

KATALOG


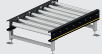

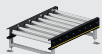
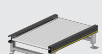


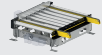

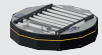
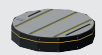
PALETTENFÖRDERMODULE

REGALBEDIENGERÄT

VERFAHRWAGEN



PRODUKTFINDER

Produkte		Palettentyp										Antrieb		Übertrieb			Seite	
	Produktbild	EUR EPAL Palette		Kunststoff EPAL Palette		Industrie-palette		Fensterrahmen-palette		GMA-Palette		Pallet Drive	Getriebemotor	RollerDrive	Rolle-zu-Rolle	Tangential		
		Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer							
Aufgabe-förderer	PM 9740 	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	10	
	PM 9700 	●	-	●	-	●	-	●	●	-	●	-	-	-	-	-	14	
Rollenförderer	PM 9710 	●	-	●	-	●	-	●	●	-	●	-	●	-	-	●	18	
	PM 9711 	●	-	●	-	●	-	●	●	-	●	●	-	-	●	-	22	
	PM 9712 	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	-	-	●	●	-	26	
	PM 9715 	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	-	-	●	30
	PM 9720 	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	-	-	-	34
Transfer	PM 9730 	Rolle	Kette	Rolle	Kette	Rolle	Kette	Rolle/Kette	Rolle/Kette	Kette	Rolle	-	●	-	-	●	38	
	PM 9732 	Rolle	Kette	Rolle	Kette	Rolle	Kette	Rolle/Kette	Rolle/Kette	Kette	Rolle	-	●	-	-	●	50	
Drehtisch	PM 9735 	●	-	●	-	●	-	●	-	-	●	-	●	-	-	●	54	
	PM 9737 	-	●	-	●	-	●	●	-	●	-	-	●	-	-	●	58	
Regalbediengerät PM 9770		●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62	
Verfahrwagen PM 9750		●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64	

● = geeignet - = nicht geeignet

Symbole



Max. Traglast 500 kg pro Palette



Max. Traglast 1200 kg pro Palette



Max. Traglast 1500 kg pro Palette



Geeignet für EUR EPAL Palette



Geeignet für Fensterrahmenpalette



Geeignet für GMA-Palette



Geeignet für Industriepalette



Geeignet für Kunststoff EPAL Palette



Getriebemotor



Pallet Drive oder RollerDrive



Rolle-zu-Rolle-Kettentrieb



Tangentialkettentrieb

Inhalt

Die Interroll Gruppe	4
Plattform für Palettenfördermodule	6
Produktübersicht	8
Aufgabeförderer	10
Rollenförderer	14
Kettenförderer	34
Kettentransfer	38
Rollentransfer	50
Drehtisch	54
Regalbediengerät	62
Verfahrwagen	64
Steuerungen	66
Anwendungshinweise	73

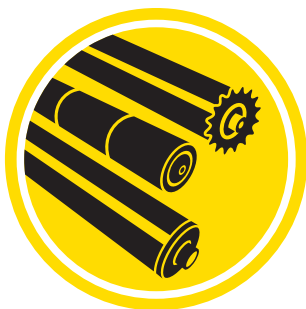


www.interroll.com

DIE INTERROLL GRUPPE

Die Interroll Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von hochqualitativen Schlüsselprodukten und Dienstleistungen für die innerbetriebliche Logistik. Das börsennotierte Unternehmen mit Hauptsitz in der Schweiz beschäftigt rund 2600 (in 2021) Mitarbeiter in 35 (in 2021) Unternehmen rund um den Globus.

Die Lösung für die täglichen logistischen Herausforderungen unserer Kunden basieren auf Interroll Schlüsselprodukten, die auf einer weltweiten gemeinsamen Plattform aufgebaut sind.



Förderrollen

Interroll ist weltweit der führende Anbieter für Förderrollen, die in einer Vielzahl von Anwendungen im Bereich der internen Logistik zu finden sind. Bei der Rollenproduktion verbinden wir Qualität, Flexibilität und Schnelligkeit. Weltweit verlassen pro Jahr über 13 Millionen Rollen in 60.000 Varianten unsere Werke. Wir produzieren immer auftragsbezogen, auch bei kleinsten Bestellmengen, und wenn gewünscht, auch mit einer Lieferzeit von 24 Stunden. Bewährt.



Antriebe und Steuerungen

Interroll ist ein führender Hersteller im Segment der DC Motorrollen und Trommelmotoren.

Interroll RollerDrive und deren Steuerungen kommen in der automatisierten Fördertechnik zum Einsatz. Die sparsamen DC-Antriebe werden in dezentralen Förderanlagen eingesetzt und optimieren so Energiebedarf und Materialfluss. Die Bus-Schnittstelle ermöglicht die Integration der staudrucklosen Fördertechnik in Industrie 4.0-Anlagen.

Interroll Trommelmotoren sind für den Einsatz in Gurtförderern und Fördersystemen konzipiert. Diese robusten, hochwertigen Gurtantriebe ermöglichen den Bau wartungsfreier, energieeffizienter Förderbandsysteme für die meisten industriellen Anwendungen sowie für die Lebensmittelverarbeitung, die Gepäckabfertigung und die Supermarktkasse.



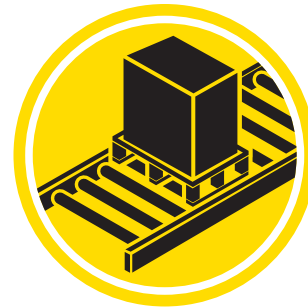
Förderer & Sorter

Die Modulare Förderplattform (MCP) von Interroll bietet höchste Flexibilität: ein breites Spektrum an Modulen, bestehend aus Rollenförderer, Gurtförderer sowie Schlüsselprodukten wie Transfer, High Performance Diverts oder Spirallifte, deckt alle Anforderungen des Materialflusses ab. Die Interroll Quergurtsorter wurden mit Präzision für die schnelle und genaue Sortierung von Waren aller Art zwischen 50 g und 35 kg entwickelt. Mehr als 400 Interroll Sorter sind täglich bei den weltweit größten KEP- und E-Commerce-Unternehmen im Einsatz.

Die modulare Palettenförderer-Plattform (MPP) mit Rollen- und Kettenförderer sowie Spezialförderer wie Transfers und Drehtische bietet eine voll integrierte, robuste, platz- und energiesparende Lösung für das Hochdurchsatz-Handling von Paletten.

Mit dem Special Hygienic Conveyor (SHC) bietet Interroll eine bewährte modulare Plattform speziell für verpackte Lebensmittelanwendungen an - eine einfach zu integrierende Plattform aus Edelstahl, bei der grundlegend erforderliche Hygienestandards berücksichtigt wurden.

Die Light Conveyor Plattform (LCP) ist ein Synonym für schnell verfügbare und flexible vordefinierte Module. Sie wird vor allem in der Produktions- und Fertigungsindustrie sowie im Bereich der Montage und Automation eingesetzt.



Pallet & Carton Flow

Interroll Pallet Flow und Carton Flow sind die erste Wahl wenn es sich um die Schnelldreher handelt und der Lagerungs- und Kommissionierprozess optimiert werden soll.

Dank seiner Effizienz und Robustheit, sorgt Pallet Flow für langfristige Verfügbarkeit und mehr Flexibilität bei Auftragsspitzen. Die kompakte Bauweise reduziert den Platzbedarf um bis zu 50 Prozent im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen. Der TimePlus-Separator sowie der Magnetische Geschwindigkeitsregler, beide integriert, erhöhen die Sicherheit der Arbeitsumgebung und reduzieren das Risiko von Warenschäden erheblich. Die Interroll Carton Flow Lösungen sind effizient, ergonomisch und wurden entwickelt, um die Kommissionierleistung zu verbessern.

PLATTFORM FÜR PALETTENFÖRDERMODULE

Zuverlässiges und effizientes Handling von Paletten spielt im Materialfluss eine wichtige Rolle. Dabei geht es nicht nur um eine möglichst platzsparende Lagerung. Ebenso wichtig ist, die Transportzeiten zwischen Wareneingang und Warenausgang oder Lager, Produktion und Kommissionierungsbereichen in den Unternehmen möglichst kurz zu halten und durch eine Automatisierung hocheffizient gestalten zu können – und das alles bei schlanken Planungsprozessen, geringem

Montageaufwand und flexiblen Gestaltungsmöglichkeiten. Die neue modulare Palettenfördererplattform MPP ist eine vielseitige Lösung für das Handling von Paletten. Im Zusammenspiel mit seinem bewährten Fließlagersystem stellt die neue Palettenfördererplattform von Interroll die ideale Basis dar, um für Anwendungen aller Art umfassende Lager- und Förderlösungen aufzubauen.



Flexibilität und Robustheit machen den Unterschied



Maßgeschneiderte Anwendungen

Die Module können Paletten von bis zu 1500 Kilogramm Gewicht mit einer maximalen Geschwindigkeit von 0,5 Meter pro Sekunde transportieren. Der Temperaturbereich liegt bei -28 bis +40 Grad Celsius, so dass die MPP auch im Tiefkühlbereich eingesetzt werden kann. Je nach eingesetzter Steuerung ist es möglich, die Anlage zum Beispiel für unterschiedliche Gewichte auszuliegen, mit variabler Geschwindigkeit laufen zu lassen oder Positionierungsfunktionen zu integrieren.



Platzsparende Konstruktion

Die Installationshöhe einer Lösung, die verschiedene Module kombiniert, liegt bei 350 Millimetern, wodurch sich das Einsetzen und das Entnehmen der Paletten per Flurförderfahrzeug sehr einfach gestaltet. Für den Aufbau einer einfachen Förderstrecke sind auch niedrigere Montagehöhen möglich.



Minimaler Installationsaufwand

Die optimal aufeinander abgestimmten Module werden jeweils komplett vormontiert geliefert, so dass sich der Aufwand bei der Installation minimiert. Ein zusätzlicher Vorteil des modularen Aufbaus besteht darin, dass sich zu einem späteren Zeitpunkt vorgenommene Änderungen des Materialflusses oder Erweiterungen der Anlage besonders einfach und kosteneffizient durchführen lassen.



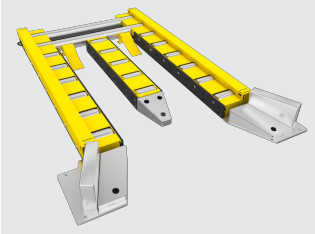
Einfache Planung, flexible Auslegung

Das voll modulare System kann sehr einfach und komfortabel über das beliebte Layouter-Tool von Interroll geplant und zusammengestellt werden. Die MPP umfasst Ketten- oder Rollenförderer sowie zusätzliche Module wie Eckumsetzer und Drehteller. Auf Anfrage sind sogar Sondermodule für spezielle Funktionen verfügbar.



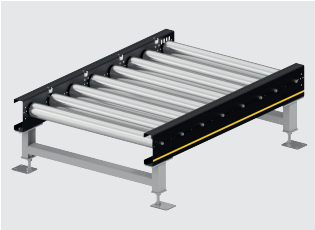
PRODUKTÜBERSICHT

Aufgabe

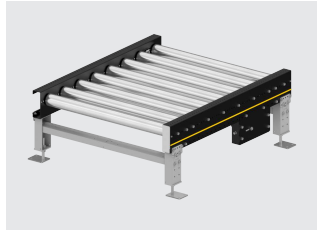


Aufgabeförderer
PM 9740 | Seite 10

Streckenförderer



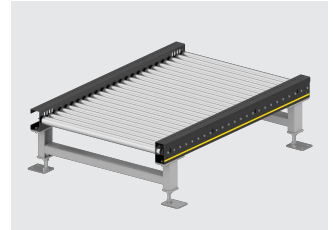
Rollenförderer
PM 9700 | Seite 14



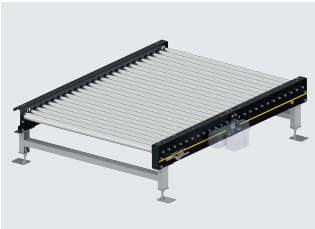
Rollenförderer
PM 9710 | Seite 18



Rollenförderer
PM 9711 | Seite 22



Rollenförderer
PM 9712 | Seite 26

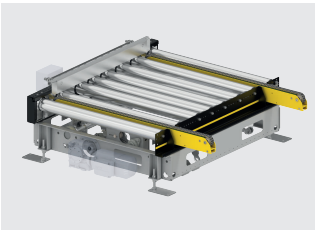


GMA-Rollenförderer
PM 9715 | Seite 30

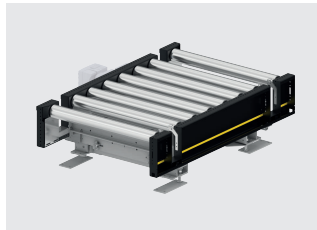


Kettenförderer
PM 9720 | Seite 34

Transfers

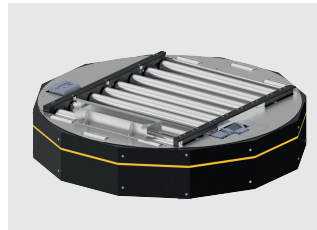


Kettentransfer
PM 9730 | Seite 38

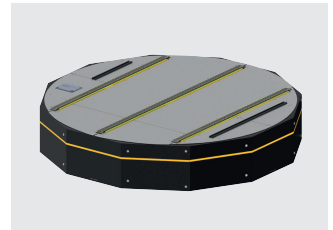


Rollentransfer
PM 9732 | Seite 50

Drehtische



Drehtisch mit Rollenförderer
PM 9735 | Seite 54



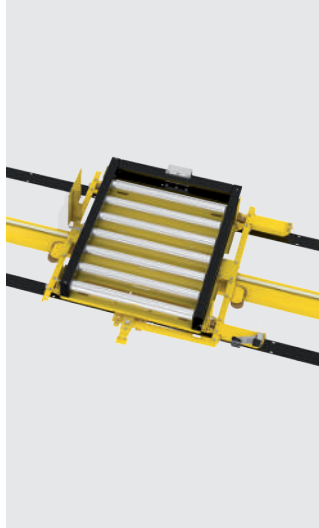
Drehtisch mit Kettenförderer
PM 9737 | Seite 58

Regalbediengerät



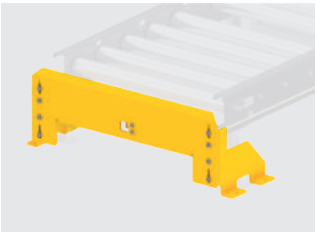
Regalbediengerät
PM 9770 | Seite 62

Verfahrwagen

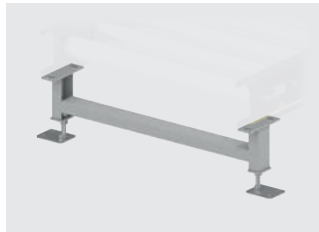


Verfahrwagen
PM 9750 | Seite 64

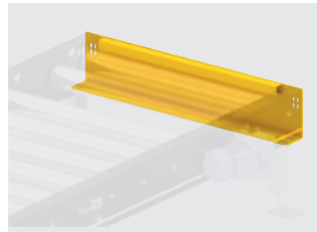
Zubehör



Rammschutz



Stütze



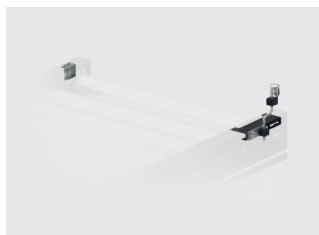
Endanschlag



Aufgabeschurre



Trittbleche



Lichtschranken- und
Sensorhalter



Angetriebene Übertriebe



Seitenführung Kettenförderer

AUFGABEFÖRDERER PM 9740



Produktbeschreibung

Der Aufgaberollenförderer ist geeignet für die horizontale Aufgabe und Abnahme von vollen und leeren Paletten. Je Stellplatz kann der Aufgaberollenförderer eine Tragkraft von 1.200 kg fördern. Die Aufgabe bzw. die Abnahme der Paletten kann mittels Handhubwagen oder Elektroameise erfolgen.

Der Antrieb der Tragrollen erfolgt über Interroll's platzsparenden Pallet Drive. Somit entfallen seitlich angebrachte Motoren, einzelne Bahnen können platzsparender angeordnet werden und die Sicherheit im Betrieb erhöht wird.

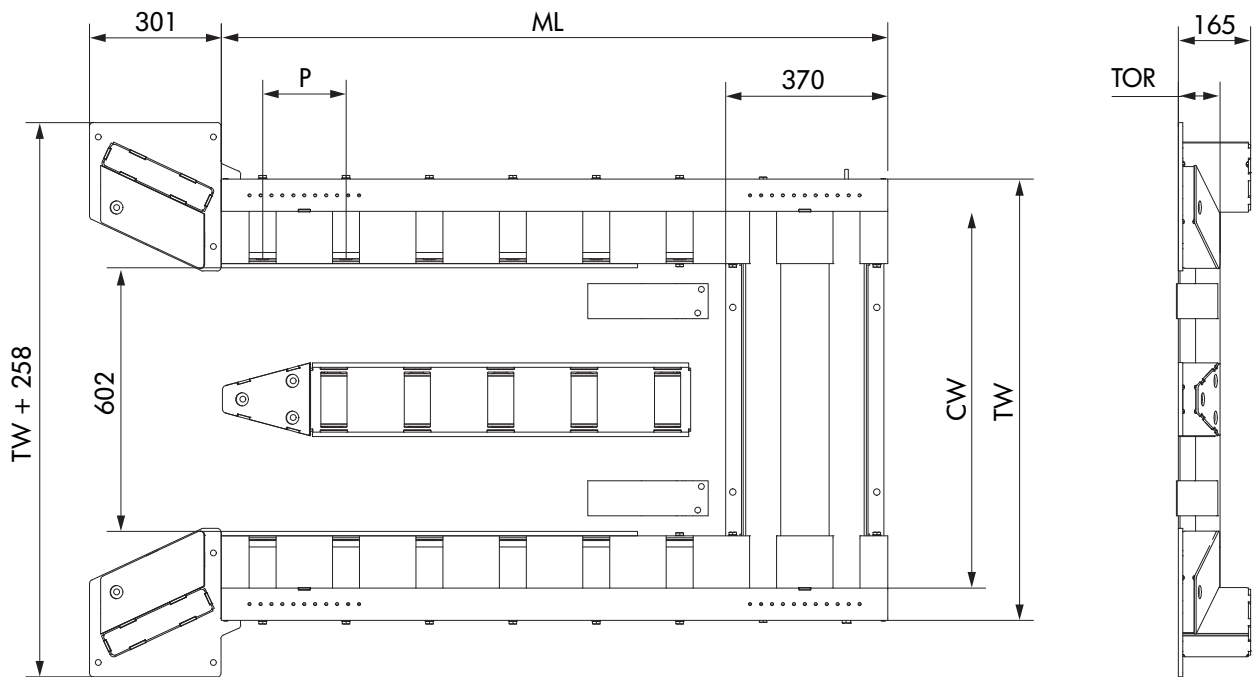


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1200 kg/Zone
Umgebungstemperatur	-5 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Rollen	
Rollentyp	Interroll Serie 1450
Rollendurchmesser	80 mm (min TOR 95 mm)
Wandstärke der Rollen	3 mm
Material	Stahl verzinkt
Profil	
Systemlochung	25 mm
Abmessungen	200 x 70 x 4 mm
Farbe	Pulverbeschichtet, alle RAL-Farben möglich
Material	Stahl

AUFGABEFÖRDERER PM 9740

Abmessungen



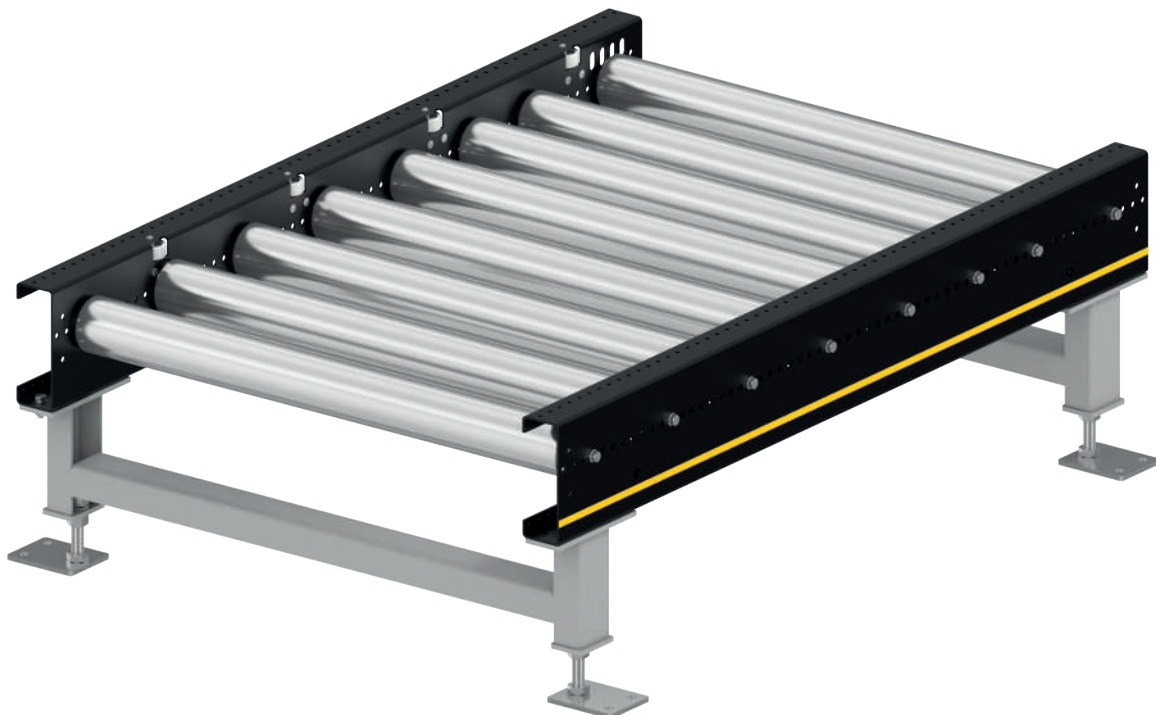
Förderhöhe (TOR)	95 mm
Modullänge (ML)	1587, 1460, 1524 mm
Modulförderbreite (CW)	860, 1060 mm
Modulbreite (TW)	1008, 1208 mm
Rollenteilung (P)	127, 158, 190 mm

ROLLENFÖRDERER PM 9700



Produktbeschreibung

Der nicht angetrieben Rollenförderer ist geeignet für den horizontalen Transport von vollen und leeren Paletten. Das stabile Rahmenprofil dient gleichzeitig als Seitenführung. Mit einstellbaren Stützen lassen sich Bodenunebenheiten einfach ausgleichen.

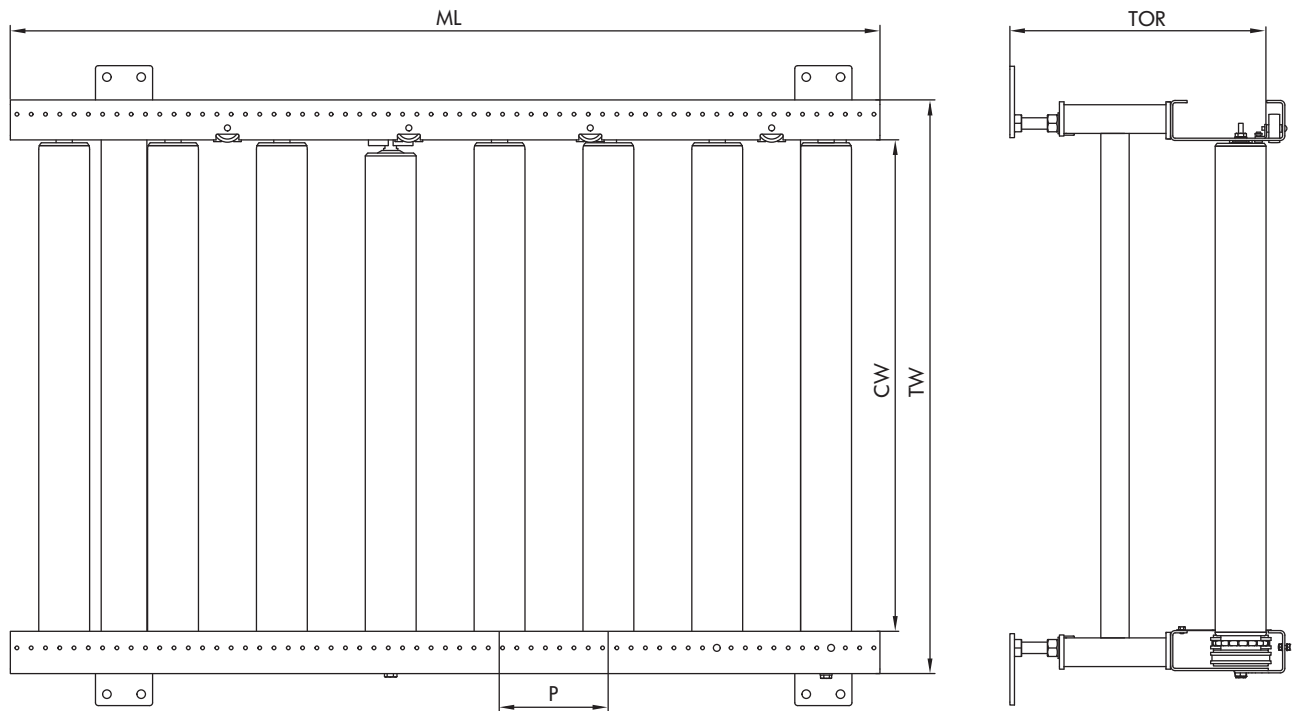


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1500 kg/Zone
Umgebungstemperatur	-5 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Rollen	
Rollentyp	Interroll Serie 1450
Rollendurchmesser	89 mm
Wandstärke der Rollen	3 mm
Material	Stahl verzinkt
Profil	
Systemlochung	25 mm
Abmessungen	200 x 70 x 4 mm
Farbe	Pulverbeschichtet, alle RAL-Farben möglich
Material	Stahl

ROLLENFÖRDERER PM 9700

Abmessungen



Fördergutbreite (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Modulförderbreite (CW)	860, 1060, 1295 mm
Modulbreite (TW)	1000, 1200, 1435 mm
Förderhöhe (TOR)	95, 170 bis 1200 mm
Rollenteilung (P)	175 bis 225 mm
Modullänge (ML)	300 bis 2980 mm

ROLLENFÖRDERER PM 9700

ROLLENFÖRDERER PM 9710



Produktbeschreibung

Der Rollenförderer ist geeignet für den horizontalen Transport von vollen und leeren Paletten. Durch den Tangentialantrieb und die Systemlochung können die Tragrollen schnell versetzt werden. Die außenliegende Kettenspannstation ermöglicht ein einfaches Nachspannen der Präzisionsrollenkette.

Das stabile Rahmenprofil dient gleichzeitig als Seitenführung. Der Antrieb kann in Förderrichtung seitlich rechts oder optional links angebracht werden. Mit einstellbaren Stützen lassen sich Bodenunebenheiten einfach ausgleichen.

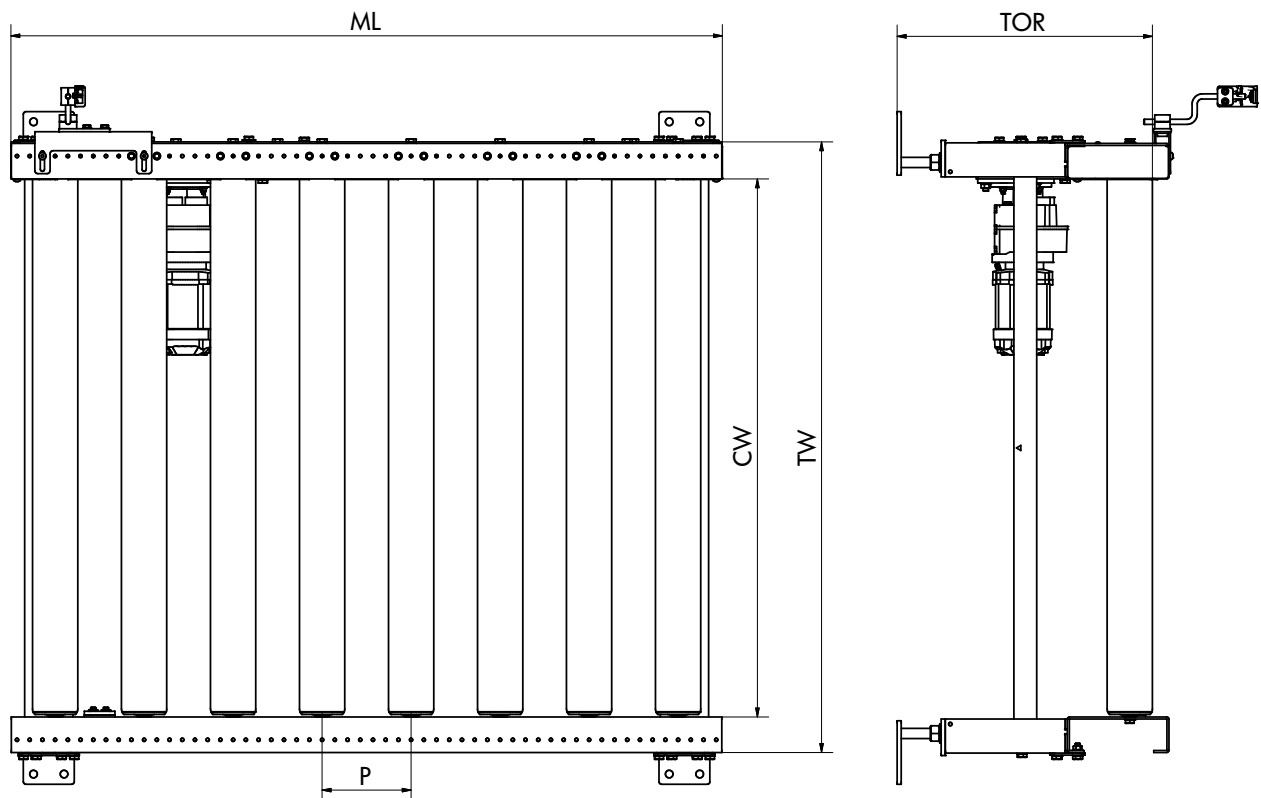


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1250 kg/m und 3000 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 0,5 m/s
Umgebungstemperatur	-28 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Steigung/Gefälle	bis max. 4 % (nur bei bestimmten Motorvarianten)
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,12 bis 0,75 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8"
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 3950
Rollendurchmesser	89 mm
Kettenrad	Z18
Wandstärke der Rollen	3 oder 5 mm
Material	Stahl, verzinkt
Profil	
Systemlochung	25 mm
Abmessungen	200 x 70 x 4 mm
Farbe	Pulverbeschichtet, alle RAL-Farben möglich
Material	Stahl

ROLLENFÖRDERER PM 9710

Abmessungen



Fördergutbreite (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Modulförderbreite (CW)	860, 1060, 1295 mm
Modulbreite (TW)	1000, 1200, 1435 mm
Förderhöhe (TOR)	350 bis 1200 mm
Rollenteilung (P)	175 bis 225 mm
Modullänge (ML)	850 bis 5900 mm

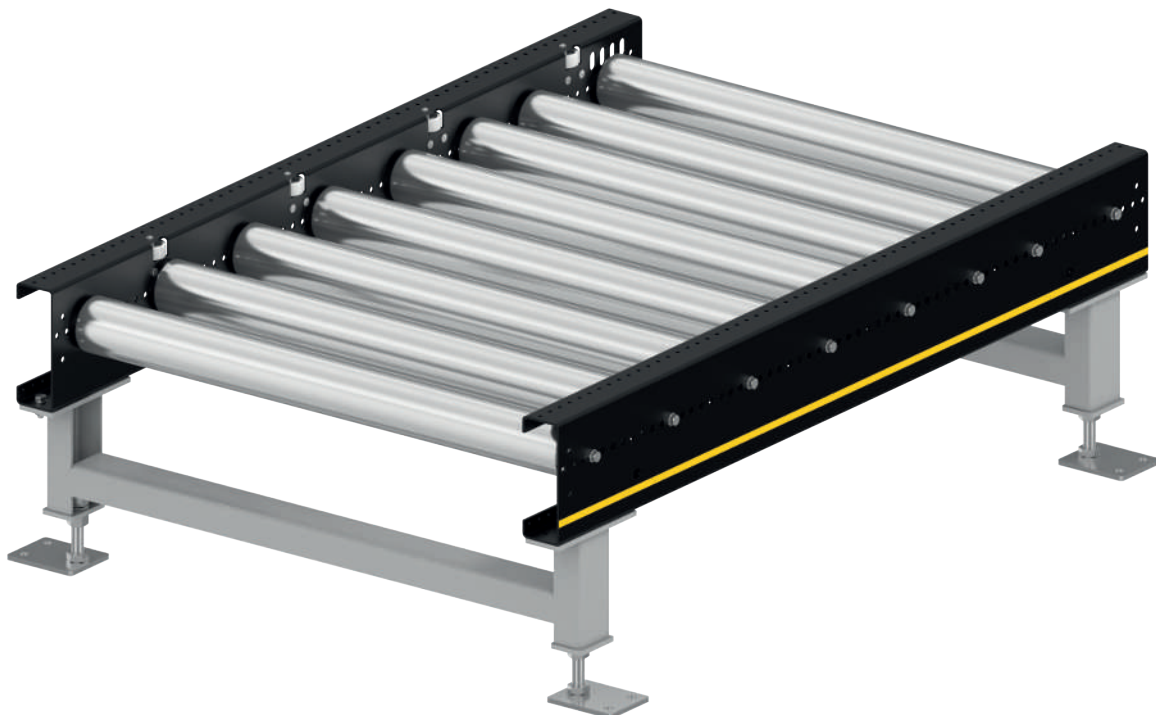
ROLLENFÖRDERER PM 9711



Produktbeschreibung

Der Rollenförderer ist geeignet für den horizontalen Transport von vollen und leeren Paletten. Durch den Kettenverlauf von Rolle zu Rolle ist kein Nachspannen der Ketten notwendig. Das stabile Rahmenprofil dient gleichzeitig als Seitenführung. Mit einstellbaren Stützen lassen sich Bodenunebenheiten einfach ausgleichen.

Durch den Einsatz des Interroll Pallet Drives ist eine kompakte Bauweise möglich. Da der Antrieb innerhalb der Seitenprofile liegt, können die einzelnen Module sehr dicht aneinander montiert werden. In Kombination mit MultiControl und Pallet Control kann sehr einfach ein staudruckloser Förderer realisiert werden.

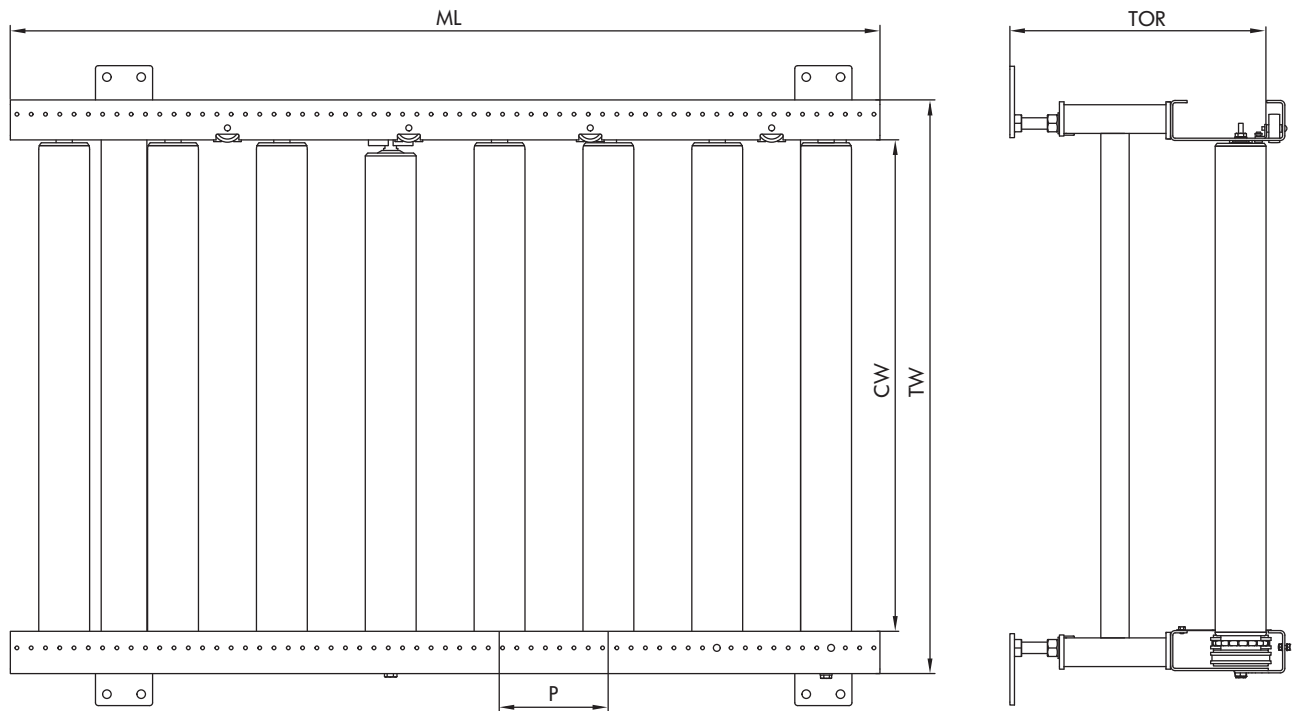


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1000 kg/m und 1200 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit	0,22 m/s
Umgebungstemperatur	-5 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Steigung/Gefälle	bis max. 4 % (nur bei bestimmten Motorvarianten)
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Pallet Drive
Leistung	0,07 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8"
Rollen	
Rollentyp	Interroll Serie 3950
Rollendurchmesser	80 mm (min TOR 95 mm)
Kettenrad	Z18
Wandstärke der Rollen	3 mm oder 5 mm
Material	Stahl verzinkt
Profil	
Systemlochung	31,75 mm
Abmessungen	200 x 70 x 4 mm
Farbe	Pulverbeschichtet, alle RAL-Farben möglich
Material	Stahl

ROLLENFÖRDERER PM 9711

Abmessungen



Fördergutbreite (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Modulförderbreite (CW)	860, 1060, 1295 mm
Modulbreite (TW)	1000, 1200, 1435 mm
Förderhöhe (TOR)	95 bis 1200 mm
Rollenteilung (P)	127 bis 254 mm
Modullänge (ML)	300 bis 2980 mm

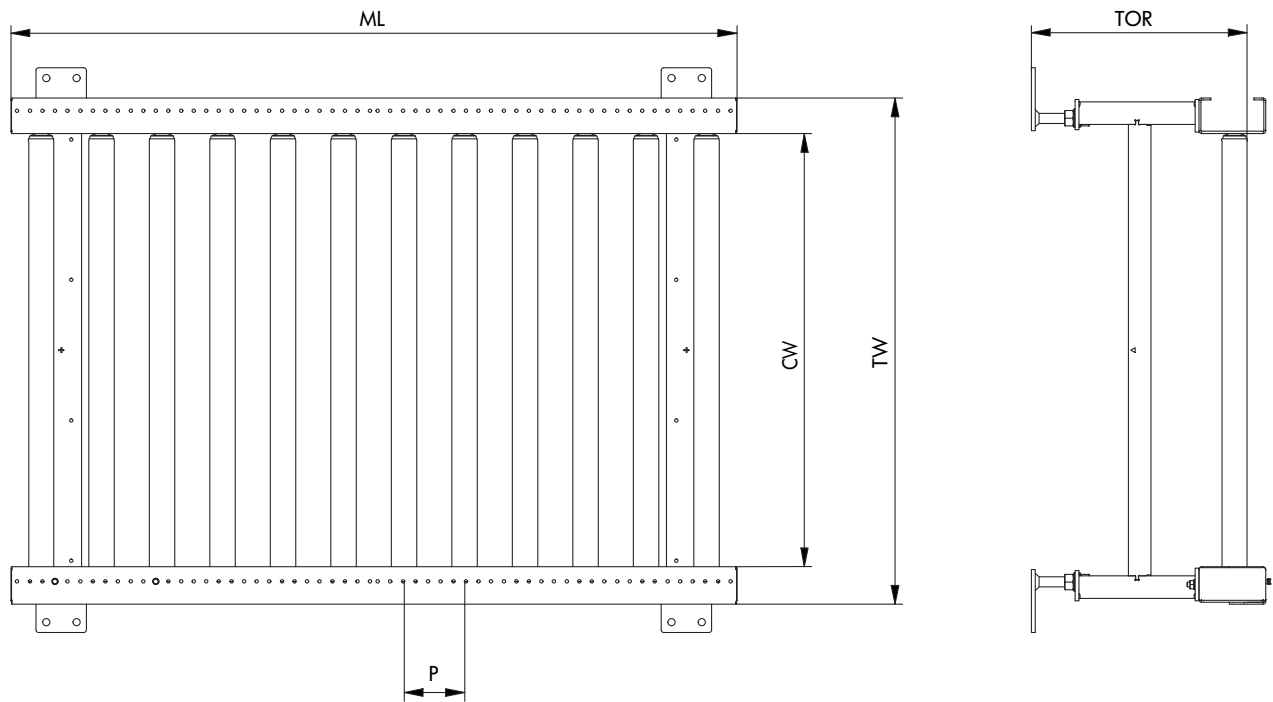
ROLLENFÖRDERER PM 9711

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	415 kg/m und 500 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit	bis zu 0,28 m/s
Umgebungstemperatur	0 °C bis +40 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Steigung/Gefälle	bis max. 4 % (nur bei bestimmten Motorvarianten)
Antrieb	
Nennspannung	48 V
Motortyp	RollerDrive EC5000
Leistung	0,05 kW
Übertriebsmedium	PolyVee-Riemen
Rollen	
Rollentyp	Interroll Serie 3500
Rollendurchmesser	60 mm
Wandstärke der Rollen	2 mm
Material	Stahl verzinkt
Profil	
Systemlochung	30 mm
Abmessungen	132 x 70 x 4 mm
Farbe	Pulverbeschichtet, alle RAL-Farben möglich
Material	Stahl

ROLLENFÖRDERER PM 9712

Abmessungen



Fördergutbreite (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Modulförderbreite (CW)	860, 1060, 1295 mm
Modulbreite (TW)	1000, 1200, 1435 mm
Förderhöhe (TOR)	95 bis 1200 mm
Rollenteilung (P)	90 bis 120 mm
Modullänge (ML)	240 bis 2160 mm

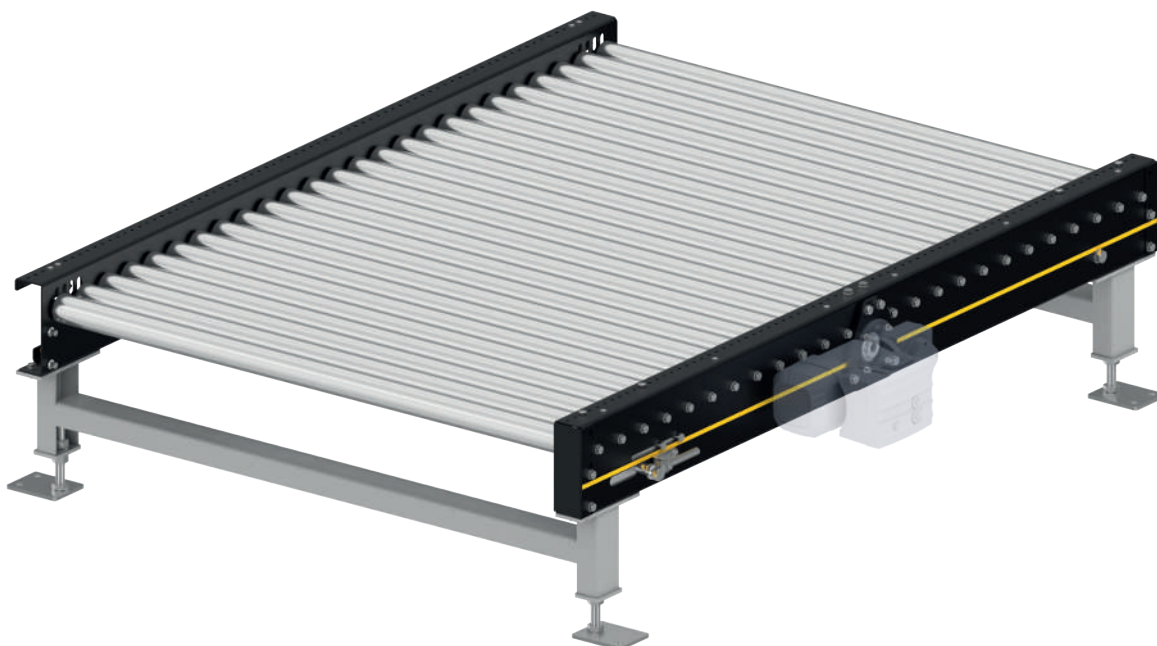
ROLLENFÖRDERER PM 9715



Produktbeschreibung

Der Rollenförderer ist insbesondere für GMA-Paletten, aber auch andere Palettentypen für den horizontalen Transport von vollen und leeren Paletten geeignet. Durch den Tangentialantrieb und die Systemlochung können die Tragrollen schnell versetzt werden.

Die außenliegende Kettenspannstation ermöglicht ein einfaches Nachspannen der Präzisionsrollenkette. Der Antrieb ist in Förderrichtung (FR) seitlich rechts oder optional links angebracht. Mit einstellbaren Stützen lassen sich Bodenunebenheiten einfach ausgleichen.

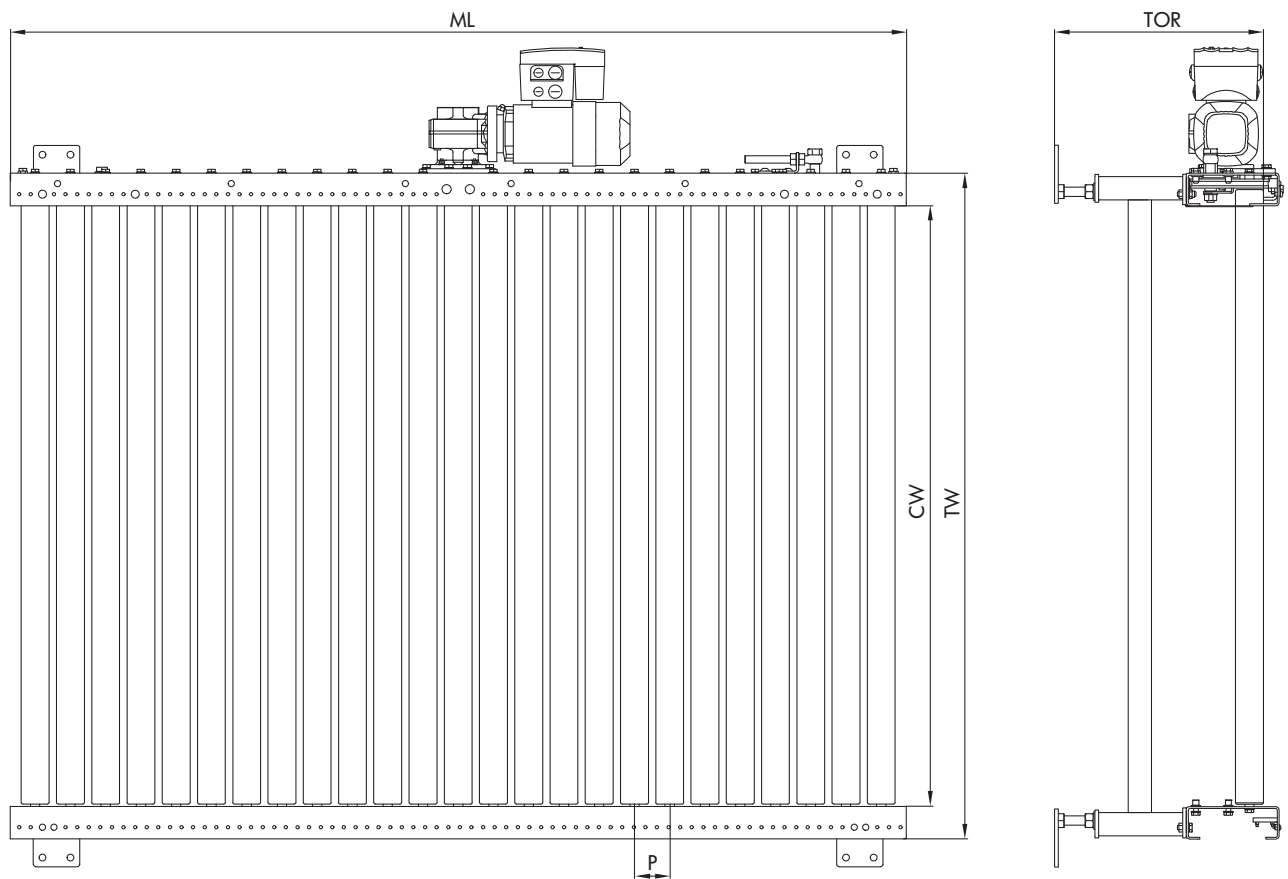


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1250 kg/m und 3000 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 0,5 m/s
Umgebungstemperatur	-28 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Steigung/Gefälle	bis max. 4 % (nur bei bestimmten Motorvarianten)
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,12 bis 0,75 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8"
Rollen	
Rollentyp	Interroll Serie 3500
Rollendurchmesser	60 mm
Kettenrad	Z13
Material	Stahl verzinkt
Wandstärke der Rollen	3 mm
Profil	
Abmessungen	200 x 70 x 4 mm
Farbe	Pulverbeschichtet, alle RAL-Farben möglich
Material	Stahl

ROLLENFÖRDERER PM 9715

Abmessungen



Fördergutbreite (CGW)	1216 mm
Modulförderbreite (CW)	1295 mm
Modulbreite (TW)	1435 mm
Förderhöhe (TOR)	180 bis 1200 mm
Rollenteilung (P)	76 mm
Modullänge (ML)	850 bis 2978 mm

KETTENFÖRDERER PM 9720



Produktbeschreibung

Der Kettenförderer ist geeignet für den horizontalen Transport von vollen und leeren Paletten. Als Transportkette kommt je Kettenstrang eine Duplex-Präzisionsrollenkette mit geraden Laschen zum Einsatz. Die Transportkette wird in einer Kunststoffgleitschiene geführt. Die integrierte Spannstation mit 180°-Umschlingung ermöglicht ein einfaches Nachspannen der Kette.

Die Antriebstation ist zwischen den Strängen angeordnet. Mit einstellbaren Stützen lassen sich Bodennebenheiten einfach ausgleichen.

Das Modul ist mit zwei oder drei Kettensträngen verfügbar. Wenn es sich um Sackware oder Schüttgut, schlechte Palettenqualität oder Gewicht von über 1000 kg handelt, empfehlen wir, einen Kettenförderer mit drei Kettensträngen einzusetzen.

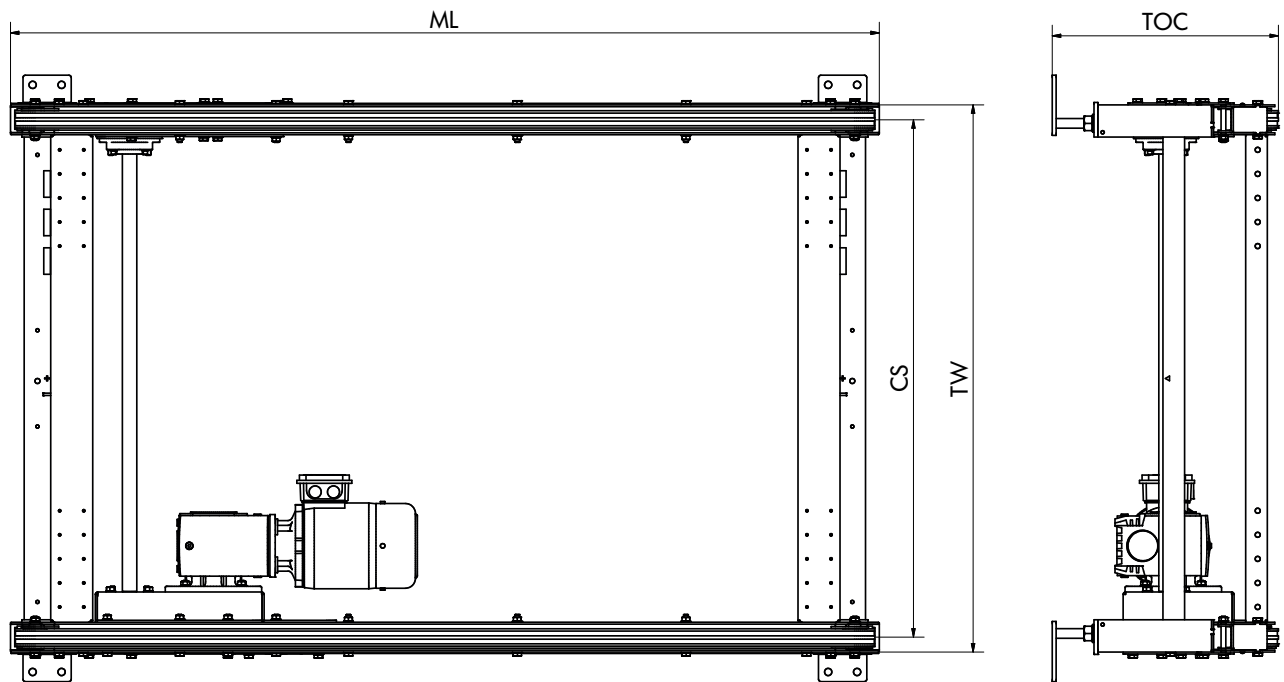


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1875 kg/m und 3000 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 0,5 m/s
Umgebungstemperatur	-28 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Steigung/Gefälle	bis max. 4 % (nur bei bestimmten Motorvarianten)
Anzahl der Ketten	2, 3 oder 4
Antrieb	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,25 bis 2,0 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8" Duplex mit geraden Laschen
Profil	
Abmessungen	155 x 72 x 4 mm
Farbe	Pulverbeschichtet, alle RAL-Farben möglich
Material	Stahl

KETTENFÖRDERER PM 9720

Abmessungen



Fördergutbreite (CGW)	1000, 1200 mm
Modulbreite (TW)	1012, 1137 mm
Kettenabstand (CS)	950, 1075 mm
Förderhöhe (TOC)	350 bis 1200 mm
Modullänge (ML)	1000 bis 5600 mm

KETTENTRANSFER PM 9730



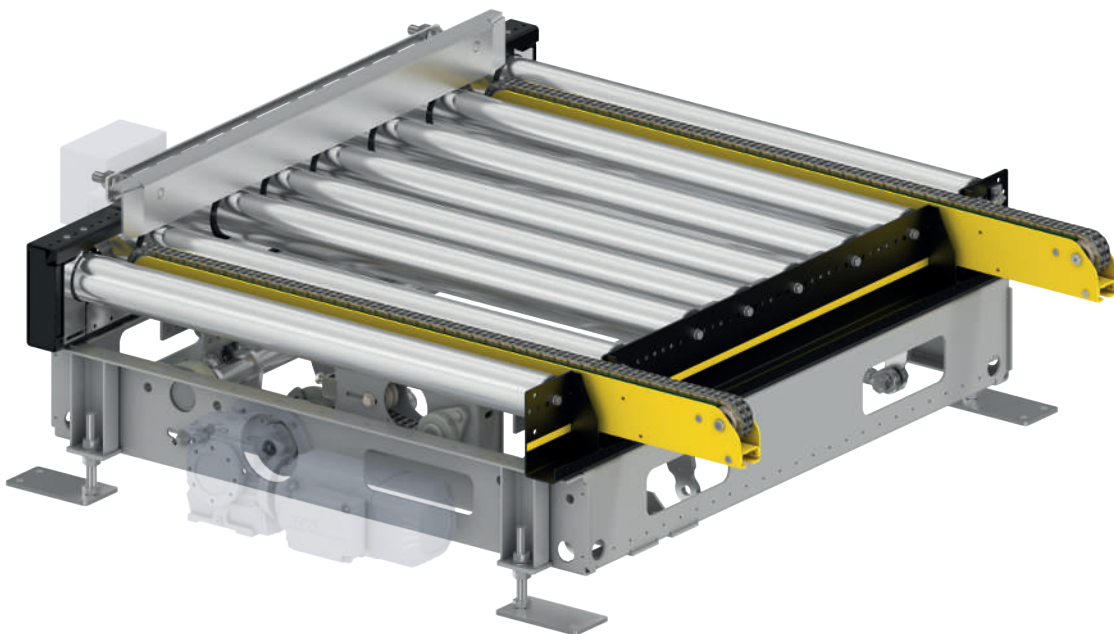
Produktbeschreibung

Der Kettentransfer dient zum 90° Richtungswechsel beim horizontalen Transport von vollen und leeren Paletten. Als Transportkette kommt je Kettenstrang eine Duplex-Präzisionsrollenkette mit geraden Laschen zum Einsatz.

Die Transportketten werden in Kunststoffgleitschienen geführt. Kompakte Übergabe zum folgenden Förderer ist dank eines geringen Umlenkradius von nur 43 mm möglich. Die integrierte Spannstation mit 180°-Umschlingung ermöglicht ein einfaches Nachspannen der Kette.

Die Antriebstation der Transportketten ist zwischen den Strängen unter der Bahn angeordnet. Der Parallelhub erfolgt elektrisch und ist in wartungsfreien Kugellagern gelagert. Mit einstellbaren Stützen lassen sich Bodenebenenheiten einfach ausgleichen.

Das Modul ist mit zwei oder drei Kettensträngen verfügbar. Wenn es sich um Sackware oder Schüttgut, schlechte Palettenqualität oder Gewicht von über 1000 kg handelt, empfehlen wir, einen Kettenförderer mit drei Kettensträngen einzusetzen.

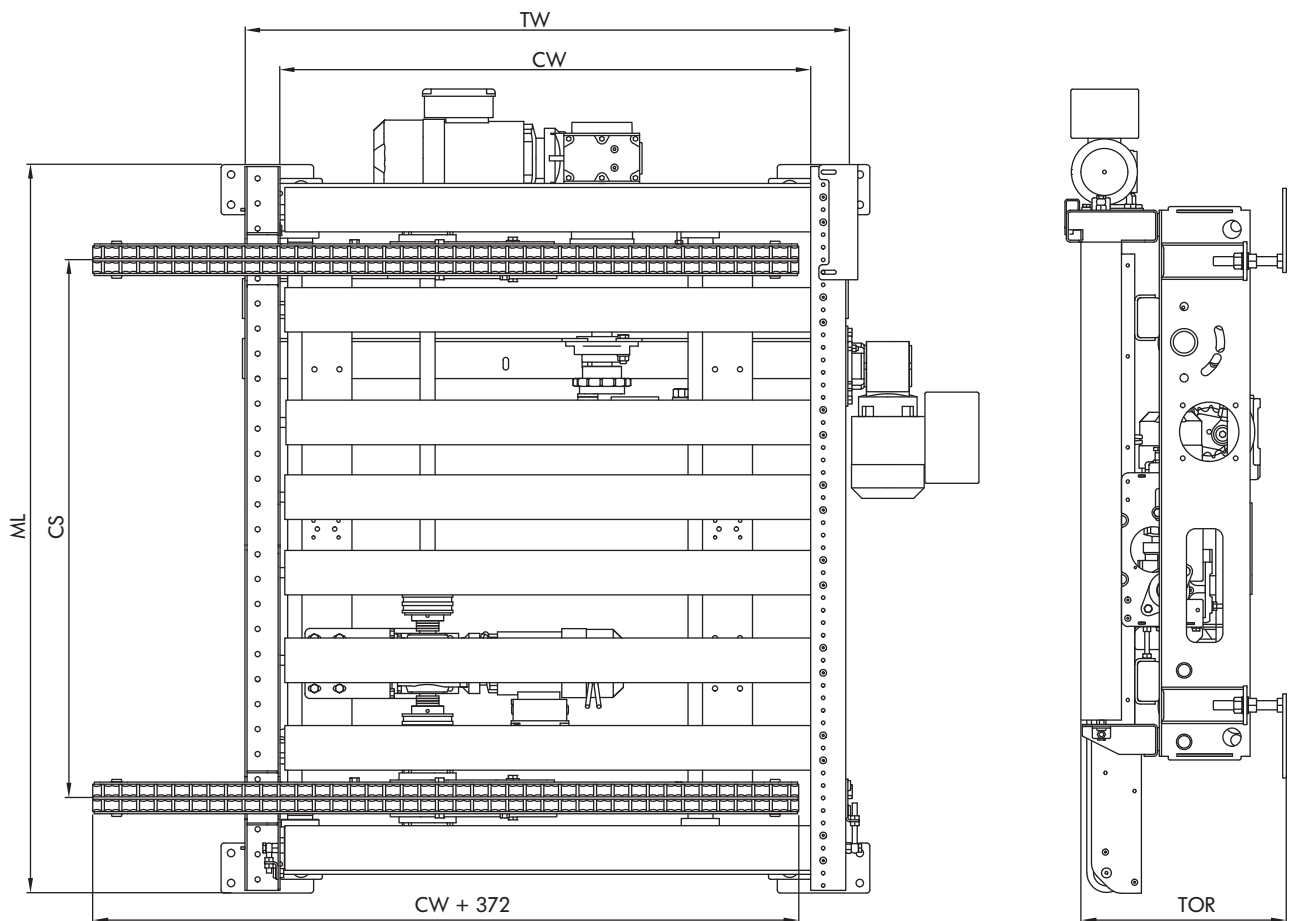


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1500 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 0,5 m/s
Max. Hubhöhe	30 mm
Haltepositionen	2
Umgebungstemperatur	-28 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet
Anzahl der Ketten	2 oder 3
Antrieb Kettenförderer	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	1,1 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8" Duplex mit geraden Laschen
Antrieb Rollenförderer	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,12 bis 0,55 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8"
Antrieb Hub	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,55 kW
Rollenkette	1"
Rollen	
Rollentyp	Interroll Serie 3950
Rollendurchmesser	89 mm
Wandstärke der Rollen	3 oder 5 mm
Material	Stahl, verzinkt

KETTENTRANSFER PM 9730

Abmessungen



Fördergutbreite (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Modulförderbreite (CW)	860, 1060, 1295 mm
Modulbreite (TW)	1000, 1200, 1435 mm
Kettenabstand (CS)	1075 mm
Förderhöhe (TOR)	350 bis 1200 mm
Modullänge (ML)	1450 mm

Technische Daten

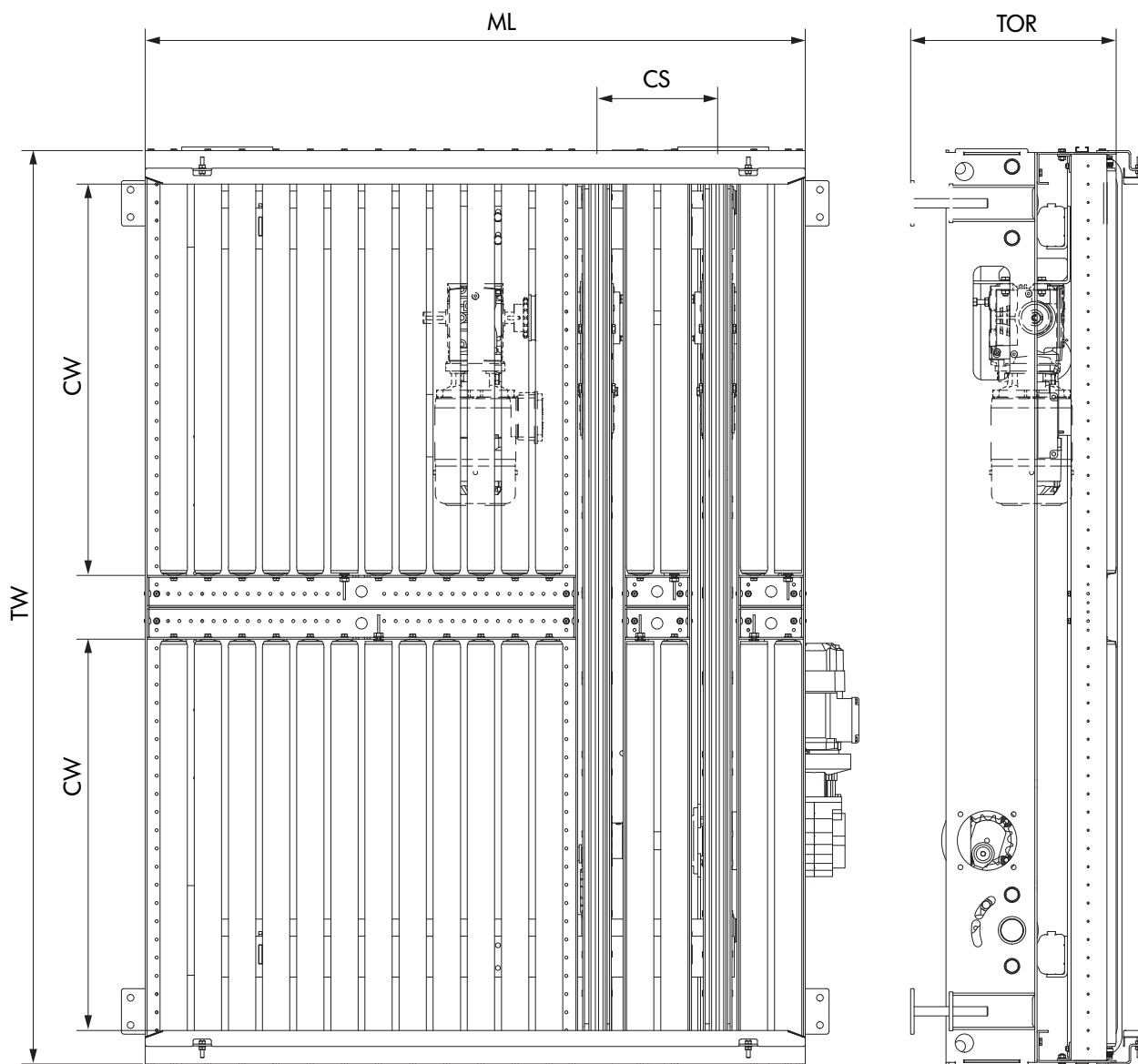
Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	500 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 0,5 m/s
Max. Hubhöhe	30 mm
Haltepositionen	2
Umgebungstemperatur	-28 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet
Anzahl der Ketten	2 oder 3
Antrieb Kettenförderer	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	1,1 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8" Duplex mit geraden Laschen
Antrieb Rollenförderer	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Interroll Roller Drive EC 5000
Leistung	0,12 bis 0,55 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8"
Antrieb Hub	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,55 kW
Rollenkette	1"
Rollen	
Rollentyp	Interroll Serie 3950
Rollendurchmesser	89 mm
Wandstärke der Rollen	3 oder 5 mm
Material	Stahl, verzinkt

KETTENTRANSFER

PM 9730

Doppeltransfer mit 24/48V-Antrieb

Abmessungen



Fördergutbreite (CGW)	850, 1000, 1200 mm
Modulförderbreite (CW)	860, 1060, 1295 mm
Modulbreite (TW)	variabel
Kettenabstand (CS)	1075 mm
Förderhöhe (TOR)	350 bis 1200 mm
Modullänge (ML)	1450 mm

KETTENTRANSFER PM 9730

Doppeltransfer mit 24/48V-Antrieb

KETTENTRANSFER

PM 9730

Doppeltransfer mit 400V-Antrieb



Produktbeschreibung

Der Kettentransfer dient zum parallelen Ausschleusen beim horizontalen Transport von vollen und leeren Paletten. Als Transportkette kommt je Kettenstrang eine Duplex-Präzisionsrollenkette mit geraden Laschen zum Einsatz.

Die Transportketten werden in Kunststoffgleitschienen geführt. Kompakte Übergabe zum folgenden Förderer ist dank eines geringen Umlenkradius von nur 43 mm möglich. Die integrierte Spannstation mit 180°-Umschlingung ermöglicht ein einfaches Nachspannen der Kette.

Die Antriebstation der Transportketten ist zwischen den Strängen unter der Bahn angeordnet. Der Parallelhub erfolgt elektrisch und ist in wartungsfreien Kugellagern gelagert. Mit einstellbaren Stützen lassen sich Bodenebenenheiten einfach ausgleichen.

Das Modul ist mit zwei oder drei Kettensträngen verfügbar. Wenn es sich um Sackware oder Schüttgut, schlechte Palettenqualität oder Gewicht von über 1000 kg handelt, empfehlen wir, einen Kettenförderer mit drei Kettensträngen einzusetzen.



KETTENTRANSFER PM 9730

Doppeltransfer mit 400V-Antrieb

Technische Daten

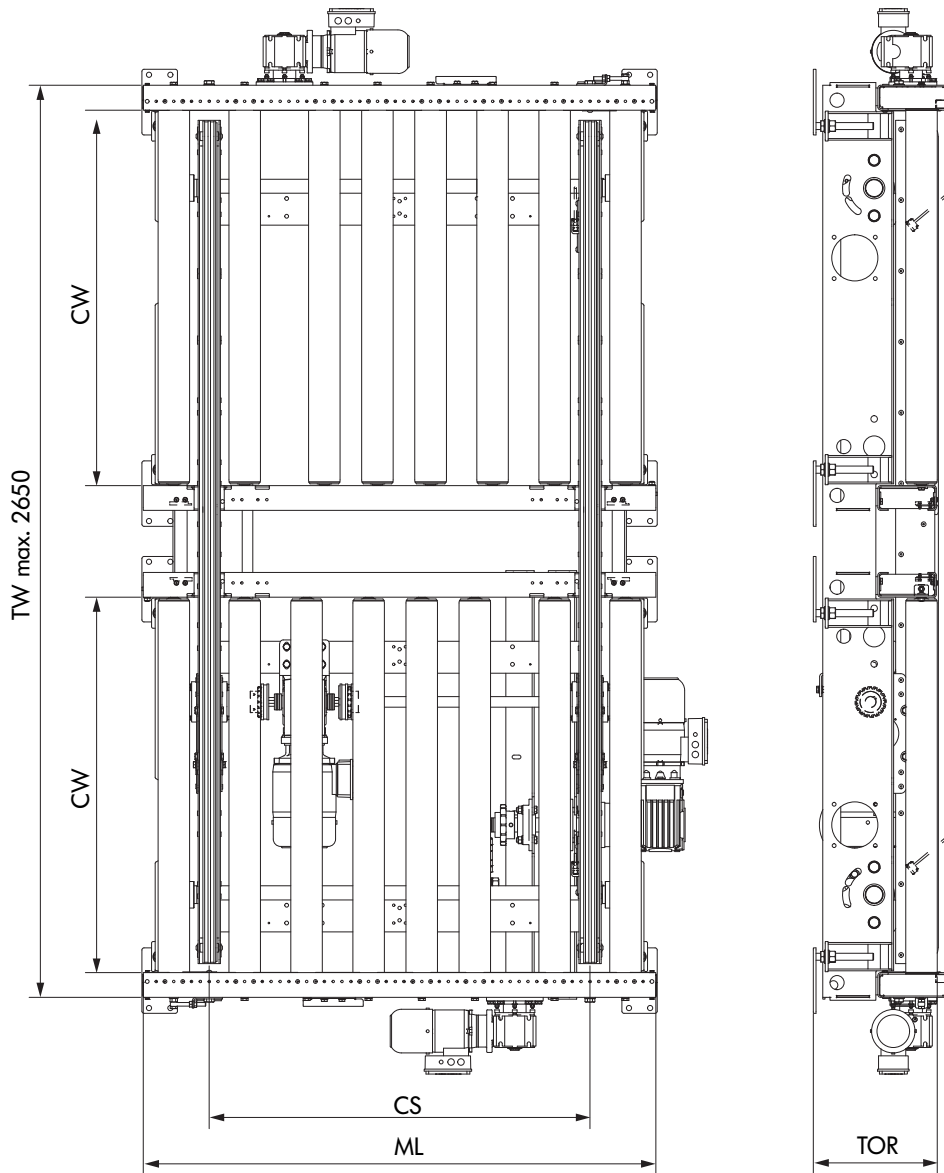
Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1500 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 0,5 m/s
Max. Hubhöhe	30 mm
Haltepositionen	2
Umgebungstemperatur	-28 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet
Anzahl der Ketten	2 oder 3
Antrieb Kettenförderer	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	1,1 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8" Duplex mit geraden Laschen
Antrieb Rollenförderer	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,12 bis 0,55 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8"
Antrieb Hub	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,55 kW
Rollenkette	1"
Rollen	
Rollentyp	Interroll Serie 3950
Rollendurchmesser	89 mm
Wandstärke der Rollen	3 oder 5 mm
Material	Stahl, verzinkt

KETTENTRANSFER

PM 9730

Doppeltransfer mit 400V-Antrieb

Abmessungen



Fördergutbreite (CGW)	850, 1000, 1200 mm
Modulförderbreite (CW)	860, 1060, 1295 mm
Modulbreite (TW)	variabel
Kettenabstand (CS)	1075 mm
Förderhöhe (TOR)	350 bis 1200 mm
Modullänge (ML)	1450 mm

KETTENTRANSFER PM 9730

Doppeltransfer mit 400V-Antrieb

ROLLENTRANSFER PM 9732



Produktbeschreibung

Der Rollentisch dient zum 90° Richtungswechsel beim horizontalen Transport von vollen und leeren Paletten. Die stabilen Rahmenprofile des Rollenförderers werden im gewünschten RAL-Farbtönen beschichtet. Der Rollenfördererantrieb ist in der Förderrichtung (FR) seitlich rechts oder optional links der Bahn erhältlich. Kraftübertragung erfolgt mittels 5/8" x 3/8" Präzisionsrollenkette.

Ein massiver Stahlprofilrahmen dient als Hubrahmen für kugelgelagerte Exzenterhubwellen. Der Parallelhub erfolgt elektrisch und ist in wartungsfreien Kugellagern gelagert. Mit einstellbaren Stützen lassen sich Bodenunebenheiten einfach ausgleichen.

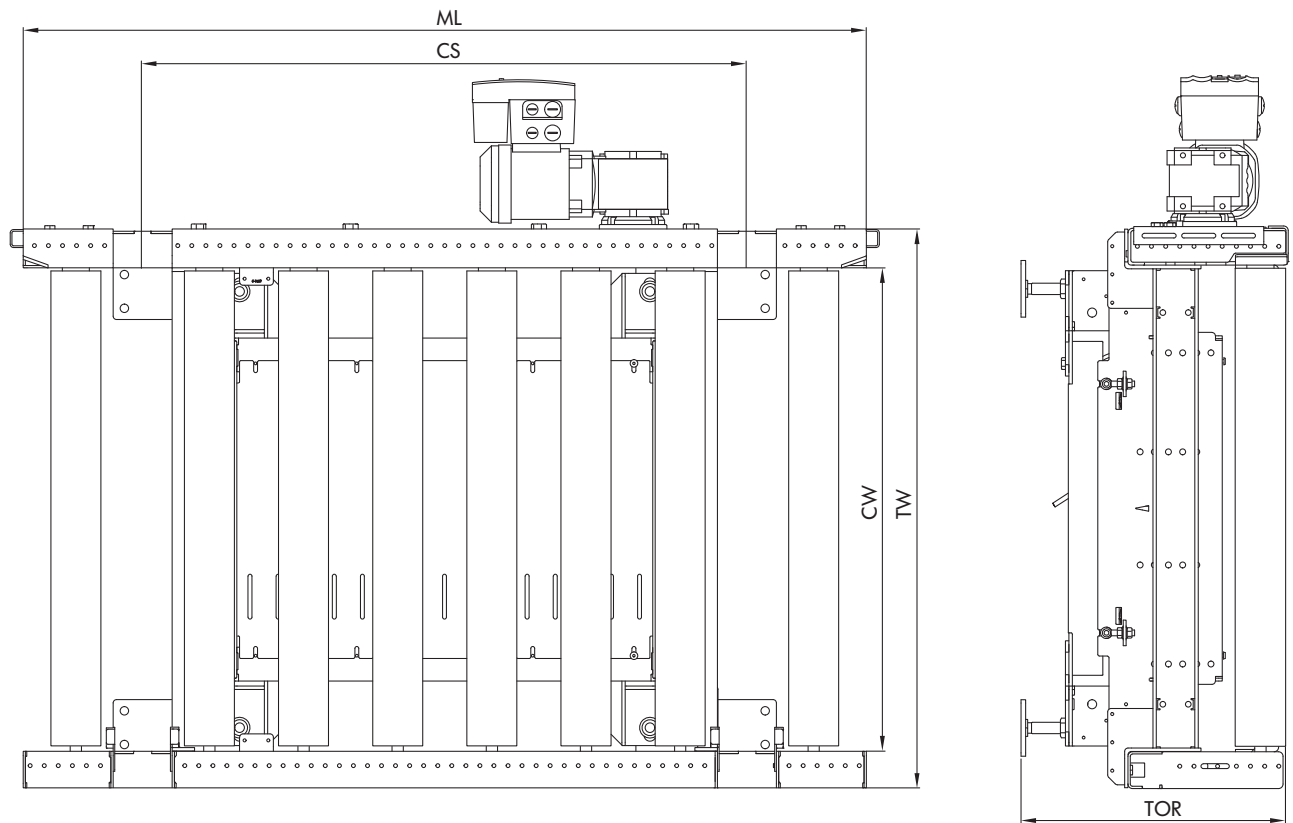


Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1500 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 0,5 m/s
Max. Hubhöhe	60 mm
Haltepositionen	3
Umgebungstemperatur	-28 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet
Antrieb Rollenförderer	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,37 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8"
Antrieb Hub	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,55 kW
Rollenkette	1"
Rollen	
Rollentyp	Interroll Serie 3950
Wandstärke der Rollen	3 oder 5 mm
Rollendurchmesser	89 mm
Material	Stahl, verzinkt
Profil	
Abmessungen	200 x 70 x 4 mm
Farbe	Pulverbeschichtet, alle RAL-Farben möglich
Material	Stahl

ROLLENTRANSFER PM 9732

Abmessungen



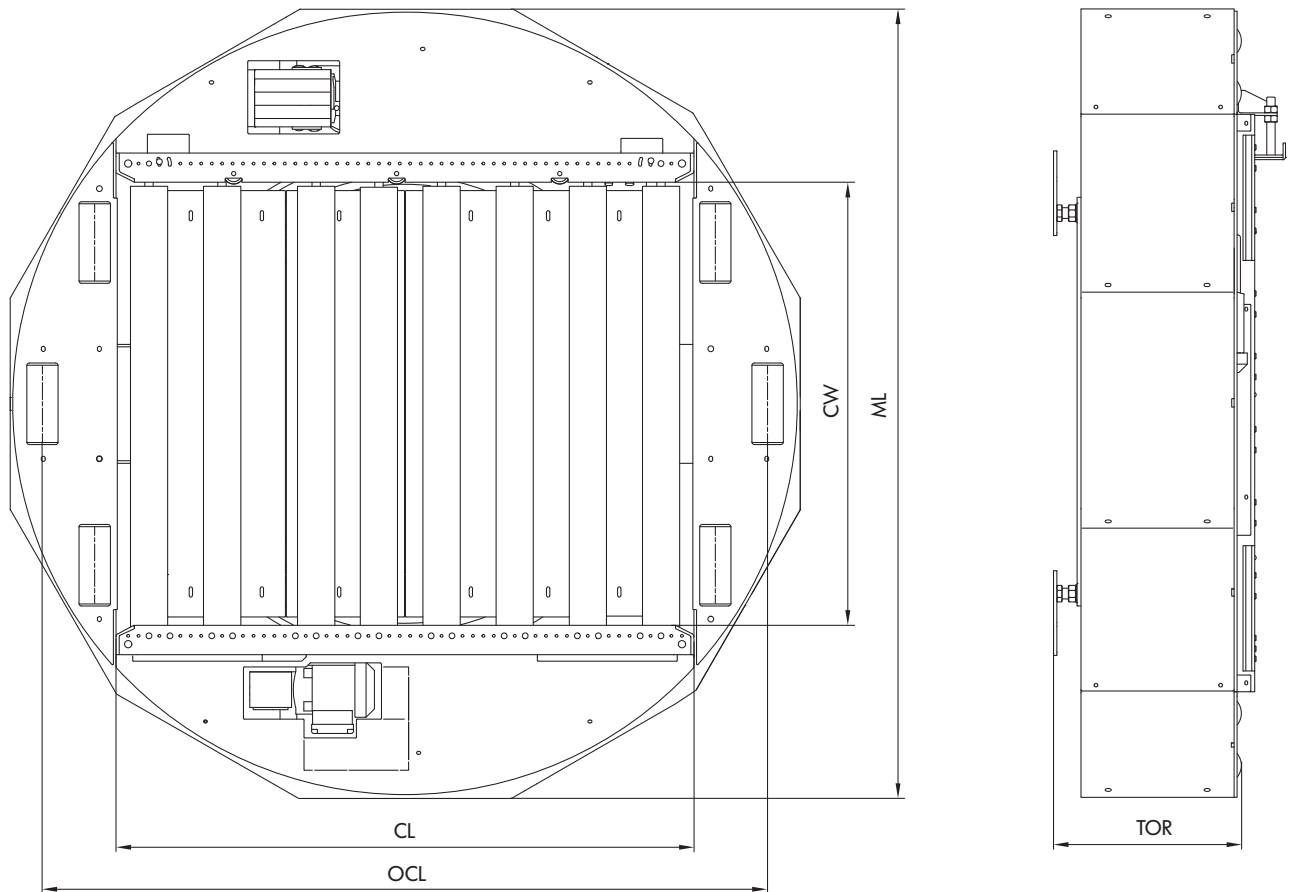
Fördergutbreite (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Modulförderbreite (CW)	860, 1060, 1295 mm
Modulbreite (TW)	1000, 1200, 1435 mm
Kettenabstand (CS)	1075 mm
Förderhöhe (TOR)	500 bis 1200 mm
Modullänge (ML)	1500 mm

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1500 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 0,5 m/s
Drehgeschwindigkeit (V)	90° in 4s
Umgebungstemperatur	-28 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet
Antrieb Rollenförderer	
Nennspannung	400 V
Leistung	0,12 bis 0,75 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8"
Antrieb Drehtisch	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,37 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8"
Rollen	
Rollentyp	Interroll Serie 3950
Rollendurchmesser	89 mm
Kettenrad	Z18
Wandstärke der Rollen	3 oder 5 mm
Material	Stahl, verzinkt
Profil	
Abmessungen	200 x 70 x 4 mm
Farbe	Pulverbeschichtet, alle RAL-Farben möglich
Material	Stahl

DREHTISCH PM 9735

Abmessungen



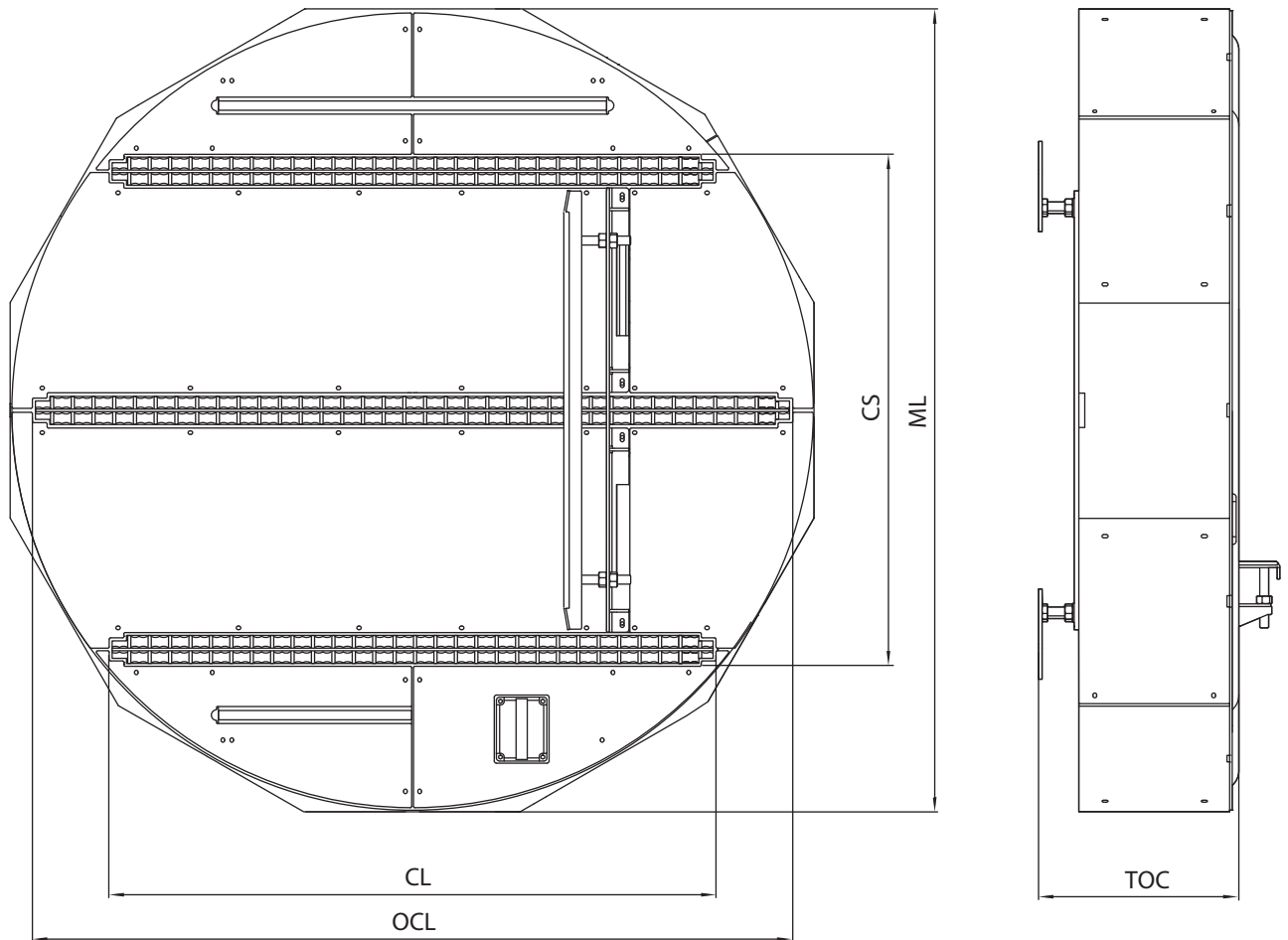
Fördergutbreite (CGW)	800, 1000 mm
Modulförderbreite (CW)	1060 mm
Förderhöhe (TOR)	350 bis 1200 mm
Förderlänge (CL)	1380 mm
Förderlänge gesamt (OCL)	1740 mm
Modullänge (ML)	1890 mm

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1500 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit	0,1 bis 0,5 m/s
Drehgeschwindigkeit (V)	90° in 4s
Umgebungstemperatur	-28 °C bis +45 °C (nicht kondensierend) Hinweis: Tiefkühlanwendungen sind nur optional möglich
Steigung/Gefälle	nicht geeignet
Antrieb Kettenförderer	
Nennspannung	400 V
Leistung	0,12 bis 0,75 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8" Duplex mit geraden Laschen
Antrieb Drehtisch	
Nennspannung	400 V
Motortyp	Getriebemotor
Leistung	0,37 kW
Rollenkette	5/8" x 3/8"
Profil	
Abmessungen	200 x 70 x 4 mm
Farbe	Pulverbeschichtet, alle RAL-Farben möglich
Material	Stahl

DREHTISCH PM 9737

Abmessungen



Fördergutbreite (CGW)	850, 1000, 1200 mm
Kettenabstand (CS)	1075 mm
Förderhöhe (TOC)	350 bis 1200 mm
Förderlänge (CL)	1360 mm
Förderlänge gesamt (OCL)	1740 mm
Modullänge (ML)	1890 mm

REGALBEDIENGERÄT PM 9770



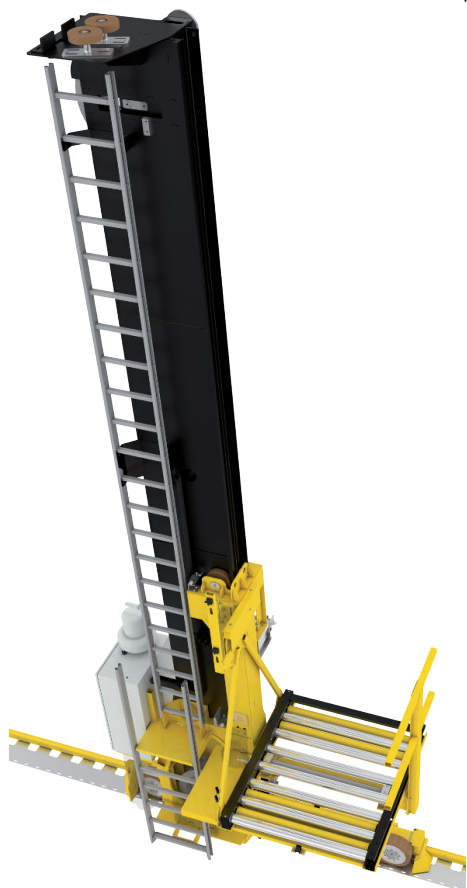
Das Interroll Regalbediengerät ist die ideale Lösung für automatisiertes Palettenhandling und die perfekte Ergänzung zu den MPP- und Pallet Flow-Lösungen von Interroll.

Das kompakte Regalbediengerät sorgt für Hochdynamik in einem Fließlager - dadurch wird hoher Palettenumschlag und optimale Raumnutzung erreicht. Die Zwischengänge für Gabelstapler entfallen komplett. Dank seiner Leichtbauweise und der integrierten Energierückgewinnung arbeitet das Regalbediengerät äußerst energieeffizient.

Das Regalbediengerät ist mit einer Rollenbahn ausgestattet, die in weniger als vier Sekunden Paletten auslagert oder einlagert. Die bewährte mechanische Schnittstelle zwischen dem Regalbediengerät und dem Fließlager erhöht die Verfügbarkeit und Sicherheit der gesamten Anlage.

Eine große Rolle bei hochdynamischen Anwendungen spielen Sicherheit und Genauigkeit. Ausgestattet mit 180° -Sensoren, Interroll's Regalbediengerät überprüft genau, ob es der vorgesehene Aufgabepplatz nicht belegt ist. Die Zentrierung der Palette erfolgt automatisch, so dass diese genau mittig im Kanal übergeben werden kann. So wird die hohe Verfügbarkeit gewährleistet und Beschädigungen an Waren oder Anlage vermieden. Die integrierten Hubgeschwindigkeitskontrolle und leistungsstarken Bremssysteme sorgen auch bei der Geschwindigkeit von bis zu drei Metern pro Sekunde für hohe Sicherheit.

Aufgrund der modularen und vormontierten Gestaltung der Konstruktion lässt sich das wartungsarme Regalbediengerät zudem einfach anliefern und montieren.



Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1000 kg
Gassenlänge	max. 95 m
Palettentyp	EUR EPAL, Industrie
Unteres Anfahrmaß	0,5 m
Oberes Anfahrmaß	max. 9,8 m
Umgebungstemperatur	0 °C bis +40 °C (nicht kondensierend)
Antrieb	
Fahrtrieb	Getriebemotor für alle Achsen
Leistung	max. 15 kW
Geschwindigkeit	max. 3 m/s
Beschleunigung	max. 1 m/s ²
Hubleistung	max. 15 kW
Hubgeschwindigkeit	max. 0,8 m/s
Hubbeschleunigung	max. 0,8 m/s ²
Abmessungen	
Gesamthöhe	12 m
Gesamtlänge	3,1 m

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast	1000 kg
Gassenlänge	max. 95 m
Palettentyp	EUR EPAL, Industrie
Fahrhöhe	min. 0,28 m
Umgebungstemperatur	0 °C bis +40 °C (nicht kondensierend)
Antrieb	
Antrieb	Getriebemotor
Leistung	max. 5 kW
Geschwindigkeit	max. 3 m/s (beladen), max. 5 m/s (leer)
Beschleunigung	max. 1 m/s ²

STEUERUNGEN ALLE FÖRDERMODULE



Produktbeschreibung

Für Palettenfördermodule steht ein dezentrales Steuerungskonzept zur Verfügung, das auf bewährte MultiControl AI und Pallet Control PC 6000 basiert.

Je nach Antriebstyp, kommen folgende Steuerungskombinationen infrage:

Nur 48V RollerDrive EC 5000 Antriebe in der Palettenfördertechnik – Ansteuerung mit der MultiControl, 4 Antriebe pro Steuerung.

400 V Antriebe – ob Interroll Pallet Drive oder Getriebemotoren - werden über die dazwischen geschaltete Pallet Control von der MultiControl angesteuert. Hier kommen pro vier Antriebe zwei Pallet Controls und eine MultiControl zum Einsatz.

Alle Fördermodule können durch die MultiControl in einem Automatikmodus mit oder ohne SPS angesteuert werden.

Bei Anlagenlayouts ohne Richtungsentscheidungen steuert die MultiControl eigenständig die Fördermodule. Bei Anlagenlayouts mit Richtungsentscheidungen gibt die SPS die Fahrbefehle und die MultiControl steuert die Fördermodule dementsprechend.

Ein optional erhältlicher Schaltschrank ermöglicht manuelle Steuerung im Handbetrieb und gewährleistet eine sichere Abschaltung von 400 V Antrieben.



Technische Daten

	Pallet Control	MultiControl
Elektrische Daten		
Nennspannung	3 x 400 V AC 50 Hz; 24 V DC	24 oder 48 V DC
Spannungsbereich	380 – 420 V AC 50 Hz; 22 – 26 V DC	24 V DC: 22 bis 27,5 V DC 48 V DC: 44 bis 51,5 V DC (Nur Spannungsversorgung der RollerDrive)
Stromaufnahme	max. 3 A @ 400 V AC; max. 2 A @ 24 V DC max. 10 A @ 400 V AC; max. 2 A @ 24 V DC	Logik-Versorgungsspannung: MultiControl: max. 0,2 A + angeschlossene Sensoren/Aktoren = max. 1,6 A + Strom der RollerDrive EC5000*
Schutzart	IP54	
Umgebungsbedingungen		
Umgebungstemperatur im Betrieb	–28 °C bis +40 °C (–22 °F bis +104 °F)	
Umgebungstemperatur bei Transport und Lagerung	–40 °C bis +80 °C (–40 °F bis +176 °F)	
Max. Temperaturänderung	1 K/min, 3 h, 2 Zyklen	
Max. relative Luftfeuchtigkeit	93 % bei +40 °C (+104 °F), 14 Tage, nicht kondensierend	
Max. Einbauhöhe über Meereshöhe	1000 m**	

STEUERUNGEN

PALLET CONTROL PC 6000



Produktbeschreibung

Die intelligente Steuerung dient als Verbindung zwischen dem 400 V AC- Pallet Drive und der 24 V-MultiControl von Interroll, die hier die komplette Logik für das staudrucklose Fördern bereitstellt. Eine zentralisierte SPS-Verkabelung und SPS-Programmierung entfällt komplett.

Die integrierte Softstartfunktion verringert das Anlaufmoment, entlastet damit alle mechanischen Bauteile, und sorgt so für eine optimale Beschleunigung der Palette. Der Nachlauf einer Palette, nach Abschalten des Pallet Drive, wird ebenfalls durch die Pallet Control reguliert.

Die Steuerung bietet eine Vielzahl von Funktionen, insbesondere für die präventive Wartung. Mit dem Pallet Control Configurator, der von der Interroll Website heruntergeladen werden kann, lassen sich über den USB-Anschluss der Pallet Control Parameteränderungen oder die Änderung der Drehrichtung ohne Umstecken von Kabeln leicht vornehmen. Strom und Leistung können überwacht und der jeweilige Status angezeigt werden. Da zudem die Gesamtbetriebszeit des jeweiligen Pallet Drives angezeigt wird, kann präventiv für die nötige Wartung gesorgt werden. Damit sinken nötige Wartungs- und etwaige Stillstandszeiten auf ein Minimum.

Ein Thermoschutzkontakt sowie die permanente Auswertung der Stromaufnahme sorgt für den Schutz des Pallet Drives vor Überlastung. Die Ansteuerung der optionalen Bremse im Pallet Drive erfolgt ebenfalls über die Pallet Control. Alternativ kann die Pallet Control über anderweitige 24 V digitale Eingänge oder einen 0 - 10 V DC analogen Eingang angesteuert werden.



Technische Daten

Elektrische Daten	
Nennspannung	3 x 400 V AC 50 Hz; 24 V DC
Spannungsbereich	380 – 420 V AC 50 Hz; 22 – 26 V DC
Stromaufnahme	max. 3 A @ 400 V AC; max. 2 A @ 24 V DC max. 10 A @ 400 V AC; max. 2 A @ 24 V DC
Schutzart	IP54
Gewicht	0,5 kg
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur im Betrieb	–28 °C bis +40 °C (–22 °F bis +104 °F)
Umgebungstemperatur bei Transport und Lagerung	–40 °C bis +80 °C (–40 °F bis +176 °F)
Max. Temperaturänderung	1 K/min, 3 h, 2 Zyklen
Max. relative Luftfeuchtigkeit	93 % bei +40 °C (+104 °F), 14 Tage, nicht kondensierend
Max. Einbauhöhe über Meereshöhe	1000 m. Der Einbau in Anlagen höher als 1000 m (3300 ft) ist grundsätzlich möglich. Es kann jedoch eine Herabsetzung der Leistungswerte auftreten.

STEUERUNGEN MULTICONTROL AI



Produktbeschreibung

Die MultiControl ist eine Vier-Zonen-Steuerung. Das bedeutet, dass bis zu vier Antriebe und vier Zonensensoren angeschlossen werden können. Durch die Verwendung von Y-Leitungen wird der Anschluss von weiteren vier Ein- oder Ausgängen ermöglicht. Die Anschlüsse lassen sich individuell konfigurieren.

Die MultiControl ist multiprotokollfähig. PROFINET, EtherNet/IP und EtherCat können durch einfaches Umschalten genutzt werden.

Die Stromversorgung erfolgt über Standard-Flachbandleitungen. Diese können einfach auf die benötigte Länge abgeschnitten werden und durch die Durchdringungstechnologie der MultiControl ist eine sehr schnelle Verkabelung möglich.

Die separate Spannungsversorgung erlaubt das sichere Abschalten der RollerDrive, während die Buskommunikation und Sensoren weiter genutzt werden können.

Die Adressierung und Namenszuordnung werden über eine SPS-Software, eine Web-Bedienoberfläche oder das Interroll Teach-in-Verfahren vorgenommen. Durch das Teach-in-Verfahren ist die automatische Adressierung und die Konfiguration der MultiControl möglich. Außerdem kann die Reihenfolge aller MultiControl in der Förderlinie festgestellt werden. Das spart Zeit während der Inbetriebnahme vor Ort.



Funktionen

- Leichte Handhabung – eine Steuerkarte für PROFINET, EtherNet/IP und EtherCat (einfaches Umschalten der Bus-Protokolle)
- Unabhängige Spannungsversorgung für RollerDrive
- Plug & Play im Austauschfall – keine Adressierung oder Konfiguration notwendig
- Statusanzeige durch LEDs für alle Funktionen und I/O
- Integrierte Logik für staudruckloses Fördern inkl. Initialisierung
- Sichere Kommunikation durch Zertifikate: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Konfiguration über SPS, Web-Browser-Menü oder über das Teach-in-Verfahren von:
 - Geschwindigkeit, Drehrichtung, Start- und Stopprampe der RollerDrive
 - Sensoreigenschaften
 - Timer
 - Fehlerhandling
 - Logik (Einzelplatz-/Blockabzug)
- UL gelistet
- Spannungsbegrenzung über Bremswiderstand
- Variable Prozessabbilder zur Optimierung der zwischen MultiControl und SPS übertragenen Datenmengen
- Anschluss Funktionserde für Schirm der Kommunikationsleitung
- Verpolschutz der Spannungsversorgung
- Kurzschlussfeste Ausführung der Spannungsversorgung der Ein- und Ausgänge

Einsatzmöglichkeiten

Einsatz einer SPS	Funktion einer SPS	Funktion der MultiControl
Nein	• Keine	• Realisierung der ZPA-Logik
Ja	<ul style="list-style-type: none"> • Beeinflussung der ZPA-Logik • Tracking von Fördergütern • Fehlerdiagnose 	<ul style="list-style-type: none"> • Realisierung der ZPA-Logik • Umsetzung SPS-Vorgaben
Ja	<ul style="list-style-type: none"> • Die SPS muss programmiert werden und steuert über dieses Programm alle angeschlossenen RollerDrive • Tracking von Fördergütern und Fehlerdiagnose 	<ul style="list-style-type: none"> • Funktion als Ein-/Ausgangskarte • Sendet den Zustand aller Sensoren, von RollerDrive und ggf. Fehlerinformationen an die SPS

STEUERUNGEN MULTICONTROL AI

Technische Daten

Elektrische Daten	
Nennspannung	24 oder 48 V DC
Spannungsbereich	24 V DC: 22 bis 27,5 V DC 48 V DC: 44 bis 51,5 V DC (Nur Spannungsversorgung der RollerDrive)
Stromaufnahme	Logik-Versorgungsspannung: MultiControl: max. 0,2 A + angeschlossene Sensoren/Aktoren = max. 1,6 A + Strom der RollerDrive EC5000*
Sicherungen	– Für Logik – Für RollerDrive – Für Sensoren und I/Os, rücksetzbar
Schutzart	IP54
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur im Betrieb	–30 bis 40 °C
Umgebungstemperatur bei Transport und Lagerung	–40 bis 80 °C
Max. Einbauhöhe über Meereshöhe	1000 m**

* Der Strom der EC5000 ist abhängig von der Applikation, z. B. Fördergutgewicht, Fördergeschwindigkeit, Beschleunigungsrampe, und von der verwendeten EC5000 (siehe entsprechendes Kapitel).

** Die Verwendung in Anlagen höher als 1000 m ist möglich. Dies kann jedoch zur Reduzierung der Leistungswerte führen.

ANWENDUNGSHINWEISE

WOZU DIENEN DIE ANWENDUNGSHINWEISE?

Wozu dienen die Anwendungshinweise?

Die Anwendungshinweise unterstützen Sie bei der Planung und Dimensionierung fördertechnischer Anlagen sowie bei der Auswahl der Interroll Fördermodule.

Die Anwendungshinweise bieten Ihnen:

- Grundregeln für einen störungsfreien Transport
- Entscheidungshilfen zur Produktauswahl
- Berechnungsbeispiele für die Dimensionierung der Fördermodule und Antriebsleistungen

Darüber hinaus steht Ihnen Ihr Interroll Kundenberater gerne bei der Auswahl der Fördermodule zur Seite, insbesondere wenn besondere Maßnahmen durch spezielle Fördergüter oder Umweltbedingungen notwendig sind.

Drei Fragen müssen Sie vor der Auswahl der Fördermodule beantworten:

Welche Aufgaben soll die Fördertechnik erfüllen?

- Transportieren und/oder Stauen
- Sortieren und/oder Verteilen

Welche Eigenschaften hat Ihr Fördergut?

- Länge, Breite und Höhe: Minimale und maximale Abmessungen der Transportgüter, die gemeinsam auf einer Linie transportiert werden
- Gewicht: Minimum und Maximum des Stückgutgewichts; idealerweise den Abmessungen zugeordnet
- Beschaffenheit der Palettenunterseite: Der Boden bestimmt z. B. die Eignung für Rollenbahnen

Erfordert die Beschaffenheit Ihres Förderguts oder die Umgebung besondere Maßnahmen?

- Liegen z. B. extreme Temperaturen, hohe Luftfeuchtigkeit oder chemische Einflüsse vor?
- Ist elektrostatische Aufladung problematisch?
- Ist das Fördergut zerbrechlich oder in sonstiger Weise problematisch?

Umgang mit Maximalwerten

An vielen Stellen im Katalog werden minimale und maximale Leistungsdaten genannt. Nicht immer sind diese Extremwerte, z. B. maximal mögliches Gewicht und maximal mögliche Geschwindigkeit, ohne Einschränkung miteinander kombinierbar. Bitte kontaktieren Sie im Zweifelsfall Ihren Interroll Kundenberater.

Gewichtsklassen

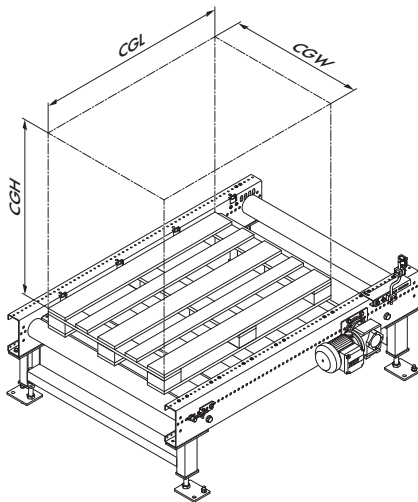
Interroll teilt Fördertechnik ganz allgemein nach dem Gewicht des Förderguts in folgende Klassen ein:

- Bis 35 kg: Light
- Bis 500 kg: Medium
- Bis 1500 kg: Heavy

ANWENDUNGSHINWEISE FÖRDERGUT

Fördergut

- Die zulässigen Abmessungen, Gewicht und Fördergeschwindigkeit des Förderguts dürfen nicht überschritten werden, siehe "Technische Daten".
- Die Tragfähigkeit der Palette muss für das Gewicht des Förderguts ausreichend sein.
- Das Gewicht muss gleichmäßig auf der Palette verteilt sein.
- Bei Rollenförderern müssen sich jederzeit mehr als drei Förderrollen unter dem Fördergut befinden.
- Die Fördergutabmessungen, Ladungsstabilität und Ladungssicherung bestimmen die Fördergeschwindigkeit.
- Der Überhang des Förderguts über die Palette darf an allen Seiten nicht mehr als 50 mm betragen.
- Nur die für das Modul festgelegten Arten von Paletten dürfen transportiert werden.
- Die Förderguthöhe CGH ist abhängig vom Schwerpunkt der Ladung.
Schwerpunkthöhe < 1/2 Förderguthöhe

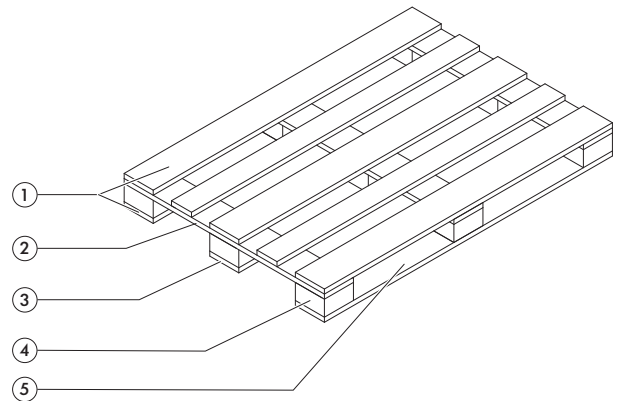


Größe des Förderguts = CGH x CGW x CGL

CGH	Förderguthöhe
CGW	Fördergutbreite
CGL	Fördergütlänge

Voraussetzungen für einen sicheren Transport:

- Alle äußeren Längsbretter (1) sind komplett und unbeschädigt.
- Alle Querbretter sind komplett (2) und an den Ecken unbeschädigt.
- Das untere Mittelbrett (3) ist vorhanden und unbeschädigt. Es gibt keine Bruchstellen entlang der gesamten Länge.
- Alle Eckhölzer (4) sind komplett und nicht quer gebrochen.
- Alle unteren Bretter (5) sind komplett und trocken. Kein Brett ist quer gebrochen.
- Alle Nägel sind ordnungsgemäß eingeschlagen und stehen nicht mehr als 2 mm hervor.
- Die Palettenkufen sind frei von Plastikfolie.



ANWENDUNGSHINWEISE

GRUNDREGELN FÜR STÖRUNGSFREIEN TRANSPORT

Grundregeln für störungsfreien Transport

Um das Fördergut auf einem Rollenförderer störungsfrei zu transportieren, müssen folgende Grundregeln eingehalten werden:

Rollenteilung

Die Rollenteilung muss so gewählt werden, dass sich jederzeit mindestens fünf Förderrollen unter dem Fördergut befinden:

$$P \leq \frac{L}{5}$$

P	Rollenteilung in mm (")
L	Fördergutlänge in mm (")

Traglast

Das Gewicht des Förderguts muss sich auf so viele tragende Förderrollen verteilen, dass die maximale Traglast der einzelnen Förderrollen nicht überschritten wird. Dies kann bedeuten, dass sich mehr als fünf Förderrollen unter einem Fördergut befinden müssen.

Mehr über Förderrollen erfahren Sie im Förderrollen-Katalog von Interroll.

Seitenprofil

Stahlprofil 200 x 70 x 4 mm

- Standardprofil für alle Rollenförderer
- Gekantetes Stahlprofil mit Pulverlackbeschichtung
- Die Rollenoberkante ist stets 30 mm tiefer als die Profilerkante
- Das Seitenprofil dient als Seitenführung
- Das Profil hat ein durchgängiges Lochbild im Raster von 25 mm zur Anbringung aller nötigen Anbauteile

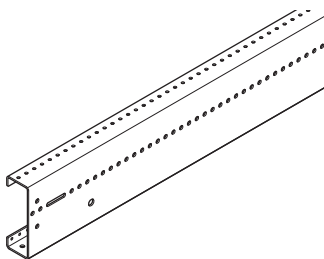


Abb.: Seitenprofil

Profilverbinder

Die Seitenprofile der Module werden mit einem Profilverbinder formschlüssig miteinander verbunden. Jedem Fördermodul liegen 2 Profilverbinder bei.

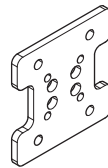


Abb.: Profilverbinder

Stützen

Die Stützen bestehen aus gekanteten U-Profilen 100 x 50 x 4 mm, die zu einem stabilen Rahmen zusammengefügt sind. Die Stützen können im Raster von 25 mm an jeder beliebigen Stelle des Moduls angebracht werden (empfohlener Stützenabstand max. 1500 mm). Auf jeden Fall muss an jedem Bahnstoß eine Stütze angebracht werden.

Durchsatz

Der Durchsatz T_p eines Fördersystems wird angegeben in Stück/Stunde und ist abhängig von der Größe des Förderguts, der Fördergeschwindigkeit und den Zykluszeiten von Ein- und Ausschleusern.

Zur Durchsatzberechnung wird die Fenstergröße T benötigt. Die Fenstergröße T ist der Abstand von der Vorderkante eines Förderguts bis zur Vorderkante des folgenden Förderguts, ungeachtet der tatsächlichen Länge des Förderguts bzw. der Zonenlänge.

Zur exakten Berechnung der Antriebsleistung T_p wenden Sie sich bitte an Ihren Interroll Kundenberater. Vereinfacht lässt sich T_p für gerade Strecken wie folgt berechnen:

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

T_p	Durchsatz in Stück/Stunde
v	Fördergeschwindigkeit in m/s (ft/m)
T	Fenstergröße in m (")

Beim Ein- und Ausschleusen wird der Durchsatz zusätzlich von der tatsächlichen Länge und dem Gewicht des Förderguts sowie dem Zyklus des Transfers beeinflusst. Zur Berechnung wenden Sie sich bitte an Ihren Interroll Kundenberater.

ANWENDUNGSHINWEISE DREHTISCHE

Drehtische

An Knotenpunkten eines Fördersystems können Paletten von ankommenden Förderstrecken mit Drehtischen auf Bahnen mit anderer Förderrichtung übergeben werden.

Da sie mehrere Positionen im Schwenkbereich von 360° anfahren, können diese als Eckumlenkung, Kreuzung oder Ein-/Ausschleuser eingesetzt werden.

Die Drehrichtung muss von der Steuerung der Fördersysteme vorgegeben werden.

Anwendungsbeispiele

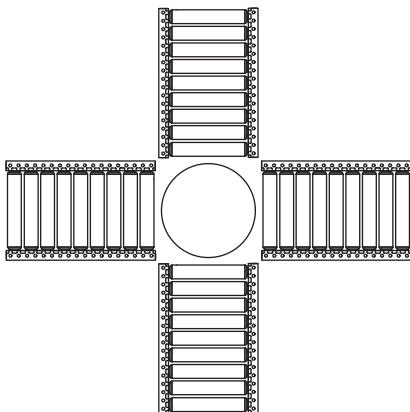


Abb.: Drehtisch-Kreuzung

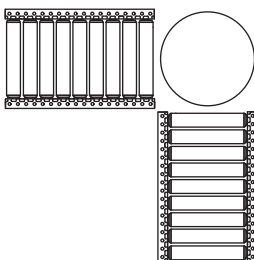


Abb.: Drehtisch-Eckumlenkung

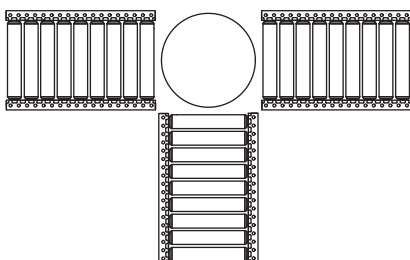


Abb.: Drehtisch-Ausschleuser oder -Einschleuser

Transfer

90° Transfers ermöglichen durch die Kombination von Rollen- und Kettenförderern die Realisierung komplexer Intralogistik-Lösungen auf engstem Raum: Sie verbinden Förderstrecken im 90°-Winkel und ermöglichen den Richtungswechsel der Ladungsträger.

Zur rechtwinkligen Ein- und Ausschleusung sowie zum Umsetzen des Förderguts zwischen parallel verlaufenden Förderstrecken werden Hubelemente in die Fördersysteme eingebaut. Die Hubbewegung erfolgt elektromechanisch über Exzenterhubwellen.

Ketten- und Rollentransfers können nicht in einem geschlossenen Loop kombiniert werden.

Anwendungsbeispiele

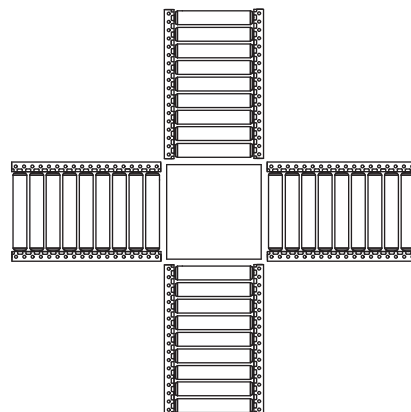


Abb.: Transfer-Kreuzung

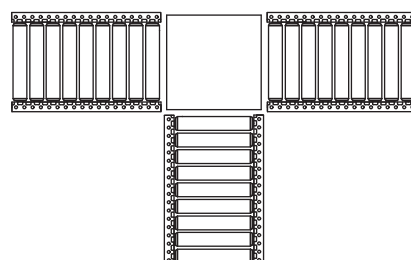


Abb.: Transfer-Ausschleuser oder -Einschleuser

Interroll Layouter

Mit dem Interroll Layouter steht Ihnen ein menügeführtes CAD-Tool zur Verfügung, das Sie professionell bei der Planung fördertechnischer Anlagen mit bewährten Interroll Lösungen unterstützt.

Der Interroll Layouter basiert auf Emulate3D von Rockwell Automation, einem weit verbreiteten und bewährten Programm zur Planung von Anlagen. Das intuitive Tool umfasst alle Module von Interroll Plattformlösungen wie MCP, MPP, Dynamic Storage und Sorter.

Die Layouts werden nach unseren Konstruktionsrichtlinien gezeichnet und automatisch mit anwendungsspezifischen Parameter berechnet. Alle Parameter werden in eine auf Excel-basierende Fördererliste ausgespielt, auf deren Basis Interroll schnell und zuverlässig Angebote erstellen kann. Die Layouts können in verschiedenen gängigen Formaten wie .dwg, .dxf, .pdf, .step, .iges und andere abgespeichert werden.

Anhand 3D-Modelle können die Layouts animiert werden und bieten so eine Möglichkeit ihr Materialfluss räumlich zu betrachten.

Für weitere Informationen wenden Sie sich an Ihren Interroll Ansprechpartner.

UMFASSENDE KOMPETENZ BEI FÖRDERERN



Das Interroll Kompetenzzentrum in Mosbach (Standort Obrigheim, Deutschland) konzentriert sich auf eine Bandbreite an Förderern, die sowohl in der Behälterförderung als auch bei der Palettenförderung eingesetzt werden. Dazu zählen Rollenförderer wie die Modular Conveyor Platform (MCP) und die Modular Pallet Conveyor Platform (MPP), als auch Bandförderer wie die Interroll Gurtkurve. Künftig wird ebenfalls der Smart Pallet Mover (SPM), der als flexibles und modulares Paletten-Managementssystem konzipiert ist, im Werk Mosbach produziert.

In diesen Produktbereichen ist die Interroll Conveyor GmbH innerhalb der globalen Interroll Gruppe für alle technischen Belange verantwortlich, von der Entwicklung und Anwendungstechnik bis hin zur Produktion und Unterstützung der lokalen Interroll Gesellschaften.

Kontakt:

Interroll Conveyor GmbH
Paul-Zumbühl-Str. 10 - 30 | 74847 Obrigheim | Deutschland
Tel.: +49 (0)6262 9277-0
Geschäftsführer: Markus Wolf

RECHTLICHE HINWEISE

Inhalte

Wir bemühen uns um Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit der Informationen und haben die Inhalte in diesem Dokument sorgfältig erarbeitet. Ungeachtet dessen bleiben Irrtümer und Änderungen ausdrücklich vorbehalten.

Urheberrecht / Gewerblicher Rechtsschutz

Texte, Bilder, Grafiken und ähnliches sowie deren Anordnung unterliegen dem Schutz des Urheberrechtes und anderer Schutzgesetze. Die Vervielfältigung, Abänderung, Übertragung oder Veröffentlichung eines Teiles oder des gesamten Inhaltes dieses Dokumentes ist in jeglicher Form

verboten. Dieses Dokument dient ausschließlich zur Information und zum bestimmungsgemäßen Gebrauch und berechtigt nicht zum Nachbau der betreffenden Produkte. Alle in diesem Dokument enthaltenen Kennzeichen (geschützte Marken, wie Logos und geschäftliche Bezeichnungen) sind Eigentum der Interroll AG oder Dritter und dürfen ohne vorherige schriftliche Einwilligung nicht verwandt, kopiert oder verbreitet werden.

Über Interroll

Die Interroll Gruppe ist der global führende Anbieter von Lösungen für den Materialfluss. Das Unternehmen wurde 1959 gegründet und ist seit 1997 an der SIX Swiss Exchange gelistet. Interroll beliefert Systemintegratoren und Anlagenbauer mit einem umfassenden Sortiment an plattformbasierten Produkten und Services in den Kategorien „Rollers“ (Förderrollen), „Drives“ (Motoren und Antriebe für Förderanlagen), „Conveyors & Sorters“ (Förderer & Sorter) sowie „Pallet & Carton Flow“ (Fließlager). Lösungen von Interroll sind bei Express- und Postdiensten, im E-Commerce, in Flughäfen sowie in den Bereichen Food & Beverage, Fashion, Automotive und weiteren Industrien im Einsatz. Das Unternehmen zählt führende Marken wie Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart oder Zalando zu seinen Nutzern. Mit Hauptsitz in der Schweiz verfügt Interroll über ein weltweites Netzwerk von 35 Unternehmungen und 2.600 Mitarbeitenden (2021).

[interroll.com](https://www.interroll.com)

INSPIRED BY
EFFICIENCY