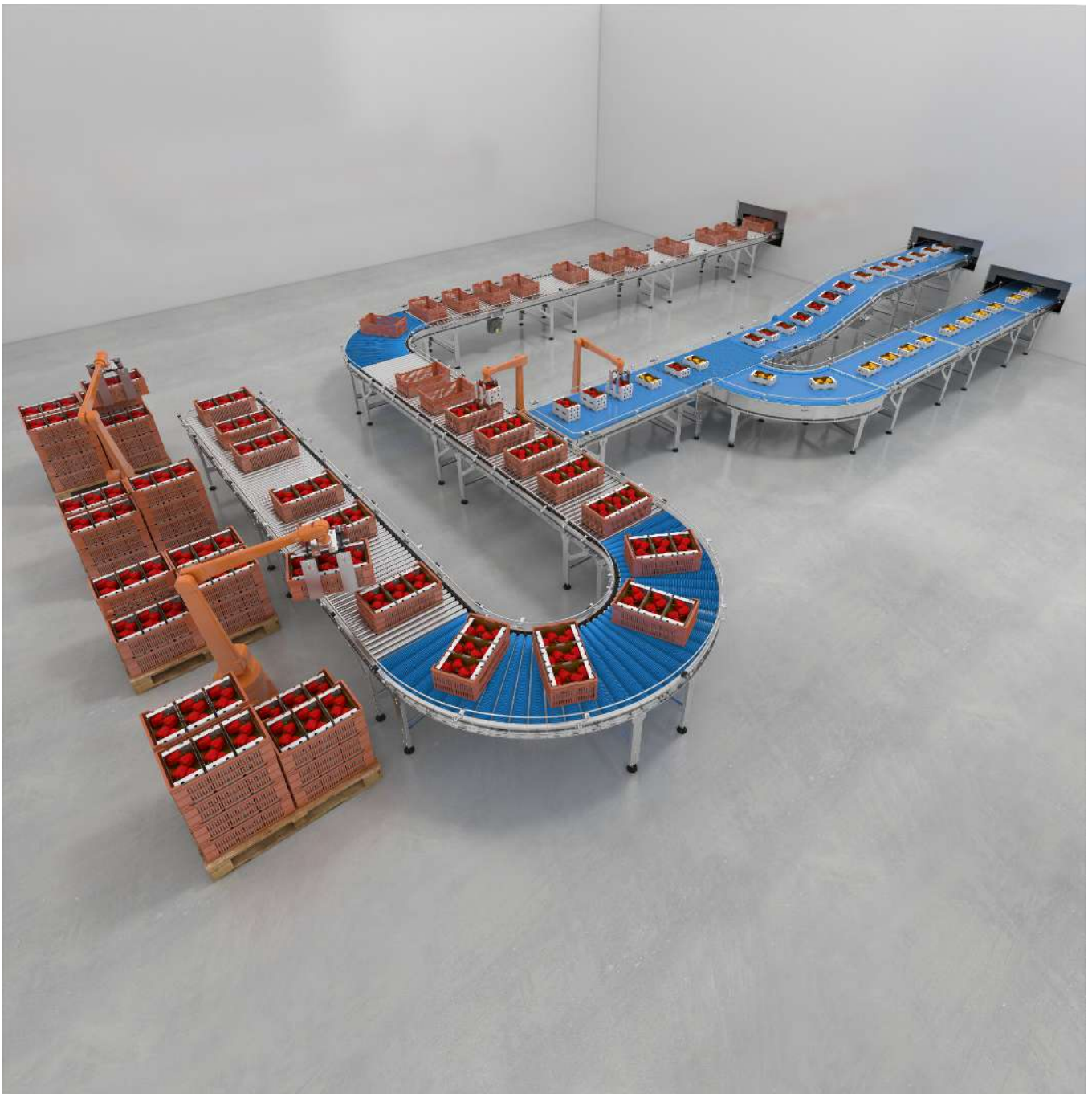


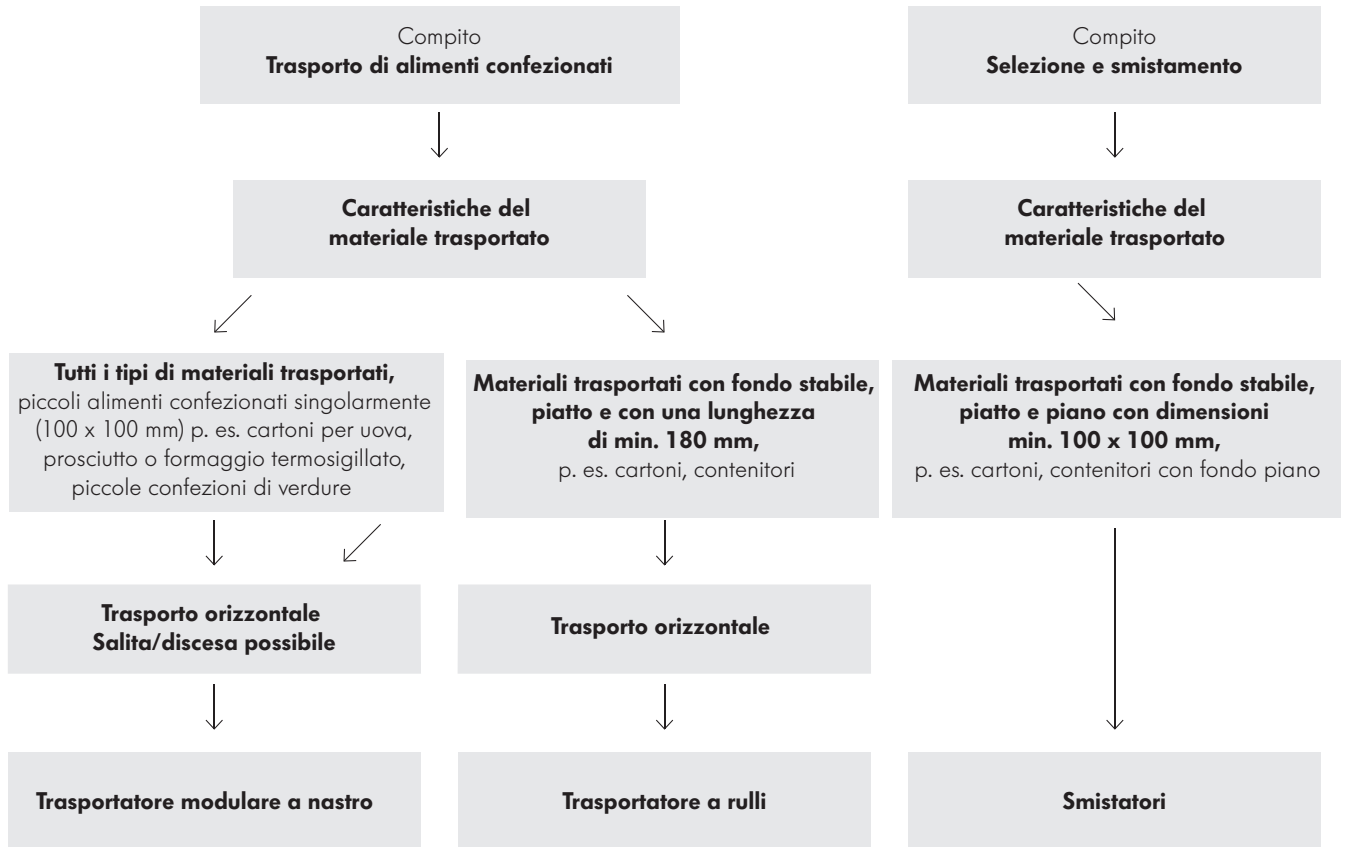
INSPIRED BY EFFICIENCY



CATALOGO SPECIAL HYGIENIC CONVEYOR



RICERCA PRODOTTI



Simboli

24V	Tensione 24 V
400V	Tensione 400 V

Sommario

Il Gruppo Interroll	4
Piattaforma Interroll per moduli Special Hygienic Conveyor	6
Panoramica prodotti	10
Trasportatori a rulli	12
Modulo di trasferimento	20
Smistatori	24
Trasportatore modulare a nastro	28
Accessori	44
Indicazioni per l'uso	62



Il gruppo Interroll è uno tra i produttori leader a livello mondiale di prodotti chiave e servizi di elevata qualità destinati alla logistica interna aziendale. L'azienda, quotata in borsa con sede centrale in Svizzera, impiega circa 2600 dipendenti (nel 2021) in 35 sedi (nel 2021) in tutto il mondo.

La soluzione alle sfide logistiche quotidiane dei nostri clienti si basa su prodotti chiave Interroll costruiti su una piattaforma comune internazionale.



Rulli trasportatori

Interroll è il fornitore leader a livello mondiale di rulli trasportatori, impiegati in una gran varietà di applicazioni nel settore della logistica interna. Nella produzione di rulli uniamo qualità, flessibilità e rapidità. Ogni anno più di 13 milioni di rulli, in 60.000 varianti, escono dai nostri stabilimenti in tutto il mondo. I nostri prodotti sono sempre su misura per la commessa specifica, anche per quantità minime, e, se richiesto, anche con un tempo di fornitura entro le 24 ore. Comprovato.



Motori e unità di controllo

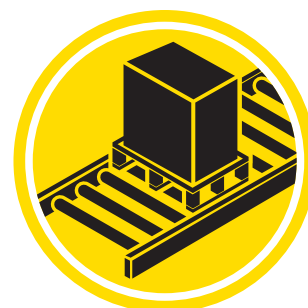
Interroll è produttore leader nel segmento dei rulli motorizzati e mototamburi DC.

I RollerDrive Interroll, insieme alle relative unità di controllo, sono utilizzati nella movimentazione automatizzata dei materiali. Gli azionamenti DC a basso consumo sono utilizzati in convogliatori decentralizzati per ottimizzare il fabbisogno energetico e il flusso di materiali. L'interfaccia bus consente l'integrazione della tecnologia di trasporto senza accumolo in impianti dell'Industria 4.0.

I mototamburi Interroll sono studiati per essere utilizzati in trasportatori a nastro e sistemi di trasporto. Questi robusti azionamenti a nastro di alta qualità consentono di realizzare sistemi di nastri trasportatori esenti da manutenzione ed efficienti dal punto di vista energetico per la maggior parte delle applicazioni industriali e per l'industria alimentare, per lo smistamento dei bagagli e per i banchi cassa.



-  Sede centrale
-  Vendita, produzione e assistenza
-  Centri d'eccellenza globali
-  Centri d'eccellenza regionali



Trasportatori & Smistatori

La piattaforma modulare per trasportatori (MCP) di Interroll offre la massima flessibilità: un'ampia gamma di moduli, composta da trasportatori a rulli, trasportatori a nastro e prodotti chiave come trasferitori, High Performance Divert (HPD) o sollevatori a spirale, copre tutte le esigenze di flusso dei materiali.

Gli smistatori a nastro trasversale di Interroll sono stati sviluppati con precisione per uno smistamento esatto e veloce di merce di ogni tipo da 50 g a 35 kg. Più di 400 smistatori Interroll vengono utilizzati quotidianamente dalle principali imprese a livello mondiale nel settore dei corrieri espressi e dell'e-commerce.

La piattaforma modulare di trasportatori per pallet (MPP) con trasportatori a rulli, a catena e trasportatori speciali, come trasferitori e tavole rotanti, offre una soluzione completamente integrata, robusta, con ingombro ridotto e risparmio energetico, per la movimentazione di grandi quantità di pallet.

Con lo Special Hygienic Conveyor (SHC), Interroll propone una piattaforma modulare collaudata per applicazioni con alimenti confezionati: una piattaforma in acciaio inossidabile, facile da integrare, per la quale sono stati osservati gli standard igienici fondamentali richiesti.

La Light Conveyor Plattform (LCP) è sinonimo di moduli rapidamente disponibili, flessibili e predefiniti. È utilizzata soprattutto nella produzione e fabbricazione industriale, nonché nel settore del montaggio e dell'automazione.

Stoccaggio dinamico

Interroll Pallet Flow e Carton Flow sono la prima scelta quando è richiesta alta rotazione e ottimizzazione del processo di stoccaggio e la preparazione degli ordini.

Grazie alla sua efficienza e robustezza, Pallet Flow assicura disponibilità a lungo termine e maggiore flessibilità nei picchi di lavoro. La struttura compatta riduce il fabbisogno di spazio fino al 50 % rispetto alle soluzioni convenzionali. Il separatore TimePlus e il regolatore di velocità magnetico, entrambi integrati, aumentano la sicurezza dell'ambiente di lavoro e riducono notevolmente il rischio di danneggiamento delle merci.

Le soluzioni Interroll Carton Flow sono efficienti, oltre che ergonomiche, e sono state sviluppate per migliorare le prestazioni nella preparazione degli ordini.

PIATTAFORMA INTERROLL PER MODULI SPECIAL HYGIENIC CONVEYOR

La nuova generazione di moduli fissa lo standard per una tecnologia di trasporto moderna ed efficiente per il futuro.

La piattaforma è stata sviluppata adottando un approccio olistico volto a rendere ogni fase del processo, che si tratti del processo di ordinazione, della progettazione dell'impianto di trasporto o della relativa installazione, quanto più efficiente possibile. I moduli stessi presentano elevate esigenze in fatto di prestazioni affidabili e solide dal punto di vista tecnico.

Moduli standardizzati

Con i nuovi moduli disponibili in tre larghezze standard, è possibile trasportare in modo affidabile tutti i comuni tipi di materiale trasportato. La combinazione di moduli differenti per creare una soluzione di trasporto consente, in questo modo, di abbassare i costi e di ridurre al minimo le giacenze di magazzino dei pezzi di ricambio presso il cliente.

Soluzioni di comando efficienti

Le esigenze del cliente, le condizioni presenti sul posto e il tipo di materiale da trasportare determinano i requisiti di un sistema. La piattaforma dei moduli Special Hygienic Conveyor di Interroll può essere studiata per offrire la soluzione più efficiente per ogni tipo di lavoro da svolgere. Il trasporto senza pressione in accumulo può essere realizzato con i collaudati RollerDrive da 24 V. Per ottenere prestazioni maggiori, è possibile utilizzare economici azionamenti da 24 V che consentono un trasporto senza pressione in accumulo efficiente e sicuro anche per il futuro. I trasportatori modulari a nastro sono azionati da mototamburi ad alta efficienza da 400 V/460 V, progettati secondo le più recenti direttive EHEDG.

Concetto flessibile e modulare

Elaborati dettagli tecnici e soluzioni offrono un'ampia possibilità di flessibilità ai nostri clienti. Nel caso in cui dovesse essere necessario realizzare modifiche e ampliamenti all'impianto, la progettazione non presenta complicazioni. Grazie al concetto di modularità, i singoli moduli sono perfettamente armonizzati e possono essere facilmente combinati fra loro.

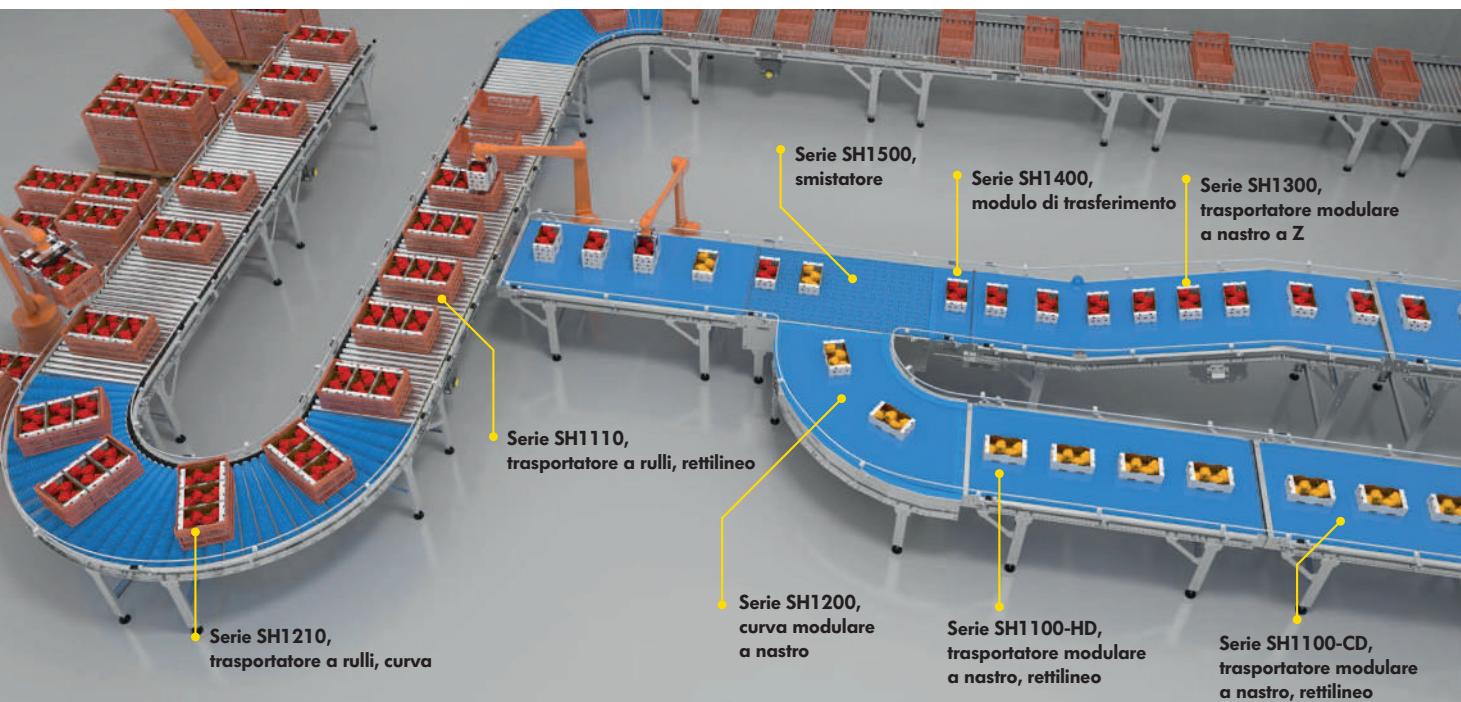
Massima facilità di creazione del layout

Interroll Layouter è uno strumento basato su menu per la progettazione di impianti di trasporto in modo professionale. L'utilizzo del software è molto intuitivo e consente di creare un layout completo in 3D in formato DWG a partire da tutti i moduli di trasporto Interroll.

La nuova piattaforma offre una vasta scelta di moduli e di elementi chiave per consentire una progettazione efficiente del flusso di materiale. Tutto da un unico fornitore e con una consulenza competente.

L'intera piattaforma Special Hygienic Conveyor è progettata per essere utilizzata a temperature ambientali comprese fra -5 e $+40$ °C. I trasportatori modulari a nastro scelti per operare a temperature ambientali tra $+25$ e $+40$ °C dovrebbero essere dotati di motori sincroni. In questo modo è possibile un utilizzo modulare e flessibile di una soluzione continua per il flusso di materiali con diverse temperature ambientali.

PIATTAFORMA INTERROLL PER MODULI SPECIAL HYGIENIC CONVEYOR



Installazione rapida

I moduli completamente preassemblati riducono i tempi per l'installazione sul posto. Guide laterali regolabili in modo indipendente, sostegni a regolazione continua, canaline per cavi integrate e uno schema di fori a utilizzo universale per il fissaggio dei componenti, sono solo alcuni dettagli che consentono di ridurre i costi di installazione.

Affidabilità di funzionamento

La struttura solida e ampiamente testata dei nuovi moduli riduce la necessità di manutenzione e garantisce il funzionamento affidabile dell'impianto di trasporto.

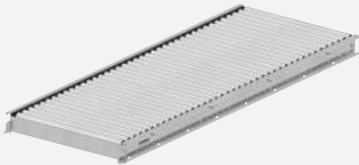
- Concetto flessibile e modulare
- Tecnologia di trasporto da 24 V efficiente sotto il profilo energetico
- Throughput elevato
- Installazione rapida e semplice
- Funzionamento estremamente silenzioso
- Manutenzione agevole
- Progettazione senza complicazioni

Trasportatore a rulli, vedere pagina 12
Trasportatore modulare a nastro, vedere pagina 28
Modulo di trasferimento, vedere pagina 20
Smistatore, vedere pagina 24
Accessori, vedere pagina 44
Indicazioni per l'uso, vedere pagina 62

PIATTAFORMA INTERROLL PER MODULI SPECIAL HYGIENIC CONVEYOR

Prestazioni in dettaglio

Tecnologia di trasporto da 24 V efficiente sotto il profilo energetico



Per ogni tipo di operazione di trasporto viene selezionata la soluzione più efficiente.

- Trasporto senza pressione in accumulo con motori da 24 V
- Per applicazioni ad alte prestazioni variante con azionamento principale da 400/460 V
- Trasportatore modulare a nastro con mototamburi Interroll
- Non è necessario alcun impianto pneumatico

Throughput elevato



Tecnologia di trasporto potente.

- Velocità di trasporto fino a 0,8 m/s (160 fpm)
- Portata di distribuzione possibile fino a 1400 pezzi/h
- Smistamento senza interruzioni del flusso di materiale

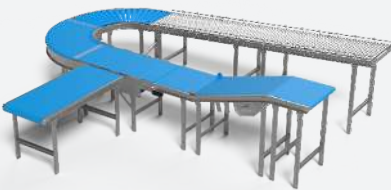
Scalabilità



Semplicità di progettazione, realizzazione e ampliamento di impianti di trasporto.

- Concetto modulare
- Interfacce standard
- Installazione rapida e semplice

Ergonomia



Soluzioni ben ponderate per un lavoro comodo e sicuro.

- Funzionamento silenzioso (< 70 db (A))
- Sicurezza garantita dalla tecnologia da 24 V
- Ridotta necessità di utensili per l'intera piattaforma

Unità di controllo



Concetto di unità di controllo da 24 V orientato al futuro per ogni tipo di esigenza.

- Interfacce aperte con bus di campo ad alta velocità
- Logica interna per una riduzione della spesa delle unità di controllo

Design comune dei profili laterali



Un profilo laterale adatto a tutti i moduli per una guida del tratto flessibile.

- Profilo in acciaio inossidabile AISI304
- Molteplici possibilità di fissaggio al profilo
- Utilizzabile come canalina per cavi

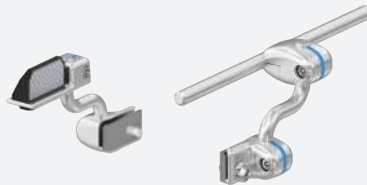
Interfaccia utente flessibile



Modulo di trasferimento nastro modulare Micropitch

- Per trasportatori di inserimento e smistamento
- Spazi estremamente ristretti fra trasportatore e modulo di trasferimento
- Per oggetti a partire da 100 x 100 mm

Supporti universali e supporti per sensori



Per un montaggio rapido e flessibile e per il posizionamento esatto di guide laterali, sensori e riflettori per un efficiente flusso di trasporto.

- Supporto universale fisso e flessibile
- Sicurezza di montaggio e protezione dei sensori con supporto per sensore
- Condizione di funzionamento sempre visibile
- Riposizionamento rapido

Guide laterali flessibili



Trasporto flessibile e sicuro dei prodotti.

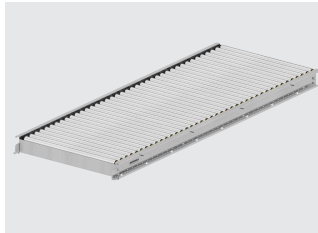
- Conversione semplice ad altre dimensioni del materiale di trasporto
- Deformabili in modo flessibile

PANORAMICA PRODOTTI

Trasportatore a rulli

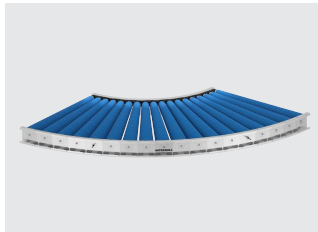
Rettilineo

Motore da 24 V



SH 1110 | pagina 12

Curva

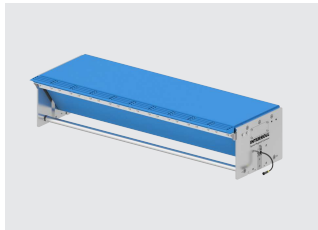


SH 1210 | pagina 16

Modulo di trasferimento

Rettilineo

Motore da 24 V

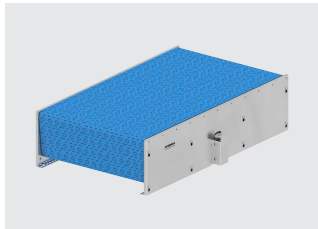


SH 1400 | pagina 20

Smistatori

Rettilineo

Motore da 400 V/460 V

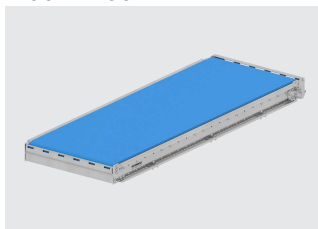


SH 1500 | pagina 24

Trasportatore modulare a nastro

Rettilineo

Azionamento frontale da 400 V/460 V

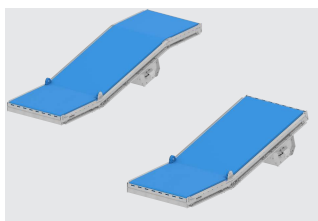


SH 1100 HD | pagina 28

Azionamento centrale da 400 V/460 V

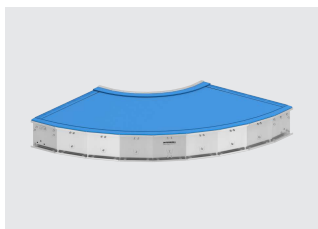


SH 1100 CD | pagina 32



SH 1300 | pagina 36

Curva



SH 1200 | pagina 40

Accessori



Alimentatore a commutazione HP5424 | pagina 44



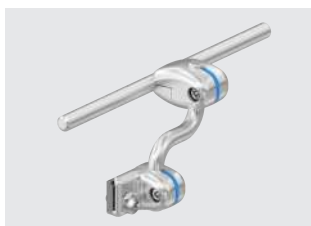
MultiControl BI | pagina 48



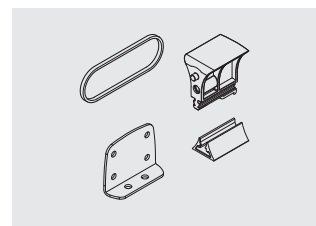
Convertitore di frequenza FC 1000 | pagina 52



Kit sensori e riflettori | pagina 58



Guida laterale | pagina 59



Set componenti e connettori | pagina 60

TRASPORTATORI A RULLI SH 1110

Rettilineo

Motorizzato

24V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a rulli rettilineo motorizzato a 24 V consente un trasporto di collettame senza pressione di accumulo tramite un controllo. Ogni zona è azionata da un RollerDrive, collegato con un numero fisso di rulli portanti mediante cinghie PolyVee tra rullo e rullo.

Tutti i materiali sono inossidabili; i rulli, i RollerDrive, la MultiControl e l'alimentazione elettrica presentano un grado di protezione di almeno IPX5, che consente il lavaggio occasionale con acqua e detersivi delicati.

Fornitura

- 1 kit sensori per ogni trasportatore/zona
- 1 kit riflettori per ogni trasportatore/zona
- Cavi bus (di comunicazione)



TRASPORTATORI A RULLI

SH 1110

Rettilineo
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	35 kg/m (carichi maggiori su richiesta)
Velocità di trasporto	0,1 – 0,8 m/s
Potenza elettrica max. per zona	35 W
Salita/discesa	da -4 fino a +4°
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Rullo	
Tipo di rullo	Rullo IP55
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio inossidabile
Numero rulli max. per zona	18 rulli
Azionamento	
Tensione nominale	24 V
Tipo di motore	RollerDrive EC5000
Mezzo di azionamento	Cinghia PolyVee
Trasmissione coppia	Rullo - rullo
Unità di controllo	MultiControl Bus Interface (testata IPX5)

TRASPORTATORI A RULLI

SH 1110

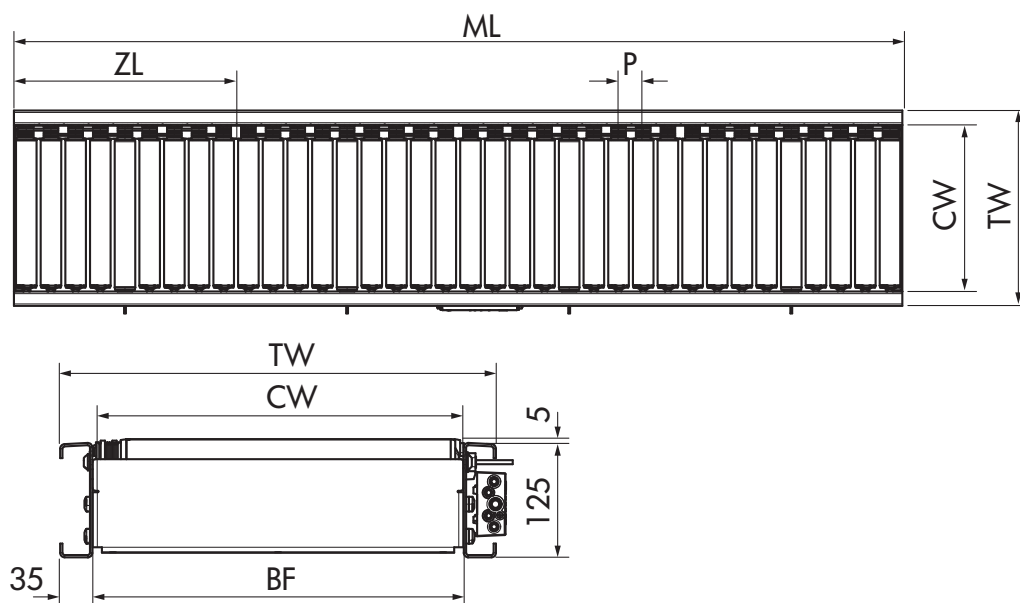
Rettilineo

Motorizzato

24V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Larghezza del trasportatore	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Dimensioni del materiale da trasportare	Min. 180 x 180 mm; max. 700 x 800 mm
ML	Lunghezza del modulo	Da 420 mm fino a 2160 mm a intervalli di 60 mm
ZL	Lunghezza delle zone	Numero di rulli x P (incl. RollerDrive)
TW	Larghezza del modulo	BF + 70 mm
P	Passo fra i rulli	60/120 mm

TRASPORTATORI A RULLI SH 1110

Rettilineo
Motorizzato

Trasportatori a rulli

Modulo di trasferimento

Smistatori

Trasportatore modulare a nastro

TRASPORTATORI A RULLI SH 1210

Curva
Motorizzata

24V

400V

Descrizione del prodotto

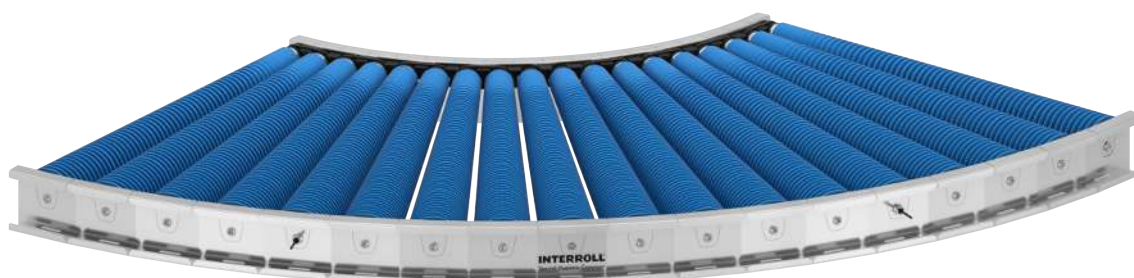
La curva a rulli motorizzata a 24 V cambia la direzione di trasporto del collettame adatto al trasporto su rulli. I rulli conici mantengono l'allineamento del collettame fra le spalle laterali. Un controllo consente il trasporto senza pressione di accumulo. Ogni zona è azionata da un RollerDrive, collegato con un numero fisso di rulli portanti mediante cinghie PolyVee tra rullo e rullo.

Tutti i materiali sono inossidabili; i rulli, i RollerDrive, la MultiControl e l'alimentazione elettrica presentano un grado di protezione di almeno IPX5, che consente il lavaggio occasionale con acqua e detersivi delicati.

I rulli conici sono progettati in modo che i liquidi possano defluire tra i rulli finendo sul fondo. L'acqua non può entrare nei rulli.

Fornitura

- 1 kit sensori per ogni trasportatore/zona
- 1 kit riflettori per ogni trasportatore/zona
- Cavi bus (di comunicazione)



TRASPORTATORI A RULLI SH 1210

Curva
Motorizzata

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	35 kg/m (carichi maggiori su richiesta)
Velocità di trasporto	0,1 – 0,8 m/s
Potenza elettrica max. per zona	35 W
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Rullo	
Tipo di rullo	Rullo IP55
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio inossidabile con manicotti conici in tecnopolimero blu (certificato FDA)
Numero rulli max.	6 a 30° 9 a 45° 12 a 60° 18 a 90°
Azionamento	
Tensione nominale	24 V
Tipo di motore	RollerDrive EC5000
Mezzo di azionamento	Cinghia PolyVee
Trasmissione coppia	Rullo - rullo
Varianti unità di comando	MultiControl Bus Interface (testata IPX5)

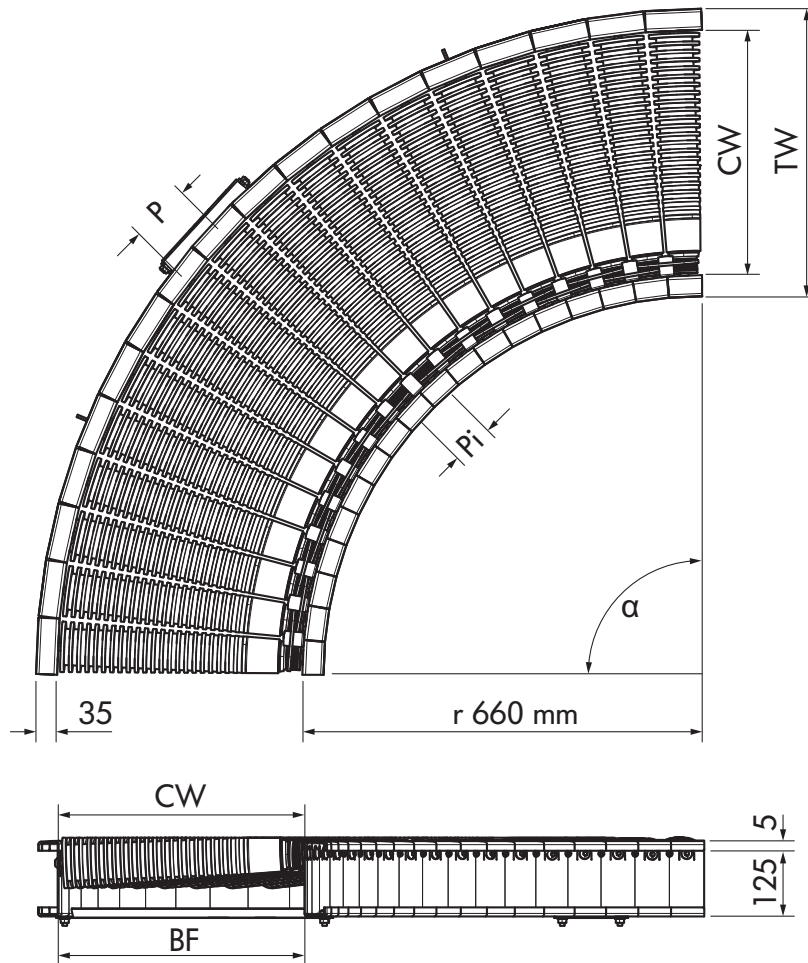
TRASPORTATORI A RULLI SH 1210

Curva
Motorizzata

24V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Larghezza del trasportatore	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Dimensioni del materiale da trasportare	Min. 180 x 180 mm; max. 700 x 800 mm
α	Angolo	30°/45°/60°/90°
TW	Larghezza del modulo	BF + 70 mm
Pi	Passo fra i rulli; interno	~ 72 mm
P	Passo fra i rulli; esterno	S = 93 mm, M = 118 mm, L = 133 mm

TRASPORTATORI A RULLI SH 1210

Curva
Motorizzata

Trasportatori a rulli

Modulo di trasferimento

Smistatori

Trasportatore modulare a nastro

MODULO DI TRASFERIMENTO SH 1400

Rettilineo

Motorizzato

24V

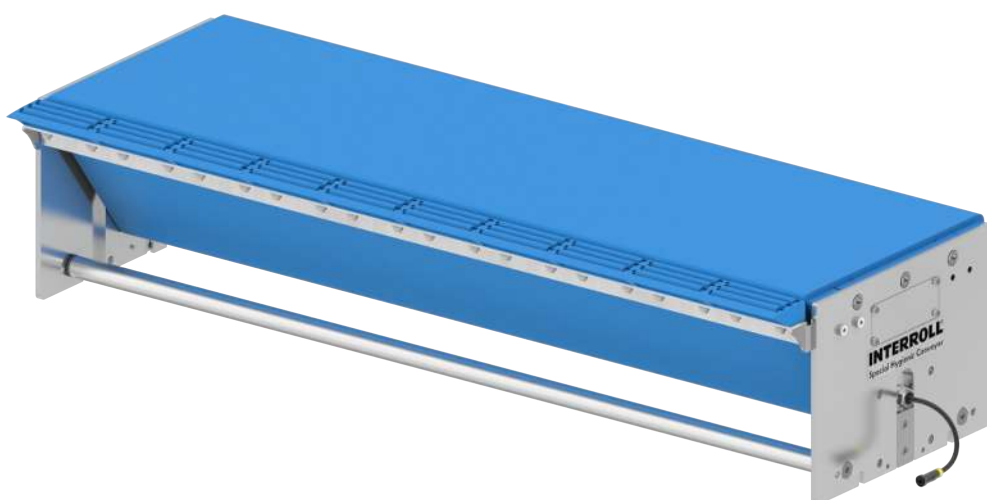
400V

Descrizione del prodotto

Il modulo di trasferimento motorizzato a 24 V DC è un'interfaccia multiflessibile per collegare la piattaforma SHC a un terzo trasportatore.

Il modulo di trasferimento riduce lo spazio fra due trasportatori. Ciò è necessario in particolare quando occorre trasferire piccoli alimenti confezionati da o verso un trasportatore.

Il collettame confezionato, fino a dimensioni di 100 x 100 mm, è facilmente trasferibile.



MODULO DI TRASFERIMENTO SH 1400

Rettilineo
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	35 kg/m (carichi maggiori su richiesta)
Velocità di trasporto	da 0,1 fino a 0,8 m/s
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	24 V
Potenza elettrica	35 W
Tipo di motore	RollerDrive EC5000
Grado di protezione	IP 66
Trasmissione della coppia	tramite pignoni
Materiali	
Nastro modulare	Movex 510FT
Piano di scorrimento	Listelli di scorrimento in plastica
Parti in acciaio inossidabile	acciaio inossidabile AISI 304
Unità di controllo	MultiControl Bus Interface (testata IPX5)

MODULO DI TRASFERIMENTO SH 1400

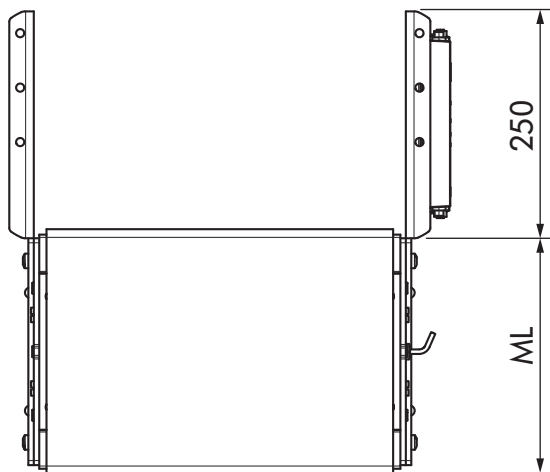
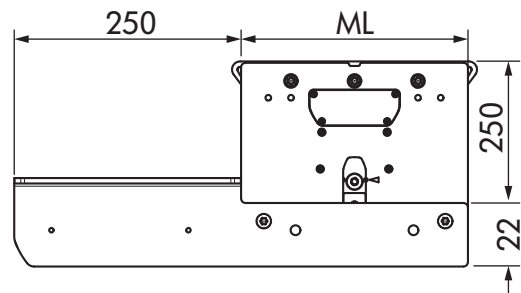
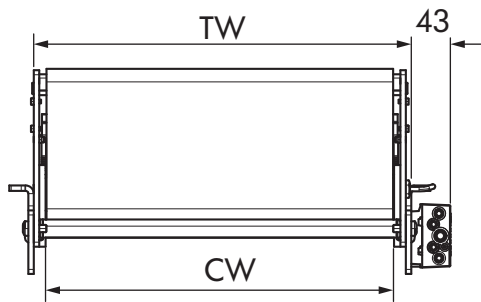
Rettilineo

Motorizzato

24V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	398 mm (S), 703 mm (M), 855 mm (L)
CW	Larghezza del trasportatore	< 398 mm (S), < 703 mm (M), < 855 mm (L)
	Dimensioni del materiale da trasportare	Min. 100 x 100 mm; max. 700 x 800 mm
ML	Lunghezza del modulo	310 mm
TW	Larghezza del modulo	410 mm (S), 715 mm (M), 867 mm (L)

MODULO DI TRASFERIMENTO SH 1400

Rettilineo
Motorizzato

Trasportatori a rulli

Modulo di trasferimento

Smistatori

Trasportatore modulare a nastro

SMISTATORI SH 1500

Rettilineo

Motorizzato

24V

400V

Descrizione del prodotto

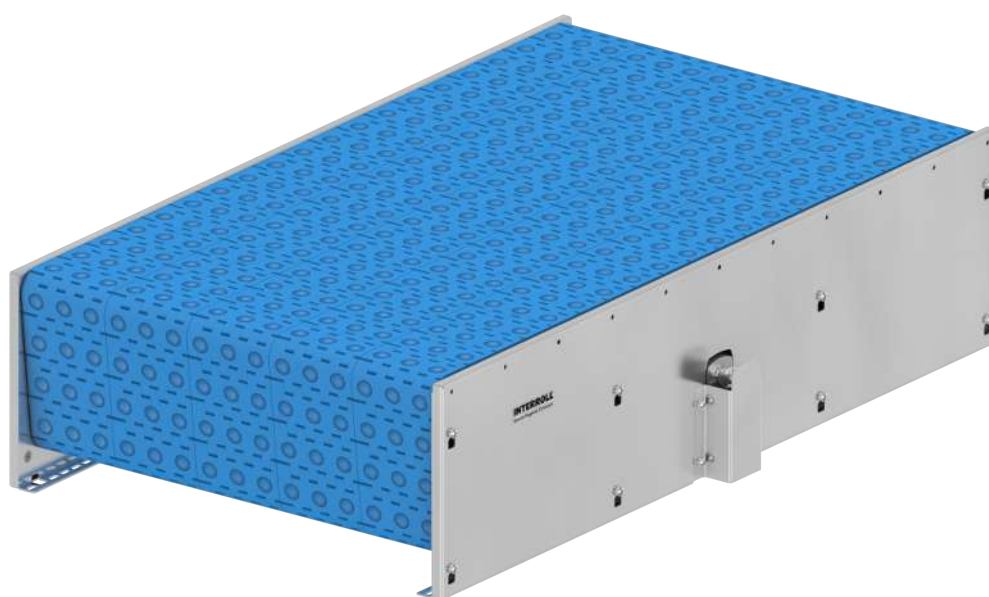
Lo smistatore SH 1500 serve a smistare il materiale trasportato, preferibilmente con superfici di fondo lisce, secondo diversi angoli, verso destra o verso sinistra.

Il modulo è dotato di due potenti mototamburi. Un mototamburo aziona il nastro a sfere Ammeraal Uni QNB-Ball, mentre il secondo mototamburo fa girare un nastro di azionamento, installato nella parte superiore e con un angolo di 90° sotto il nastro a sfere.

Avviando il nastro di azionamento è possibile incidere sulla direzione e sulla velocità delle sfere del nastro a sfere.

Variando la velocità del nastro di azionamento, è possibile personalizzare l'angolo di smistamento secondo le necessità.

Inoltre, lo smistatore può essere utilizzato per piccole operazioni di smistamento.



SMISTATORI SH 1500

Rettilineo
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	35 kg/m (carichi maggiori su richiesta)
Velocità di trasporto nastro di azionamento	1 m/s
Velocità di trasporto nastro a sfere	0,4 m/s
Velocità periferica sfera	0,8 m/s (pari alla velocità del prodotto sul nastro a sfere)
Velocità di trasporto max. per materiale trasportato con angolo a 45°	1,18 m/s
Velocità di trasporto max. per materiale trasportato con angolo a 90°	0,8 m/s
Salita/discesa	Non idoneo
Flusso	Circa 1400 pezzi/ora
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Potenza elettrica	2 x 550 W
Tipo di motore	Mototamburo sincrono/asincrono DM 0080
Grado di protezione	IP 66/ IP 69K
Trasmissione della coppia	Tramite pignoni e attrito
Materiali	
Nastro a sfere	Ammeraal M-QNB-C
Nastro modulare	Ammeraal Ropanyl
Parti in acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile AISI 304
Convertitore di frequenza	Standard: FC1000 Interroll/Getriebbau Nord

SMISTATORI SH 1500

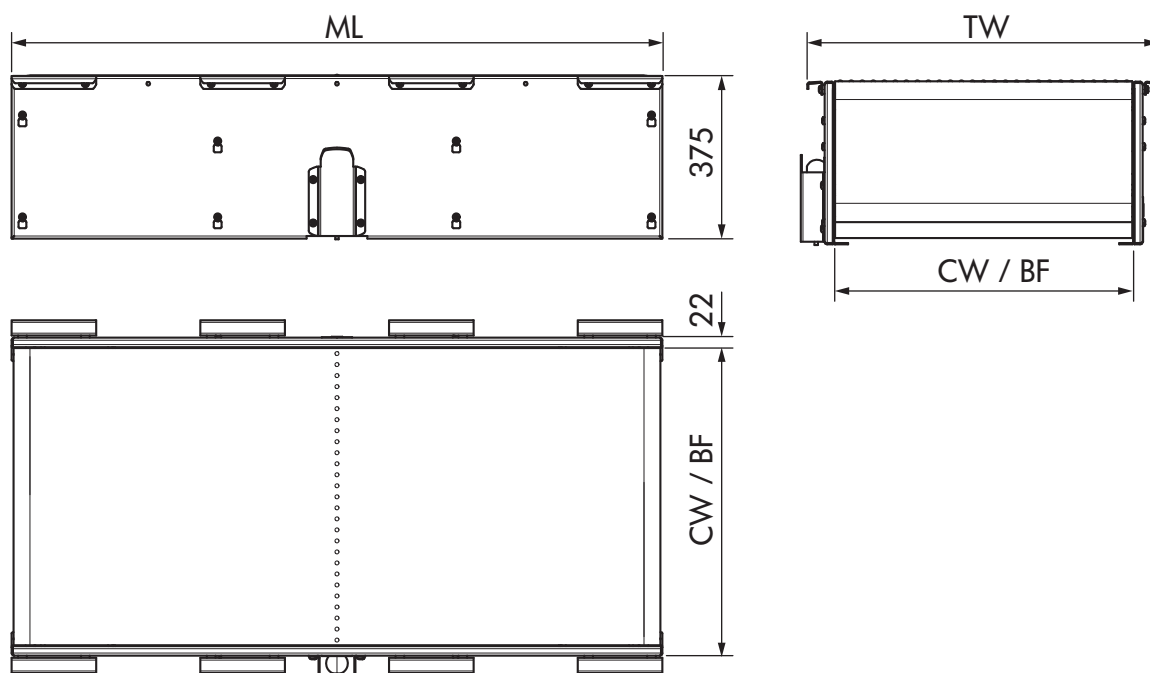
Rettilineo

Motorizzato

24V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	< 690 mm (M), < 842 mm (L)
CW	Larghezza del trasportatore	
	Dimensioni del materiale da trasportare	Min. 100 x 100 mm; max. 700 x 800 mm
ML	Lunghezza del modulo	1500 mm
TW	Larghezza del modulo	813 mm (M), 965 mm (L)

SMISTATORI SH 1500

Rettilineo
Motorizzato

Trasportatori a rulli

Modulo di trasferimento

Smistatori

Trasportatore modulare a nastro

TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1100 HD

Rettilineo

Azionamento frontale

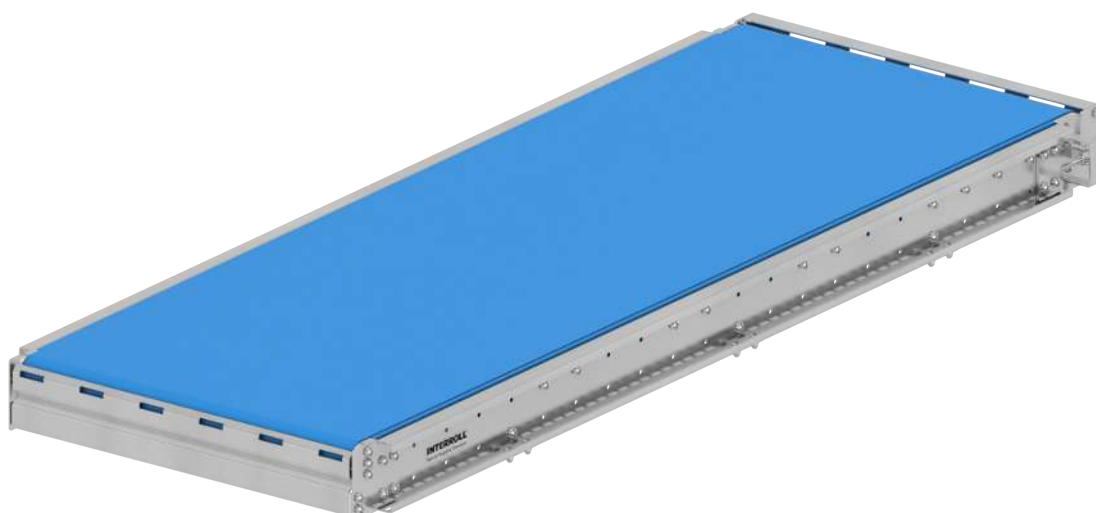
24V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore modulare a nastro serve al trasporto in piano di collettame confezionato di piccole dimensioni o in piccole casse non adatto alle rulliere, nonché di tutti i tipi di collettame in presenza di salite e discese.

Il trasportatore modulare a nastro con azionamento frontale utilizza un potente mototamburo DM0080 da 550 W.



TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1100 HD

Rettilineo
Azionamento frontale

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	35 kg/m (carichi maggiori su richiesta)
Velocità di trasporto	da 0,1 fino a 0,8 m/s
Salita/discesa	Da -6 fino a 18°, da +6 fino a +18°, graduale a intervalli di 3°
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Potenza elettrica	Max. 550 W
Tipo di motore	Mototamburo sincrono DM 0080
Grado di protezione	Mototamburo: IP 69 K Convertitore di frequenza: centralizzato (IP 20) o decentralizzato (IP 66)
Trasmissione della coppia	Tramite pignoni
Materiali	
Nastro modulare	Ammeraal M-QNB-C
Piano di scorrimento	Listelli di scorrimento in plastica
Parti in acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile AISI 304
Convertitore di frequenza	Standard: FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1100 HD

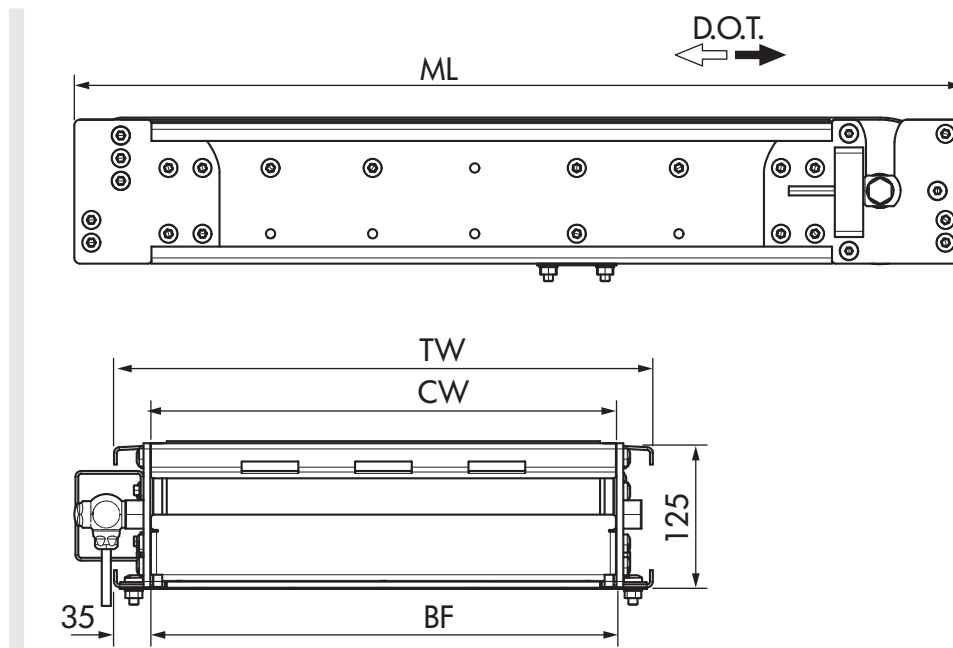
Rettilineo

Azionamento frontale

24V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Larghezza del trasportatore	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Dimensioni del materiale da trasportare	Min. 100 x 100 mm; max. 700 x 800 mm
ML	Lunghezza del modulo	Min. da 1173 mm fino a 6783 mm a intervalli di 30 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 70 mm

TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1100 HD

Rettilineo
Azionamento frontale

Trasportatori a rulli

Modulo di trasferimento

Smistatori

Trasportatore modulare a nastro

TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1100 CD

Rettilineo

Azionamento centrale

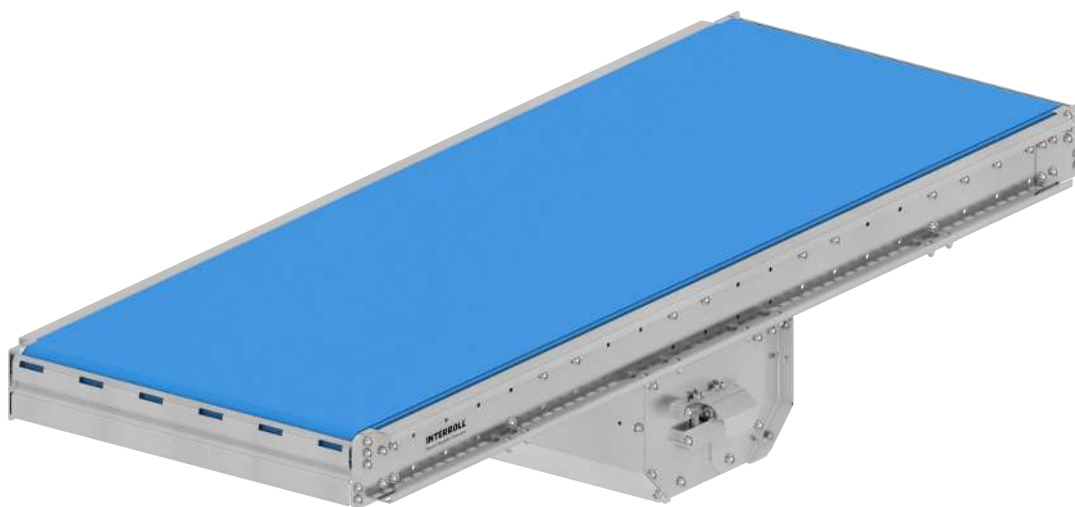
24V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore modulare a nastro serve al trasporto in piano di collettame confezionato di piccole dimensioni o in piccole casse non adatto alle rulliere, nonché di tutti i tipi di collettame in presenza di salite e discese.

Il trasportatore modulare a nastro con azionamento centrale può essere dotato di qualsiasi mototamburo tra DM0080 e DM0165, con un intervallo di potenze possibili tra 550 W e 1818 W.



TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1100 CD

Rettilineo
Azionamento centrale

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	35 kg/m (carichi maggiori su richiesta)
Velocità di trasporto	da 0,1 fino a 0,8 m/s
Salita/discesa	da -6 fino a -18°; da +6 fino a +18°, graduale a intervalli di 3°
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	400 V 50 Hz 460 V 60 Hz 230 V su richiesta
Potenza elettrica	Max. 1818 W
Tipo di motore	Mototamburo sincrono/asincrono DM 0080, DM 0113, DM 0138, DM 0165
Grado di protezione	Mototamburo: IP 69K Convertitore di frequenza: centralizzato (IP 20) o decentralizzato (IP 66)
Trasmissione della coppia	Tramite pignoni
Materiali	
Nastro modulare	Ammeraal M-QNB-C
Piano di scorrimento	Listelli di scorrimento in plastica
Parti in acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile AISI 304
Convertitore di frequenza	Standard: FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1100 CD

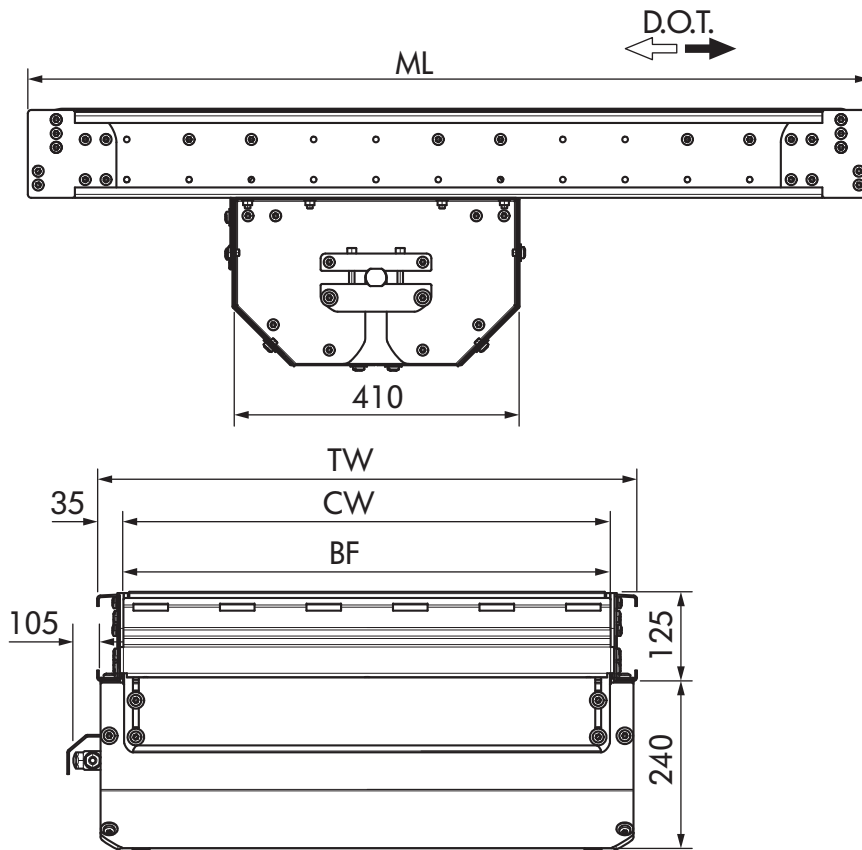
Rettilineo

Azionamento centrale

24V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Larghezza del trasportatore	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Dimensioni del materiale da trasportare	Min. 100 x 100 mm; max. 700 x 800 mm
ML	Lunghezza del modulo	Min. da 1173 mm fino a 9993 mm a intervalli di 30 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 70 mm

TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1100 CD

Rettilineo
Azionamento centrale

Trasportatori a rulli

Modulo di trasferimento

Smistatori

Trasportatore modulare a nastro

TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1300

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore

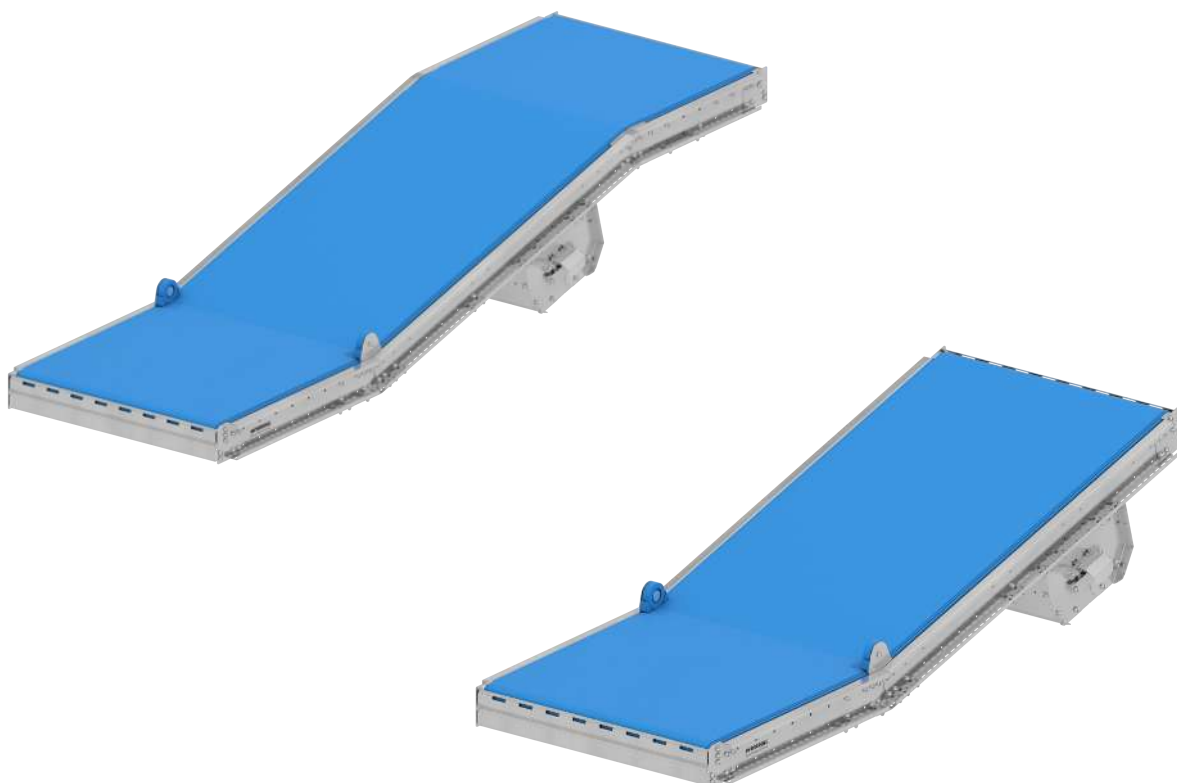
24V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore modulare a nastro a Z con curve serve al trasporto di collettame confezionato di piccole dimensioni o in piccole casse non adatto alle rulliere ed è utilizzabile per tutti i tipi di collettame in presenza di salite e discese.

Il trasportatore modulare a nastro a Z con azionamento centrale può essere dotato di qualsiasi mototamburo tra DM0080 e DM0165, con un intervallo di potenze possibili tra 550 W e 1818 W.



TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1300

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	35 kg/m (carichi maggiori su richiesta)
Velocità di trasporto	da 0,1 fino a 0,8 m/s
Salita/discesa	da -6 fino a -18°; da +6 fino a +18°, graduale a intervalli di 3°
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Potenza elettrica	Max. 1818 W
Tipo di motore	Mototamburo sincrono/asincrono DM 0080, DM 0113, DM 0138, DM 0165
Grado di protezione	IP 66/ IP 69K
Trasmissione della coppia	Tramite pignoni
Materiali	
Nastro modulare	Ammeraal M-QNB-C
Piano di scorrimento	Listelli di scorrimento in plastica
Parti in acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile AISI 304
Convertitore di frequenza	Standard: FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1300

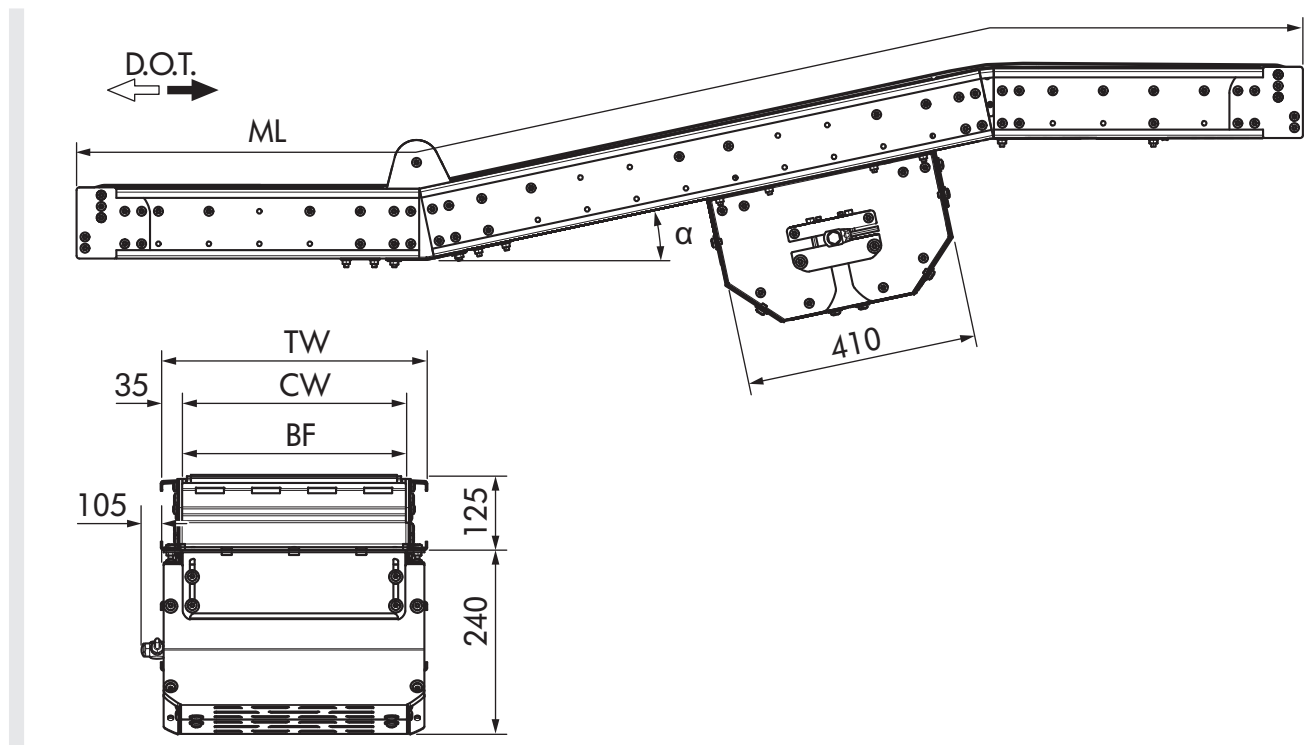
Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore

24V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Larghezza del trasportatore	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Dimensioni del materiale da trasportare	Min. 100 x 100 mm; max. 700 x 800 mm
ML	Lunghezza del modulo	Min. da 1173 mm fino a 9993 mm a intervalli di 30 mm
TW	Larghezza del modulo	BF + 70 mm

TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1300

Rettilineo

Azionamento centrale + arco superiore

Trasportatori a rulli

Modulo di trasferimento

Smistatori

Trasportatore modulare a nastro

TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1200

Curva
Motorizzata

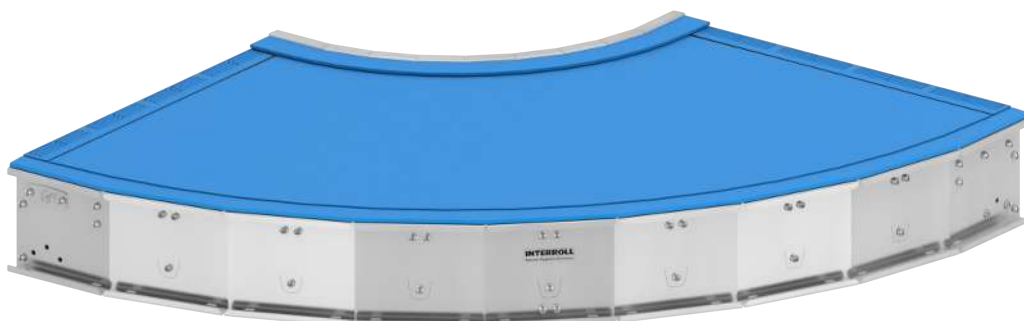
24V

400V

Descrizione del prodotto

La curva modulare a nastro serve al trasporto di collettame confezionato di piccole dimensioni o in piccole casse non adatto alle rulliere.

È la prima curva modulare a nastro motorizzata con mototamburo sul mercato e si adatta quindi alla perfezione al profilo liscio degli altri moduli SHC.



TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1200

Curva
Motorizzata

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	35 kg/m (carichi maggiori su richiesta)
Velocità di trasporto	da 0,1 fino a 0,8 m/s
Salita/discesa	Non idoneo
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Azionamento	
Tensione nominale	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Potenza elettrica	Max. 700 W
Tipo di motore	Mototamburo sincrono DM 0113
Grado di protezione	IP 66/ IP 69K
Trasmissione della coppia	tramite cinghie dentate e pignoni
Materiali	
Nastro modulare	Movex 510FT
Piano di scorrimento	Listelli di scorrimento in plastica
Parti in acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile AISI 304
Unità di controllo	Standard: FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

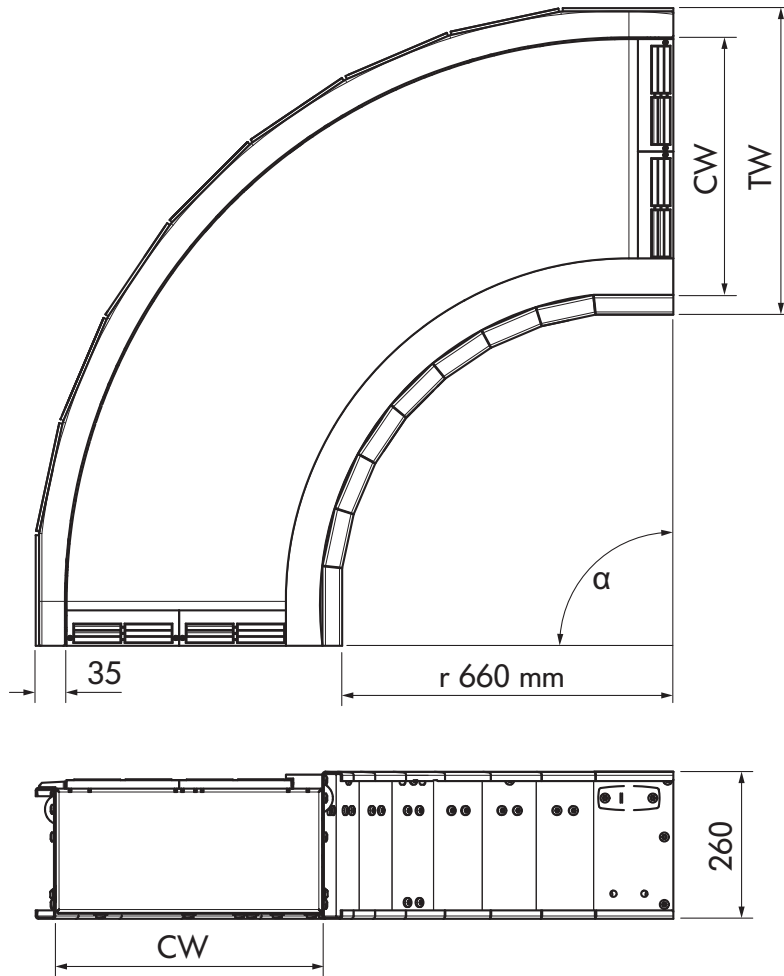
TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1200

Curva
Motorizzata

24V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	380 mm (S), 580 mm (M), 780 mm (L)
CW	Larghezza del trasportatore	< 380 mm (S), < 580 mm (M), < 780 mm (L)
r	Raggio interno	Sempre 600 mm
	Dimensioni del materiale da trasportare	Min. 100 x 100 mm; max. 700 x 800 mm
α	Angolo	30°: 520 mm 45°: 780 mm 60°: 1040 mm 90°: 1560 mm
TW	Larghezza del modulo	450 mm (S), 650 mm (M), 850 mm (L)

TRASPORTATORE MODULARE A NASTRO SH 1200

Curva
Motorizzata

Trasportatori a rulli

Modulo di trasferimento

Smistatori

Trasportatore modulare a nastro

ACCESSORI

ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424

IP55

24V

400V

Campo di applicazione

Alimentazione elettrica della MultiControl tramite cavo piatto. Alimentazione elettrica di base di prodotti a 24 V DC. Adatto per un ambiente umido (IP55) con pulizia occasionale con detergenti delicati.

Descrizione del prodotto

L'alimentatore a commutazione HP5424 IP55 Interroll è un alimentatore trifase per l'erogazione di tensione continua a 24 V. La robusta custodia offre un grado di protezione IP55, che permette il posizionamento nelle dirette vicinanze dei prodotti da alimentare a 24 V DC, come ad esempio la MultiControl Interroll. Questa alimentazione elettrica decentralizzata permette di risparmiare i costi delle cabine elettriche e consente di utilizzare cavi molto corti, che contribuiscono alla riduzione dei costi e degli errori in termini di cali di tensione sui cavi.

L'HP5424 IP55 è subito pronto all'esercizio, tutte le funzioni necessarie, come la protezione del cavo o gli interruttori di manutenzione, sono già disponibili. L'alimentatore è ottimizzato per le esigenze di corrente del RollerDrive EC5000 grazie all'elevata capacità di sovraccarico. L'alimentazione elettrica di più RollerDrive in avviamento contemporaneo è quindi garantita.

Caratteristiche

- Installazione in cabina elettrica non necessaria
- Design compatto con elemento di dissipazione del calore
- Potenza di punta molto elevata (150%)
- Protezione impostabile del cavo (jumper)
- Protezione da sovracorrente tramite fusibile ripristinabile
- Segnale di stato
- Visualizzazione dello stato tramite LED
- Possibilità di collegamento passante di 400 V AC
- 4 uscite a 24 V DC a disposizione
- Morsettiere multiple, nessuna necessità di connettori particolari o costosi
- Chopper di frenatura per la limitazione della tensione di recupero, quindi con possibilità di recupero dell'energia
- Interruttore di manutenzione chiudibile per evitare la riaccensione
- Vite per collegare/scollegare il potenziale di terra del lato primario dalla massa del lato secondario
- Esente da manutenzione
- Nessuna riduzione di potenza (derating) nell'intero campo di temperature di esercizio



ACCESSORI ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424

IP55

Dati tecnici

Dati elettrici	
Tensione nominale di rete	400 V AC, 3 fasi
Range di tensione di rete	da 380 fino a 480 V AC \pm 10%
Frequenza di rete	Da 50 fino a 60 Hz \pm 6%
Corrente di rete assorbita	Tip 1,6 A per ogni fase a 3 x 400 V AC
Tensione di uscita nominale	24 V DC
Potenza di uscita nominale	960 W
Potenza di picco nominale	Max. 1440 W a 24 V DC per 4 s, frequenza di ripetizione a seconda della durata e del carico di picco effettivo
Corrente di uscita max.	60 A a 24 V DC per 4 s
Limitazione di corrente per ogni uscita	10, 16, 25 A
Rendimento	Min. 92%
Rigidità dielettrica di recupero	\leq 35 V DC
Chopper di frenatura	30 W (200 W per breve tempo)
Condizioni ambientali	
Grado di protezione	IP55
Temperatura ambientale in esercizio	da -30 fino a +40 °C
Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio	da -40 fino a +85 °C
Altitudine di installazione max. sul livello del mare	1000 m*
Altri dati	
Peso	4 kg
Colore	RAL9005 (nero)

* È possibile l'utilizzo in impianti ad altitudini superiori a 1000 m. Tuttavia può verificarsi la riduzione dei valori di potenza.

Trasportatori a rulli

Modulo di trasferimento

Smistatori

Trasportatore modulare a nastro

ACCESSORI

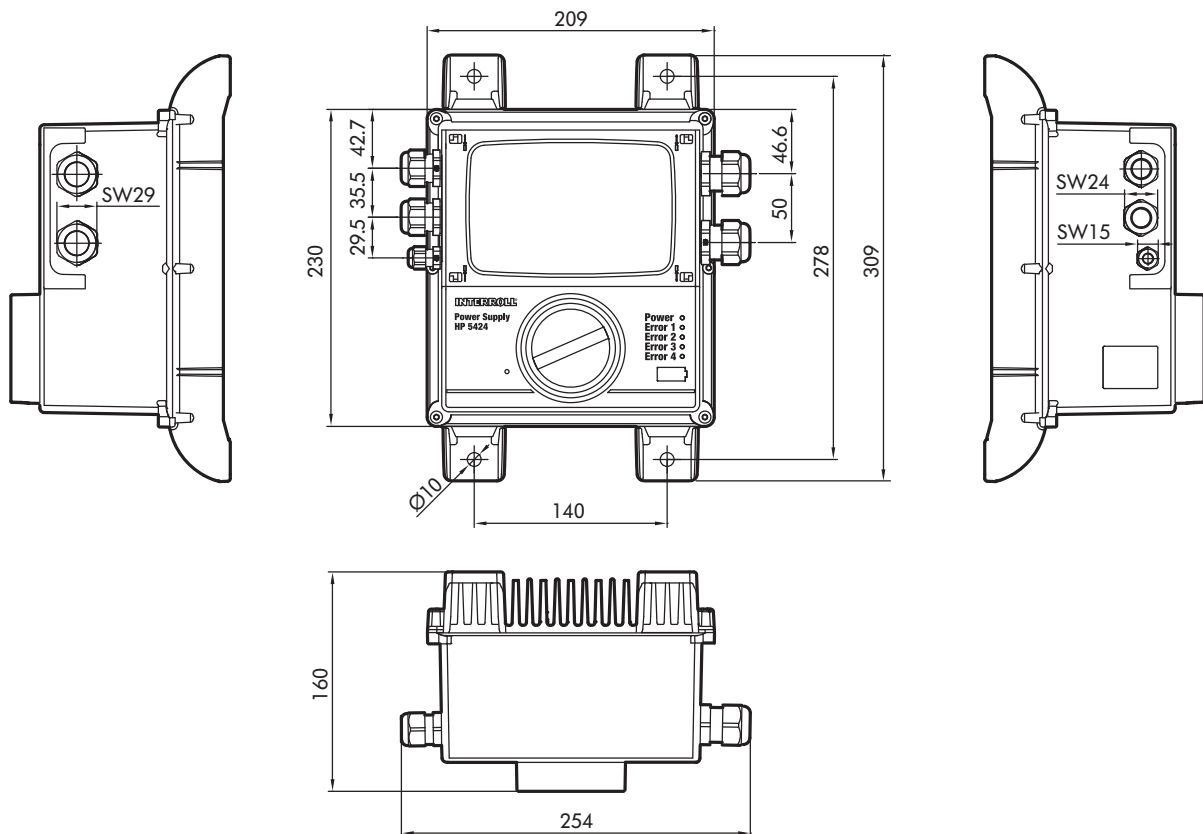
ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424

IP55

24V

400V

Misure



Accessori

Set di guarnizioni in gomma per tutti i pressacavi

- Uscita a 24 V DC per un cavo piatto, codice articolo: S-1115406
- Uscita a 24 V DC per due cavi piatti, codice articolo: S-1115407

Fornitura

- Mettere tappi ciechi su tutti i pressacavi (una volta avvitati). Jumper per la limitazione di corrente di tutti i cavi.

ACCESSORI

ALIMENTATORE A COMMUTAZIONE HP5424

IP55

Trasportatori a rulli

Modulo di trasferimento

Smistatori

Trasportatore modulare a nastro

ACCESSORI MULTICONTROL BI

Per EC5000 24 V

35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)

24V

400V

Campo di applicazione

Trasporto senza pressione di accumulo (ZPA) per impianti con media-grande quantità di zone di trasporto. Azionamento del RollerDrive EC5000 BI in applicazioni con necessità di posizionamento.

Descrizione del prodotto

La MultiControl è un'unità di controllo a quattro zone. Questo significa che è possibile collegare fino a quattro RollerDrive EC5000 BI e quattro sensori di zona. L'utilizzo di cavi a Y consente il collegamento di ulteriori quattro ingressi o uscite. I collegamenti sono configurabili singolarmente.

La MultiControl è compatibile con più protocolli. PROFINET, EtherNet/IP ed EtherCat possono essere utilizzati passando facilmente dall'uno all'altro.

Grazie all'uso della MultiControl è possibile integrare i sensori e i RollerDrive direttamente nel livello del bus di campo. Un ulteriore livello sensore/attuatore, e di conseguenza gli ulteriori cavi di comunicazione o un gateway, diventano superflui. L'alimentazione elettrica avviene tramite cavi piatti standard, che possono essere tagliati facilmente alla lunghezza necessaria e collegati rapidamente mediante la tecnica "piercing" (a perforazione) della MultiControl.

L'alimentazione elettrica separata consente uno spegnimento sicuro del RollerDrive, permettendo che la comunicazione bus e l'uso dei sensori non vengano interrotti.

L'indirizzamento e la denominazione sono effettuati tramite software PLC, un'interfaccia di comando web o con procedura di teach-in Interroll. Con la procedura di teach-in sono possibili l'indirizzamento automatico e la configurazione delle MultiControl. Inoltre, la sequenza di tutte le MultiControl del trasportatore può essere determinata. Ciò permette di risparmiare tempo in fase di messa in funzione sul posto.



ACCESSORI MULTICONTROL BI

Per EC5000 24 V

35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)

Funzioni

- Facilità d'uso – un'unica scheda di controllo per PROFINET, EtherNet/IP ed EtherCat (facile passaggio tra i protocolli bus)
- Alimentazione elettrica indipendente per i RollerDrive
- Plug & Play in caso di sostituzione – nessuna necessità di indirizzamento o configurazione
- Visualizzazione dello stato tramite LED per tutte le funzioni e gli I/O
- Logica integrata per trasporto senza pressione di accumulo, con inizializzazione inclusa
- Comunicazione sicura tramite certificati: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configurazione tramite PLC, nel menu del browser Web o con la procedura di teach-in di:
 - Velocità, senso di rotazione, rampa di avviamento e arresto del RollerDrive
 - Caratteristiche del sensore
 - Timer
 - Gestione degli errori
 - Logica (rilascio a singola posizione/a blocchi)
- A norma UL
- Limitazione di tensione tramite il chopper di frenatura
- Disponibilità di diversi processi immagine per l'ottimizzazione delle quantità di dati trasmessi fra MultiControl e PLC
- Collegamento della terra funzionale per lo schermo del cavo di comunicazione
- Protezione contro l'inversione di polarità dell'alimentazione elettrica
- Esecuzione a prova di cortocircuito dell'alimentazione elettrica di ingressi e uscite
- Esatta diagnosi degli errori dell'EC5000 - Analisi tramite menu a browser Web e PLC
- Indirizzamento automatico di tutti gli EC5000 collegati
- Test funzionale senza precedente configurazione o collegamento di un PLC
- Posizionamento dell'EC5000 collegato insieme a un PLC
- Analisi tramite menu del browser Web e PLC di diversi dati del RollerDrive:
 - Ore di esercizio
 - Throughput
 - Temperatura dell'EC5000
 - Indicatori di stato
 - Indicazione della durata d'esercizio (consente una manutenzione preventiva e quindi una maggiore efficienza)

Possibilità di applicazione

Utilizzo di PLC	Funzione di PLC	Funzione della MultiControl
No	<ul style="list-style-type: none">• Nessuno	<ul style="list-style-type: none">• Realizzazione della logica ZPA• Visualizzazione dei dati EC5000
Si	<ul style="list-style-type: none">• Influenza della logica ZPA• Tracking del materiale trasportato• Diagnosi degli errori	<ul style="list-style-type: none">• Realizzazione della logica ZPA• Implementazione dei valori definiti da PLC
Si	<ul style="list-style-type: none">• Il PLC deve essere programmato e gestisce tutti i RollerDrive collegati tramite questo programma• Tracking del materiale trasportato e diagnosi degli errori• Scelta della posizione di destinazione in modalità di posizionamento	<ul style="list-style-type: none">• Funzionamento come scheda di ingresso/uscita• Trasmette al PLC lo stato di tutti i sensori, RollerDrive ed eventualmente informazioni sugli errori

ACCESSORI MULTICONTROL BI

Per EC5000 24 V

35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)

24V

400V

Dati tecnici

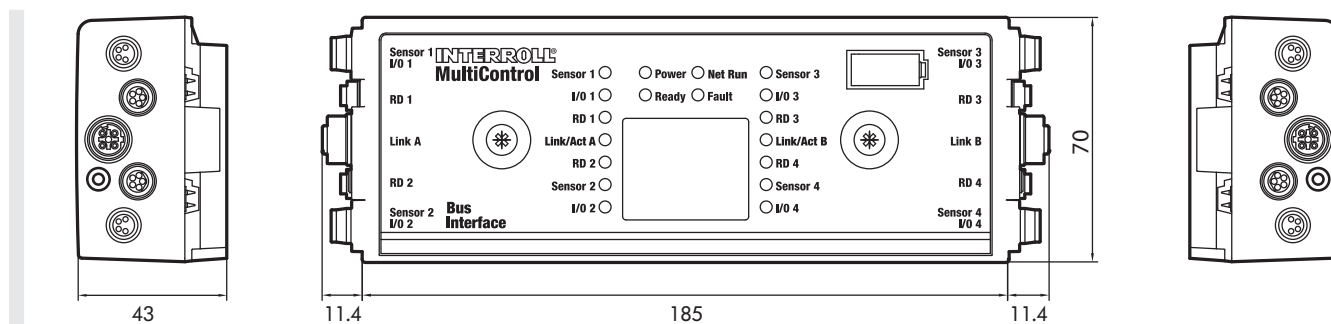
Dati elettrici	
Tensione nominale	24 V DC
Range di tensione	24 V DC: Da 22 fino a 27,5 V DC (solo tensione di alimentazione del RollerDrive)
Corrente assorbita	Tensione di alimentazione logica: MultiControl: max. 0,2 A + sensori/attuatori collegati = max. 1,6 A + corrente del RollerDrive EC5000*
Fusibili	– Per logica – Per RollerDrive – Per sensori e I/O, ripristinabile
Grado di protezione	IP55
Temperatura ambientale in esercizio	da -30 °C fino a +40 °C
Temperatura ambientale in fase di trasporto e stoccaggio	da -40 °C fino a +80 °C
Altitudine di installazione max. sul livello del mare	1000 m**

* La corrente dell'EC5000 dipende dall'applicazione, p. es. dal peso del materiale trasportato, dalla velocità di trasporto, dalla rampa di accelerazione e dall'EC5000 utilizzato (vedere il capitolo corrispondente).

** È possibile l'utilizzo in impianti ad altitudini superiori a 1000 m. Tuttavia può verificarsi la riduzione dei valori di potenza.

Misure

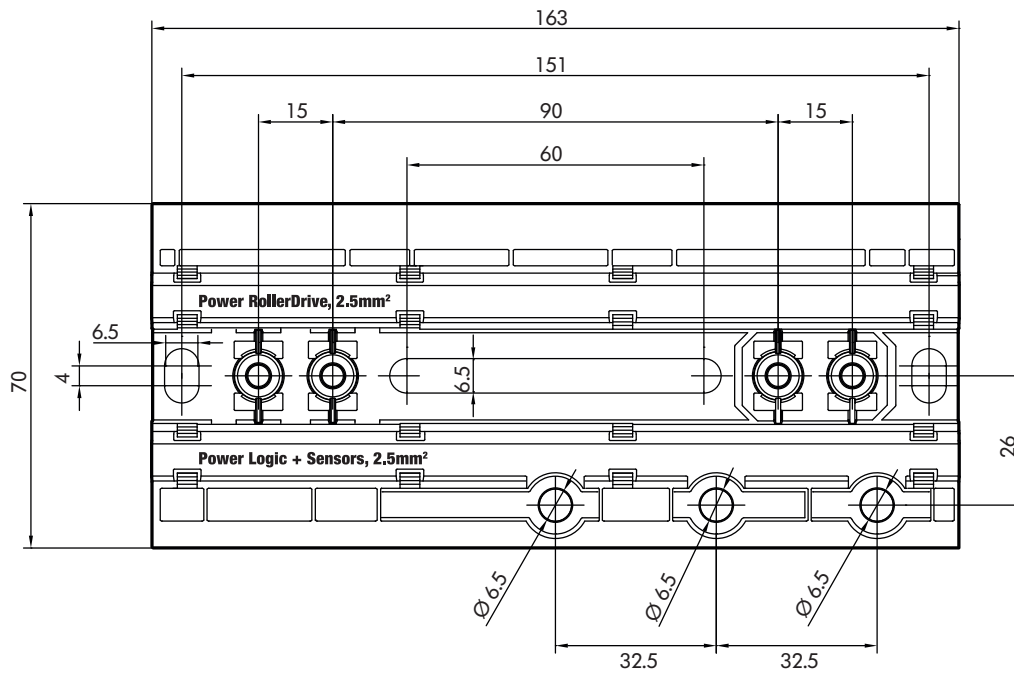
MultiControl



ACCESSORI MULTICONTROL BI

Per EC5000 24 V
35 W, 50 W, con interfaccia bus (CANopen)

Piastra di supporto



Per poter posizionare la chiave magnetica, la distanza fra il bordo superiore della MultiControl e i componenti adiacenti deve essere pari ad almeno 10 mm.

Accessori

- Cavo piatto per tensione (2 x 2,5 mm², 25 m), S-1004030
- Chiave magnetica, S-64100210
- Cavo EtherNet MultiControl M12 (3 m), S-1104438
- Cavo a Y MultiControl M8 (0,3 m), S-1104460
- Alimentatore a commutazione HP5424 IP55, pagina 44

Informazioni per l'ordinazione

- Codice articolo: S-1103564
- Dotazione: Piastra di supporto

ACCESSORI

CONVERTITORE DI FREQUENZA FC 1000

24V

400V

L'Interroll FC 1000 è un moderno convertitore di frequenza decentralizzato e può essere utilizzato tra l'altro per il controllo di mototamburi Interroll in applicazioni di logistica, trasformazione alimentare, industria delle bevande e applicazioni nel settore del confezionamento.

È adatto per motori sincroni e asincroni e compatibile con la regolazione senza sensore, nonché per l'utilizzo con feedback da encoder per operazioni di posizionamento.

Il corpo è in alluminio; per l'industria alimentare e delle bevande è disponibile una variante con una speciale finitura superficiale.

Il convertitore di frequenza è disponibile in due varianti di montaggio: sulla spalla laterale di un trasportatore o per montaggio diretto sull'albero di un mototamburo.

Grazie all'utilizzo esclusivo di connettori a spina, al cablaggio secondo il principio daisy-chain e al database di motori Interroll integrato, il montaggio e la messa in funzione sono facili e veloci. Di norma, non è mai necessario aprire il convertitore di frequenza.

Sono disponibili ingressi e uscite digitali, LED di stato e un'interfaccia per encoder. L'FC 1000 è disponibile in due taglie: l'esecuzione di taglia 2 è in grado di azionare freni elettromagnetici senza hardware supplementare.

Per la comunicazione sono disponibili i protocolli a bus di campo Profinet, Ethernet/IP ed EtherCAT.



ACCESSORI

CONVERTITORE DI FREQUENZA FC 1000

Dati tecnici

Dati tecnici generali			
Frequenza d'uscita	0 – 400 Hz		
Frequenza di impulso	3 – 16 kHz, impostazione di fabbrica = 6 kHz		
tip. Capacità di sovraccarico	150 % per 60 s, 200 % per 3,5 s		
Rendimento	>95 %, a seconda della taglia		
Temperatura di esercizio/temperatura ambientale	Da -30 a +40 °C (S1 - ciclo di lavoro utile 100 %)		
Grado di protezione	IP55 o IP66 (nsd tUpH)		
Misure protettive contro	Sovratemperatura del convertitore di frequenza, sovratensione e sottotensione, cortocircuito, dispersione verso terra, sovraccarico		
Monitoraggio della temperatura del motore	Motore I ² t, PTC/interruttore a bimetallo		
Regolazione e controllo	Regolazione vettoriale della corrente senza sensore (ISD), linea caratteristica U/f lineare, VFC open-loop, CFC open-loop, CFC closed-loop		
Interfacce	4 ingressi digitali, 2 uscite digitali (taglia 2) Interfaccia per encoder, interfaccia di programmazione RS232/485		
Sistema encoder	Encoder incrementale TTL Encoder assoluto SSI		
Azionamento freno (taglia 2)	PWM, tensione nominale freno 100 – 300 V DC		
PLC	PLC integrato per operazioni di controllo minori		
Dati elettrici			
Variante	450	370	950
Taglia	1	2	2
Potenza nominale	0,45 kW	0,37 kW	0,95 kW
Tensione di rete	3 AC 400 V -20 %...480 V +10 %, 47 – 63 Hz		
Corrente d'ingresso	1,7A	1,2A	2,6A
Corrente di uscita	1,5A	1,1A	2,7A

ACCESSORI

CONVERTITORE DI FREQUENZA FC 1000

24V

400V

Dimensioni

Montaggio sul profilo laterale

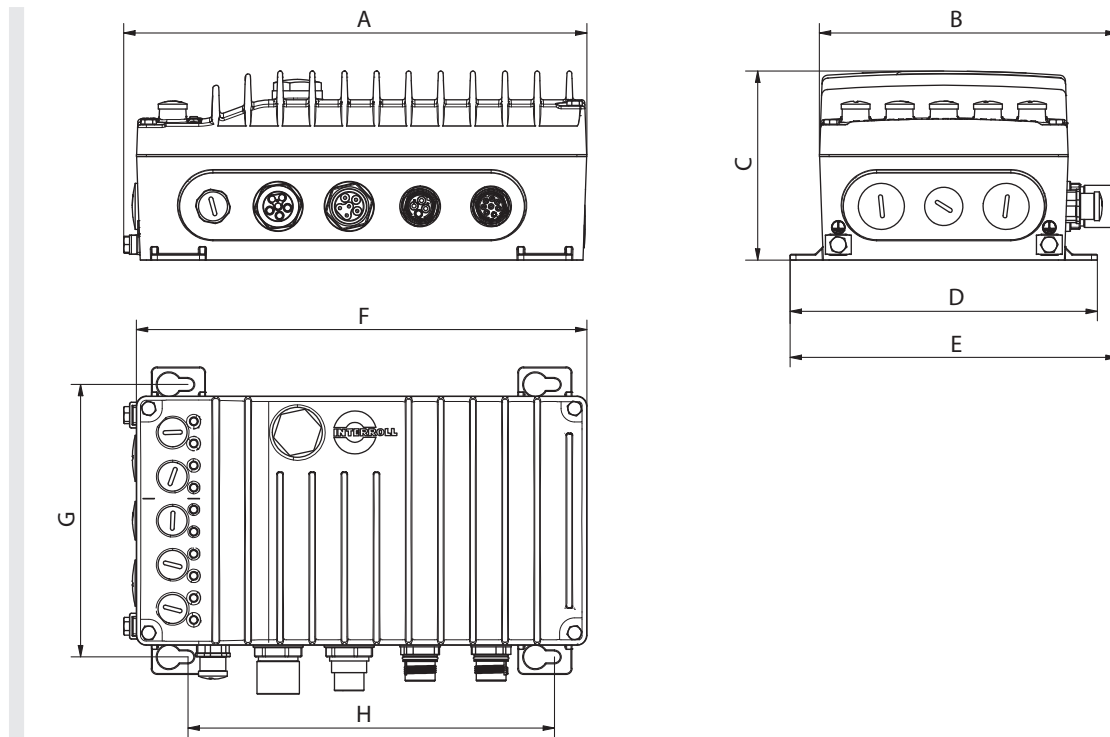


Fig.: FC 1000, montaggio a parete, taglia 1 & 2

Modello di apparecchio	Taglia	Dimensioni della custodia								Peso [kg]
		A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	RI [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	
FC 1000	1	211	146	83	150	160	205	132	161	1,65
FC 1000	2	244	155	98	160	170	235	142	191	2,10

ACCESSORI CONVERTITORE DI FREQUENZA FC 1000

Montaggio sul motore

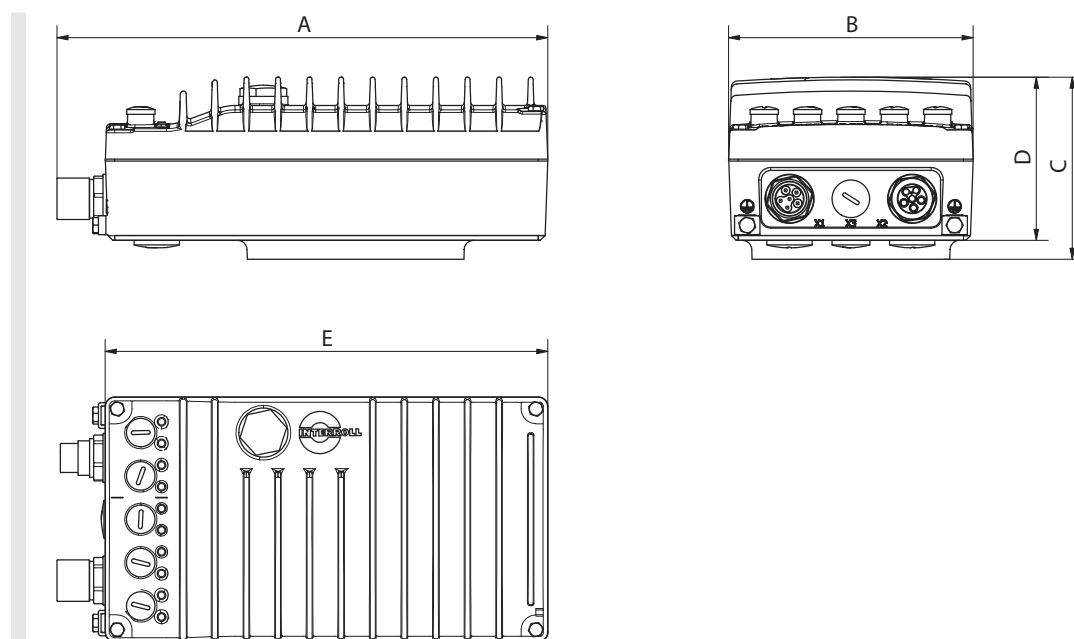


Fig.: FC 1000, montaggio sul motore, taglia 1 & 2

Modello di apparecchio	Taglia	Dimensioni della custodia					Peso [kg]
		A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	RI [mm]	
FC 1000	1	230	120	89	82	205	1,65
FC 1000	2	260	13	97	87	235	2,10

Accessori

Denominazione	Numero articolo
Cavo di rete 1,5 m	1129475
Cavo di rete 3 m	1129476
Cavo di rete 5 m	1129477
Cavo di rete 10 m	1129478
Cavo daisy-chain 1,5 m	1129479
Cavo daisy-chain 3 m	1129480
Cavo daisy-chain 5 m	1129481
Cavo daisy-chain 10 m	1129482
Adattatore Bluetooth	1129483
Adattatore USB	1129484

ACCESSORI CAVALLETTO DI SUPPORTO

24V

400V

Descrizione del prodotto

Il supporto serve a fissare i moduli al pavimento o al fondo della piattaforma. Il piedino è a regolazione continua. È possibile ordinare anche una semplice regolazione in altezza mediante asta filettata.

Fornitura

- Regolazione in altezza in continuo con asta filettata opzionale
- Sostegno completamente montato



Dati tecnici

Dati tecnici generali

Portata max. 35 kg/m

Dimensioni

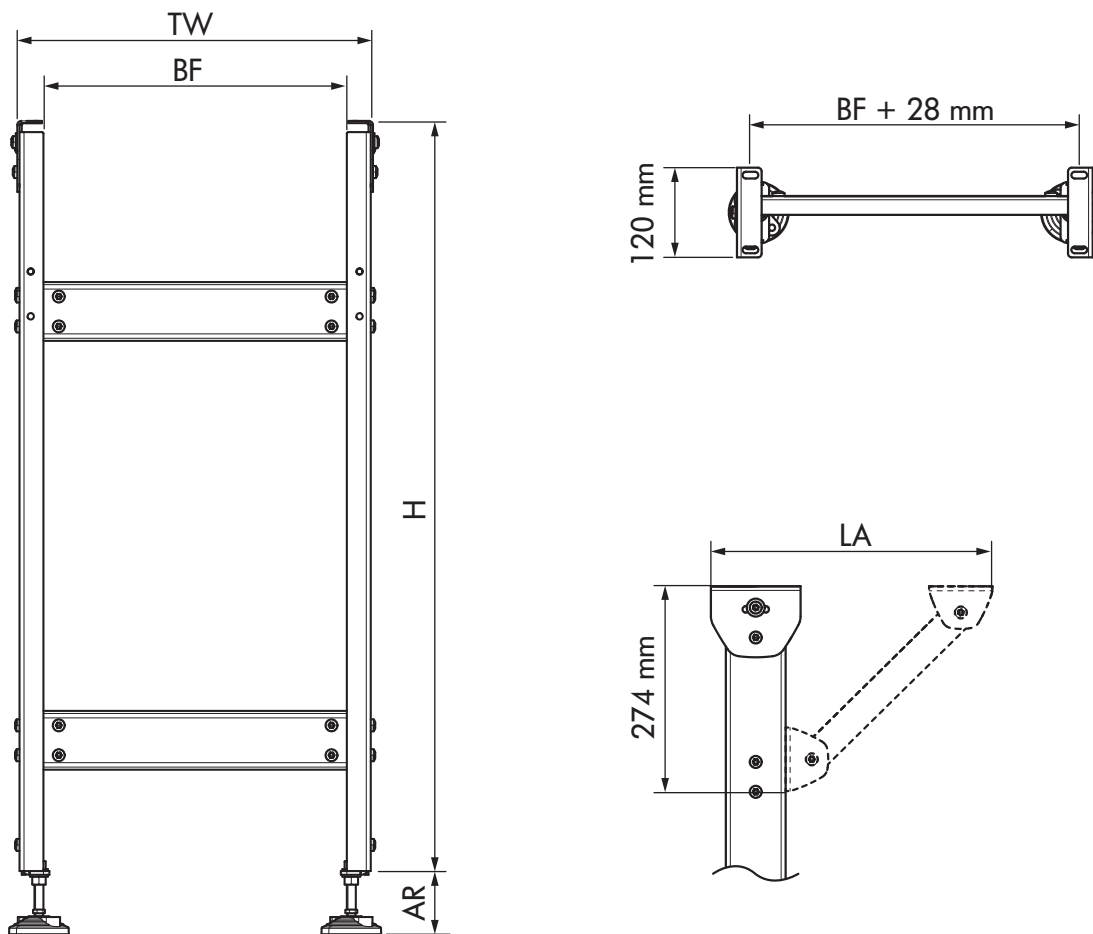
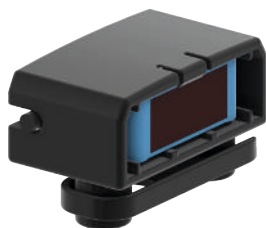


Fig.: Supporto con e senza braccio

TW	Larghezza del modulo	A seconda del modulo ordinato
H	Altezza	Da 50 mm (min. H1) fino a 1200 mm (max. H7)
AR	Campo di regolazione	H1 - H3 = 68 mm, H4 - H7 = 98 mm
BF	Larghezza nominale	S, M, L
LA	Lunghezza braccio	Regolazione flessibile in base al modulo

Kit sensori



I sensori consentono di rilevare il materiale sul trasportatore e di determinarne la posizione. Vengono utilizzate barriere fotoelettriche di tipo reflex che necessitano di uno specchio riflettore (riflettore) posto di fronte alla barriera fotoelettrica per riflettere il raggio luminoso.

Il kit sensori è costituito dal sensore e dalla relativa custodia in materiale plastico, inclusa la clip di fissaggio. La custodia può essere fissata direttamente alla rulliera o a un supporto universale.

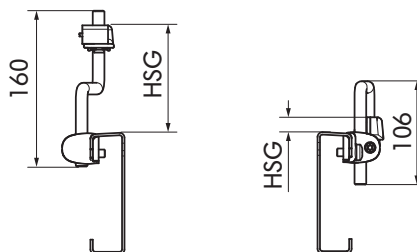
Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
Kit sensori, cavo di 3 m	43 x 26 x 18 mm (lung. x largh. x alt.)	63104071
Kit sensori, cavo di 1 m	(H 26 mm con sporgenze)	63104072

Kit riflettori



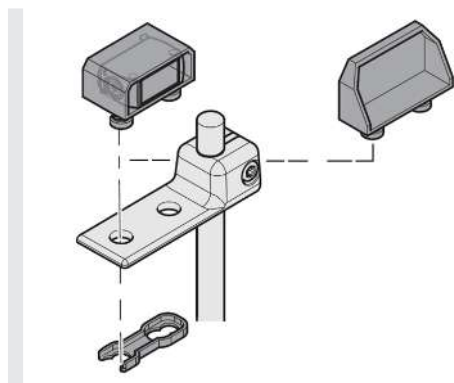
Il kit riflettori riflette il raggio luminoso sul sensore. Il kit viene fornito con clip di fissaggio e può essere fissato direttamente alla rulliera o a un supporto universale.

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
Kit riflettori	54 x 18 x 30 mm (lung. x largh. x alt.) (H 39 mm con sporgenze)	64000905



HSG	Altezza del riflettore/ sensore	Staffa a Z: Da 20 fino a 140 mm Staffa a U: Da 10 fino a 86 mm
-----	------------------------------------	---

Supporto per sensori



Supporto per set sensori e riflettori.
Adatto per staffa di montaggio standard SHC a Z o U.
Materiale: Acciaio inossidabile AISI 304

Denominazione	Codice di ordinazione	
Supporto per sensori	63172679	

Kit guide laterali



Il kit guide laterali è composto da un supporto universale, una staffa di montaggio a Z e un supporto per guida laterale.
Materiale: Acciaio inossidabile AISI 304

Denominazione	Codice di ordinazione	
Kit guide laterali	63183369	

Guida laterale



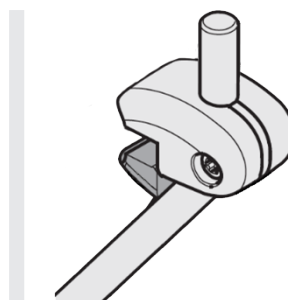
Le guide laterali sono utilizzate per guidare il prodotto in modo affidabile sui trasportatori a rulli e sui trasportatori modulari a nastro.

Le guide laterali sono disponibili in esecuzione in acciaio inossidabile come barra tonda da 12 mm.

Materiale: Acciaio inossidabile AISI 304

Denominazione	Dimensioni	Codice di ordinazione
Guida laterale	Barra tonda da 12 mm	1129435

Supporto per guida laterale



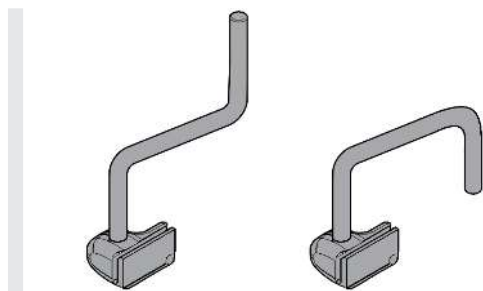
Il supporto per guida laterale tiene la barra tonda in acciaio inossidabile da 12 mm.

Adatto per staffa di montaggio standard SHC a Z o U.

Materiale: Acciaio inossidabile AISI 304

Denominazione	Codice di ordinazione	
Supporto per guida laterale	63172677	




Supporto universale con staffa di montaggio a Z e U



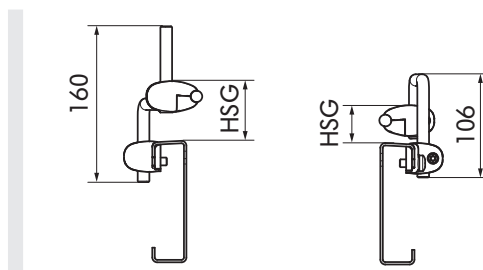
Guide laterali, sensori e riflettori possono essere montati sui supporti universali.

Le staffe di montaggio sono disponibili a forma di Z e U.

Materiale: Acciaio inossidabile AISI 304

Denominazione	Codice di ordinazione	
Supporto universale	63172654	
Staffa di montaggio a Z	63172672	
Staffa di montaggio a U	63172696	

Dimensioni



HSG	Altezza della guida laterale	Staffa a Z: Da 20 fino a 140 mm Staffa a U: Da 10 fino a 86 mm

Cinghia PolyVee



Una cinghia PolyVee viene utilizzata per l'azionamento da rullo a rullo o RollerDrive per tratti rettilinei e curve.

Denominazione	Esecuzione	Codice di ordinazione
Cinghia PolyVee	2 gole, passo fra i rulli 60 mm	1001108
Cinghia PolyVee	2 gole, passo fra i rulli 120 mm	1001111

Descrizione del prodotto

- Cinghia elastica, da 1 a 3% di pretensionamento, per distanze fisse fra gli assi
- Durata notevolmente maggiore rispetto alle cinghie tonde
- Trasmissione della coppia fino al 300% in più rispetto a cinghie tonde analoghe
- Rendimento molto migliore rispetto alle cinghie dentate, grazie alla minore flessione
- Impiego in curve: utilizzo di cinghie a 2 o 3 gole
- Indicata per temperature normali e di surgelazione
- Le cinghie sono antistatiche

Dati tecnici

- Intervallo di temperatura: da -30 fino a +40 °C
- Colore: Nero
- Cinghie con forma PJ ISO 9982; DIN 7867

Set connettori

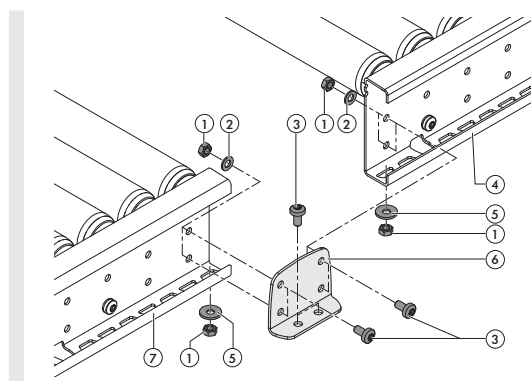
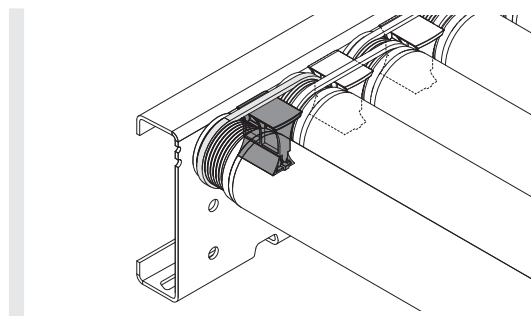


Fig.: Figura esemplificativa

I set connettori sono utilizzati per collegare due moduli fra loro. Sono forniti come set completi di viti, dadi e rondelle necessarie. A seconda del modulo sono disponibili diversi set.

I diversi set connettori sono su misura per tutti i moduli trasportatori disponibili e contengono connettori statici e dispositivi di protezione di sicurezza.

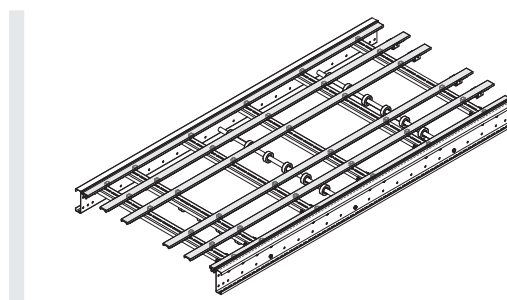
Protezione dita PolyVee



La protezione dita PolyVee offre una protezione sicura da contatti accidentali fra le cinghie PolyVee e la testata di azionamento del rullo.

Denominazione	Codice di ordinazione	
Protezione per le dita (parte superiore + parte inferiore)	64101223	

Guide scorrevoli del nastro modulare



Le guide scorrevoli sostengono il nastro modulare. Sul lato destro e sinistro si utilizza la guida scorrevole esterna, dotata di un bordo supplementare che guida il nastro modulare. Negli altri casi si utilizzano le guide scorrevoli interne.

Denominazione	Codice di ordinazione	
Guida scorrevole esterna (incl. profili di fissaggio e blocchi di fissaggio)	63170821	
Guida scorrevole interna (incl. profili di fissaggio e blocchi di fissaggio)	63170820	

INDICAZIONI PER L'USO

A COSA SERVONO LE INDICAZIONI PER L'USO?

A cosa servono le indicazioni per l'uso?

Le indicazioni per l'uso offrono un supporto nella progettazione e nel dimensionamento degli impianti di trasporto, nonché nella scelta dei moduli di trasporto Interroll.

Le indicazioni per l'uso offrono:

- Principi di base per un trasporto esente da anomalie
- Ausili per la scelta del prodotto giusto
- Esempi di calcolo per il dimensionamento dei moduli di trasporto e delle potenze motrici

Oltre alle istruzioni per l'uso, Interroll mette a disposizione i propri collaboratori del Servizio assistenza per supportare il cliente nella scelta dei moduli di trasporto, in particolare nei casi in cui occorre adottare particolari misure per via di materiali o di condizioni ambientali particolari.

Prima di scegliere i moduli di trasporto, occorre rispondere a tre domande:

Quali sono le operazioni che il sistema di trasporto dovrà svolgere?

- Trasporto e/o accumulo
- Selezione e/o smistamento

Quali caratteristiche ha il vostro materiale da trasportare?

- Lunghezza, larghezza e altezza: dimensioni minime e massime dei materiali che vengono trasportati insieme su una linea
- Peso: peso minimo e massimo del materiale da trasportare, idealmente, associato alle dimensioni
- Caratteristiche del lato inferiore del pallet: il fondo determina ad es. l'idoneità d'uso delle rulliere

Le caratteristiche del materiale da trasportare o l'ambiente richiedono misure particolari?

- Ad esempio, sono presenti temperature estreme, umidità dell'aria o sostanze chimiche aggressive?
- La carica elettrostatica rappresenta un problema?
- Il materiale da trasportare è fragile o problematico per altri motivi?

Materiale da trasportare

La piattaforma è indicata per il trasporto di collettame. Questo si distingue per le seguenti specifiche generali:

- Fondo adatto al trasporto su rulliere: il fondo deve essere adatto al trasporto su rulliere. Questo significa, in particolare, che è liscio, idealmente chiuso o almeno scanalato in modo omogeneo o in condizioni simili. Le scanalature (ad es. bordature perimetrali sul fondo, nervature, supporti per l'impilaggio) rappresentano un ostacolo al trasporto, in particolare su transfer, HPD, rulli sferici e devono

essere testate per verificarne l'idoneità al trasporto. I fondi curvi, in particolare cavi o bombati (convessi/concavi), hanno effetti negativi sul trasporto.

- La stabilità del fondo deve essere sufficiente per il caricamento.
- Il materiale trasportato deve essere chiuso in modo uniforme e continuo al di sopra dei rulli su almeno un lato longitudinale per un'altezza di 5 cm. Questo consente il rilevamento del prodotto da parte dei sensori ottici. In caso di spostamento di 90°, il rilevamento deve essere possibile su due lati (lato longitudinale e trasversale).
- Il peso del materiale trasportato non deve superare i 35 kg/m o 35 kg per zona di accumulo.
- Il prodotto trasportabile più piccolo:
Nei rettilinei: lunghezza di 180 mm. Se il prodotto modifica il proprio orientamento (ad es. con uno smistamento a 90°), la lunghezza e la larghezza sono di almeno 180 mm
Nelle curve: il passo dei rulli è maggiore in corrispondenza del raggio esterno rispetto al raggio interno. Saremo lieti di testare i vostri prodotti su una curva.
- Il prodotto trasportabile più grande:
Nei rettilinei: larghezza di 800 mm
Nelle curve: si applica la formula riportata a Larghezza libera nelle curve
- Prodotti tipici:
 - Contenitori in materiale plastico nelle comuni dimensioni per il trasporto interno di merci e per l'immagazzinaggio, come cartonaggi ad es. delle dimensioni 200 x 300 mm, 300 x 400 mm, 400 x 600 mm, 600 x 800 mm
 - Cartonaggi con fondo stabile adatti ai trasportatori a rulli
 - Altri espositori con caratteristiche corrispondenti
- Il rapporto tra la superficie di base e l'altezza, in particolare la posizione del baricentro, influenza la posizione sicura del prodotto, in particolare nei tratti in pendenza. L'altezza del baricentro non deve essere superiore a 1/3 della lunghezza del prodotto.

Scelta del prodotto

In base al compito che il sistema di trasporto è tenuto a svolgere, tramite il diagramma a pag. 2 si viene condotti direttamente ai tre capitoli principali del catalogo: trasportatori a rulli, trasportatori modulari a nastro e smistatori.

Detergenti consentiti

La piattaforma per trasportatori è composta da diverse parti. Alcune parti sono resistenti meglio ai detergenti rispetto ad altre. Ad esempio, i mototamburi e i nastri modulari in materiale plastico possono essere puliti con determinati detergenti.

Resistenza ai prodotti chimici dei nastri modulari in materiale plastico Poliossimetilene (POM), polipropilene (PP) e poliammide (PA):

- Acido acetico, soluzione acquosa 5%
- Cloruro di calcio, soluzione acquosa 10%
- Dimetilformammide
- Diottilftalato
- Etere etilico
- Isopropanolo
- Soluzione saponata, soluzione acquosa
- Carbonato di sodio, soluzione acquosa 10%
- Cloruro di sodio, soluzione acquosa 10%
- Nitrato di sodio, soluzione acquosa 10%
- Solfato di sodio, soluzione acquosa 10%
- Acqua, fredda

La resistenza dei materiali plastici è influenzata dalla temperatura, dall'applicazione di forza, dall'esposizione ai raggi UV, dal tempo di azione e dalla concentrazione della sostanza. L'utente deve assolutamente verificare con cura l'idoneità dei materiali plastici utilizzati.



Il centro di eccellenza Interroll di Baal (nei pressi di Düsseldorf) si concentra sui mototamburi utilizzati come motori nei sistemi di trasporto nel campo dell'industria di trasformazione alimentare, in altri impianti della logistica interna e in diverse industrie. In questa area di prodotti, l'azienda è responsabile in tutto il mondo per il gruppo Interroll per quanto riguarda le questioni tecniche, dallo sviluppo alla progettazione applicativa, dalla produzione all'assistenza alle aziende Interroll nel mondo. La produzione comprende anche il Coating Centre per i mototamburi gommati per l'uso in tratti di produzione dai particolari requisiti igienici nell'industria alimentare.

Per trovare un referente nelle vicinanze consultare il sito www.interroll.com

Interroll Trommelmotoren GmbH
Opelstr. 3 | 41836 Hueckelhoven/Baal |
Germania Tel.: +49 (0)2433 44610

INFORMAZIONI LEGALI

Contenuti

Interroll si impegna a fornire informazioni corrette, aggiornate e complete. I contenuti del presente documento sono stati redatti con cura, Interroll si riserva tuttavia la possibilità di errori e modifiche, a prescindere da quanto sopra esposto.

Diritto d'autore/Tutela della proprietà industriale

Testi, immagini, grafici e simili, nonché la rispettiva disposizione, sono protetti dal diritto d'autore e da altre leggi in materia di tutela della proprietà intellettuale. Sono vietate la riproduzione, la modifica, la

trasmissione o la pubblicazione di una parte o della totalità del contenuto del presente documento in qualsiasi forma. Il presente documento serve esclusivamente come informazione e per l'uso conforme e non autorizza alla riproduzione dei prodotti interessati. Tutti i simboli di identificazione utilizzati in questo documento (marchi registrati, come loghi e denominazioni commerciali) sono proprietà di Interroll AG o di terzi e non devono essere utilizzati, copiati o diffusi senza previo consenso scritto.

Informazioni su Interroll

Il gruppo Interroll è leader mondiale nel campo delle soluzioni per il flusso dei materiali. L'azienda è stata fondata nel 1959 e dal 1997 è quotata nella SIX Swiss Exchange. Interroll rifornisce integratori di sistemi e costruttori di impianti proponendo un vasto assortimento nei gruppi di prodotti "Rollers" (rulli trasportatori), "Drives" (motori e azionamenti per impianti di trasporto), "Conveyors & Sorters" (trasportatori e smistatori) nonché "Pallet & Carton Flow" (sistemi di stoccaggio dinamico). Le soluzioni di Interroll sono utilizzate in servizi espresso e postali, nell'e-commerce, in aeroporti e nei settori food & beverage, fashion, automotive e in altre industrie. L'azienda conta fra i suoi clienti marchi leader come Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart o Zalando. L'azienda Interroll, con sede centrale in Svizzera, dispone di una rete internazionale di 35 imprese con circa 2600 collaboratori (2021).

[interroll.com](https://www.interroll.com)

INSPIRED BY
EFFICIENCY