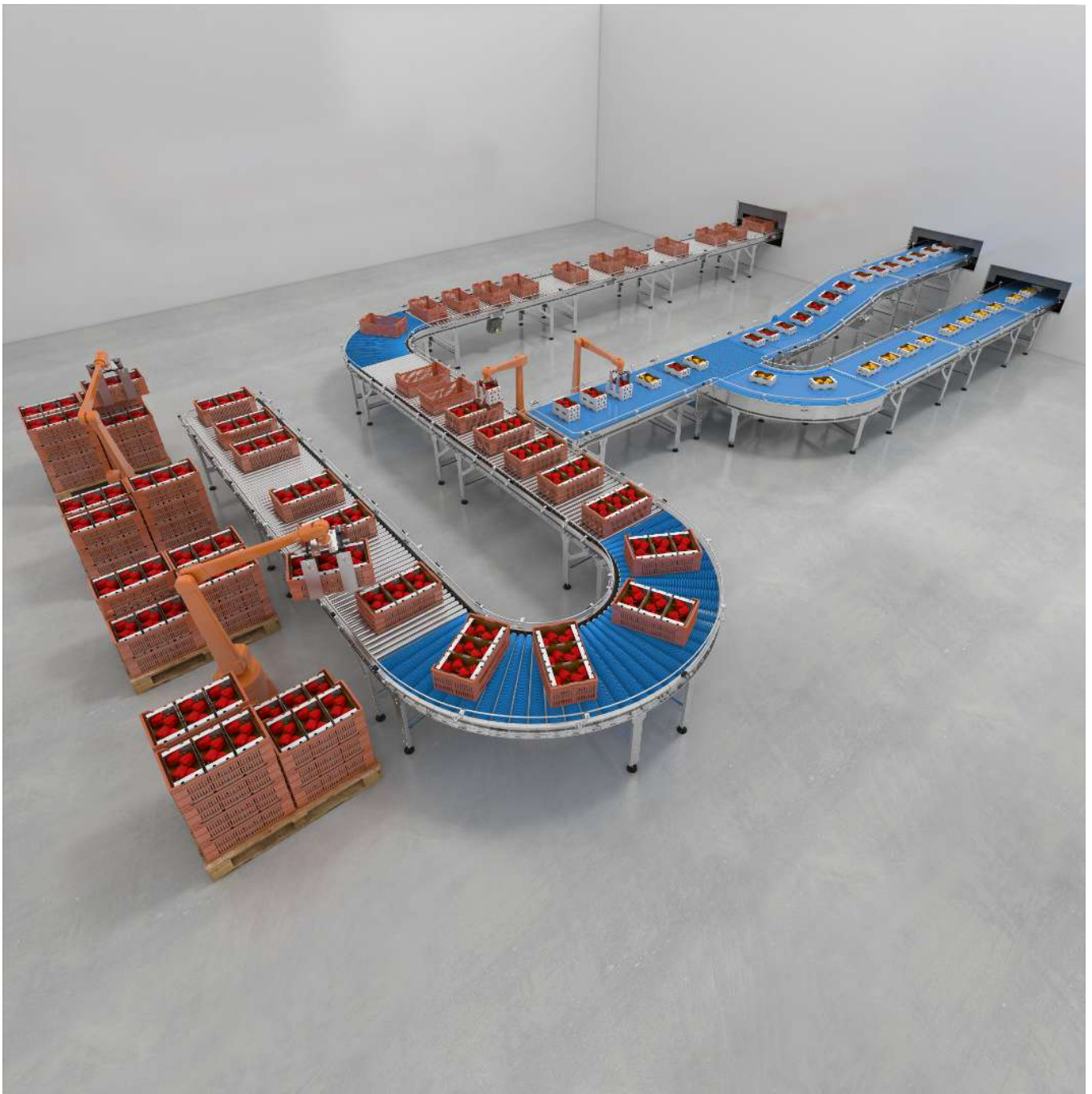


INSPIRED BY EFFICIENCY

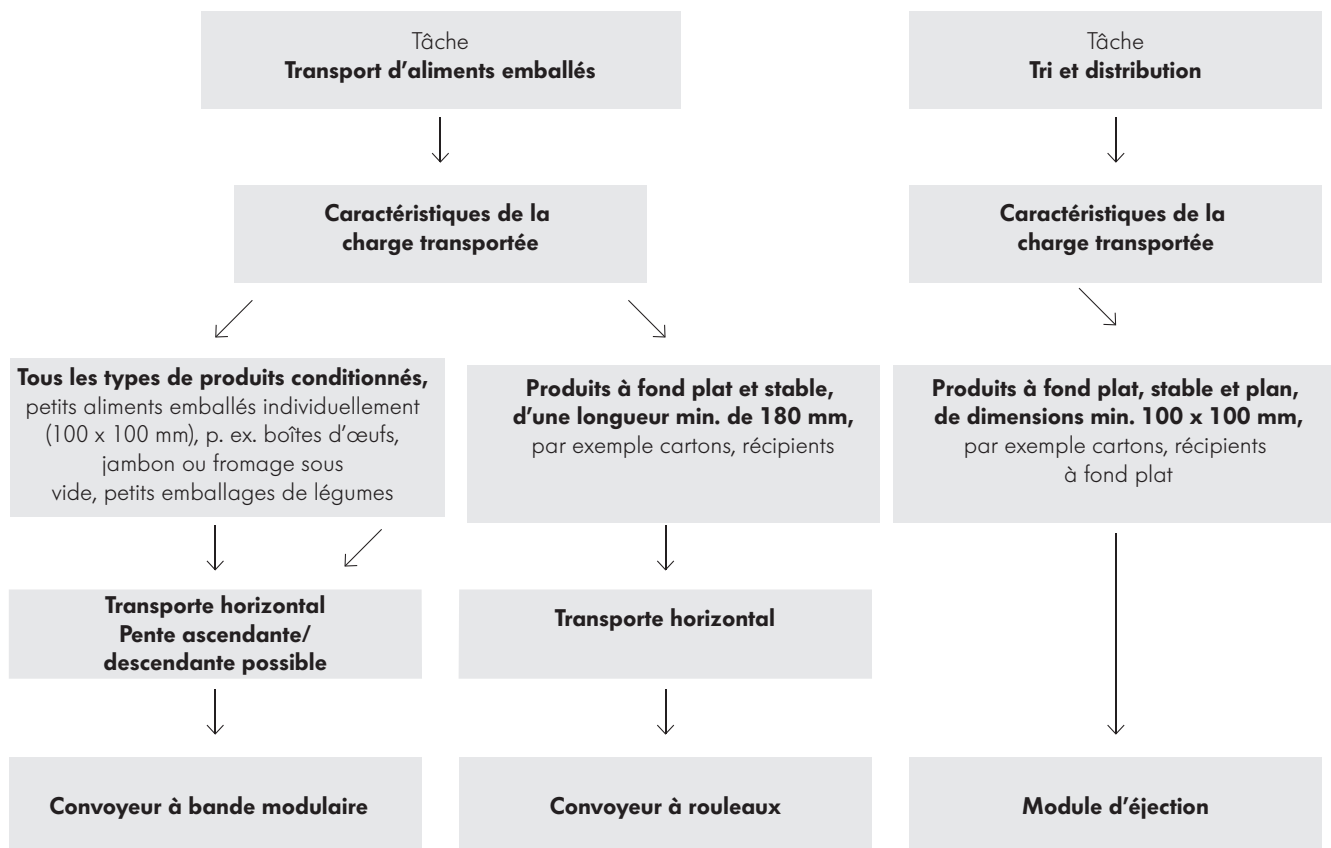


CATALOGUE

SPECIAL HYGIENIC CONVEYOR



OUTIL DE RECHERCHE DE PRODUITS



Symboles

24V	Tension 24 V
400V	Tension 400 V

Contenu

Le groupe Interroll	4
Plateforme Interroll pour modules Special Hygienic Conveyor	6
Récapitulatif produits	10
Convoyeur à rouleaux	12
Module de transfert	20
Module d'éjection	24
Convoyeur à bande modulaire	28
Accessoires	44
Conseils d'utilisation	62



LE GROUPE INTERROLL

Le groupe Interroll est le fabricant leader sur le marché mondial des produits et solutions clés de qualité supérieure destinés à l'intralogistique. L'entreprise cotée en Bourse, dont le siège est situé en Suisse, emploie environ 2600 collaborateurs (en 2021) sur 35 sites (en 2021) répartis dans le monde entier.

La solution que nous proposons à nos clients pour répondre à leurs défis quotidiens en logistique est élaborée à l'aide de produits clés d'Interroll construits sur une plateforme commune dans le monde entier.



Rouleaux de manutention

Interroll est le premier fournisseur mondial de rouleaux de manutention pour une large gamme d'applications logistiques internes. Lors de la production des rouleaux, nous allions qualité, flexibilité et rapidité. Chaque année, plus de 13 millions de rouleaux dans 60 000 variantes quittent nos usines dans le monde entier. Nous produisons toujours sur commande, même pour les plus petites quantités et, si souhaité, avec un délai de livraison de 24 heures. Garanti.



Entraînements et cartes de pilotage

Interroll est l'un des principaux fabricants dans le segment des rouleaux moteurs et tambours moteurs DC.

Le RollerDrive d'Interroll et ses cartes de pilotage sont utilisés dans la technique du convoyage automatisé. Les entraînements économiques DC sont utilisés dans les installations de convoyage décentralisées, optimisant ainsi le besoin énergétique et le flux de matériaux. L'interface bus permet l'intégration de la technique de convoyage d'accumulation sans pression dans les installations Industrie 4.0.

Les tambours moteurs d'Interroll sont conçus pour une utilisation dans des convoyeurs à bande et des systèmes de convoyage. Ces entraînements à bande robustes et de haute qualité permettent de construire des systèmes de convoyeurs à bande sans entretien et économes en énergie pour la plupart des applications industrielles ainsi que pour la transformation alimentaire, la manutention des bagages et les caisses des supermarchés.



Convoyeurs & Trieurs haute cadence

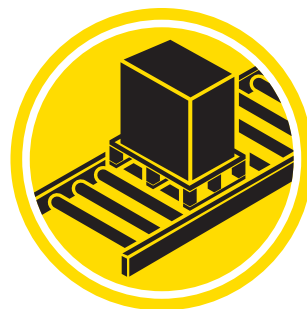
La plate-forme de convoyage modulaire (MCP) d'Interroll offre une flexibilité maximale : une large gamme de modules, composée de convoyeurs à rouleaux, de convoyeurs à bande et de produits clés, tels que les modules de transfert, d'éjection haute cadence ou les élévateurs spiralés, couvre tous les besoins de flux de matériaux.

Les trieurs crossbelt mécaniques haute cadence Interroll ont été développés avec précision pour le triage rapide et précis de tous types de marchandises entre 50 g et 35 kg. Plus de 400 trieurs Interroll sont utilisés quotidiennement dans les plus grandes entreprises de CEP et de commerce électronique du monde entier.

La plateforme modulaire de convoyage de palettes (MPP) propose des convoyeurs à rouleaux et à chaînes, ainsi que des convoyeurs spéciaux, tels que des modules d'éjection et des tables tournantes, pour créer une solution entièrement intégrée, robuste, peu encombrante et économe en énergie pour la manutention de palettes à haut débit.

Avec le Special Hygienic Conveyor (SHC), Interroll propose une plateforme modulaire éprouvée, spécialement conçue pour les applications alimentaires emballées - une plateforme en acier inoxydable facile à intégrer, pour laquelle les normes d'hygiène de base requises ont été prises en compte.

La Light Conveyor Plattform (LCP) est synonyme de modules prédéfinis rapidement disponibles et flexibles. Cette plateforme est surtout utilisée dans l'industrie de production et de fabrication ainsi que dans le domaine de l'assemblage et de l'automatisation.



Pallet & Carton Flow

Interroll Pallet Flow et Carton Flow sont le premier choix lorsqu'il s'agit de produits à rotation rapide et que le processus de stockage et de prélèvement doit être optimisé.

Grâce à son efficacité et à sa robustesse, Pallet Flow garantit une disponibilité à long terme et une plus grande flexibilité lors des pics de commandes. Sa conception compacte permet de réduire l'encombrement jusqu'à 50 % par rapport aux solutions conventionnelles. Le séparateur TimePlus et le régulateur de vitesse magnétique, tous deux intégrés, augmentent la sécurité de l'environnement de travail et réduisent considérablement le risque d'endommagement des marchandises.

Les solutions Interroll Carton Flow sont efficaces, ergonomiques et conçues pour améliorer la préparation des marchandises.

PLATEFORME INTERROLL POUR MODULES SPECIAL HYGIENIC CONVEYOR

La nouvelle génération de modules prend une longueur d'avance pour les techniques de convoyage à venir devant allier modernité et efficacité.

La plateforme a bénéficié d'un développement complet, qu'il s'agisse des processus de commande, de planification de l'installation de convoyage, ou de la mise en place de celle-ci, afin d'assurer une efficacité optimale pour chaque étape du processus. Les modules eux-mêmes présentent des performances techniques d'un haut niveau de fiabilité.

Modules standard

Les nouveaux modules disponibles en trois largeurs standard permettent de transporter tous les produits courants en toute fiabilité. Les divers modules constituant une solution de convoyage spécifique peuvent être ainsi combinés à moindres frais et les besoins d'entreposage de pièces détachées chez le client sont réduits au minimum.

Des solutions d'entraînement efficaces

Les besoins des clients, spécificités liées au site et le type de produit à transporter dictent les exigences du système considéré. La plateforme des modules Interroll Special Hygienic Conveyor peut être conçue avec la solution assurant l'efficacité la plus optimale en fonction de chaque tâche. Le convoyage d'accumulation sans pression peut être réalisé à l'aide de RollerDrive 24 V éprouvés. L'utilisation d'entraînements 24 V économiques offre des performances élevées qui permettent un convoyage d'accumulation sans pression efficace et sûr à long terme. Les convoyeurs à bande modulaires sont entraînés par des tambours moteurs 400 V/460 V hautement performants, conçus conformément aux dernières directives EHEDG.

Concept flexible et modulaire

Nos clients bénéficient d'une grande flexibilité grâce à des techniques et des solutions qui se démarquent par leur souci du détail. Si une modification ou un agrandissement de l'installation est envisagé, ce projet sera facile à planifier. Le concept modulaire permet une parfaite adaptation des modules individuels les uns avec les autres, ainsi que leur combinaison en toute simplicité.

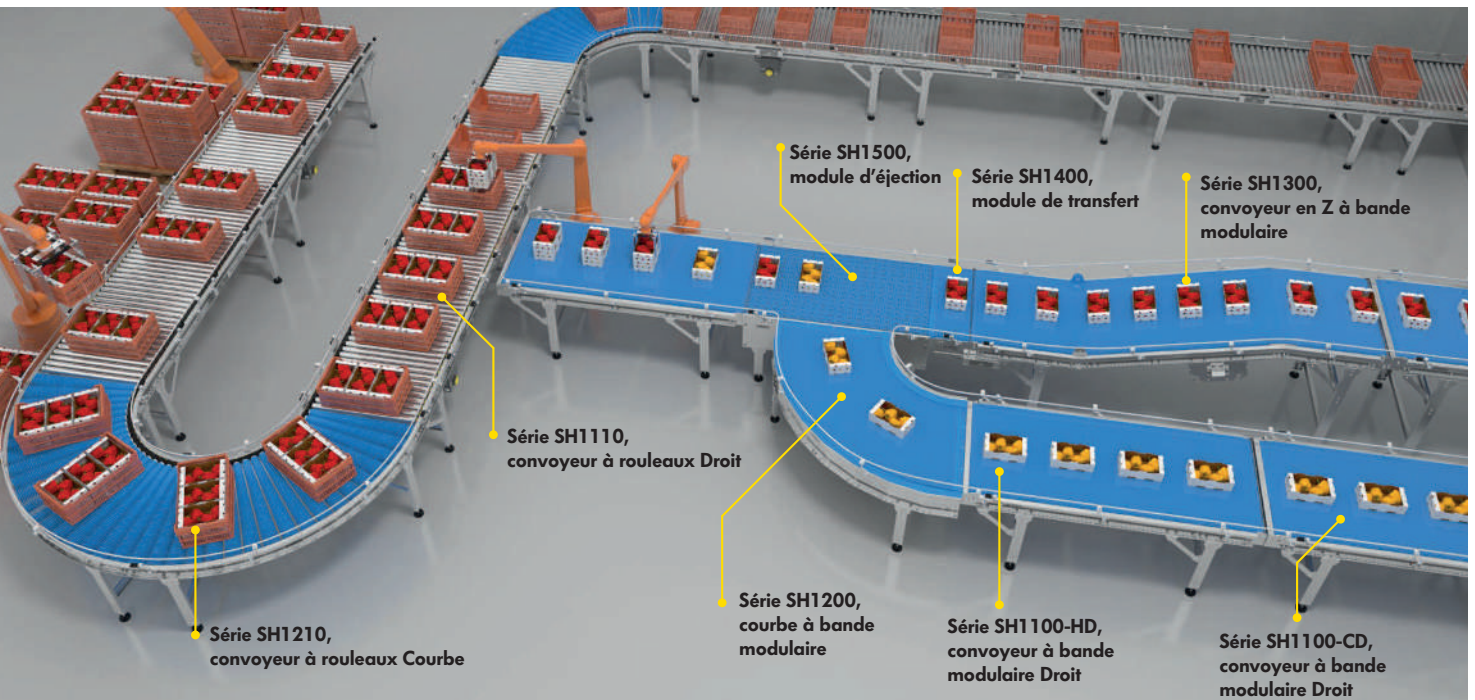
Une mise en plan ultra-simple

L'Interroll Layouter constitue un outil guidé par menu offrant une assistance professionnelle lors de la planification d'installations de technique de convoyage. L'utilisation du logiciel est très intuitive et permet la réalisation d'un schéma en 3D complet au format DWG, à partir de tous les modules de convoyage Interroll.

La nouvelle gamme offre un large choix de modules et modules clés permettant de planifier efficacement les flux à convoyeur. Une solution tout-en-un avec un conseil compétent.

L'ensemble de la plateforme Special Hygienic Conveyor a été conçu pour être utilisé à des températures ambiantes comprises entre -5 et +40 °C. Les convoyeurs à bande modulaires qui sont utilisés à des températures ambiantes comprises entre +25 à +40 °C doivent être choisis avec des moteurs synchrones. Il est ainsi possible d'utiliser des solutions modulaires et flexibles de transitique continue même à différentes températures ambiantes.

PLATEFORME INTERROLL POUR MODULES SPECIAL HYGIENIC CONVEYOR



Rapidité d'installation

Le pré-montage optimisé des modules accélère l'installation sur site. Des détails astucieux réduisent les temps d'installation, parmi lesquels on peut citer le réglage séparé des guidages latéraux, les piètements à réglage continu, les chemins de câblage intégrés, et les trous à usage universel pour le montage des pièces.

Fiabilité de fonctionnement

La solidité de construction des nouveaux modules, soumise à des tests complets, réduit les besoins en maintenance et assure un fonctionnement fiable de l'installation de convoyage.

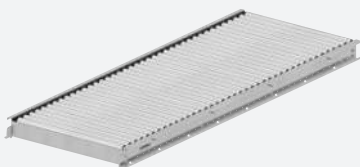
- Concept flexible et modulaire
- Technique de convoyage 24 V économe en énergie
- Cadence élevée
- Installation simple et rapide
- Fonctionnement extrêmement silencieux
- Simplicité de la maintenance
- Une planification très simple

Convoyeur à rouleaux, voir page 12
Convoyeur à bande modulaire, voir page 28
Module de transfert, voir page 20
Module d'éjection, voir page 24
Accessoires, voir page 44
Conseils d'utilisation, voir page 62

PLATEFORME INTERROLL POUR MODULES SPECIAL HYGIENIC CONVEYOR

Les performances en détail

Technique de convoyage 24 V économe en énergie



La solution offrant une efficacité optimale est choisie en fonction de chaque activité de convoyage envisagée.

- Convoyage d'accumulation sans pression avec entraînements 24 V
- Pour des applications hautes performances avec entraînement principal 400/460 V
- Convoyeurs à bande modulaires avec tambours moteurs Interroll
- Aucun système pneumatique nécessaire

Cadence élevée



Technique de convoyage hautes performances.

- Vitesse de transport allant jusqu'à 0,8 m/s (160 fpm)
- Performance de distribution pouvant atteindre 1400 pièces/h
- Tri sans interruption du flux

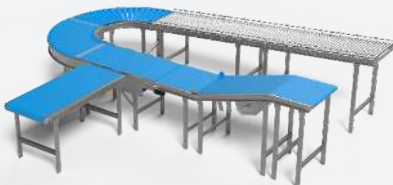
Possibilités d'extension



Simplicité de planification, de réalisation et d'agrandissement des installations de convoyage.

- Concept modulaire
- Interfaces standard
- Installation simple et rapide

Ergonomie



Solutions approfondies pour un travail confortable et en toute sécurité.

- Fonctionnement silencieux (< 70 db (A))
- Sécurité reposant sur une technologie 24 V
- Besoin d'outillage réduit au minimum pour l'ensemble de la plateforme

Carte de pilotage



Concept de commande 24 V tourné vers l'avenir et répondant à chaque besoin.

- Interfaces ouvertes avec bus de terrain grande vitesse
- Logique interne réduisant les besoins en commandes

Conception courante pour les profilés latéraux



Un profilé latéral pour tous les modules, pour un guidage flexible.

- Profilé en acier inoxydable AISI304
- Multiples fixations possibles sur le profilé
- Utilisable comme chemin de câble

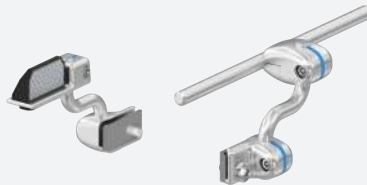
Interface utilisateur flexible



Module de transfert par bande Micropitch

- Pour convoyeurs d'entrée et de sortie
- Très petits espaces entre le convoyeur et le module de transfert
- Pour des objets à partir de 100 x 100 mm

Supports universels et supports de capteurs



Pour un montage rapide et flexible et pour le positionnement précis des guidages latéraux, des capteurs et des réflecteurs en vue d'un flux de transport efficace.

- Support universel fixe et flexible
- Montage sécurisé et protection des capteurs grâce aux supports de capteurs
- État de commutation visible en permanence
- Repositionnement rapide

Guidages latéraux flexibles



Guidage flexible des produits en toute sécurité.

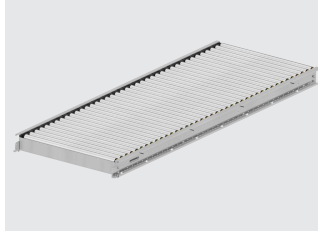
- Facilité d'adaptation aux dimensions des produits à transporter
- Flexibilité de forme

RÉCAPITULATIF PRODUITS

Convoyeur à rouleaux

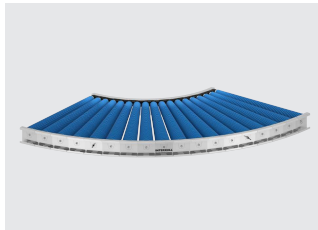
Section droite

Entraînement 24 V



SH 1110 | page 12

Courbe

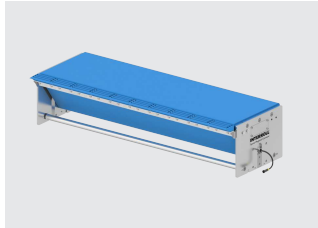


SH 1210 | page 16

Module de transfert

Section droite

Entraînement 24 V

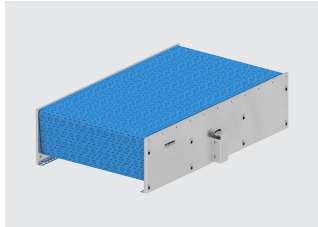


SH 1400 | page 20

Module d'éjection

Section droite

Entraînement 400 V/460 V

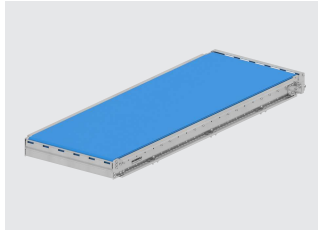


SH 1500 | page 24

Convoyeur à bande modulaire

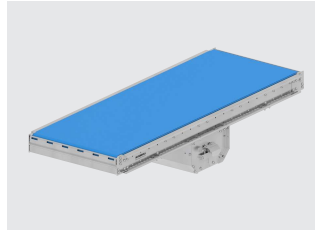
Section droite

Entraînement de tête 400 V/460 V

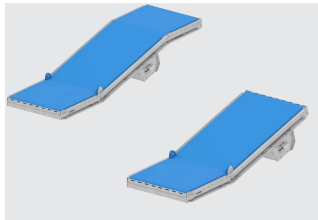


SH 1100 HD | page 28

Entraînement central 400 V/460 V

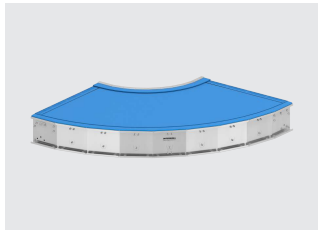


SH 1100 CD | page 32



SH 1300 | page 36

Courbe



SH 1200 | page 40

Accessoires



Bloc d'alimentation HP5424 |
page 44



MultiControl BI | page 48



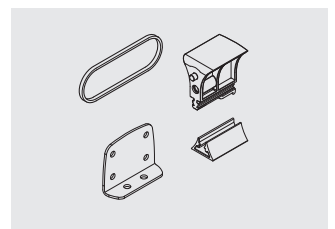
Variateur de fréquence FC 1000 |
page 52



Kit de capteurs/Kit réflecteur |
page 58



Guidage latéral | page 59



Composants et kits de
connecteurs | page 60

CONVOYEUR À ROULEAUX SH 1110

Section droite
Avec entraînement

24V

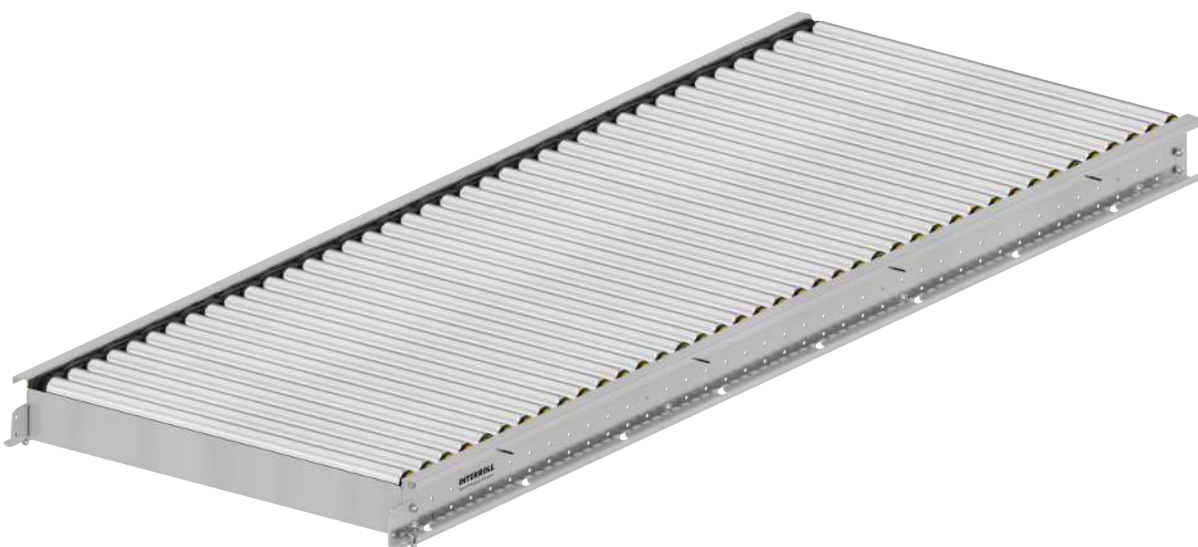
400V

Description du produit

Le convoyeur droit à rouleaux avec entraînement 24 V permet le convoyage d'accumulation sans pression de charges isolées à l'aide d'une carte de pilotage. Chaque zone est entraînée par un RollerDrive relié à un nombre fixe de rouleaux porteurs par des courroies PolyVee passant de rouleau en rouleau. Tous les matériaux sont inoxydables et tant les rouleaux que le RollerDrive, la MultiControl et l'alimentation électrique possèdent un degré de protection IPX5 au minimum, ce qui permet un nettoyage occasionnel à l'eau et avec des produits de nettoyage doux.

Contenu de la livraison

- 1 kit de capteurs par convoyeur/zone
- 1 kit réflecteur par convoyeur/zone
- Câbles de bus (de communication)



CONVOYEUR À ROULEAUX SH 1110

Section droite
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	35 kg/m (charges plus importantes sur demande)
Vitesse de convoyage	0,1 - 0,8 m/s
Puissance électrique max. par zone	35 W
Pente ascendante/descendante	-4 à +4°
Température ambiante	-5 à +40 °C
Rouleau	
Type de rouleau	Rouleau IP55
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier inoxydable
Nombre de rouleaux max. par zone	18 rouleaux
Entraînement	
Tension nominale	24 V
Type de moteur	RollerDrive EC5000
Type d'entraînement	Courroie PolyVee
Transfert	Rouleau à rouleau
Carte de pilotage	Interface de bus MultiControl (boîtier IPX5)

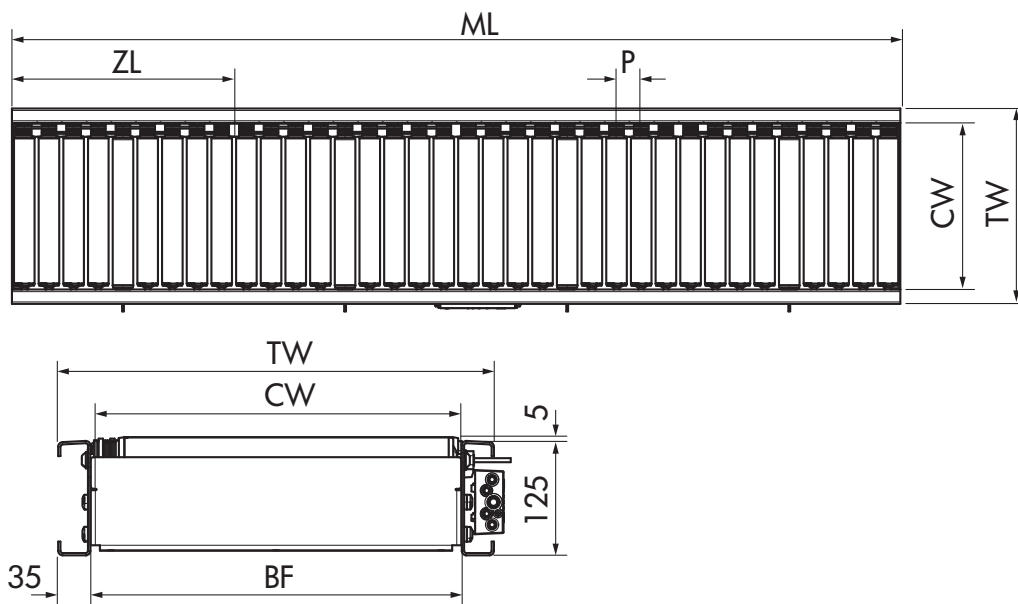
CONVOYEUR À ROULEAUX SH 1110

Section droite
Avec entraînement

24V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Largeur de convoyage du module	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Taille du produit à transporter	180 x 180 mm min. ; 700 x 800 mm max.
ML	Longueur de module	420 mm à 2160 mm par pas de 60 mm
ZL	Longueur de zone	Nombre de rouleaux x P (RollerDrive inclus)
TW	Largeur de module	BF + 70 mm
P	Pas entre les rouleaux	60/120 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX SH 1110

Section droite
Avec entraînement

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

CONVOYEUR À ROULEAUX SH 1210

Courbe

Avec entraînement

24V

400V

Description du produit

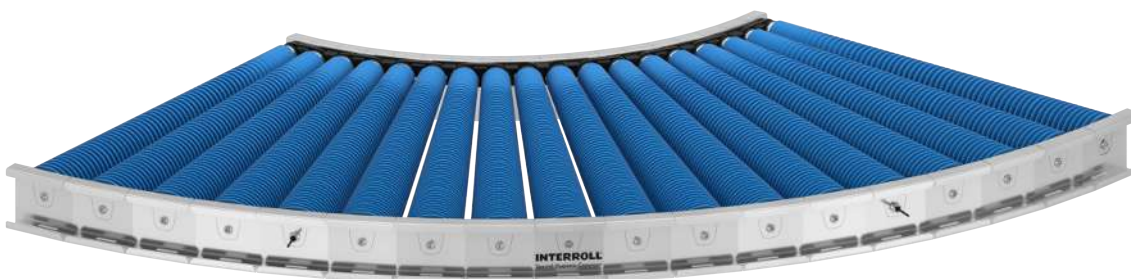
La courbe à rouleaux avec entraînement 24 V modifie le sens de transport des charges isolées transférables par convoyeurs à rouleaux. Les rouleaux coniques maintiennent l'alignement des charges isolées entre les profilés latéraux. Une carte de pilotage permet un convoyage d'accumulation sans pression. Chaque zone est entraînée par un RollerDrive relié à un nombre fixe de rouleaux porteurs par des courroies PolyVee passant de rouleau en rouleau.

Tous les matériaux sont inoxydables et tant les rouleaux que le RollerDrive, la MultiControl et l'alimentation électrique possèdent un degré de protection IPX5 au minimum, ce qui permet un nettoyage occasionnel à l'eau et avec des produits de nettoyage doux.

Les rouleaux coniques sont conçus pour permettre aux liquides de s'écouler au sol entre les rouleaux. De l'eau ne peut pas pénétrer dans les rouleaux.

Contenu de la livraison

- 1 kit de capteurs par convoyeur/zone
- 1 kit réflecteur par convoyeur/zone
- Câbles de bus (de communication)



CONVOYEUR À ROULEAUX SH 1210

Courbe
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	35 kg/m (charges plus importantes sur demande)
Vitesse de convoyage	0,1 - 0,8 m/s
Puissance électrique max. par zone	35 W
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	-5 à +40 °C
Rouleau	
Type de rouleau	Rouleau IP55
Diamètre des rouleaux	50 mm
Matériau de rouleau	Acier inoxydable avec manchettes coniques en technopolymère bleu (certifiés FDA)
Nombre de rouleaux max.	6 pour 30° 9 pour 45° 12 pour 60° 18 pour 90°
Entraînement	
Tension nominale	24 V
Type de moteur	RollerDrive EC5000
Type d'entraînement	Courroie PolyVee
Transfert	Rouleau à rouleau
Variante de commande	Interface de bus MultiControl (boîtier IPX5)

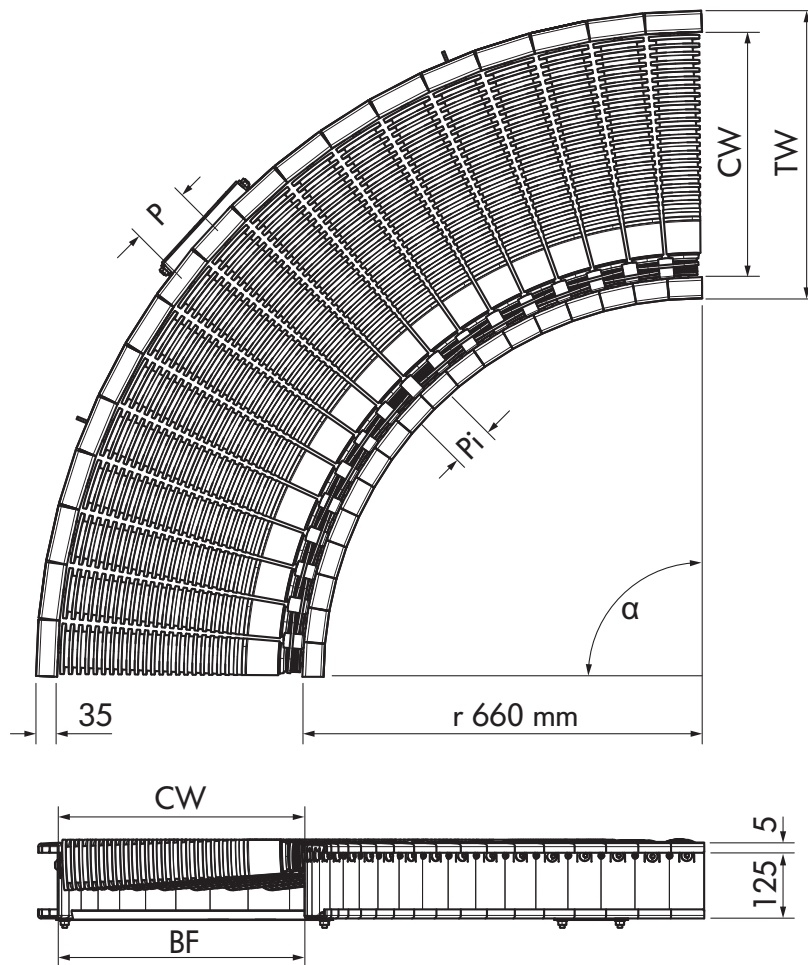
CONVOYEUR À ROULEAUX SH 1210

Courbe
Avec entraînement

24V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Largeur de convoyage du module	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Taille du produit à transporter	180 x 180 mm min. ; 700 x 800 mm max.
α	Angle	30°/45°/60°/90°
TW	Largeur de module	BF + 70 mm
Pi	Pas entre les rouleaux ; intérieur	~72 mm
P	Pas entre les rouleaux ; extérieur	S = 93 mm, M = 118 mm, L = 133 mm

CONVOYEUR À ROULEAUX SH 1210

Courbe
Avec entraînement

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

MODULE DE TRANSFERT SH 1400

Section droite
Avec entraînement

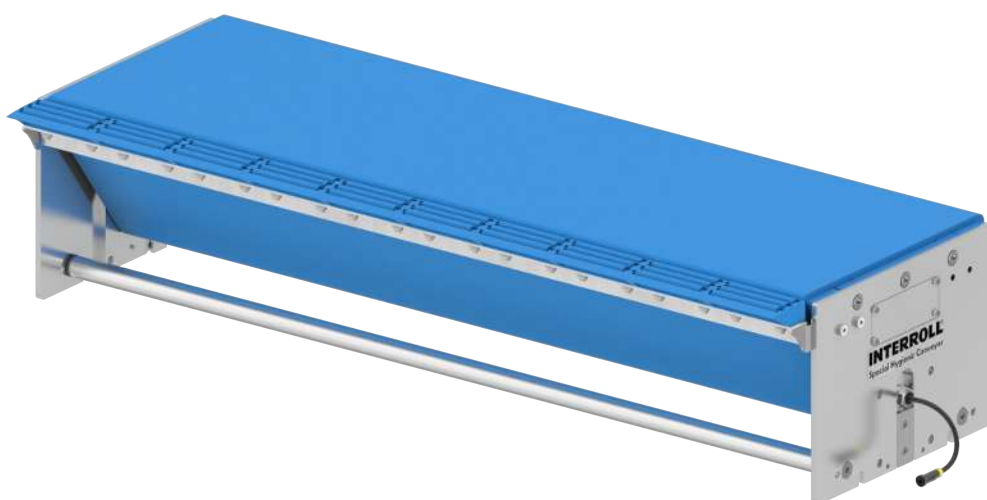
24V

400V

Description du produit

Le module de transfert avec entraînement 24 VCC, est une interface multiflexible permettant de relier la plateforme SHC à un troisième convoyeur. Le module de transfert réduit l'espace entre deux convoyeurs. Cela est particulièrement nécessaire lorsque des aliments emballés de petite taille doivent être transférés depuis ou vers un convoyeur.

Les articles emballés, jusqu'à une taille de 100 x 100 mm, peuvent être transférés facilement.



MODULE DE TRANSFERT SH 1400

Section droite
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	35 kg/m (charges plus importantes sur demande)
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,8 m/s
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	-5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	24 V
Puissance électrique	35 W
Type de moteur	RollerDrive EC 5000
Degré de protection	IP 66
Transmission du couple	Par pignons à chaîne
Matériaux	
Bande modulaire	Movex 510FT
Sole de glissement	Glissières en plastique
Pièces en acier inoxydable	Acier inoxydable AISI 304
Carte de pilotage	Interface de bus MultiControl (boîtier IPX5)

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

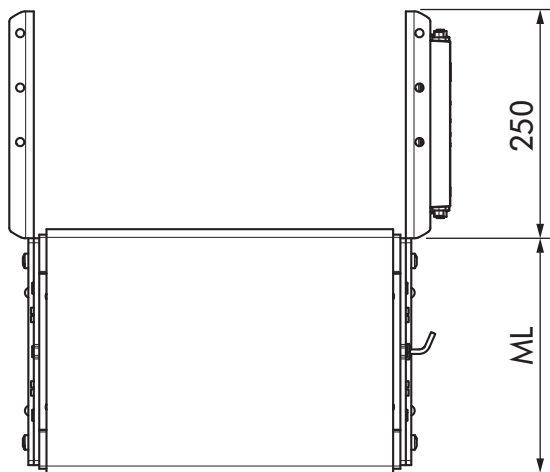
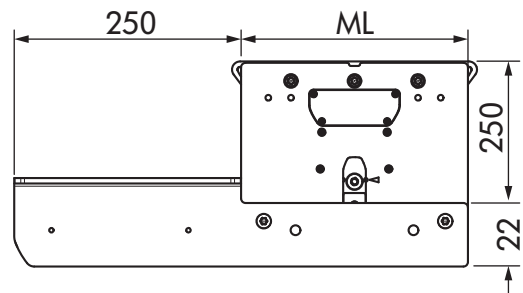
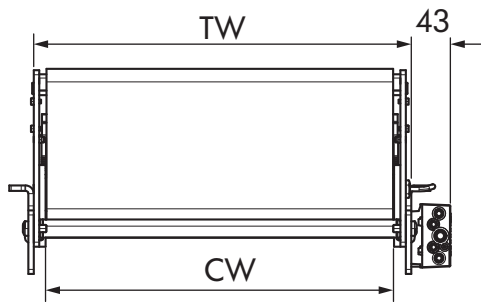
MODULE DE TRANSFERT SH 1400

Section droite
Avec entraînement

24V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	398 mm (S), 703 mm (M), 855 mm (L)
CW	Largeur de convoyage du module	< 398 mm (S), < 703 mm (M), < 855 mm (L)
	Taille du produit à transporter	100 x 100 mm min. ; 700 x 800 mm max.
ML	Longueur de module	310 mm
TW	Largeur de module	410 mm (S), 715 mm (M), 867 mm (L)

MODULE DE TRANSFERT SH 1400

Section droite
Avec entraînement

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

MODULE D'ÉJECTION SH 1500

Section droite
Avec entraînement

24V

400V

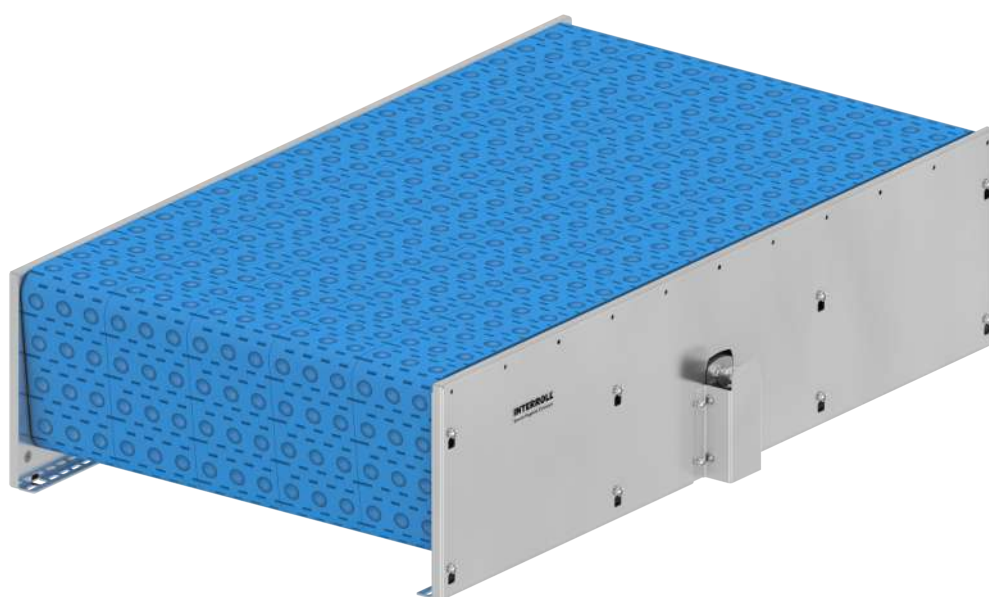
Description du produit

Le module d'éjection SH 1500 sert à évacuer des produits à transporter, de préférence avec des fonds lisses, à différents angles vers la droite ou vers la gauche. Le module est équipé de deux tambours moteurs performants. Un premier tambour moteur entraîne la bande à billes Ammeraal Uni QNB-Ball et le deuxième tambour moteur fait tourner une bande d'amorçage installée dans la partie supérieure et à un angle de 90° sous la bande à billes.

En démarrant la bande d'amorçage, il est possible d'influencer la direction et la vitesse des billes de la bande à billes.

En modifiant la vitesse de la bande d'amorçage, l'angle d'éjection peut être adapté individuellement selon les besoins.

Le module d'éjection peut en outre être utilisé pour de petites tâches de tri.



MODULE D'ÉJECTION SH 1500

Section droite
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	35 kg/m (charges plus importantes sur demande)
Vitesse de convoyage Bande d'amorçage	1 m/s
Vitesse de convoyage Bande à billes	0,4 m/s
Vitesse circonférentielle de bille	0,8 m/s (correspond à la vitesse du produit sur la bande à billes)
Vitesse de convoyage max. pour les produits à transporter à 45°.	1,18 m/s
Vitesse de convoyage max. pour les produits à transporter à 90°.	0,8 m/s
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Débit	Env. 1 400 produits par heure
Température ambiante	-5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Puissance électrique	2 x 550 W
Type de moteur	Tambour moteur synchrone/asynchrone DM 0080
Degré de protection	IP 66/ IP 69K
Transmission du couple	Par pignons à chaîne et par frottement
Matériaux	
Bande à billes	Ammeraal M-QNB-C
Bande modulaire	Ammeraal Ropanyl
Pièces en acier inoxydable	Acier inoxydable AISI 304
Variateur de fréquence	Standard : FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

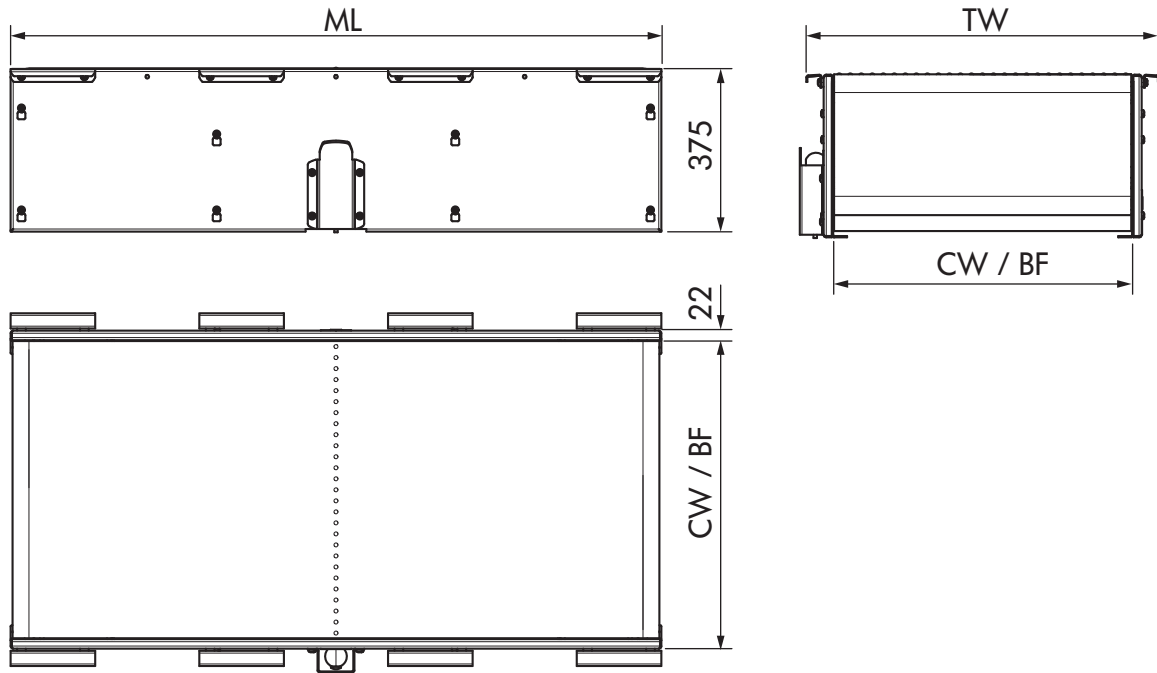
MODULE D'ÉJECTION SH 1500

Section droite
Avec entraînement

24V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	< 690 mm (M), < 842 mm (L)
CW	Largeur de convoyage du module	
	Taille du produit à transporter	100 x 100 mm min. ; 700 x 800 mm max.
ML	Longueur de module	1500 mm
TW	Largeur de module	813 mm (M), 965 mm (L)

MODULE D'ÉJECTION SH 1500

Section droite
Avec entraînement

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1100 HD

Section droite
Entraînement de tête

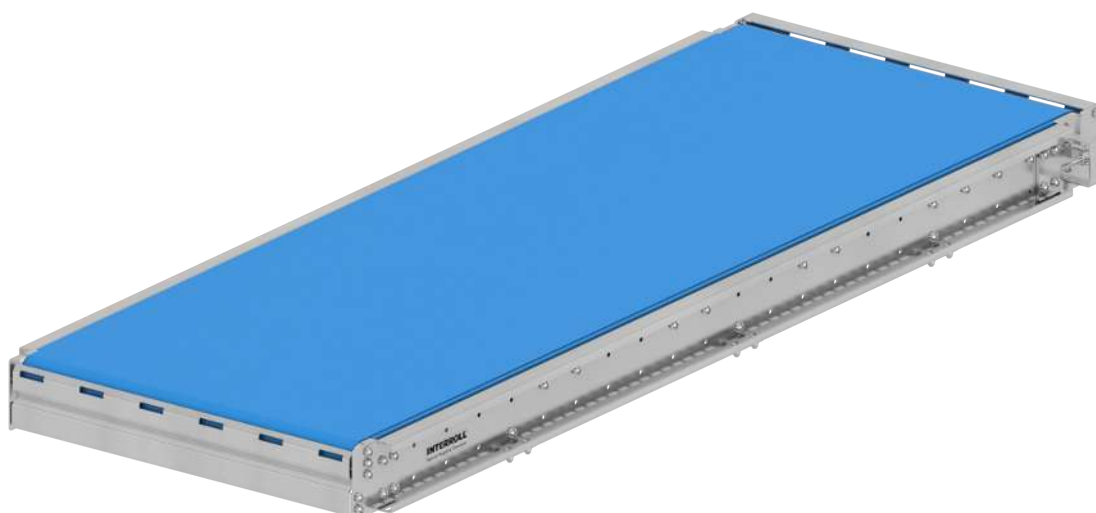
24V

400V

Description du produit

Le convoyeur à bande modulaire sert à transporter des charges isolées emballées de petite taille ou transportées dans de petites caisses qui ne sont pas compatibles avec des rampes à rouleaux, sur une section horizontale, ainsi que tous les types de marchandises sur des pentes ascendantes et descendantes.

Le convoyeur à bande modulaire avec entraînement de tête utilise un puissant tambour moteur DM0080 de 550 W.



CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1100 HD

Section droite
Entraînement de tête

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	35 kg/m (charges plus importantes sur demande)
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,8 m/s
Pente ascendante/descendante	-6 à 18°; +6 à +18°, par pas de 3°
Température ambiante	-5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Puissance électrique	550 W max.
Type de moteur	Tambour moteur synchrone DM 0080
Degré de protection	Tambour moteur : IP 69 K Variateur de fréquence : centralisé (IP 20) ou décentralisé (IP 66)
Transmission du couple	Par pignons à chaîne
Matériaux	
Bande modulaire	Ammeraal M-QNB-C
Sole de glissement	Glissières en plastique
Pièces en acier inoxydable	Acier inoxydable AISI 304
Variateur de fréquence	Standard : FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

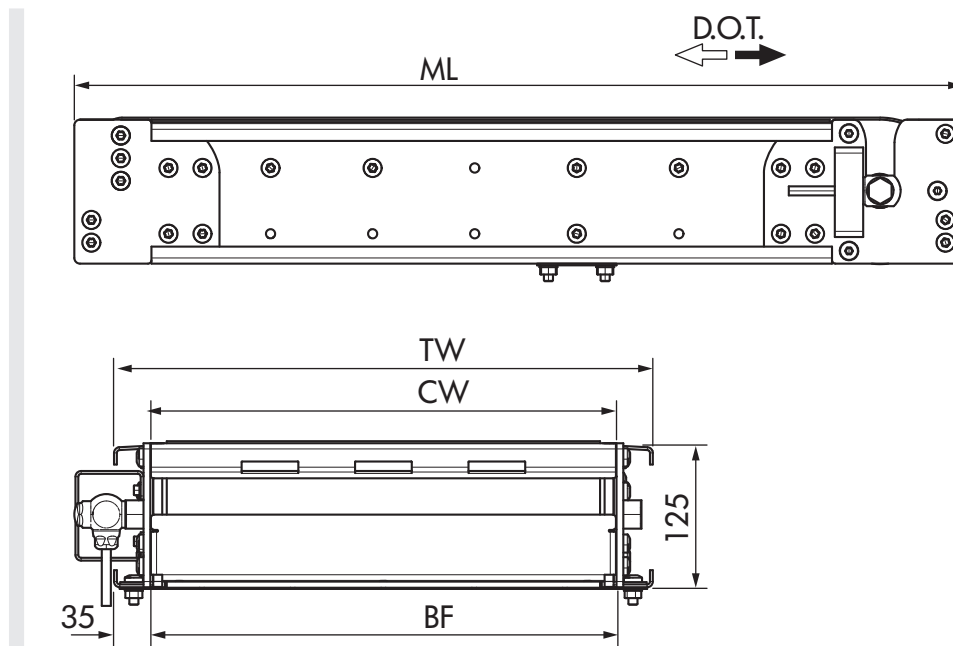
CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1100 HD

Section droite
Entraînement de tête

24V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Largeur de convoyage du module	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Taille du produit à transporter	100 x 100 mm min. ; 700 x 800 mm max.
ML	Longueur de module	Min. 1173 mm à 6783 mm par pas de 30 mm
TW	Largeur de module	BF + 70 mm

CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1100 HD

Section droite
Entraînement de tête

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1100 CD

Section droite
Entraînement central

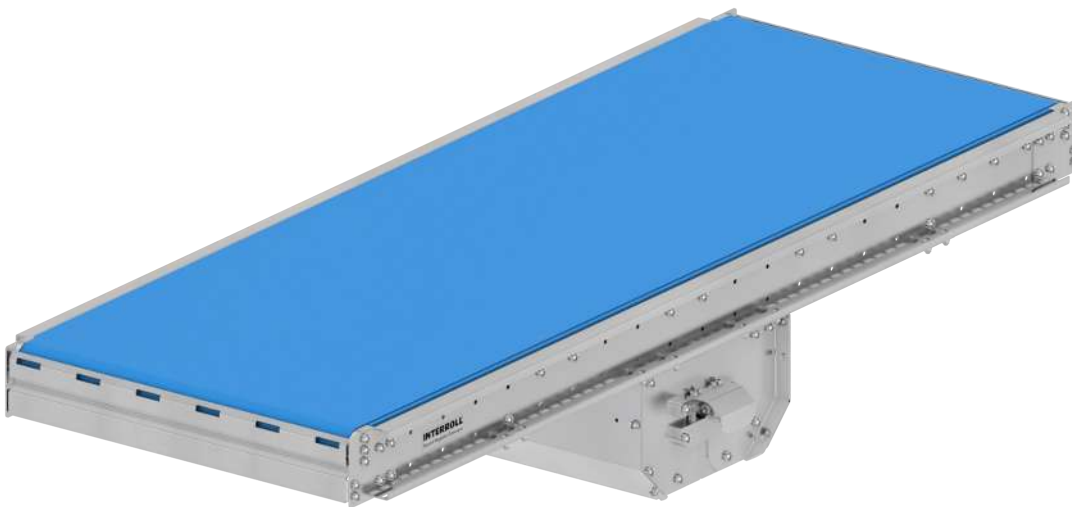
24V

400V

Description du produit

Le convoyeur à bande modulaire sert à transporter des charges isolées emballées de petite taille ou transportées dans de petites caisses qui ne sont pas compatibles avec des rampes à rouleaux, sur une section horizontale, ainsi que tous les types de marchandises sur des pentes ascendantes et descendantes.

Le convoyeur à bande modulaire avec entraînement central peut être équipé de n'importe quel tambour moteur entre le DM0080 et le DM0165, ce qui permet une plage de puissance de 550 W à 1818 W.



CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1100 CD

Section droite
Entraînement central

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	35 kg/m (charges plus importantes sur demande)
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,8 m/s
Pente ascendante/descendante	-6 à -18°; +6 à +18°, par pas de 3°
Température ambiante	-5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	400 V 50 Hz 460 V 60 Hz 230 V sur demande
Puissance électrique	1818 W max.
Type de moteur	Tambour moteur synchrone/asynchrone DM 0080, DM 0113, DM 0138, DM 0165
Degré de protection	Tambour moteur : IP 69K Variateur de fréquence : centralisé (IP 20) ou décentralisé (IP 66)
Transmission du couple	Par pignons à chaîne
Matériaux	
Bande modulaire	Ammeraal M-QNB-C
Sole de glissement	Glissières en plastique
Pièces en acier inoxydable	Acier inoxydable AISI 304
Variateur de fréquence	Standard : FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

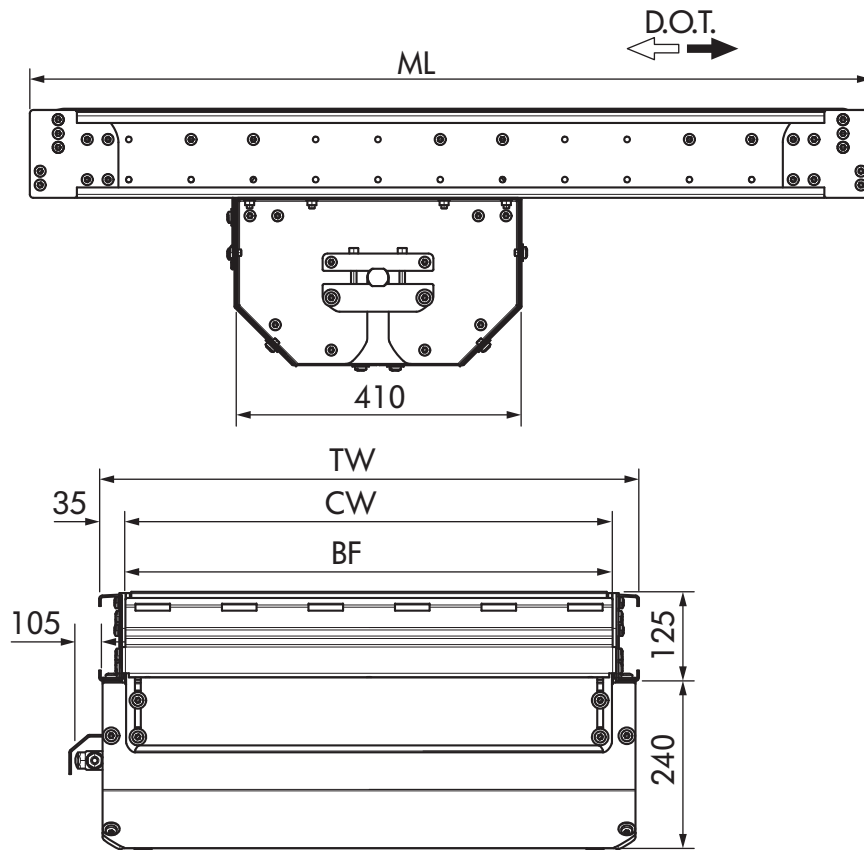
CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1100 CD

Section droite
Entraînement central

24V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Largeur de convoyage du module	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Taille du produit à transporter	100 x 100 mm min. ; 700 x 800 mm max.
ML	Longueur de module	Min. 1173 mm à 9993 mm par pas de 30 mm
TW	Largeur de module	BF + 70 mm

CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1100 CD

Section droite
Entraînement central

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1300

Section droite

Entraînement central + Coude supérieur

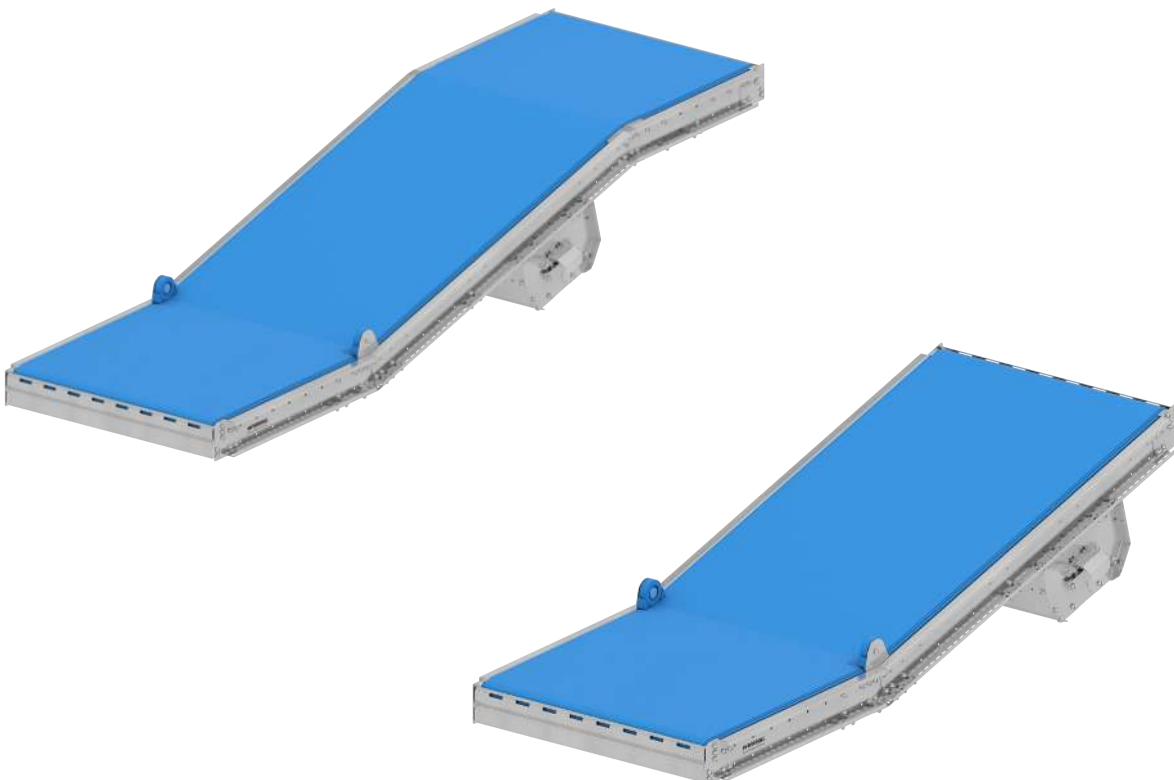
24V

400V

Description du produit

Le convoyeur en Z à bande modulaire avec coude sert à transporter des charges isolées emballées de petite taille ou transportées dans de petites caisses qui ne sont pas compatibles avec des rampes à rouleaux. Il peut être utilisé pour tous les types de marchandises sur des pentes ascendantes et descendantes.

Le convoyeur en Z à bande modulaire avec entraînement central peut être équipé de n'importe quel tambour moteur entre le DM0080 et le DM0165, ce qui permet une plage de puissance de 550 W à 1818 W.



CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1300

Section droite
Entraînement central + Coude supérieur

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	35 kg/m (charges plus importantes sur demande)
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,8 m/s
Pente ascendante/descendante	-6 à -18°; +6 à +18°, par pas de 3°
Température ambiante	-5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Puissance électrique	1818 W max.
Type de moteur	Tambour moteur synchrone/asynchrone DM 0080, DM 0113, DM 0138, DM 0165
Degré de protection	IP 66/ IP 69K
Transmission du couple	Par pignons à chaîne
Matériaux	
Bande modulaire	Ammeraal M-QNB-C
Sole de glissement	Glissières en plastique
Pièces en acier inoxydable	Acier inoxydable AISI 304
Variateur de fréquence	Standard : FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1300

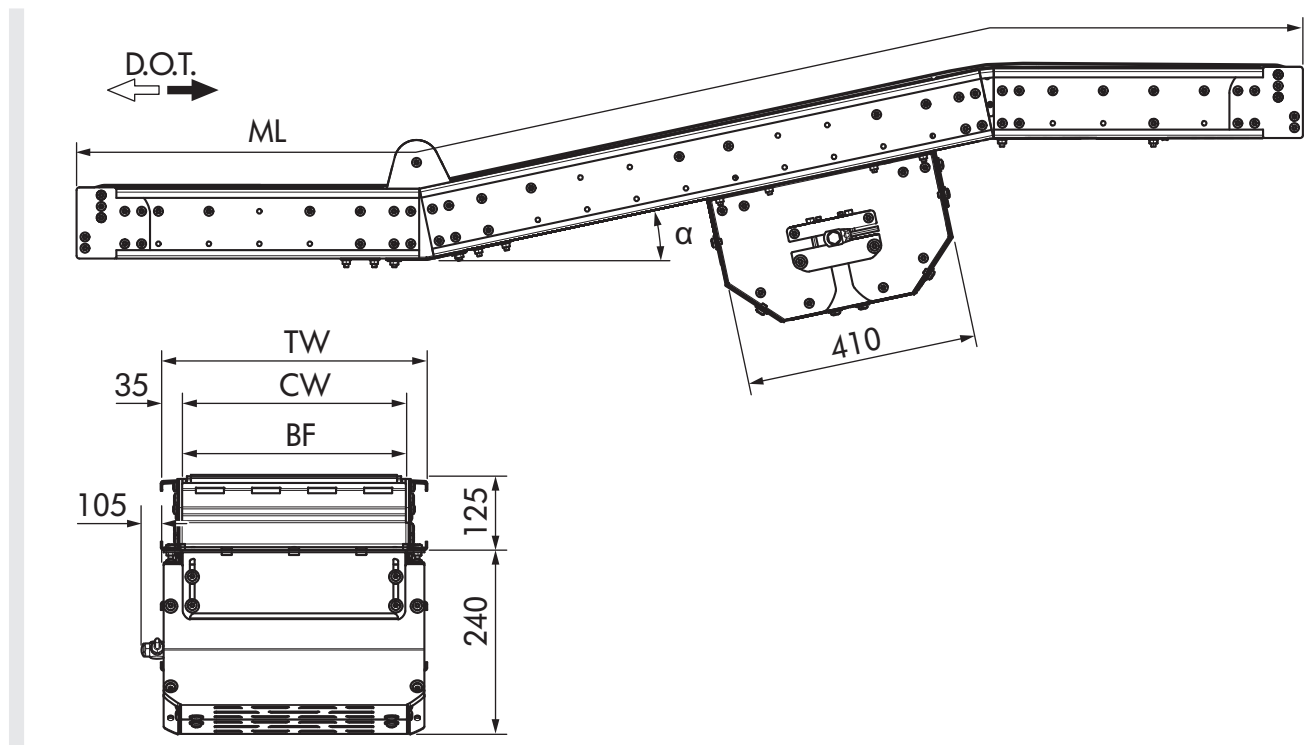
Section droite

Entraînement central + Coude supérieur

24V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Largeur de convoyage du module	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Taille du produit à transporter	100 x 100 mm min. ; 700 x 800 mm max.
ML	Longueur de module	Min. 1173 mm à 9993 mm par pas de 30 mm
TW	Largeur de module	BF + 70 mm

CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1300

Section droite
Entraînement central + Coude supérieur

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1200

Courbe

Avec entraînement

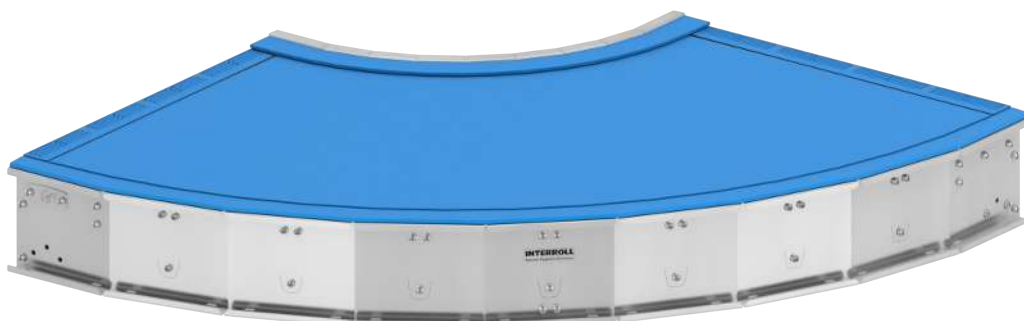
24V

400V

Description du produit

La courbe à bande modulaire sert à transporter des charges isolées emballées de petite taille ou transportées dans de petites caisses qui ne sont pas compatibles avec des rampes à rouleaux.

Il s'agit sur le marché de la première courbe à bande modulaire entraînée par un tambour moteur, ce qui lui permet de s'intégrer parfaitement à la silhouette lisse des autres modules SHC.



CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1200

Courbe
Avec entraînement

Caractéristiques techniques

Données techniques générales	
Capacité de charge max.	35 kg/m (charges plus importantes sur demande)
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,8 m/s
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Température ambiante	-5 à +40 °C
Entraînement	
Tension nominale	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Puissance électrique	700 W max.
Type de moteur	Tambour moteur synchrone DM 0113
Degré de protection	IP 66/ IP 69K
Transmission du couple	Par courroie dentée et pignons à chaîne
Matériaux	
Bande modulaire	Movex 510FT
Sole de glissement	Glissières en plastique
Pièces en acier inoxydable	Acier inoxydable AISI 304
Carte de pilotage	Standard : FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1200

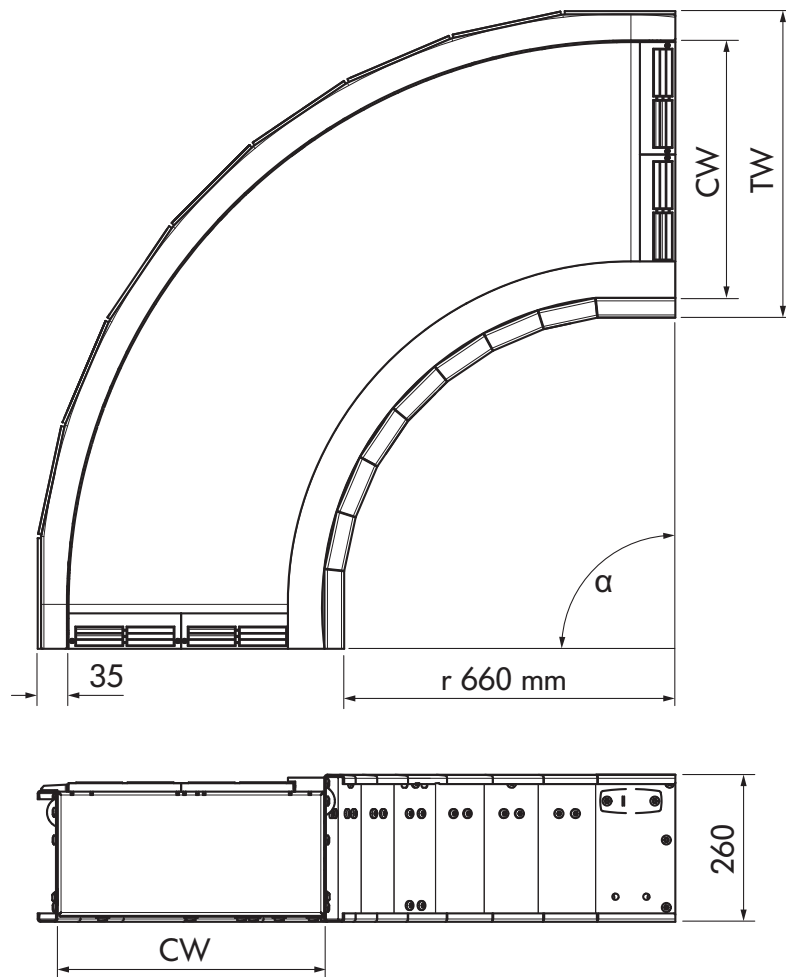
Courbe

Avec entraînement

24V

400V

Dimensions



BF	Largeur nominale	380 mm (S), 580 mm (M), 780 mm (L)
CW	Largeur de convoyage du module	< 380 mm (S), < 580 mm (M), < 780 mm (L)
r	Rayon intérieur	Toujours 600 mm
	Taille du produit à transporter	100 x 100 mm min. ; 700 x 800 mm max.
α	Angle	30°: 520 mm 45°: 780 mm 60°: 1040 mm 90°: 1560 mm
TW	Largeur de module	450 mm (S), 650 mm (M), 850 mm (L)

CONVOYEUR À BANDE MODULAIRE SH 1200

Courbe
Avec entraînement

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

ACCESSOIRES

BLOC D'ALIMENTATION HP5424

IP55

24V

400V

Domaine d'application

Alimentation en tension de la MultiControl par câble plat. Alimentation de base pour les produits 24 V CC. Convient à un environnement humide (IP55) en cas de nettoyage occasionnel avec des produits de nettoyage doux.

Description du produit

Le bloc d'alimentation Interroll HP5424 IP55 est un bloc d'alimentation triphasé pour la mise à disposition de la tension continue de 24 V. Le boîtier robuste atteint une classe de protection IP55. Les produits à alimenter en 24 V CC peuvent ainsi être placés à proximité immédiate, tels que l'Interroll MultiControl. Cette alimentation décentralisée permet d'économiser les coûts des armoires de commande et l'utilisation de câbles très courts, ce qui se traduit également par des économies de coûts et une réduction des erreurs relatives à une chute de tension des câbles.

Le HP5424 IP55 est immédiatement opérationnel ; toutes les fonctions nécessaires, telles que la protection de ligne ou l'interrupteur de maintenance, sont déjà présentes. Le bloc d'alimentation est adapté de façon optimale aux besoins en électricité du RollerDrive EC5000 grâce à sa capacité de surcharge élevée. L'alimentation électrique de plusieurs RollerDrive démarrant simultanément est ainsi garantie.

Caractéristiques

- Pas de montage dans une armoire de commande nécessaire
- Construction compacte grâce à l'élément de dissipation de la chaleur
- Puissance de pointe très élevée (150 %)
- Protection de ligne réglable (cavalier)
- Protection contre les surintensités par disjoncteur réarmable
- Signal d'état
- Affichage d'état LED
- 400 V AC peuvent être chaînés
- 4 sorties 24 V DC sont disponibles
- Bornes à ressorts, aucun connecteur spécial et coûteux nécessaire
- Hacheur de freinage pour une limitation de la tension réinjectée - donc capacité régénérative
- Interrupteur de maintenance verrouillable contre la remise en marche
- Vis de connexion/séparation du potentiel de terre du côté primaire et de la masse du côté secondaire
- Pas de maintenance
- Aucune réduction de puissance (déclassement) dans toute la plage de température de fonctionnement



ACCESSOIRES

BLOC D'ALIMENTATION HP5424

IP55

Caractéristiques techniques

Données électriques	
Tension nominale réseau	400 V AC, triphasé
Plage de tension de secteur	De 380 à 480 V AC \pm 10 %
Fréquence secteur	De 50 à 60 Hz \pm 6 %
Consommation courant secteur	Type 1,6 A par phase à 3 x 400 V AC
Tension de sortie nominale	24 V CC
Puissance de sortie nominale	960 W
Puissance de pointe nominale	Max. 1440 W à 24 V CC pendant 4 s, taux de répétition en fonction de la durée et de la charge réelle en pointe
Courant de sortie max.	60 A à 24 V CC pour 4 s
Limitation de courant par sortie	10, 16, 25 A
Rendement	Min. 92 %
Résistance à la tension de retour	\leq 35 V CC
Hacheur de freinage	30 W (temporairement 200 W)
Conditions de travail	
Classe de protection	IP55
Température ambiante en fonctionnement	-30 à +40 °C
Température ambiante lors du transport et de l'entreposage	-40 à +85 °C
Altitude d'installation max.	1000 m*
Autres données	
Poids	4 kg
Couleur	RAL9005 (noir)

* Utilisation possible dans des installations à plus de 1000 m d'altitude. Une baisse des valeurs de performance peut toutefois en résulter.

ACCESSOIRES

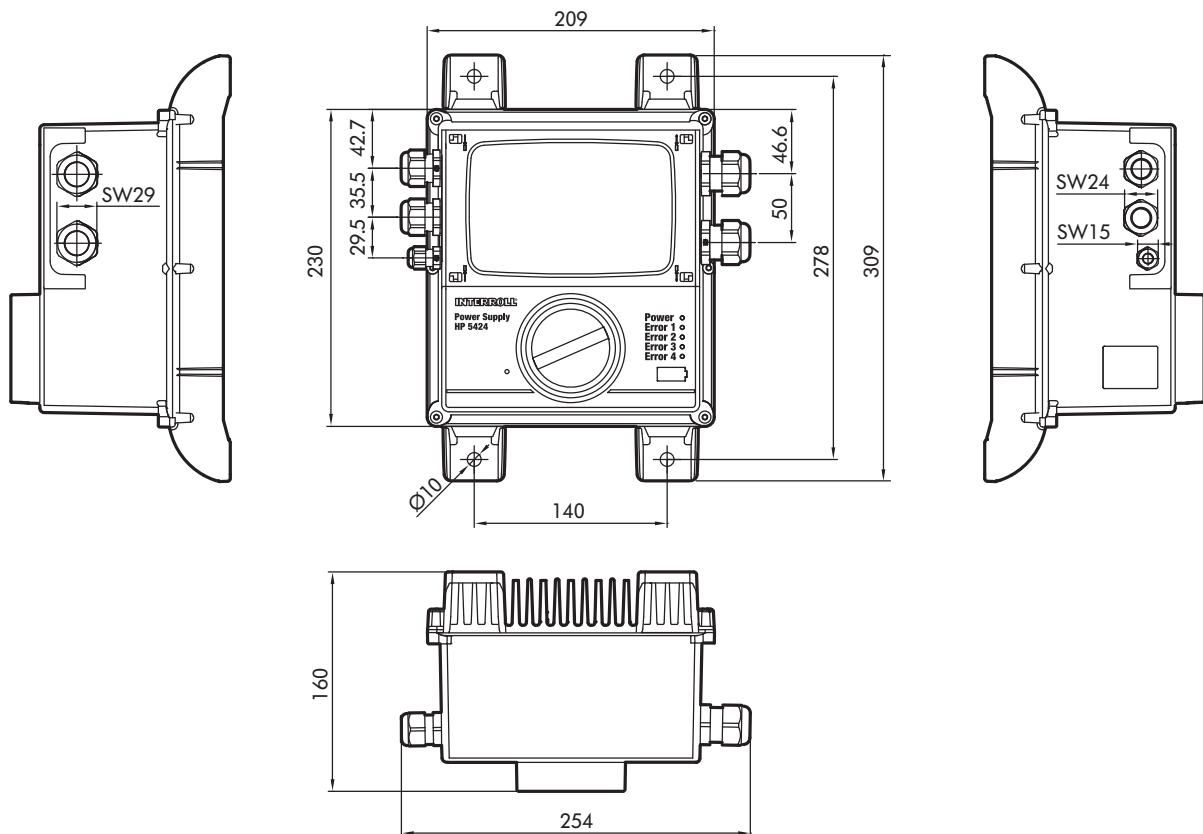
BLOC D'ALIMENTATION HP5424

IP55

24V

400V

Dimensions



Accessoires

Set de joints caoutchouc pour tous les presse-étoupes

- Sortie 24 V CC pour un câble plat, référence : S-1115406
- Sortie 24 V CC pour deux câbles plats, référence : S-1115407

Contenu de la livraison

- Tous les presse-étoupes (lorsqu'ils sont vissés) sont équipés d'obturateurs. Cavalier pour le réglage de la limitation de courant de toutes les lignes.

ACCESSOIRES

BLOC D'ALIMENTATION HP5424

IP55

Convoyeur à rouleaux

Module de transfert

Module d'éjection

Convoyeur à bande modulaire

ACCESSOIRES MULTICONTROL BI

Pour EC5000 24 V

35 W, 50 W, avec interface bus (CANopen)

24V

400V

Domaine d'application

Convoyage d'accumulation sans pression (ZPA) pour les installations avec un nombre moyen à élevé de zones de convoyage. Pilotage du RollerDrive EC5000 BI dans des applications nécessitant un positionnement.

Description du produit

La MultiControl est une carte de pilotage à quatre zones. Jusqu'à quatre RollerDrive EC5000 BI et quatre capteurs de zones peuvent ainsi être raccordés. L'utilisation de câbles Y permet le raccordement de quatre autres entrées ou sorties. Ces raccordements peuvent être configurés individuellement.

La MultiControl est compatible avec de nombreux protocoles. PROFINET, EtherNet/IP et EtherCat peuvent être utilisés par simple commutation.

La MultiControl permet l'intégration immédiate des capteurs et des RollerDrive au niveau du bus de terrain. Un niveau capteur/actionneur supplémentaire et les lignes de communication associées ou une Gateway ne sont pas nécessaires. L'alimentation électrique est assurée par des câbles plats standard. Ils peuvent être facilement coupés à la longueur souhaitée et la technologie de vampirisation de la MultiControl permet un câblage très rapide.

L'alimentation électrique séparée permet une extinction sûre du RollerDrive tandis qu'il est possible de continuer à utiliser la communication par bus ainsi que les capteurs.

L'adressage et l'attribution du nom sont effectués via un logiciel API, une interface utilisateur Web, ou la méthode Teach-In Interroll. Le processus d'apprentissage (Teach-In) permet l'adressage automatique et la configuration de la carte MultiControl. L'ordre de toutes les MultiControls dans la ligne de convoyage peut par ailleurs être défini, générant ainsi un gain de temps lors de la mise en service sur place.



ACCESSOIRES MULTICONTROL BI

Pour EC5000 24 V
35 W, 50 W, avec interface bus (CANopen)

Fonctions

- Manipulation aisée – une seule carte de commande pour PROFINET, EtherNet/IP et EtherCat (commutation simple des protocoles de bus)
- Alimentation électrique indépendante pour RollerDrive
- Plug & Play en cas de remplacement – pas d'adressage ou de configuration nécessaire
- Affichage d'état par LED pour toutes les fonctions et E/S
- Logique intégrée pour convoyage d'accumulation sans pression, initialisation comprise
- Communication sûre grâce aux certificats : PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configuration via API, menu de navigateur Web ou méthode Teach-In des éléments suivants :
 - la vitesse, le sens de rotation, la rampe de démarrage et d'arrêt du RollerDrive
 - caractéristiques des capteurs
 - temporisations
 - traitement des erreurs
 - logique (mode zone à zone et mode train)
- Classé UL
- Limitation de la tension via un hacheur de freinage
- Représentations variables du processus pour l'optimisation des volumes de données transférées entre la MultiControl et l'API
- Mise à la terre fonctionnelle pour le blindage de la ligne de communication
- Protection contre l'inversion de polarité de l'alimentation électrique
- Alimentation électrique résistant aux courts-circuits pour les entrées et sorties
- Diagnostic d'erreur précis de l'EC5000 - évaluation via le menu du navigateur Web et l'API
- Adressage automatique de tous les EC5000 connectés
- Mode de test sans configuration préalable et sans connexion d'un API
- Positionnement des EC5000 connectés avec un API
- Évaluation de diverses données RollerDrive via le menu du navigateur Web et l'API :
 - heures de service
 - cadence
 - température de l'EC5000
 - signaux d'état
 - indication de la durée de vie (permet une maintenance préventive et donc une plus grande disponibilité)

Utilisations possibles

Utilisation d'un API	Fonction d'un API	Fonction de la MultiControl
Non	<ul style="list-style-type: none">• Aucune	<ul style="list-style-type: none">• Réalisation de la logique ZPA intégrée• Visualisation des données de l'EC5000
Oui	<ul style="list-style-type: none">• Influence la logique ZPA• Suivi des produits à transporter• Diagnostic d'erreur	<ul style="list-style-type: none">• Réalisation de la logique ZPA intégrée• Mise en œuvre des prescriptions de l'API
Oui	<ul style="list-style-type: none">• L'API doit être programmé et commande tous les RollerDrive raccordés• Suivi des produits à transporter et diagnostic d'erreur• Spécification de la position cible en mode positionnement	<ul style="list-style-type: none">• Fonction en tant que carte d'entrée/sortie• Envoie à l'API l'état de tous les capteurs, des RollerDrive et le cas échéant des informations d'erreur

ACCESSOIRES MULTICONTROL BI

Pour EC5000 24 V

35 W, 50 W, avec interface bus (CANopen)

24V
400V

Caractéristiques techniques

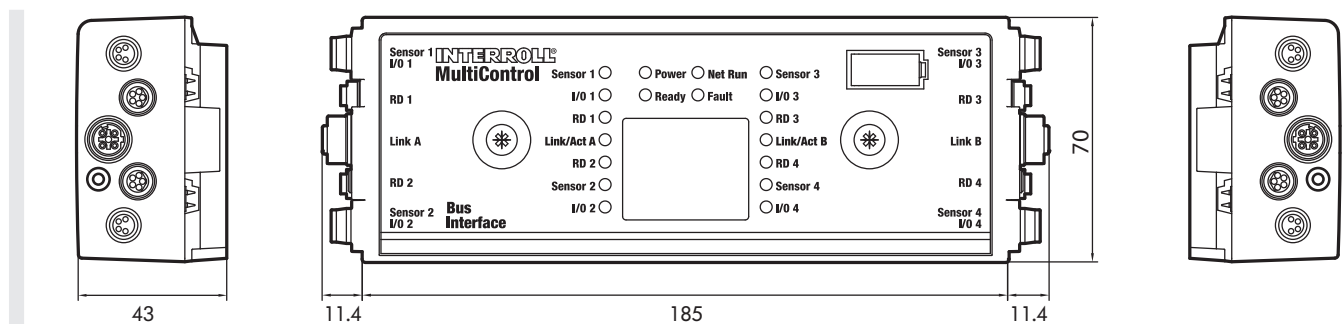
Données électriques	
Tension nominale	24 V CC
Plage de tension	24 V CC : 22 à 27,5 V CC (uniquement alimentation électrique du RollerDrive)
Consommation de courant	Tension d'alimentation logique : MultiControl : max. 0,2 A + capteurs/actionneurs raccordés = max. 1,6 A + courant des RollerDrive EC5000*
Fusibles	– Pour logique – Pour RollerDrive – Pour capteurs et E/S, réarmable
Classe de protection	IP55
Température ambiante en fonctionnement	de -30 °C à +40 °C
Température ambiante lors du transport et de l'entreposage	de -40 à +80 °C
Altitude d'installation max.	1000 m**

* Le courant de l'EC5000 dépend de l'application, par exemple du poids du produit à transporter, de la vitesse de convoyage, de la rampe d'accélération et de l'EC5000 utilisé (voir chapitre correspondant).

** Utilisation possible dans des installations à plus de 1000 m d'altitude. Une baisse des valeurs de performance peut toutefois en résulter.

Dimensions

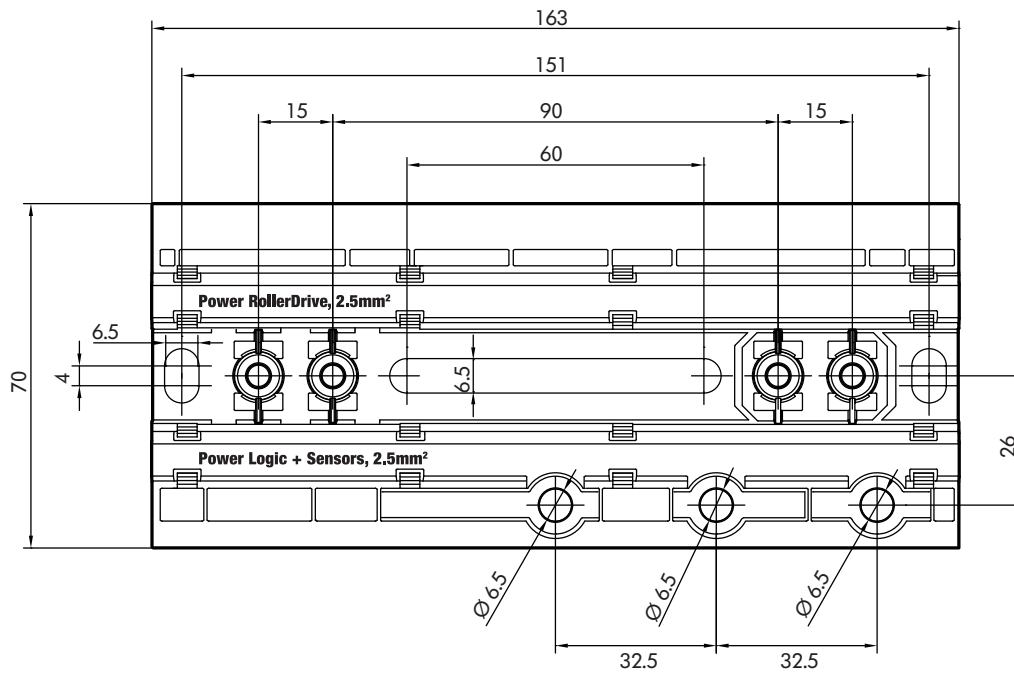
MultiControl



ACCESSOIRES MULTICONTROL BI

Pour EC5000 24 V
35 W, 50 W, avec interface bus (CANopen)

Plaque de fixation



Pour que l'utilisation de la clé magnétique soit possible, l'écartement minimum entre le bord supérieur de la MultiControl et les composants voisins doit être de 10 mm.

Accessoires

- Câble plat pour tension (2 x 2,5 mm², 25 m), S-1004030
- Clé magnétique, S-64100210
- MultiControl EtherNet Câble M12 (3 m), S-1104438
- MultiControl Câble Y M8 (0,3 m), S-1104460
- Bloc d'alimentation HP5424 IP55, page 44

Informations relatives à la commande

- Référence : S-1103564
- Équipement fourni : Plaque de fixation

ACCESSOIRES

VARIATEUR DE FRÉQUENCE FC 1000

24V

400V

Interroll FC 1000 est un variateur de fréquence décentralisé moderne et peut être utilisé, entre autres, pour le pilotage de tambours moteurs Interroll dans les applications logistiques, l'alimentaire, l'industrie des boissons et les applications d'emballage.

Il convient aux moteurs synchrones et asynchrones et maîtrise le réglage sans capteur, ainsi que l'exploitation avec rétroaction de capteur pour les tâches de positionnement.

Le boîtier est composé d'aluminium et une variante améliorée par une finition de surface spéciale est proposée pour l'industrie agroalimentaire et des boissons.

Le variateur de fréquence est disponible en deux variantes de montage : sur les jouées latérales d'un convoyeur ou directement sur l'axe d'un tambour moteur.

L'utilisation exclusive de fiches de connexion par PLUG, du câblage selon le principe de la daisy chain (guirlande) et de la base de données moteur Interroll intégrée permet de simplifier et d'accélérer le montage et la mise en service. Le variateur de fréquence ne doit jamais être ouvert en temps normal.

Il est muni d'entrées et de sorties, de DEL d'état et d'une interface codeur. FC 1000 est disponible dans deux tailles de construction, où l'exécution dans la taille de construction 2 peut piloter des freins électromagnétiques sans matériel supplémentaire.

Les protocoles de bus de terrain Profinet, Ethernet/IP et EtherCAT sont disponibles.



ACCESSOIRES

VARIATEUR DE FRÉQUENCE FC 1000

Caractéristiques techniques

Données techniques générales			
Fréquence de sortie	0 – 400 Hz		
Fréquence de pulsation	3 – 16 kHz, réglage par défaut = 6 kHz		
Type capacité de surcharge	150 % pendant 60 s, 200 % pendant 3,5 s		
Rendement	>95 %, selon la taille de construction		
Température de service/ambiante	-30 à +40 °C (S1 - durée de mise en service 100 %)		
Classe de protection	IP55 ou IP66 (nsd tUpH)		
Mesures de protection contre	Surchauffe du variateur de fréquence, surtension et sous-tension, court-circuit, mise à la terre, surcharge		
Surveillance de la température moteur	Moteur I ² t, PTC / commutateur bimétallique		
Réglage et pilotage	Régulation vectorielle du courant sans capteur (ISD), courbe linéaire U/f, boucle ouverte VFC, boucle ouverte CFC, boucle fermée CFC		
Interfaces	4 entrées numériques, 2 sorties numériques (taille 2) Interface codeur, interface de programmation RS232/485		
Système de codeur	Codeur incrémental TTL Codeur absolu SSI		
Commande de frein (taille 2)	MLI, tension nominale frein 100 – 300 V CC		
API	API intégré pour tâches de pilotage de moindre envergure		
Données électriques			
Variante	450	370	950
Taille de construction	1	2	2
Puissance nominale	0,45 kW	0,37 kW	0,95 kW
Tension de secteur	3 AC 400 V -20 %...480 V +10 %, 47 – 63 Hz		
Courant d'entrée	1,7 A	1,2 A	2,6 A
Courant de sortie	1,5 A	1,1 A	2,7 A

ACCESSOIRES

VARIATEUR DE FRÉQUENCE FC 1000

24V

400V

Dimensions

Montage sur le profilé latéral

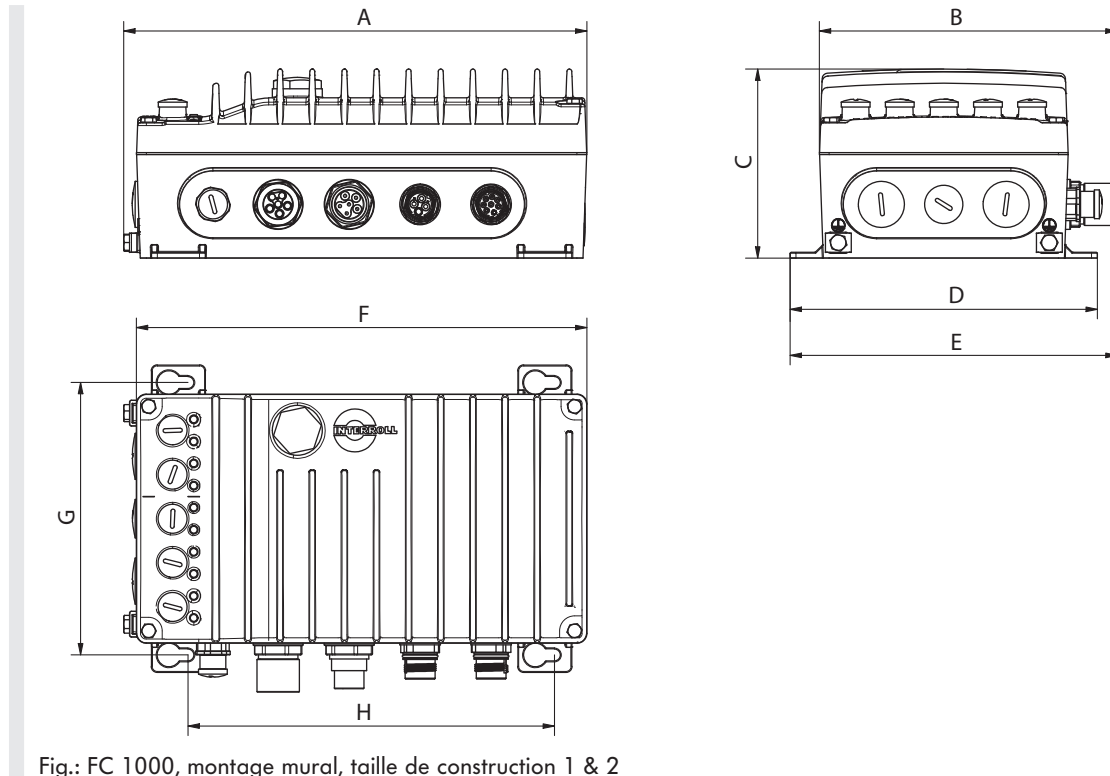


Fig.: FC 1000, montage mural, taille de construction 1 & 2

Type d'appareil	Taille	Dimensions du corps								Poids [kg]
		A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	
FC 1000	1	211	146	83	150	160	205	132	161	1,65
FC 1000	2	244	155	98	160	170	235	142	191	2,10

ACCESSOIRES

VARIATEUR DE FRÉQUENCE FC 1000

Montage sur le moteur

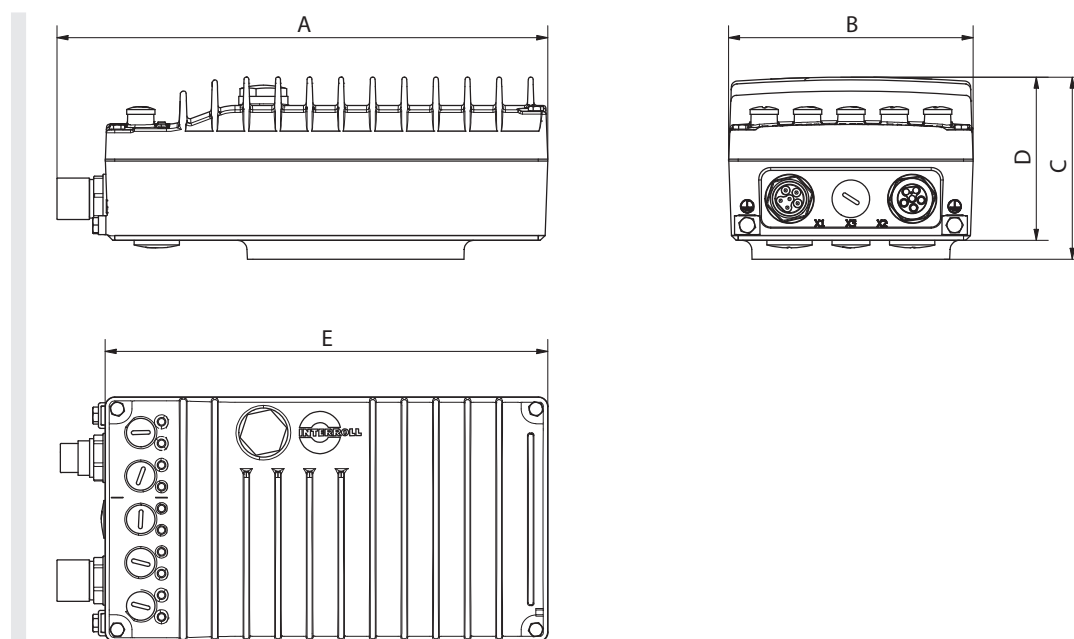


Fig.: FC 1000, montage sur moteur, taille de construction 1 & 2

Type d'appareil	Taille	Dimensions du corps					Poids [kg]
		A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	
FC 1000	1	230	120	89	82	205	1,65
FC 1000	2	260	13	97	87	235	2,10

Accessoires

Désignation	Référence
Câble secteur de 1,5 m	1129475
Câble secteur de 3 m	1129476
Câble secteur de 5 m	1129477
Câble secteur de 10 m	1129478
Câble guirlande 1,5 m	1129479
Câble guirlande 3 m	1129480
Câble guirlande 5 m	1129481
Câble guirlande 10 m	1129482
Adaptateur Bluetooth	1129483
Adaptateur USB	1129484

Description du produit

Le piètement sert à fixer les modules au sol ou sur un plancher. Le piètement est réglable en continu. Il est également possible de commander un réglage de hauteur simple reposant sur une tige filetée.

Contenu de la livraison

- Réglage en hauteur continu avec tige filetée en option
- Piètements entièrement montés



Caractéristiques techniques

Données techniques générales

Capacité de charge max. 35 kg/m

Dimensions

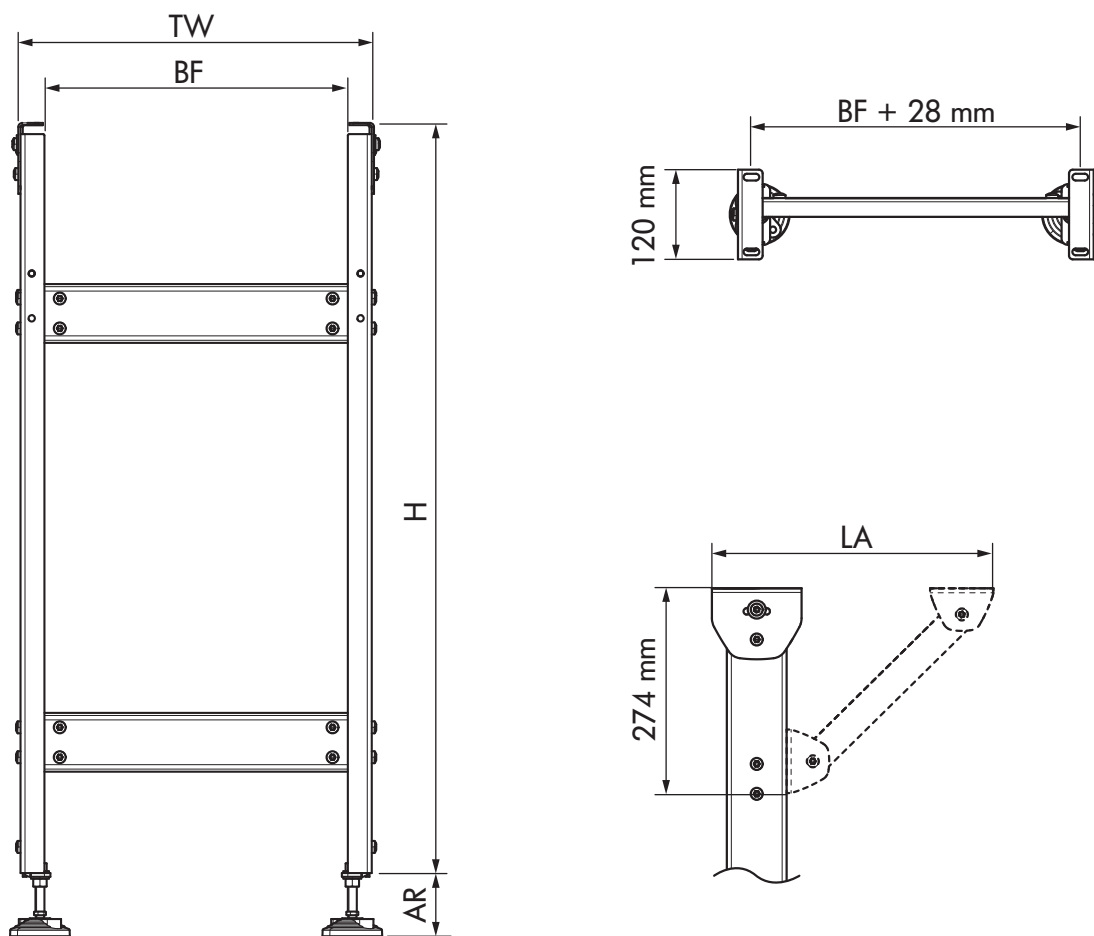


Fig.: Piètement avec et sans bras

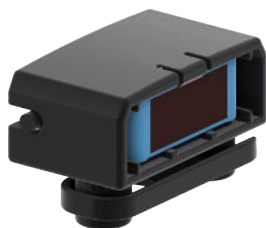
TW	Largeur de module	En fonction du module commandé
H	Hauteur	50 mm (min. H1) à 1200 mm (max. H7)
AR	Plage de réglage	H1 - H3 = 68 mm, H4 - H7 = 98 mm
BF	Largeur nominale	S, M, L
LA	Mesure de longueur du bras	Réglable de manière flexible selon le module

ACCESSOIRES

24V

400V

Kit capteur



Les capteurs permettent de détecter les produits à transporter sur les convoyeurs et de déterminer leur position. On utilise pour cela des détecteurs photoélectriques nécessitant face à eux un miroir (réflecteur) renvoyant un rayon lumineux.

Ce kit capteur comprend un capteur et un boîtier plastique correspondant avec attache de fixation. Le boîtier peut être directement fixé sur la rampe de rouleaux ou un support universel.

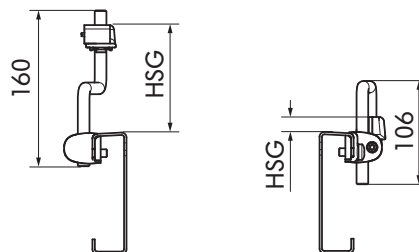
Désignation	Dimensions	Référence
Kit capteur, câble de 3 m	43 x 26 x 18 mm (L x l x H) (H 26 mm avec picots)	63104071
Kit capteur, câble de 1 m		63104072

Kit réflecteur



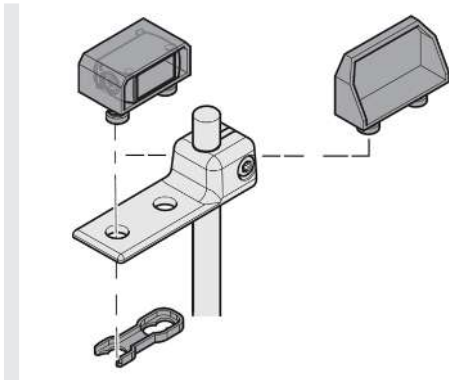
Le kit réflecteur renvoie le rayon lumineux au capteur. Le kit est livré avec une attache et peut être directement installé sur la rampe de rouleaux ou un support universel.

Désignation	Dimensions	Référence
Kit réflecteur	54 x 18 x 30 mm (L x l x H) (H 39 mm avec picots)	64000905



HSG	Hauteur du réflecteur/ capteur	Étrier en Z : 20 à 140 mm Étrier en U : 10 à 86 mm
-----	-----------------------------------	---

Support de capteur



Support pour capteur et kit réflecteur.
Convient aux étriers de montage standard SHC en Z ou U.
Matériau : Acier inoxydable AISI 304

Désignation	Référence	
Support de capteur	63172679	

Guidage latéral



Les guidages latéraux sont utilisés pour guider le produit de manière fiable sur les convoyeurs à rouleaux et les convoyeurs à bande modulaires.
Les guidages latéraux sont disponibles dans une version en acier inoxydable sous forme de barre ronde de 12 mm.
Matériau : Acier inoxydable AISI 304

Désignation	Dimensions	Référence
Guidage latéral	Barre ronde 12 mm	1129435

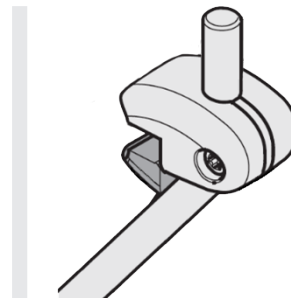
Kit de guidage latéral



Le kit de guidage latéral se compose d'un support universel, d'un étrier de montage en Z et d'un support de guidage latéral.
Matériau : Acier inoxydable AISI 304

Désignation	Référence	
Kit de guidage latéral	63183369	

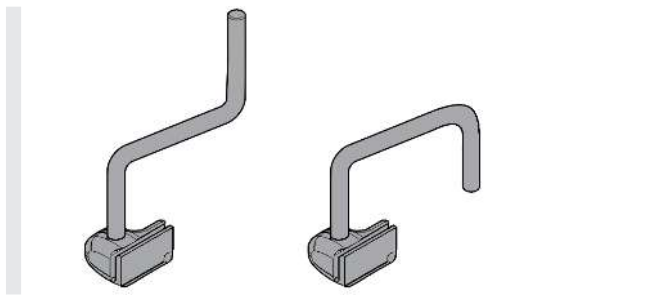
Support de guidage latéral



Le support de guidage latéral maintient la barre ronde en acier inoxydable de 12 mm.
Convient aux étriers de montage standard SHC en Z ou U.
Matériau : Acier inoxydable AISI 304

Désignation	Référence	
Support de guidage latéral	63172677	

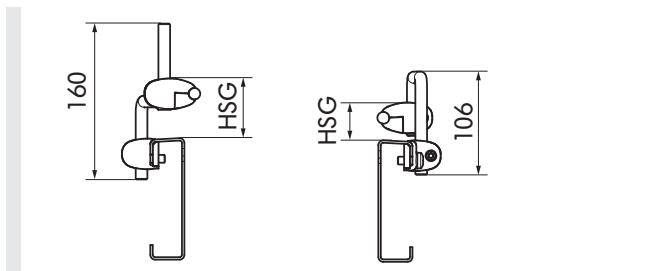
Support universel avec étrier de montage en Z ou en U



Les guidages latéraux, capteurs et réflecteurs peuvent être montés sur les supports universels.
Les étriers de montage sont disponibles en forme de Z ou de U.
Matière : Acier inoxydable AISI 304

Désignation	Référence	
Support universel	63172654	
Étrier de montage en Z	63172672	
Étrier de montage en U	63172696	

Dimensions



HSG	Hauteur du guidage latéral	Étrier en Z : 20 à 140 mm Étrier en U : 10 à 86 mm
-----	----------------------------	---

Courroie PolyVee



Une courroie PolyVee est utilisée pour l'entraînement de rouleur à rouleur ou par RollerDrive pour les sections droites ou les courbes.

Désignation	Version	Référence
Courroie PolyVee	2 nervures, pas entre les rouleaux de 60 mm	1001108
Courroie PolyVee	2 nervures, pas entre les rouleaux de 120 mm	1001111

Description du produit

- Courroie standard souple, prétension de 1 à 3 %, pour les pas de rouleaux donnés
- Durée de vie nettement supérieure à celle de la courroie ronde
- Transmission du couple de rotation jusqu'à 300 % supérieure à celle des courroies rondes comparables
- Rendement nettement supérieur à celui des courroies dentées, car les efforts de flexion sont beaucoup moins importants
- Utilisation en courbe : utilisation de courroies à 2 ou 3 rainures
- Convient pour toutes les plages de température
- Les courroies sont antistatiques

Caractéristiques techniques

- Plage de température : de -30 à +40 °C
- Couleur : Noir
- Courroie de forme PJ, ISO 9982 ; DIN 7867

Kit de connecteurs

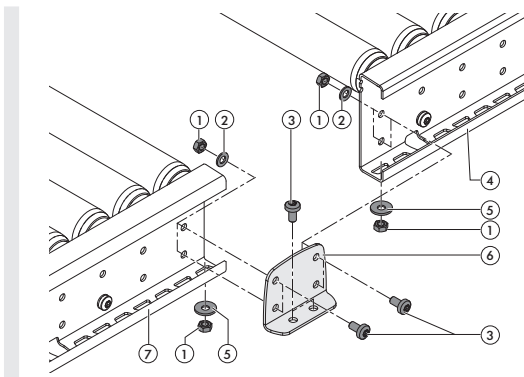
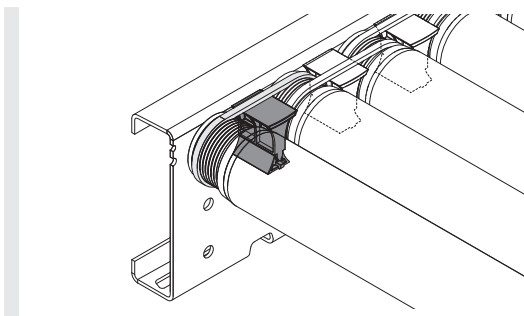


Fig.: Exemple d'illustration

Les kits de connecteurs sont utilisés pour relier deux modules entre eux. Ceux-ci sont livrés en kit avec les vis, les écrous et les rondelles nécessaires. Il existe différents kits en fonction du module.

Les différents kits de connecteurs sont adaptés à tous les modules de convoyage disponibles et comportent des connecteurs statiques ainsi que des dispositifs de protection relatifs à la sécurité.

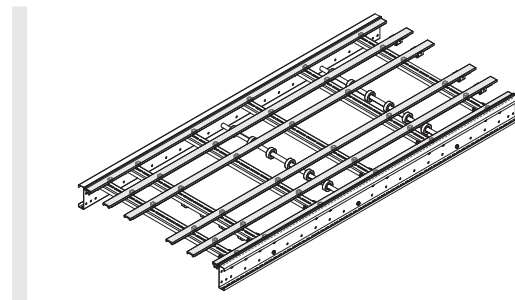
Protection pour les doigts PolyVee



La protection pour les doigts PolyVee garantit une protection sûre et fiable contre les intrusions involontaires entre la courroie PolyVee et la tête d'entraînement du rouleau.

Désignation	Référence	
Protection pour les doigts (partie supérieure + partie inférieure)	64101223	

Glissières de la bande modulaire



Des glissières soutiennent la bande modulaire. Sur les côtés gauche et droit, on utilise la glissière extérieure qui dispose d'un bord supplémentaire pour guider la bande modulaire. Sinon, les glissières intérieures sont utilisées.

Désignation	Référence	
Glissière extérieure (avec profilés de fixation et blocs de fixation)	63170821	
Glissière intérieure (avec profilés de fixation et blocs de fixation)	63170820	

CONSEILS D'UTILISATION

UTILITÉ DES CONSEILS D'UTILISATION

Utilité des conseils d'utilisation

Les conseils d'utilisation vous assistent dans la planification et la détermination des dimensions de vos installations de convoyage ainsi que dans le choix des modules de convoyage Interroll.

Les conseils d'utilisation couvrent les aspects suivants :

- règles de base pour un transport optimal
- aides à la décision pour la sélection des produits
- exemples de calcul pour les dimensions des modules de convoyage et solutions d'entraînement

Votre Conseiller Interroll se tient à votre disposition pour vous assister dans le choix des modules de convoyage, en particulier en cas de mesures particulières relatives au produit à transporter ou aux conditions environnementales.

Pour faciliter votre choix de modules de convoyage, vous devez vous poser les trois questions suivantes :

Quelles sont les tâches que la solution de convoyage devra prendre en charge ?

- Transport et/ou accumulation
- Tri et/ou distribution

Quelles sont les caractéristiques du produit à transporter ?

- Longueur, largeur et hauteur : dimensions minimale et maximale des marchandises devant être transportées ensemble sur une ligne
- Poids : poids de charge isolée minimal et maximal ; idéalement en fonction des dimensions
- Nature de la face inférieure de la palette : le fond détermine notamment s'il convient ou non d'utiliser une rampe à rouleaux

La nature du produit à transporter ou l'environnement exigent-ils des mesures particulières ?

- Le travail s'effectue-t-il p. ex. à des températures extrêmes, à une humidité élevée ou dépend-il de paramètres chimiques ?
- La charge électrostatique pose-t-elle problème ?
- Le produit à transporter est-il fragile ou pose-t-il problème d'une quelconque manière ?

Charge à transporter

La plateforme convient pour le transport de marchandises. Celles-ci se distinguent par les spécifications générales suivantes :

- Fond convenant pour le transport sur des rampes de rouleaux : le fond doit être compatible avec un convoyage sur des rampes de rouleaux. Ceci signifie notamment qu'il doit être lisse, idéalement fermé ou au moins être nervuré de manière homogène ou autres caractéristiques similaires. Les creux (comme p. ex. des fonds à rebords, des nervures, aides pour empiler) compliquent le transport, notamment sur les modules

d'éjection, HPD, et les billes de manutention ; ils doivent donc être testés quant à leur compatibilité avec le convoyage. Les fonds incurvés, creux ou bombés (concaves/convexes) ont une influence néfaste sur le transport.

- La stabilité du fond doit être suffisante pour le chargement.
- Chaque produit à transporter doit être entièrement fermé au-dessus des rouleaux sur au moins un côté longitudinal à une hauteur de 5 cm. Ceci permet de détecter le produit grâce aux capteurs optiques. Lors d'un déplacement à 90°, il faut pouvoir détecter sur deux côtés (côtés longueur et diagonale).
- Le poids du produit à transporter ne doit pas dépasser 35 kg/m ou 35 kg par zone d'accumulation, en fonction des cas.
- Produit transportable le plus petit :
Dans des sections droites : longueur de 180 mm. Si le produit change d'orientation (p. ex. suite à une éjection sur 90°), la longueur et la largeur sont alors au moins de 180 mm
Dans des courbes : le pas entre les rouleaux est supérieur au niveau du rayon à celui au niveau du rayon intérieur. Nous testons volontiers votre produit sur une courbe.
- Produit transportable le plus grand :
Dans des sections droites : largeur de 800 mm
Dans des courbes : la formule suivante s'applique Largeur utile dans les courbes
- Produits classiques :
 - colis en plastique de dimensions courantes pour le transport en interne de marchandises et de stocks, tels que des cartons présentant p. ex. les tailles suivantes : 200 x 300 mm, 300 x 400 mm, 400 x 600 mm, 600 x 800 mm
 - cartons à fond stable convenant pour les convoyeurs à rouleaux
 - divers supports de marchandises présentant des caractéristiques appropriées
- Le rapport base/hauteur, notamment la position du centre de gravité, influence le niveau de sécurité du produit, notamment en cas de montées. La hauteur du centre de gravité ne doit pas être supérieure au 1/3 de la longueur du produit.

Sélection du produit

La tâche que la technique de convoyage doit accomplir pour vous est directement liée aux trois parties principales de ce catalogue, comme décrit dans le schéma à la p. 2 : Convoyeur à rouleaux, convoyeur à bande modulaire ainsi que module d'éjection.

Produits de nettoyage autorisés

La plateforme de convoyage se compose de différentes pièces. Certaines sont plus résistantes aux détergents que d'autres. Les tambours moteurs et les bandes modulaires en plastique peuvent par exemple être nettoyés avec des détergents spécifiques.

Résistance aux produits chimiques des bandes modulaires en plastique en polyoxyméthylène (POM), polypropylène (PP) et polyamide (PA) :

- Acide acétique, solution aqueuse de 5 %
- Chlorure de calcium, solution aqueuse de 10 %
- Diméthylformamide
- Dioctylphthalate
- Éther d'éthyle
- Isopropanol
- Solution savonneuse, solution aqueuse
- Carbonate de sodium, solution aqueuse de 10 %
- Chlorure de sodium, solution aqueuse de 10 %
- Nitrate de sodium, solution aqueuse de 10 %
- Thiosulfate de sodium, solution aqueuse de 10 %
- Eau froide

La résistance des technopolymères est influencée par divers facteurs tels que la température, l'action de la force, la charge des UV ainsi que la durée de l'action et la concentration du milieu.

L'utilisateur doit impérativement soigneusement vérifier l'adéquation des technopolymères.



Le centre de compétences Interroll situé à Baal (près de Düsseldorf, Allemagne) se concentre sur les tambours moteurs servant de solutions d'entraînement sur des convoyeurs à bande dans le secteur agroalimentaire et sur d'autres équipements de transitique ainsi que dans divers autres secteurs industriels. Concernant ces produits, la société appartenant au groupe de renommée mondiale Interroll est en charge de l'ensemble des aspects techniques, du développement à la production, en passant par l'ingénierie orientée applications, et bien entendu, l'assistance aux implantations Interroll locales. La production comprend également le Centre Coating (revêtements) pour les tambours moteurs à revêtement synthétique, répondant spécifiquement aux exigences d'hygiène des chaînes de production du secteur agroalimentaire.

Rendez-vous sur www.interroll.com pour trouver vos interlocuteurs sur place

Interroll Trommelmotoren GmbH

Opelstr. 3 | 41836 Hückelhoven/Baal |

Allemagne Tél. : +49 (0)2433 44610

INFORMATIONS JURIDIQUES

Contenu

Nous nous efforçons de fournir des informations exactes, à jour et complètes, et avons apporté le plus grand soin au contenu du présent document. Les erreurs et modifications restent malgré tout expressément réservées.

Droits de propriété intellectuelle et industrielle

Les textes, images, graphiques, etc. ainsi que leur disposition sont protégés par les droits d'auteur et autres lois de protection. Toute reproduction, modification, transmission ou publication de tout ou partie du présent

document, sous quelque forme que ce soit, est interdite. Le présent document est uniquement fourni à des fins d'information et de bon usage du produit, et n'autorise pas l'utilisation à reproduire les produits concernés. Tous les symboles contenus dans le présent document (marques protégées telles que les logos et les désignations commerciales) sont la propriété d'Interroll AG ou de tiers et ne doivent pas être utilisés, copiés ou diffusés sans accord écrit préalable.

Le groupe Interroll

Le groupe Interroll est le premier fournisseur mondial de solutions de flux de matériaux. L'entreprise a été créée en 1959. Depuis 1997, elle est cotée à la bourse suisse SIX Swiss Exchange. Interroll fournit des intégrateurs systèmes et des constructeurs d'installations en leur proposant une large palette de produits dans les catégories « Rollers » (rouleaux de manutention), « Drives » (moteurs et entraînements moteurs pour installations de convoyage), « Conveyors & Sorters » (convoyeurs et trieurs) et « Pallet & Carton Flow » (stockage dynamique). Les solutions Interroll sont utilisées dans les services express et postaux, l'e-commerce, les aéroports, l'alimentation et les boissons, la mode, l'automobile et d'autres secteurs. La société compte parmi ses utilisateurs de grandes marques telles qu'Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart et Zalando. Avec son siège situé en Suisse, Interroll possède un réseau mondial de 35 sites et emploie 2 600 personnes (2021).

[interroll.com](https://www.interroll.com)

INSPIRED BY
EFFICIENCY