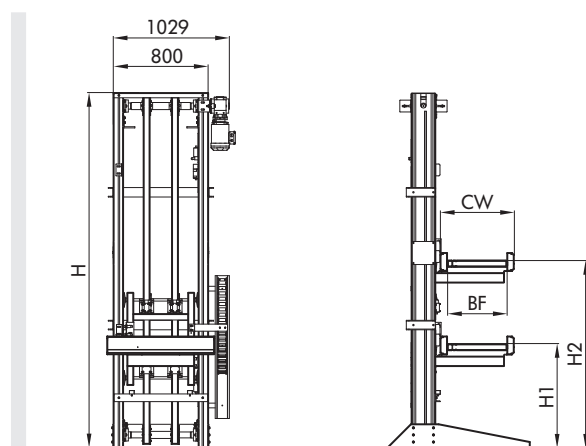


## Dati tecnici

| Dati tecnici generali        |  |
|------------------------------|--|
| Portata max.*                | 250 kg   |
| Velocità di sollevamento     | da 0,1 fino a 1,0 m/s  |
| Temperatura ambientale       | da -5 fino a +40 °C  |
| Altezza di sollevamento max. | 6000 mm  |
| Posizione di avviamento      | Min. 2   |
| Colonna di sollevamento      | 200 x 80 mm (profilo in alluminio)   |
| Azionamento                  |  |
| Tipo di motore               | Motore a vite senza fine con freno, regolatore di frequenza a carico del committente |
| Tensione nominale            | 400 V/50 Hz/trifase  |
| Potenza elettrica max.       | 2,2 kW   |
| Mezzo di azionamento         | Cinghia dentata  |

\*La combinazione di valori massimi non è sempre possibile.

## Dimensioni



|    |  |  |
|----|--|--|
| BF | Larghezza nominale                     | 420, 620, 840 mm (se si utilizzano moduli Interroll) |
| H1 | Distanza di accostamento inferiore     | Min. 500 mm  |
| H2 | Distanza di accostamento superiore     | H1 + Altezza di sollevamento                         |
| H  | Altezza d'ingombro                     | H2 + 800 (max. 8000 mm)                              |
| CW | Larghezza sistema di trasporto montato | Max. 1300 mm   |

**Nota:** in caso di altezza di ingombro superiore a 4000 mm, la stazione di sollevamento deve essere puntellata a carico del committente nella parte superiore.

# PRODOTTI CHIAVE SPIRAL LIFT



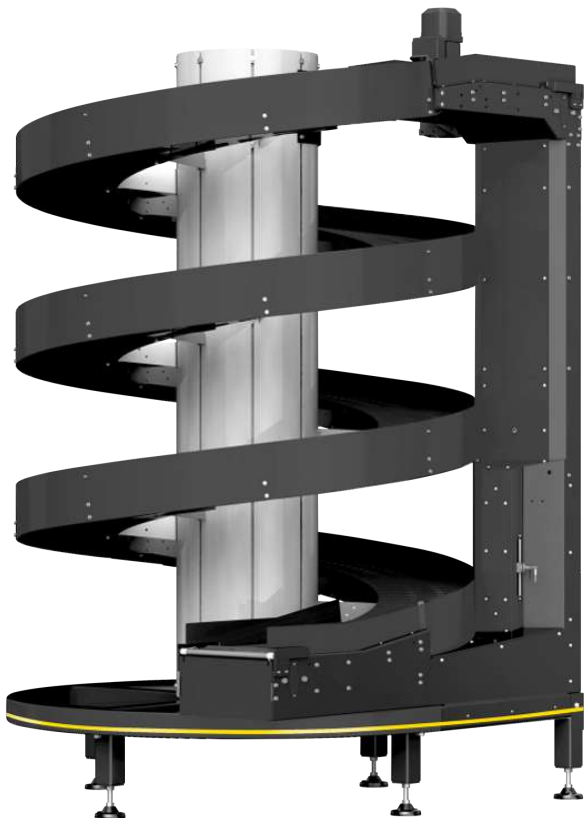
24V

48V

400V

## Descrizione del prodotto

L'Interroll Spiral Lift trasporta in verticale casse, contenitori e merci di tutte le forme e dimensioni per le industrie più svariate. È la scelta migliore per il trasporto verticale continuo ad alta produzione. Lo Spiral Lift è disponibile in molte configurazioni, è estremamente silenzioso ed è dotato di una piccola superficie di appoggio che permette di sfruttare al meglio gli spazi. I segmenti sovrapposti delle slitte offrono una sicurezza supplementare per l'operatore. La collaudata struttura con asportazione mobile assicura un minore attrito e permette di ottenere un notevole risparmio energetico. Grazie all'azionamento a catena a tensionamento automatico, il nuovo Spiral Lift richiede pochissima manutenzione. L'accesso al meccanismo della catena è estremamente facile, riducendo quindi al minimo i tempi di fermo.

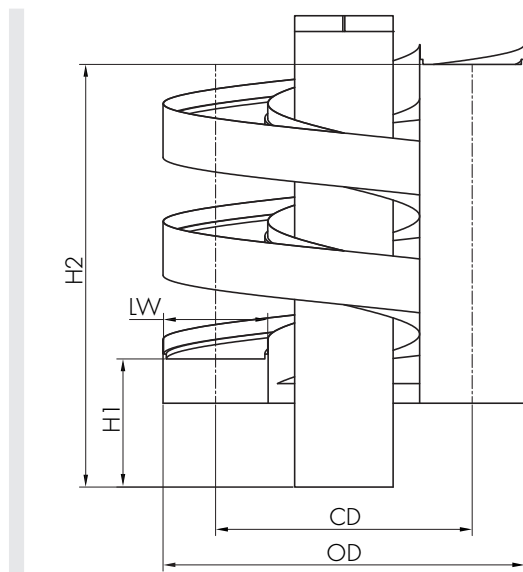




## Dati tecnici

| Dati tecnici generali  |  |
|------------------------|--|
| Velocità               | da 0,17 fino a 1 m/s   |
| Portata max.           | fino a 100 kg/m a seconda del modello<br>400 + 600 mm = max. 50 kg<br>760 + 900 mm = max. 100 kg |
| Azionamento            |  |
| Tipo di motore         | Motoriduttore  |
| Tensione nominale      | 400 V  |
| Temperatura ambientale | da -15 fino a +50 °C   |

## Dimensioni



|    |                   |  |
|----|-------------------|--|
| LW | Larghezza utile   |  |
| H1 | Altezza 1         | Min. 367,5 mm (esecuzione stretta)<br>Min. 450 mm (esecuzione larga) |
| H2 | Altezza 2         | a seconda del tipo*  |
| CD | Diametro centrale | a seconda della larghezza delle lamelle*                             |
| OD | Diametro esterno  |  |

\*vedere la tabella seguente

# PRODOTTI CHIAVE SPIRAL LIFT



24V

48V

400V

| Larghezza delle lamelle   | Diametro centrale | Diametro esterno | Max. H2 in discesa* | Max. H2 in salita* | Nota                 |
|---------------------------|-------------------|------------------|---------------------|--------------------|----------------------|
| 400 mm per LW =<br>420 mm | 1500 mm           | 2000 mm          | H1 + 13357 mm       | H1 + 10275 mm      |                      |
| 600 mm per LW =<br>620 mm | 1700 mm           | 2400 mm          | H1 + 15138 mm       | H1 + 11645 mm      |                      |
| 760 mm per LW =<br>840 mm | 2200 mm           | 3000 mm          | H1 + 19590 mm       | H1 + 15070 mm      | per prodotti duri    |
| 900 mm per LW =<br>840 mm | 3000 mm           | 4000 mm          | H1 + 26714 mm       | H1 + 20549 mm      | per prodotti morbidi |

\*max. 13 spire, \*\*max. 10 spire

# PRODOTTI CHIAVE SPIRAL LIFT



Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

**Prodotti chiave**

Accessori

# PRODOTTI CHIAVE

## ARRESTO TERMINALE RM 8811



24V

48V

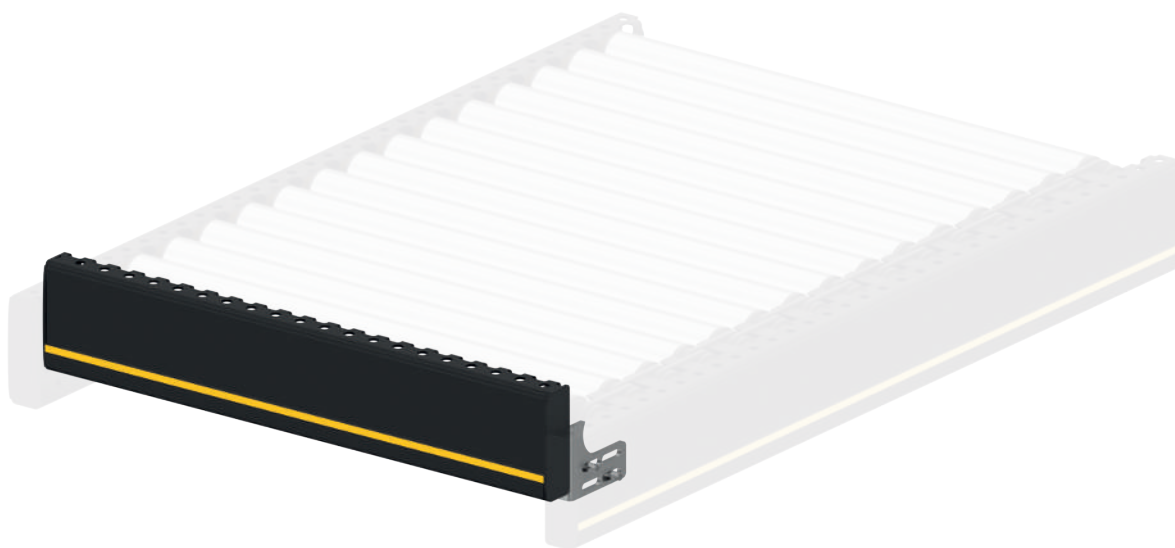
400V

### Descrizione del prodotto

L'arresto terminale è una chiusura meccanica ad installazione fissa per una linea di trasporto che ferma e accumula il materiale in arrivo. L'arresto terminale è posizionato alla fine di una rulliera in discesa o a frizione oppure per chiudere in modo sicuro tutte le altre linee di trasporto.

### Fornitura

- Arresto terminale incl. materiale di fissaggio



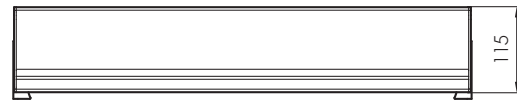
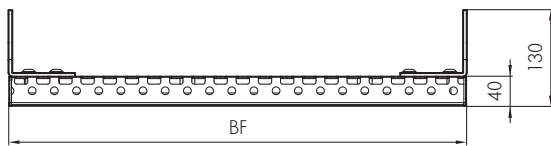
# PRODOTTI CHIAVE ARRESTO TERMINALE RM 8811

## Dati tecnici

### Dati tecnici generali

Massima pressione dinamica 300 N

## Dimensioni



|    |                    |   |
|----|--------------------|---|
| BF | Larghezza nominale | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta) |
|----|--------------------|---|

# PRODOTTI CHIAVE

## DISPOSITIVO DI ARRESTO RM 8812



24V

48V

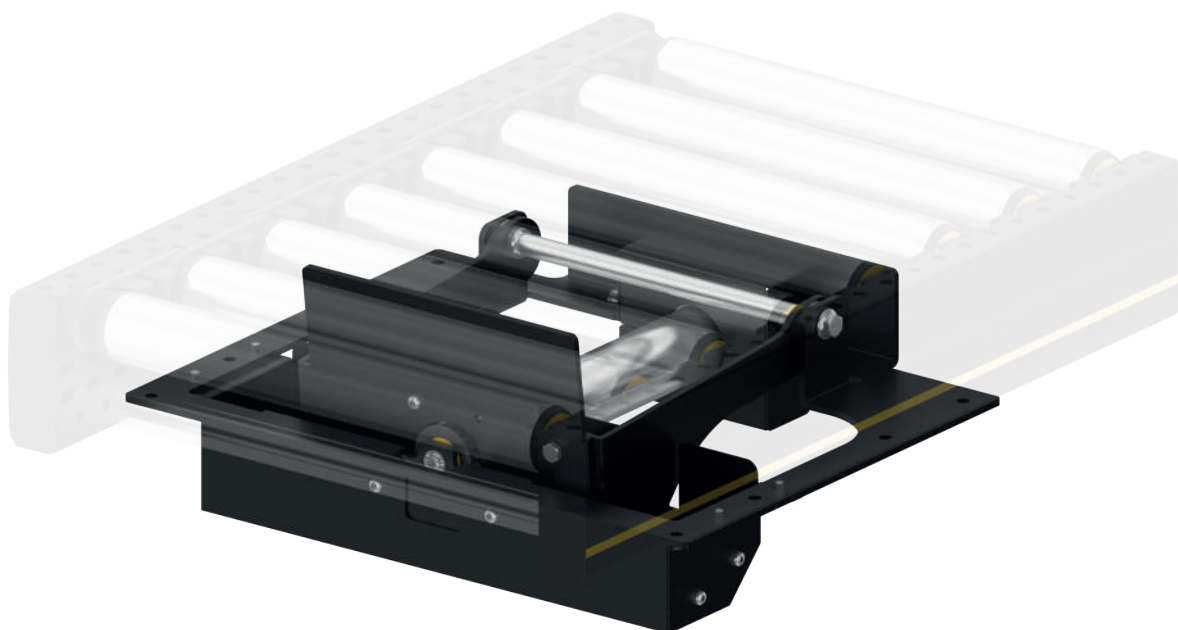
400V

### Descrizione del prodotto

Il dispositivo di arresto a piastra Interroll è un blocco di stop ad azionamento elettrico che scorre verso l'alto fra i rulli per fermare o accumulare il materiale trasportato. I blocchi di stop vengono utilizzati spesso in combinazione con componenti di trasporto come p.es. espulsori e spintori, per allineare i prodotti o coordinare i processi.

### Fornitura

- Il modulo è completamente montato, incl. sensori e scheda di controllo



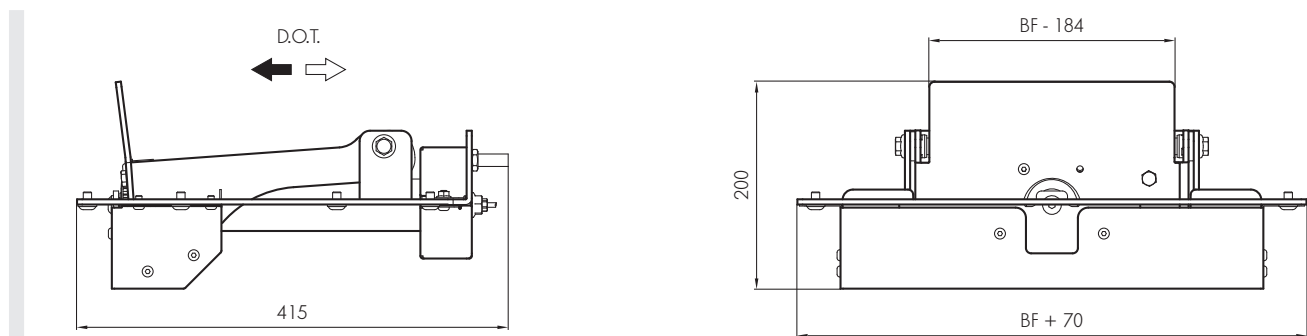
# PRODOTTI CHIAVE

## DISPOSITIVO DI ARRESTO RM 8812

### Dati tecnici

| Dati tecnici generali      |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Massima pressione dinamica | 100 N               |
| Temperatura ambientale     | da +5 fino a +40 °C |
| Azionamento                |                     |
| Tensione nominale          | 24/48 V             |

### Dimensioni



|            |                        |   |
|------------|------------------------|---|
| BF         | Larghezza nominale     | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta)   |
| P          | Passo min. fra i rulli | 90 mm   |
| $\Delta H$ | Corsa                  | 25 mm (5 mm sotto il bordo superiore del rullo fino a 20 mm sopra il bordo superiore del rullo) |

# PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL AI

Per EC5000 24 V  
35 W, con interfaccia analogica



24V

48V

400V

## Campo di applicazione

Trasporto senza pressione di accumulo (ZPA) per impianti con media-grande quantità di zone di trasporto. Azionamento del Transfer e dell'High Performance Divert Interroll e dell'Interroll Pallet Drive (tramite Pallet Control).

## Descrizione del prodotto

La MultiControl è un'unità di controllo a quattro zone. Questo significa che è possibile collegare fino a quattro RollerDrive EC5000 AI e quattro sensori di zona. L'utilizzo di cavi a Y consente il collegamento di ulteriori quattro ingressi o uscite. I collegamenti sono configurabili singolarmente.

La MultiControl è compatibile con più protocolli. PROFINET, EtherNet/IP ed EtherCat possono essere utilizzati passando facilmente dall'uno all'altro.

Grazie all'uso della MultiControl è possibile integrare i sensori e i RollerDrive direttamente nel livello del bus di campo. Un ulteriore livello sensore/attuatore, e di conseguenza gli ulteriori cavi di comunicazione o un gateway, diventano superflui. L'alimentazione elettrica avviene tramite cavi piatti standard, che possono essere tagliati facilmente alla lunghezza necessaria e collegati rapidamente mediante la tecnica "piercing" (a perforazione) della MultiControl.

L'alimentazione elettrica separata consente uno spegnimento sicuro del RollerDrive, permettendo che la comunicazione bus e l'uso dei sensori non vengano interrotti.

L'indirizzamento e la denominazione sono effettuati tramite software PLC, un'interfaccia di comando web o con procedura di teach-in Interroll. Con la procedura di teach-in sono possibili l'indirizzamento automatico e la configurazione delle MultiControl. Inoltre, la sequenza di tutte le MultiControl del trasportatore può essere determinata. Ciò permette di risparmiare tempo in fase di messa in funzione sul posto.





# PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL AI

Per EC5000 24 V  
35 W, con interfaccia analogica

## Funzioni

- Facilità d'uso – un'unica scheda di controllo per PROFINET, EtherNet/IP ed EtherCat (facile passaggio tra i protocolli bus)
- Alimentazione elettrica indipendente per i RollerDrive
- Plug & Play in caso di sostituzione – nessuna necessità di indirizzamento o configurazione
- Visualizzazione dello stato tramite LED per tutte le funzioni e gli I/O
- Logica integrata per trasporto senza pressione di accumulo, con inizializzazione inclusa
- Comunicazione sicura tramite certificati: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configurazione tramite PLC, nel menu del browser Web o con la procedura di teach-in di:
  - Velocità, senso di rotazione, rampa di avviamento e arresto del RollerDrive
  - Caratteristiche del sensore
  - Timer
  - Gestione degli errori
  - Logica (rilascio a singola posizione/a blocchi)
- A norma UL
- Limitazione di tensione tramite il chopper di frenatura
- Disponibilità di diversi processi immagine per l'ottimizzazione delle quantità di dati trasmessi fra MultiControl e PLC
- Collegamento della terra funzionale per lo schermo del cavo di comunicazione
- Protezione contro l'inversione di polarità dell'alimentazione elettrica
- Esecuzione a prova di cortocircuito dell'alimentazione elettrica di ingressi e uscite

## Possibilità di applicazione

| Utilizzo di PLC | Funzione di PLC   | Funzione della MultiControl   |
|-----------------|---|---|
| No              | <ul style="list-style-type: none"><li>• Nessuno</li></ul>   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Realizzazione della logica ZPA</li></ul>  |
| Si              | <ul style="list-style-type: none"><li>• Influenza della logica ZPA</li><li>• Tracking del materiale trasportato</li><li>• Diagnosi degli errori</li></ul>   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Realizzazione della logica ZPA</li><li>• Implementazione dei valori definiti da PLC</li></ul>   |
| Si              | <ul style="list-style-type: none"><li>• Il PLC deve essere programmato e gestisce tutti i RollerDrive collegati tramite questo programma</li><li>• Tracking del materiale trasportato e diagnosi degli errori</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Funzionamento come scheda di ingresso/uscita</li><li>• Trasmette al PLC lo stato di tutti i sensori, RollerDrive ed eventualmente informazioni sugli errori</li></ul> |

# PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL AI

Per EC5000 24 V

35 W, con interfaccia analogica



24V

48V

400V

## Dati tecnici

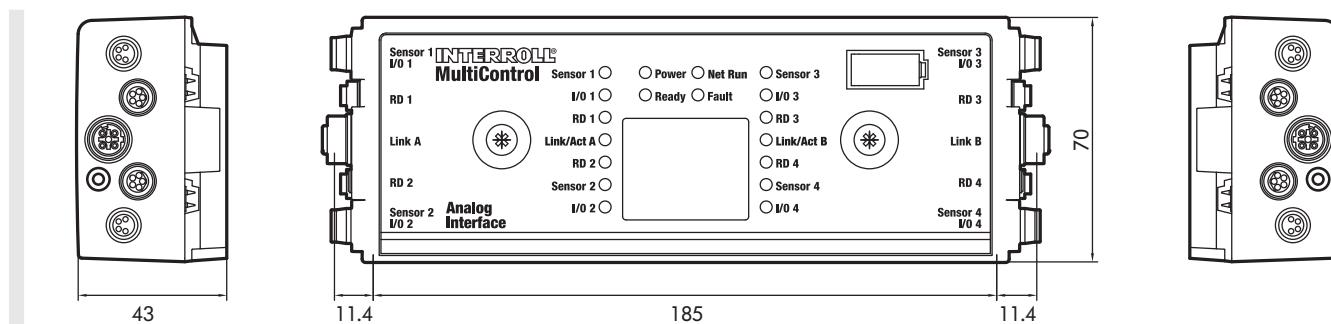
| Dati elettrici   |  |
|--|--|
| Tensione nominale  | 24 V DC  |
| Range di tensione  | 24 V DC: da 22 fino a 28 V DC (solo tensione di alimentazione del RollerDrive)   |
| Corrente assorbita                                       | Tensione di alimentazione logica:<br>MultiControl: max. 0,2 A + sensori/attuatori collegati = max. 1,6 A<br>+ corrente del RollerDrive EC5000* |
| Fusibili   | – Per logica<br>– Per RollerDrive<br>– Per sensori e I/O, ripristinabile   |
| Grado di protezione                                      | IP54   |
| Temperatura ambientale in esercizio                      | da -30 °C fino a +40 °C  |
| Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio | da -40 °C fino a +80 °C  |
| Altitudine di installazione max. sul livello del mare    | 1000 m**   |

\* La corrente dell'EC5000 dipende dall'applicazione, p. es. dal peso del materiale trasportato, dalla velocità di trasporto, dalla rampa di accelerazione e dall'EC5000 utilizzato (vedere il capitolo corrispondente).

\*\* È possibile l'utilizzo in impianti ad altitudini superiori a 1000 m. Tuttavia può verificarsi la riduzione dei valori di potenza.

## Misure

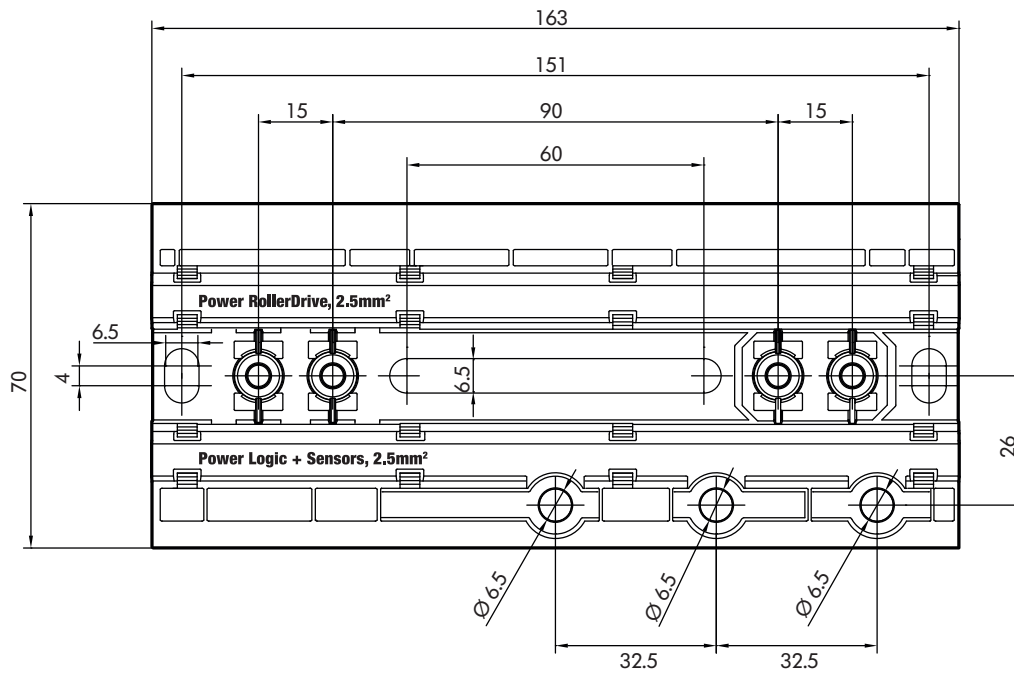
### MultiControl



# PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL AI

Per EC5000 24 V  
35 W, con interfaccia analogica

## Piastra di supporto



Per poter posizionare la chiave magnetica, la distanza fra il bordo superiore della MultiControl e i componenti adiacenti deve essere pari ad almeno 10 mm.

## Informazioni per l'ordinazione

- Codice articolo: S-1103563
- Dotazione: Piastra di supporto

# PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL BI

Per EC5000 48 V

35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)



24V

48V

400V

## Campo di applicazione

Trasporto senza pressione di accumulo (ZPA) per impianti con media-grande quantità di zone di trasporto. Azionamento del Transfer e dell'High Performance Divert Interroll e dell'Interroll Pallet Drive (tramite Pallet Control). Azionamento del RollerDrive EC5000 BI in applicazioni con necessità di posizionamento.

## Descrizione del prodotto

La MultiControl è un'unità di controllo a quattro zone. Questo significa che è possibile collegare fino a quattro RollerDrive EC5000 BI e quattro sensori di zona. L'utilizzo di cavi a Y consente il collegamento di ulteriori quattro ingressi o uscite. I collegamenti sono configurabili singolarmente.

La MultiControl è compatibile con più protocolli. PROFINET, EtherNet/IP ed EtherCat possono essere utilizzati passando facilmente dall'uno all'altro.

Grazie all'uso della MultiControl è possibile integrare i sensori e i RollerDrive direttamente nel livello del bus di campo. Un ulteriore livello sensore/attuatore, e di conseguenza gli ulteriori cavi di comunicazione o un gateway, diventano superflui. L'alimentazione elettrica avviene tramite cavi piatti standard, che possono essere tagliati facilmente alla lunghezza necessaria e collegati rapidamente mediante la tecnica "piercing" (a perforazione) della MultiControl.

L'alimentazione elettrica separata consente uno spegnimento sicuro del RollerDrive, permettendo che la comunicazione bus e l'uso dei sensori non vengano interrotti.

L'indirizzamento e la denominazione sono effettuati tramite software PLC, un'interfaccia di comando web o con procedura di teach-in Interroll. Con la procedura di teach-in sono possibili l'indirizzamento automatico e la configurazione delle MultiControl. Inoltre, la sequenza di tutte le MultiControl del trasportatore può essere determinata. Ciò permette di risparmiare tempo in fase di messa in funzione sul posto.



# PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL BI

Per EC5000 48 V

35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)

## Funzioni

- Facilità d'uso – un'unica scheda di controllo per PROFINET, EtherNet/IP ed EtherCat (facile passaggio tra i protocolli bus)
- Alimentazione elettrica indipendente per i RollerDrive
- Plug & Play in caso di sostituzione – nessuna necessità di indirizzamento o configurazione
- Visualizzazione dello stato tramite LED per tutte le funzioni e gli I/O
- Logica integrata per trasporto senza pressione di accumulo, con inizializzazione inclusa
- Comunicazione sicura tramite certificati: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configurazione tramite PLC, nel menu del browser Web o con la procedura di teach-in di:
  - Velocità, senso di rotazione, rampa di avviamento e arresto del RollerDrive
  - Caratteristiche del sensore
  - Timer
  - Gestione degli errori
  - Logica (rilascio a singola posizione/a blocchi)
- A norma UL
- Limitazione di tensione tramite il chopper di frenatura
- Disponibilità di diversi processi immagine per l'ottimizzazione delle quantità di dati trasmessi fra MultiControl e PLC
- Collegamento della terra funzionale per lo schermo del cavo di comunicazione
- Protezione contro l'inversione di polarità dell'alimentazione elettrica
- Esecuzione a prova di cortocircuito dell'alimentazione elettrica di ingressi e uscite
- Esatta diagnosi degli errori dell'EC5000 - Analisi tramite menu a browser Web e PLC
- Indirizzamento automatico di tutti gli EC5000 collegati
- Test funzionale senza precedente configurazione o collegamento di un PLC
- Posizionamento dell'EC5000 collegato insieme a un PLC
- Analisi tramite menu del browser Web e PLC di diversi dati del RollerDrive:
  - Ore di esercizio
  - Throughput
  - Temperatura dell'EC5000
  - Indicatori di stato
  - Indicazione della durata d'esercizio (consente una manutenzione preventiva e quindi una maggiore efficienza)

## Possibilità di applicazione

| Utilizzo di PLC | Funzione di PLC  | Funzione della MultiControl   |
|-----------------|--|---|
| No              | <ul style="list-style-type: none"><li>• Nessuno</li></ul>  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Realizzazione della logica ZPA</li><li>• Visualizzazione dei dati EC5000</li></ul>  |
| Si              | <ul style="list-style-type: none"><li>• Influenza della logica ZPA</li><li>• Tracking del materiale trasportato</li><li>• Diagnosi degli errori</li></ul>  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Realizzazione della logica ZPA</li><li>• Implementazione dei valori definiti da PLC</li></ul>   |
| Si              | <ul style="list-style-type: none"><li>• Il PLC deve essere programmato e gestisce tutti i RollerDrive collegati tramite questo programma</li><li>• Tracking del materiale trasportato e diagnosi degli errori</li><li>• Scelta della posizione di destinazione in modalità di posizionamento</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Funzionamento come scheda di ingresso/uscita</li><li>• Trasmette al PLC lo stato di tutti i sensori, RollerDrive ed eventualmente informazioni sugli errori</li></ul> |

# PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL BI

Per EC5000 48 V

35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)



24V

48V

400V

## Dati tecnici

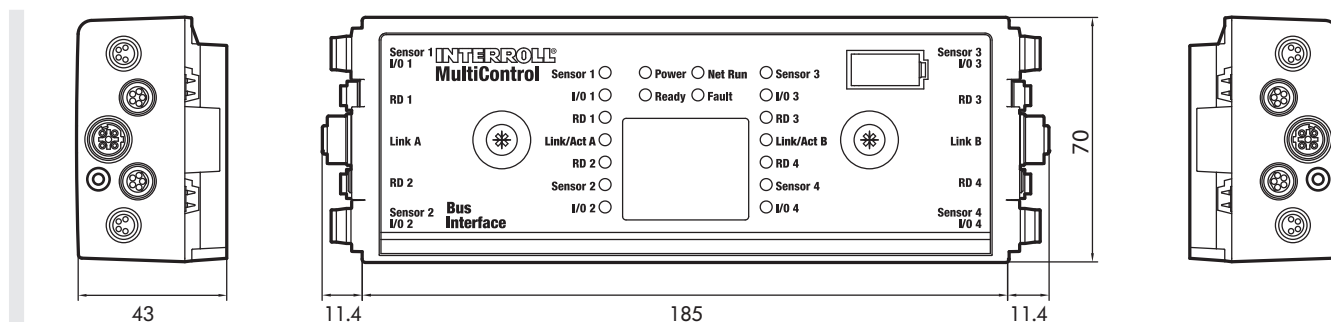
| Dati elettrici   |  |
|--|--|
| Tensione nominale  | 48 V DC  |
| Range di tensione  | 48 V DC: da 44 fino a 56 V DC (solo tensione di alimentazione del RollerDrive)   |
| Corrente assorbita                                       | Tensione di alimentazione logica:<br>MultiControl: max. 0,2 A + sensori/attuatori collegati = max. 1,6 A<br>+ corrente del RollerDrive EC5000* |
| Fusibili   | - Per logica<br>- Per RollerDrive<br>- Per sensori e I/O, ripristinabile   |
| Grado di protezione                                      | IP54   |
| Temperatura ambientale in esercizio                      | da -30 °C fino a +40 °C  |
| Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio | da -40 °C fino a +80 °C  |
| Altitudine di installazione max. sul livello del mare    | 1000 m**   |

\* La corrente dell'EC5000 dipende dall'applicazione, p. es. dal peso del materiale trasportato, dalla velocità di trasporto, dalla rampa di accelerazione e dall'EC5000 utilizzato (vedere il capitolo corrispondente).

\*\* È possibile l'utilizzo in impianti ad altitudini superiori a 1000 m. Tuttavia può verificarsi la riduzione dei valori di potenza.

## Misure

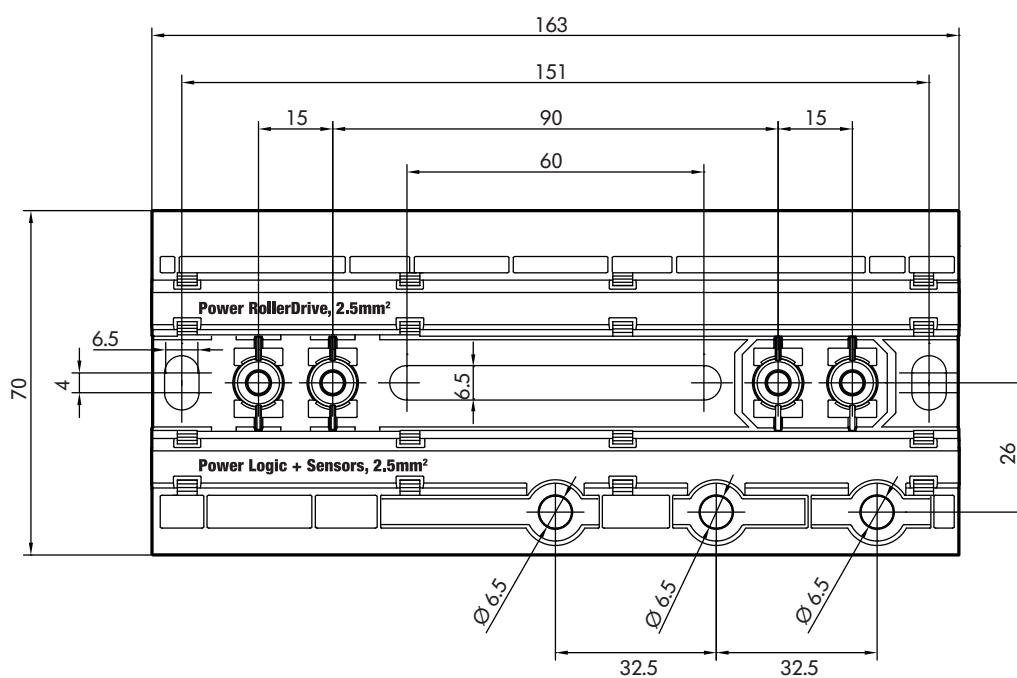
### MultiControl



# PRODOTTI CHIAVE MULTICONTROL BI

Per EC5000 48 V  
35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)

## Piastra di supporto



Per poter posizionare la chiave magnetica, la distanza fra il bordo superiore della MultiControl e i componenti adiacenti deve essere pari ad almeno 10 mm.

## Informazioni per l'ordinazione

- Codice articolo: S-1103564
- Dotazione: Piastra di supporto

# ACCESSORI SOSTEGNO RM 8841



24V

48V

400V

## Descrizione del prodotto

Il sostegno serve a fissare il sistema di trasporto al pavimento o al fondo della piattaforma. Il piedino è a regolazione continua. È possibile ordinare anche una semplice regolazione in altezza mediante asta filettata.

## Fornitura

- Regolazione in altezza in continuo con asta filettata opzionale
- Sostegno completamente montato

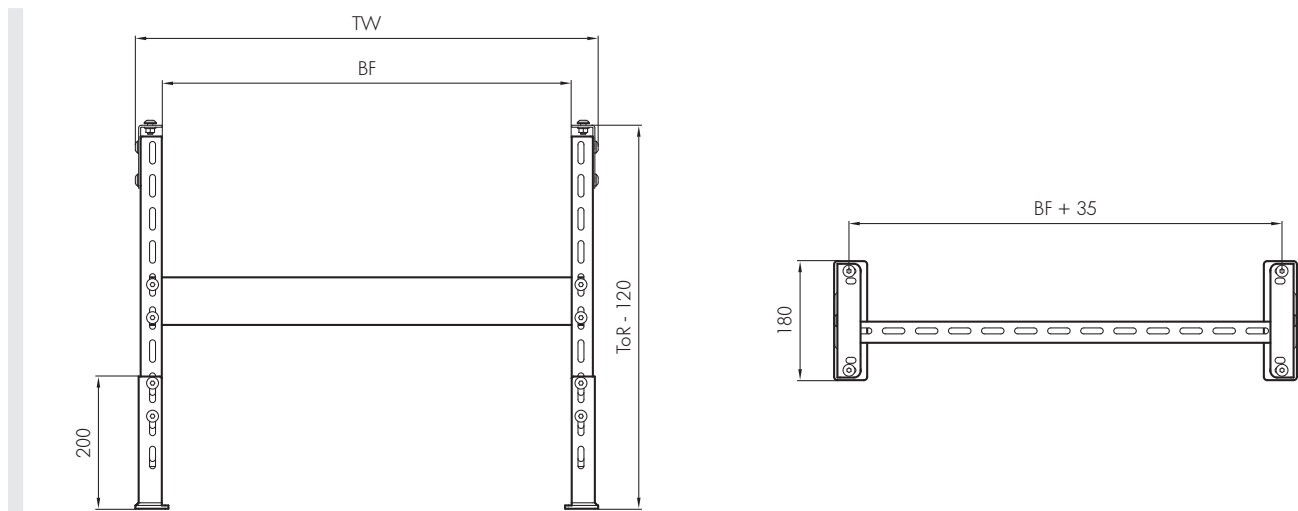




## Dati tecnici

| Dati tecnici generali |   |
|-----------------------|---|
| Portata max.          | 200 kg  |
| Altezza min. supporto | 350 mm  |
| Profilo laterale      |   |
| Dimensioni            | 77 x 32 mm  |
| Numero traverse       | 1 da 450 fino a 800 mm altezza bordo superiore rullo<br>2 da 800 fino a 1400 mm altezza bordo superiore rullo<br>3 da 1400 fino a 2000 mm altezza bordo superiore rullo |

## Dimensioni



|        |                                   |   |
|--------|-----------------------------------|---|
| BF     | Larghezza nominale                | 420, 620, 840 mm (altre disponibili su richiesta) |
| TW     | Larghezza del modulo              | BF + 80 mm  |
| T.O.R. | Altezza bordo superiore del rullo | da 450 fino a 2000 mm                             |
|        | Campo di regolazione              | +/- 50 mm   |

# ACCESSORI

## ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424



24V

48V

400V

### Campo di applicazione

Alimentazione elettrica della MultiControl o del sistema ConveyorControl tramite cavo piatto. Alimentazione elettrica del DriveControl o dello ZoneControl tramite cavo a sezione circolare. Alimentazione elettrica di base di prodotti a 24 V DC.

### Descrizione del prodotto

L'alimentatore a commutazione HP5424 Interroll è un alimentatore trifase per l'erogazione di tensione continua a 24 V. La robusta custodia offre un grado di protezione IP54, che permette il posizionamento nelle dirette vicinanze dei prodotti da alimentare a 24 V DC, come ad esempio la MultiControl Interroll. Questa alimentazione elettrica decentralizzata permette di risparmiare i costi delle cabine elettriche e consente di utilizzare cavi molto corti, che contribuiscono alla riduzione dei costi e degli errori in termini di cali di tensione sui cavi.

L'HP5424 è subito pronto all'esercizio, tutte le funzioni necessarie, come la protezione del cavo o gli interruttori di manutenzione, sono già disponibili. L'alimentatore è ottimizzato per le esigenze di corrente del RollerDrive EC5000 grazie all'elevata capacità di sovraccarico. L'alimentazione elettrica di più RollerDrive in avviamento contemporaneo è quindi garantita.

### Caratteristiche

- Installazione in cabina elettrica non necessaria
- Design compatto con elemento di dissipazione del calore
- Potenza di punta molto elevata (150%)
- Protezione impostabile del cavo (jumper)
- Protezione da sovracorrente tramite fusibile ripristinabile
- Segnale di stato
- Visualizzazione dello stato tramite LED
- Possibilità di collegamento passante di 400 V AC
- 4 uscite a 24 V DC a disposizione
- Morsettiere multiple, nessuna necessità di connettori particolari o costosi
- Chopper di frenatura per la limitazione della tensione di recupero, quindi con possibilità di recupero dell'energia
- Interruttore di manutenzione chiudibile per evitare la riaccensione
- Vite per collegare/scollegare il potenziale di terra del lato primario dalla massa del lato secondario
- Esente da manutenzione
- Nessuna riduzione di potenza (derating) nell'intero campo di temperature di esercizio



# ACCESSORI

## ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424

### Dati tecnici

| Dati elettrici   |   |
|--|---|
| Tensione nominale di rete                                | 400 V AC, 3 fasi  |
| Range di tensione di rete                                | da 380 fino a 480 V AC $\pm$ 10%  |
| Frequenza di rete  | da 50 fino a 60 Hz $\pm$ 6%   |
| Corrente di rete assorbita                               | Tip. 1,6 A per ogni fase a 3 x 400 V AC   |
| Tensione di uscita nominale                              | 24 V DC   |
| Potenza di uscita nominale                               | 960 W   |
| Potenza di picco nominale                                | Max. 1440 W a 24 V DC per 4 s,<br>frequenza di ripetizione a seconda della durata e del carico di picco effettivo |
| Corrente di uscita max.                                  | 60 A a 24 V DC per 4 s  |
| Limitazione di corrente per ogni uscita                  | 10, 16, 25 A  |
| Rendimento   | Min. 92%  |
| Rigidità dielettrica di recupero                         | $\leq$ 35 V DC  |
| Chopper di frenatura                                     | 30 W (200 W per breve tempo)  |
| Condizioni ambientali                                    |   |
| Grado di protezione                                      | IP54  |
| Temperatura ambientale in esercizio                      | da -30 fino a +40 °C  |
| Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio | da -40 fino a +80 °C  |
| Altitudine di installazione max. sul livello del mare    | 1000 m*   |
| Altri dati   |   |
| Peso   | 4 kg  |
| Colore   | RAL9005 (nero)  |

\* È possibile l'utilizzo in impianti ad altitudini superiori a 1000 m. Tuttavia può verificarsi la riduzione dei valori di potenza.

# ACCESSORI

## ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424

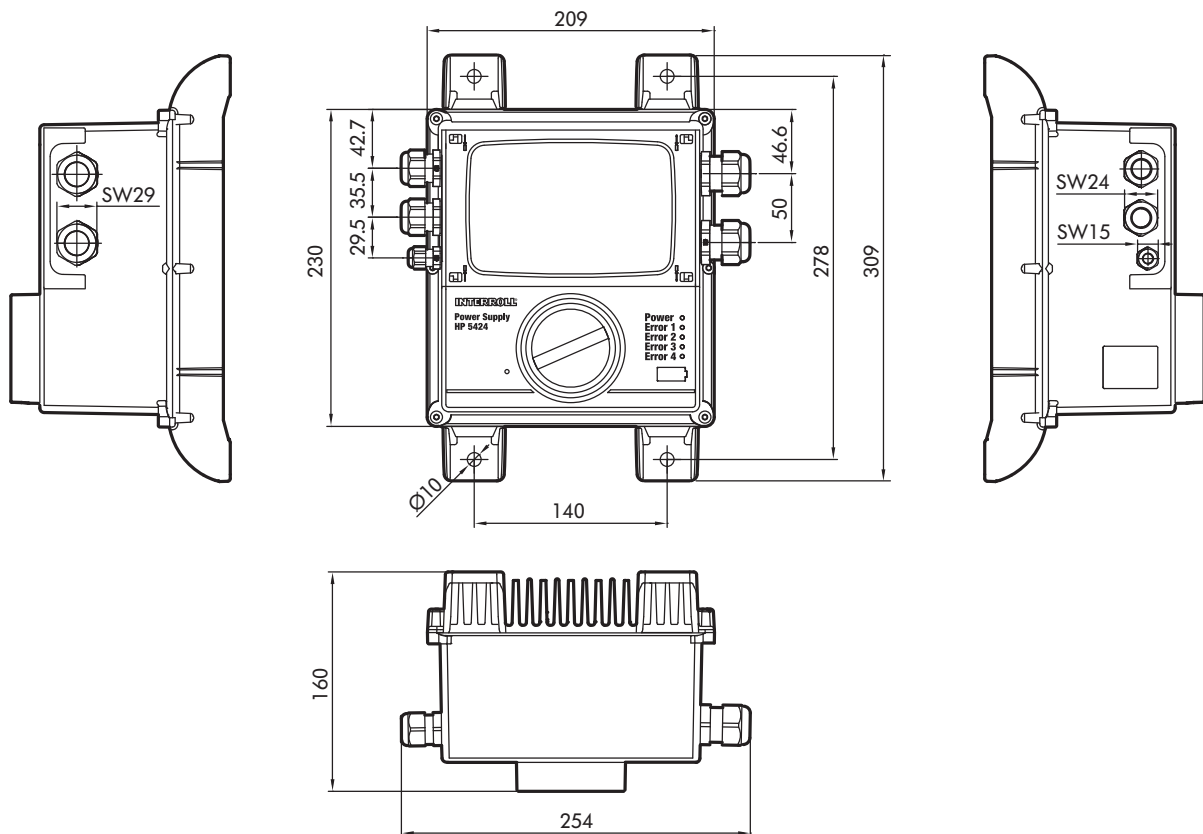


24V

48V

400V

### Misure



### Accessori

Set di guarnizioni in gomma per tutti i pressacavi

- Uscita a 24 V DC per un cavo piatto, codice articolo: S-1115406
- Uscita a 24 V DC per due cavi piatti, codice articolo: S-1115407
- Uscita a 24 V DC per un cavo a sezione circolare (da  $\varnothing 5$  fino a 13 mm), codice articolo: S-1115405

### Fornitura

- Mettere tappi ciechi su tutti i pressacavi (una volta avvitati). Jumper per la limitazione di corrente di tutti i cavi.

# ACCESSORI ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424

---

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

# ACCESSORI

## ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5448



24V

48V

400V

### Campo di applicazione

Alimentazione elettrica della MultiControl tramite cavo piatto. Alimentazione elettrica del DriveControl tramite cavo a sezione circolare. Alimentazione elettrica fondamentale di prodotti a 48 V DC.

### Descrizione del prodotto

L'alimentatore a commutazione HP5448 Interroll è un alimentatore trifase per l'erogazione di tensione continua a 48 V. La robusta custodia offre un grado di protezione IP54, che permette il posizionamento nelle dirette vicinanze dei prodotti da alimentare a 48 V DC, come ad esempio la MultiControl Interroll. Questa alimentazione elettrica decentralizzata permette di risparmiare i costi delle cabine elettriche e consente di utilizzare cavi molto corti, che contribuiscono alla riduzione dei costi e degli errori in termini di cali di tensione sui cavi.

L'HP5448 è subito pronto all'esercizio, tutte le funzioni necessarie, come la protezione del cavo o gli interruttori di manutenzione, sono già disponibili. L'alimentatore è ottimizzato per le esigenze di corrente del RollerDrive EC5000 grazie all'elevata capacità di sovraccarico. L'alimentazione elettrica di più RollerDrive in avviamento contemporaneo è quindi garantita.

### Caratteristiche

- Installazione in cabina elettrica non necessaria
- Design compatto con elemento di dissipazione del calore
- Potenza di punta molto elevata (150%)
- Protezione impostabile del cavo (jumper)
- Protezione da sovracorrente tramite fusibile ripristinabile
- Segnale di stato
- Visualizzazione dello stato tramite LED
- Possibilità di collegamento passante di 400 V AC
- 2 uscite a 48 V DC a disposizione
- Morsettiere multiple, nessuna necessità di connettori particolari o costosi
- Chopper di frenatura per la limitazione della tensione di recupero, quindi con possibilità di recupero dell'energia
- Interruttore di manutenzione chiudibile per evitare la riaccensione
- Vite per collegare/scollegare il potenziale di terra del lato primario dalla massa del lato secondario
- Esente da manutenzione
- Nessuna riduzione di potenza (derating) nell'intero campo di temperature di esercizio



# ACCESSORI

## ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5448

### Dati tecnici

| Dati elettrici   |   |
|--|---|
| Tensione nominale di rete                                | 400 V AC, 3 fasi  |
| Range di tensione di rete                                | da 380 fino a 480 V AC $\pm$ 10%  |
| Frequenza di rete  | da 50 fino a 60 Hz $\pm$ 6%   |
| Corrente di rete assorbita                               | Tip. 1,6 A per ogni fase a 3 x 400 V AC   |
| Tensione di uscita nominale                              | 48 V DC   |
| Potenza di uscita nominale                               | 960 W   |
| Potenza di picco nominale                                | Max. 1440 W a 48 V DC per 4 s,<br>frequenza di ripetizione a seconda della durata e del carico di picco effettivo |
| Corrente di uscita max.                                  | 30 A a 48 V DC per 4 s  |
| Limitazione di corrente per ogni uscita                  | 10, 16, 20 A  |
| Rendimento   | Min. 92%  |
| Rigidità dielettrica di recupero                         | $\leq$ 60 V DC  |
| Chopper di frenatura                                     | 30 W (200 W per breve tempo)  |
| Condizioni ambientali                                    |   |
| Grado di protezione                                      | IP54  |
| Temperatura ambientale in esercizio                      | da -30 fino a +40 °C  |
| Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio | da -40 fino a +80 °C  |
| Altitudine di installazione max. sul livello del mare    | 1000 m*   |
| Altri dati   |   |
| Peso   | 4 kg  |
| Colore   | RAL9005 (nero)  |

\* È possibile l'utilizzo in impianti ad altitudini superiori a 1000 m. Tuttavia può verificarsi la riduzione dei valori di potenza.

# ACCESSORI

## ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5448

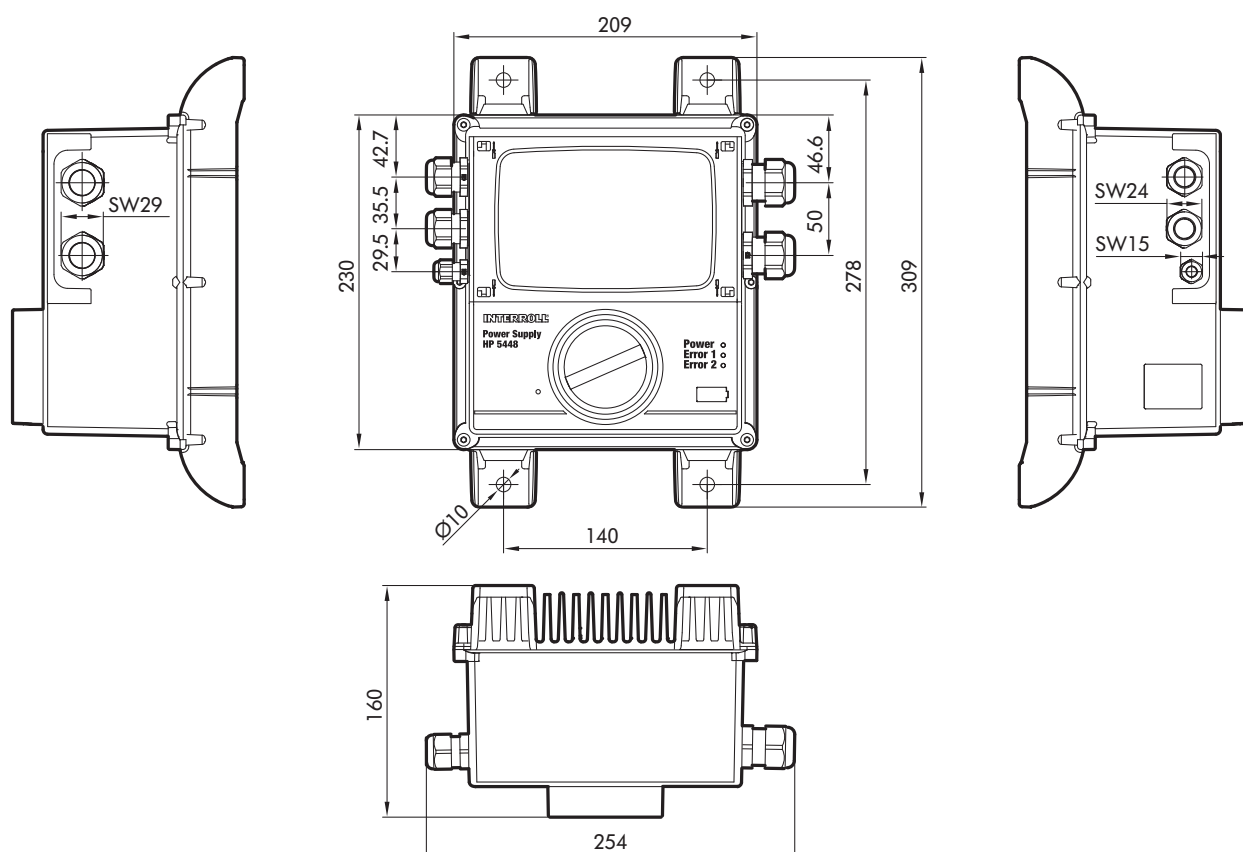


24V

48V

400V

### Misure



### Accessori

- Set di guarnizioni in gomma per tutti i pressacavi
  - Uscita a 48 V DC per un cavo piatto, codice articolo: S-1115406
  - Uscita a 48 V DC per due cavi piatti, codice articolo: S-1115407
  - Uscita a 48 V DC per un cavo a sezione circolare (da  $\varnothing$  5 fino a 13 mm), codice articolo: S-1115405



## Kit sensori



I sensori consentono di rilevare il materiale sul trasportatore e di determinarne la posizione. Vengono utilizzate barriere fotoelettriche di tipo reflex che necessitano di uno specchio riflettore (riflettore) posto di fronte alla barriera fotoelettrica per riflettere il raggio luminoso.

Il kit sensori è costituito dal sensore e dalla relativa custodia in materiale plastico, inclusa la clip di fissaggio. La custodia può essere fissata direttamente alla rulliera o a un supporto universale.

| Denominazione            | Dimensioni   | Codice di ordinazione |
|--------------------------|--|-----------------------|
| Kit sensori, cavo di 3 m | 43 x 26 x 18 mm (lung. x largh. x alt.)<br>(H 26 mm con sporgenze) | 63104071              |
| Kit sensori, cavo di 1 m | 1.7" x 1" x 0.7" (lung. x largh. x alt.)<br>(H 1" con sporgenze)   | 63104072              |

## Kit riflettori



Il kit riflettori riflette il raggio luminoso sul sensore. Il kit viene fornito con clip di fissaggio e può essere fissato direttamente alla rulliera o a un supporto universale.

| Denominazione  | Dimensioni  | Codice di ordinazione |
|----------------|---|-----------------------|
| Kit riflettori | 54 x 18 x 30 mm<br>(lung. x largh. x alt.)<br>(H 39 mm con sporgenze) | 64000905              |

## Supporto universale fisso



Al supporto universale fisso vengono fissati guide laterali, sensori, riflettori e altri componenti, come scanner ecc. I supporti universali fissi vengono posizionati direttamente sul profilo laterale.

| Denominazione             | Dimensioni                 | Codice di ordinazione |
|---------------------------|----------------------------|-----------------------|
| Supporto universale fisso | 60 mm (55 mm sopra T.O.R.) | 1015014               |



24V

48V

400V

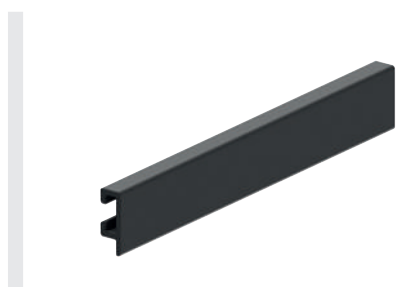
## Supporto universale flessibile



Al supporto universale flessibile vengono fissati guide laterali, sensori, riflettori e altri componenti, come scanner ecc. I supporti universali flessibili vengono posizionati lateralmente sul profilo. Su ciascun supporto è possibile applicare due staffe per supporti universali flessibili.

| Denominazione                  | Dimensioni                  | Codice di ordinazione |
|--------------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| Supporto universale flessibile | 200 mm (55 mm sopra T.O.R.) | 63010032              |

## Guida laterale



Le guide laterali consentono una guida sicura del prodotto sulle rulliere e sui trasportatori a nastro nonché sui rispettivi componenti. Per le guide laterali sono disponibili una versione in alluminio e una versione in plastica. In particolare, grazie al materiale flessibile, le guide possono essere adattate al flusso di trasporto nelle curve nonché nelle operazioni di introduzione ed espulsione.

| Denominazione            | Dimensioni        | Codice di ordinazione |
|--------------------------|-------------------|-----------------------|
| Guida laterale alluminio | 40 x 15 x 2000 mm | 63133351              |
| Guida laterale plastica  | 40 x 15 x 2000 mm | 63010049              |

## Supporto per guida laterale



Il supporto per la guida laterale consente di fissare al supporto universale il profilo della guida laterale.

| Denominazione           | Dimensioni      | Codice di ordinazione |
|-------------------------|-----------------|-----------------------|
| Supporto guida laterale | 46 x 28 x 22 mm | 63010248              |

## Giunto per guida laterale



Le guide laterali vengono unite tra loro con il relativo giunto in corrispondenza della giunzione tra due moduli.

| Denominazione             | Dimensioni | Codice di ordinazione |
|---------------------------|------------|-----------------------|
| Giunto per guida laterale | 70 x 28 mm | 63010050              |

## End cap per profilo guida laterale



L'estremità delle guide laterali è dotata di un end cap. Il contorno impedisce l'incastramento dei prodotti.

| Denominazione                      | Dimensioni       | Codice di ordinazione |
|------------------------------------|------------------|-----------------------|
| End cap per profilo guida laterale | 100 x 40 x 40 mm | 63010039              |

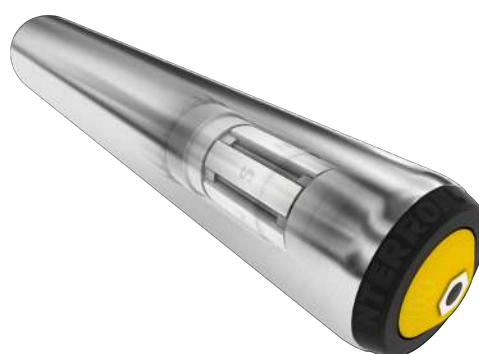
## End cap per profilo laterale



Gli end cap chiudono il lato frontale di un profilo laterale.

| Denominazione                | Dimensioni      | Codice di ordinazione |
|------------------------------|-----------------|-----------------------|
| End cap per profilo laterale | 115 x 35 x 3 mm | 64000900              |

## Regolatore di velocità magnetico MSC 50



Il regolatore di velocità magnetico MSC 50 è un regolatore di velocità puramente meccanico che assicura una bassa velocità controllata su linee inclinate con peso del materiale da trasportare da 0,5 kg (1 lbs) a un massimo di 35 kg (77 lbs). Il regolatore di velocità magnetico funziona senza riduttore e consente quindi l'avviamento di contenitori particolarmente leggeri. I contenitori pesanti si fermano a velocità controllata grazie alla potenza frenante costantemente elevata.

| Denominazione                           | Dimensioni  |
|---|---|
| Regolatore di velocità magnetico MSC 50 | Min./Max. lunghezza di montaggio (EL):<br>210 – 1400 mm<br>Diametro del tubo: acciaio 51 mm, acciaio con guaina in PU 54 mm |

# INDICAZIONI PER L'USO A COSA SERVONO LE INDICAZIONI PER L'USO?

## A cosa servono le indicazioni per l'uso?

Le indicazioni per l'uso offrono un supporto nella progettazione e nel dimensionamento degli impianti di trasporto, nonché nella scelta dei moduli di trasporto Interroll.

Le indicazioni per l'uso offrono:

- Principi di base per un trasporto esente da anomalie
- Ausili per la scelta del prodotto giusto
- Esempi di calcolo per il dimensionamento dei moduli di trasporto e delle potenze motrici

Oltre alle istruzioni per l'uso, Interroll mette a disposizione i propri collaboratori del Servizio assistenza per supportare il cliente nella scelta dei moduli di trasporto, in particolare nei casi in cui occorre adottare particolari misure per via di materiali o di condizioni ambientali particolari.

Prima di scegliere i moduli di trasporto, occorre rispondere a tre domande:

Quali sono le operazioni che il sistema di trasporto dovrà svolgere?

- Trasporto e/o accumulo
- Selezione e/o smistamento

Quali caratteristiche ha il vostro materiale da trasportare?

- Lunghezza, larghezza e altezza: dimensioni minime e massime dei materiali che vengono trasportati insieme su una linea
- Peso: peso minimo e massimo del materiale da trasportare, idealmente, associato alle dimensioni
- Caratteristiche del lato inferiore del pallet: il fondo determina ad es. l'idoneità d'uso delle rulliere

Le caratteristiche del materiale da trasportare o l'ambiente richiedono misure particolari?

- Ad esempio, sono presenti temperature estreme, umidità dell'aria o sostanze chimiche aggressive?
- La carica elettrostatica rappresenta un problema?
- Il materiale da trasportare è fragile o problematico per altri motivi?

## Materiale da trasportare

La piattaforma è indicata per il trasporto di collettame. Questo si distingue per le seguenti specifiche generali:

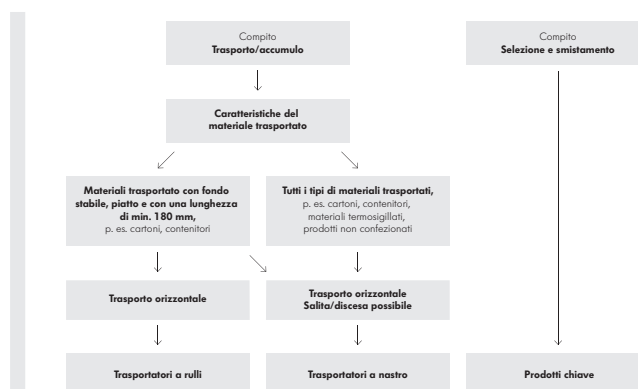
- Fondo adatto al trasporto su rulliere: il fondo deve essere adatto al trasporto su rulliere. Questo significa, in particolare, che è liscio, idealmente chiuso o almeno scanalato in modo omogeneo o in condizioni simili. Le scanalature (ad es. bordature perimetrali sul fondo, nervature, supporti per l'impilaggio) rappresentano un ostacolo al trasporto, in particolare su transfer, HPD, rulli sferici e devono

essere testate per verificarne l'idoneità al trasporto. I fondi curvi, in particolare cavi o bombati (convessi/concavi), hanno effetti negativi sul trasporto.

- La stabilità del fondo deve essere sufficiente per il caricamento.
- Il materiale trasportato deve essere chiuso in modo uniforme e continuo al di sopra dei rulli su almeno un lato longitudinale per un'altezza di 5 cm. Questo consente il rilevamento del prodotto da parte dei sensori ottici. In caso di spostamento di 90°, il rilevamento deve essere possibile su due lati (lato longitudinale e trasversale).
- Il peso del materiale trasportato non deve superare i 50 kg/m o 50 kg per zona di accumulo.
- Il prodotto trasportabile più piccolo:  
Nei rettilinei: lunghezza di 180 mm. Se il prodotto modifica il proprio orientamento (ad es. con un'espulsione a 90°), la lunghezza e la larghezza sono di almeno 180 mm  
Nelle curve: il passo dei rulli è maggiore in corrispondenza del raggio esterno rispetto al raggio interno. Saremo lieti di testare i vostri prodotti su una curva.
- Il prodotto trasportabile più grande:  
Nei rettilinei: larghezza di 800 mm  
Nelle curve: si applica la formula riportata a pagina 118
- Prodotti tipici:
  - Contenitori in materiale plastico nelle comuni dimensioni per il trasporto interno di merci e per l'immagazzinaggio, come cartonaggi ad es. delle dimensioni 200 x 300 mm, 300 x 400 mm, 400 x 600 mm, 600 x 800 mm
  - Cartonaggi con fondo stabile adatti ai trasportatori a rulli
  - Altri espositori con caratteristiche corrispondenti
- Il rapporto tra la superficie di base e l'altezza, in particolare la posizione del baricentro, influenza la posizione sicura del prodotto, in particolare nei tratti in pendenza. L'altezza del baricentro non deve essere superiore a 1/3 della lunghezza del prodotto.

## Scelta del prodotto

In base al compito che il sistema di trasporto è tenuto a svolgere, tramite il diagramma seguente si viene condotti direttamente ai tre capitoli principali del catalogo: Trasportatori a rulli, trasportatori a nastro e prodotti chiave.



## Trasportatori a rulli

### Categorie di peso

In generale, Interroll suddivide la tecnologia di trasporto in base al peso del materiale da trasportare nelle seguenti categorie:

- Fino a 35 kg: Light
- Fino a 500 kg: Medium
- Fino a 1500 kg: Heavy

Il presente catalogo tratta i materiali fino a 50 kg e una parte della categoria di peso medium.

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Materiale da trasportare | Cartoni, contenitori in materiale plastico, espositori, ecc.  |
| Portata                  | fino a 50 kg/m  |
| Velocità di trasporto    | da 0,1 fino a 2,0 m/s   |
| Larghezza nominale (BF)  | 420, 620, 840 mm (dimensioni speciali disponibili su richiesta)   |
| Passo fra i rulli (P)    | 60, 90, 120, 150 mm   |
| Rulli                    | Interroll serie 1700, Interroll serie 3500 e Interroll serie 1100 in PVC o acciaio, zincato (modelli speciali disponibili su richiesta) |
| Temperatura ambientale   | da -30 fino a 0 °C oppure da 0 fino a +5 °C oppure da +5 fino a +40 °C (in base al prodotto)  |

### Categorie di azionamento

Interroll suddivide i moduli di trasporto in base all'azionamento nelle seguenti categorie:

- Trasportatori a rulli non motorizzati
- Trasportatori a rulli motorizzati 24/48 V
- Trasportatori a rulli motorizzati 400 V

Le linee di trasporto a gravità non motorizzate vengono impiegate in molti settori della tecnologia di trasporto in quanto rappresentano delle soluzioni semplici ed economicamente convenienti. Il materiale viene spostato per forza di gravità (pendenza del trasportatore) o manualmente. Gli Speed Controller opzionali frenano il materiale trasportato su una rulliera inclinata.

I trasportatori motorizzati vengono utilizzati per il trasporto continuo o per un accumulo senza pressione di materiali di trasporto, la cui portata può essere calcolata in modo esatto. L'inserimento e l'espulsione dei materiali trasportati vengono effettuati utilizzando i nostri prodotti chiave motorizzati.

### Come usare i valori massimi

In molte parti del catalogo sono menzionati dati prestazionali minimi e massimi. Non sempre tali valori estremi, ad esempio il peso massimo possibile e la velocità massima possibile, possono essere combinati fra loro senza limitazioni. Contattare il Servizio assistenza locale Interroll in caso di dubbi.

### Principi di base per un trasporto privo di anomalie

Per trasportare un materiale su un trasportatore a rulli senza inconvenienti è necessario rispettare le seguenti regole base:

#### Passo dei rulli

Il passo dei rulli deve essere scelto in modo che sotto il materiale da trasportare si trovino sempre almeno cinque rulli trasportatori:

$$P \leq \frac{L}{5}$$

|   |  |
|---|--|
| P | Passo dei rulli in mm (")                        |
| L | Lunghezza del materiale da trasportare in mm (") |

#### Portata

Il peso del materiale da trasportare deve essere distribuito sul maggior numero possibile di rulli trasportatori portanti, in modo da non superare la portata massima dei singoli rulli trasportatori. Ciò significa che sotto un materiale da trasportare devono trovarsi più di cinque rulli trasportatori.

Per maggiori informazioni sui rulli trasportatori, consultare il catalogo Rulli trasportatori Interroll.

# INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORI A RULLI

## Larghezza libera e larghezza nominale

La larghezza nominale (BF) è la distanza tra le sponde laterali. La larghezza utile (LW) è la distanza tra le guide laterali. Con una guida laterale fissa si ha  $LW = BF$ .

Con una guida laterale flessibile la misura LW può essere maggiore o minore di BF al fine di consentire una guida flessibile dei prodotti, ad esempio nelle curve. Per ogni lato la misura LW può essere modificata di  $-90/+120$  mm ( $-3.54"/+4.72"$ ), utilizzando una guida laterale flessibile.

La larghezza utile del trasportatore nei tratti rettilinei corrisponde almeno alla larghezza del materiale trasportato + 20 mm:

$$LW \geq B + 20 \text{ mm}$$

|    |   |
|----|---|
| LW | Larghezza utile in mm (") tra le guide laterali |
| B  | Larghezza del materiale trasportato in mm (")   |

Nei seguenti casi occorre scegliere una larghezza utile maggiore, eventualmente differente dalla larghezza nominale:

- Nei trasportatori in cui deve essere introdotto del materiale di trasporto.
- Nelle curve.

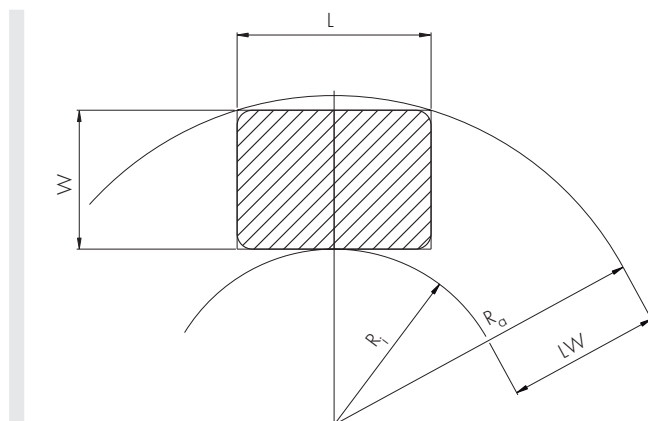
## Larghezza libera nelle curve

Generalmente, la larghezza utile (LW) nelle curve deve essere maggiore rispetto a quella nei tratti rettilinei, a tale scopo viene adattata di conseguenza la guida laterale flessibile senza ulteriori componenti.

Conoscendo il raggio interno, il raggio esterno minimo necessario della guida laterale ( $R_o$ ) viene calcolato nel modo seguente:

$$R_o = \sqrt{(R_i + W)^2 + (L / 2)^2}$$

Il raggio interno delle nostre curve misura sempre 825 mm e viene misurato in corrispondenza del bordo interno del profilo.



|       |   |
|-------|---|
| L     | Lunghezza massima del materiale trasportato in mm (")                       |
| W     | Larghezza massima del materiale trasportato in mm (")                       |
| LW    | Larghezza utile (larghezza della linea) in mm (")                           |
| $R_o$ | Raggio esterno della curva con materiale trasportato rettangolare in mm (") |
| $R_i$ | Raggio interno* della curva in mm (")                                       |

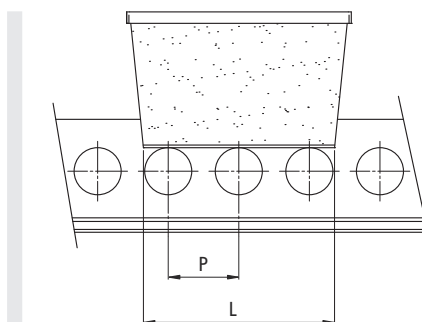
I moduli delle curve Interroll sono disponibili nelle larghezze nominali (BF) di 420, 620 e 840 mm (16.5", 24.4", 33" nom.) La guida laterale esterna è dotata di supporti di montaggio flessibili e consente di ampliare la larghezza utile (LW) di 120 mm (+4.72") rispetto alla larghezza nominale dei rulli.

## Trasporto privo di anomalie

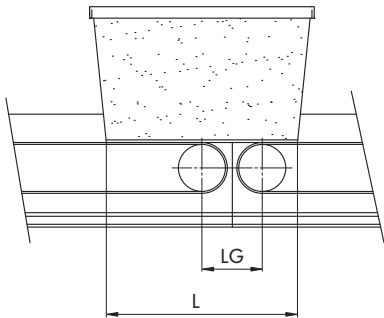
Il passo fra i rulli e la misura dello spazio vuoto di passaggio tra due trasportatori sono decisivi per un trasporto privo di anomalie.

È possibile evitare anomalie al trasporto adottando le seguenti misure:

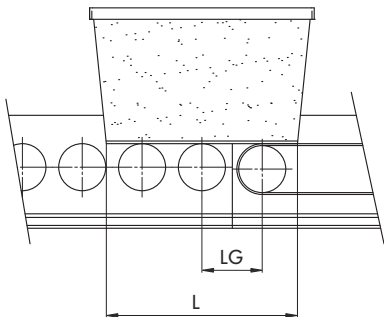
- Scegliere il passo fra i rulli P in modo tale che in ogni momento al di sotto del collettame si trovano almeno tre rulli.



- Per tutti i trasportatori scegliere lo spazio vuoto di passaggio LG in modo tale che lo spazio vuoto sia inferiore a un terzo della lunghezza del materiale trasportato.



- Nel passaggio tra un trasportatore a nastro e uno a rulli, scegliere il passo fra i rulli P e lo spazio vuoto di passaggio LG in modo tale che lo spazio vuoto sia inferiore a un terzo della lunghezza del materiale trasportato e che nella fase di uscita dal trasportatore si trovino sotto il materiale trasportato almeno due rulli trasportatori.

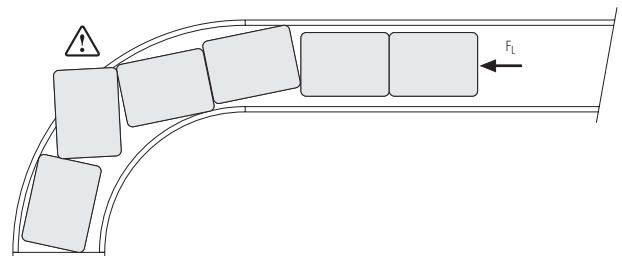


|    |   |
|----|---|
| LG | Spazio vuoto di passaggio in mm (")           |
| L  | Lunghezza del materiale trasportato in mm (") |
| P  | Passo fra i rulli in mm (")                   |

## Espulsione di materiali trasportati nelle curve

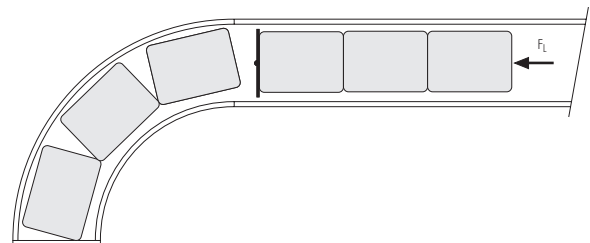
Interroll consiglia di non accumulare materiale nelle curve, fatta eccezione per i sistemi di trasporto ad accumulo senza pressione.

Poiché la pressione in accumulo in curva genera forze che agiscono verso l'esterno, i materiali trasportati che si trovano in curva possono essere spinti verso l'esterno oltre il bordo del trasportatore. Ciò può provocare danni alle persone e al materiale trasportato.



La pressione in accumulo nelle curve può essere ridotta adottando le seguenti misure:

- Un blocco aggiuntivo immediatamente prima della curva



# INDICAZIONI PER L'USO

## INFORMAZIONI TECNICHE GENERALI

### Calcoli

#### Throughput

Il throughput  $T_p$  di un sistema di trasporto viene indicato in pezzi/ora e dipende dalle dimensioni del materiale da trasportare, dalla velocità di trasporto e dai tempi di ciclo dell'introduttore e dello smistatore.

Per il calcolo del throughput è necessario conoscere la dimensione della finestra  $T$ . La dimensione della finestra  $T$  è la distanza dal bordo anteriore di un materiale da trasportare al bordo anteriore del materiale da trasportare successivo, a prescindere dall'effettiva lunghezza del materiale da trasportare o della lunghezza delle zone.

Per il calcolo preciso del throughput  $T_p$ , rivolgersi al Tecnico Commerciale di zona Interroll. Semplificando, il valore  $T_p$  per i tratti rettilinei viene calcolato nel modo seguente:

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

|       |                                     |
|-------|-------------------------------------|
| $T_p$ | Throughput in pezzi/ora             |
| $v$   | Velocità di trasporto in m/s (ft/m) |
| $T$   | Dimensione finestra in m (")        |

In fase di introduzione e smistamento, il throughput viene influenzato anche dalla lunghezza effettiva e dal peso del materiale da trasportare e dal ciclo del trasferitore. Per il calcolo contattare il Tecnico Commerciale Interroll di zona.

### Informazioni tecniche generali

#### Informazioni generali sui prodotti

##### Profilo laterale

Interroll esegue operazioni di trasporto con solo un profilo laterale. Un'eccezione è rappresentata dalla curva a nastro e dal trasportatore di giunzione trasversale.

Profilo in acciaio 115 x 35 x 2,5 mm

- Profilo standard per tutti i trasportatori a rulli e a nastro rettilinei
- Profilo standard per tutte le rulliere curve e la Belt Curve Light
- Profilo in acciaio a "C" con rivestimento a vernice in polvere
- Il bordo superiore dei rulli ovvero il bordo superiore del nastro trasportatore è sempre 5 mm più alto del bordo superiore del profilo
- Copertura in PVC nero

- Lo spazio posto dietro alla copertura può essere utilizzato come canalina per i cavi e per alloggiare i componenti di comando
- Il profilo presenta uno schema di fori passanti con un passo di 30 mm per poter fissare tutti i componenti necessari

##### Traversa e canalina per cavi

I profili laterali vengono collegati tra loro, ad intervalli regolari, con traverse in profilato di alluminio provviste di copertura in plastica. Questi vengono utilizzati anche come canaline per cavi tra i due profili laterali.

##### Guida laterale

Sul profilo laterale è possibile collocare delle guide laterali. Queste servono a guidare i prodotti sulla linea facendo in modo che non cadano. Al momento di ordinare i trasportatori, tenere conto delle varianti di guide laterali.

Le guide laterali Interroll sono disponibili in due varianti:

- Guida laterale fissa  
La guida laterale è applicata sul lato superiore del profilo laterale mediante supporti universali. La superficie della guida del profilo è allineata con il lato interno del profilo laterale.
- Guida laterale flessibile  
La guida laterale è applicata al lato del profilo laterale mediante supporti universali flessibili. La superficie della guida del profilo può essere posizionata in modo sfalsato a +120/-90 mm (-3.54"/+4.72") parallelamente al profilo laterale mediante un supporto a forma di Z. Questo deve essere tenuto in considerazione specialmente nelle curve per la creazione di uno spazio maggiore in caso di larghezza nominale costante del trasporto. È possibile guidare in modo preciso anche prodotti più piccoli o più grandi rispetto alla reale larghezza del trasportatore. Con l'ausilio della guida laterale flessibile, i materiali trasportati possono essere guidati o orientati anche in posizione inclinata rispetto alla direzione di trasporto.

È possibile fissare sovrapponendoli due guide laterali su un supporto di montaggio. In questo modo si crea una guida laterale costantemente chiusa alta 80 mm dal bordo superiore del rullo.

Ogni trasportatore include due giunti per collegare le guide laterali a quelle del modulo successivo.

##### Giunto



# INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A RULLI DA 24/48 V

I profili laterali dei moduli sono collegati tra loro mediante un giunto ad accoppiamento geometrico.  
Ogni modulo di trasporto include 2 giunti

## Sensori/Riflettori

I sensori e i riflettori possono essere montati in due modi:

- A montaggio fisso direttamente sul profilo laterale
- A montaggio flessibile su un supporto universale flessibile con piastra di montaggio aggiuntiva

In entrambe le varianti i perni del supporto del sensore vengono fatti passare attraverso due fori adiacenti e fissati dal lato opposto con la clip di fissaggio. La clip scatta in posizione con una spinta laterale e mantiene il supporto del sensore in posizione. Il supporto per i riflettori viene montato in modo identico. La nostra esecuzione standard del sensore è Sick GL6.

## Interroll Layouter

Interroll Layouter è uno strumento CAD basato su menu disponibile per la progettazione professionale di impianti di trasporto con le affermate soluzioni Interroll.

Interroll Layouter si basa su Emulate3D di Rockwell Automation, uno dei programmi più diffusi e affermati per la progettazione di impianti. Questo strumento intuitivo comprende tutti i moduli delle soluzioni delle piattaforme Interroll come MCP, MPP, Dynamic Storage e smistatori.

I layout vengono disegnati secondo i nostri consigli per la costruzione e calcolati automaticamente con parametri specifici dell'applicazione. Tutti i parametri vengono estratti in un elenco basato su Excel, in base al quale Interroll è in grado di creare offerte in modo rapido e affidabile. I layout possono essere salvati in diversi formati comuni come .dwg, .dxf, .pdf, .step, .iges e altri.

Sulla base di modelli 3D è possibile animare i layout, offrendo quindi la possibilità di osservare il flusso dei materiali nello spazio.

Per ulteriori informazioni si prega di contattare il proprio referente Interroll.

## Trasportatore a rulli da 24/48 V

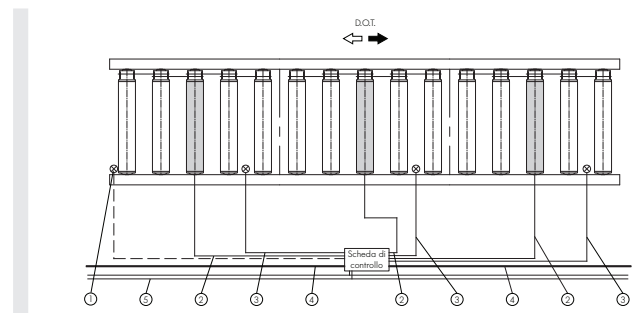
### Zone

Ogni linea di trasporto è suddivisa in zone adattate alla lunghezza massima del materiale da trasportare.

Ogni zona dispone di:

- Un RollerDrive (motore da 24/48 V montato nel tubo)

- Rulli condotti azionati da cinghie
- Una scheda di controllo interna in grado di comandare fino a quattro zone contemporaneamente
- Un sensore/riflettore



| D.O.T. | Direzione di trasporto           |
|--------|----------------------------------|
| 1      | Fotocellula di avvio (opzionale) |
| 2      | Collegamento RollerDrive         |
| 3      | Collegamento fotocellula         |
| 4      | Cavi di comunicazione (Ethernet) |
| 5      | Bus di alimentazione 24/48 V     |

Un modulo di trasporto preinstallato con cablaggio completo, collegabile ad altri moduli, può essere costituito da fino a quattro zone.

# INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A RULLI DA 24/48 V

## Azionamento

Per tutti i trasportatori a rulli da 24/48 V, Interroll utilizza RollerDrive EC5000 come azionamento.

RollerDrive EC5000:

- Elettronica di commutazione interna (motore senza spazzole)
- 9 rapporti di riduzione
- Velocità costante di trasporto, controllo dinamico
- Recupero d'energia in fase di frenata
- Freno d'arresto elettronico
- Cavo motore con connettore snap-in a 5 poli

Dati tecnici:

|                       |  |                                 |
|-----------------------|--|---------------------------------|
| Dati tecnici generali | Potenza meccanica  | 32 W                            |
|                       | Rumorosità   | 55 dB(A)                        |
| Dati elettrici        | Tensione nominale  | 24 V DC                         |
|                       | Range di tensione  | da 18 fino a 28 V DC            |
|                       | Corrente a vuoto   | 0,4 A                           |
|                       | Corrente nominale  | 2,0 A                           |
|                       | Corrente di spunto max.                                  | 5,0 A                           |
|                       | Ondulazione della tensione ammissibile                   | < 5 %<br>raccomandata:<br>< 1 % |
|                       | Grado di protezione                                      | IP54                            |
| Dimensioni            | Diametro del tubo  | 50 mm                           |
|                       | Spessore parete  | 1,5 mm                          |
|                       | Max. lunghezza di riferimento                            | 1500 mm                         |
| Condizioni ambientali | Temperatura ambientale in esercizio                      | da 0 fino a +40 °C              |
|                       | Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio | da -30 fino a +75 °C            |
|                       | Umidità max.   | 90 %, senza condensa            |

Varianti di trasmissione:

| Riduzione motore | Velocità di trasporto max. [m/s] | Coppia nominale [Nm] | Coppia di avviamento [Nm] | Coppia di arresto [Nm] |
|------------------|----------------------------------|----------------------|---------------------------|------------------------|
| 9:1              | 1,75                             | 0,45                 | 1,10                      | 0,36                   |
| 12:1             | 1,31                             | 0,61                 | 1,46                      | 0,48                   |
| 16:1             | 0,98                             | 0,81                 | 1,95                      | 0,64                   |
| 20:1             | 0,79                             | 1,01                 | 2,44                      | 0,80                   |
| 24:1             | 0,65                             | 1,21                 | 2,92                      | 0,96                   |
| 36:1             | 0,44                             | 1,82                 | 4,38                      | 1,44                   |
| 48:1             | 0,33                             | 2,42                 | 5,85                      | 1,92                   |
| 64:1             | 0,25                             | 3,23                 | 7,80                      | 2,56                   |
| 96:1             | 0,16                             | 4,84                 | 11,69                     | 3,84                   |

Per ulteriori informazioni, consultare il nostro catalogo per RollerDrive, controllo e alimentatore.

## Fotocellula di avvio

All'inizio di una linea si trova una fotocellula opzionale (accessori, pagina 113), che avvia il sistema.

## MultiControl

Ogni unità di controllo comunica con le unità di controllo configure mediante un cavo dati. Questo cavo trasmette i segnali per l'avvio, l'accumulo, la rilevazione di errori, per la durata d'esercizio o per l'esecuzione di un determinato processo di controllo lungo il sistema di trasporto.

Una MultiControl dispone di quattro connettori aggiuntivi per i segnali in entrata, ad es. per l'avvio delle operazioni di inserimento ed espulsione.

Un connettore bus Ethernet provvede al collegamento a un'unità di controllo superiore; l'intero sistema può essere controllato da questo stesso connettore che consente anche la lettura delle informazioni di stato. Sono disponibili i protocolli Ethernet/IP, Profinet e Ethercat.

Il lato di azionamento e il lato elettrico con l'unità di controllo possono essere scelti con un trasportatore rettilineo da 24/48 V e devono essere indicati al momento dell'ordine. L'unità di controllo è generalmente collocata nel profilo; nelle curve in corrispondenza del raggio esterno.

# INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A RULLI DA 400 V

## Trasportatore a rulli da 400 V

### Dimensioni giunzione trasversale del rullo

L'angolo e la larghezza utile di un modulo di introduzione/smistatore determinano le dimensioni del modulo.

Nella tabella seguente sono riportate le dimensioni standard dei moduli di introduzione/smistatori (giunzioni trasversali).

#### Angolo $\alpha = 45^\circ$ e passo fra i rulli $P = 60$ mm

| Larghezza nominale [BF] | Lunghezza del modulo [ML] |         | Larghezza d'apertura [FW] |
|-------------------------|---------------------------|---------|---------------------------|
|                         | 24/48 V                   | 400 V   |                           |
| 420 mm                  | 510 mm                    | 630 mm  | 600 mm                    |
| 620 mm                  | 690 mm                    | 810 mm  | 870 mm                    |
| 840 mm                  | 930 mm                    | 1050 mm | 1200 mm                   |

#### Angolo $\alpha = 30^\circ$ e passo fra i rulli $P = 60$ mm

| Larghezza nominale [BF] | Lunghezza del modulo [ML] |         | Larghezza d'apertura [FW] |
|-------------------------|---------------------------|---------|---------------------------|
|                         | 24/48 V                   | 400 V   |                           |
| 420 mm                  | 810 mm                    | 930 mm  | 845 mm                    |
| 620 mm                  | 1140 mm                   | 1260 mm | 1230 mm                   |
| 840 mm                  | 1540 mm                   | 1660 mm | 1680 mm                   |

### Modalità d'esercizio

Le rulliere motorizzate con azionamento a cinghia piatta e motore 400 V possono essere utilizzate con 2 modalità d'esercizio:

- Trasportatore

### Azionamento

I rulli vengono azionati da una cinghia piatta guidata in modo tangente dal basso. Gli elementi di compressione creano il contatto tra la cinghia e il rullo.

### Moduli

I trasportatori sono costituiti da 3 moduli diversi:

- Modulo di azionamento con motore da 400 V, uno solo posto all'inizio del trasportatore, incl. il rinvio della cinghia
- Modulo intermedio, eventualmente più di uno
- Modulo terminale, uno solo posto alla fine del trasportatore, incl. rinvio della cinghia

### Lunghezza

La lunghezza di un trasportatore azionato tramite cinghia piatta non può superare i 12000 mm. La progettazione della potenza del motore necessaria viene realizzata da Interroll in base ai requisiti di velocità e peso.

### Funzioni

La scelta e la disposizione degli elementi di compressione determinano la funzione del trasportatore. In base all'applicazione è possibile combinare le funzioni all'interno di una catena cinematica.

- Trasportatore:
  - elemento di compressione fisso in posizione di fissaggio superiore, dopo ogni 2 rulli

### Curve a rulli 400 V

Le curve a cinghia piatta sono azionate sempre dal modulo rettilineo contiguo. Non è possibile l'accumulo sulle curve.

Le curve sono disponibili con angoli da  $30^\circ$ ,  $45^\circ$ ,  $60^\circ$  e  $90^\circ$ . La curva non può essere realizzata con motore a bordo. Se un tratto del trasportatore ha inizio con una curva azionata tramite cinghia piatta, è necessario progettare una stazione di azionamento in un tratto rettilineo breve prima della curva.

Per ogni motore sono consentite massimo due curve da  $90^\circ$  con senso di rotazione identico o una curva da  $90^\circ$  con annesso un tratto rettilineo.

# INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A RULLI DA 400 V

## Stazioni di azionamento e di rinvio

Nei moduli con azionamento con cinghia piatta, occorre determinare il lato di azionamento (a sinistra o a destra nella direzione di trasporto) e la posizione delle unità di rinvio. Le figure di seguito illustrano i possibili lati di azionamento e le posizioni delle unità di rinvio.

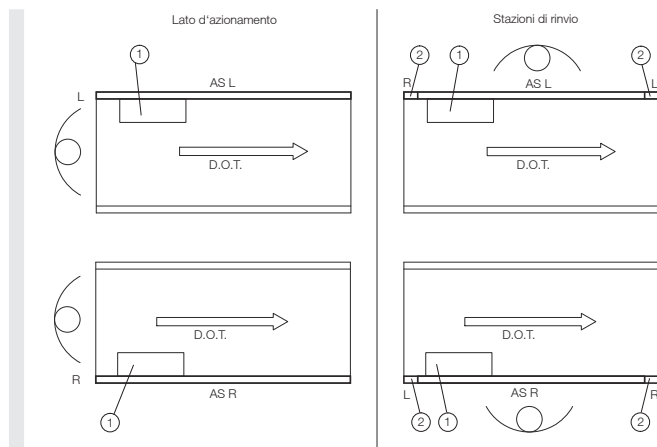


Fig.: lato di azionamento a destra (R) e a sinistra (L) e unità di azionamento

|        |                               |
|--------|-------------------------------|
| D.O.T. | Direzione di trasporto        |
| 1      | Motore                        |
| 2      | Unità di rinvio               |
| AS R   | Lato d'azionamento a destra   |
| AS L   | Lato d'azionamento a sinistra |

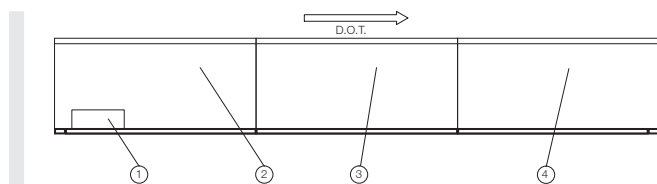


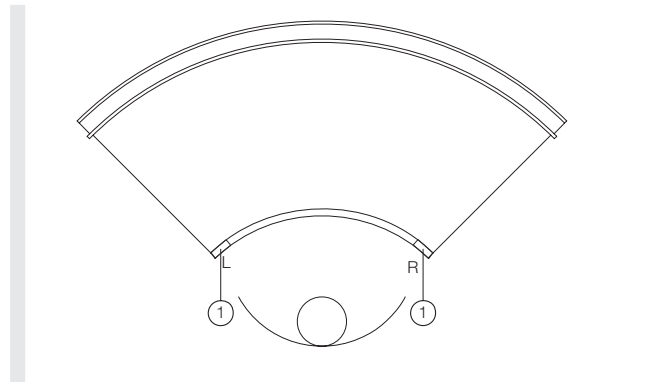
Fig.: esempio di linea di trasporto di tre moduli

|        |   |
|--------|---|
| D.O.T. | Direzione di trasporto  |
| 1      | Motore  |
| 2      | Modulo Drive unità di rinvio a sinistra: DL; lato d'azionamento a destra: R |
| 3      | Modulo Slave intermedio: SI; lato d'azionamento a destra: R                 |
| 4      | Modulo Slave unità di rinvio a destra: SR; lato d'azionamento a destra: R   |

## Curve con azionamento con cinghia piatta

Il posizionamento della cinghia di trasmissione è generalmente posto in corrispondenza del raggio interno. Al momento dell'ordine occorre indicare la posizione delle unità di rinvio, che viene sempre determinata osservando le unità dal punto centrale della curva.

Per ogni azionamento sono consentite massimo due curve con lo stesso senso di rotazione. Per ogni curva, la lunghezza max. della parte rettilinea del trasportatore si riduce di 3000 mm.



|   |                 |
|---|-----------------|
| 1 | Unità di rinvio |
|---|-----------------|

## Trasportatore a nastro

I trasportatori a nastro vengono utilizzati in prevalenza per svolgere operazioni di trasporto che non è possibile eseguire, o che è possibile eseguire in modo non agevole, con trasportatori a rulli.

I trasportatori a nastro Interroll sono indicati per le seguenti applicazioni:

- Trasportatore in salita e discesa
- Trasportatori di accelerazione
- Trasportatori per materiali con fondo irregolare
- Trasportatori per materiale di piccole dimensioni o dalla forma irregolare
- Trasportatori per elevate velocità di trasporto

I trasportatori a nastro Interroll non sono indicati per un funzionamento all'aperto o per il trasporto di materiale sfuso.

## Informazioni tecniche generali

### Azionamento

I trasportatori a nastro Interroll sono azionati di serie con un azionamento frontale o centrale tramite mototamburi Interroll.

Vantaggi offerti dai mototamburi Interroll:

- **Plug-and-Play:**  
L'installazione dei mototamburi Interroll è notevolmente più rapida e semplice rispetto ai sistemi di azionamento tradizionali. Questa riduzione dei componenti si traduce in minori costi di costruzione del trasportatore e d'acquisto dei componenti.
- **Basso livello d'usura:**  
I mototamburi Interroll forniscono sempre il 100% della potenza, anche in condizioni ambientali aggressive, come acqua, polvere fine e grossolana, prodotti chimici, grasso, olio e persino durante operazioni di pulizia ad alta pressione.
- **Alto livello di igiene:**  
Grazie alla superficie liscia in acciaio inossidabile e alla costruzione a chiusura ermetica e completamente incapsulata, i mototamburi Interroll sono molto più semplici da pulire rispetto ai mototamburi tradizionali ed eliminano quasi completamente la superficie d'attacco per germi nel settore della trasformazione alimentare.
- **Efficienza energetica:**  
Rispetto a molti altri azionamenti utilizzati in campo industriale, i mototamburi asincroni di Interroll consumano fino al 32% e i mototamburi sincroni fino al 45% in meno di energia e assicurano quindi costi energetici minori e un bilancio migliore delle emissioni di CO<sub>2</sub>.
- **Ingombro ridotto:**  
Poiché il motore, il riduttore e i cuscinetti sono alloggiati all'interno del tamburo, i mototamburi richiedono molto meno spazio.

- **Sicurezza:**  
Un mototamburo Interroll incapsulato senza componenti sporgenti e con alberi esterni fissi è presumibilmente l'azionamento più sicuro sul mercato per i sistemi di trasporto più moderni.
- **Esenti da manutenzione:**  
I componenti interni del motore, completamente sigillati, sono protetti da influenze esterne e assicurano pertanto un funzionamento privo di anomalie in ogni tipo di applicazione.

### Dati tecnici mototamburi

|                              | DM 0080             | DM 0138                 | 165i                     | 217i                     |
|------------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Tecnologia                   | Sincrono            | Asincrono               | Asincrono                | Asincrono                |
| Diametro                     | 81,5 mm             | 138,0 mm                | 164,0 mm                 | 217,5 mm                 |
| Materiale riduttore          | Acciaio             | Acciaio                 | Acciaio                  | Acciaio                  |
| Potenza nominale             | da 145 fino a 425 W | da 160 fino a 1000 W    | da 0,306 fino a 2,200 kW | da 0,306 fino a 3,000 kW |
| Coppia nominale              | da 2,1 fino a 65 Nm | da 15,7 fino a 238,3 Nm | da 28,1 fino a 365,2 Nm  | da 28,1 fino a 533,6 Nm  |
| Forza di trazione del nastro | 1594 N              | 3454 N                  | da 347 fino a 4453 N     | da 261 fino a 4907 N     |

Per ulteriori informazioni, consultare il nostro catalogo Mototamburi.

### Nastri trasportatori

Come nastri trasportatori vengono utilizzati nastri in poliestere a 2 strati con rivestimento in PVC o PU. I trasportatori con salita, discesa e di accelerazione presentano una superficie con scanalature longitudinali che consente un trascinamento migliore del materiale trasportato. Altri tipi disponibili su richiesta.

### Supporto del nastro

I trasportatori a nastro sono dotati di una lamiera in acciaio zincato per il supporto del nastro. Altri tipi di supporto del nastro sono disponibili su richiesta.

# INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A NASTRO

## Classificazione dei trasportatori a nastro Interroll

I trasportatori a nastro Interroll vengono classificati in base alle seguenti caratteristiche:

- Utilizzo come trasportatore orizzontale o in salita/discesa
- Lunghezza di trasporto
- Larghezza libera
- Velocità di trasporto
- Portata max./m
- Portata totale max./motore
- Non idoneo per funzionamento reversibile

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Materiale da trasportare | Cartoni, pacchi, contenitori in materiale plastico, pezzi in materiale plastico, supporti per le merci, ecc. |
| Portata                  | fino a 50 kg/m   |
| Portata totale max.      | 550 kg   |
| Velocità di trasporto    | da 0,1 fino a 2,5 m/s  |
| Larghezza libera         | 420, 620, 840 mm, altre disponibili su richiesta   |
| Lunghezza di trasporto   | da 700 fino a 30000 mm   |
| Salita/discesa           | Max. 18°   |
| Temperatura ambiente     | da 0 fino a +50 °C   |

### Trasportatore a nastro orizzontale

I trasportatori a nastro orizzontale Interroll possono essere forniti completamente montati fino a una lunghezza di 4080 mm. Trasportatori con lunghezza maggiore sono costituiti sempre da più segmenti di moduli. Questi segmenti devono essere montati e regolati in loco.

La potenza motrice necessaria dipende dalla lunghezza di trasporto, dalla velocità del nastro e dalla sollecitazione del nastro del trasportatore. Il calcolo della potenza motrice necessaria viene effettuato da Interroll sulla base dei dati forniti. Per il calcolo della potenza minima necessaria fare riferimento alla formula semplificata riportata a pagina 128.

L'azionamento frontale con mototamburo o motoriduttore è possibile con il trasportatore a nastro Interroll BM 8410, se il peso complessivo del materiale trasportato è inferiore a 220 kg e la velocità di trasporto non supera 2,5 m/s (492 ft/m). Quando sono necessari valori più alti, viene utilizzato un azionamento centrale.

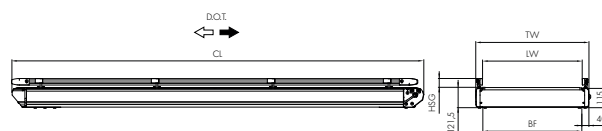


Fig.: trasportatore a nastro Interroll BM 8410 (azionamento frontale)

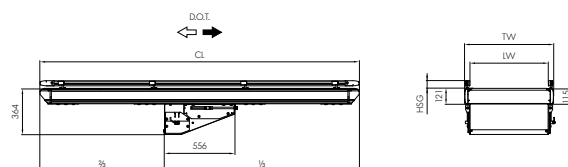


Fig.: trasportatore a nastro Interroll BM 8411 (azionamento centrale)

|        |                        |
|--------|------------------------|
| CL     | Lunghezza di trasporto |
| D.O.T. | Direzione di trasporto |

### Trasportatore in salita e discesa

I trasportatori a nastro Interroll BM 843x con salita/discesa vengono utilizzati quando occorre superare differenze in altezza. I trasportatori possono essere dotati in alto di un nastro orizzontale con uno snodo e in basso con un nastro di alimentazione piano o inclinato.

L'angolo max. di salita o discesa dipende dal materiale trasportato. Per i contenitori e i cartoni, l'angolo max. deve essere pari a 15° per poter garantire un trasporto privo di anomalie.

L'azionamento è di tipo centrale con mototamburo o motoriduttore applicabile. Generalmente il motore è dotato di un freno alimentato a 400 V.

La potenza motrice necessaria dipende dalla lunghezza di trasporto, dalla forma costruttiva del trasportatore a nastro, dalla velocità e dalla sollecitazione del nastro del trasportatore. Il calcolo della potenza motrice necessaria (in kW/HP) viene effettuato da Interroll sulla base dei dati forniti.

# INDICAZIONI PER L'USO TRASPORTATORE A NASTRO

## Informazioni sui sostegni:

Per i trasportatori con salita e discesa utilizzare i sostegni in acciaio RM 8841 (pagina 104). Con una differenza di altezza tra carico e scarico

T.O.B. > 2000 mm Interroll prevede traverse longitudinali a garanzia della stabilità.

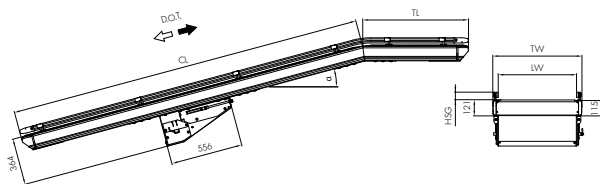


Fig.: trasportatore a nastro Interroll BM 8432 azionamento centrale + arco superiore

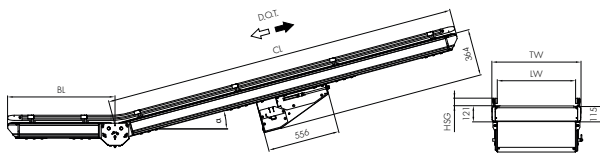


Fig.: trasportatore a nastro Interroll BM 8433 azionamento centrale + avanzamento

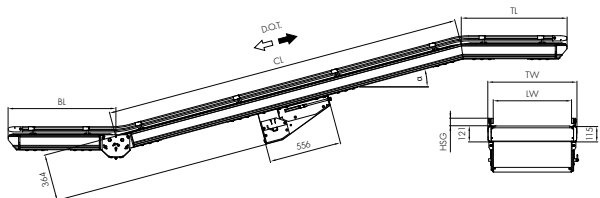


Fig.: trasportatore a nastro Interroll BM 8434 azionamento centrale + arco superiore + avanzamento

|          |                           |
|----------|---------------------------|
| CL       | Lunghezza di trasporto    |
| BL       | Lunghezza a valle         |
| TL       | Lunghezza parte superiore |
| D.O.T.   | Direzione di trasporto    |
| T.O.B.   | Altezza di carico/scarico |
| $\alpha$ | Angolo, max. 18°          |

## Calcoli

### Throughput

Il throughput  $T_p$  di un trasportatore a nastro viene indicato in pezzi/ora e dipende dalle dimensioni del materiale trasportato e dalla velocità di trasporto.

Per il calcolo del throughput è necessario conoscere la dimensione della finestra T. La dimensione della finestra T è la distanza dal bordo anteriore del materiale trasportato al bordo anteriore del materiale trasportato successivo, indipendentemente dalla lunghezza effettiva del materiale trasportato o della zona.

Per il calcolo preciso del throughput  $T_p$ , rivolgersi al Tecnico Commerciale di zona Interroll. Semplificando, il valore  $T_p$  per i tratti rettilinei viene calcolato nel modo seguente:

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

|       |                                     |
|-------|-------------------------------------|
| $T_p$ | Throughput in pezzi/ora             |
| v     | Velocità di trasporto in m/s (ft/m) |
| T     | Dimensione finestra in m (ft)       |

In fase di introduzione ed espulsione, il throughput viene influenzato anche dalla lunghezza effettiva e dal peso del materiale trasportato e dal ciclo del transfer. Contattare il Tecnico Commerciale di zona.

# INDICAZIONI PER L'USO CURVE A NASTRO E GIUNZIONI TRASVERSALI

## Potenza motrice

La potenza motrice P di un trasportatore a nastro Interroll (vale solo per i trasportatori orizzontali) viene espressa in kW. La potenza motrice dipende dal peso complessivo m del materiale trasportato in kg e dalla velocità di trasporto v in m/s.

Per il calcolo preciso della potenza motrice P, rivolgersi al Tecnico Commerciale di zona Interroll. Semplificando, il valore P viene calcolato nel modo seguente:

$$P = v \cdot m \cdot 0,005$$

|   |  |
|---|--|
| p | Potenza motrice in kW (HP)                             |
| v | Velocità di trasporto in m/s (ft/m)                    |
| m | Peso complessivo del materiale trasportato in kg (lbs) |

Ad esempio, la potenza motrice P, con una velocità di trasporto pari a 0,5 m/s e un peso complessivo di 200 kg, viene calcolata nel modo seguente:

$$P = 0,5 \frac{m}{s} \cdot 200 \text{ kg} \cdot 0,005 = 0,50 \text{ kW}$$

Poiché la potenza motrice effettiva deve essere sempre superiore al valore calcolato, nell'esempio si consiglia una potenza motrice di almeno 0,55 kW.

Interroll si riserva la scelta di un azionamento nell'ambito degli standard di fabbrica.

## Curve a nastro e giunzioni trasversali

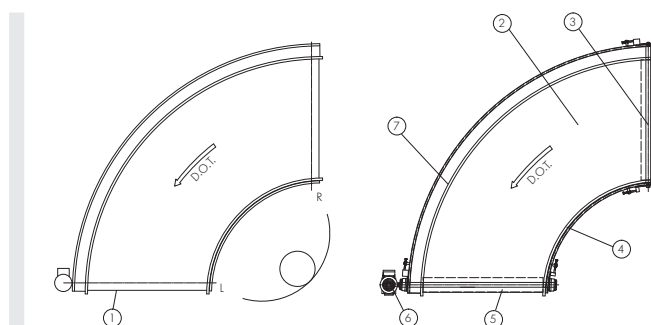
### Lunghezza media della giunzione trasversale BM 8455 con motoriduttore e BM 8465 con mototamburo

| 30°  |      | 45°  |      |
|------|------|------|------|
| BF   | LM   | BF   | LM   |
| 620  | 987  | 620  | 760  |
| 840  | 1192 | 840  | 885  |
| 1020 | 1348 | 1020 | 975  |
| 1220 | 1507 | 1220 | 1060 |

## Determinazione della direzione di trasporto in fase d'ordine

Nella curva a nastro i lati sono determinati guardando dal raggio interno della curva a nastro:

Il lato sinistro è visto in senso antiorario, il lato destro in senso orario (vedere la figura seguente).



| D.O.T. | Direzione di trasporto |
|--------|------------------------|
| R      | in senso orario        |
| L      | in senso antiorario    |
| 1      | Rullo motore           |
| 2      | Nastro                 |
| 3      | Rullo di rinvio        |
| 4      | Guida laterale interna |
| 5      | Rullo motore           |
| 6      | Motoriduttore          |
| 7      | Guida laterale esterna |



# INDICAZIONI PER L'USO CURVE A NASTRO E GIUNZIONI TRASVERSALI

---

Trasportatori a rulli

Trasportatori a nastro

Prodotti chiave

Accessori

# INDICE ALFABETICO

Interroll dalla A alla Z

## A

|                                  |     |
|----------------------------------|-----|
| Alimentatore a commutazione 24 V | 106 |
| Alimentatore a commutazione 48 V | 110 |
| Alimentatore HP5424 (24 V)       | 106 |
| Alimentatore HP5448 (48 V)       | 110 |
| Arresto terminale                | 92  |

## C

|                   |        |
|-------------------|--------|
| Canalina per cavi | 120    |
| Curva a nastro    | 68, 70 |

## D

|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| Dispositivo di arresto a piastra | 94 |
|----------------------------------|----|

## E

|             |         |
|-------------|---------|
| Elevatore   | 84, 86  |
| Ergonomia   | 8       |
| EtherCat    | 96, 100 |
| Ethernet/IP | 96, 100 |

## F

|                      |     |
|----------------------|-----|
| Fotocellula di avvio | 122 |
|----------------------|-----|

## G

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Giunto                          | 121              |
| Giunzione trasversale a strisce | 72               |
| Graffa in materiale plastico    | 9                |
| Gruppo Interroll                | 4                |
| Guida laterale                  | 9, 114, 115, 120 |

## H

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| HP5424 (alimentatore 24 V) | 106 |
| HP5448 (alimentatore 48 V) | 110 |
| HPD                        | 78  |

## I

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Indicazioni per l'uso       | 116 |
| Trasportatore a nastro      | 125 |
| Trasportatore a rulli 400 V | 123 |

## K

|                |          |
|----------------|----------|
| Kit riflettori | 113, 121 |
|----------------|----------|

## L

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Larghezza nominale          | 118 |
| Larghezza utile             | 118 |
| Larghezza utile nelle curve | 118 |

## M

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Materiale da trasportare | 116     |
| MultiControl             | 96, 100 |

## P

|                  |          |
|------------------|----------|
| Passo dei rulli  | 117      |
| Piattaforma      | 6        |
| Portata          | 117      |
| Potenza motrice  | 128      |
| Profilo laterale | 115, 120 |
| Profinet         | 96, 100  |

## R

|                                  |     |
|----------------------------------|-----|
| Regolatore di velocità magnetico | 115 |
| Ribaltina di passaggio           | 82  |

## S

|                                     |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| Sostegno                            | 104               |
| Spiral Lift                         | 88                |
| Stazioni di azionamento e di rinvio | 124               |
| Supporto per sensori                | 9, 113, 121       |
| Supporto universale                 | 9, 113, 114       |
| Surgelazione                        | 9, 22, 26, 30, 80 |

## T

|                               |                        |
|-------------------------------|------------------------|
| Throughput                    | 120, 127               |
| Trasferitore da 24/48 V       | 80                     |
| Trasportatori a nastro        |                        |
| Curva                         | 50                     |
| Giunzione trasversale         | 74                     |
| Rettilineo                    | 48, 52, 54, 56, 60, 64 |
| Trasportatori a rulli         |                        |
| Ball Table                    | 18, 20                 |
| Curva                         | 16, 26, 42             |
| Giunzione trasversale         | 30, 44                 |
| Rettilineo                    | 14, 22                 |
| Trasportatore di allineamento | 34, 46                 |
| Trasporto privo di anomalie   | 118                    |
| Traversa                      | 9, 120                 |

## U

|                                |              |
|--------------------------------|--------------|
| Unità di controllo             | 96, 100, 122 |
| Unità di controllo RollerDrive | 96, 100      |

## Z

|      |     |
|------|-----|
| Zone | 121 |
|------|-----|



Il centro di eccellenza Interroll di Sinsheim, Germania, nei pressi di Heidelberg, si concentra su sottosistemi e moduli utilizzati in punti chiave della logistica interna. Di questi fanno parte i trasportatori a rulli e a nastro, le curve a nastro e gli smistatori a nastro trasversale. In questa area di prodotti, il centro di eccellenza è l'azienda responsabile in tutto il mondo per il gruppo Interroll per quanto riguarda le questioni tecniche, dallo sviluppo alla progettazione applicativa, fino alla produzione e all'assistenza alle aziende Interroll nel mondo.

Nel vasto centro, che si estende su una superficie di 15.700 m<sup>2</sup>, viene sviluppata e prodotta l'intera gamma di prodotti. Grazie a questa integrazione verticale, siamo in grado di controllare la qualità dei nostri prodotti dalla A alla Z e di offrire ai nostri clienti un supporto tecnico realizzato su misura.

Nel centro clienti, oltre ai moduli per i trasportatori a rulli, agli smistatori trasversali e ad altri prodotti fondamentali per il funzionamento dei sistemi di flusso di materiali, si trovano anche impianti di dimostrazione. Nel nostro test center Interroll i clienti hanno la possibilità di assistere in prima persona ai test condotti per applicazioni specifiche, studiati su misura per nuovi progetti.

#### **Interroll Automation GmbH**

Dietmar-Hopp-Str. 3  
74899 Sinsheim  
Germania  
+49 (0)7261 938-0

## **INFORMAZIONI LEGALI**

### **Contenuti**

Interroll si impegna a fornire informazioni corrette, aggiornate e complete. I contenuti del presente documento sono stati redatti con cura, Interroll si riserva tuttavia la possibilità di errori e modifiche, a prescindere da quanto sopra esposto.

### **Diritto d'autore/Tutela della proprietà industriale**

Testi, immagini, grafici e simili, nonché la rispettiva disposizione, sono protetti dal diritto d'autore e da altre leggi in materia di tutela della proprietà intellettuale. Sono vietate la riproduzione, la modifica, la trasmissione o la pubblicazione di una parte o della totalità del contenuto del presente documento in qualsiasi forma. Il presente documento serve esclusivamente come informazione e per l'uso conforme e non autorizza alla riproduzione dei prodotti interessati. Tutti i simboli di identificazione utilizzati in questo documento (marchi registrati, come loghi e denominazioni commerciali) sono proprietà di Interroll AG o di terzi e non devono essere utilizzati, copiati o diffusi senza previo consenso scritto.

---

### Informazioni su Interroll

Il gruppo Interroll è leader mondiale nel campo delle soluzioni per il flusso dei materiali. L'azienda è stata fondata nel 1959 e dal 1997 è quotata nella SIX Swiss Exchange. Interroll rifornisce integratori di sistemi e costruttori di impianti proponendo un vasto assortimento nei gruppi di prodotti "Rollers" (rulli trasportatori), "Drives" (motori e azionamenti per impianti di trasporto), "Conveyors & Sorters" (trasportatori e smistatori) nonché "Pallet & Carton Flow" (sistemi di stoccaggio dinamico). Le soluzioni di Interroll sono utilizzate in servizi espresso e postali, nell'e-commerce, in aeroporti e nei settori food & beverage, fashion, automotive e in altre industrie. L'azienda conta fra i suoi clienti marchi leader come Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart o Zalando. L'azienda Interroll, con sede centrale in Svizzera, dispone di una rete internazionale di 34 imprese con un fatturato di circa 530,6 milioni di franchi e 2300 collaboratori (2020).

[interroll.com](https://www.interroll.com)

INSPIRED BY  
EFFICIENCY