

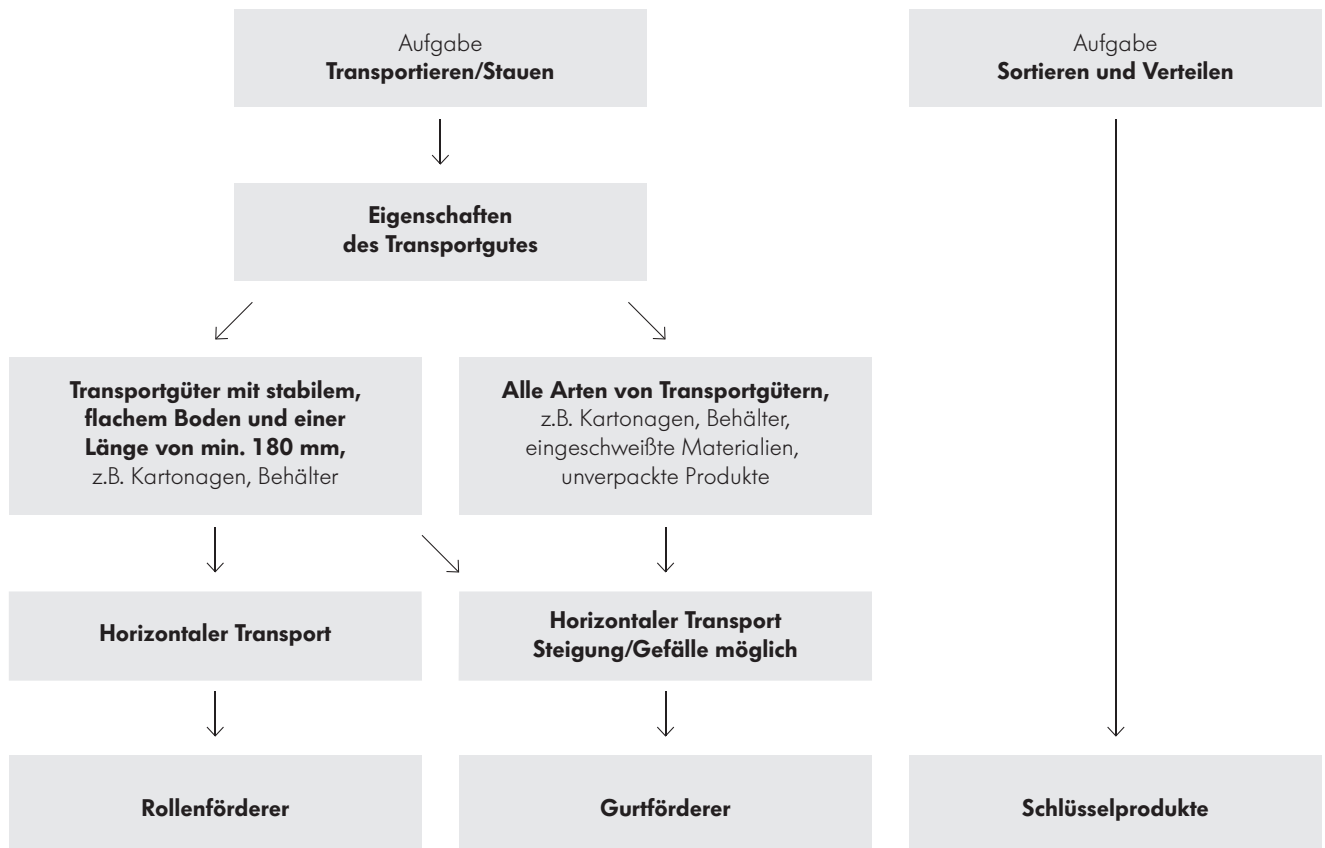
INSPIRED BY EFFICIENCY




KATALOG FÖRDERMODULE



PRODUKTFINDER



Symbole

24V	Spannung 24 V
48V	Spannung 48 V
400V	Spannung 400 V
	Geeignet für den Tiefkühl- und Kühlbereich

Inhalt

Die Interroll Gruppe	4
Interroll Plattform für Fördermodule	6
Produktübersicht	10
Rollenförderer	14
Gurtförderer	48
Schlüsselprodukte	78
Zubehör	104
Anwendungshinweise	116
Stichwortverzeichnis	130



Die Interroll Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von hochqualitativen Schlüsselprodukten und Dienstleistungen für die innerbetriebliche Logistik. Das börsennotierte Unternehmen mit Hauptsitz in der Schweiz beschäftigt rund 2300 (in 2020) Mitarbeiter in 34 (in 2020) Unternehmen rund um den Globus.

Die Lösung für die täglichen logistischen Herausforderungen unserer Kunden basieren auf Interroll Schlüsselprodukten, die auf einer weltweiten gemeinsamen Plattform aufgebaut sind.



Förderrollen

Interroll ist weltweit der führende Anbieter für Förderrollen, die in einer Vielzahl von Anwendungen im Bereich der internen Logistik zu finden sind. Bei der Rollenproduktion verbinden wir Qualität, Flexibilität und Schnelligkeit. Weltweit verlassen pro Jahr über 13 Millionen Rollen in 60.000 Varianten unsere Werke. Wir produzieren immer auftragsbezogen, auch bei kleinsten Bestellmengen, und wenn gewünscht, auch mit einer Lieferzeit von 24 Stunden. Bewährt.



Antriebe und Steuerungen

Interroll ist ein führender Hersteller im Segment der DC Motorrollen und Trommelmotoren.

Interroll RollerDrive und deren Steuerungen kommen in der automatisierten Fördertechnik zum Einsatz. Die sparsamen DC-Antriebe werden in dezentralen Förderanlagen eingesetzt und optimieren so Energiebedarf und Materialfluss. Die Bus-Schnittstelle ermöglicht die Integration der staudrucklosen Fördertechnik in Industrie 4.0-Anlagen.

Interroll Trommelmotoren sind für den Einsatz in Gurtförderern und Fördersystemen konzipiert. Diese robusten, hochwertigen Gurtantriebe ermöglichen den Bau wartungsfreier, energieeffizienter Förderbandsysteme für die meisten industriellen Anwendungen sowie für die Lebensmittelverarbeitung, die Gepäckabfertigung und die Supermarktkasse.

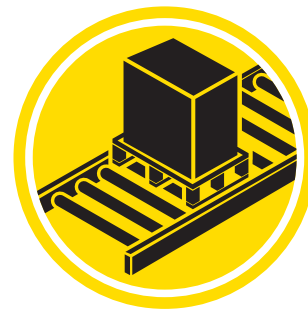


-  **Holding**
-  **Globale Kompetenzzentren**
-  **Verkauf, Produktion & Service**
-  **Regionale Kompetenzzentren**



Förderer & Sorter

Die Modulare Förderplattform (MCP) von Interroll bietet höchste Flexibilität: ein breites Spektrum an Modulen, bestehend aus Rollenförderer, Gurtförderer sowie Schlüsselprodukten wie Transfer, High Performance Diverts oder Spirallifte, deckt alle Anforderungen des Materialflusses ab. Die Interroll Quergurtsorter wurden mit Präzision für die schnelle und genaue Sortierung von Waren aller Art zwischen 50 g und 35 kg entwickelt. Mehr als 400 Interroll Sorter sind täglich bei den weltweit größten KEP- und E-Commerce-Unternehmen im Einsatz. Die brandneue modulare Palettenförderer-Plattform (MPP) mit Rollen- und Kettenförderer sowie Spezialförderer wie Transfers und Drehtische bietet eine voll integrierte, robuste, platz- und energiesparende Lösung für das Hochdurchsatz-Handling von Paletten.



Pallet & Carton Flow

Interroll Pallet Flow und Carton Flow sind die erste Wahl wenn es sich um die Schnelldreher handelt und der Lagerungs- und Kommissionierprozess optimiert werden soll. Dank seiner Effizienz und Robustheit, sorgt Pallet Flow für langfristige Verfügbarkeit und mehr Flexibilität bei Auftragsspitzen. Die kompakte Bauweise reduziert den Platzbedarf um bis zu 50 Prozent im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen. Der TimePlus-Separator sowie der Magnetische Geschwindigkeitsregler, beide integriert, erhöhen die Sicherheit der Arbeitsumgebung und reduzieren das Risiko von Warenschäden erheblich. Die Interroll Carton Flow Lösungen sind effizient, ergonomisch und wurden entwickelt, um die Kommissionierleistung zu verbessern.

Die Plattform ist unter ganzheitlichem Ansatz entwickelt worden um jede Prozessstufe – sei es Bestellprozess, Planung der Förderanlage oder deren Installation – so effizient wie möglich zu gestalten. Die Module selbst haben einen hohen Anspruch an zuverlässige und solide technische Leistung und das "Drum herum" stimmt auch. Und das ist eine ganze Menge – Flexibilität, Modularität, ansprechendes Industriedesign, einfache Handhabung während der Montage oder bei Erweiterungen, um nur einige davon zu benennen.

Standardisierte Module

Mit den neuen Modulen in drei Standardbreiten lassen sich alle gängigen Fördergüter zuverlässig transportieren. Der Aufwand bei der Kombination von verschiedenen Modulen für eine fördertechnische Lösung ist dadurch gering und der kundenseitige Lagerbestand für Ersatzteile auf ein Minimum reduziert.

Effiziente Antriebslösungen

Kundenbedürfnisse, Gegebenheiten vor Ort und Art der Fördergüter legen die Anforderungen für ein System fest. Die Interroll Fördermodule können entsprechend jeder Aufgabe mit der effizientesten Lösung konzipiert werden. Staudruckloses Fördern kann einerseits mit bewährten 24/48-V-RollerDrive realisiert werden. Für höhere Leistung kommen dafür sparsame 24/48-V-Antriebe zum Einsatz, die in Kombination mit Rollenförderern mit 400-V-Flachriemenantrieb effizient und zukunftssicher staudruckloses Fördern ermöglichen. Pneumatik, die hohe Betriebskosten erzeugt, entfällt hier vollständig.

Flexibles und modulares Konzept

Ausgefeilte technische Details und Lösungen bieten viel Raum für die Flexibilität unserer Kunden. Sollten Änderungen und Erweiterungen der Anlage vorgenommen werden, ist das Planen einfach. Dank des modularen Konzepts sind die einzelnen Module perfekt aufeinander abgestimmt und einfach miteinander kombinierbar.

Einfachste Layouterstellung

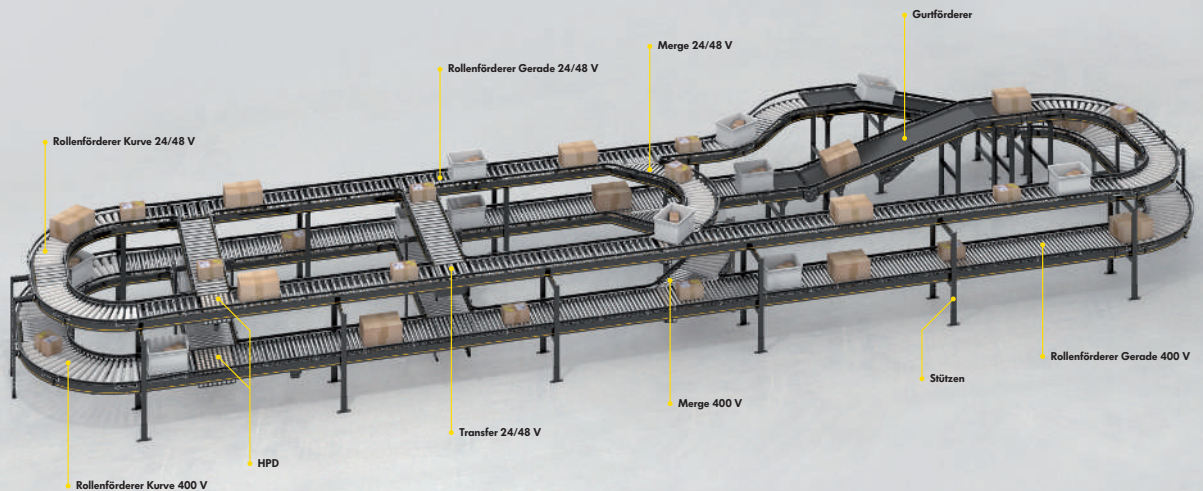
Mit dem Interroll Layouter steht ein menügeführtes Tool zur Verfügung, das bei der Planung fördertechnischer Anlagen professionell unterstützt. Die Bedienung der Software ist sehr intuitiv und ermöglicht es, ein umfassendes 3D-Layout im DWG-Format aus allen Interroll Fördermodulen zusammen zu stellen.

Die neue Plattform bietet eine breite Auswahl an Modulen und Schlüsselementen um den Förderfluss effizient planen zu können. Alles aus einer Hand und mit kompetenter Beratung.

Anwendung im Tiefkühl- und Kühlbereich

Die Tiefkühllogistik mit bis zu -30 °C stellt besondere Ansprüche an Materialflusslösungen. Die 24/48-V-Rollenförderer und Transfer ermöglichen effizienten staudrucklosen Betrieb auch unter diesen Umgebungsbedingungen. Das erhöht nicht nur die Arbeitsproduktivität, sondern erleichtert auch die Installation und Wartung.

INTERROLL PLATTFORM FÜR FÖRDERMODULE



Für den Kühlbereich, der meistens zwischen 0 und +5 °C liegt, kommen zusätzlich auch Gurtförderer zum Einsatz. Somit ist es möglich, eine durchgängige Materialflusslösung bei verschiedenen Umgebungstemperaturen modular und flexibel einzusetzen.

Schnelle Installation

Weitestgehend vormontierte Module beschleunigen die Installation vor Ort. Unabhängig einstellbaren Seitenführungen, stufenlos verstellbare Stützen, integrierte Kabelkanäle und universell verwendbares Lochbild zur Anbringung von Anbauteilen sind nur einige Details, die den Installationsaufwand reduzieren.

Zuverlässiger Betrieb

Die robuste und umfangreich getestete Bauweise der neuen Module reduziert den Wartungsbedarf und sichert den zuverlässigen Betrieb einer Förderanlage.

- Flexibles und modulares Konzept
- Energieeffiziente 24/48-V-Fördertechnik
- Hoher Durchsatz
- Schnelle und einfache Installation
- Extrem leiser Betrieb
- Einfache Wartung
- Unkomplizierte Planung

Rollenförderer siehe Seite 14
Gurtförderer siehe Seite 48
Schlüsselprodukte siehe Seite 78
Zubehör siehe Seite 104
Anwendungshinweise siehe Seite 116

INTERROLL PLATTFORM FÜR FÖRDERMODULE

Leistung im Detail

Energieeffiziente 24/48-V-Förder- technik



Für jede fördertechnische Aufgabe wird die effizienteste Lösung gewählt.

- Staudruckloses Fördern mit 24/48-V-Antrieben
- Für Hochleistungsanwendungen Variante mit 400-V-Hauptantrieb
- Gurtförderer mit Interroll Trommelmotoren
- Keine Pneumatik erforderlich

Hoher Durchsatz



Leistungsstarke Fördertechnik.

- Transportgeschwindigkeit bis zu 2,5 m/s (400 fpm)
- Verteilleistung bis 3600 Stück/h möglich
- Ausschleusen ohne Unterbrechungen des Förderflusses

Skalierbarkeit



Einfache Planung, Realisierung und Erweiterung von Förderanlagen.

- Modulares Konzept
- Standard Schnittstellen
- Schnelle und einfache Installation

Ergonomie



Durchdachte Lösungen für angenehmes und sicheres Arbeiten.

- Leiser Betrieb (< 60 dBA ohne Fördergurt)
- Sicherheit durch 24/48-V-Technik
- Minimierter Werkzeugbedarf für die gesamte Plattform

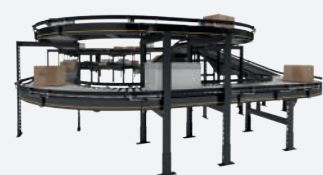
Steuerung



Zukunftsorientiertes 24/48-V-Steuerungskonzept für jeden Bedarf.

- Offene Schnittstellen mit High-Speed-Feldbus
- Interne Logik für reduzierten Steuerungsaufwand

Durchgängiges Seitenprofildesign



Ein Seitenprofil für alle Module für flexible Streckenführung.

- Hochwertiges pulverbeschichtetes Stahlprofil
- Vielfältige Befestigungsmöglichkeiten am Profil
- Als Kabelkanal nutzbar

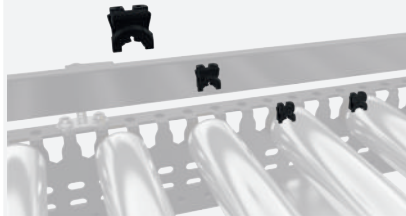
Quertraverse



Steife Verbindung der Seitenprofile, die gleichzeitig als Kabelkanal dient.

- Als Kabelkanal für bis zu zehn Kabel nutzbar
- Schmutzdicht verschleißbar

Kunststoffclip zur Rollenfixierung



Einfache und schnelle Rollenmontage und Wartung.

- Montage und Demontage der Rollen von oben
- Mehrfach verwendbarer Clip
- Nachträgliches einfaches Anpassen der Rollenteilung

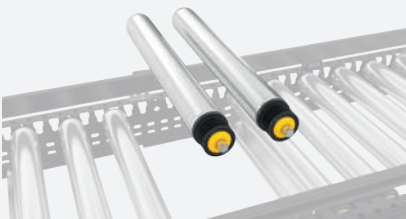
Einsatz im Tiefkühlbereich



Interroll Fördermodule ermöglichen den modularen und flexiblen Einsatz einer durchgängigen Materialflusslösung bei verschiedenen Umgebungstemperaturen.

- Einsatz von 24/48-V-Rollenförderern und Transfer im Tiefkühlbereich von bis zu -30 °C
- Zusätzlicher Einsatz von Gurtförderern im Kühlbereich von 0 bis $+5\text{ °C}$

Montage von oben



Montage und Wartung aller Module ohne viel Aufwand.

- Wartung von Rollen- und Gurtförderern von oben
- Leicht zugängliche Komponenten und Anschlüsse
- Werkzeuglose Rollenmontage mit Rollenclips

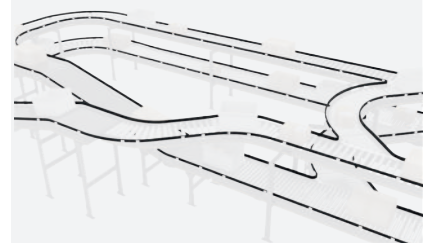
Universalträger und Sensorhalter



Zum schnellen, flexiblen Einbau und für die genaue Positionierung von Seitenführungen, Sensoren und Reflektoren für den effizienten Förderfluss.

- Fester und flexibler Universalträger
- Sicherer Einbau und Schutz der Sensoren durch Sensorhalter
- Schaltzustand bleibt immer sichtbar
- Schnelle Umpositionierung

Flexible Seitenführungen



Flexibles und sicheres Führen der Produkte.

- Einfache Umstellung auf andere Fördergutabmessungen
- Flexibel formbar
- Stufenlos höhenverschiebbar

PRODUKTÜBERSICHT

Rollenförderer

Gerade

Nicht angetrieben



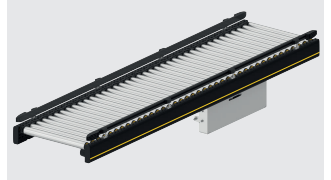
RM 8110 | Seite 14

24/48-V-Antrieb



RM 8310 | Seite 22

400-V-Antrieb



RM 8210 | Seite 38

Kurve



RM 8120 | Seite 16

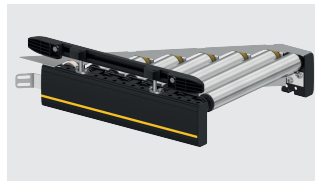


RM 8320 | Seite 26



RM 8220 | Seite 42

Merge

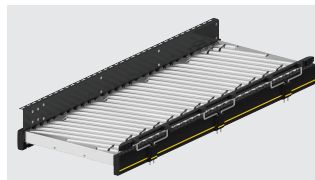


RM 8330 | Seite 30



RM 8230 | Seite 44

Ausrichtförderer



RM 8340 | Seite 34

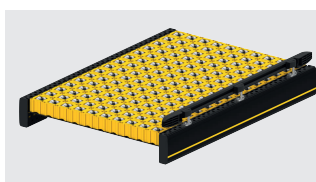


RM 8240 | Seite 46

Kugeltisch



RM 8130 | Seite 18



RM 8140 | Seite 20

Gurtförderer

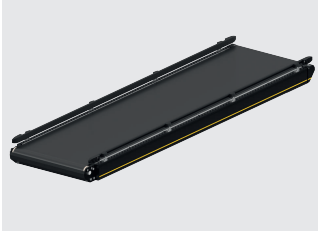
Gerade

24/48-V-Antrieb



BM 8350 | Seite 48

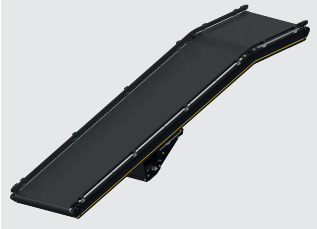
400-V-Antrieb



BM 8410/8420 | Seite 52



BM 8411/8421 | Seite 54



BM 8432/8442 | Seite 56



BM 8433/8443 | Seite 60

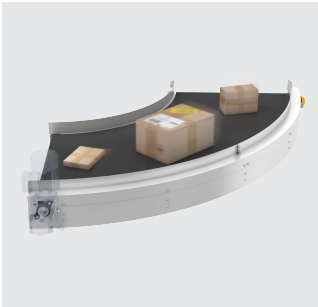


BM 8434/8444 | Seite 64

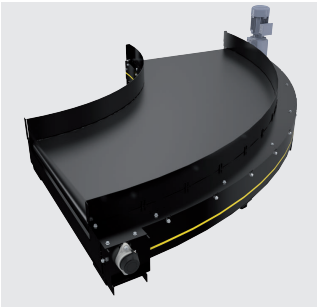
Kurve



BM 8360 | Seite 50



BC 4727 | Seite 68

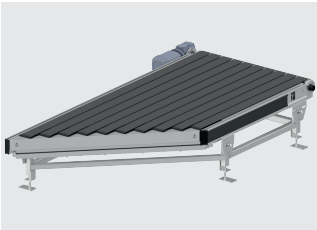


BC 1200 | Seite 70

Merge



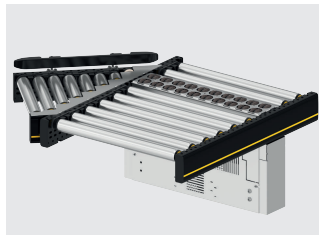
BM 8455 | Seite 72



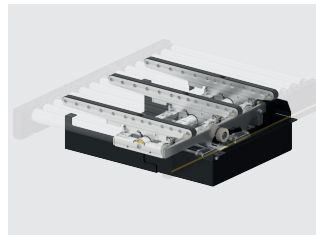
BM 4430/4445 | Seite 74

PRODUKTÜBERSICHT

Schlüsselprodukte



RM 8711/8712 | Seite 78



RM 8731 | Seite 80



RM 8830 | Seite 82



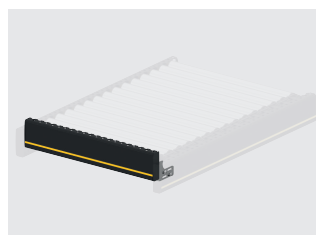
RM 6006 | Seite 84



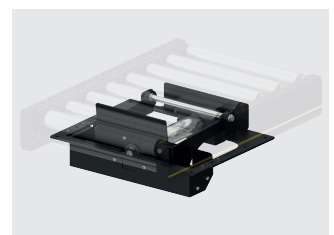
RM 6008 | Seite 86



Spiral Lift | Seite 88



RM 8811 | Seite 92



RM 8812 | Seite 94



MultiControl AI | Seite 96



MultiControl BI | Seite 100

Zubehör



RM 8841 | Seite 104



HP5424 | Seite 106



HP5448 | Seite 110



Sensorkit | Seite 113



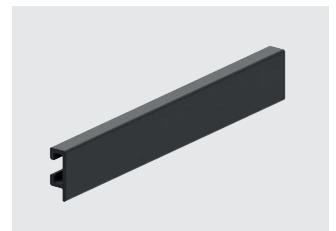
Reflektorkit | Seite 113



Universalträger fix | Seite 113



Universalträger flexibel |
Seite 113



Seitenführung | Seite 114



Halter Seitenführung | Seite 114



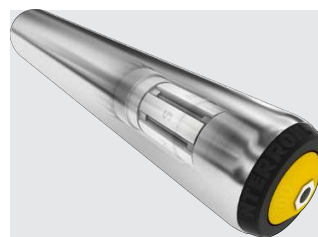
Seitenführungsverbinder |
Seite 114



**Endkappe für
Seitenführungsprofil** | Seite 114



Endkappe für Seitenprofil |
Seite 115



Magnetic Speed Controller 50 |
Seite 115

ROLLENFÖRDERER RM 8110

Gerade

Nicht angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der nicht angetriebene, gerade Rollenförderer transportiert Fördergüter entweder manuell oder mittels Schwerkraft über ein Gefälle und kommt als Montage- und Kommissionierlinie zum Einsatz.

Für die kontrollierte Geschwindigkeitsregelung können magnetische Geschwindigkeitsregler MSC 50 eingebaut werden. Durch diese getriebelosen mechanischen Wirbelstrombremsen werden Güter von 0,5 kg bis zu 35 kg zuverlässig abgebremst und die Funktionalität und Sicherheit am Arbeitsplatz erhöht. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihren Interroll Ansprechpartner.

Lieferumfang

- Magnetischen Geschwindigkeitsregler MSC 50 bitte separat bestellen
- Modul ist komplett montiert
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



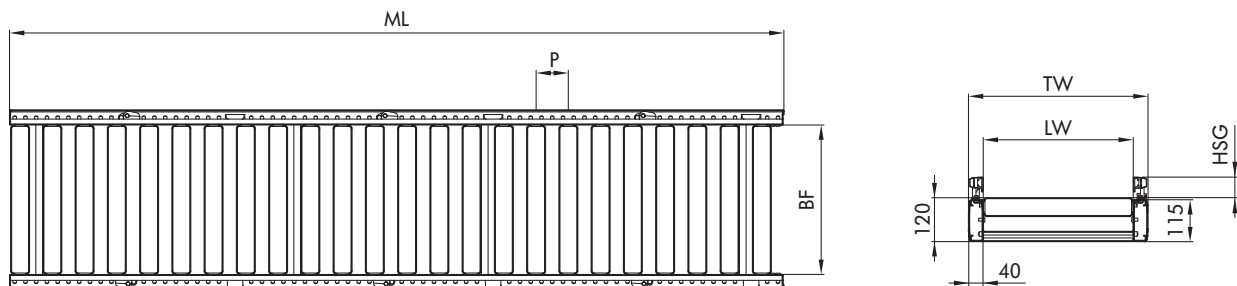
ROLLENFÖRDERER RM 8110

Gerade
Nicht angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	100 kg/m (Standard)
Steigung/Gefälle	Geeignet für Gefälle, muss aber für jeweiliges Fördergutgewicht getestet werden
Umgebungstemperatur	-5 °C bis +40 °C Normalbereich -30 bis 0 °C Tiefkühlbereich
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1100 und Interroll Serie 1700
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl-verzinkt, PVC

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	max. 4320 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
P	Rollenteilung	60/90/120/150 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

ROLLENFÖRDERER RM 8120

Kurve

Nicht angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Die nicht angetriebene Rollenbahnkurve ändert die Transportrichtung von Fördergütern. Die Fördergüter werden manuell um die Kurve geschoben. Durch konische Rollen wird die Ausrichtung der Fördergüter zwischen den Seitenwangen beibehalten.

Lieferumfang

- Modul ist komplett montiert
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



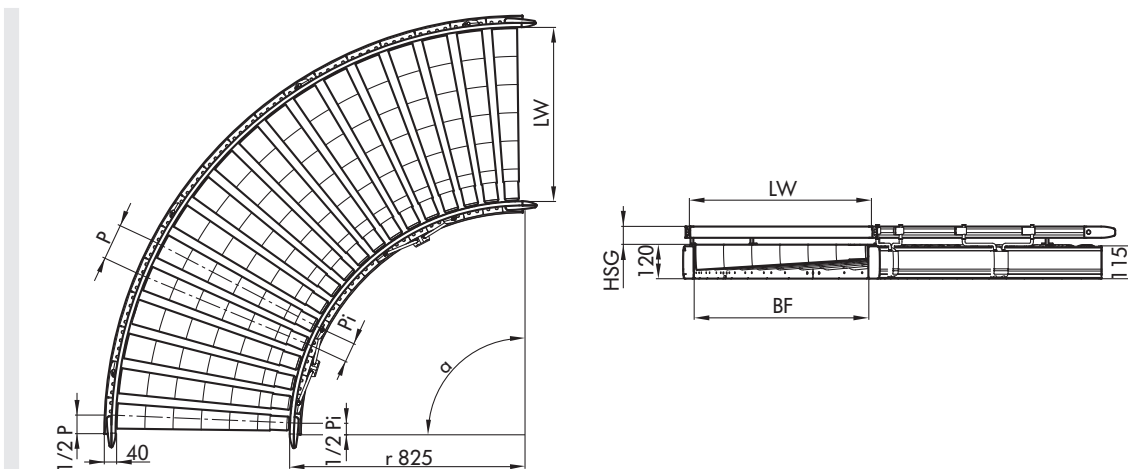
ROLLENFÖRDERER RM 8120

Kurve
Nicht angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	100 kg/m (Standard)
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	0 bis +40 °C Normalbereich -30 bis 0 °C Tiefkühlbereich
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1700KXO
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, mit grauen, konischen Polypropylenhülsen
Anzahl Rollen max. pro Zone	6 bei 30°, 9 bei 45°, 12 bei 60°, 18 bei 90°

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
α	Winkel	30°/45°/60°/90°
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
Pi	Rollenteilung, innen	~72 mm
P	Rollenteilung, außen	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

ROLLENFÖRDERER

RM 8130

Kugeltisch

Nicht angetrieben



24V

48V

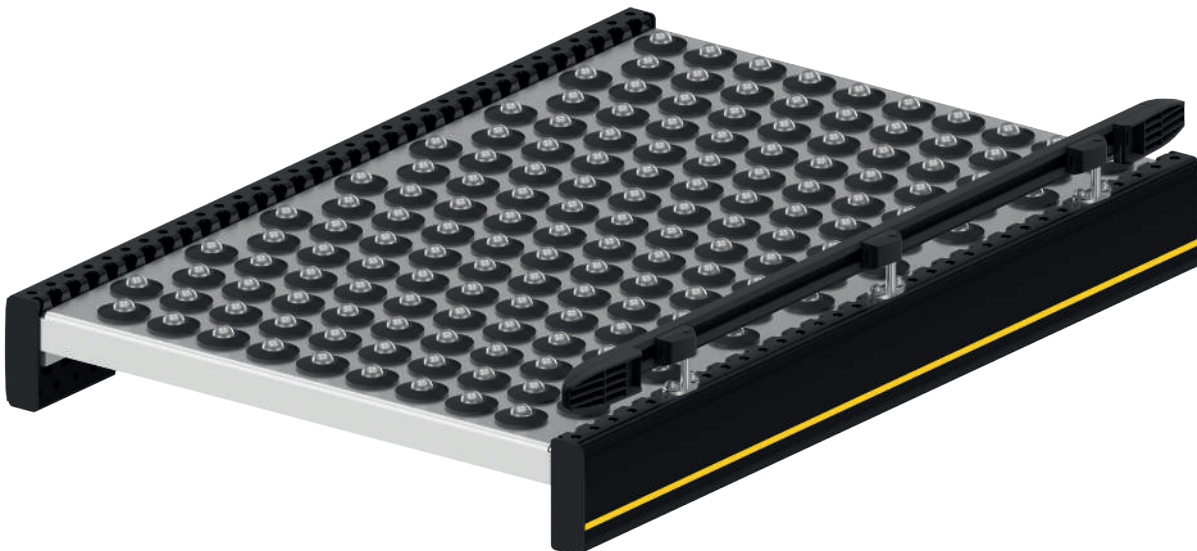
400V

Produktbeschreibung

Mit dem Kugeltisch können Fördergüter mit festem Boden mit geringem Kraftaufwand horizontal in jede Richtung bewegt werden. Er eignet sich besonders für Arbeits- und Kontrollplätze. Um einen Kugeltisch mit anderen Förderern verbinden zu können, ist dieser in ein Standardseitenprofil montiert.

Lieferumfang

- Modul ist komplett montiert
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



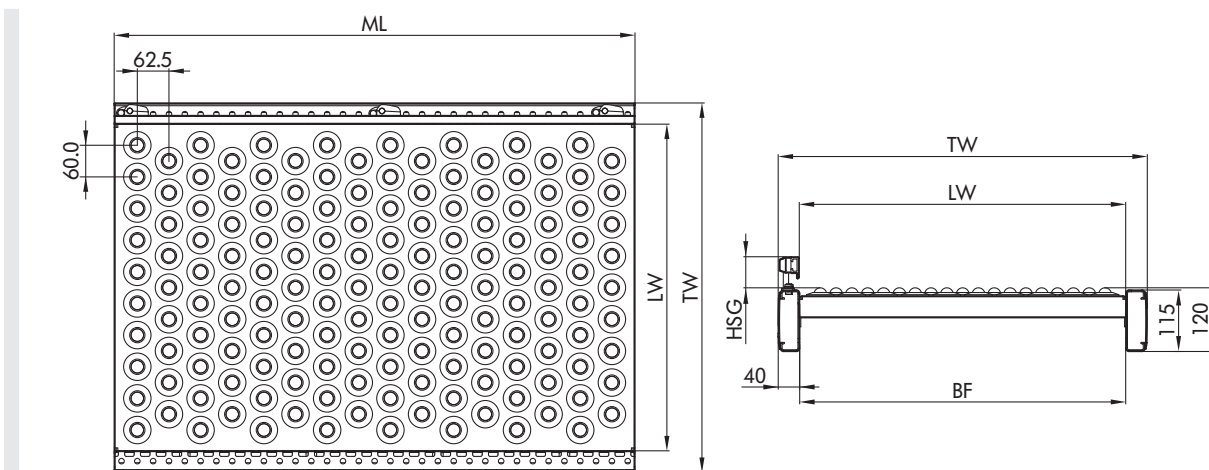
ROLLENFÖRDERER RM 8130

Kugeltisch
Nicht angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	100 kg/m
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	-5 bis +40 °C
Kugel	
Kugeltyp	Interroll Serie 5500
Kugeldurchmesser	25,4 mm

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	max. 2160 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
P	Teilung	60 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 - 65 mm

ROLLENFÖRDERER RM 8140

Omnitisch

Nicht angetrieben



24V

48V

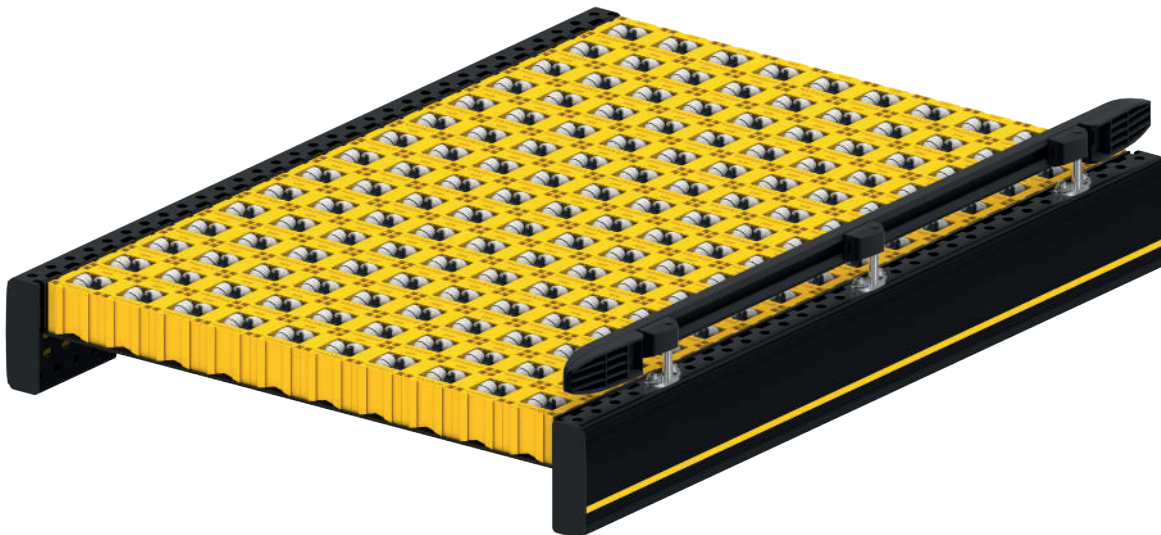
400V

Produktbeschreibung

Der Omnitisch mit Allseitenrollen eignet sich besonders für Arbeits- und Kontrollplätze und für Fördergüter mit weichem Boden, die mit sehr geringem Kraftaufwand in alle Richtungen bewegt werden können.

Lieferumfang

- Modul ist komplett montiert
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



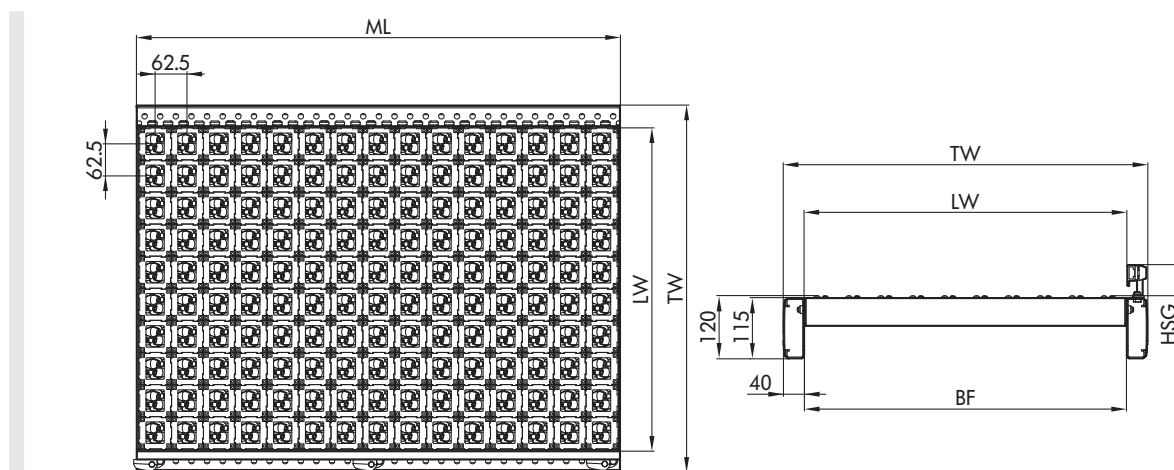
ROLLENFÖRDERER RM 8140

Omnitisch
Nicht angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	60 kg/m
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	-5 bis +40 °C
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 2800
Rollendurchmesser	48 mm
Rollenmaterial	Polyamid, Gehäuse Polypropylen

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	max. 2160 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
P	Teilung	62,5 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

ROLLENFÖRDERER

RM 8310

Gerade

Angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der DC-Rollenförderer ermöglicht mit Hilfe einer Steuerung den staudrucklosen Transport von Stückgütern. Jede Zone wird über eine RollerDrive angetrieben, die über PolyVee-Riemen mit einer festen Anzahl von Mitlaufrollen verbunden ist.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor pro Förderer/Zone
- Lieferung inkl. Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Modul ist komplett montiert und verkabelt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



ROLLENFÖRDERER RM 8310

Gerade
Angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 1,0 m/s (bis 50 kg) 1,01 bis 1,39 m/s (bei 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 Start/Stops per Minute und minimaler Fördergutlänge von 450 mm)
Max. elektrische Leistung pro Zone	50 W
Steigung/Gefälle	Max. 4° (Standard)
Umgebungstemperatur	0 bis +40 °C Normalbereich –30 bis 0 °C Tiefkühlbereich
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 3500
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, verzinkt
Anzahl Rollen max. pro Zone	18
Antrieb	
Nennspannung	24/48 V
Motortyp	Interroll RollerDrive EC5000
Antriebsmedium	PolyVee-Riemen
Übertrieb	Rolle – Rolle
Steuerung	MultiControl

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

ROLLENFÖRDERER

RM 8310

Gerade

Angetrieben

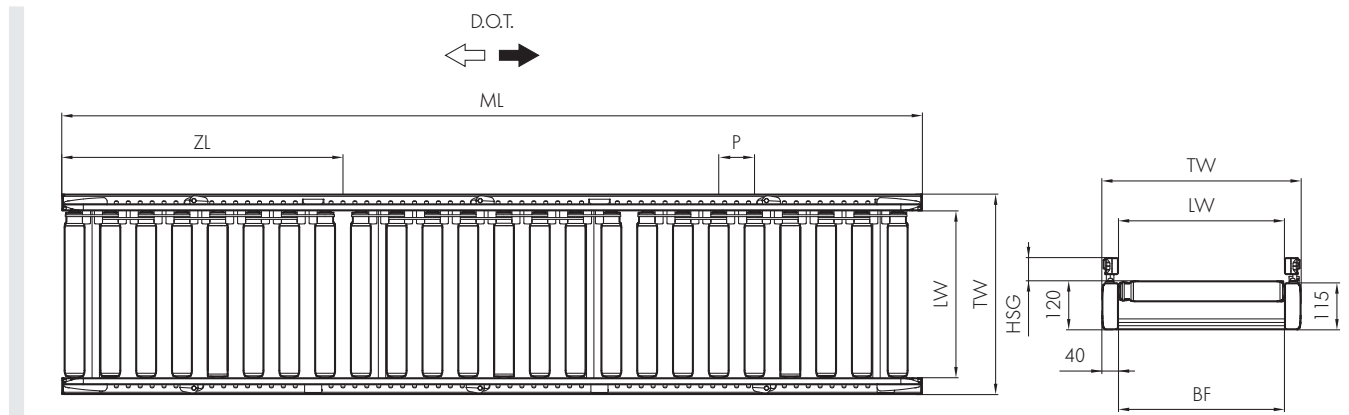


24V

48V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	ZL x Zonenzahl, max. 4320 mm
ZL	Zonenlänge	Rollenanzahl x P
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
P	Rollenteilung	60/90/120/150 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

ROLLENFÖRDERER

RM 8310

Gerade
Angetrieben

Rollenförderer

Gurttörderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

ROLLENFÖRDERER RM 8320

Kurve
Angetrieben



24V

48V

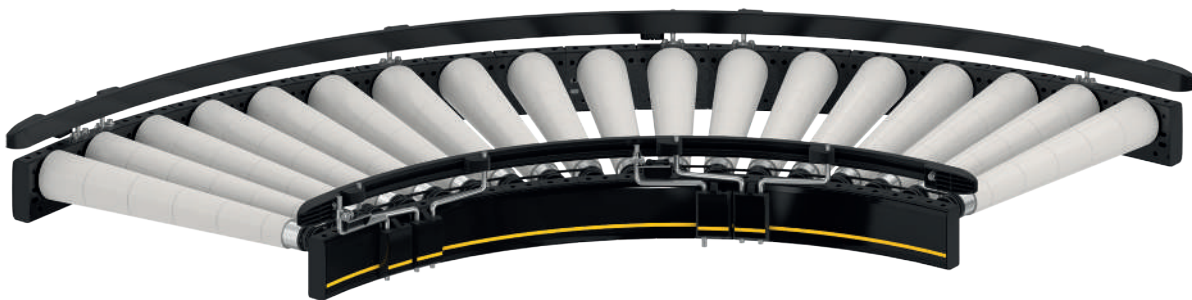
400V

Produktbeschreibung

Die DC-Rollenbahnkurven ändern die Transportrichtung von Fördergütern. Durch die konischen Rollen wird die Ausrichtung der Fördergüter zwischen den Seitenwangen beibehalten. Eine Steuerung ermöglicht den staudrucklosen Transport. Jede Zone wird über eine DC-RollerDrive angetrieben, die über Rundriemen mit einer festen Anzahl an Mitlaufrollen verbunden ist.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor pro Förderer/Zone
- Lieferung inkl. Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Lieferung ohne Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Modul ist komplett montiert und verkabelt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



ROLLENFÖRDERER RM 8320

Kurve
Angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 1,0 m/s (bis 50 kg) 1,01 bis 1,39 m/s (bei 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 Start/Stops per Minute und minimaler Fördergutlänge von 450 mm)
Max. elektrische Leistung pro Zone	50 W
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	0 bis +40 °C Normalbereich –30 bis 0 °C Tiefkühlbereich
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1700KXO
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, mit grauen, konischen Polypropylenhülsen
Anzahl Rollen max. pro Zone	6 bei 30°, 9 bei 45°, 12 bei 60°, 18 bei 90°
Antrieb	
Nennspannung	24/48 V
Motortyp	Interroll RollerDrive EC5000
Antriebsmedium	Rundriemen im Normalbereich PolyVee-Riemen im Tiefkühlbereich
Übertrieb	Rolle – Rolle
Steuerung	MultiControl

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

ROLLENFÖRDERER RM 8320

Kurve
Angetrieben

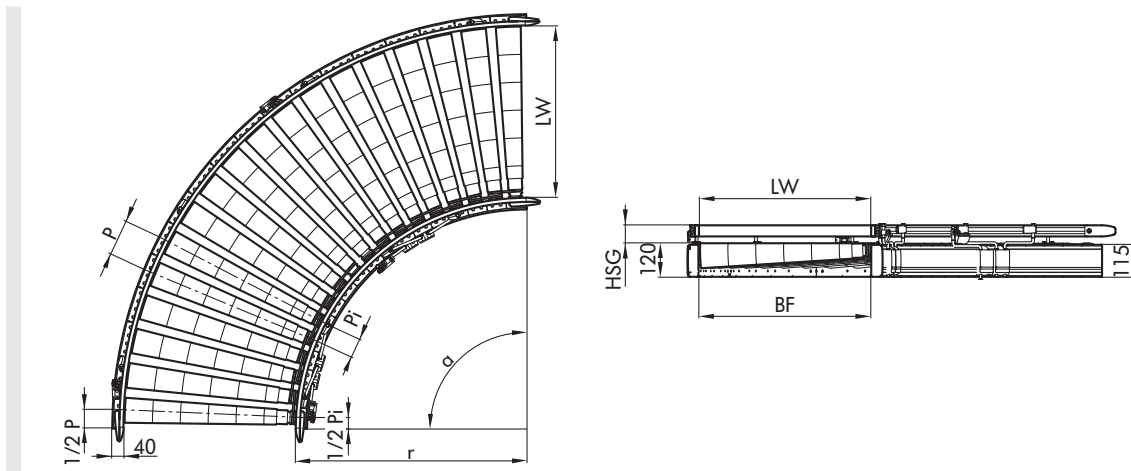


24V

48V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
r	Innenradius	825 mm im Normalbereich 791 mm im Tiefkühlbereich
α	Winkel	30°/45°/60°/90°
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
Pi	Rollenteilung, innen	~72 mm
P	Rollenteilung, außen	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

ROLLENFÖRDERER RM 8320

Kurve
Angetrieben

Rollenförderer

Gurttörderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

ROLLENFÖRDERER RM 8330

Merge
Angetrieben



24V

48V

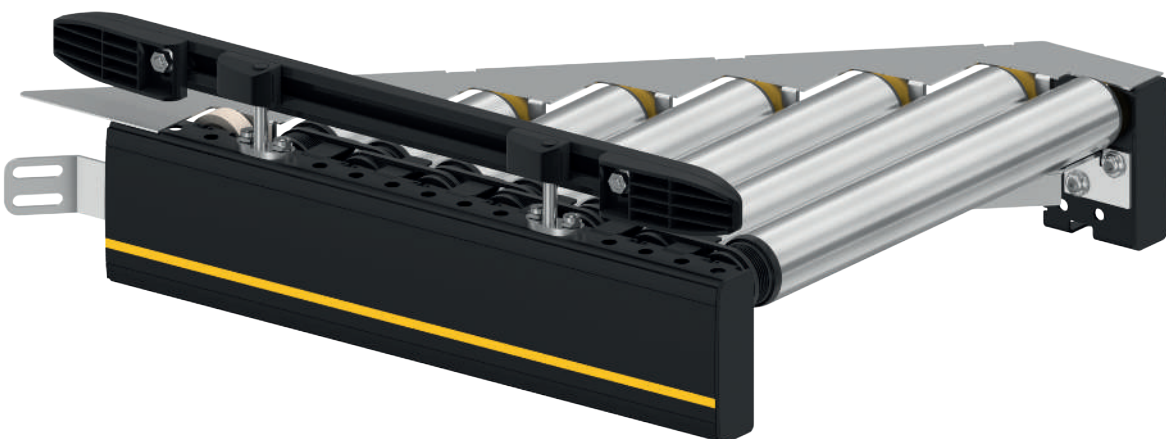
400V

Produktbeschreibung

Die Merge führt zwei Förderlinien zusammen und nutzt dazu die Lücken im Förderfluss. Alternativ führt die Merge Produkte von einer geraden Bahn weg, z. B. durch den Einsatz eines HPD (High Performance Divert).

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor pro Förderer/Zone
- Lieferung inkl. Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Lieferung ohne Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Modul ist komplett montiert und vorverkabelt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 1,0 m/s (bis 50 kg) 1,01 bis 1,39 m/s (bei 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 Start/Stops per Minute und minimaler Fördergutlänge von 450 mm)
Max. elektrische Leistung pro Zone	50 W
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	0 bis +40 °C Normalbereich –30 bis 0 °C Tiefkühlbereich
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 3500
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, verzinkt
Antrieb	
Nennspannung	24/48 V
Motortyp	Interroll RollerDrive EC5000
Antriebsmedium	PolyVee-Riemen
Übertrieb	Rolle – Rolle
Steuerung	MultiControl

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

ROLLENFÖRDERER RM 8330

Merge
Angetrieben

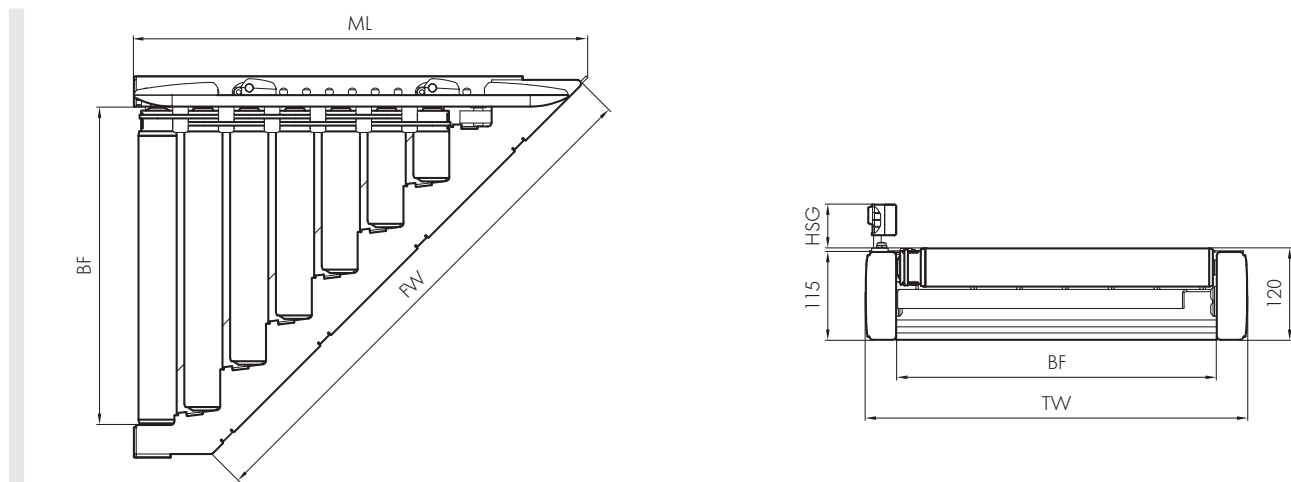


24V

48V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	siehe Anwendungshinweise Seite 123
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
FW	Öffnungsbreite	siehe Anwendungshinweise Seite 123
α	Winkel	30°/45°
P	Rollenteilung	60 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

ROLLENFÖRDERER

RM 8330

Merge
Angetrieben

Rollenförderer

Gurttförderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

ROLLENFÖRDERER

RM 8340

Ausrichtförderer
Angetrieben



24V

48V

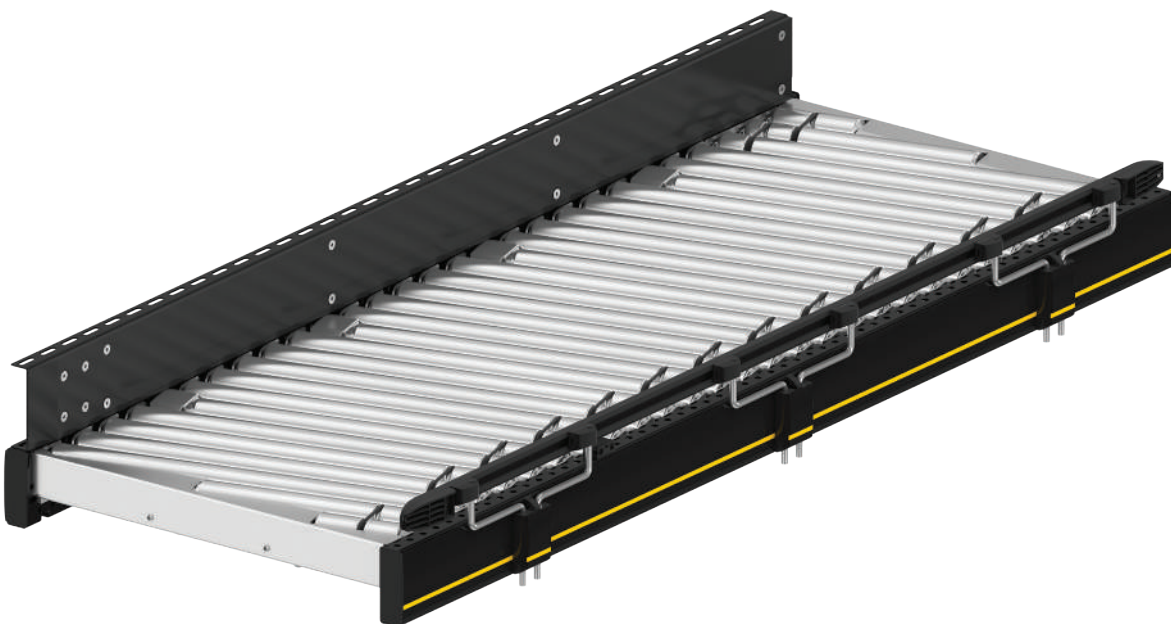
400V

Produktbeschreibung

Der 24/48-V-Ausrichtförderer leitet Produkte diagonal zur Förderrichtung zu einer Seitenwange hin und richtet diese ggf. an der Seitenführung aus. Die Seitenführung muss dafür geeignet sein.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor pro Förderer/Zone
- Lieferung inkl. Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Lieferung inkl. rollender oder gleitender Seitenführung einseitig
- Lieferung ohne Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Modul ist komplett montiert und vorverkabelt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



ROLLENFÖRDERER RM 8340

Ausrichtförderer
Angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 1,0 m/s (bis 50 kg) 1,01 bis 1,39 m/s (bei 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 Start/Stops per Minute und minimaler Fördergutlänge von 450 mm)
Max. elektrische Leistung pro Zone	50 W
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 3500
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, verzinkt
Antrieb	
Nennspannung	24/48 V
Motortyp	Interroll RollerDrive EC5000
Antriebsmedium	Rundriemen
Übertrieb	Rolle – Rolle
Steuerung	MultiControl

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

ROLLENFÖRDERER

RM 8340

Ausrichtförderer
Angetrieben

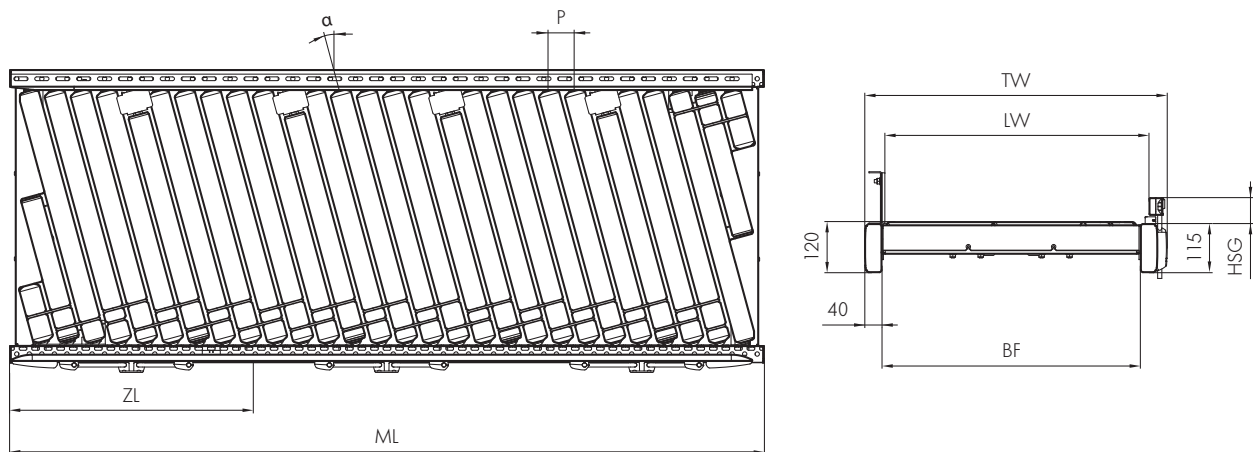


24V

48V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+ 120/-90 mm auf einer Seite)
ML	Modullänge	ZL x Zonenzahl
ZL	Zonenlänge	abhängig von Winkel und Nennbreite
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
P	Rollenteilung	60 mm
α	Winkel der Rollen	7°/15,2°
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm
	Höhe Seitenführung auf der Ausrichtungsseite	120 mm als gleitende oder rollende Ausführung

ROLLENFÖRDERER RM 8340

Ausrichtförderer
Angetrieben

Rollenförderer

Gurttörderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

ROLLENFÖRDERER

RM 8210

Gerade

Angetrieben



24V

48V

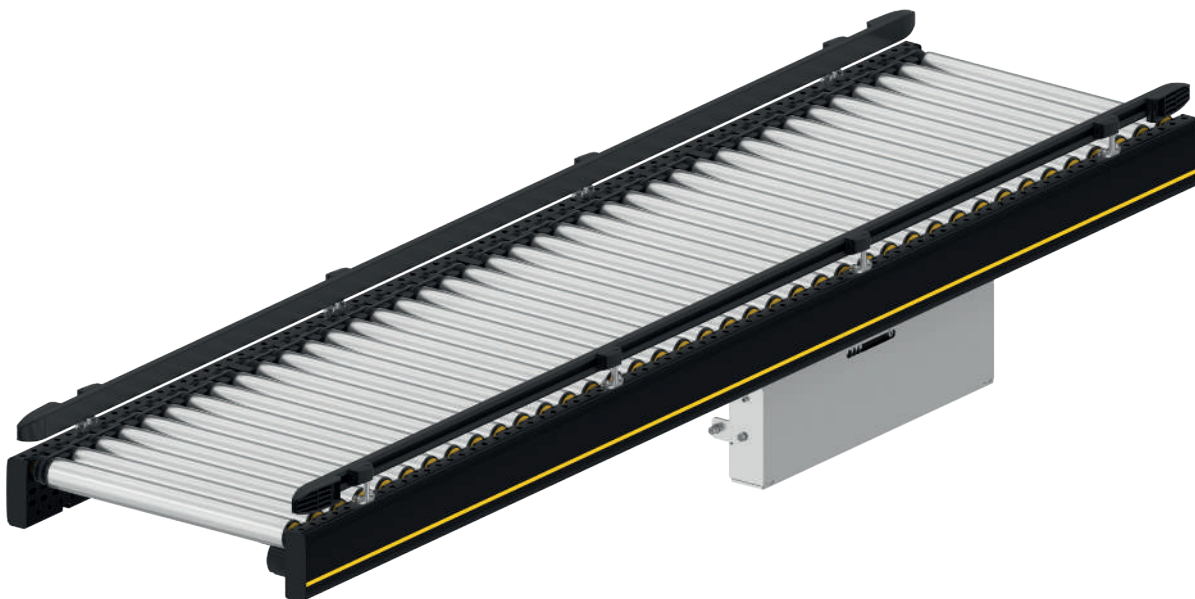
400V

Produktbeschreibung

Der permanent angetriebene Flachriemenförderer RM 8210 dient als Transportförderer, der für lange Strecken bis zu 12 m nur einen 400-V-Antrieb benötigt.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor pro Förderer
- Modul ist komplett montiert, ausser dem Flachriemen
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



ROLLENFÖRDERER RM 8210

Gerade
Angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m
Fördergeschwindigkeit Transport*	0,1 bis 2,0 m/s
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1700
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, verzinkt
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Antriebsmedium	Flachriemen (Transport)

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

ROLLENFÖRDERER

RM 8210

Gerade

Angetrieben

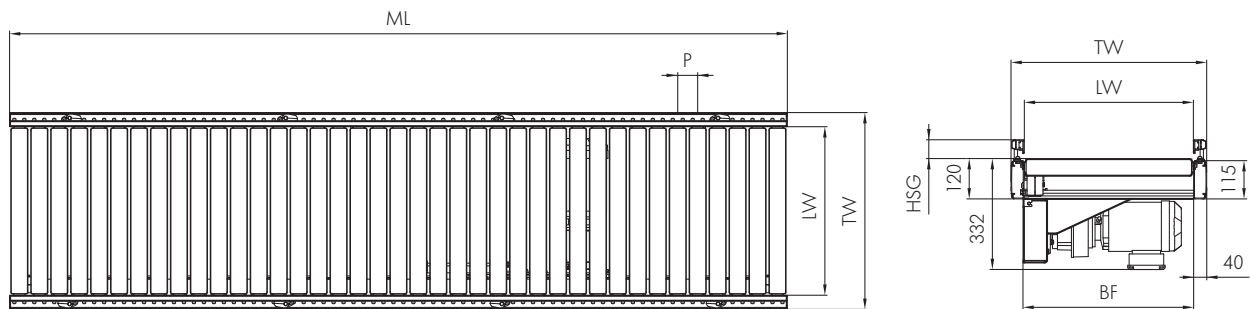


24V

48V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML*	Modullänge Transport	max. 12000 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
P	Rollenteilung	60/90/120/150 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

*Wird eine Slave-Kurve durch einen geraden Förderer angetrieben, so verringert sich die max. Modullänge um 3000 mm, bei 2 Kurven um 6000 mm.

ROLLENFÖRDERER

RM 8210

Gerade
Angetrieben

Rollenförderer

Gurttörderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

ROLLENFÖRDERER RM 8220

Kurve
Angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Die Rollenbahnkurven ändern die Transportrichtung von Fördergütern. Durch konische Rollen wird die Ausrichtung der Fördergüter zwischen den Seitenwangen beibehalten. Der Antrieb der flachriemengetriebenen Kurve erfolgt entweder von einem benachbarten geraden Modul oder durch einen separaten Kopfantrieb. Der Staubetrieb in angetriebenen 400-V-Kurven ist nicht möglich.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor
- Modul ist komplett montiert, ausser dem Flachriemen
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



ROLLENFÖRDERER RM 8220

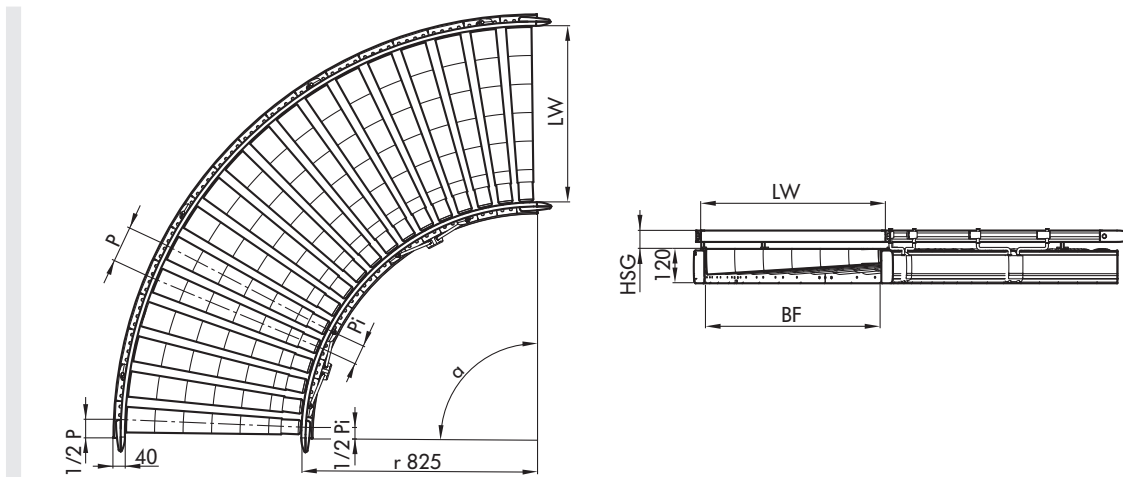
Kurve
Angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 2,0 m/s
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1700
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, verzinkt
Anzahl Rollen max. pro Zone	6 bei 30°, 9 bei 45°, 12 bei 60°, 18 bei 90°

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
α	Winkel	30°/45°/60°/90°
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
Pi	Rollenteilung, innen	~72 mm
P	Rollenteilung, außen	~(0,087 x BF) + Pi mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

ROLLENFÖRDERER RM 8230

Merge
Angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Die Merge dient dem Anschluss seitlicher Rollenbahnen in einem Winkel (30° oder 45°) zu einer Hauptstrecke. Dies kann dem Ausschleusen aus der Bahn (z. B. durch HPD (High Performance Divert)) oder dem Einschleusen in die Bahn dienen.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor
- Lieferung ohne Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Modul ist komplett montiert, ausser dem Flachriemen
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen

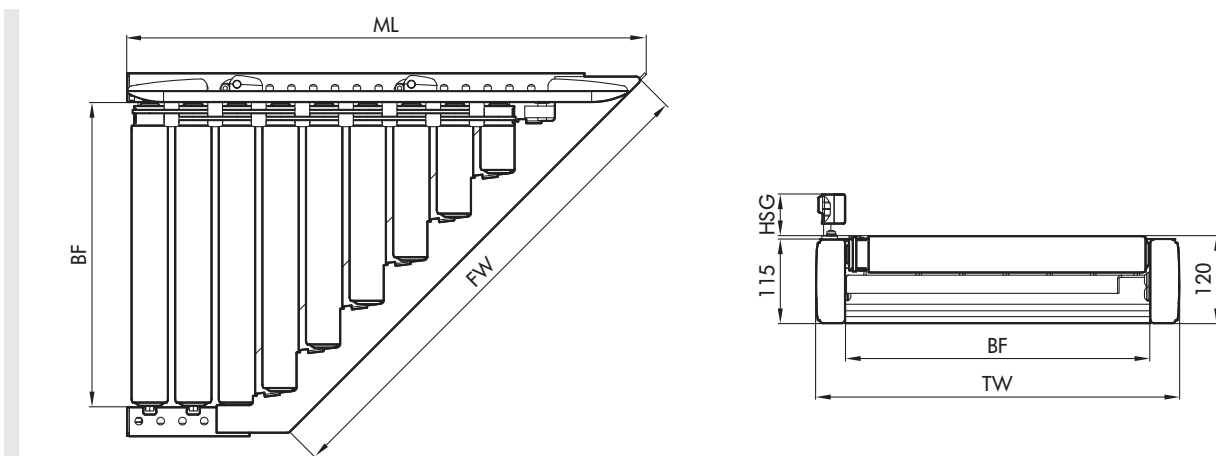


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 2,0 m/s
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1700 und Interroll Serie 3500
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, verzinkt

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	siehe Anwendungshinweise Seite 123
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
FW	Öffnungsbreite	siehe Anwendungshinweise Seite 123
α	Winkel	30°/45°
P	Rollenteilung	60 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

ROLLENFÖRDERER

RM 8240

Ausrichtförderer
Angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der Ausrichtförderer leitet Produkte diagonal zur Förderrichtung zu einer Seitenwange hin und richtet diese ggf. an der Seitenführung aus. Die Seitenführung muss dafür geeignet sein.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor
- Modul ist komplett montiert, ausser dem Flachriemen
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



ROLLENFÖRDERER RM 8240

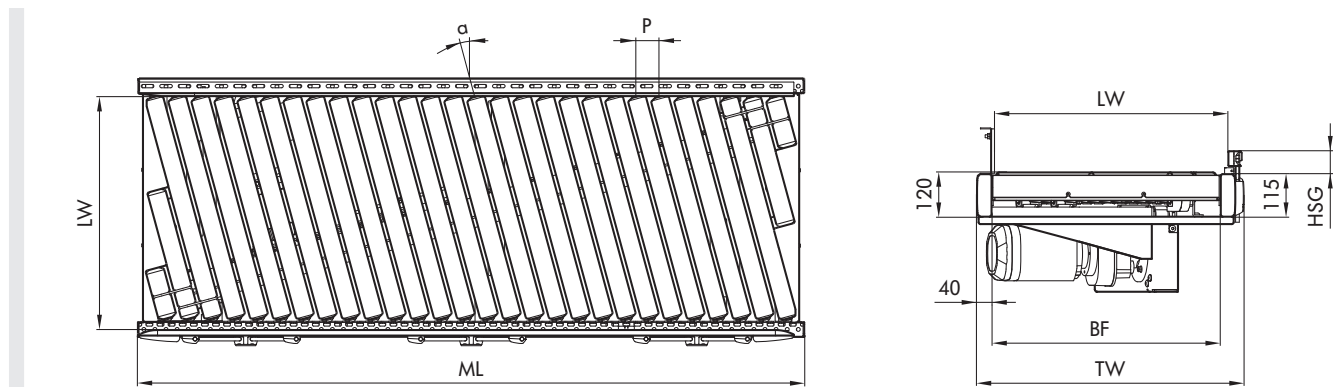
Ausrichtförderer
Angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 1,4 m/s (bei 50 kg)
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 1700 und Interroll Serie 3500
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl, verzinkt
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Antriebsmedium	Flachriemen

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+ 120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	max. 4080 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
P	Rollenteilung	60 mm
α	Winkel der Rollen	7°/15,2°
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm
	Höhe Seitenführung auf der Ausrichtungsseite	120 mm als gleitende oder rollende Ausführung

GURTFÖRDERER

BM 8350

Gerade

Angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der Gurtförderer Light ist ein in Zonen aufgeteilter staudrucklos arbeitender Gurtförderer, dessen Antrieb auf der Interroll-RollerDrive basiert. Es können einerseits kleine, andererseits nicht rollenbahntaugliche Produkte transportiert und gestaut werden. Nicht geeignet für Reversierbetrieb.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor pro Zone
- Modul ist komplett montiert und verkabelt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen

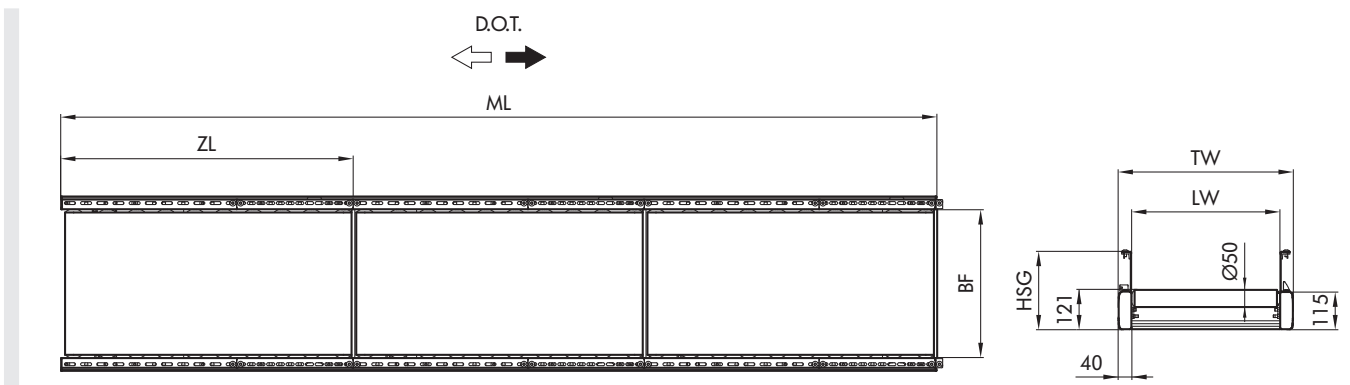


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast pro Zone*	50 kg
Fördergeschwindigkeit*	Max. 0,8 m/s
Steigung/Gefälle*	Max. 15°
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Antrieb	
Nennspannung	24/48 V
Motortyp	Interroll RollerDrive EC5000
Durchmesser Antriebsrolle	50 mm
Steuerung	MultiControl
Material	
Fördergurt	Polyester mit PVC-Beschichtung
Gurtabtragung	Rollen, Interroll Serie 1700

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (max. 840 mm) (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF
ML	Modullänge	ZL x Zonenzahl, max. 4320 mm
ZL	Zonenlänge	max. 1080 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
P	Rollenteilung	90 mm unter dem Band, 60 mm zwischen den Zonen
HSG	Höhe Seitenführung	120 mm

GURTFÖRDERER BM 8360

Kurve
Angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Die Belt Curve Light ist eine in Zonen aufgeteilte staudrucklos arbeitende Gurtkurve, deren Antrieb auf der Interroll-RollerDrive basiert. Es können einerseits kleine, andererseits nicht rollenbahntaugliche Produkte transportiert und gespeichert werden. Nicht geeignet für Reversierbetrieb.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor pro Zone
- Modul ist komplett montiert und verkabelt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen

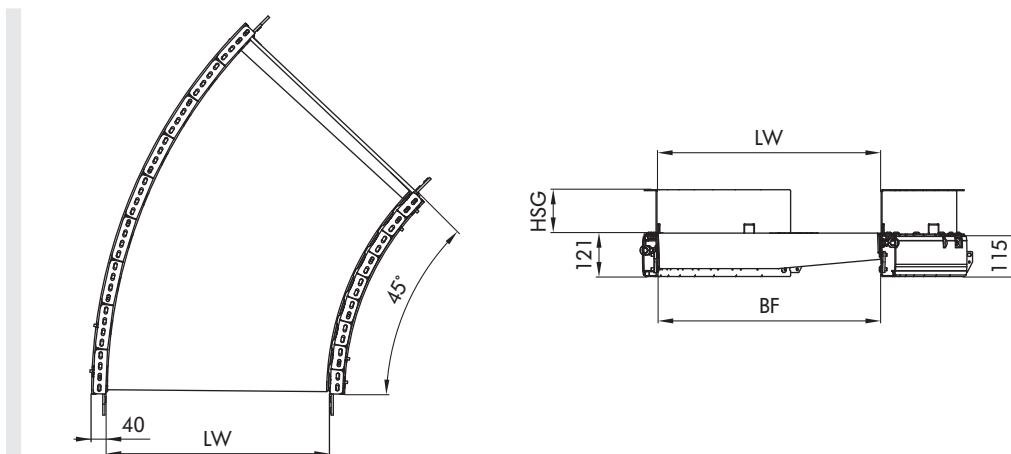


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast pro Zone*	20 kg
Fördergeschwindigkeit*	Max. 0,5 m/s
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Antrieb	
Nennspannung	24/48 V
Motortyp	Interroll RollerDrive EC5000
Anzahl Zonen (N)	1 bei 45°, 2 bei 90°
Steuerung	MultiControl
Material	
Fördergurt	Polyester mit PVC-Beschichtung
Gurtabtragung	Roller, Interroll Serie 1700

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF
α	Winkel	1 x 45°/90° (2 x 45°)
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
HSG	Höhe Seitenführung	120 mm

GURTFÖRDERER BM 8410/8420

Gerade
Kopfantrieb



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der Gurtförderer dient dem Transport von Stückgütern, die nicht rollenbahntauglich sind, in der Ebene und allen Arten von Stückgütern bei Steigung und Gefälle. Der Gurtförderer ist erhältlich mit Getriebemotor (BM 8410) oder Trommelmotor (BM 8420).

Die Ausführung mit Getriebemotor (BM 8410) ist auch im Kühlbereich einsetzbar.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor
- Modul ist komplett montiert
- Stützen bitte separat bestellen

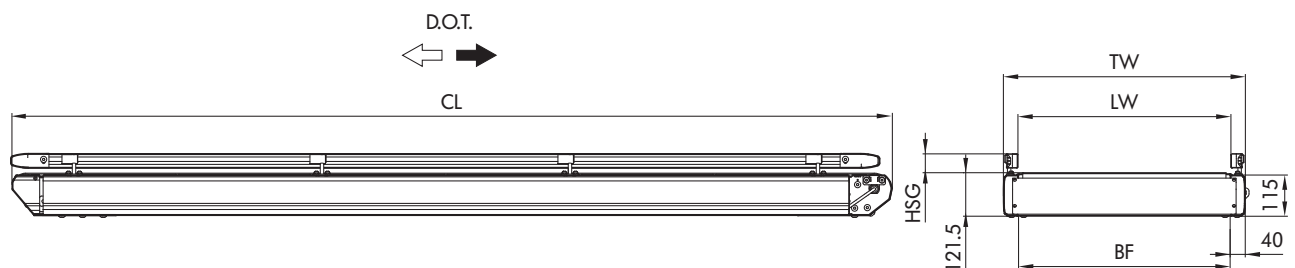


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m (Standard)
Max. Traglast pro Modul*	220 kg
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 2,5 m/s
Steigung/Gefälle	Max. 6°
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C (Trommelmotor); -5 bis +40 °C (Getriebemotor)
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Elektrische Leistung	Max. 1,1 kW
Motortyp	Trommelmotor/Getriebemotor
Materialien	
Fördergurt	Ebene: glatt, 2-lagig, PVC; Steigung/Gefälle: längsgerillt
Gurtabtragung	Verzinktes Stahlblech 2,5 mm; Verzinktes Stahlblech 3 mm (ab Nennbreite = 840 mm)

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
CL	Modullänge	650 – 3000 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

GURTFÖRDERER BM 8411/8421

Gerade

Mittelantrieb



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der Gurtförderer dient dem Transport von Stückgütern, die nicht rollenbahntauglich sind, in der Ebene und allen Arten von Stückgütern bei Steigung und Gefälle. Der Gurtförderer ist erhältlich mit Getriebemotor (BM 8411) oder Trommelmotor (BM 8421).

Die Ausführung mit Getriebemotor (BM 8411) ist auch im Kühlbereich einsetzbar.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor
- Modul ist komplett montiert, ggf. in Abschnitte zerlegt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen

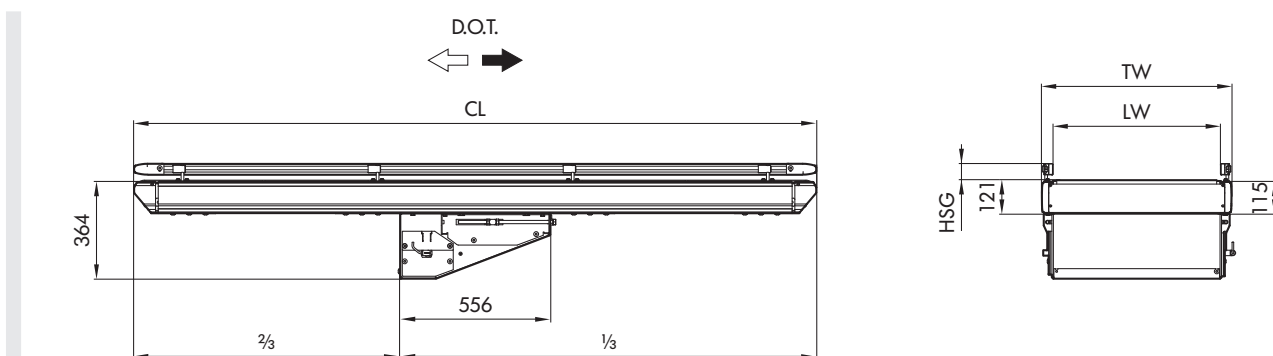


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m (Standard)
Max. Traglast pro Modul*	550 kg
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 2,5 m/s
Steigung/Gefälle	Max. 18°
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C (Trommelmotor); -5 bis +40 °C (Getriebemotor)
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Elektrische Leistung	Max. 3 kW
Motortyp	Trommelmotor/Getriebemotor
Materialien	
Fördergurt	Ebene: glatt, 2-lagig, PVC; Steigung/Gefälle: längsgerillt, 2-lagig, PVC
Gurtabtragung	Verzinktes Stahlblech 2,5 mm; Verzinktes Stahlblech 3 mm (ab BF = 840 mm)

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
CL	Modullänge	1500 bis 20010 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm

GURTFÖRDERER BM 8432/8442

Gerade

Mittenantrieb + Bogen oben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der Gurtförderer mit Bogen oben dient dem Transport von allen Arten von Stückgütern bei Steigung und Gefälle. Der Bogen reduziert Geräusch und Aufschlagen des Förderguts beim Überfahren.

Der Gurtförderer ist erhältlich mit Getriebemotor (BM 8432) oder Trommelmotor (BM 8442).

Die Ausführung mit Getriebemotor (BM 8432) ist auch im Kühlbereich einsetzbar.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor
- Modul ist komplett montiert, ggf. in Abschnitte zerlegt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m (Standard)
Max. Traglast pro Modul*	550 kg
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 2,5 m/s (bei 50 kg)
Steigung/Gefälle	Max. 18°
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C (Trommelmotor); -5 bis +40 °C (Getriebemotor)
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Elektrische Leistung	Max. 3 kW
Motortyp	Trommelmotor/Getriebemotor
Materialien	
Fördergurt	2-lagig, PVC, längsgerillt
Gurtabtragung	Verzinktes Stahlblech 2,5 mm Verzinktes Stahlblech 3 mm (ab BF = 840 mm)

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

GURTFÖRDERER BM 8432/8442

Gerade

Mittenantrieb + Bogen oben

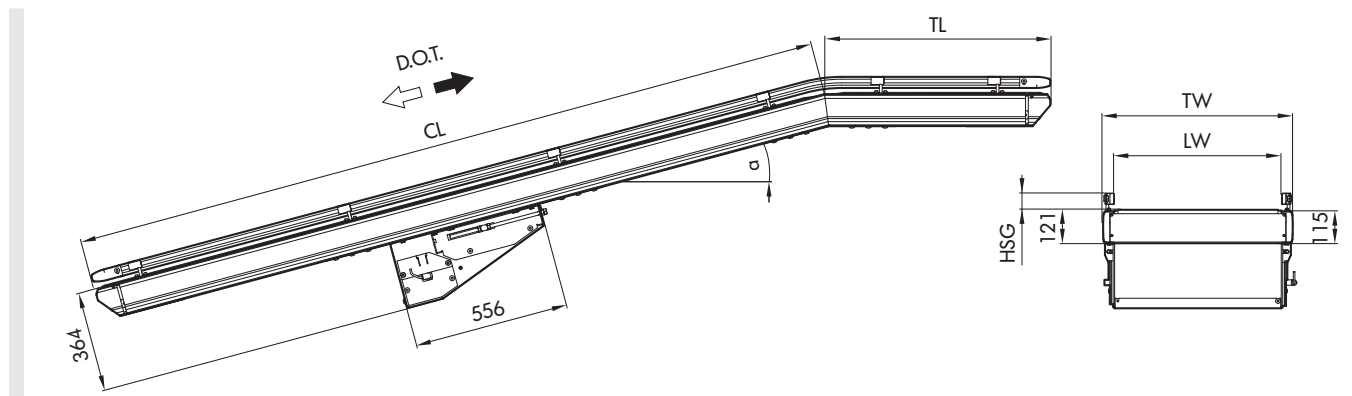


24V

48V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	1500 bis 20010 mm
CL	Länge des Steig. oder Gefälleteils	ML - TL
TL	Top-Länge	720 bis 2160 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 - 65 mm
α	Neigungswinkel	6°/9°/12°/15°/18°

GURTFÖRDERER BM 8432/8442

Gerade
Mittenantrieb + Bogen oben

Rollenförderer

Gurtförderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

GURTFÖRDERER BM 8433/8443

Gerade

Mittelantrieb + Vorlauf



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der Gurtförderer mit Vorlauf dient dem Transport von allen Arten von Stückgütern bei Steigung und Gefälle. Der Vorlauf ermöglicht den sanften Übergang am unteren Knick des Gurtförderers, z. B. an der Schnittstelle mit einem Rollenförderer.

Der Gurtförderer ist erhältlich mit Getriebemotor (BM 8433) oder Trommelmotor (BM 8443).

Die Ausführung mit Getriebemotor (BM 8433) ist auch im Kühlbereich einsetzbar.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor
- Modul ist komplett montiert, ggf. in Abschnitte zerlegt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m (Standard)
Max. Traglast pro Modul*	550 kg
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 2,5 m/s (bei 50 kg)
Steigung/Gefälle	Max. 18°
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C (Trommelmotor); -5 bis +40 °C (Getriebemotor)
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Elektrische Leistung	Max. 3 kW
Motortyp	Trommelmotor/Getriebemotor
Materialien	
Fördergurt	2-lagig, PVC, längsgerillt
Gurtabtragung	Verzinktes Stahlblech 2,5 mm Verzinktes Stahlblech 3 mm (ab BF = 840 mm)

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

GURTFÖRDERER BM 8433/8443

Gerade

Mittenantrieb + Vorlauf

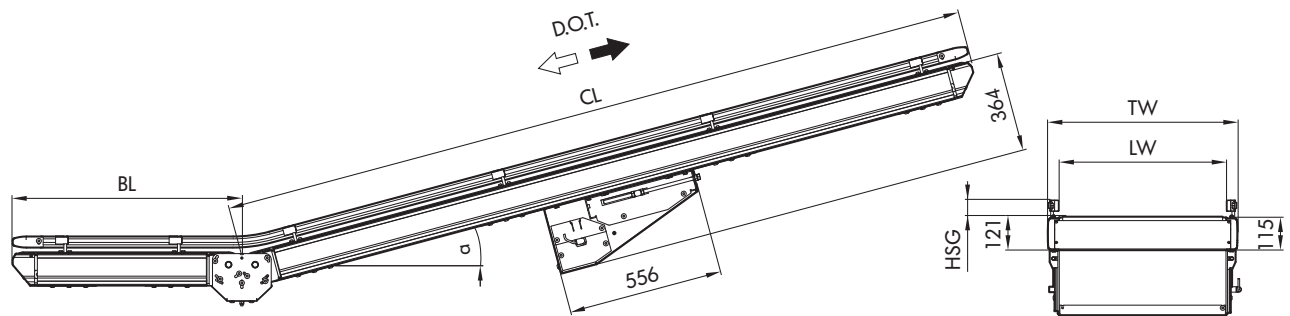


24V

48V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	1500 bis 20010 mm
CL	Länge des Steig. oder Gefälleteils	ML - BL
BL	Bodenlänge	720 bis 1020 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 - 65 mm
α	Neigungswinkel	6°/9°/12°/15°/18°

GURTFÖRDERER BM 8433/8443

Gerade
Mittelantrieb + Vorlauf

Rollenförderer

Gurtförderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

GURTFÖRDERER BM 8434/8444

Gerade

Mittelantrieb + Bogen oben + Vorlauf



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der Gurtförderer dient dem Transport von allen Arten von Stückgütern bei Steigung und Gefälle. Bogen und Vorlauf ermöglichen den sanften und leiseren Übergang am oberen und unteren Knick.

Der Gurtförderer ist erhältlich mit Getriebemotor (BM 8434) oder Trommelmotor (BM 8444).

Die Ausführung mit Getriebemotor (BM 8434) ist auch im Kühlbereich einsetzbar.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor
- Modul ist komplett montiert, ggf. in Abschnitte zerlegt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m (Standard)
Max. Traglast pro Modul*	550 kg
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 2,5 m/s (bei 50 kg)
Steigung/Gefälle	Max. 18°
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C (Trommelmotor); -5 bis +40 °C (Getriebemotor)
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Elektrische Leistung	Max. 3 kW
Motortyp	Trommelmotor/Getriebemotor
Materialien	
Fördergurt	2-lagig, PVC, längsgerillt
Gurtabtragung	Verzinktes Stahlblech 2,5 mm Verzinktes Stahlblech 3 mm (ab BF = 840 mm)

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

GURTFÖRDERER BM 8434/8444

Gerade

Mittelantrieb + Bogen oben + Vorlauf

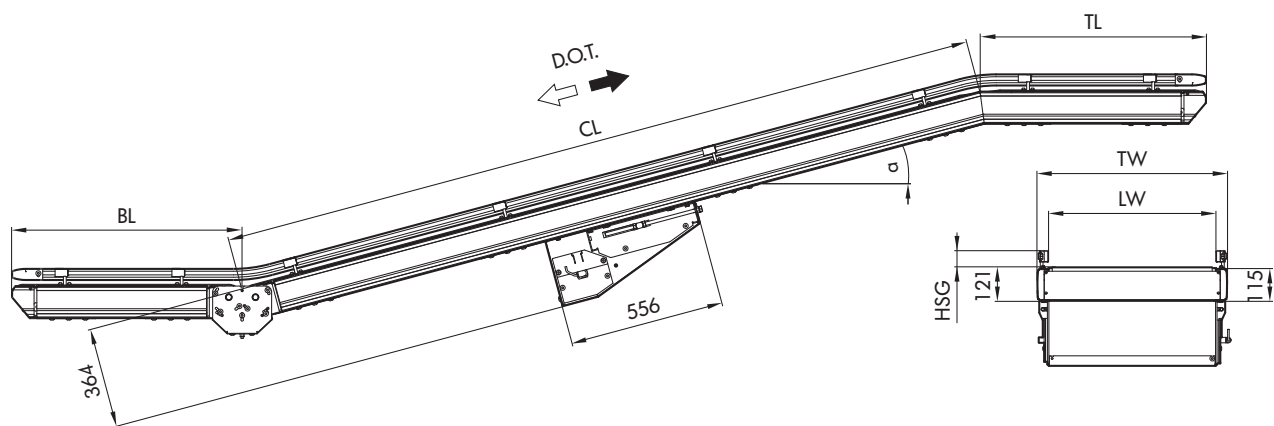


24V

48V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	1500 bis 20010 mm
CL	Länge des Steig- oder Gefälleteils	$ML - TL - BL$
TL	Top-Länge	720 bis 2160 mm
BL	Bodenlänge	720 bis 1020 mm
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm
α	Neigungswinkel	6°/9°/12°/15°/18°

GURTFÖRDERER BM 8434/8444

Gerade
Mittelantrieb + Bogen oben + Vorlauf

Rollenförderer

Gurtförderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

GURTFÖRDERER BC 4727

Kurve



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Mit einer Fördergeschwindigkeit von mehr als 2,85 m/s ist die Gurtkurve für hohe Leistung und störungsfreien Betrieb in verschiedenen Applikationen konzipiert. Die Kurven sind in mehreren Breiten, Winkeln und Gewichtsklassen verfügbar.

Die Gurtkurven können in höheren und niedrigeren Temperaturbereichen betrieben werden, was einen deutlichen Vorteil gegenüber gängigen Lösungen wie z. B. friktionsgetriebene Förderer darstellt. Ein weiterer Vorteil ist der schnelle Gurtwechsel. Dank der ausgeklügelten Konstruktion muss die Antriebsstation beim Gurtwechsel nicht abgebaut werden und so wird Zeit gespart.

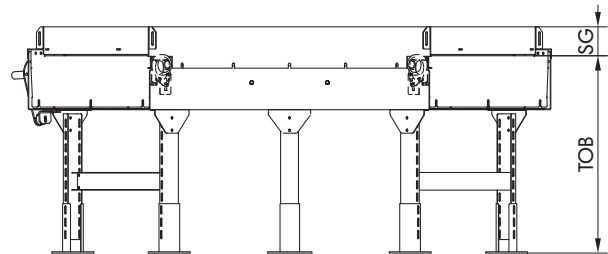
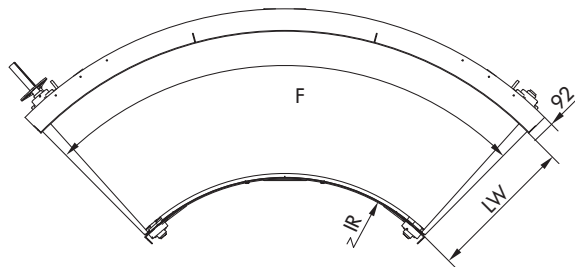


Technische Daten

Allgemeine Technische Daten	
Max. Traglast*	75 kg/m
Nennspannung	400 V
Fördergeschwindigkeit*	über 3 m/s
Umgebungstemperatur	-15 °C bis 55 °C
Material	
Fördergurt	Flexam EF 10/2 0+A22 Black AS FR andere auf Anfrage
Gleitbett	2,5 mm Stahlblech
Farbe	Alle RAL Farben möglich.

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



F	Winkel	15° – 180°
IR	Innenradius	300 – 4267 mm
LW	Lichte Weite	300 – 1600 mm
T.O.B.	Förderhöhe	600 – 3000 mm
SG	Höhe der Seitenführung	120 – 3000 mm
	Andere Größen auf Anfrage.	

GURTFÖRDERER BC 1200

Kurve



24V

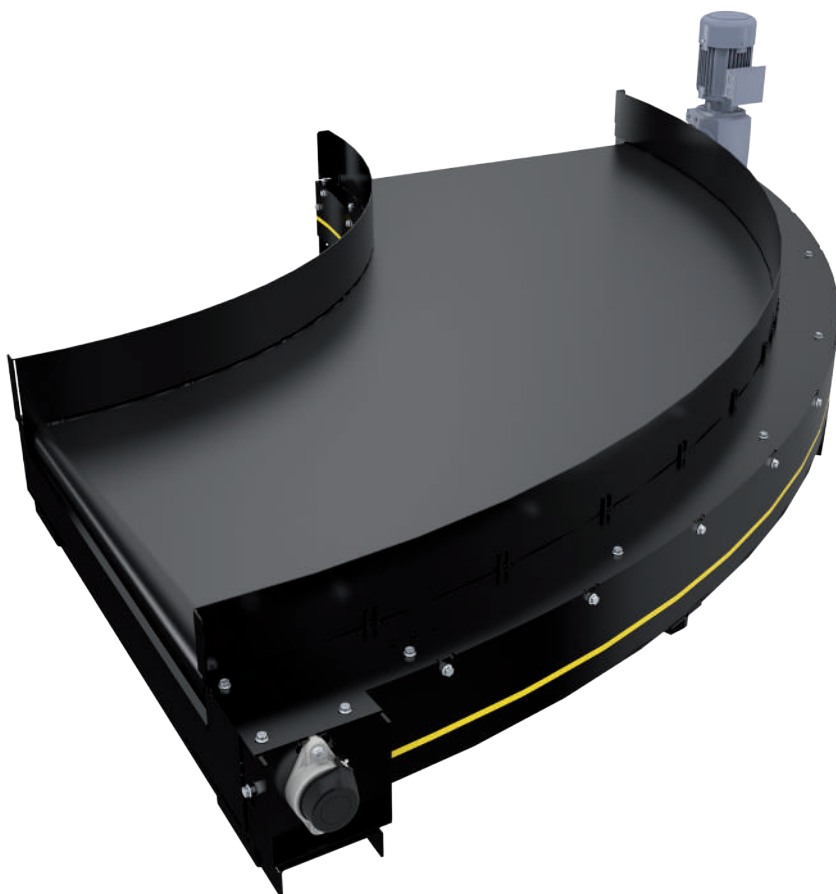
48V

400V

Produktbeschreibung

Mit einer Fördergeschwindigkeit von 2,5 m/s ist die Gurtkurve für hohe Leistung und störungsfreien Betrieb in verschiedenen Applikationen konzipiert. Die Kurven sind in mehreren Breiten, Winkeln und Gewichtsklassen verfügbar.

Die Gurtkurven können in höheren und niedrigeren Temperaturbereichen betrieben werden, was einen deutlichen Vorteil gegenüber gängigen Lösungen wie z. B. friktionsgetriebene Förderer darstellt. Ein weiterer Vorteil ist der schnelle Gurtwechsel, sowohl bei Verwendung von mechanischem Gurtverbinder als auch bei endlos verschweißten Gurten. Dank der ausgeklügelten Konstruktion muss die Antriebsstation beim Gurtwechsel nicht abgebaut werden und so wird Zeit gespart. Darüber hinaus ermöglichen die zylindrischen Umlenkrollen einen kleinen Spalt zum nächsten Förderer und erleichtern dadurch den Transport von kleinen Fördergütern.

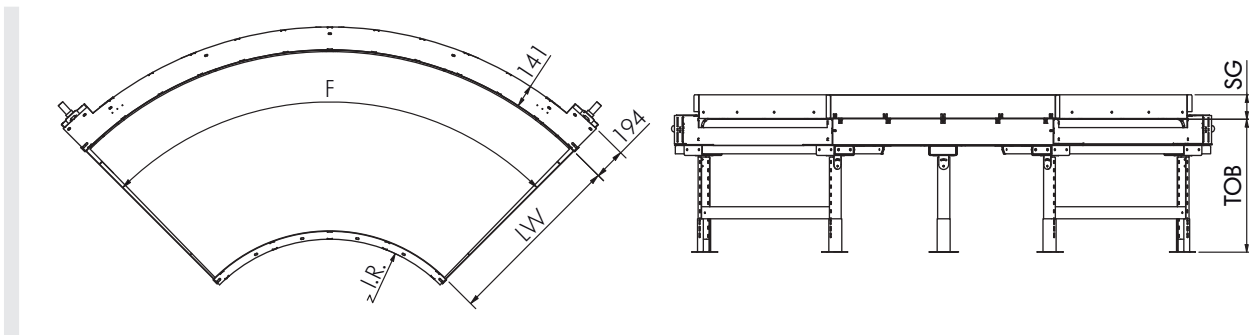


Technische Daten

Allgemeine Technische Daten	
Max. Traglast*	75 kg/m
Nennspannung	400 V
Fördergeschwindigkeit*	2,5 m/s
Umgebungstemperatur	-15 °C bis 55 °C
Material	
Fördergurt	Flexam EF 10/2 0+A22 Black AS FR andere auf Anfrage
Gleitbett	3 mm Stahlblech
Farbe	Alle RAL Farben möglich.

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



F	Winkel	30° – 180°
IR	Innenradius	400 – 1900 mm
LW	Lichte Weite	bis zu 1200 mm
T.O.B.	Förderhöhe	217 – 3000 mm
SG	Höhe der Seitenführung	120 – 600 mm
OR	Außenradius	$IR + LW = \text{max. } 2200 \text{ mm}$
Andere Größen auf Anfrage.		

GURTFÖRDERER

BM 8465

Streifenmerge



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Die Streifenmerge ist ein Gurtförderer mit einer 30° oder 45° angewinkelten Anschlussseite. Diese Förderereinheit ermöglicht das Zusammenführen von zwei Fördererlinien im entsprechenden Winkel. Durch den Einsatz von zusätzlichen Sortierelementen ermöglicht die Streifenmerge zudem die Aufteilung des Förderflusses. Die Fördergurte sind in der Breite von 50 mm für sehr kleine Güter verfügbar. Die Streifenmerge hat eine besonders geringe Gesamthöhe von 150 mm.

Lieferumfang

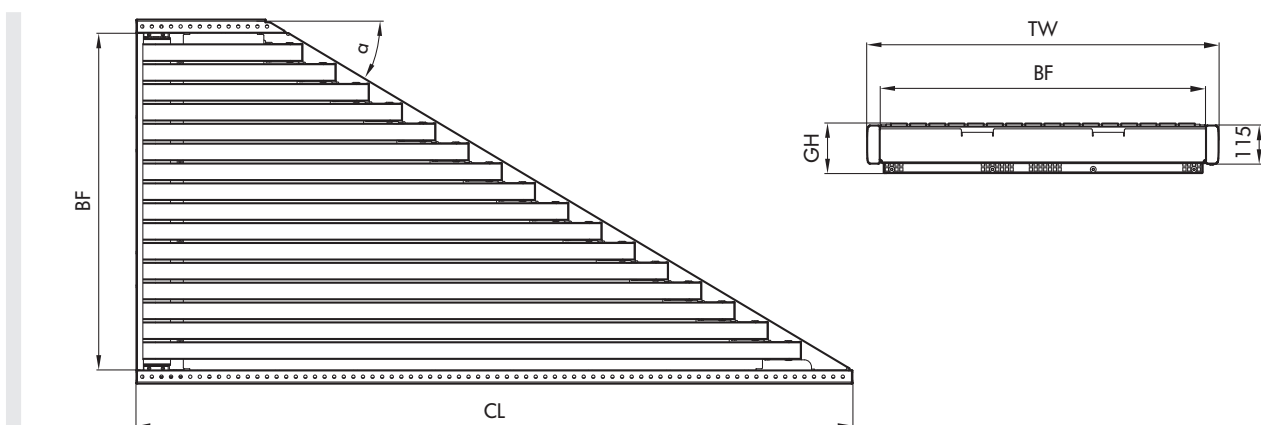
- Modul ist komplett montiert
- Stützen, Seitenführung und Sensor bitte separat bestellen



Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	50 kg
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 3,0 m/s
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Antrieb	
Nennspannung	400 V/50 Hz/3 Phasen
Elektrische Leistung	425 W
Motortyp	Interroll-Synchron-Trommelmotor
Durchmesser Antriebsrolle	101 mm mit Keilnuten
Durchmesser Umlenkrolle	70 mm mit Keilnuten
Materialien	
Fördergurt	Elastischer Gurt, Strukturierte Oberfläche, Schwerentflammbar nach DIN EN 20340, Riemenbreite 50 mm
Gurtabtragung	Verzinktes Stahlblech

Abmessungen



α	Winkel	30°/45°
BF	Nennbreite	420, 620, 840, 1020, 1220 mm
GH	Bauhöhe	150 mm
	Mittlere Länge	Siehe Anwendungshinweise Seite 127
TW	Modulbreite	BF + 80 mm

GURTFÖRDERER BM 4430/4445

Riemenmerge



24V

48V

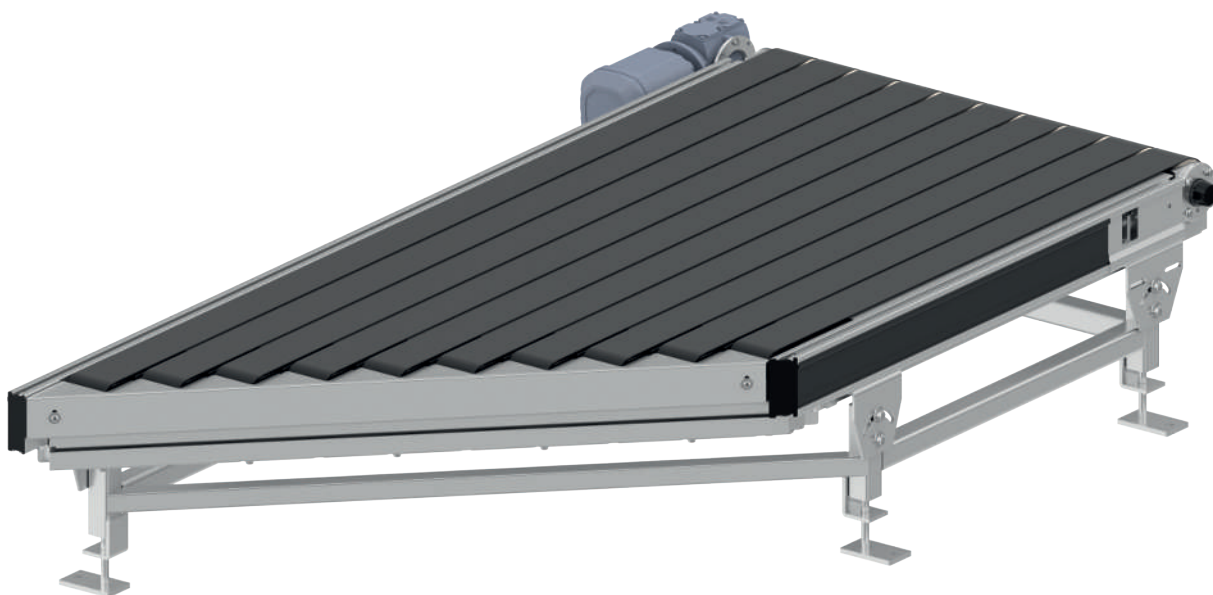
400V

Produktbeschreibung

Die Riemenmerge ist ein Gurtförderer mit schräger Anschlusskante in den Winkeln 30° oder 45°. Mit diesem Fördererelement kann man zwei Förderlinien in den entsprechenden Winkeln zusammenführen. Unter Verwendung von zusätzlichen Sortierelementen lassen sich damit auch Förderströme trennen. Die Förderriemen gibt es in den Breiten 90 mm und 40 mm für besonders kleine Fördergüter. Die Riemenmerge ist mit 270 mm besonders flach in der Bauhöhe.

Lieferumfang

- Modul ist komplett montiert
- Stützen, Seitenführung und Sensor bitte separat bestellen



Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/m
Max. Traglast pro Modul*	100 kg
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 2,0 m/s
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	-5 bis +40 °C
Antrieb	
Nennspannung	400 V/50 Hz/3 Phasen
Elektrische Leistung	0,37 bis 1,10 kW
Motortyp	Getriebemotor 0,37 kW bis 1,10kW
Durchmesser Antriebsrolle	92/120 mm
Durchmesser Umlenkrolle, gerade Seite	92/120 mm
Durchmesser Umlenkrolle, schräge Seite	70 mm
Materialien	
Fördergurt	Strukturierte Oberfläche Schwerentflammbar nach DIN EN 20340 (Option) Weitere Oberflächen auf Anfrage Riemenbreite 90 oder 40 mm
Gurtabtragung	Kunststoff-Gleitprofile

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

GURTFÖRDERER BM 4430/4445

Riemenmerge

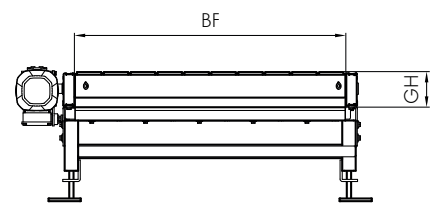
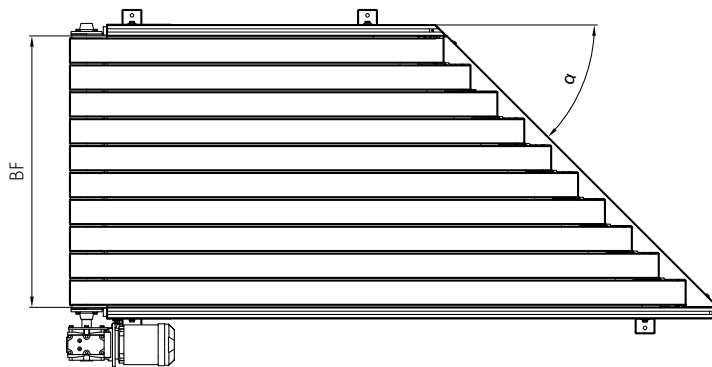


24V

48V

400V

Abmessungen



α	Winkel	30°/45°
BF	Nennbreite	420, 620, 840, 1020 mm andere auf Anfrage
GH	Bauhöhe	270 mm
	Mittlere Länge	Siehe Anwendungshinweise Seite 127

GURTFÖRDERER **BM 4430/4445** Riemenmerge



Rollenförderer

Gurttörderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

SCHLÜSSELPRODUKTE

RM 8711 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 24/48 V MASTER

RM 8712 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 400 V MASTER



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der High Performance Divert (HPD) dient dem Ausschleusen von Stückgütern mit vorzugsweise glatter Bodenfläche in verschiedenen Winkeln nach rechts oder links in eine seitliche Bahn. Der HPD ist in zwei Antriebsvarianten verfügbar:

HPD 24/48-V-Master, bei dem 24/48-V-Motoren für Fahr- und Schwenkantrieb eingesetzt werden

HPD 400-V-Master, bei dem der Fahrtrieb vom Flachriemenförderer genutzt und der Schwenkantrieb mit einem eigenen 24/48-V-Motor betrieben wird

Ein HPD kann je nach Fördergut aus mehreren Kassetten von jeweils 120 mm Länge bestehen.

Lieferumfang

- Bei Einsatz in Zonenförderer Lieferung inkl. Sensorkit und Kabelsatz
- Lieferung inkl. Befestigungsset, Seitenführungs-Kit und Steuerkarte
- Lieferung ohne Rollenförderer



SCHLÜSSELPRODUKTE

RM 8711 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 24/48 V MASTER

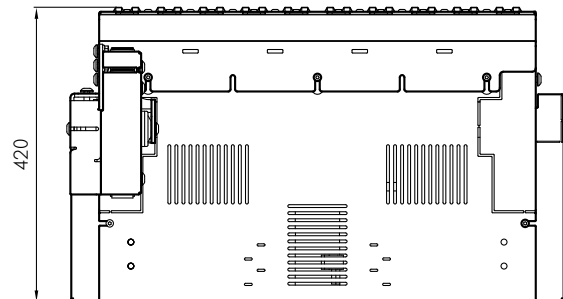
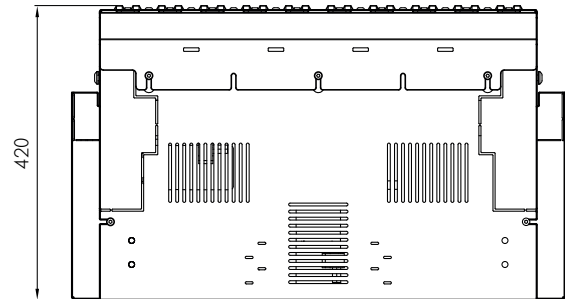
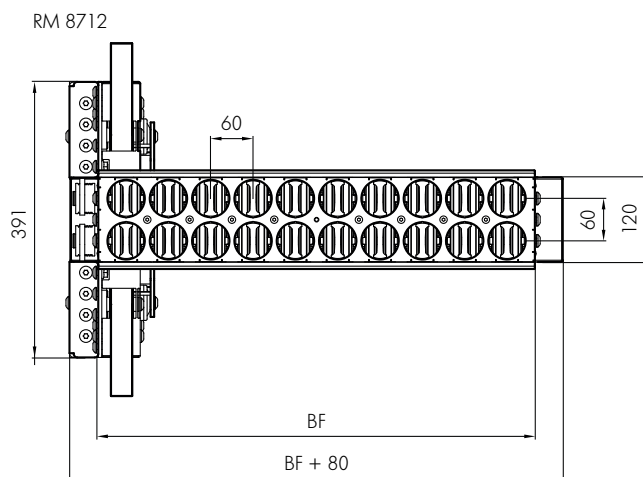
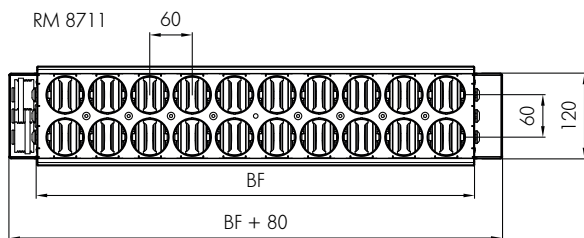
RM 8712 HIGH PERFORMANCE DIVERT (HPD) 400 V MASTER

Technische Daten

	RM 8711	RM 8712
Allgemeine technische Daten		
Max. Traglast*	50 kg	50 kg
Max. Schwenkrollengeschwindigkeit*	1,4 m/s	Wie Rollenbahn
Schwenkzeit	0,3 s pro 90°	0,3 s pro 90°
Ausschleuswinkel	30°/45°/90°	30°/45°/90°
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C	+5 bis +40 °C
Antrieb Schwenkmotor		
Nennspannung	24/48 V	24/48 V
Antrieb Fahrmotor		
Nennspannung Fahrmotor	24/48 V	Über den 400-V-Flachriemenförderer
Steuerungsvarianten	MultiControl	MultiControl

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
ML	Modullänge	120 mm x fördergutabhängige Kassettenanzahl

SCHLÜSSELPRODUKTE

RM 8731 TRANSFER



24V

48V

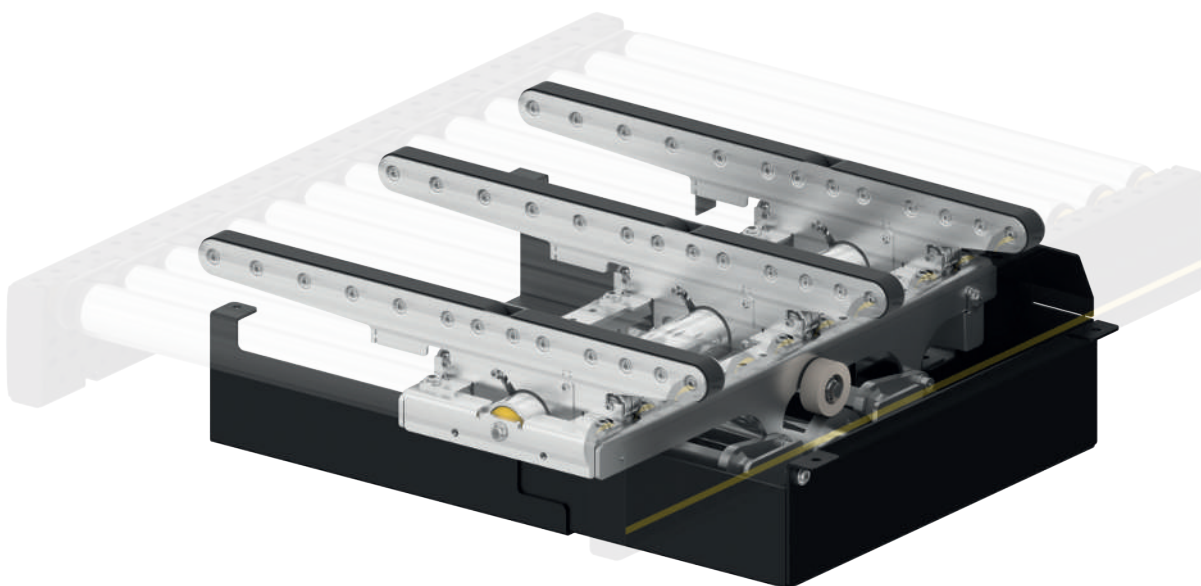
400V

Produktbeschreibung

Der Transfer 24/48 V dient dem Aus- oder Einschleusen eines geeigneten Fördergutes im 90°-Winkel aus einer Rollenbahn heraus oder in eine Rollenbahn hinein. Das Stückgut ändert dabei seine Richtung und seine Orientierung im Förderfluss, das heißt Längs- wird zu Quertransport und umgekehrt.

Lieferumfang

- Bei Einsatz in Zonenförderer Lieferung inkl. Sensorkit und Kabelsatz
- Lieferung inkl. Befestigungsset, Seitenführungs-Kit und Steuerkarte
- Lieferung ohne Rollenförderer

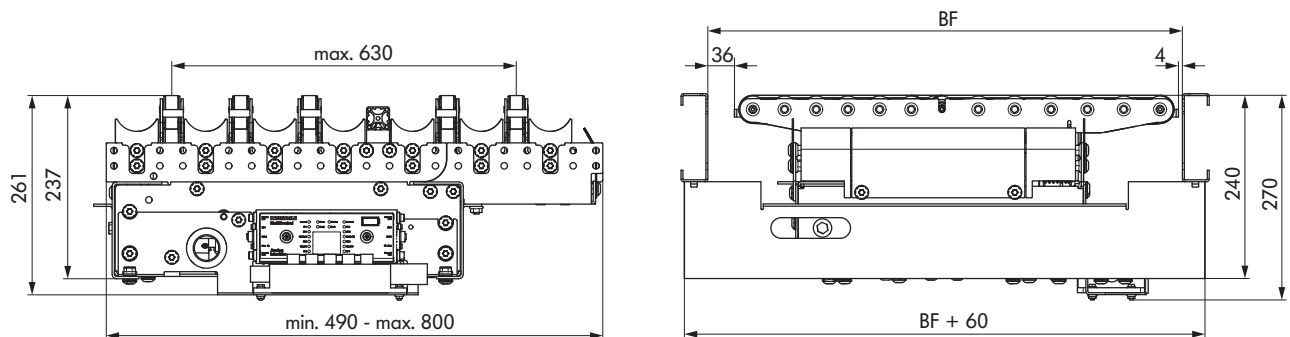


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg (Standard) 25 kg (Chill)
Riemen­geschwindigkeit	1,0 m/s
Hubzeit	0,3 s
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Antrieb Hub und Riemen	
Nennspannung	24 V / 48 V (Antriebsmotor und Hubmotor)
Steuerung	MultiControl

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
C1 bis C5	Schwertabstand	flexible Abstände in Vielfachen von 60 mm oder 90 mm
	Anzahl Schwerter	max. 5

SCHLÜSSELPRODUKTE

RM 8830

Durchgangsklappe



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Die nach oben schwenkbare Durchgangsklappe als Unterbau eines Fördermoduls bietet Zugang zu Bereichen hinter der Fördertechnik und einen schnellen Fluchtweg im Fall von Gefahr. Die Schwenkbewegung erfolgt über einen innovativen Drehmechanismus.

Lieferumfang

- Aufmontiertes Fördermodul bitte separat bestellen
- Modul ist komplett montiert

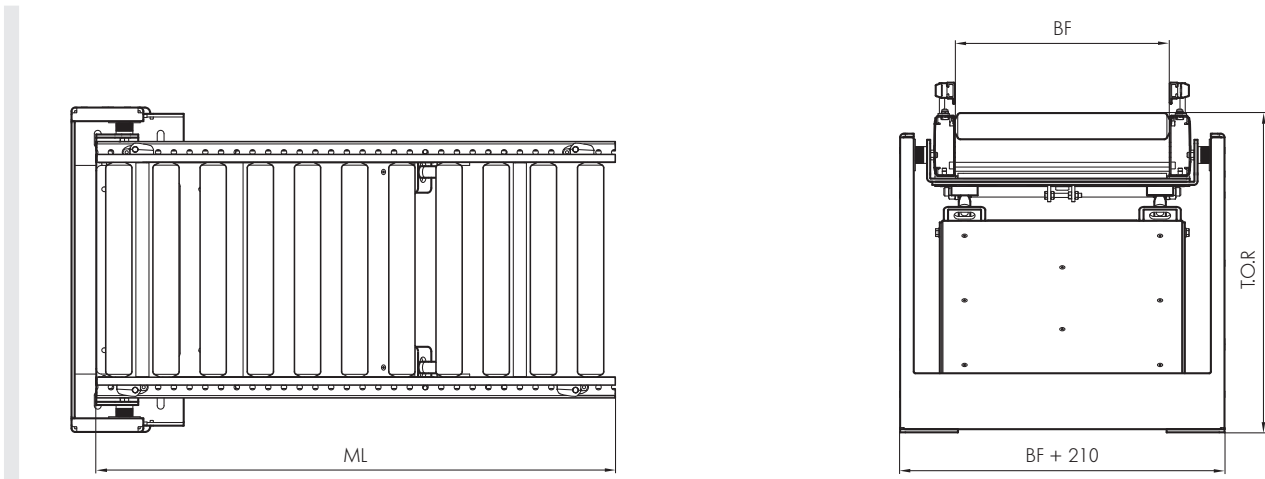


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	100 kg (inkl. aufmontiertes Modul)
Umgebungstemperatur	-5 bis +40 °C
Steigung/Gefälle	Nicht geeignet

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
T.O.R.	Min. Höhe Oberkante Rolle	700 mm
ML	Modullänge	1000 bis 1300 mm
	Durchgangsbreite	ML - 240 mm

SCHLÜSSELPRODUKTE

RM 6006

Heber



24V

48V

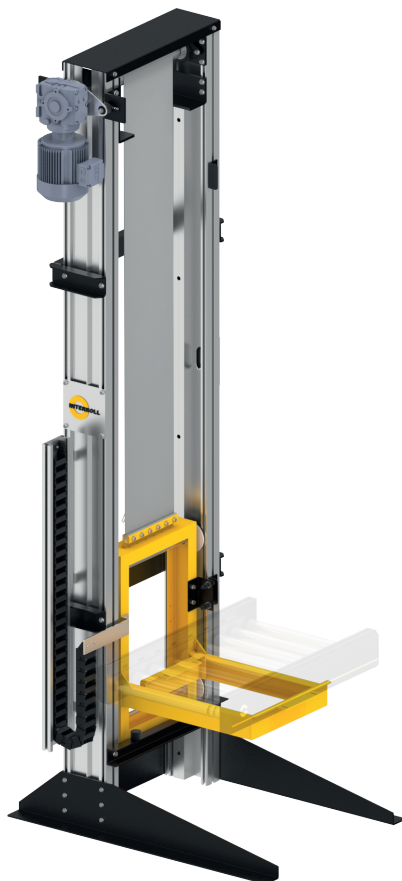
400V

Produktbeschreibung

Die Hubstation besteht aus einer Säulenkonstruktion und einem Hubwagen, auf den eine Rollenbahn montiert wird. Ein Schneckengetriebemotor mit Bremse senkt und hebt den Hubwagen motorisch über einen Gurt.

Lieferumfang

- Kabelschlepp ist vormontiert
- Modul ist komplett montiert, inkl. Sensorik, jedoch nicht elektrisch verkabelt
- Ohne Fördermodul
- Schutzgitter und Sicherheitselemente bitte separat anfragen

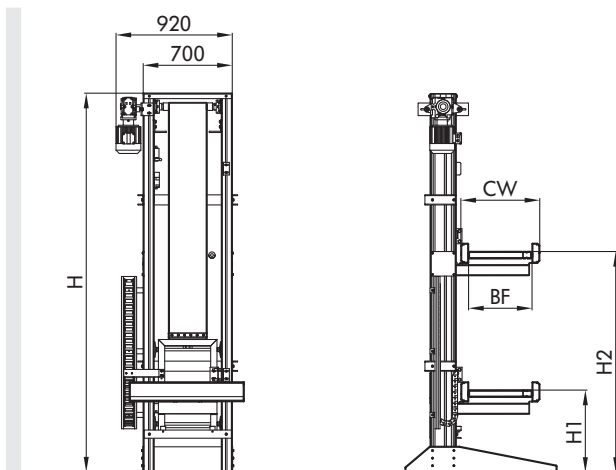


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	150 kg
Hubgeschwindigkeit	0,1 bis 0,6 m/s
Umgebungstemperatur	-5 bis +40 °C
Max. Hubhöhe	6000 mm
Anfahrposition	2
Hubsäule	200 x 80 mm (Aluminiumprofil)
Antrieb	
Motortyp	Schneckengetriebemotor mit Bremse, Frequenzregelung bauseits
Nennspannung	400 V/50 Hz/3 Phasen
Max. elektrische Leistung	2,2 kW
Antriebsmedium	Gurt

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (bei Verwendung von Interroll-Modulen)
H1	Unteres Anfahrmaß	Min. 300 mm
H2	Oberes Anfahrmaß	H1 + Hubhöhe
H	Bauhöhe	H2 + 600 (max. 8000 mm)
CW	Breite aufmontierter Fördertechnik	Max. 1300 mm

Hinweis: Ab einer Bauhöhe von 4000 mm muss die Hubstation im oberen Teil bauseits abgestützt werden.

SCHLÜSSELPRODUKTE

RM 6008

Heber



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Dieser Vertikalförderer besteht aus einer Säulenkonstruktion und einem Hubwagen, auf den Fördertechnikkomponenten aufmontiert werden können. Als Zugmittel dienen zwei umlaufende Zahnriemen. Der geplante Antrieb befindet sich oben. Eine Integration eines Drehgebers ist möglich. Dieser Heber ist optional einsetzbar bei höheren Geschwindigkeiten und mehreren Anfahrpositionen.

Lieferumfang

- Kabelschlepp ist vormontiert
- Modul ist komplett montiert, inkl. Sensorik, jedoch nicht elektrisch verkabelt
- Ohne Fördermodul
- Schutzgitter und Sicherheitselemente bitte separat anfragen

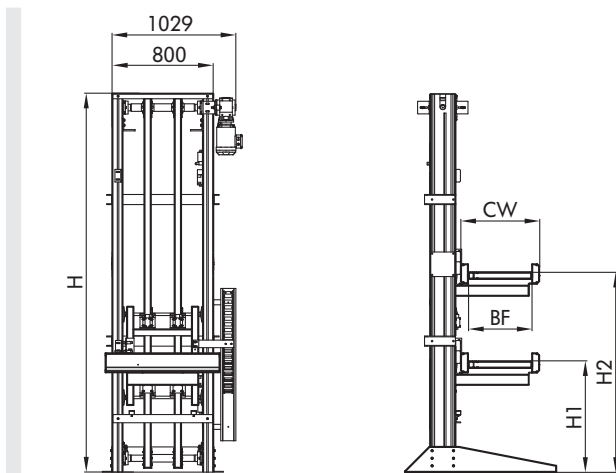


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	250 kg
Hubgeschwindigkeit	0,1 bis 1,0 m/s
Umgebungstemperatur	-5 bis +40 °C
Max. Hubhöhe	6000 mm
Anfahrposition	Min. 2
Hubsäule	200 x 80 mm (Aluminiumprofil)
Antrieb	
Motortyp	Schneckengetriebemotor mit Bremse, Frequenzregelung bauseits
Nennspannung	400 V/50 Hz/3 Phasen
Max. elektrische Leistung	2,2 kW
Antriebsmedium	Zahnriemen

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (bei Verwendung von Interroll-Modulen)
H1	Unteres Anfahrmaß	Min. 500 mm
H2	Oberes Anfahrmaß	H1 + Hubhöhe
H	Bauhöhe	H2 + 800 (max. 8000 mm)
CW	Breite aufmontierter Fördertechnik	Max. 1300 mm

Hinweis: Ab einer Bauhöhe von 4000 mm muss die Hubstation im oberen Teil bauseits abgestützt werden.

SCHLÜSSELPRODUKTE

SPIRAL LIFT



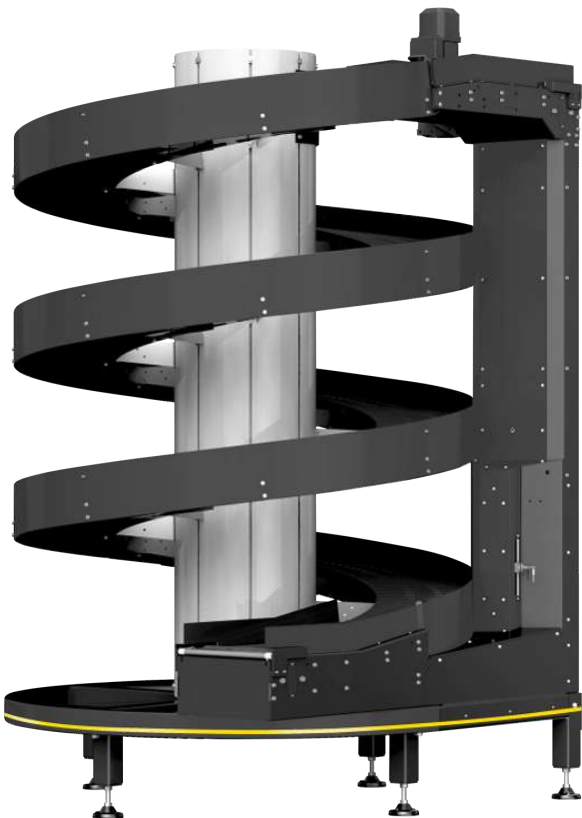
24V

48V

400V

Produktbeschreibung

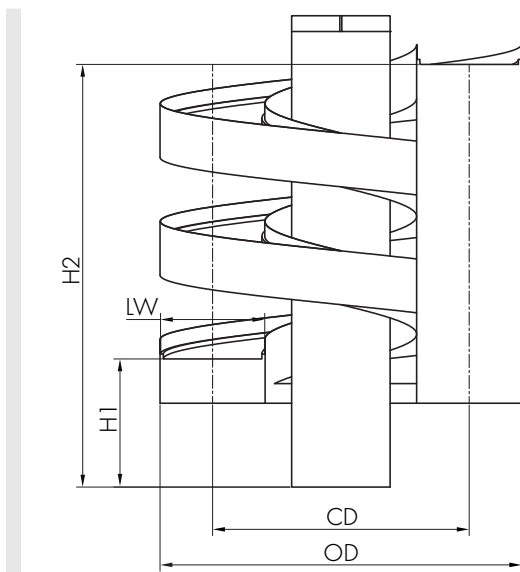
Der Interroll Spiral Lift befördert vertikal Kisten, Behälter und Güter in allen Formen und Größen für die unterschiedlichsten Industrien. Er ist die beste Wahl für kontinuierlichen vertikalen Transport mit hohem Durchsatz. Der Spiral Lift ist in vielen Konfigurationen erhältlich, ist extrem leise im Betrieb und verfügt über eine kleine Stellfläche, die eine optimale Raumausnutzung ermöglicht. Die sich überlappenden Schlittensegmente bieten zusätzliche Sicherheit für den Bediener. Die bewährte Konstruktion mit rollender Abtragung sorgt für weniger Reibung, was zu erheblichen Energieeinsparungen führt. Dank seines selbstspannenden Kettenantriebes ist der neue Spiral Lift äußerst wartungsarm. Der Zugriff auf den Kettenmechanismus ist sehr einfach, so dass die Ausfallzeit sich auf ein Minimum reduzieren lässt.



Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Geschwindigkeit	0,17 bis 1 m/s
Max. Traglast	bis zu 100 kg/m je nach Modell
	400 + 600 mm = max. 50 kg
	760 + 900 mm = max. 100 kg
Antrieb	
Motortyp	Getriebemotor
Nennspannung	400 V
Umgebungstemperatur	-15 bis +50 °C

Abmessungen



LW	Lichte Weite	
H1	Höhe 1	Min. 367,5 mm (schmale Ausführung) Min. 450 mm (breite Ausführung)
H2	Höhe 2	abhängig vom Typ*
CD	Mittendurchmesser	abhängig von der Lamellenbreite*
OD	Aussendurchmesser	

*siehe nachfolgende Tabelle

SCHLÜSSELPRODUKTE

SPIRAL LIFT



24V

48V

400V

Lamellenbreite	Mittendurchmesser	Aussendurchmesser	Max. H2 absteigend*	Max. H2 aufsteigend**	Bemerkung
400 mm für LW = 420 mm	1500 mm	2000 mm	H1 + 13357 mm	H1 + 10275 mm	
600 mm für LW = 620 mm	1700 mm	2400 mm	H1 + 15138 mm	H1 + 11645 mm	
760 mm für LW = 840 mm	2200 mm	3000 mm	H1 + 19590 mm	H1 + 15070 mm	für feste Produkte
900 mm für LW = 840 mm	3000 mm	4000 mm	H1 + 26714 mm	H1 + 20549 mm	für weiche Produkte

*max. 13 Windungen, **max. 10 Windungen

SCHLÜSSELPRODUKTE SPIRAL LIFT



Rollenförderer

Gurttförderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

SCHLÜSSELPRODUKTE

RM 8811 ENDSTOPP



24V

48V

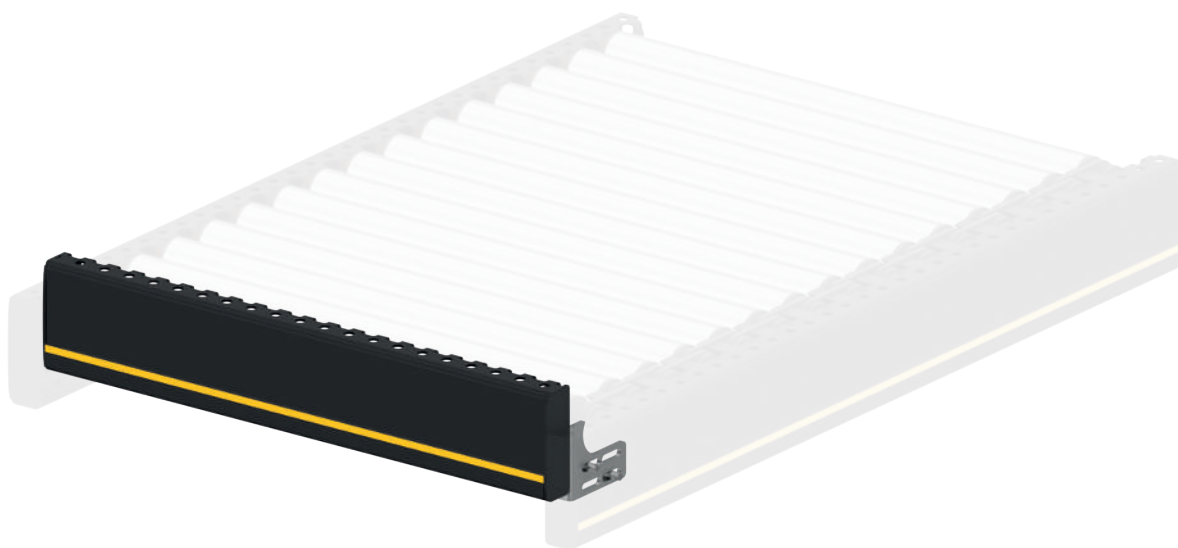
400V

Produktbeschreibung

Der Endstopp ist ein fest montierter mechanischer Abschluss einer Förderlinie, der ankommendes Fördergut anhält und aufstaut. Der Endstopp wird am Ende von Gefälle- oder Friktionsrollenbahnen oder zum sicheren Abschluss aller anderen Förderlinien verwendet.

Lieferumfang

- Endstopp inkl. Befestigungsmaterial

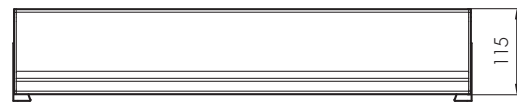
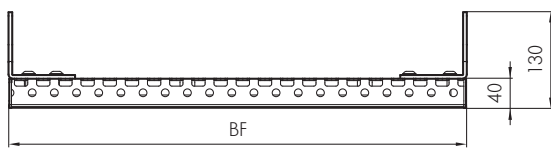


Technische Daten

Allgemeine technische Daten

Maximaler Staudruck 300 N

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
----	------------	---------------------------------------

SCHLÜSSELPRODUKTE

RM 8812 BLATTSPERRE



24V

48V

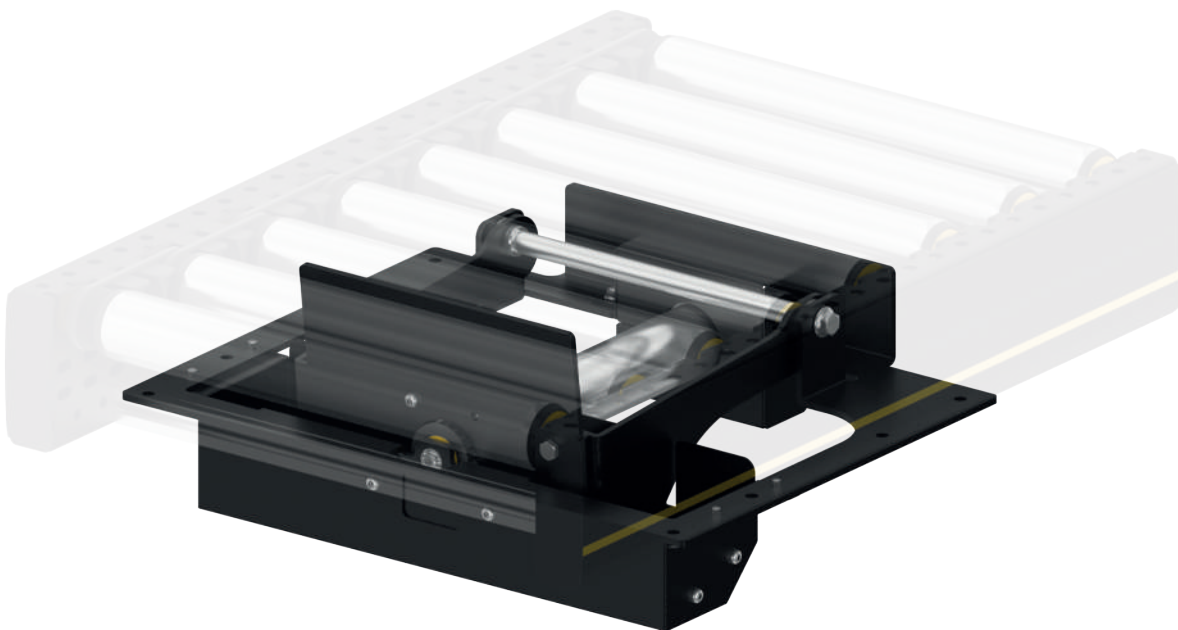
400V

Produktbeschreibung

Die Interroll Blattsperrre ist eine elektrisch betriebene Stoppsperre, die zwischen den Rollen nach oben fährt, um Fördergut anzuhalten oder aufzustauen. Stoppsperren werden oftmals in Verbindung mit Förderkomponenten wie z.B. Transfers und Pusher eingesetzt, um Produkte auszurichten oder Abläufe zu koordinieren.

Lieferumfang

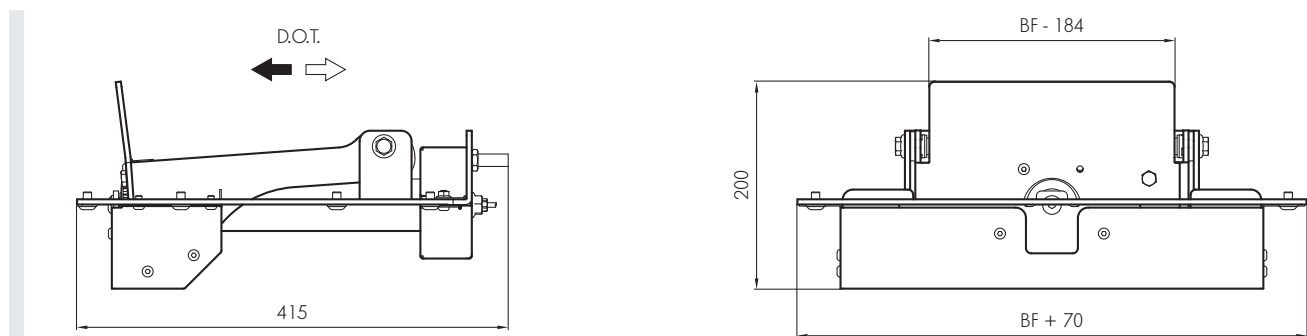
- Modul ist komplett montiert, inkl. Sensorik und Steuerkarte



Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Maximaler Staudruck	100 N
Umgebungstemperatur	+5 bis +40 °C
Antrieb	
Nennspannung	24/48 V

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
P	Min. Rollenteilung	90 mm
ΔH	Hub	25 mm (5 mm unter Rollenoberkante bis 20 mm über Rollenoberkante)

SCHLÜSSELPRODUKTE

MULTICONTROL AI

Für EC5000 24 V

35 W, mit Analog-Schnittstelle



24V

48V

400V

Anwendungsbereich

Staudruckloses Fördern (ZPA) für Anlagen mit mittlerer bis großer Anzahl von Förderzonen. Ansteuerung des Interroll Transfers und High Performance Divert sowie des Interroll Pallet Drives (über Pallet Control).

Produktbeschreibung

Die MultiControl ist eine Vier-Zonen-Steuerung. Das bedeutet, dass bis zu vier RollerDrive EC5000 AI und vier Zonensensoren angeschlossen werden können. Durch die Verwendung von Y-Leitungen wird der Anschluss von weiteren vier Ein- oder Ausgängen ermöglicht. Die Anschlüsse lassen sich individuell konfigurieren.

Die MultiControl ist multiprotokollfähig. PROFINET, EtherNet/IP und EtherCat können durch einfaches Umschalten genutzt werden.

Mit Hilfe der MultiControl werden Sensoren und RollerDrive unmittelbar in die Feldbusebene integriert. Eine zusätzliche Sensor-/Aktor-Ebene und damit weitere Kommunikationsleitungen oder ein Gateway werden überflüssig. Die Stromversorgung erfolgt über Standard-Flachbandleitungen. Diese können einfach auf die benötigte Länge abgeschnitten werden und durch die Durchdringungstechnologie der MultiControl ist eine sehr schnelle Verkabelung möglich.

Die separate Spannungsversorgung erlaubt das sichere Abschalten der RollerDrive, während die Buskommunikation und Sensoren weiter genutzt werden können.

Die Adressierung und Namenszuordnung werden über eine SPS-Software, eine Web-Bedienoberfläche oder das Interroll Teach-in-Verfahren vorgenommen. Durch das Teach-in-Verfahren ist die automatische Adressierung und die Konfiguration der MultiControl möglich. Außerdem kann die Reihenfolge aller MultiControl in der Förderlinie festgestellt werden. Das spart Zeit während der Inbetriebnahme vor Ort.



SCHLÜSSELPRODUKTE MULTICONTROL AI

Für EC5000 24 V
35 W, mit Analog-Schnittstelle

Funktionen

- Leichte Handhabung – eine Steuerkarte für PROFINET, EtherNet/IP und EtherCat (einfaches Umschalten der Bus-Protokolle)
- Unabhängige Spannungsversorgung für RollerDrive
- Plug & Play im Austauschfall – keine Adressierung oder Konfiguration notwendig
- Statusanzeige durch LEDs für alle Funktionen und I/O
- Integrierte Logik für staudruckloses Fördern inkl. Initialisierung
- Sichere Kommunikation durch Zertifikate: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Konfiguration über SPS, Web-Browser-Menü oder über das Teach-in-Verfahren von:
 - Geschwindigkeit, Drehrichtung, Start- und Stopprampe der RollerDrive
 - Sensoreigenschaften
 - Timer
 - Fehlerhandling
 - Logik (Einzelplatz-/Blockabzug)
- UL gelistet
- Spannungsbegrenzung über Bremswiderstand
- Variable Prozessabbilder zur Optimierung der zwischen MultiControl und SPS übertragenen Datenmengen
- Anschluss Funktionserde für Schirm der Kommunikationsleitung
- Verpolschutz der Spannungsversorgung
- Kurzschlussfeste Ausführung der Spannungsversorgung der Ein- und Ausgänge

Einsatzmöglichkeiten

Einsatz einer SPS	Funktion einer SPS	Funktion der MultiControl
Nein	• Keine	• Realisierung der ZPA-Logik
Ja	• Beeinflussung der ZPA-Logik • Tracking von Fördergütern • Fehlerdiagnose	• Realisierung der ZPA-Logik • Umsetzung SPS-Vorgaben
Ja	• Die SPS muss programmiert werden und steuert über dieses Programm alle angeschlossenen RollerDrive • Tracking von Fördergütern und Fehlerdiagnose	• Funktion als Ein-/Ausgangskarte • Sendet den Zustand aller Sensoren, von RollerDrive und ggf. Fehlerinformationen an die SPS

SCHLÜSSELPRODUKTE MULTICONTROL AI

Für EC5000 24 V
35 W, mit Analog-Schnittstelle



24V

48V

400V

Technische Daten

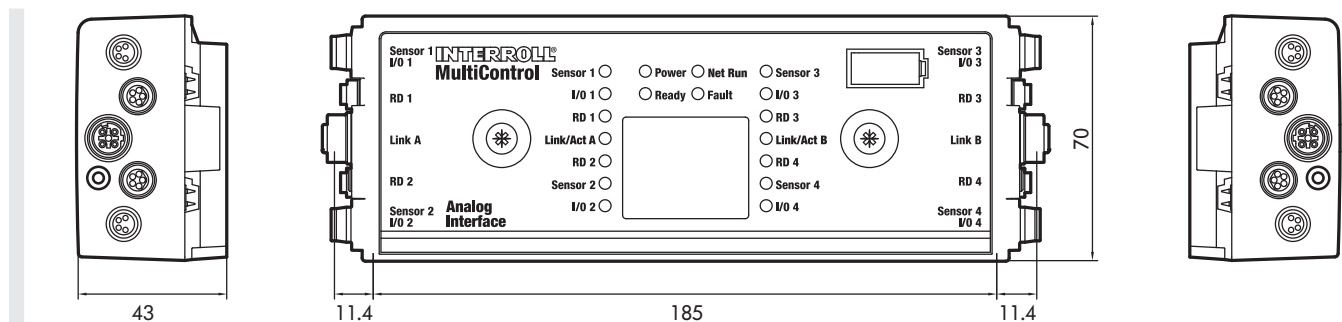
Elektrische Daten	
Nennspannung	24 V DC
Spannungsbereich	24 V DC: 22 bis 28 V DC (Nur Spannungsversorgung der RollerDrive)
Stromaufnahme	Logik-Versorgungsspannung: MultiControl: max. 0,2 A + angeschlossene Sensoren/Aktoren = max. 1,6 A + Strom der RollerDrive EC5000*
Sicherungen	– Für Logik – Für RollerDrive – Für Sensoren und I/Os, rücksetzbar
Schutzart	IP54
Umgebungstemperatur im Betrieb	–30 °C bis +40 °C
Umgebungstemperatur bei Transport und Lagerung	–40 °C bis +80 °C
Max. Einbauhöhe über Meereshöhe	1000 m**

* Der Strom der EC5000 ist abhängig von der Applikation, z. B. Fördergutgewicht, Fördergeschwindigkeit, Beschleunigungsrampe, und von der verwendeten EC5000 (siehe entsprechendes Kapitel).

** Die Verwendung in Anlagen höher als 1000 m ist möglich. Dies kann jedoch zur Reduzierung der Leistungswerte führen.

Maße

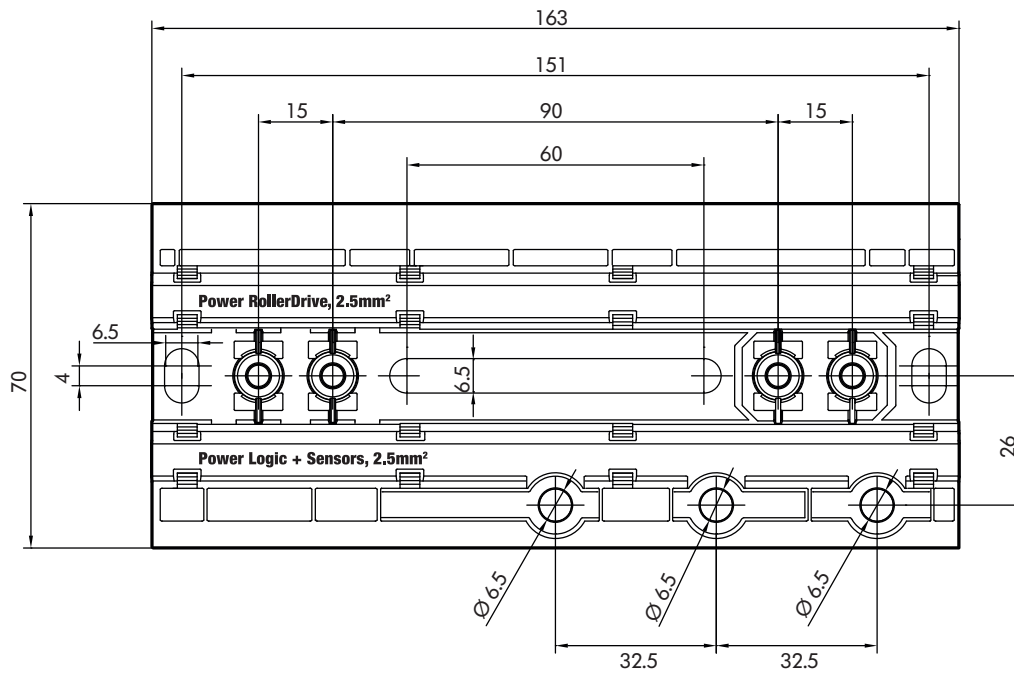
MultiControl



SCHLÜSSELPRODUKTE MULTICONTROL AI

Für EC5000 24 V
35 W, mit Analog-Schnittstelle

Grundplatte



Um den Magnetschlüssel platzieren zu können, muss der Abstand von der Oberkante der MultiControl zu benachbarten Bauteilen mindestens 10 mm betragen.

Bestellinformationen

- Artikelnummer: S-1103563
- Lieferumfang: Grundplatte

SCHLÜSSELPRODUKTE

MULTICONTROL BI

Für EC5000 48 V

35 W, 50 W, mit Bus-Schnittstelle (CANopen)



24V

48V

400V

Anwendungsbereich

Staudruckloses Fördern (ZPA) für Anlagen mit mittlerer bis großer Anzahl von Förderzonen. Ansteuerung des Interroll Transfers und High Performance Divert sowie des Interroll Pallet Drives (über Pallet Control). Ansteuerung der RollerDrive EC5000 BI in Applikationen mit Positionierbedarf.

Produktbeschreibung

Die MultiControl ist eine Vier-Zonen-Steuerung. Das bedeutet, dass bis zu vier RollerDrive EC5000 BI und vier Zonensensoren angeschlossen werden können. Durch die Verwendung von Y-Leitungen wird der Anschluss von weiteren vier Ein- oder Ausgängen ermöglicht. Die Anschlüsse lassen sich individuell konfigurieren.

Die MultiControl ist multiprotokollfähig. PROFINET, EtherNet/IP und EtherCat können durch einfaches Umschalten genutzt werden.

Mit Hilfe der MultiControl werden Sensoren und RollerDrive unmittelbar in die Feldbusebene integriert. Eine zusätzliche Sensor-/Aktor-Ebene und damit weitere Kommunikationsleitungen oder ein Gateway werden überflüssig. Die Stromversorgung erfolgt über Standard-Flachbandleitungen. Diese können einfach auf die benötigte Länge abgeschnitten werden und durch die Durchdringungstechnologie der MultiControl ist eine sehr schnelle Verkabelung möglich.

Die separate Spannungsversorgung erlaubt das sichere Abschalten der RollerDrive, während die Buskommunikation und Sensoren weiter genutzt werden können.

Die Adressierung und Namenszuordnung werden über eine SPS-Software, eine Web-Bedienoberfläche oder das Interroll Teach-in-Verfahren vorgenommen. Durch das Teach-in-Verfahren ist die automatische Adressierung und die Konfiguration der MultiControl möglich. Außerdem kann die Reihenfolge aller MultiControl in der Förderlinie festgestellt werden. Das spart Zeit während der Inbetriebnahme vor Ort.



SCHLÜSSELPRODUKTE MULTICONTROL BI

Für EC5000 48 V

35 W, 50 W, mit Bus-Schnittstelle (CANopen)

Funktionen

- Leichte Handhabung – eine Steuerkarte für PROFINET, EtherNet/IP und EtherCat (einfaches Umschalten der Bus-Protokolle)
- Unabhängige Spannungsversorgung für RollerDrive
- Plug & Play im Austauschfall – keine Adressierung oder Konfiguration notwendig
- Statusanzeige durch LEDs für alle Funktionen und I/O
- Integrierte Logik für staudruckloses Fördern inkl. Initialisierung
- Sichere Kommunikation durch Zertifikate: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Konfiguration über SPS, Web-Browser-Menü oder über das Teach-in-Verfahren von:
 - Geschwindigkeit, Drehrichtung, Start- und Stopprampe der RollerDrive
 - Sensoreigenschaften
 - Timer
 - Fehlerhandling
 - Logik (Einzelplatz-/Blockabzug)
- UL gelistet
- Spannungsbegrenzung über Bremswiderstand
- Variable Prozessabbilder zur Optimierung der zwischen MultiControl und SPS übertragenen Datenmengen
- Anschluss Funktionserde für Schirm der Kommunikationsleitung
- Verpolschutz der Spannungsversorgung
- Kurzschlussfeste Ausführung der Spannungsversorgung der Ein- und Ausgänge
- Genaue Fehlerdiagnose der EC5000 - Auswertung über Web Browser Menü und SPS
- Automatische Adressierung aller angeschlossenen EC5000
- Testbetrieb ohne vorherige Konfiguration oder Anschluss einer SPS
- Positionieren der angeschlossenen EC5000 zusammen mit einer SPS
- Auswertung über Web-Browser-Menü und SPS von diversen RollerDrive-Daten:
 - Betriebsstunden
 - Durchsatz
 - Temperatur der EC5000
 - Gesundheitsampeln
 - Lebensdauerindikation (Erlaubt vorausschauende Instandhaltung und damit höhere Verfügbarkeit)

Einsatzmöglichkeiten

Einsatz einer SPS	Funktion einer SPS	Funktion der MultiControl
Nein	<ul style="list-style-type: none"> • Keine 	<ul style="list-style-type: none"> • Realisierung der ZPA-Logik • Visualisierung der EC5000 Daten
Ja	<ul style="list-style-type: none"> • Beeinflussung der ZPA-Logik • Tracking von Fördergütern • Fehlerdiagnose 	<ul style="list-style-type: none"> • Realisierung der ZPA-Logik • Umsetzung SPS-Vorgaben
Ja	<ul style="list-style-type: none"> • Die SPS muss programmiert werden und steuert über dieses Programm alle angeschlossenen RollerDrive • Tracking von Fördergütern und Fehlerdiagnose • Vorgabe der Zielposition im Positioniermodus 	<ul style="list-style-type: none"> • Funktion als Ein-/Ausgangskarte • Sendet den Zustand aller Sensoren, von RollerDrive und ggf. Fehlerinformationen an die SPS

SCHLÜSSELPRODUKTE MULTICONTROL BI

Für EC5000 48 V

35 W, 50 W, mit Bus-Schnittstelle (CANopen)



24V

48V

400V

Technische Daten

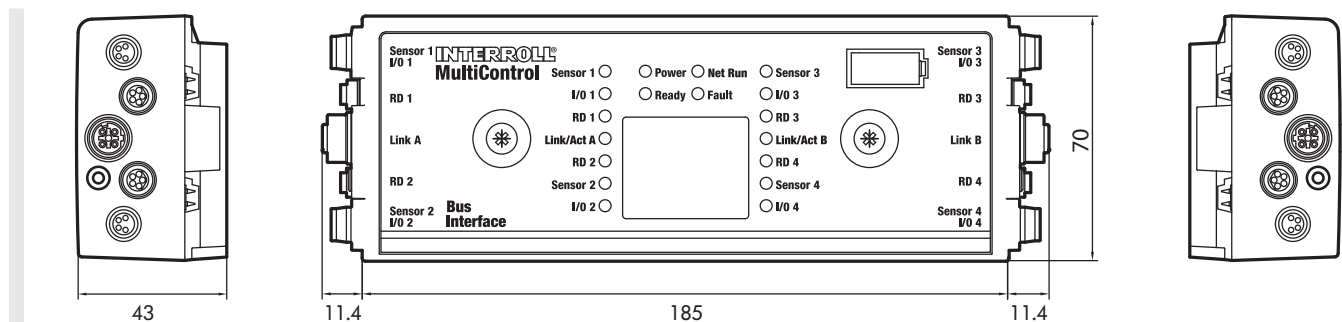
Elektrische Daten	
Nennspannung	48 V DC
Spannungsbereich	48 V DC: 44 bis 56 V DC (Nur Spannungsversorgung der RollerDrive)
Stromaufnahme	Logik-Versorgungsspannung: MultiControl: max. 0,2 A + angeschlossene Sensoren/Aktoren = max. 1,6 A + Strom der RollerDrive EC5000*
Sicherungen	– Für Logik – Für RollerDrive – Für Sensoren und I/Os, rücksetzbar
Schutzart	IP54
Umgebungstemperatur im Betrieb	–30 °C bis +40 °C
Umgebungstemperatur bei Transport und Lagerung	–40 °C bis +80 °C
Max. Einbauhöhe über Meereshöhe	1000 m**

* Der Strom der EC5000 ist abhängig von der Applikation, z. B. Fördergutgewicht, Fördergeschwindigkeit, Beschleunigungsrampe, und von der verwendeten EC5000 (siehe entsprechendes Kapitel).

** Die Verwendung in Anlagen höher als 1000 m ist möglich. Dies kann jedoch zur Reduzierung der Leistungswerte führen.

Maße

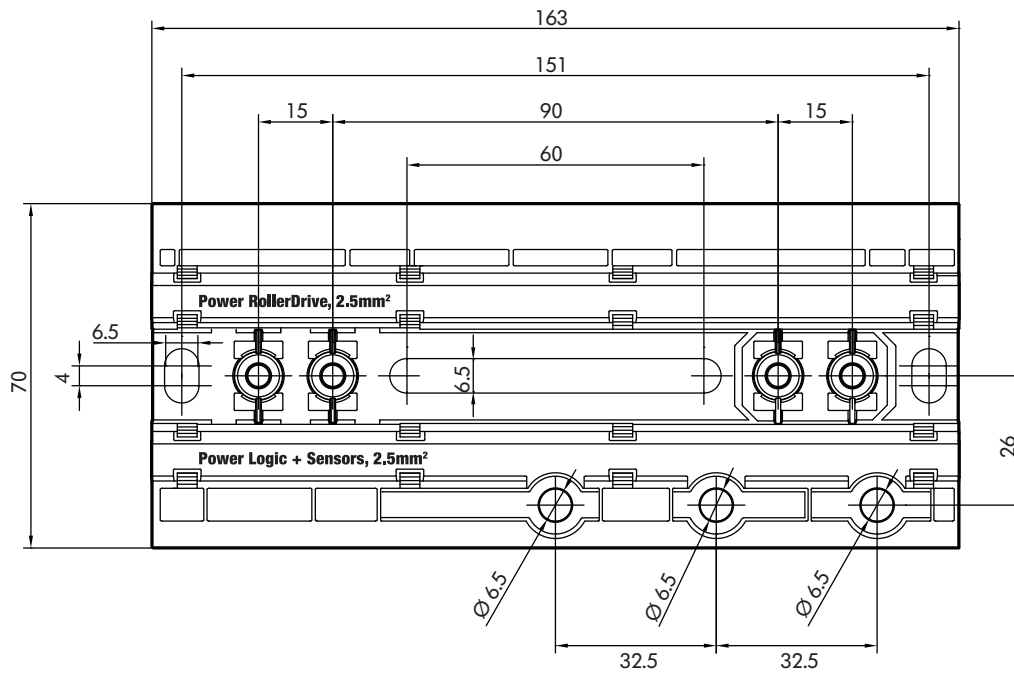
MultiControl



SCHLÜSSELPRODUKTE MULTICONTROL BI

Für EC5000 48 V
35 W, 50 W, mit Bus-Schnittstelle (CANopen)

Grundplatte



Um den Magnetschlüssel platzieren zu können, muss der Abstand von der Oberkante der MultiControl zu benachbarten Bauteilen mindestens 10 mm betragen.

Bestellinformationen

- Artikelnummer: S-1103564
- Lieferumfang: Grundplatte

ZUBEHÖR RM 8841 STÜTZE



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Die Stütze dient der Befestigung von Fördertechnik auf Fußboden oder Bühnenboden. Der Stützfuß ist stufenlos verstellbar. Eine einfache Höhenverstellung über eine Gewindespindel kann hinzubestellt werden.

Lieferumfang

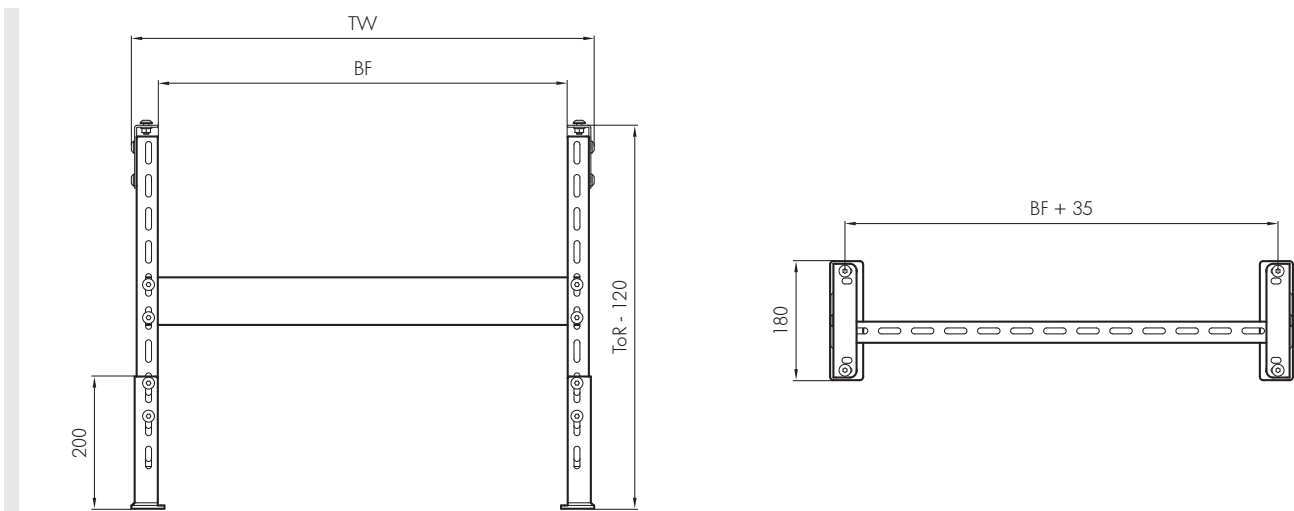
- Stufenlose Höhenverstellung mit Gewindespindel optional
- Stütze komplett montiert



Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	200 kg
Min. Stützhöhe	350 mm
Seitenprofil	
Abmessungen	77 x 32 mm
Anzahl Quertraversen	1 bei 450 bis 800 mm Höhe Oberkante Rolle 2 bei 800 bis 1400 mm Höhe Oberkante Rolle 3 bei 1400 bis 2000 mm Höhe Oberkante Rolle

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
T.O.R.	Höhe Oberkante Rolle	450 bis 2000 mm
	Einstellbereich	+/- 50 mm

ZUBEHÖR

SCHALTNETZTEIL HP5424



24V

48V

400V

Anwendungsbereich

Spannungsversorgung der MultiControl oder des ConveyorControl-Systems über Flachbandleitung.

Spannungsversorgung der DriveControl oder ZoneControl durch Rundleitung. Grundsätzliche Spannungsversorgung von 24-VDC-Produkten.

Produktbeschreibung

Das Interroll Schaltnetzteil HP5424 ist ein Drei-Phasen-Netzteil für die Bereitstellung von 24 V Gleichspannung. Mit dem robusten Gehäuse wird eine Schutzart von IP54 erreicht. Dies ermöglicht die Platzierung in der direkten Nähe der mit 24 V DC zu versorgenen Produkte, wie beispielsweise der Interroll MultiControl. Diese dezentrale Spannungsversorgung spart die Kosten für Schaltschränke und ermöglicht sehr kurze Leitungen, die ebenfalls zur Kosteneinsparung und Fehlerreduzierung hinsichtlich Leitungsspannungsabfall führen.

Das HP5424 ist sofort betriebsbereit, sämtliche erforderlichen Funktionen, wie Leitungsschutz oder Wartungsschalter, sind bereits vorhanden. Das Netzteil ist durch die hohe Überlastfähigkeit optimal auf die Strombedürfnisse der RollerDrive EC5000 angepasst. Die Stromversorgung von mehreren gleichzeitig startenden RollerDrive ist somit gewährleistet.

Eigenschaften

- Kein Einbau in Schaltschrank nötig
- Kompaktes Design durch Wärmeableitelement
- Sehr hohe Spitzenleistung (150 %)
- Einstellbarer Leitungsschutz (Jumper)
- Überstromabsicherung durch zurücksetzbare Sicherung
- Status-Signal
- LED-Statusanzeige
- 400 V AC können durchgeschleift werden
- 4 Stück 24-VDC-Ausgänge stehen zur Verfügung
- Mehrfachklemmstellen, keine speziellen und kostenintensiven Stecker erforderlich
- Bremschopper zur Limitierung von Rückspeisespannung - damit Rückspeisefähigkeit
- Abschließbarer Wartungsschalter gegen Wiedereinschalten
- Schraube zur Verbindung/Trennung von Erdpotential der Primärseite mit Masse der Sekundärseite
- Wartungsfrei
- Keine Leistungsreduktion (Derating) im gesamten Betriebstemperaturbereich



Technische Daten

Elektrische Daten	
Netzennspannung	400 V AC, 3 Phasen
Netzspannungsbereich	380 bis 480 V AC \pm 10 %
Netzfrequenz	50 bis 60 Hz \pm 6 %
Netzstromaufnahme	Typ. 1,6 A je Phase bei 3 x 400 V AC
Nennausgangsspannung	24 V DC
Nennausgangsleistung	960 W
Nennspitzenleistung	Max. 1440 W bei 24 V DC für 4 s, Wiederholrate abhängig von Dauer und tatsächlicher Höhe der Spitzenlast
Max. Ausgangsstrom	60 A bei 24 V DC für 4 s
Stromlimitierung pro Ausgang	10, 16, 25 A
Wirkungsgrad	Min. 92 %
Rückspeisefestigkeit	\leq 35 V DC
Bremschopper	30 W (kurzzeitig 200 W)
Umgebungsbedingungen	
Schutzart	IP54
Umgebungstemperatur im Betrieb	-30 bis +40 °C
Umgebungstemperatur bei Transport und Lagerung	-40 bis +80 °C
Max. Einbauhöhe über Meereshöhe	1000 m*
Sonstige Daten	
Gewicht	4 kg
Farbe	RAL9005 (schwarz)

* Die Verwendung in Anlagen höher als 1000 m ist möglich. Dies kann jedoch zur Reduzierung der Leistungswerte führen.

ZUBEHÖR SCHALTNETZTEIL HP5424

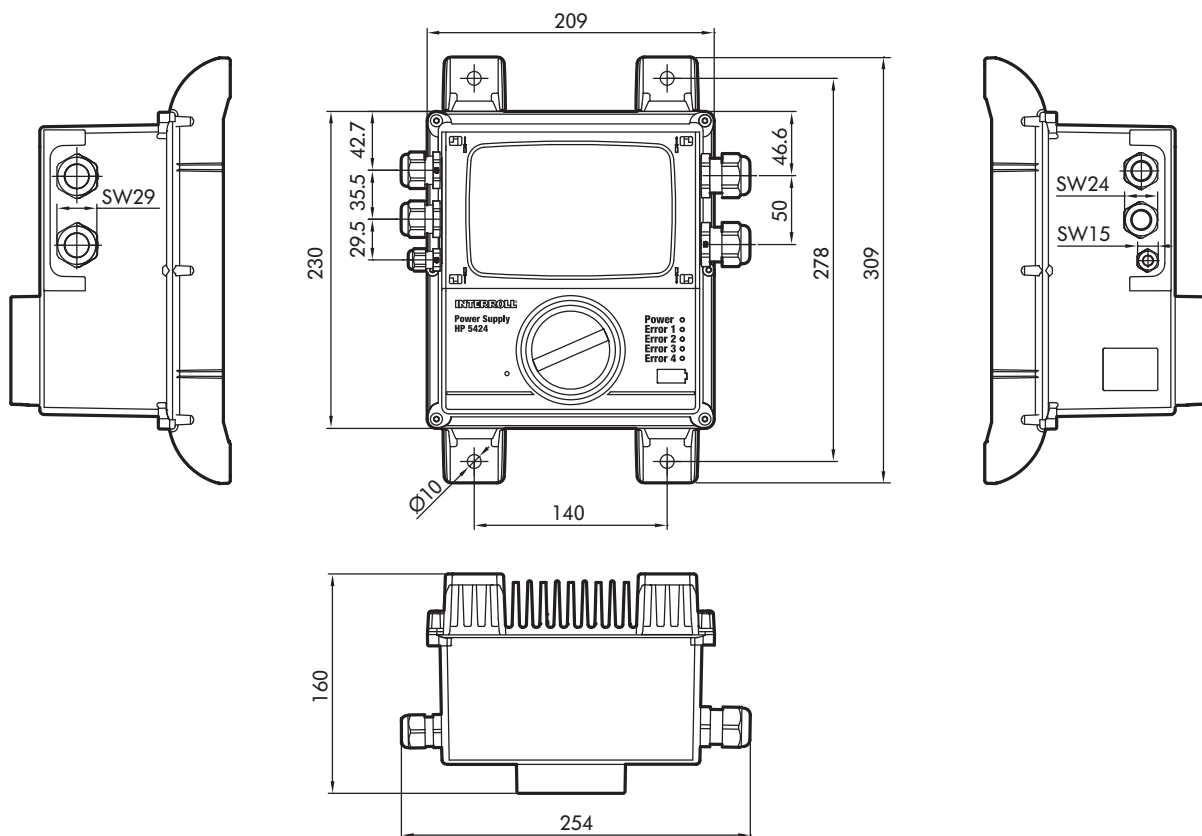


24V

48V

400V

Maße



Zubehör

Set von Gummidichtungen für sämtliche Kabelverschraubungen

- 24-V-DC-Ausgang für eine Flachbandleitung, Artikelnummer: S-1115406
- 24-V-DC-Ausgang für zwei Flachbandleitungen, Artikelnummer: S-1115407
- 24-V-DC-Ausgang für eine Rundleitung (ø 5 bis 13 mm), Artikelnummer: S-1115405

Lieferumfang

- Sämtliche Kabelverschraubungen (im angeschraubten Zustand) mit Blindstopfen versehen. Jumper zur Strombegrenzung aller Leitungen.

ZUBEHÖR SCHALTNETZTEIL HP5424



Rollenförderer

Gurttförderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

ZUBEHÖR

SCHALTNETZTEIL HP5448



24V

48V

400V

Anwendungsbereich

Spannungsversorgung der MultiControl über Flachbandleitung.
Spannungsversorgung der DriveControl durch Rundleitung.
Grundsätzliche Spannungsversorgung von 48-VDC-Produkten.

Produktbeschreibung

Das Interroll Schaltnetzteil HP5448 ist ein Drei-Phasen-Netzteil für die Bereitstellung von 48 V Gleichspannung. Mit dem robusten Gehäuse wird eine Schutzart von IP54 erreicht. Dies ermöglicht die Platzierung in der direkten Nähe der mit 48 V DC zu versorgenden Produkte, wie beispielsweise der Interroll MultiControl. Diese dezentrale Spannungsversorgung spart die Kosten für Schaltschränke und ermöglicht sehr kurze Leitungen, die ebenfalls zur Kosteneinsparung und Fehlerreduzierung hinsichtlich Leitungsspannungsabfall führen.

Das HP5448 ist sofort betriebsbereit, sämtliche erforderlichen Funktionen, wie Leitungsschutz oder Wartungsschalter, sind bereits vorhanden. Das Netzteil ist durch die hohe Überlastfähigkeit optimal auf die Strombedürfnisse der RollerDrive EC5000 angepasst. Die Stromversorgung von mehreren gleichzeitig startenden RollerDrive ist somit gewährleistet.

Eigenschaften

- Kein Einbau in Schaltschrank nötig
- Kompaktes Design durch Wärmeableitelement
- Sehr hohe Spitzenleistung (150 %)
- Einstellbarer Leitungsschutz (Jumper)
- Überstromabsicherung durch zurücksetzbare Sicherung
- Status-Signal
- LED-Statusanzeige
- 400 V AC können durchgeschleift werden
- 2 Stück 48-VDC-Ausgänge stehen zur Verfügung
- Mehrfachklemmstellen, keine speziellen und kostenintensiven Stecker erforderlich
- Bremswiderstand zur Limitierung von Rückspeisespannung - damit Rückspeisefähigkeit
- Abschließbarer Wartungsschalter gegen Wiedereinschalten
- Schraube zur Verbindung/Trennung von Erdpotential der Primärseite mit Masse der Sekundärseite
- Wartungsfrei
- Keine Leistungsreduktion (Derating) im gesamten Betriebstemperaturbereich



Technische Daten

Elektrische Daten	
Netzennspannung	400 V AC, 3 Phasen
Netzspannungsbereich	380 bis 480 V AC \pm 10 %
Netzfrequenz	50 bis 60 Hz \pm 6 %
Netzstromaufnahme	Typ. 1,6 A je Phase bei 3 x 400 V AC
Nennausgangsspannung	48 V DC
Nennausgangsleistung	960 W
Nennspitzenleistung	Max. 1440 W bei 48 V DC für 4 s, Wiederholrate abhängig von Dauer und tatsächlicher Höhe der Spitzenlast
Max. Ausgangsstrom	30 A bei 48 V DC für 4 s
Stromlimitierung pro Ausgang	10, 16, 20 A
Wirkungsgrad	Min. 92 %
Rückspeisefestigkeit	\leq 60 V DC
Bremschopper	30 W (kurzzeitig 200 W)
Umgebungsbedingungen	
Schutzart	IP54
Umgebungstemperatur im Betrieb	-30 bis +40 °C
Umgebungstemperatur bei Transport und Lagerung	-40 bis +80 °C
Max. Einbauhöhe über Meereshöhe	1000 m*
Sonstige Daten	
Gewicht	4 kg
Farbe	RAL9005 (schwarz)

* Die Verwendung in Anlagen höher als 1000 m ist möglich. Dies kann jedoch zur Reduzierung der Leistungswerte führen.

ZUBEHÖR

SCHALTNETZTEIL HP5448

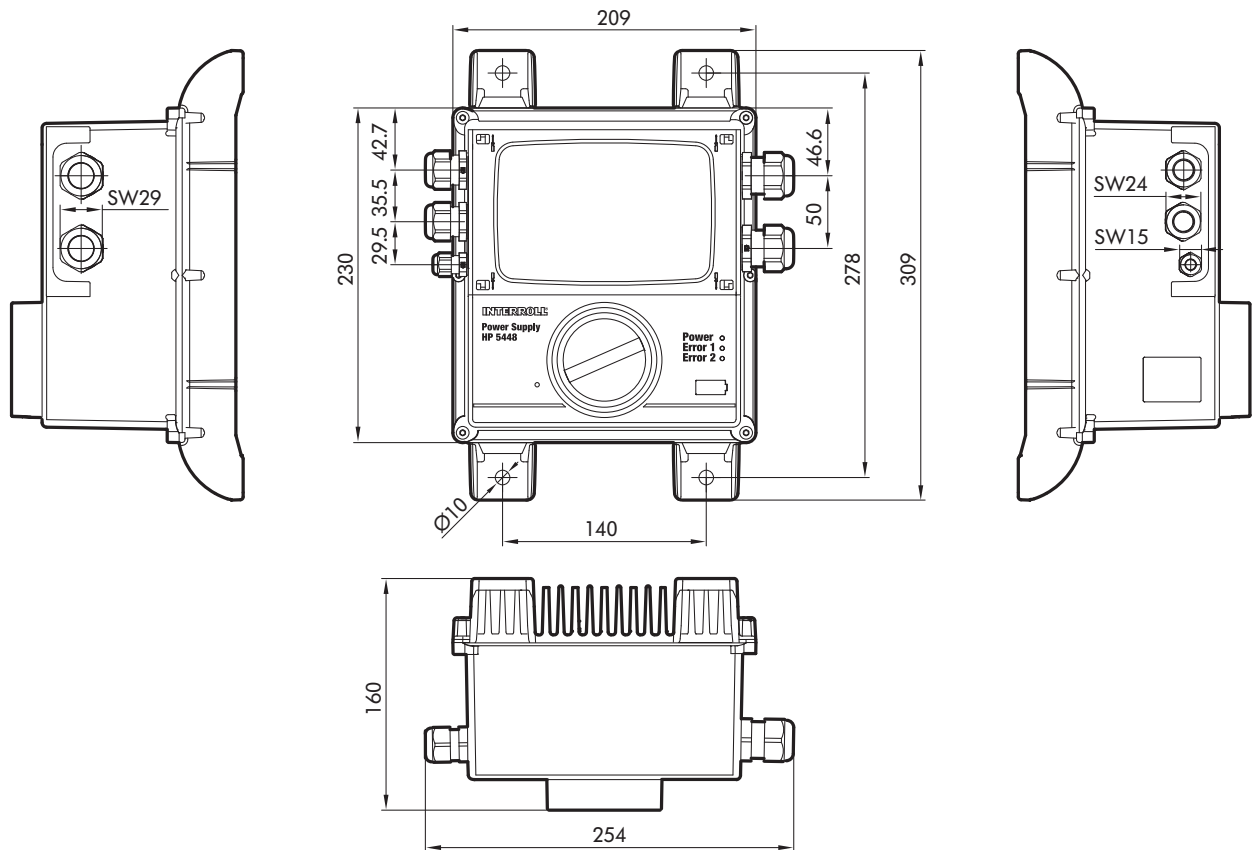


24V

48V

400V

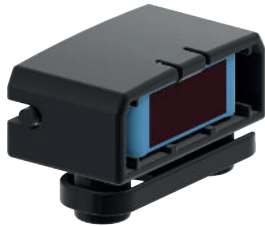
Maße



Zubehör

- Set von Gummidichtungen für sämtliche Kabelverschraubungen
 - 48 V DC-Ausgang für eine Flachbandleitung, Artikelnummer: S-1115406
 - 48 V DC-Ausgang für zwei Flachbandleitungen, Artikelnummer: S-1115407
 - 48 V DC-Ausgang für eine Rundleitung (\varnothing 5 bis 13 mm), Artikelnummer: S-1115405

Sensorkit



Mit Sensoren werden Fördergüter auf den Förderern detektiert und ihre Position bestimmt. Es werden Reflex-Lichtschranken verwendet, die einen Reflektor-Spiegel (Reflektor) gegenüber der Lichtschranke benötigen, um den Lichtstrahl zurückzuwerfen. Das Sensorkit besteht aus dem Sensor und dem passenden Kunststoffgehäuse inklusive Befestigungsclip. Das Gehäuse kann direkt auf der Rollenbahn oder einem Universalträger befestigt werden.

Bezeichnung	Abmessungen	Bestellnummer
Sensorkit, 3 m Kabel	43 x 26 x 18 mm (L x B x H) (H 26 mm mit Noppen)	63104071
Sensorkit, 1 m Kabel	1.7" x 1" x 0.7" (L x B x H) (H 1" mit Noppen)	63104072

Reflektorkit



Das Reflektorkit wirft den Lichtstrahl zum Sensor zurück. Das Kit wird inklusive Befestigungsclip geliefert und kann direkt auf der Rollenbahn oder einem Universalträger befestigt werden.

Bezeichnung	Abmessungen	Bestellnummer
Reflektorkit	54 x 18 x 30 mm (L x B x H) (H 39 mm mit Noppen)	64000905

Universalträger fix



Am festen Universalträger werden Seitenführungen, Sensoren, Reflektoren und andere Anbauteile wie Scanner etc. befestigt. Feste Universalträger werden direkt auf dem Seitenprofil angebracht.

Bezeichnung	Abmessungen	Bestellnummer
Universalträger fix	60 mm (55 mm über T.O.R.)	1015014

Universalträger flexibel



Am flexiblen Universalträger werden Seitenführungen, Sensoren, Reflektoren und andere Anbauteile wie Scanner etc. befestigt. Flexible Universalträger werden seitlich am Profil angebracht. Einer dieser Halter kann je zwei flexible Universalträger-Bügel aufnehmen.

Bezeichnung	Abmessungen	Bestellnummer
Universalträger flexibel	200 mm (55 mm über T.O.R.)	63010032

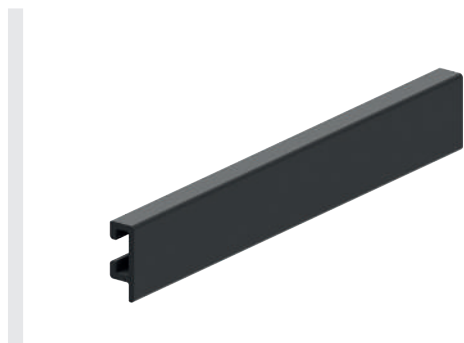


24V

48V

400V

Seitenführung



Seitenführungen dienen der sicheren Führung des Produktes auf Rollenbahnen und Gurtförderern sowie der zugehörigen Komponenten. Wir bieten die Seitenführungen in einer Aluminium- und einer Kunststoffversion an. Insbesondere können die Führungen in Kurven sowie bei Ein- und Ausschleusesituation durch das flexible Material dem Förderfluss angepasst werden.

Bezeichnung	Abmessungen	Bestellnummer
Seitenführung Aluminium	40 x 15 x 2000 mm	63133351
Seitenführung Kunststoff	40 x 15 x 2000 mm	63010049

Halter für Seitenführung



Mit dem Halter für die Seitenführung wird das Seitenführungsprofil am Universalträger befestigt.

Bezeichnung	Abmessungen	Bestellnummer
Halter Seitenführung	46 x 28 x 22 mm	63010248

Seitenführungsverbinder



Seitenführungen werden mit dem Seitenführungsverbinder am Übergang zwischen zwei Modulen miteinander verbunden.

Bezeichnung	Abmessungen	Bestellnummer
Seitenführungsverbinder	70 x 28 mm	63010050

Endkappe für Seitenführungsprofil



Am Ende einer Seitenführung wird diese mit einer Endkappe versehen. Durch die Kontur wird das Hängenbleiben von Produkten vermieden.

Bezeichnung	Abmessungen	Bestellnummer
Endkappe für Seitenführungsprofil	100 x 40 x 40 mm	63010039

Endkappe für Seitenprofil



Die Endkappe verschließt ein Seitenprofil stirnseitig.

Bezeichnung	Abmessungen	Bestellnummer
Endkappe für Seitenprofil	115 x 35 x 3 mm	64000900

Magnetischer Geschwindigkeitsregler MSC 50



Der Magnetische Geschwindigkeitsregler MSC 50 ist ein rein mechanischer Geschwindigkeitsregler, der für eine kontrollierte, langsame Geschwindigkeit auf Gefällebahnen mit Fördergutgewichten von 0,5 kg (1 lbs) bis maximal 35 kg (77 lbs) sorgt. Der Magnetgeschwindigkeitsregler arbeitet getriebeles und erlaubt daher den Anlauf von Behältern mit sehr leichten Gewichten. Die schweren Behälter laufen dank ständig hoher Bremsleistung mit kontrollierter Geschwindigkeit ab.

Bezeichnung	Abmessungen
Magnetischer Geschwindigkeitsregler MSC 50	Min./Max. Einbaulänge (EL): 210 – 1400 mm Rohrdurchmesser: Stahl 51 mm, Stahl mit PU-Schlauch 54 mm

ANWENDUNGSHINWEISE

WOZU DIENEN DIE ANWENDUNGSHINWEISE?

Wozu dienen die Anwendungshinweise?

Die Anwendungshinweise unterstützen Sie bei der Planung und Dimensionierung fördertechnischer Anlagen sowie bei der Auswahl der Interroll Fördermodule.

Die Anwendungshinweise bieten Ihnen:

- Grundregeln für einen störungsfreien Transport
- Entscheidungshilfen zur Produktauswahl
- Berechnungsbeispiele für die Dimensionierung der Fördermodule und Antriebsleistungen

Darüber hinaus steht Ihnen Ihr Interroll Kundenberater gerne bei der Auswahl der Fördermodule zur Seite, insbesondere wenn besondere Maßnahmen durch spezielle Fördergüter oder Umweltbedingungen notwendig sind.

Drei Fragen müssen Sie vor der Auswahl der Fördermodule beantworten:

Welche Aufgaben soll die Fördertechnik erfüllen?

- Transportieren und/oder Stauen
- Sortieren und/oder Verteilen

Welche Eigenschaften hat Ihr Fördergut?

- Länge, Breite und Höhe: Minimale und maximale Abmessungen der Transportgüter, die gemeinsam auf einer Linie transportiert werden
- Gewicht: Minimum und Maximum des Stückgutgewichts; idealerweise den Abmessungen zugeordnet
- Beschaffenheit der Palettenunterseite: Der Boden bestimmt z. B. die Eignung für Rollenbahnen

Erfordert die Beschaffenheit Ihres Förderguts oder die Umgebung besondere Maßnahmen?

- Liegen z. B. extreme Temperaturen, hohe Luftfeuchtigkeit oder chemische Einflüsse vor?
- Ist elektrostatische Aufladung problematisch?
- Ist das Fördergut zerbrechlich oder in sonstiger Weise problematisch?

Transportgut

Die Plattform eignet sich zum Transport von Stückgütern. Diese zeichnen sich durch folgende allgemeine Spezifikationen aus:

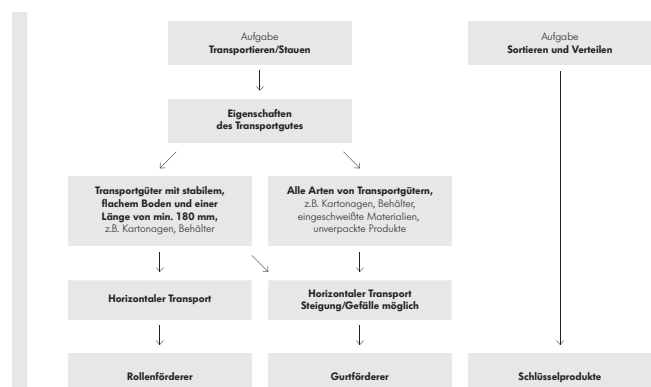
- Geeigneter Boden für Transport auf Rollenbahnen:
Der Boden muss zum Transport auf Rollenbahnen geeignet sein. Dies bedeutet insbesondere, dass er glatt ist, ideal geschlossen oder mindestens homogen gerippt oder ähnliches. Vertiefungen (z. B. bei umlaufenden Rändern am Boden, Rippen, Stapelhilfen) erschweren den Transport insbesondere auf Transferen, HPD, Kugelrollen und müssen auf die Transportfähigkeit getestet

werden. Gebogene Böden, insbesondere hohle oder bauchige Böden (konvex/konkav) haben negative Eigenschaften auf den Transport.

- Die Stabilität des Bodens muss ausreichend für die Beladung sein.
- Das Fördergut muss oberhalb der Rollen einheitlich an mindestens einer Längsseite auf einer Höhe von 5 cm durchgehend geschlossen sein. Dies dient dem Detektieren des Produktes durch optische Sensoren. Beim Umsetzen um 90° muss an zwei Seiten (Längs- und Querseite) detektiert werden können.
- Das Gewicht der Fördergüter darf 50 kg/m bzw. 50 kg pro Stauzone nicht übersteigen.
- Das kleinste transportierbare Produkt:
In Geraden: 180 mm Länge. Ändert das Produkt seine Orientierung (z. B. durch 90°-Ausschleusung) so sind Länge und Breite mind. 180 mm
In Kurven: Die Rollenteilung ist am Außenradius größer als am Innenradius. Gerne testen wir Ihr Produkt auf einer Kurve.
- Das größte transportierbare Produkt:
In Geraden: 800 mm Breite
In Kurven: Es gilt die Formel auf Seite 118
- Typische Produkte:
 - Kunststoffbehälter in den üblichen Abmessungen für innerbetrieblichen Waren- und Lagertransport sowie Kartonagen, z. B. in den Größen 200 x 300 mm, 300 x 400 mm, 400 x 600 mm, 600 x 800 mm
 - Kartonagen mit stabilem Boden geeignet für Rollenförderer
 - Sonstige Wareenträger mit entsprechenden Eigenschaften
- Das Verhältnis der Grundfläche zur Höhe, insbesondere die Lage des Schwerpunktes, beeinflusst den sicheren Stand des Produktes, besonders bei Steigungen. Die Höhe des Schwerpunktes soll bei nicht mehr als 1/3 der Länge eines Produktes liegen.

Produktauswahl

Die Aufgabe, die die Fördertechnik bei Ihnen erfüllen soll, führt über das folgende Diagramm direkt zu den drei Hauptkapiteln des Katalogs: Rollenförderer, Gurtförderer sowie Schlüsselprodukte.



Rollenförderer

Gewichtsklassen

Interroll teilt Fördertechnik ganz allgemein nach dem Gewicht des Transportguts in folgende Klassen ein:

- Bis 35 kg: Light
- Bis 500 kg: Medium
- Bis 1500 kg: Heavy

Dieser Katalog umfasst Fördergüter bis 50 kg, also einen Teil der Gewichtsklasse Medium.

Transportgut	Kartons, Kunststoffbehälter, Warenträger, etc.
Traglast	bis 50 kg/m
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 2,0 m/s
Nennbreite (BF)	420, 620, 840 mm (Sondergrößen auf Anfrage)
Rollenteilung (P)	60, 90, 120, 150 mm
Rollen	Interroll Serie 1700, Interroll Serie 3500 und Interroll Serie 1100 in PVC oder Stahl, verzinkt (Sondertypen auf Anfrage)
Umgebungstemperatur	-30 bis 0 °C bzw. 0 bis +5 °C bzw. +5 bis +40 °C (abhängig vom Produkt)

Antriebsklassen

Interroll teilt Fördermodule nach dem Antrieb in folgende Klassen ein:

- Nicht angetriebene Rollenförderer
- Angetriebene Rollenförderer mit 24/48 V
- Angetriebene Rollenförderer mit 400 V

Nicht angetriebene Schwerkraftbahnen werden als einfache und kostengünstige Lösung in vielen Fördertechnikbereichen eingesetzt. Das Transportgut wird durch Schwerkraft (Neigung der Förderer) oder per Hand bewegt. Optionale Speed Controller bremsen das Transportgut auf einer geneigten Rollenbahn ab.

Angetriebene Förderer werden für den kontinuierlichen Transport, bzw. zum staudrucklosen Stauen von Transportgütern eingesetzt, deren Durchsatz präzise berechnet werden kann. Ein- und Ausschleusungen von Transportgütern werden mit unseren angetriebenen Schlüsselprodukten realisiert.

Umgang mit Maximalwerten

An vielen Stellen im Katalog werden minimale und maximale Leistungsdaten genannt. Nicht immer sind diese Extremwerte, z. B. maximal mögliches Gewicht und maximal mögliche

Geschwindigkeit, ohne Einschränkung miteinander kombinierbar. Bitte kontaktieren Sie im Zweifelsfall Ihren Interroll Kundenberater.

Grundregeln für störungsfreien Transport

Um das Fördergut auf einem Rollenförderer störungsfrei zu transportieren, müssen folgende Grundregeln eingehalten werden:

Rollenteilung

Die Rollenteilung muss so gewählt werden, dass sich jederzeit mindestens fünf Förderrollen unter dem Fördergut befinden:

$$P \leq \frac{L}{5}$$

P	Rollenteilung in mm (")
L	Fördergutlänge in mm (")

Traglast

Das Gewicht des Förderguts muss sich auf so viele tragende Förderrollen verteilen, dass die maximale Traglast der einzelnen Förderrollen nicht überschritten wird. Dies kann bedeuten, dass sich mehr als fünf Förderrollen unter einem Fördergut befinden müssen.

Mehr über Förderrollen erfahren Sie im Förderrollen-Katalog von Interroll.

Lichte Weite und Nennbreite

Die Nennbreite (BF) ist das Maß zwischen den Seitenwangen. Die lichte Weite (LW) ist das Maß zwischen den Seitenführungen. Bei fixer Seitenführung ist $LW = BF$.

Bei flexibler Seitenführung kann das Maß LW nach oben und unten von BF abweichen, um Produkte flexibel zu führen, beispielsweise in Kurven. Je Seite kann durch den Einsatz der flexiblen Seitenführung das Maß LW um $-90/+120$ mm ($-3.54"/+4.72"$) verändert werden.

Die lichte Weite des Förderers beträgt bei geraden Strecken mindestens die Breite des Transportguts + 20 mm:

$$LW \geq B + 20 \text{ mm}$$

LW	Lichte Weite in mm (") zwischen den Seitenführungen
B	Transportgutbreite in mm (")

ANWENDUNGSHINWEISE ROLLENFÖRDERER

In folgenden Fällen muss eine größere lichte Weite, u.U. abweichend von der Nennbreite gewählt werden:

- Bei Förderern, in die Transportgut eingeschleust werden soll.
- Bei Kurven.

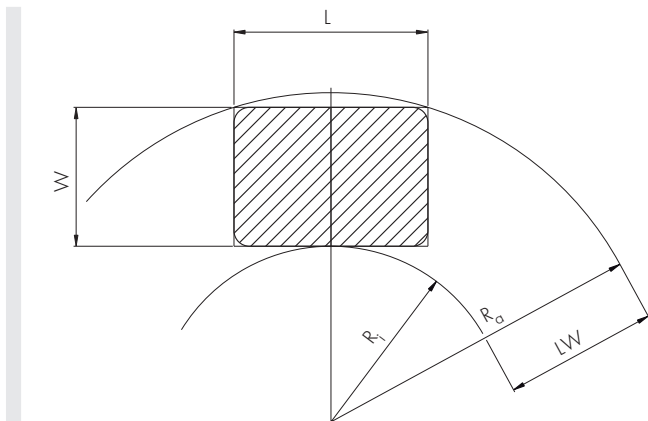
Lichte Weite in Kurven

Die lichte Weite (LW) muss in der Regel in Kurven größer sein als bei geraden Förderstrecken, dazu wird die flexible Seitenführung ohne weitere Bauteile entsprechend angepasst.

Der minimal notwendige Außenradius der Seitenführung (R_o) lässt sich bei gegebenem Innenradius wie folgt berechnen:

$$R_o = \sqrt{(R_i + W)^2 + (L / 2)^2}$$

Der Innenradius bei unseren Kurven ist immer 825 mm und wird an der Innenkante des Profils gemessen.



L	Maximale Länge des Transportguts in mm (")
W	Maximale Breite des Transportguts in mm (")
LW	Lichte Weite (Bahnbreite) in mm (")
R_o	Außenradius der Kurve bei rechteckigem Transportgut in mm (")
R_i	Innenradius* der Kurve in mm (")

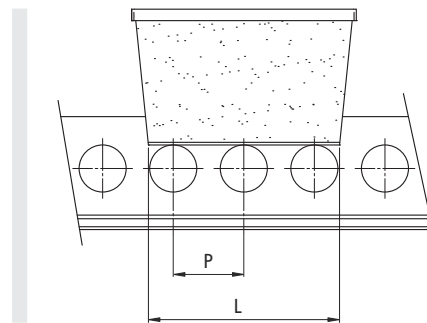
Kurvenmodule von Interroll sind in den Nennbreiten (BF) 420, 620 und 840 mm (16.5", 24.4", 33" nom.) erhältlich. Eine Seitenführung ist mit flexiblen Montageträgern ausgestattet und ermöglicht die Erweiterung der lichten Weite (LW) um 120 mm (+4.72") gegenüber der Nennbreite der Rollen.

Störungsfreier Transport

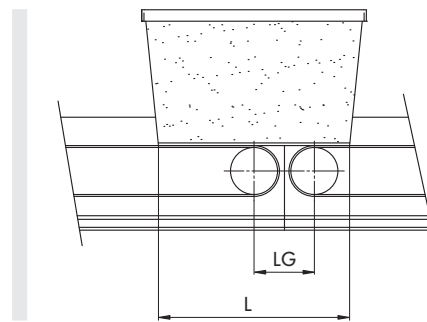
Die Rollenteilung und das Maß der Übergabelücke zwischen zwei Förderern sind für den störungsfreien Transport sehr wichtig.

Störungen des Transports können durch folgende Maßnahmen verhindert werden:

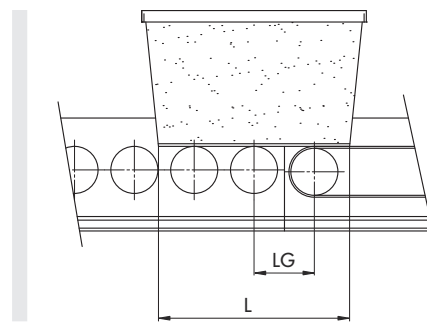
- Rollenteilung P so wählen, dass sich mindestens drei Rollen unter dem Transportgut befinden.



- Übergabelücke LG bei allen Förderern so wählen, dass die Lücke weniger als ein Drittel der Transportgutlänge beträgt.



- Bei Übergabe zwischen Gurt- und Rollenförderer Rollenteilung P und Übergabelücke LG so wählen, dass die Lücke weniger als ein Drittel der Transportgutlänge beträgt und dass sich beim Verlassen eines Förderers mindestens zwei Förderrollen unter dem Transportgut befinden.

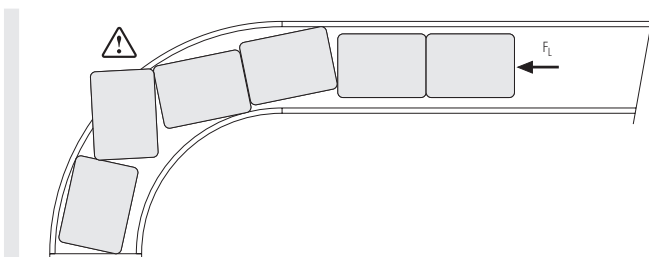


LG	Übergabelücke in mm (")
L	Länge des Transportguts in mm (")
P	Rollenteilung in mm (")

Auswurf von Transportgütern in Kurven

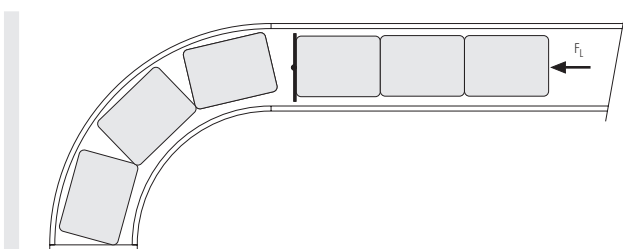
Interroll empfiehlt, in Kurven keine Transportgüter aufzustauen – außer bei Staufördersystemen ohne Staudruck.

Da Staudruck in der Kurve nach außen wirkende Kräfte erzeugt, können Transportgüter im Kurvenbereich über den Fördererrand hinaus gedrückt werden. Dies kann zu Personenschäden und Beschädigungen der Transportgüter führen.



Der Staudruck in einer Kurve kann durch folgende Maßnahme reduziert werden:

- Eine zusätzliche Sperre unmittelbar vor der Kurve



Berechnungen

Durchsatz

Der Durchsatz T_p eines Fördersystems wird angegeben in Stück/Stunde und ist abhängig von der Größe des Förderguts, der Fördergeschwindigkeit und den Zykluszeiten von Ein- und Ausschleusern.

Zur Durchsatzberechnung wird die Fenstergröße T benötigt. Die Fenstergröße T ist der Abstand von der Vorderkante eines Förderguts bis zur Vorderkante des folgenden Förderguts, ungeachtet der tatsächlichen Länge des Förderguts bzw. der Zonenlänge.

Zur exakten Berechnung der Antriebsleistung T_p wenden Sie sich bitte an Ihren Interroll Kundenberater. Vereinfacht lässt sich T_p für gerade Strecken wie folgt berechnen:

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

T_p	Durchsatz in Stück/Stunde
v	Fördergeschwindigkeit in m/s (ft/m)
T	Fenstergröße in m (")

Beim Ein- und Ausschleusen wird der Durchsatz zusätzlich von der tatsächlichen Länge und dem Gewicht des Förderguts sowie dem Zyklus des Transfers beeinflusst. Zur Berechnung wenden Sie sich bitte an Ihren Interroll Kundenberater.

ANWENDUNGSHINWEISE

ALLGEMEINE TECHNISCHE INFORMATIONEN

Allgemeine technische Informationen

Allgemeine Produktinformationen

Seitenprofil

Interroll löst Förderaufgaben mit nur einem Seitenprofil. Eine Ausnahme bilden Gurtkurve und Riemenmerge.

Stahlprofil 115 x 35 x 2,5 mm

- Standardprofil für alle geraden Rollen- und Gurtförderer
- Standardprofil für alle Rollenbahnkurven und Belt Curve Light
- Rollgeformtes Stahlprofil mit Pulverlackbeschichtung
- Die Rollenoberkante bzw. die Oberkante des Fördergurtes ist stets 5 mm höher als die Profiloberkante
- Abdeckung aus schwarzem PVC
- Der Raum hinter der Abdeckung ist als Kabelkanal und zur Unterbringung von Steuerungskomponenten nutzbar
- Das Profil hat ein durchgängiges Lochbild im Raster von 30 mm zur Anbringung aller nötigen Anbauteile

Quertraverse und Kabelkanal

Seitenprofile werden in regelmäßigen Abständen mit Quertraversen aus Aluminiumprofil mit Kunststoffabdeckung verbunden. Diese dienen gleichzeitig als Kabelkanal zwischen den beiden Seitenprofilen.

Seitenführung

Am Seitenprofil können Seitenführungen angebracht werden. Diese führen das Produkt auf der Bahn und verhindern das Abstürzen von Produkten. Bitte berücksichtigen Sie die Varianten der Seitenführung bei der Bestellung von Förderern.

Die Interroll Seitenführungen werden in zwei Varianten angeboten:

- **Fixe Seitenführung**
Das Seitenführungsprofil ist mit Hilfe von Universalträgern auf der Oberseite des Seitenprofils angebracht. Die Führungsfläche des Profils fluchtet mit der Innenseite des Seitenprofils.
- **Flexible Seitenführung**
Das Seitenführungsprofil ist mit Hilfe von flexiblen Universalträgern an der Seite des Seitenprofils angebracht. Die Führungsfläche des Profils kann mit Hilfe eines Z-förmigen Halters +120/-90 mm (-3.54"/+4.72") parallel zur Seitenführung versetzt positioniert werden.
Dies ist insbesondere in Kurven zur Realisierung des erhöhten Platzbedarfs bei gleichbleibender Nennbreite der Förderprofile zu beachten. Es können sowohl Produkte kleiner als auch größer als die eigentliche Förderbreite exakt geführt werden. Mit Hilfe der flexiblen Seitenführung können Fördergüter auch schräg zur Förderrichtung geführt bzw. ausgerichtet werden.

Es können zwei Seitenführungsprofile übereinander an einem Montageträger befestigt werden. So entsteht eine durchgängig geschlossene Seitenführung von 80 mm Höhe ab Rollenoberkante.

Jedem Förderer liegen zwei Verbinder zum Anschluss an die Seitenführung des nächsten Moduls bei.

Profilverbinder

Die Seitenprofile der Module werden mit einem Profilverbinder formschlüssig miteinander verbunden. Jedem Fördermodul liegen 2 Profilverbinder bei.

Sensoren/Reflektoren

Sensoren und Reflektoren können auf zwei Arten montiert werden:

- Fest montiert direkt auf dem Seitenprofil
- Flexibel montiert auf einem flexiblen Universalträger mit zusätzlicher Montageplatte

In beiden Varianten werden die Noppen des Sensorhalters durch zwei nebeneinanderliegende Löcher geführt und von der Gegenseite mit der Befestigungsspanne gesichert. Die Spanne rastet durch seitliches Verschieben spürbar ein und hält den Sensorhalter in Position. Der Reflektorhalter wird in identischer Art montiert. Unsere Standardausführung des Sensors ist Sick GL6.

Interroll Layouter

Mit dem Interroll Layouter steht Ihnen ein menügeführtes CAD-Tool zur Verfügung, das Sie professionell bei der Planung fördertechnischer Anlagen mit bewährten Interroll Lösungen unterstützt.

Der Interroll Layouter basiert auf Emulate3D von Rockwell Automation, einem weit verbreiteten und bewährten Programm zur Planung von Anlagen. Das intuitive Tool umfasst alle Module von Interroll Plattformlösungen wie MCP, MPP, Dynamic Storage und Sorter.

Die Layouts werden nach unseren Konstruktionsrichtlinien gezeichnet und automatisch mit anwendungsspezifischen Parameter berechnet. Alle Parameter werden in eine auf Excel-basierende Fördererliste ausgespielt, auf deren Basis Interroll schnell und zuverlässig Angebote erstellen kann. Die Layouts können in verschiedenen gängigen Formaten wie .dwg, .dxf, .pdf, .step, .iges und andere abgespeichert werden.

Anhand 3D-Modelle können die Layouts animiert werden und bieten so eine Möglichkeit ihr Materialfluss räumlich zu betrachten.

Für weitere Informationen wenden Sie sich an Ihren Interroll Ansprechpartner.

- Energierückspeisung im Bremsbetrieb
- Elektronische Haltebremse
- Motorkabel mit 5-poligem Snap-In-Stecker

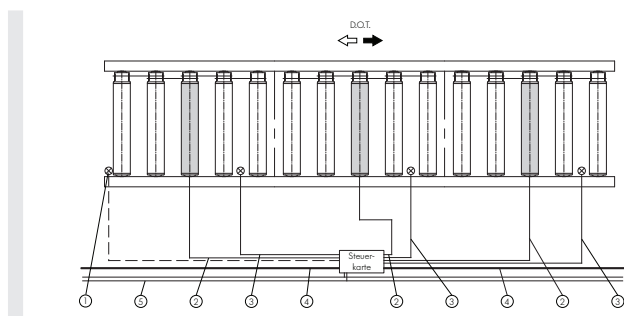
24/48-V-Rollenförderer

Zonen

Jede Förderlinie ist in Zonen unterteilt, die auf die maximale Länge des Transportguts abgestimmt sind.

Jede Zone besitzt:

- Eine RollerDrive (24/48-V-Motor im Rohr verbaut)
- Über Riemen angetriebene Mitlaufrollen
- Eine interne Steuerkarte, die maximal vier Zonen gleichzeitig ansteuert
- Einen Sensor/Reflektor



D.O.T.	Förderrichtung
1	Start-Lichtschranke (optional)
2	Verbindung RollerDrive
3	Verbindung Lichtschranke
4	Kommunikationskabel (Ethernet)
5	24/48-V-Power-Bus

Eine bis vier Zonen bilden ein vorinstalliertes Fördermodul mit kompletter Verkabelung, das sich mit anderen Modulen verbinden lässt.

Antrieb

Interroll setzt für alle 24/48-V-Rollenförderer RollerDrive EC5000 als Antrieb ein.

RollerDrive EC5000:

- Interne Kommutierungselektronik (Bürstenloser Motor)
- 9 Getriebestufen
- Konstante Fördergeschwindigkeit, dynamisch steuerbar

ANWENDUNGSHINWEISE

24/48-V-ROLLENFÖRDERER

Technische Daten:

Allgemeine technische Daten	Mechanische Leistung	32 W
	Geräuschniveau	55 dB(A)
Elektrische Daten	Nennspannung	24 V DC
	Spannungsbereich	18 bis 28 V DC
	Leerlaufstrom	0,4 A
	Nennstrom	2,0 A
	Max. Anlaufstrom	5,0 A
	Zulässige Spannungswelligkeit	< 5 % empfohlen: < 1 %
	Schutzart	IP54
Abmessungen	Rohrdurchmesser	50 mm
	Wandstärke	1,5 mm
	Max. Referenzlänge	1500 mm
Umgebungsbedingungen	Umgebungstemperatur im Betrieb	0 bis +40 °C
	Umgebungstemperatur bei Transport und Lagerung	-30 bis +75 °C
	Max. Luftfeuchtigkeit	90 %, nicht kondensierend

Getriebevarianten:

Getriebeuntersetzung	Max. Fördergeschwindigkeit [m/s]	Nennmoment [Nm]	Anlaufmoment [Nm]	Haltedrehmoment [Nm]
9:1	1,75	0,45	1,10	0,36
12:1	1,31	0,61	1,46	0,48
16:1	0,98	0,81	1,95	0,64
20:1	0,79	1,01	2,44	0,80
24:1	0,65	1,21	2,92	0,96
36:1	0,44	1,82	4,38	1,44
48:1	0,33	2,42	5,85	1,92
64:1	0,25	3,23	7,80	2,56
96:1	0,16	4,84	11,69	3,84

Für weiterführende Informationen nutzen Sie bitte unseren Katalog Rollderdrive, Steuerung und Netzteil.

Start-Lichtschranke

Am Anfang einer Linie befindet sich eine optionale Lichtschranke (Zubehör, Seite 113), die das System startet.

MultiControl

Jede Steuerung kommuniziert mit ihren benachbarten Steuerungen über ein Datenkabel. Dieses Kabel überträgt Signale zum Start, zum Aufstauen, zur Fehlererkennung, der Lebensdauer oder zur Ausführung bestimmter Steuerungsabläufe entlang des Fördersystems.

Eine MultiControl besitzt vier zusätzliche Anschlüsse für eingehende Signale, z. B. zum Starten von Ein- und Ausschleusvorgängen.

Zur Anbindung an eine übergeordnete Steuerung steht ein Ethernet-Bus-Anschluss zur Verfügung, über den das gesamte System gesteuert werden kann und Statusinformationen ausgelesen werden können. Die Protokolle Ethernet/IP, PROFINET und Ethercat stehen zur Verfügung.

Die Antriebsseite und die Elektroseite mit der Steuerung können beim geraden 24/48-V-Förderer gewählt und muss bei der Bestellung angegeben werden. Die Steuerung befindet sich typischerweise im Profil, bei Kurven am Außenradius.

400-V-Rollenförderer

Abmessungen Rollenmerge

Winkel und lichte Weite eines Ein-/Ausschleusmoduls bestimmen die Abmessungen des Moduls.

Die folgende Tabelle zeigt die Standardabmessungen der Ein-/Ausschleusmodule (Merges).

Winkel $\alpha = 45^\circ$ und Rollenteilung $P = 60$ mm

Nennbreite [BF]	Modullänge [ML]		Öffnungsbreite [FW]
	24/48 V	400 V	
420 mm	510 mm	630 mm	600 mm
620 mm	690 mm	810 mm	870 mm
840 mm	930 mm	1050 mm	1200 mm

Winkel $\alpha = 30^\circ$ und Rollenteilung $P = 60$ mm

Nennbreite [BF]	Modullänge [ML]		Öffnungsbreite [FW]
	24/48 V	400 V	
420 mm	810 mm	930 mm	845 mm
620 mm	1140 mm	1260 mm	1230 mm
840 mm	1540 mm	1660 mm	1680 mm

Betriebsarten

Angetriebene Rollenbahnen mit Flachriemenantrieb und 400-V-Motor können in 2 Betriebsarten verwendet werden:

- Transportförderer

Antrieb

Die Rollen werden mit einem von unten tangential geführten Flachriemen angetrieben. Andruckelemente stellen den Kontakt zwischen Riemen und Rolle her.

Module

Die Förderer bestehen aus 3 unterschiedlichen Modulen:

- Antriebsmodul mit 400-V-Antrieb, einmal am Anfang eines Förderers, incl. Riemenumlenkung
- Zwischenmodul, ggf. mehrfach
- Endmodul, einmal am Ende des Förderers, inkl. Riemenumlenkung

Länge

Die Länge eines flachriemengetriebenen Förderers ist auf 12000 mm beschränkt. Die Auslegung der benötigten Motorleistung übernimmt Interroll entsprechend der Geschwindigkeits- und Gewichtsanforderungen.

Funktionen

Die Auswahl und Anordnung der Andruckelemente bestimmen die Funktion des Förderers. Je nach Anwendung können die Funktionen innerhalb eines Antriebsstranges kombiniert werden.

- Transportförderer:
festes Andruckelement in oberer Befestigungsposition, nach jeder 2. Rolle

400-V-Rollenkurven

Flachriemengetriebene Kurven sind immer fest angetrieben. Das Stauen auf einer Kurve ist nicht möglich.

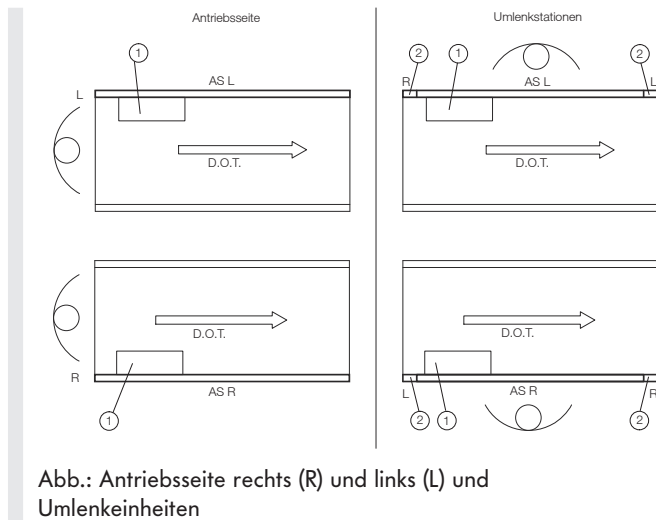
Kurven sind in den Winkeln 30° , 45° , 60° und 90° erhältlich. Eine Antriebsstation in Kurven ist nicht möglich. Beginnt eine Förderstrecke mit einer flachriemengetriebenen Kurve, so ist eine Antriebsstation in einer kurzen Geraden vor der Kurve einzuplanen.

Pro Antrieb sind maximal zwei 90° Kurven in gleicher Drehrichtung oder eine 90° Kurve mit einer angebauten Geraden möglich.

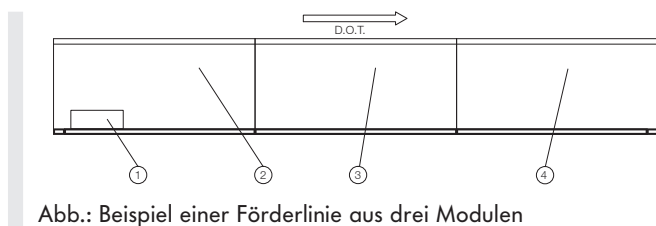
Antriebs- und Umlenkstationen

Bei Modulen mit Flachriemenantrieb muss die Antriebsseite (links oder rechts in Förderrichtung) sowie die Position der Umlenkeinheiten festgelegt werden. Die folgenden Abbildungen verdeutlichen die möglichen Antriebsseiten und Positionen der Umlenkeinheiten.

ANWENDUNGSHINWEISE GURTFÖRDERER



D.O.T.	Förderrichtung
1	Motor
2	Umlenkeinheit
AS R	Antriebsseite rechts
AS L	Antriebsseite links

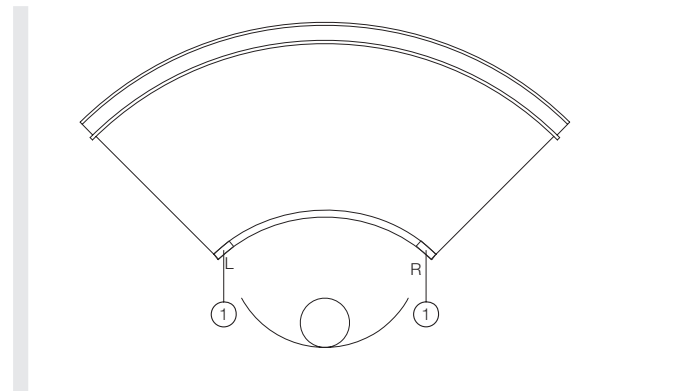


D.O.T.	Förderrichtung
1	Motor
2	Drive Modul Umlenkeinheit links: DL; Antriebsseite rechts: R
3	Slave Modul zwischenliegend: SI; Antriebsseite rechts: R
4	Slave Modul Umlenkeinheit rechts: SR; Antriebsseite rechts: R

Kurven mit Flachriemenantrieb

Die Antriebsseite der Kurve ist grundsätzlich am Innenradius. Die Lage der Umlenkeinheiten muss bei der Bestellung angegeben werden, diese werden immer vom Kurvenmittelpunkt betrachtet bestimmt.

Pro Antrieb sind maximal zwei Kurven in gleicher Drehrichtung möglich. Pro Kurve verringert sich die max. Länge des geraden Anteils des Förderers um 3000 mm.



1	Umlenkeinheit
---	---------------

Gurtförderer

Gurtförderer werden überwiegend für Transportaufgaben eingesetzt, die mit Rollenförderern nicht oder nur erschwert durchgeführt werden können.

Interroll Gurtförderer sind für folgende Anwendungen geeignet:

- Steig- und Gefälleförderer
- Beschleunigungsförderer
- Förderer für Fördergüter mit unebenem Boden
- Förderer für kleine oder ungleichmäßig geformte Transportgüter
- Förderer für hohe Fördergeschwindigkeiten

Interroll Gurtförderer sind für den Betrieb im Freien sowie für den Transport von Schüttgütern nicht geeignet.

Allgemeine technische Informationen

Antrieb

Interroll Gurtförderer werden im Standard mit einem Kopfantrieb oder Mittelantrieb mit Interroll Trommelmotoren angetrieben.

Vorteile von Interroll Trommelmotoren:

- Plug-and-Play:
Der Einbau von Interroll Trommelmotoren ist wesentlich schneller und einfacher zu bewerkstelligen als bei herkömmlichen Antriebssystemen. Weniger Komponenten bedeuten geringere Kosten für die Konstruktion des Förderers und den Kauf von Teilen.

- **Verschleißarm:**
Interroll Trommelmotoren liefern immer 100% Leistung, auch in aggressiven Umgebungsbedingungen wie Wasser, Fein- und Grobstaub, Chemikalien, Fett, Öl und sogar bei Hochdruck-Reinigungsvorgängen.
- **Hygienisch:**
Dank der glatten Edelstahloberfläche und der hermetisch abgedichteten, vollständig gekapselten Konstruktion sind Interroll Trommelmotoren viel einfacher zu reinigen als herkömmliche Motoren und bieten daher kaum eine Angriffsfläche für Keime in der Lebensmittelverarbeitung.
- **Energieeffizient:**
Im Vergleich zu vielen anderen Antrieben, die in der Industrie eingesetzt werden, verbrauchen die asynchronen Trommelmotoren von Interroll bis zu 32%, die Synchron-Trommelmotoren sogar bis zu 45% weniger Energie und sorgen so für geringere Energiekosten und eine bessere CO₂ Bilanz.
- **Platzsparend:**
Da der Motor, das Getriebe und die Lager innerhalb der Trommel sitzen, benötigt der Trommelmotor sehr viel weniger Platz.
- **Sicher:**
Ein verkapselter Interroll Trommelmotor ohne hervorstehende Teile und mit festen externen Wellen ist vermutlich der sicherste Antrieb auf dem Markt für hochmoderne Fördersysteme.
- **Wartungsfrei:**
Die komplette Versiegelung der Motoren schützt die internen Komponenten vor äußeren Einflüssen und sorgt für einen störungsfreien Betrieb in Anwendungen aller Art.

Technische Daten Trommelmotoren

	DM 0080	DM 0138	165i	217i
Technologie	Synchron	Asynchron	Asynchron	Asynchron
Durchmesser	81,5 mm	138,0 mm	164,0 mm	217,5 mm
Material Getriebe	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl
Nennleistung	145 bis 425 W	160 bis 1000 W	0,306 bis 2,200 kW	0,306 bis 3,000 kW
Nennmoment	2,1 bis 65 Nm	15,7 bis 238,3 Nm	28,1 bis 365,2 Nm	28,1 bis 533,6 Nm
Bandzugkraft	1594 N	3454 N	347 bis 4453 N	261 bis 4907 N

Für weitere Informationen nutzen Sie bitte unseren Trommelmotoren Katalog.

Fördergurte

Als Fördergurte kommen 2-lagige Polyestergurte mit PVC- oder PU-Beschichtung zum Einsatz. Steig-, Gefälle- und Beschleunigungsförderer werden mit längsgerillter Oberflächenstruktur ausgestattet, um eine bessere Mitnahme des Transportguts zu erhalten. Andere auf Anfrage.

Gurtabtragung

Interroll Gurtförderer sind mit verzinktem Stahlblech als Gurtabtragung ausgestattet. Andere Gurtabtragungen sind auf Anfrage möglich.

Klassifikation der Interroll Gurtförderer

Interroll Gurtförderer werden nach folgenden Merkmalen klassifiziert:

- Verwendung als horizontaler oder Steig-/Gefälleförderer
- Förderlänge
- Lichte Weite
- Fördergeschwindigkeit
- Max. Traglast/m
- Max. Gesamttraglast/Antrieb
- Nicht geeignet für Reversierbetrieb

Transportgut	Kartons, Pakete, Kunststoffbehälter, Kunststoffteile, Warenträger etc.
Traglast	bis 50 kg/m
Max. Gesamttraglast	550 kg
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 2,5 m/s
Lichte Weite	420, 620, 840 mm, andere auf Anfrage
Förderlänge	700 bis 30000 mm
Steigung/Gefälle	Max. 18°
Umgebungstemperatur	0 bis +50 °C

Horizontale Gurtförderer

Horizontale Interroll Gurtförderer können bis zu einer Länge von 4080 mm komplett montiert geliefert werden. Längere Förderer setzen sich immer aus mehreren Modulsegmenten zusammen. Diese Segmente müssen vor Ort montiert und justiert werden.

Die benötigte Antriebsleistung hängt von der Förderlänge, der Gurtgeschwindigkeit und der Gurtbelastung des Förderers ab. Die Berechnung der benötigten Antriebsleistung führt Interroll gemäß Ihren Angaben durch. Als Anhaltspunkt können Sie die Antriebsleistung mit der vereinfachten Formel auf Seite 127 berechnen.

ANWENDUNGSHINWEISE GURTFÖRDERER

Kopfantrieb mit Trommel- oder Getriebemotor ist bei Interroll Gurtförderer BM 8410 möglich, wenn das Gesamtgewicht des Transportguts unter 220 kg liegt und die Fördergeschwindigkeit 2,5 m/s (492 ft/m) nicht überschreitet. Falls höhere Werte erforderlich sind, wird ein Mittelantrieb eingesetzt.

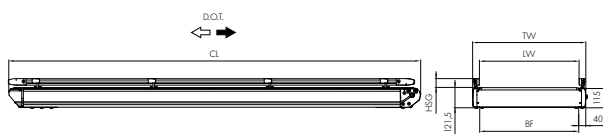


Abb.: Interroll Gurtförderer BM 8410 (Kopfantrieb)

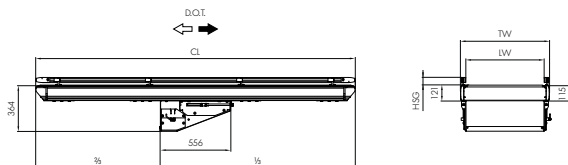


Abb.: Interroll Gurtförderer BM 8411 (Mittelantrieb)

CL	Förderlänge
D.O.T.	Förderrichtung

Steig- und Gefälleförderer

Interroll Gurtförderer BM 843x mit Steigung/Gefälle werden eingesetzt, wenn Höhenunterschiede zu überwinden sind. Die Förderer können oben mit einem horizontalen Teil mit fest verbundenem Gerüstknick sowie unten mit einem Vorlauf- bzw. Nachlaufband ausgestattet werden.

Der max. Steigungs- bzw. Gefällewinkel hängt vom Fördergut ab. Für Behälter und Kartons sollte der Winkel max. 15° betragen, um einen störungsfreien Transport zu gewährleisten.

Die Antriebsart ist ein Mittelantrieb mit Trommelmotor oder Aufsteckgetriebemotor. Der Motor hat typischerweise eine Bremse mit einer Bremsspannung von 400 V.

Die benötigte Antriebsleistung hängt von der Förderlänge, der Bauform des Gurtförderers, der Gurtgeschwindigkeit und der Gurtbelastung des Förderers ab. Die Berechnung der benötigten Antriebsleistung (in kW/HP) führt Interroll gemäß Ihren Angaben durch.

Hinweis zu Stützen:

Setzen Sie für Steig- und Gefälleförderer die Stahlstützen RM 8841 (Seite 104) ein. Bei einer Auf- bzw. Abgabehöhe T.O.B. > 2000 mm werden Längsstreben aus Stabilitätsgründen von Interroll vorgesehen.

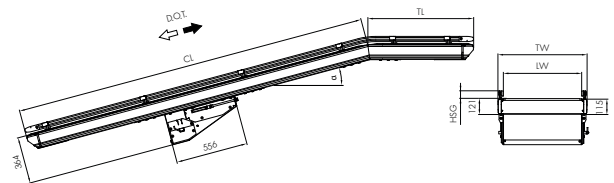


Abb.: Interroll Gurtförderer BM 8432 Mittelantrieb + Bogen oben

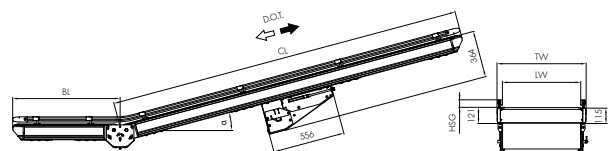


Abb.: Interroll Gurtförderer BM 8433 Mittelantrieb + Vorlauf

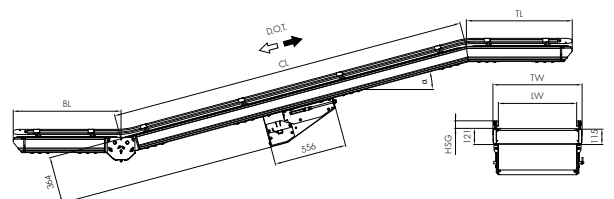


Abb.: Interroll Gurtförderer BM 8434 Mittelantrieb + Bogen oben + Vorlauf

CL	Förderlänge
BL	Bodenlänge
TL	Top-Länge
D.O.T.	Förderrichtung
T.O.B.	Auf-/Abgabehöhe
α	Winkel, max. 18°

Berechnungen

Durchsatz

Der Durchsatz T_p eines Gurtförderers wird angegeben in Stück/Stunde und hängt von den Transportgutabmessungen und der Fördergeschwindigkeit ab.

Zur Durchsatzberechnung wird die Fenstergröße T benötigt. Die Fenstergröße T ist der Abstand von der Vorderkante eines Transportguts bis zur Vorderkante des folgenden Transportguts, ungeachtet der tatsächlichen Länge des Transportguts bzw. der Zonenlänge.

Zur exakten Berechnung der Antriebsleistung T_p wenden Sie sich bitte an Ihren Interroll Kundenberater. Vereinfacht lässt sich T_p für gerade Strecken wie folgt berechnen:

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

T_p	Durchsatz in Stück/Stunde
v	Fördergeschwindigkeit in m/s (ft/m)
T	Fenstergröße in m (ft)

Beim Ein- und Ausschleusen wird der Durchsatz zusätzlich von der tatsächlichen Länge und dem Gewicht des Transportguts sowie dem Zyklus des Transfers beeinflusst. Zur Berechnung wenden Sie sich bitte an Ihren Interroll Kundenberater.

Antriebsleistung

Die Antriebsleistung P eines Interroll Gurtförderers (gilt nur für Horizontalförderer) wird in kW angegeben. Die Antriebsleistung ist von dem Gesamtgewicht m des Transportguts in kg und der Fördergeschwindigkeit v in m/s abhängig.

Zur exakten Berechnung der Antriebsleistung P wenden Sie sich bitte an Ihren Interroll Kundenberater. Vereinfacht lässt sich P wie folgt berechnen:

$$P = v \cdot m \cdot 0,005$$

p	Antriebsleistung in kW (HP)
v	Fördergeschwindigkeit in m/s (ft/m)
m	Gesamtgewicht des Transportguts in kg (lbs)

Beispielsweise errechnet sich die Antriebsleistung P bei einer Fördergeschwindigkeit von 0,5 m/s und einem Gesamtgewicht von 200 kg wie folgt:

$$P = 0,5 \frac{\text{m}}{\text{s}} \cdot 200 \text{ kg} \cdot 0,005 = 0,50 \text{ kW}$$

Da die tatsächliche Antriebsleistung immer über dem errechneten Wert liegen soll, empfiehlt sich im Beispiel die Wahl einer Antriebsleistung von mindestens 0,55 kW.

Interroll behält sich die Auswahl eines Antriebes innerhalb des Werksstandards vor.

Gurtkurven und Merges

Durchschnittliche Länge der Merge BM 8455 mit Getriebemotor und BM 8465 mit Trommelmotor

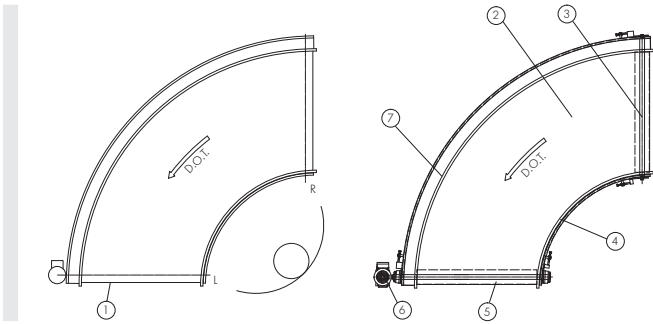
	30°		45°	
	BF	LM	BF	LM
620		987	620	760
840		1192	840	885
1020		1348	1020	975
1220		1507	1220	1060

Seitenfestlegung für Bestellung

Bei der Gurtkurve sind die Seiten vom Standpunkt im Innenkreis der Gurtkurve festgelegt:

Die linke Seite ist in Richtung gegen den Uhrzeigersinn gesehen, die rechte Seite in Richtung im Uhrzeigersinn (siehe folgende Abbildung).

ANWENDUNGSHINWEISE GURTKURVEN UND MERGES



D.O.T.	Förderrichtung
R	im Uhrzeigersinn
L	gegen den Uhrzeigersinn
1	Antriebsrolle
2	Gurt
3	Umlenkrolle
4	Innere Seitenführung
5	Antriebsrolle
6	Getriebemotor
7	Äußere Seitenführung

ANWENDUNGSHINWEISE GURTKURVEN UND MERGES

Rollenförderer

Gurttförderer

Schlüsselprodukte

Zubehör

STICHWORTVERZEICHNIS

Interroll von A bis Z

A

Antriebs- und Umlenkstationen	123
Antriebsleistung	127
Anwendungshinweise	116
Gurtförderer	124
Rollenförderer 400 V	123

B

Blattsperre	94
-------------	----

D

Durchgangsklappe	82
Durchsatz	119, 127

E

Endstopp	92
Ergonomie	8
EtherCat	96, 100
EtherNet/IP	96, 100

F

Fördergut	116
-----------	-----

G

Gurtförderer	
Gerade	48, 52, 54, 56, 60, 64
Kurve	50
Merge	74
Gurtkurve	68, 70

H

Heber	84, 86
HP5424 (Netzteil 24 V)	106
HP5448 (Netzteil 48 V)	110
HPD	78

I

Interroll Gruppe	4
------------------	---

K

Kabelkanal	120
Kunststoffclip	9

L

Lichte Weite	117
Lichte Weite in Kurven	118

M

Magnetischer Geschwindigkeitsregler	115
MultiControl	96, 100

N

Nennbreite	117
Netzteil HP5424 (24 V)	106
Netzteil HP5448 (48 V)	110

P

Plattform	6
Profilverbinder	120
Profinet	96, 100

Q

Quertraverse 9, 120

R

Reflektorkit 113, 120

Rollenförderer

Ausrichtförderer 34, 46

Gerade 14, 22

Kugeltisch 18, 20

Kurve 16, 26, 42

Merge 30, 44

Rollenteilung 117

RollerDrive-Steuerungen 96, 100

U

Universalträger 9, 113

Z

Zonen 121

S

Schaltnetzteil 24 V 106

Schaltnetzteil 48 V 110

Seitenführung 9, 114, 120

Seitenprofil 115, 120

Sensorhalter 9, 113, 120

Spiral Lift 88

Start-Lichtschranke 122

Steuerung 96, 100, 122

Störungsfreier Transport 118

Streifenmerge 72

Stütze 104

T

Tiefkühlbereich 9, 22, 26, 30, 80

Traglast 117

Transfer 24 V/48 V 80



Das Interroll Kompetenzzentrum in Sinsheim, Deutschland, in der Nähe von Heidelberg, konzentriert sich auf Module und Subsysteme, die an Schlüsselstellen der internen Logistik eingesetzt werden. Hierzu gehören Rollenförderer und Gurtförderer, Gurtkurven und Quergurtsorter. Im Bereich dieser Produkte ist das Kompetenzzentrum innerhalb der weltweiten Interroll-Gruppe verantwortlich für alle technischen Belange von der Entwicklung über Applikations-Engineering bis zur Produktion und Unterstützung der lokalen Interroll-Betriebe.

Im 15.700 m² großen Zentrum wird die gesamte Produktpalette entwickelt und produziert. Dank dieser vertikalen Integration können wir die Qualität unserer Produkte von A bis Z kontrollieren und unseren Kunden maßgeschneiderten technischen Support bieten.

In dem Kundenzentrum befinden sich neben Rollenfördermodulen, Quergurtsortern und anderen wichtigen Produkten für Materialfluss-Systeme auch entsprechende Vorführanlagen. In unserem Interroll Testzentrum können Kunden aus erster Hand die Tests für spezifische Applikationen miterleben, die für neue Projekte maßgeschneidert angefertigt werden.

Interroll Automation GmbH

Dietmar-Hopp-Str. 3
74899 Sinsheim
Deutschland
+49 (0)7261 938-0

RECHTLICHE HINWEISE

Inhalte

Wir bemühen uns um Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit der Informationen und haben die Inhalte in diesem Dokument sorgfältig erarbeitet. Ungeachtet dessen bleiben Irrtümer und Änderungen ausdrücklich vorbehalten.

Urheberrecht / Gewerblicher Rechtsschutz

Texte, Bilder, Grafiken und ähnliches sowie deren Anordnung unterliegen dem Schutz des Urheberrechtes und anderer Schutzgesetze. Die Vervielfältigung, Abänderung, Übertragung oder Veröffentlichung eines

Teiles oder des gesamten Inhaltes dieses Dokumentes ist in jeglicher Form verboten. Dieses Dokument dient ausschließlich zur Information und zum bestimmungsgemäßen Gebrauch und berechtigt nicht zum Nachbau der betreffenden Produkte. Alle in diesem Dokument enthaltenen Kennzeichen (geschützte Marken, wie Logos und geschäftliche Bezeichnungen) sind Eigentum der Interroll AG oder Dritter und dürfen ohne vorherige schriftliche Einwilligung nicht verwandt, kopiert oder verbreitet werden.

Über Interroll

Die Interroll Gruppe ist der global führende Anbieter von Lösungen für den Materialfluss. Das Unternehmen wurde 1959 gegründet und ist seit 1997 an der SIX Swiss Exchange gelistet. Interroll beliefert Systemintegratoren und Anlagenbauer mit einem umfassenden Sortiment an plattformbasierten Produkten und Services in den Kategorien „Rollers“ (Förderrollen), „Drives“ (Motoren und Antriebe für Förderanlagen), „Conveyors & Sorters“ (Förderer & Sorter) sowie „Pallet & Carton Flow“ (Fliesslager). Lösungen von Interroll sind bei Express- und Postdiensten, im E-Commerce, in Flughäfen sowie in den Bereichen Food & Beverage, Fashion, Automotive und weiteren Industrien im Einsatz. Das Unternehmen zählt führende Marken wie Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart oder Zalando zu seinen Nutzern. Mit Hauptsitz in der Schweiz verfügt Interroll über ein weltweites Netzwerk von 34 Unternehmungen mit einem Umsatz von rund 530,6 Millionen Franken und 2.300 Mitarbeitenden (2020).

[interroll.com](https://www.interroll.com)

INSPIRED BY
EFFICIENCY