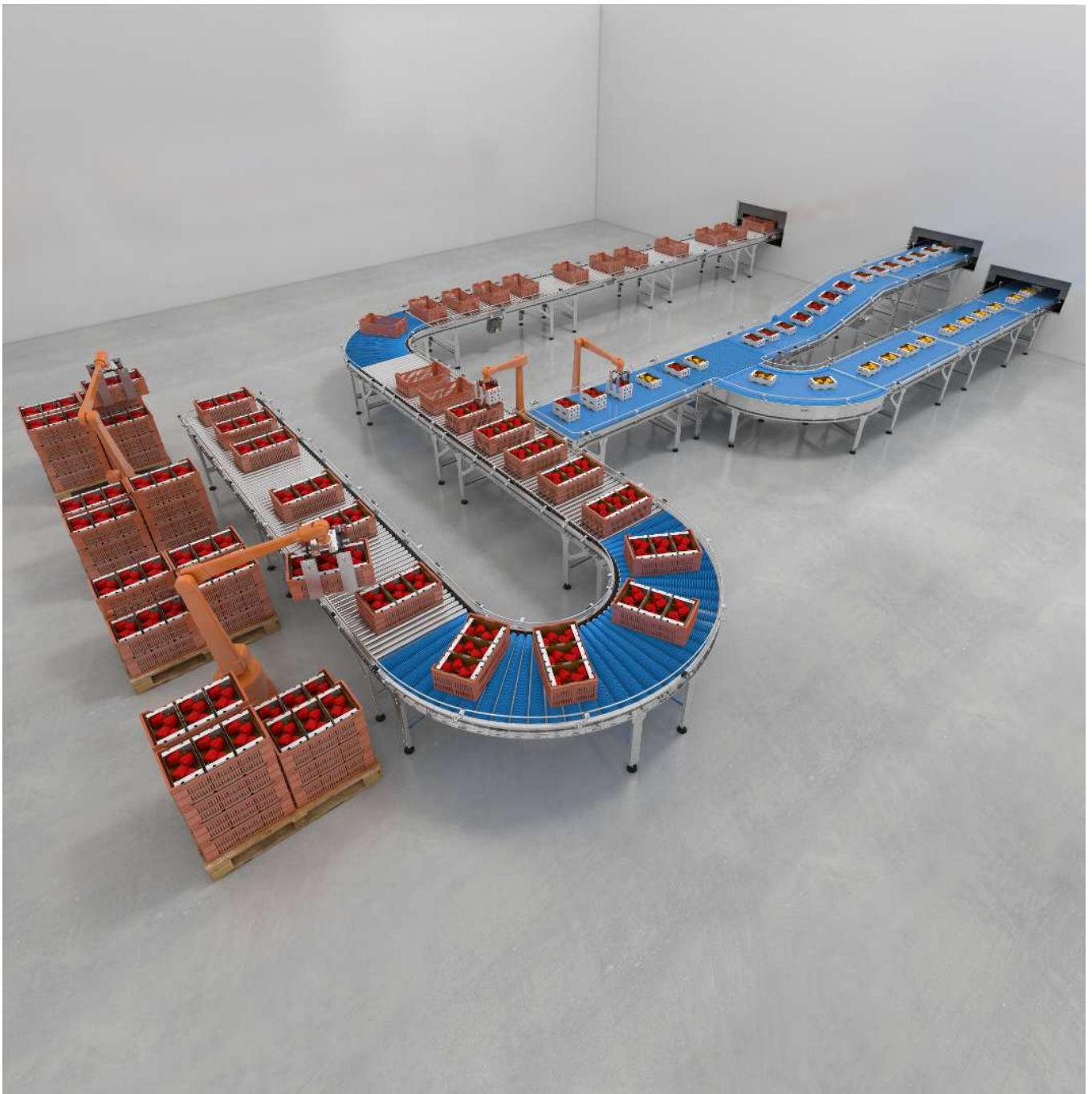


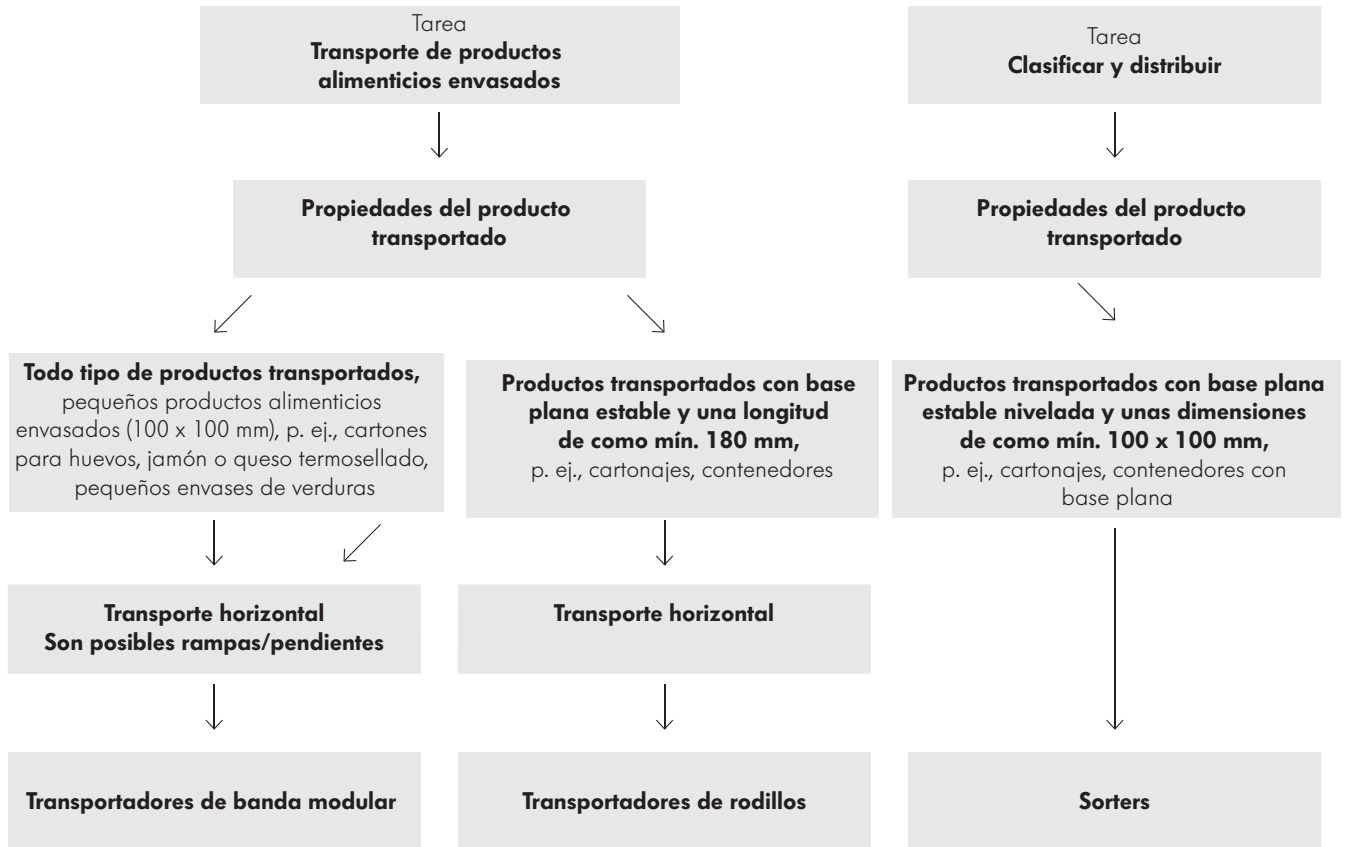
INSPIRED BY EFFICIENCY



CATÁLOGO TRANSPORTADOR HIGIÉNICO ESPECIAL



BUSCADOR DE PRODUCTOS



Símbolos

24V	Tensión 24 V
400V	Tensión 400 V

Contenido

El grupo Interroll	4
Plataforma Interroll para Módulo de Cinta Transportadora Higiénico Especial	6
Gama de productos	10
Transportadores de rodillos	12
Módulo de transferencia	20
Sorter	24
Transportador de banda modular	28
Accesorios	44
Indicaciones de aplicación	62



EL GRUPO INTERROLL

El grupo Interroll es un fabricante líder a escala mundial de productos clave y servicios de alta calidad para la logística interna. La empresa, que cotiza en bolsa y tiene su sede central en Suiza, da empleo a unas 2600 personas (en 2021) en 35 empresas (en 2021) en todo el mundo.

La solución a los retos diarios en materia de logística a que se enfrentan nuestros clientes está basada en productos clave de Interroll estructurados en torno a una plataforma común a nivel mundial.



Rodillos transportadores

Interroll es el proveedor líder mundial de rodillos transportadores que encontramos en un gran número de aplicaciones en el entorno de la logística interna. En la producción de rodillos aunamos calidad, flexibilidad y rapidez. A nivel mundial, cada año salen de nuestras fábricas más de 13 millones de rodillos en 60.000 variantes. Producimos siempre de modo específico para cada pedido, incluso en volúmenes de pedido diminutos y cuando el cliente lo desea, incluso con un plazo de entrega de 24 horas. Acreditado.



Accionamientos y controles

Interroll es el fabricante líder en el segmento de rodillos para motores de corriente continua y mototambores. Los RollerDrive de Interroll y sus controles se emplean en los sistemas transportadores automatizados. Los económicos accionamientos de corriente continua se emplean en sistemas de transporte descentralizados, optimizando de este modo la demanda de energía y el flujo de materiales. La interfaz de bus permite integrar el sistema de transporte con acumulación sin presión en sistemas de transporte Industry 4.0. Los mototambores Interroll han sido concebidos para su uso en transportadores de banda y sistemas de transporte. Estos robustos accionamientos de banda de alta calidad permiten construir sistemas de bandas transportadoras exentos de mantenimiento y con bajos costes energéticos para la mayoría de aplicaciones industriales así como para el procesamiento de productos alimentarios, el despacho de equipajes y la caja del supermercado.



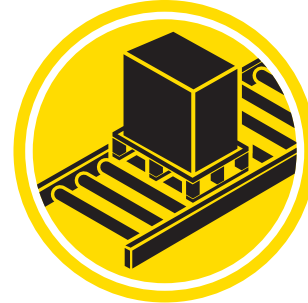
Transportadores & Sorters

La plataforma de transporte modular (MCP) de Interroll brinda la máxima flexibilidad: una amplia gama de módulos, formada por transportadores de rodillos, transportadores de banda así como productos clave como Transfer, High Performance Diverts o elevadores espirales abarca todos los requisitos del flujo de materiales.

Los sorters de banda transversal de Interroll se desarrollan con precisión para hacer posible una clasificación rápida y exacta de mercancías de todo tipo, de entre 50 g y 35 kg. Más de 400 sorters de Interroll están en servicio diariamente en las mayores empresas de servicios de envíos urgentes, de paquetería y de comercio electrónico más populares del mundo.

La recién lanzada plataforma modular de transportadores de paletas (MPP) con transportadores de rodillos y de cadena así como transportadores especiales, como desviadores y mesas giratorias, brinda una solución integrada, robusta, con ahorro de espacio y energía para la manipulación con alta capacidad productiva de paletas.

Con el Transportador Higiénico Especial (SHC), Interroll brinda una acreditada plataforma modular en especial para aplicaciones de alimentos envasados, una plataforma de acero inoxidable de fácil integración en la cual se han contemplado los estándares de higiene fundamentales exigidos. La Plataforma de Cinta Transportadora Ligera (LCP) es sinónimo de módulos predefinidos rápidamente disponibles y flexibles. Se utiliza sobre todo en la industria de producción y fabricación así como en el área de montaje y automatización.



Pallet & Carton Flow

Pallet Flow y Carton Flow de Interroll constituyen la primera opción cuando se necesita un dispositivo de giro rápido y cuando se desea optimizar el proceso de almacenamiento y preparación de pedidos.

Gracias a su eficiencia y robustez, Pallet Flow asegura una disponibilidad a largo plazo y mayor flexibilidad en los picos de pedidos. La construcción compacta reduce el espacio necesario en hasta el 50 por ciento en comparación con las soluciones convencionales. El separador TimePlus así como el regulador magnético de velocidad, ambos integrados, aumentan la seguridad en el entorno de trabajo, reduciendo enormemente el riesgo de que las mercancías sufran daños.

Las soluciones Carton Flow de Interroll son eficientes, ergonómicas y han sido desarrolladas para mejorar el rendimiento en la preparación de pedidos.

PLATAFORMA INTERROLL PARA MÓDULO DE CINTA TRANSPORTADORA HIGIÉNICO ESPECIAL

La nueva generación de módulos marca la pauta para la técnica de transporte eficiente y moderna del futuro.

La plataforma se ha creado sobre la base de un planteamiento integral para que cada etapa del proceso, desde el proceso de pedido, la planificación del sistema de transporte o su montaje, sea lo más eficiente posible. Los propios módulos son muy exigentes, por lo que requieren un rendimiento técnico fiable y sólido.

Módulos estandarizados

Con los nuevos módulos en tres anchuras estándar, se pueden transportar de manera fiable todas las mercancías habituales. Por ello, los costes de combinar los diferentes módulos en una solución técnica de transporte son pequeños y se reducen al mínimo las existencias en almacén de piezas de repuesto.

Soluciones de accionamiento eficientes

El nivel de exigencia que se espera de un sistema viene dado por las necesidades del cliente, las características del lugar y el tipo de material a transportar. La plataforma de Módulos de Cinta Transportadora e Higiénicos Especiales de Interroll se puede concebir según la tarea a realizar y con la solución más eficiente. El transporte con acumulación sin presión puede hacerse, por un lado, con los ya probados RollerDrive de 24 V. Para un mayor rendimiento, pueden utilizarse accionamientos de 24 V más austeros, que hacen posible un transporte eficiente, viable y con acumulación sin presión. Los transportadores de banda modulares son accionados por mototambores de 400 V/460 V de alta eficiencia que han sido construidos según las más recientes directivas EHEDG.

Concepción flexible y modular

Meticulosos detalles técnicos y soluciones ofrecen mucho espacio para la flexibilidad de nuestros clientes. Si se tienen que realizar modificaciones y ampliaciones de la instalación, la planificación es sencilla. Gracias a la concepción modular, los módulos individuales se adaptan perfectamente entre sí y pueden combinarse sin problemas.

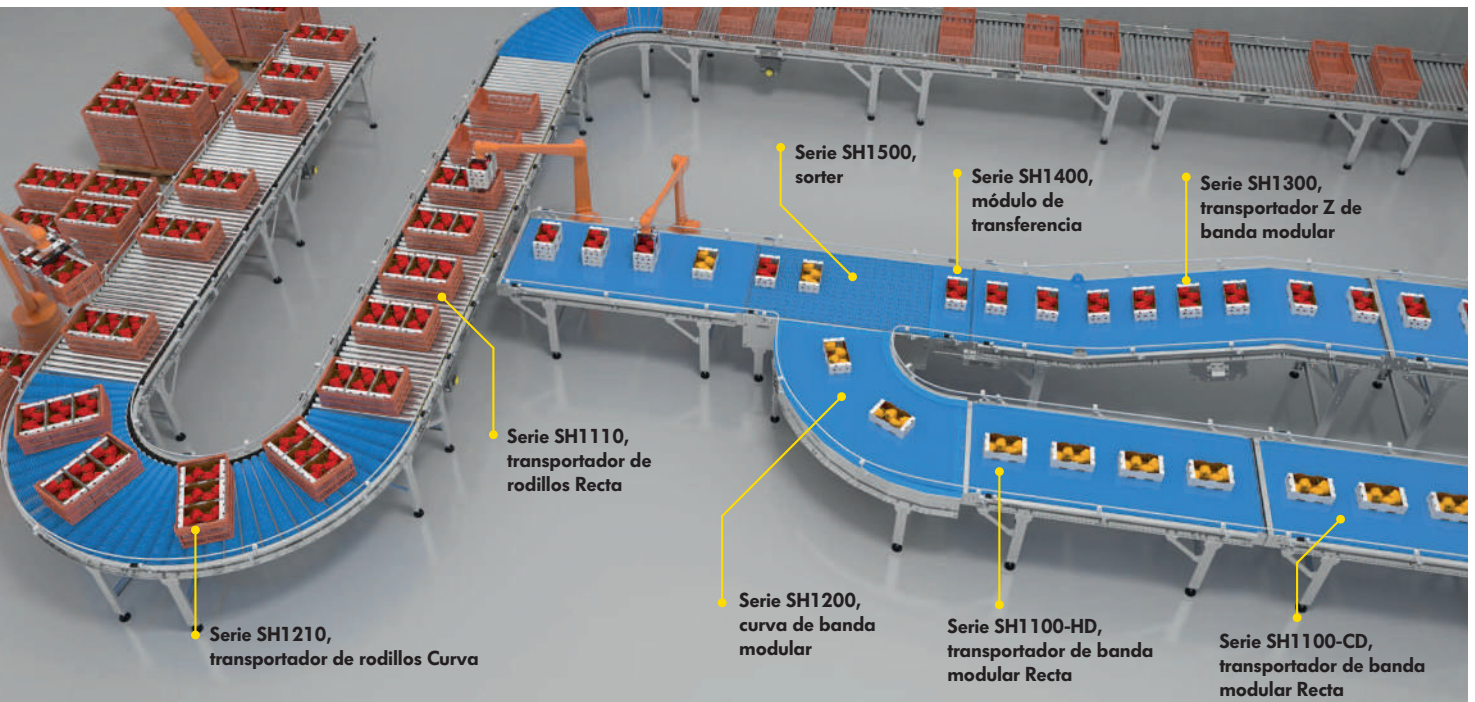
Creación sencillísima de croquis de instalaciones

El diseñador de croquis de instalaciones (layout) de Interroll proporciona una herramienta interactiva que permite planificar de modo profesional instalaciones de transporte. El manejo del software es muy intuitivo y permite compilar un croquis 3D con numerosos detalles, en formato DWG, a partir de todos los módulos de Interroll.

La nueva plataforma ofrece un amplio surtido de módulos y elementos clave para planificar de forma efectiva el flujo de transporte. Todo de un solo proveedor y con un asesoramiento competente.

Toda la Plataforma de Cinta Transportadora Higiénica Especial ha sido diseñada para su uso a temperaturas ambiente comprendidas entre -5 y $+40$ °C. Los transportadores de banda modulares que se manejan a temperaturas ambiente de $+25$ hasta $+40$ °C se deben seleccionar con motores síncronos. Por tanto, es posible implementar de manera modular y flexible una solución consistente de flujo de materiales a diferentes temperaturas ambiente.

PLATAFORMA INTERROLL PARA MÓDULO DE CINTA TRANSPORTADORA HIGIÉNICO ESPECIAL



Montaje rápido

Los módulos, prácticamente premontados, aceleran la instalación in situ. Guías laterales ajustables de modo independiente, soportes graduables en continuo, canales integrados para los cables y plantillas de taladros universales para colocar las piezas añadidas son solo algunos de los detalles que reducen el gasto de montaje.

Funcionamiento fiable

La construcción, robusta y examinada con detalle de los nuevos módulos, reduce los gastos de mantenimiento y asegura el funcionamiento fiable de la instalación de transporte.

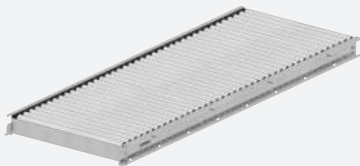
- Concepción flexible y modular
- Sistema de transporte de 24 V con consumo eficiente de energía
- Alto rendimiento
- Instalación rápida y sencilla
- Funcionamiento excepcionalmente silencioso
- Fácil mantenimiento
- Planificación sin complicaciones

Para los transportadores de rodillos véase página 12
Para los transportadores de banda modulares véase página 28
Para el módulo de transferencia véase página 20
Para los sorters véase página 24
Para los accesorios véase página 44
Para las indicaciones de aplicación véase página 62

PLATAFORMA INTERROLL PARA MÓDULO DE CINTA TRANSPORTADORA HIGIÉNICO ESPECIAL

Prestaciones detalladas

Sistema de transporte de 24 V con consumo eficiente de energía



Para cada una de las tareas en el ámbito de la tecnología del transporte, se elige lo más eficiente.

- Transporte con acumulación sin presión con accionamientos de 24 V
- Para usos de alto rendimiento, variante con accionamiento principal de 400/460 V
- Transportadores de banda modulares con mototambores Interroll
- No es necesario el uso de un sistema neumático

Alto rendimiento



Potente técnica de transporte.

- Velocidad de transporte de hasta 0,8 m/s (160 fpm)
- Posibilidad de alcanzar una capacidad de distribución de hasta 1400 piezas/h
- Desvío sin interrupción del flujo de transporte

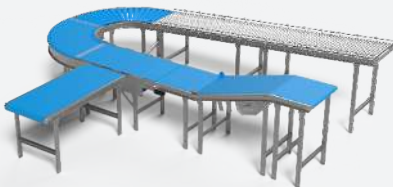
Posibilidad de escalonamiento



Planificación sencilla, realización y ampliación de instalaciones de transporte.

- Concepción modular
- Interfaces estándar
- Instalación rápida y sencilla

Ergonomía



Soluciones meticulosas para trabajar de forma agradable y segura.

- Funcionamiento silencioso (< 70 dB (A))
- Seguridad gracias a la técnica de 24 V
- Necesidad minimizada de herramientas para toda la plataforma

Control



Diseño conceptual del control de 24 V con visión de futuro para todas las necesidades.

- Interfaces abiertas con un bus de campo de alta velocidad
- Logística interna para un menor gasto de control

Diseño continuo del perfil lateral



Un perfil lateral en todos los módulos para un trazado flexible del trayecto.

- Perfil de acero inoxidable AISI304
- Muchas opciones de sujeción en el perfil
- Se puede usar como canal de cable

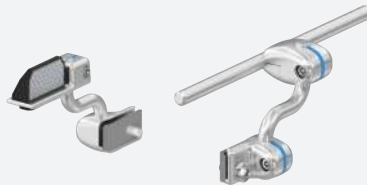
Interfaz de usuario flexible



Módulo de transferencia de banda modular Micropitch

- Para transportadores de incorporación y sorters
- Huecos muy pequeños entre el transportador y el módulo de transferencia
- Para objetos a partir de 100 x 100 mm

Portadores universales y portadores sensores



Para el montaje flexible y rápido y para el posicionamiento exacto de guías laterales, sensores y reflectores para hacer posible un flujo de transporte eficiente.

- Portador universal sólido y flexible
- Montaje seguro y protección de los sensores gracias a los portadores
- El estado de conmutación está siempre visible
- Rápida recolocación

Guías laterales flexibles



Desplazamiento flexible y seguro de los productos.

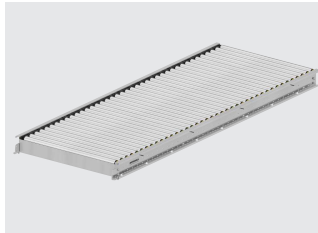
- Conmutación sencilla a otras medidas del material a transportar
- Se le puede dar muchas formas

GAMA DE PRODUCTOS

Transportador de rodillos

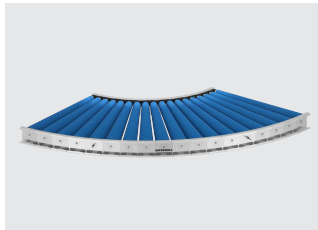
Recta

Accionamiento de 24 V



SH 1110 | página 12

Curva



SH 1210 | página 16

Módulo de transferencia

Recta

Accionamiento de 24 V

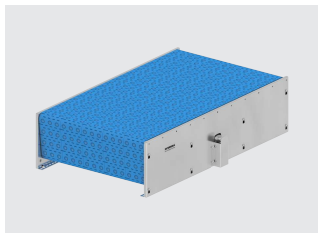


SH 1400 | página 20

Sorter

Recta

Accionamiento de 400 V/
460 V

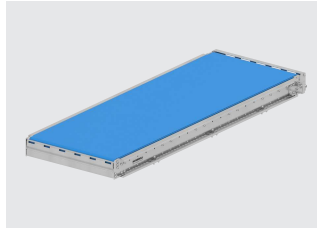


SH 1500 | página 24

Transportador de banda modular

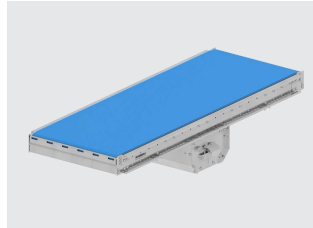
Recta

**Accionamiento de cabeza
400 V/460 V**

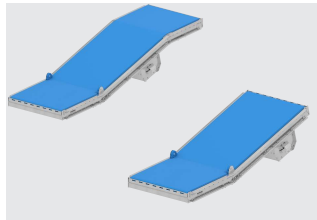


SH 1100 HD | página 28

**Accionamiento central de
400 V/460 V**

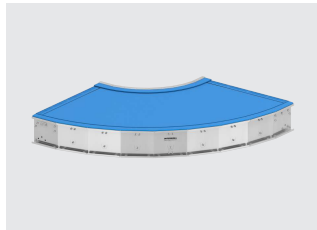


SH 1100 CD | página 32



SH 1300 | página 36

Curva



SH 1200 | página 40

Accesorios



**Fuente de alimentación
conmutada HP5424** | página 44



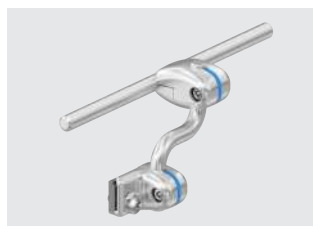
MultiControl BI | página 48



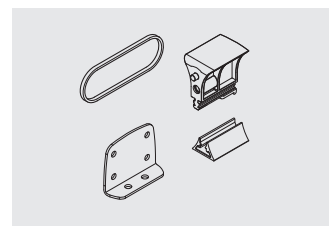
**Convertidor de frecuencia FC
1000** | página 52



Kit de sensor y reflector |
página 58



Guía lateral | página 59



**Componentes y juegos de
conectores** | página 60

TRANSPORTADORES DE RODILLOS SH 1110

Recta
Accionado

24V

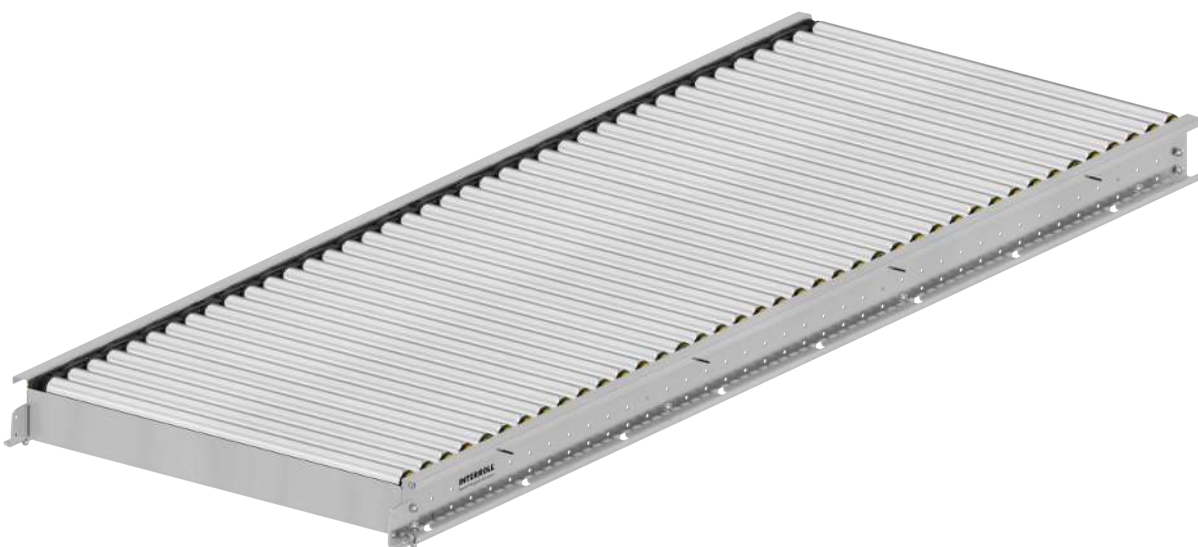
400V

Descripción del producto

El transportador de rodillos recto accionado con accionamientos de 24 V permite un transporte con acumulación sin presión de cargas unitarias con ayuda de un control. Cada zona es accionada por un RollerDrive que está conectado con un número fijo de rodillos portantes mediante correas PolyVee que discurren de rodillo a rodillo. Todos los materiales son inoxidable y tanto los rodillos como el RollerDrive, el MultiControl y la fuente de alimentación eléctrica poseen un grado de protección de como mínimo IPX5, el cual permite una limpieza ocasional con agua y detergentes suaves.

Alcance de suministro

- 1 kit de sensor por cada transportador/zona
- 1 kit de reflector por cada transportador/zona
- Cable de bus (comunicaciones)



TRANSPORTADORES DE RODILLOS SH 1110

Recta
Accionado

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	35 kg/m (para cargas mayores, consultar)
Velocidad de transporte	0,1 hasta 0,8 m/s
Potencia eléctrica máx. por zona	35 W
Pendiente ascendente/descendente	-4 hasta +4°
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Rodillo IP55
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero inoxidable
Número máx. de rodillos por zona	18 rodillos
Accionamiento	
Tensión nominal	24 V
Tipo de motor	RollerDrive EC5000
Medio de accionamiento	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo – Rodillo
Control	Interfaz de bus MultiControl (carcasa IPX5)

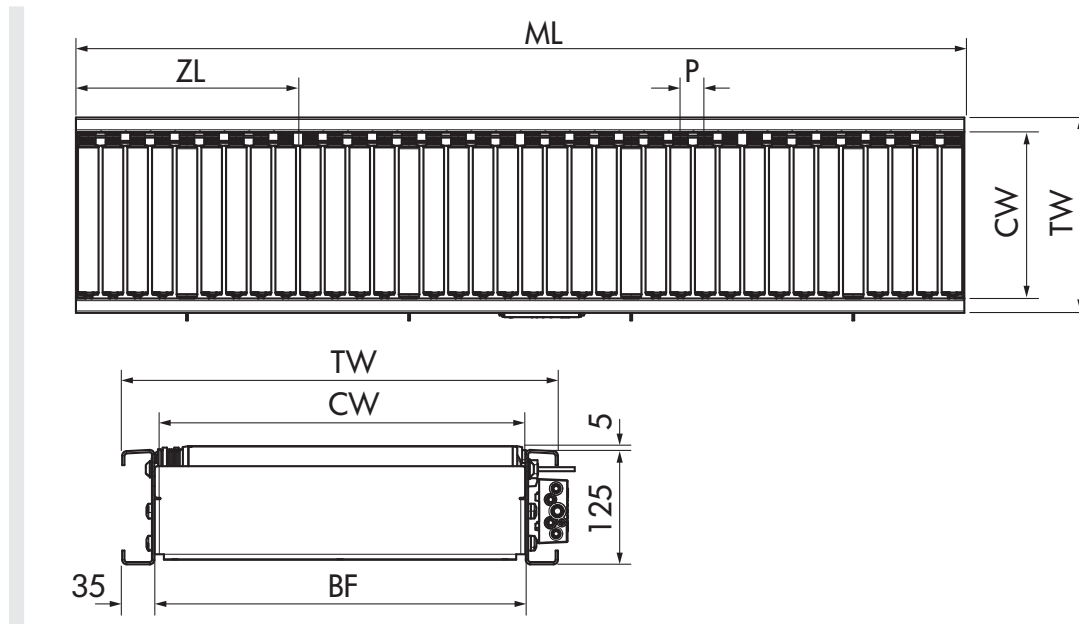
TRANSPORTADORES DE RODILLOS SH 1110

Recta
Accionado

24V

400V

Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Anchura de transporte del módulo	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Tamaño del producto transportado	Mín. 180 x 180 mm; máx. 700 x 800 mm
ML	Longitud del módulo	De 420 mm hasta 2160 mm en incrementos de 60 mm
ZL	Longitud de la zona	Número de rodillos x P (incl. RollerDrive)
TW	Anchura del módulo	BF + 70 mm
P	Paso entre rodillos	60/120 mm

TRANSPORTADORES DE RODILLOS SH 1110

Recta
Accionado

Transportadores de rodillos

Módulo de transferencia

Sorter

Transportador de banda modular

TRANSPORTADORES DE RODILLOS SH 1210

Curva
Motorizada

24V

400V

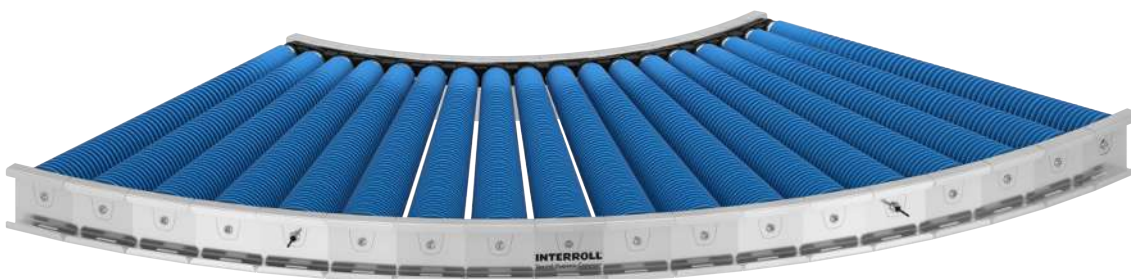
Descripción del producto

La curva de rodillos con accionamiento de 24 V cambia la dirección de transporte de las cargas unitarias aptas para transporte sobre rodillos. Los rodillos cónicos conservan la orientación de las cargas unitarias entre las caras laterales del transportador. Un control hace posible un transporte con acumulación sin presión. Cada zona es accionada por un RollerDrive que está conectado con un número fijo de rodillos portantes mediante correas PolyVee que discurren de rodillo a rodillo. Todos los materiales son inoxidable y tanto los rodillos como el RollerDrive, el MultiControl y la fuente de alimentación eléctrica poseen un grado de protección de como mínimo IPX5, el cual permite una limpieza ocasional con agua y detergentes suaves.

Los rodillos cónicos se han diseñado de tal manera que los líquidos puedan fluir hacia el suelo pasando por entre los rodillos. El agua no puede ir a parar al interior de los rodillos.

Alcance de suministro

- 1 kit de sensor por cada transportador/zona
- 1 kit de reflector por cada transportador/zona
- Cable de bus (comunicaciones)



TRANSPORTADORES DE RODILLOS SH 1210

Curva
Motorizada

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	35 kg/m (para cargas mayores, consultar)
Velocidad de transporte	0,1 hasta 0,8 m/s
Potencia eléctrica máx. por zona	35 W
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Rodillo	
Tipo de rodillo	Rodillo IP55
Diámetro de rodillos	50 mm
Material del rodillo	Acero inoxidable con fundas cónicas incorporables de tecnopolímero azul (con certificación por parte de la FDA de Estados Unidos)
Número máx. de rodillos	6 en 30° 9 en 45° 12 en 60° 18 en 90°
Accionamiento	
Tensión nominal	24 V
Tipo de motor	RollerDrive EC5000
Medio de accionamiento	Correa PolyVee
Transmisión de par	Rodillo – Rodillo
Variantes de control	Interfaz de bus MultiControl (carcasa IPX5)

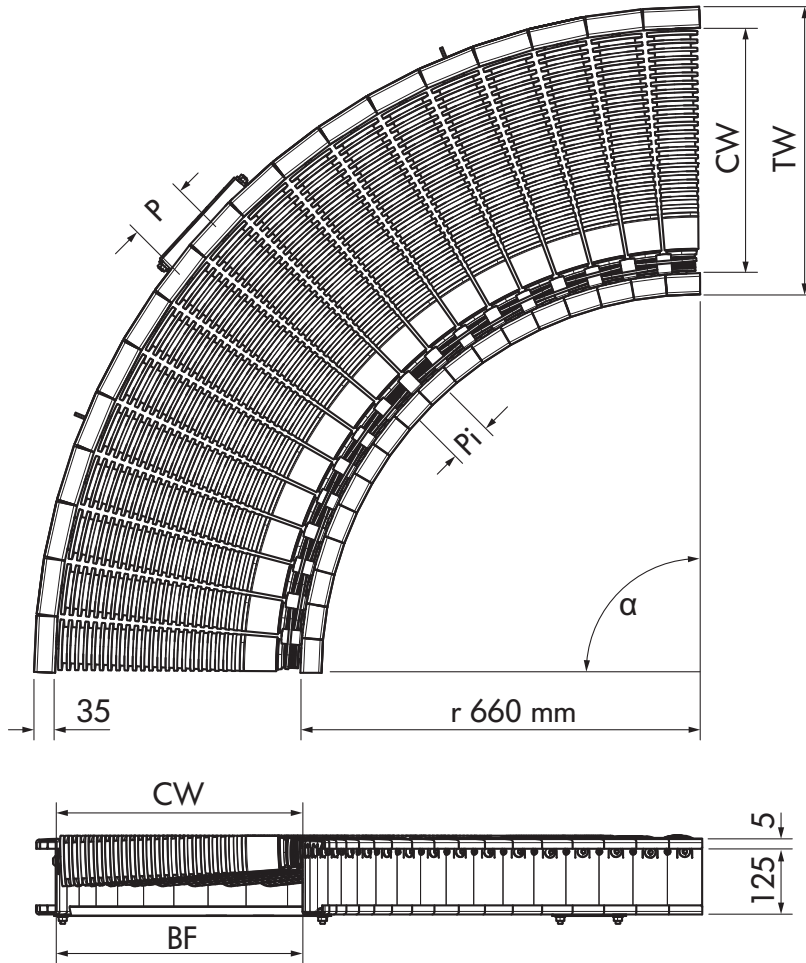
TRANSPORTADORES DE RODILLOS SH 1210

Curva
Motorizada

24V

400V

Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Anchura de transporte del módulo	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Tamaño del producto transportado	Mín. 180 x 180 mm; máx. 700 x 800 mm
α	Ángulo	30°/45°/60°/90°
TW	Anchura del módulo	BF + 70 mm
Pi	Paso entre rodillos; interior	~ 72 mm
P	Paso entre rodillos; exterior	S = 93 mm, M = 118 mm, L = 133 mm

TRANSPORTADORES DE RODILLOS SH 1210

Curva
Motorizada

Transportadores de rodillos

Módulo de transferencia

Sorter

Transportador de banda modular

MÓDULO DE TRANSFERENCIA SH 1400

Recta
Accionado

24V

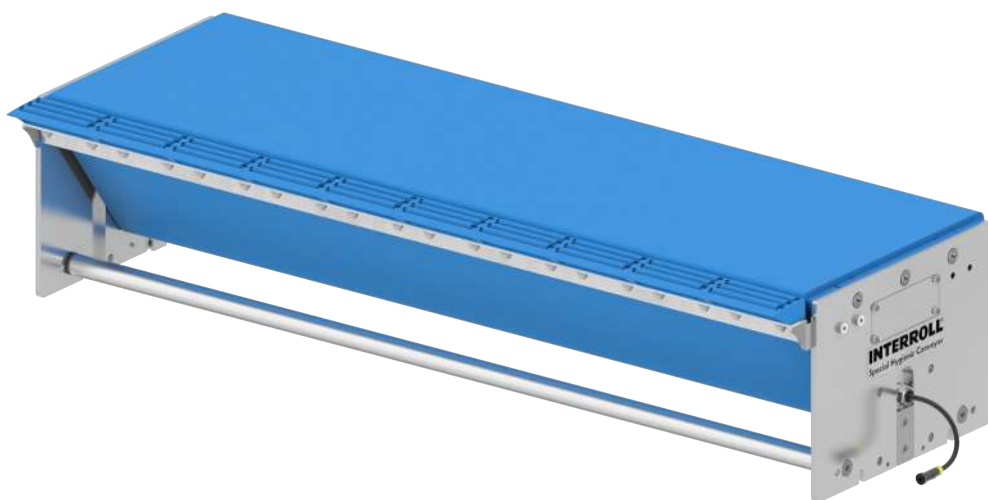
400V

Descripción del producto

El módulo de transferencia con accionamiento de 24 VDC es una interfaz multiflexible para conectar la plataforma SHC a un tercer transportador.

El módulo de transferencia reduce el hueco entre dos transportadores. Esto es necesario en particular cuando se desea transferir pequeños alimentos envasados desde o hacia otro transportador.

Es posible transferir de manera sencilla cargas unitarias envasadas con unas dimensiones máximas de 100 x 100 mm.



MÓDULO DE TRANSFERENCIA SH 1400

Recta
Accionado

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	35 kg/m (para cargas mayores, consultar)
Velocidad de transporte	0,1 hasta 0,8 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	24 V
Potencia eléctrica	35 W
Tipo de motor	RollerDrive EC 5000
Grado de protección	IP 66
Transmisión de par	mediante piñones de cadena
Materiales	
Banda modular	Movex 510FT
Cuna deslizante	Regletas deslizantes de plástico
Piezas de acero inoxidable	Acero inoxidable AISI 304
Control	Interfaz de bus MultiControl (carcasa IPX5)

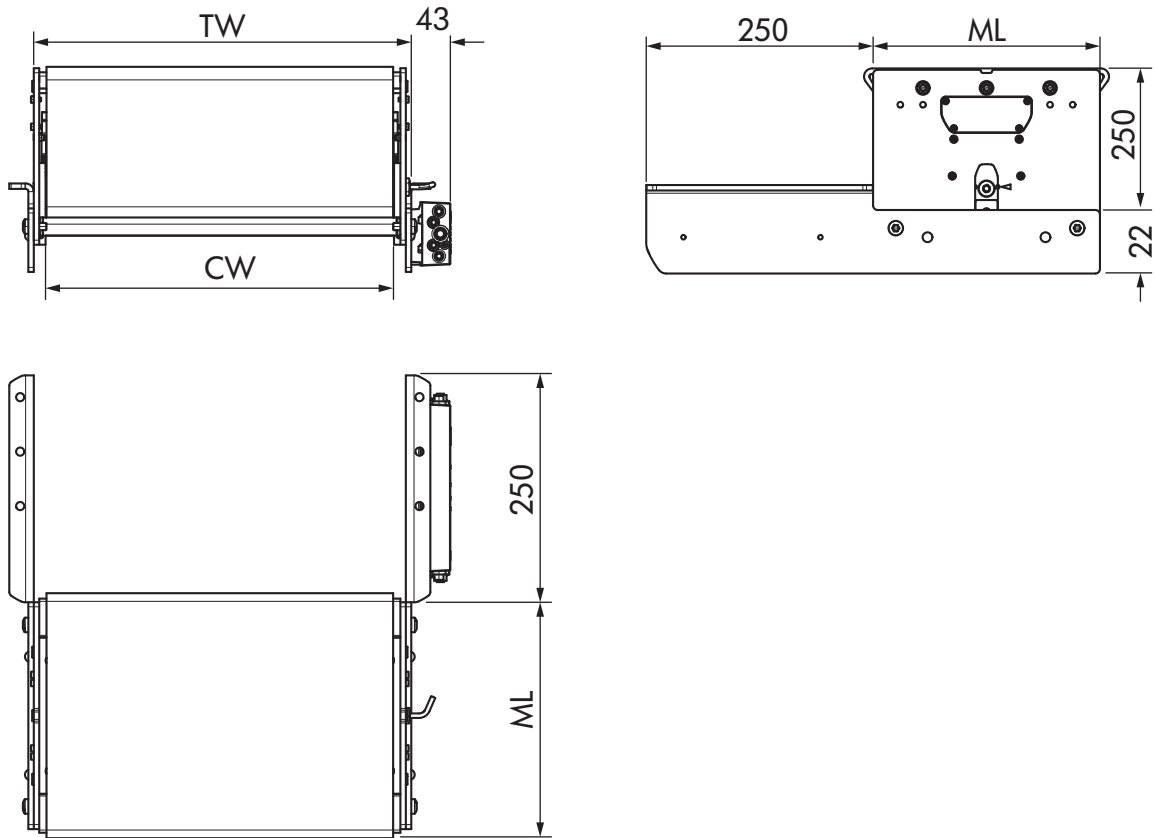
MÓDULO DE TRANSFERENCIA SH 1400

Recta
Accionado

24V

400V

Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	398 mm (S), 703 mm (M), 855 mm (L)
CW	Anchura de transporte del módulo	< 398 mm (S), < 703 mm (M), < 855 mm (L)
	Tamaño del producto transportado	Mín. 100 x 100 mm; máx. 700 x 800 mm
ML	Longitud del módulo	310 mm
TW	Anchura del módulo	410 mm (S), 715 mm (M), 867 mm (L)

MÓDULO DE TRANSFERENCIA SH 1400

Recta
Accionado

Transportadores de rodillos

Módulo de transferencia

Sorter

Transportador de banda modular

SORTER SH 1500

Recta
Accionado

24V

400V

Descripción del producto

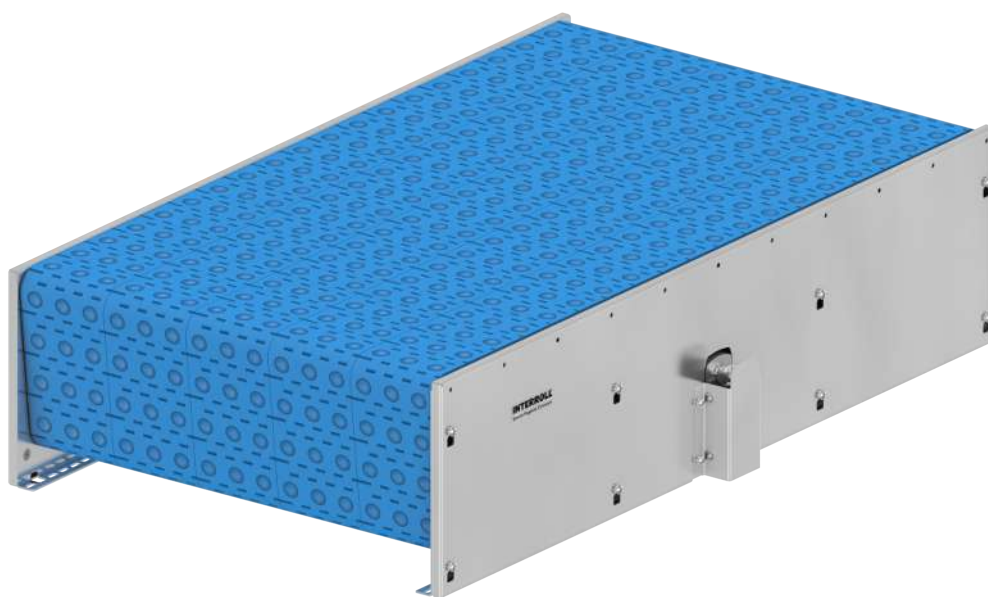
El sorter SH 1500 sirve para desviar productos transportados, preferentemente con superficies de la base lisas, en diferentes ángulos, hacia la derecha o hacia la izquierda.

El módulo está equipado con dos mototambores potentes. Un mototambor acciona la banda de bolas Ammeraal Uni QNB-Ball y el segundo mototambor gira una banda de ataque que está instalada en la zona superior y formando un ángulo de 90° por debajo de la banda de bolas.

Arrancando la banda de ataque se puede influir en la dirección y la velocidad de las bolas de la banda de bolas.

Variando la velocidad de la banda de ataque se puede adaptar de manera individualizada el ángulo de desvío en función de las necesidades.

Además, el sorter se puede utilizar para pequeñas tareas de clasificación.



Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	35 kg/m (para cargas mayores, consultar)
Velocidad de transporte de la banda de ataque	1 m/s
Velocidad de transporte de la banda de bolas	0,4 m/s
Velocidad tangencial de las bolas	0,8 m/s (igual a la velocidad del producto en la cinta de bolas)
Velocidad máx. de transporte para producto transportado con un ángulo de 45°	1,18 m/s
Velocidad máx. de transporte para producto transportado con un ángulo de 90°	0,8 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Pasada	Aprox. 1400 productos por hora
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Potencia eléctrica	2 x 550 W
Tipo de motor	Mototambor síncrono/asíncrono DM 0080
Grado de protección	IP 66/ IP 69K
Transmisión de par	Mediante piñones de cadena y fricción
Materiales	
Banda de bolas	Ammeraal M-QNB-C
Banda modular	Ammeraal Ropanyl
Piezas de acero inoxidable	Acero inoxidable AISI 304
Convertidor de frecuencia	Estándar: FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

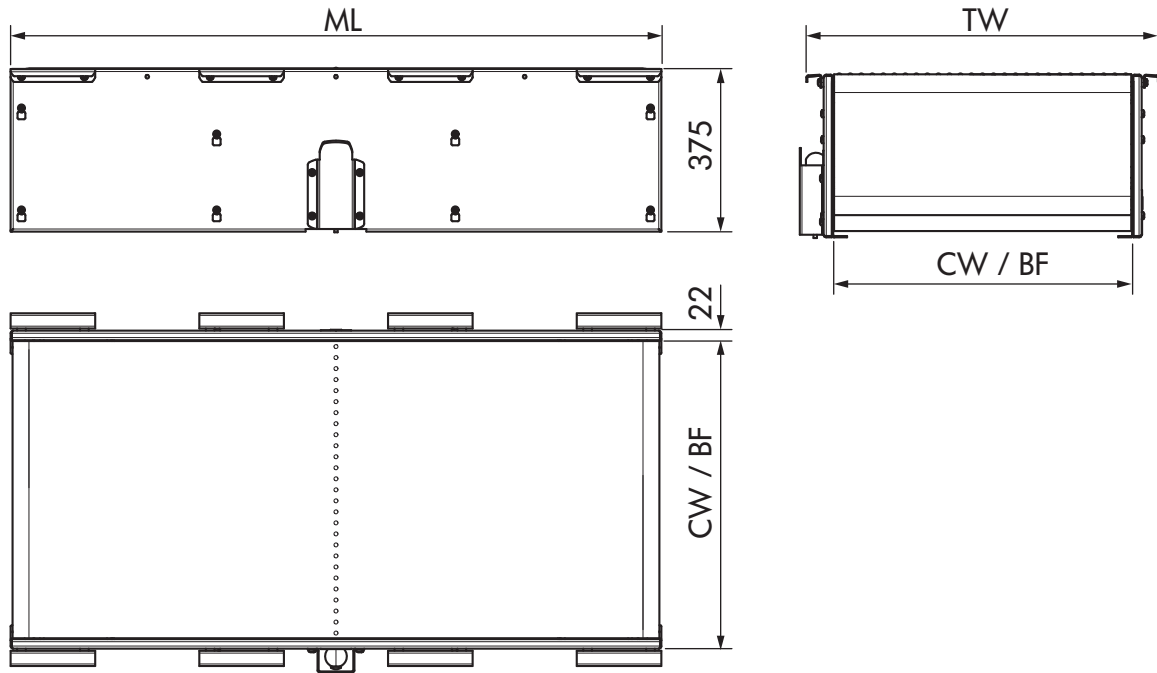
SORTER SH 1500

Recta
Accionado

24V

400V

Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	< 690 mm (M), < 842 mm (L)
CW	Anchura de transporte del módulo	
	Tamaño del producto transportado	Mín. 100 x 100 mm; máx. 700 x 800 mm
ML	Longitud del módulo	1500 mm
TW	Anchura del módulo	813 mm (M), 965 mm (L)

SORTER
SH 1500
Recta
Accionado

Transportadores de rodillos

Módulo de transferencia

Sorter

Transportador de banda modular

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1100 HD

Recta

Accionamiento de cabeza

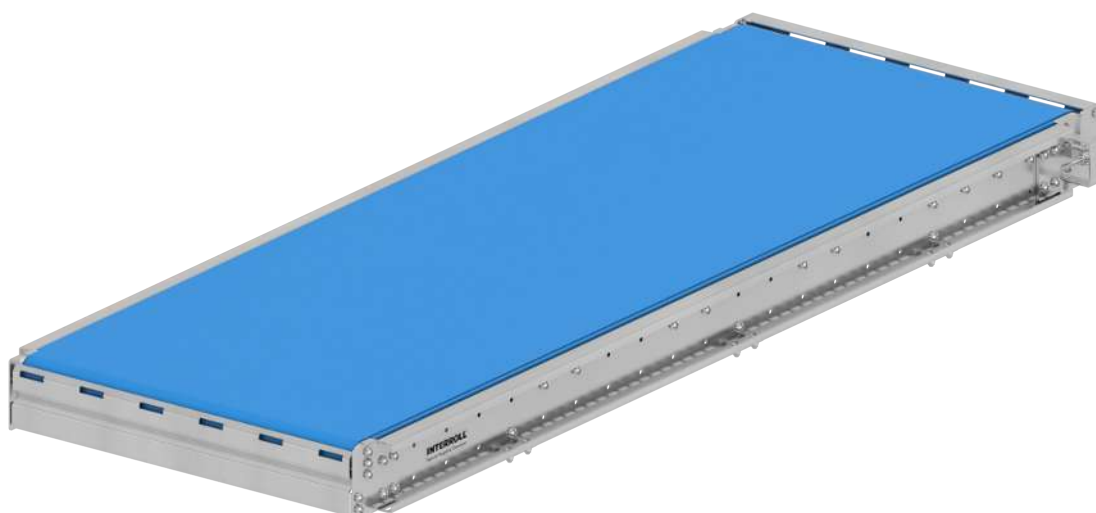
24V

400V

Descripción del producto

El transportador de banda modular sirve para el transporte de cargas unitarias embaladas integradas por pequeñas piezas o transportadas en pequeñas cajas que no son aptas para transportadores de rodillos, en tramos llanos y para todo tipo de cargas unitarias en rampas y pendientes.

El transportador de banda modular con accionamiento de cabeza utiliza un potente mototambor de 550 W DM0080.



TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1100 HD

Recta
Accionamiento de cabeza

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	35 kg/m (para cargas mayores, consultar)
Velocidad de transporte	0,1 hasta 0,8 m/s
Pendiente ascendente/descendente	-6 hasta 18°, +6 hasta +18°, escalonada en incrementos de 3°
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Potencia eléctrica	Máx. 550 W
Tipo de motor	Mototambor síncrono DM 0080
Grado de protección	Mototambor: IP 69 K Convertidor de frecuencia: centralizado (IP 20) o descentralizado (IP 66)
Transmisión de par	Mediante piñones de cadena
Materiales	
Banda modular	Ammeraal M-QNB-C
Cuna deslizante	Regletas deslizantes de plástico
Piezas de acero inoxidable	Acero inoxidable AISI 304
Convertidor de frecuencia	Estándar: FC1000 Interroll/Getriebbau Nord

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1100 HD

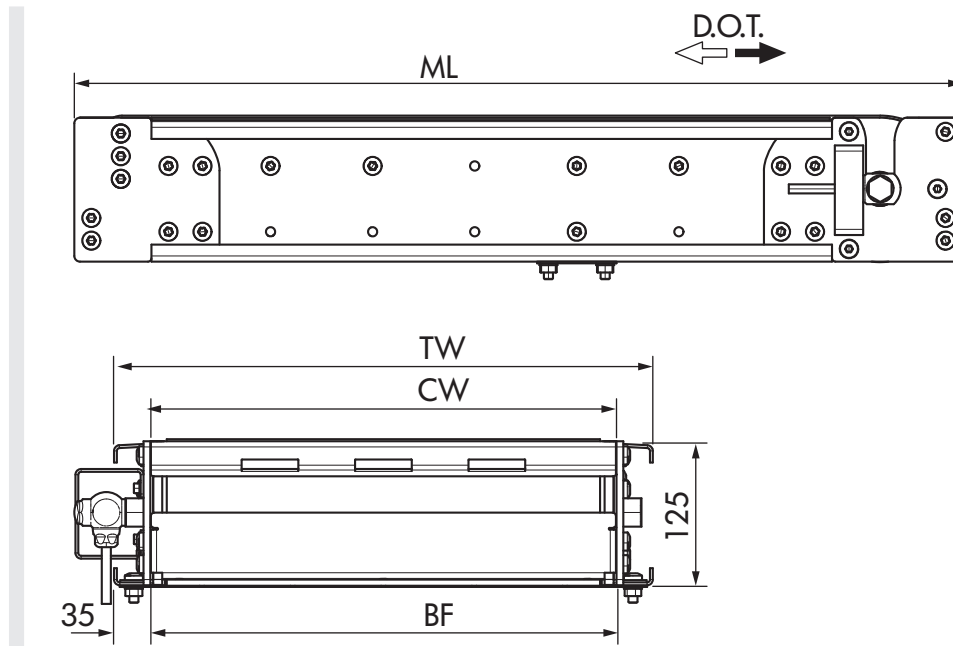
Recta

Accionamiento de cabeza

24V

400V

Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Anchura de transporte del módulo	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Tamaño del producto transportado	Mín. 100 x 100 mm; máx. 700 x 800 mm
ML	Longitud del módulo	Mín. 1173 mm hasta 6783 mm en incrementos de 30 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 70 mm

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1100 HD

Recta
Accionamiento de cabeza

Transportadores de rodillos

Módulo de transferencia

Sorter

Transportador de banda modular

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1100 CD

Recta

Accionamiento central

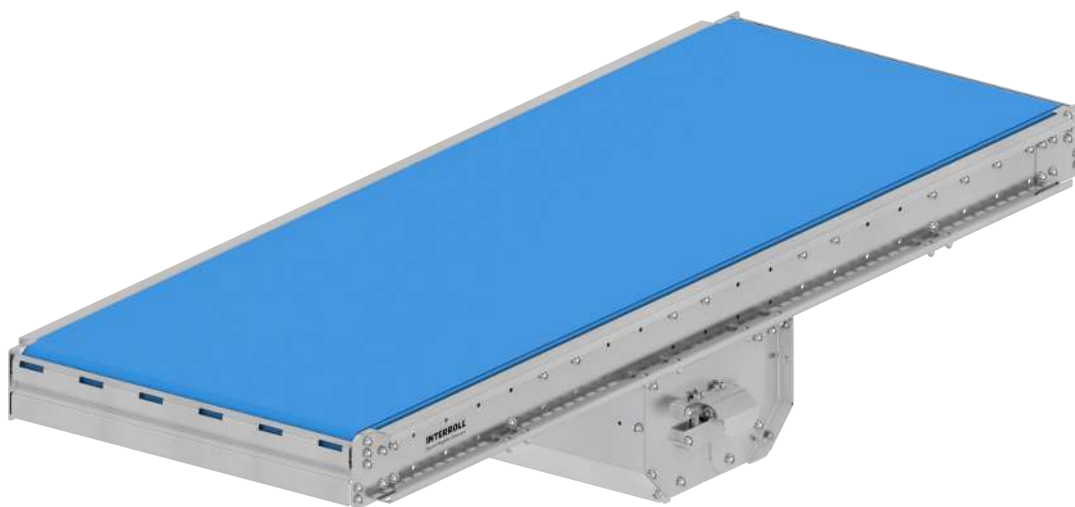
24V

400V

Descripción del producto

El transportador de banda modular sirve para el transporte de cargas unitarias embaladas integradas por pequeñas piezas o transportadas en pequeñas cajas que no son aptas para transportadores de rodillos, en tramos llanos y para todo tipo de cargas unitarias en rampas y pendientes.

El transportador de banda modular con accionamiento central se puede equipar con cada mototambor comprendido entre el DM0080 y el DM0165, lo cual permite un rango de potencias de 550 W hasta 1818 W.



TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1100 CD

Recta
Accionamiento central

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	35 kg/m (para cargas mayores, consultar)
Velocidad de transporte	0,1 hasta 0,8 m/s
Pendiente ascendente/descendente	-6 hasta -18°; +6 hasta +18°, escalonada en incrementos de 3°
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	400 V 50 Hz 460 V 60 Hz 230 V bajo demanda
Potencia eléctrica	Máx. 1818 W
Tipo de motor	Mototambor síncrono/asíncrono DM 0080, DM 0113, DM 0138, DM 0165
Grado de protección	Mototambor: IP 69K Convertidor de frecuencia: centralizado (IP 20) o descentralizado (IP 66)
Transmisión de par	Mediante piñones de cadena
Materiales	
Banda modular	Ammeraal M-QNB-C
Cuna deslizante	Regletas deslizantes de plástico
Piezas de acero inoxidable	Acero inoxidable AISI 304
Convertidor de frecuencia	Estándar: FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1100 CD

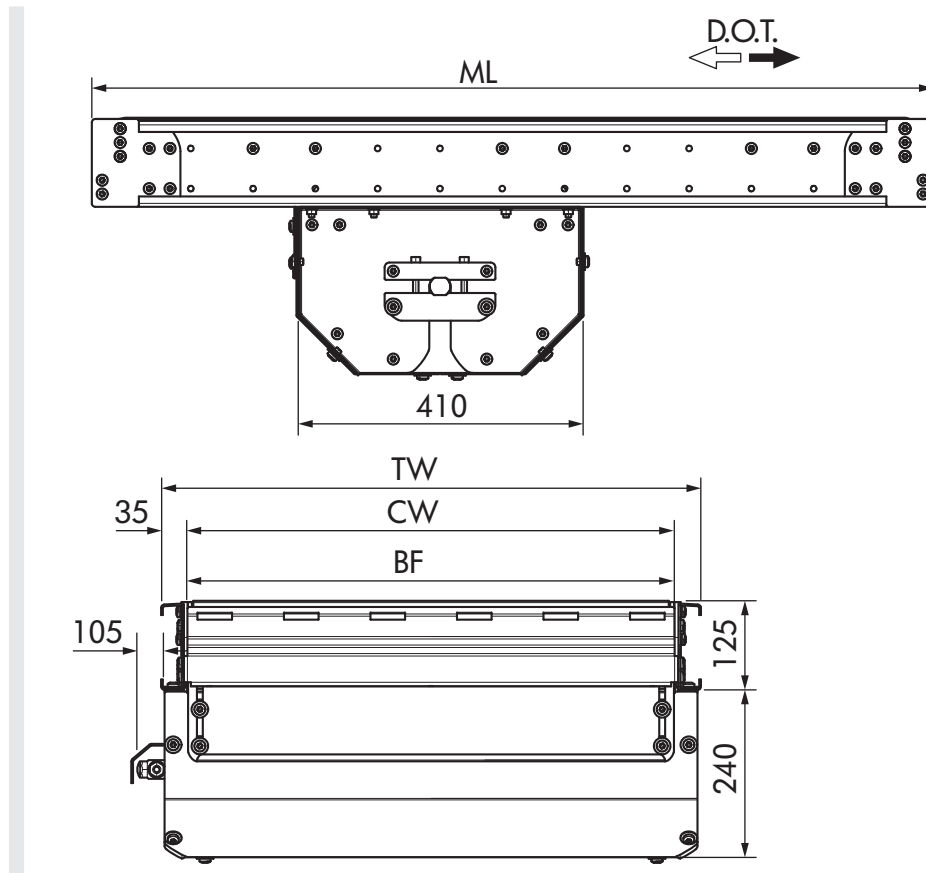
Recta

Accionamiento central

24V

400V

Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Anchura de transporte del módulo	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Tamaño del producto transportado	Mín. 100 x 100 mm; máx. 700 x 800 mm
ML	Longitud del módulo	Mín. 1173 mm hasta 9993 mm en incrementos de 30 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 70 mm

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1100 CD

Recta
Accionamiento central

Transportadores de rodillos

Módulo de transferencia

Sorter

Transportador de banda modular

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1300

Recta

Accionamiento central + curva arriba

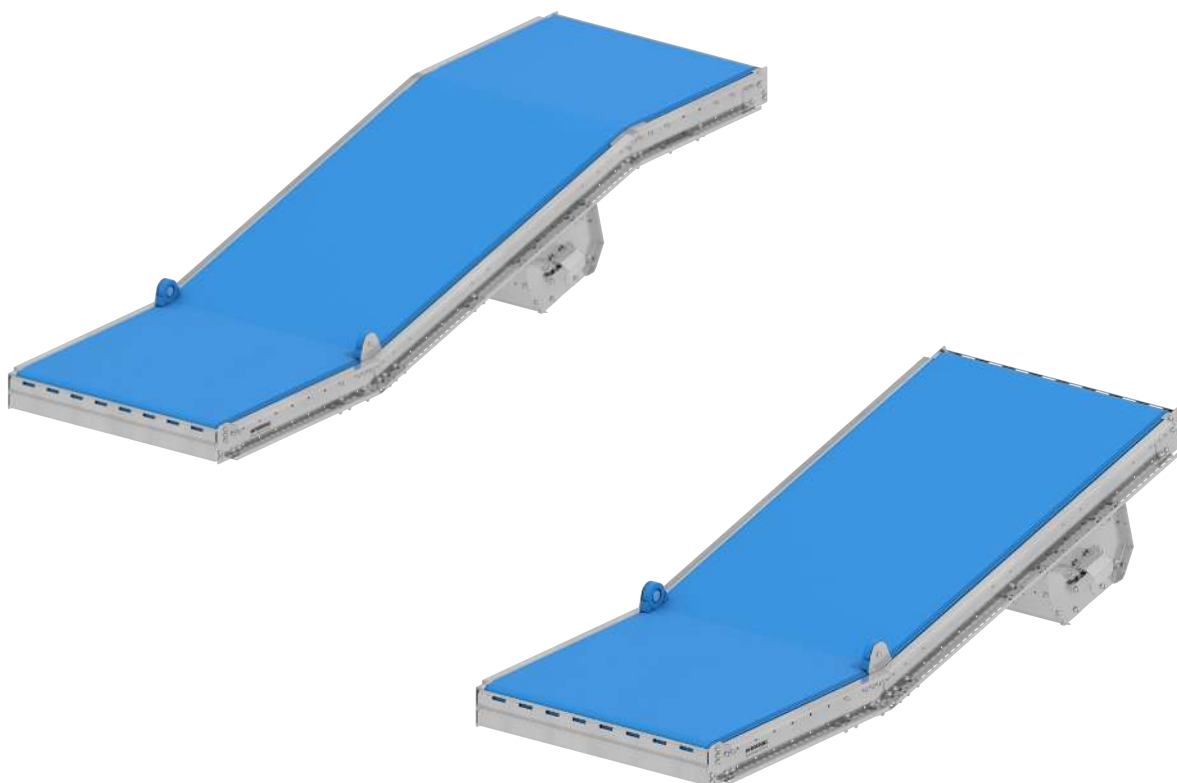
24V

400V

Descripción del producto

El transportador Z de banda modular con curva sirve para el transporte de cargas unitarias embaladas integradas por pequeñas piezas o transportadas en pequeñas cajas que no son aptas para transportadores de rodillos, y se puede utilizar para todo tipo de cargas unitarias en rampas y pendientes.

El transportador Z de banda modular con accionamiento central se puede equipar con cada mototambor comprendido entre el DM0080 y el DM0165, lo cual permite un rango de potencias de 550 W hasta 1818 W.



TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1300

Recta
Accionamiento central + curva arriba

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	35 kg/m (para cargas mayores, consultar)
Velocidad de transporte	0,1 hasta 0,8 m/s
Pendiente ascendente/descendente	-6 hasta -18°; +6 hasta +18°, escalonada en incrementos de 3°
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Potencia eléctrica	Máx. 1818 W
Tipo de motor	Mototambor síncrono/asíncrono DM 0080, DM 0113, DM 0138, DM 0165
Grado de protección	IP 66/ IP 69K
Transmisión de par	Mediante piñones de cadena
Materiales	
Banda modular	Ammeraal M-QNB-C
Cuna deslizante	Regletas deslizantes de plástico
Piezas de acero inoxidable	Acero inoxidable AISI 304
Convertidor de frecuencia	Estándar: FC1000 Interroll/Getriebebau Nord

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1300

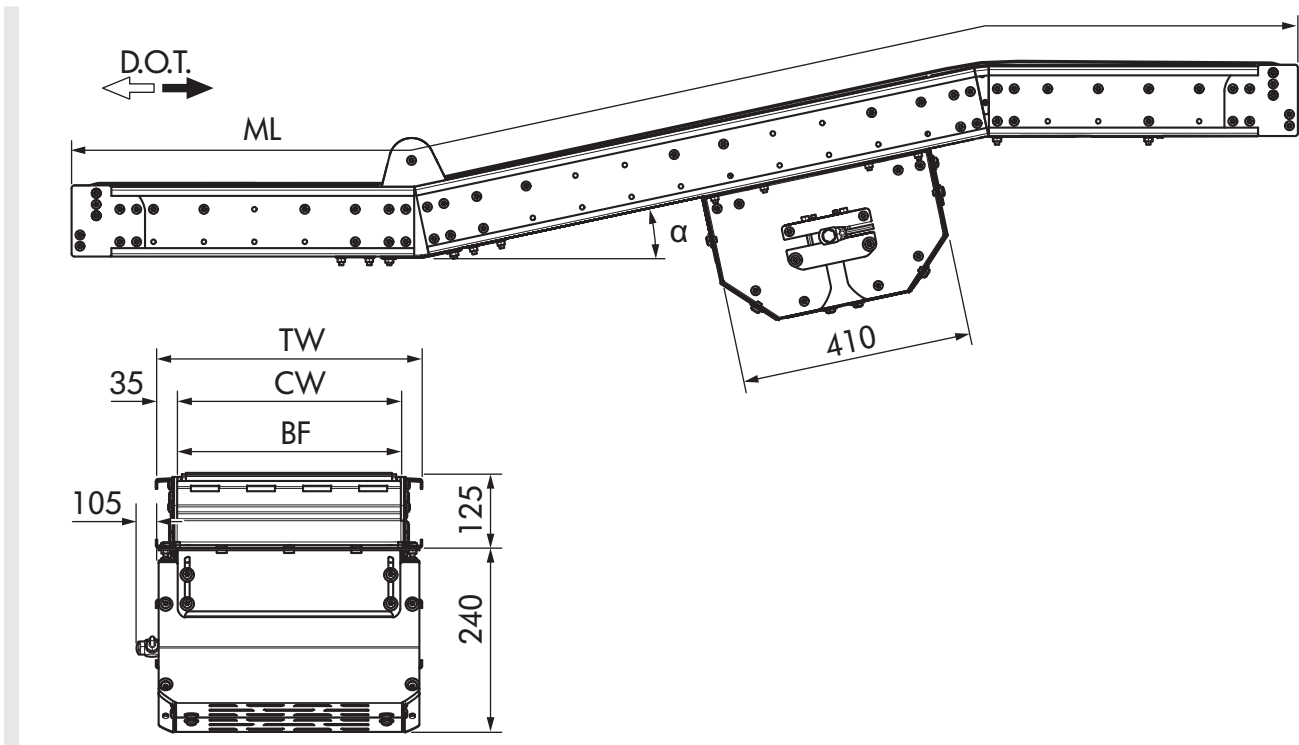
Recta

Accionamiento central + curva arriba

24V

400V

Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Anchura de transporte del módulo	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Tamaño del producto transportado	Mín. 100 x 100 mm; máx. 700 x 800 mm
ML	Longitud del módulo	Mín. 1173 mm hasta 9993 mm en incrementos de 30 mm
TW	Anchura del módulo	BF + 70 mm

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1300

Recta

Accionamiento central + curva arriba

Transportadores de rodillos

Módulo de transferencia

Sorter

Transportador de banda modular

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1200

Curva
Motorizada

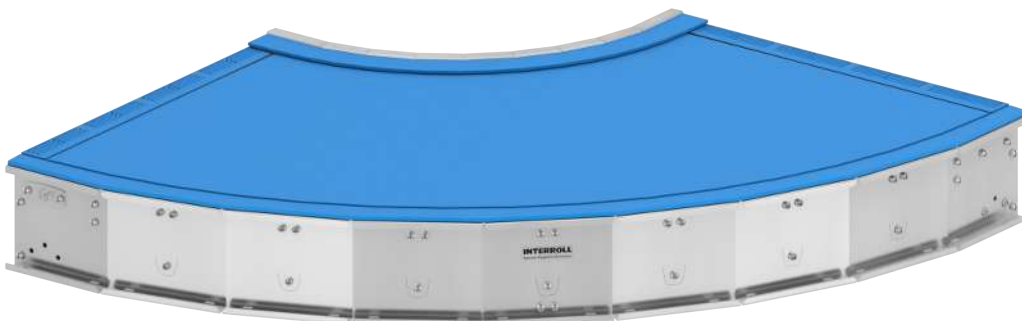
24V

400V

Descripción del producto

La curva de banda modular sirve para el transporte de cargas unitarias formadas por pequeñas piezas embaladas o transportadas en pequeñas cajas que no son aptas para transportadores de rodillos.

Se trata de la primera curva de banda modular accionada por un mototambor en el mercado y, por tanto, encaja perfectamente con la silueta lisa de los demás módulos SHC.



TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1200

Curva
Motorizada

Datos técnicos

Datos técnicos generales	
Capacidad de carga máx.	35 kg/m (para cargas mayores, consultar)
Velocidad de transporte	0,1 hasta 0,8 m/s
Pendiente ascendente/descendente	No adecuado
Temperatura ambiente	-5 hasta +40 °C
Accionamiento	
Tensión nominal	230/400 V 50 Hz 230/460 V 60 Hz
Potencia eléctrica	Máx. 700 W
Tipo de motor	Mototambor síncrono DM 0113
Grado de protección	IP 66/ IP 69K
Transmisión de par	mediante correas dentadas y piñones de cadenas
Materiales	
Banda modular	Movex 510FT
Cuna deslizante	Regletas deslizantes de plástico
Piezas de acero inoxidable	Acero inoxidable AISI 304
Control	Estándar: FC1000 Interroll/Getriebbau Nord

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR

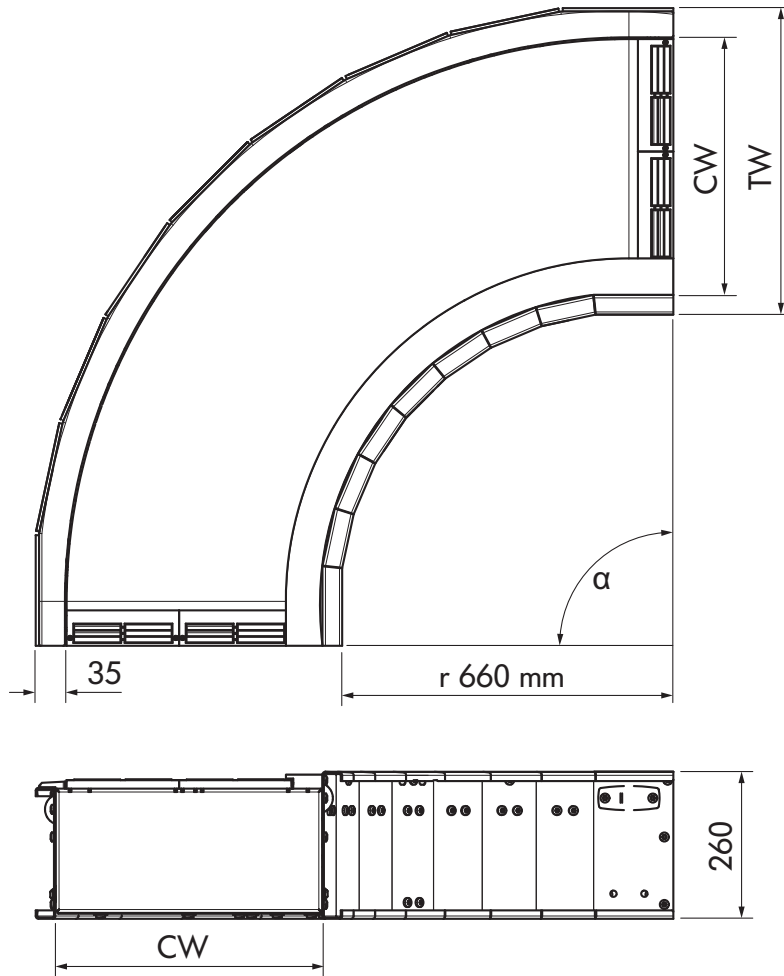
SH 1200

Curva
Motorizada

24V

400V

Dimensiones



BF	Ancho entre perfiles	380 mm (S), 580 mm (M), 780 mm (L)
CW	Anchura de transporte del módulo	< 380 mm (S), < 580 mm (M), < 780 mm (L)
r	Radio interior	Siempre 600 mm
	Tamaño del producto transportado	Mín. 100 x 100 mm; máx. 700 x 800 mm
α	Ángulo	30°: 520 mm 45°: 780 mm 60°: 1040 mm 90°: 1560 mm
TW	Anchura del módulo	450 mm (S), 650 mm (M), 850 mm (L)

TRANSPORTADOR DE BANDA MODULAR SH 1200

Curva
Motorizada

Transportadores de rodillos

Módulo de transferencia

Sorter

Transportador de banda modular

ACCESORIOS

FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA HP5424

IP55

24V

400V

Ámbito de aplicación

Alimentación eléctrica del MultiControl mediante cable plano. Alimentación eléctrica fundamental de productos de 24 V DC. Apto para un entorno húmedo (IP55) en el caso de limpieza ocasional con detergentes suaves.

Descripción del producto

La fuente de alimentación conmutada Interroll HP5424 IP55 es una fuente de alimentación trifásica para el suministro de 24 V DC. Su robusta carcasa permite lograr el grado de protección IP55. Esto permite la ubicación directamente cerca de los productos que se deben alimentar a 24 V DC, por ejemplo, el MultiControl de Interroll. Esta alimentación eléctrica descentralizada permite ahorrar los costes de armarios eléctricos y hace posible utilizar cables muy cortos, los cuales conducen a un ahorro de costes y a la reducción de fallos en lo referente a una caída de tensión en la línea.

La HP5424 IP55 está inmediatamente operativa, estando ya presentes todas las funciones necesarias, como la protección de cables o el interruptor para mantenimiento. La fuente de alimentación, gracias a su alta capacidad de sobrecarga, está adaptada de manera óptima a las necesidades de corriente del RollerDrive EC5000. De este modo queda garantizada la alimentación eléctrica de varios RollerDrive que arranquen simultáneamente.

Propiedades

- No es preciso un montaje dentro del armario eléctrico
- Diseño compacto gracias a un elemento disipador del calor
- Potencia máxima muy elevada (150 %)
- Protección de cables ajustable (mediante puentes)
- Protección de sobreintensidad mediante dispositivo de protección rearmable
- Señal de estado
- LED indicador de estado
- Se pueden conectar en bucle 400 V AC
- Están disponibles 4 salidas de 24 V DC
- Se requieren regletas múltiples, no siendo necesarios conectores especiales y de costes elevados
- Chopper de freno para limitación de la tensión de regeneración y, por tanto, capacidad de frenado regenerativo
- Interruptor para mantenimiento enclavable para impedir su reconexión
- Tornillo para conectar/separar el potencial de tierra del primario respecto de masa del secundario
- Exento de mantenimiento
- No se ve reducida la potencia (derrateo) en todo el rango de temperaturas de servicio



ACCESORIOS

FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA HP5424

IP55

Datos técnicos

Datos eléctricos	
Tensión nominal de red	400 V AC, 3 fases
Rango de tensión de red	380 hasta 480 V AC \pm 10 %
Frecuencia de red	50 hasta 60 Hz \pm 6 %
Intensidad absorbida de la red	típ 1,6 A cada fase con 3 x 400 V AC
Tensión de salida nominal	24 V DC
Potencia nominal de salida	960 W
Potencia nominal punta	Máx. 1440 W a 24 V DC durante 4 s, repetibilidad en función de la duración y magnitud real de la carga punta
Intensidad máx. de salida	60 A a 24 V DC durante 4 s
Limitación de corriente por cada salida	10, 16, 25 A
Rendimiento	Mín. 92 %
Resistencia a la realimentación	\leq 35 V DC
Chopper de freno	30 W (breve duración 200 W)
Condiciones ambientales	
Grado de protección	IP55
Temperatura ambiente durante el funcionamiento	-30 hasta +40 °C
Temperatura ambiente durante el transporte y el almacenamiento	-40 hasta +85 °C
Altitud máx. de montaje sobre el nivel del mar	1000 m*
Otros datos	
Peso	4 kg
Color	RAL9005 (negro)

* Es posible su uso en instalaciones situadas a altitudes superiores a 1000 m. Sin embargo, esto puede conllevar una reducción de los parámetros de potencia.

ACCESORIOS

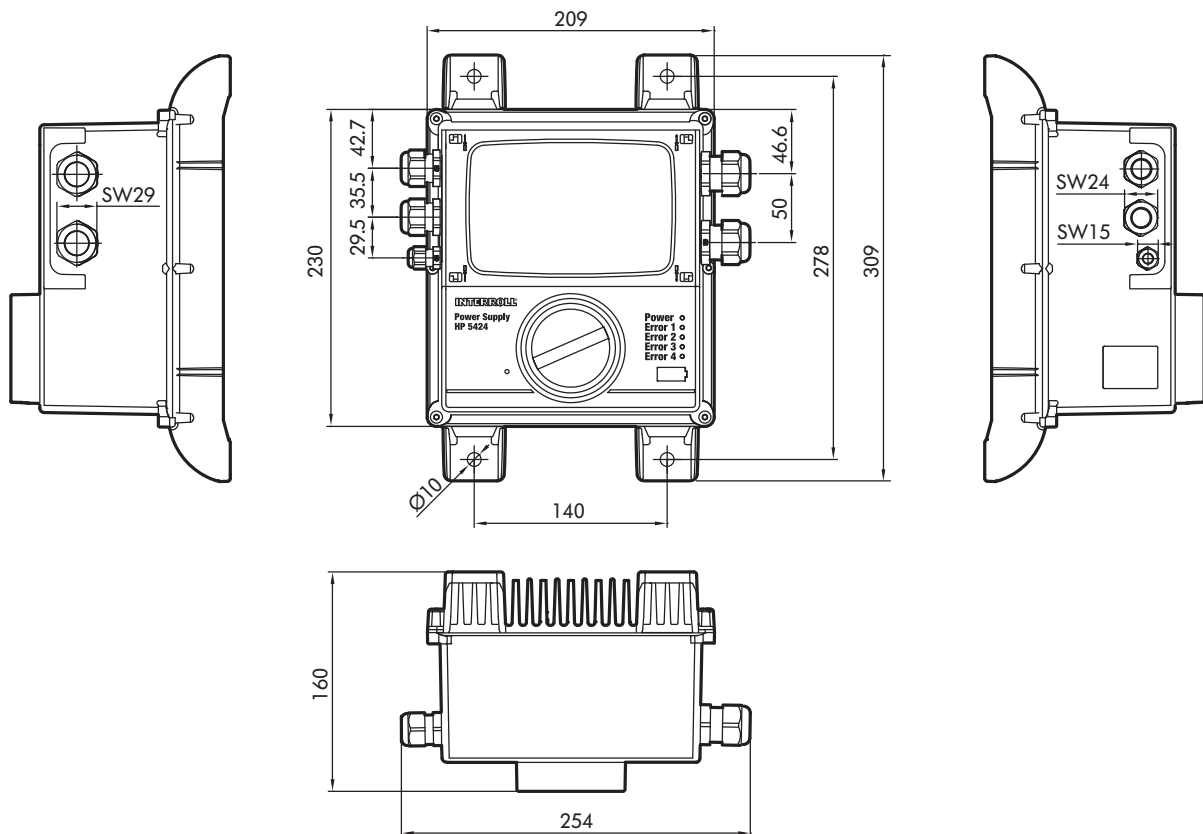
FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA HP5424

IP55

24V

400V

Medidas



Accesorios

Set de juntas de goma para todos los racores de cables

- Salida de 24 V DC para un cable plano, N.º de artículo: S-1115406
- Salida de 24 V DC para dos cables planos, N.º de artículo: S-1115407

Alcance de suministro

- Todos los racores para cables (con éstos atornillados) se entregan con tapones ciegos. Puente para limitación de corriente de todos los cables.

ACCESORIOS

FUENTE DE ALIMENTACIÓN CONMUTADA HP5424

IP55

Transportadores de rodillos

Módulo de transferencia

Sorter

Transportador de banda modular

ACCESORIOS MULTICONTROL BI

Para EC5000 24 V
35 W, 50 W, con interfaz de bus (CANopen)

24V
400V

Ámbito de aplicación

Transporte con acumulación sin presión (ZPA) para sistemas transportadores con una cantidad media hasta grande de zonas de transporte. Control del RollerDrive EC5000 BI en aplicaciones con necesidades de posicionado.

Descripción del producto

El MultiControl es un control de cuatro zonas. Esto significa que se pueden conectar hasta cuatro RollerDrive EC5000 BI y cuatro sensores de zona. Gracias al uso de cables Y se hace posible la conexión de otras cuatro entradas y salidas. Las conexiones se pueden configurar de modo individualizado.

El MultiControl es apto para múltiples protocolos. PROFINET, EtherNet/IP o EtherCat se pueden utilizar mediante una simple conmutación.

Con la ayuda del MultiControl se integran los sensores y el RollerDrive directamente en el nivel de bus de campo. Resulta innecesario un nivel adicional de sensores/actuadores y, por tanto, cualesquiera cables de comunicaciones adicionales o una pasarela. La alimentación eléctrica se realiza mediante cables planos estándar. Éstos se pueden simplemente cortar a la longitud necesaria y, gracias a la tecnología de penetración del MultiControl, es posible un cableado muy rápido.

La alimentación eléctrica separada permite una desconexión segura del RollerDrive, mientras que se pueden seguir utilizando la comunicación vía bus y los sensores.

El direccionamiento y asignación de nombres se realizan a través del software del PLC, una interfaz de usuario de web o el método de programación Teach-In de Interroll. El método de programación Teach-In permite el direccionamiento automático y la configuración de MultiControl. Además, se puede determinar el orden de todos los MultiControl en la línea de transporte. Con esto se ahorra tiempo in situ durante la puesta en servicio.



ACCESORIOS MULTICONTROL BI

Para EC5000 24 V

35 W, 50 W, con interfaz de bus (CANopen)

Funciones

- Manejo sencillo – una misma tarjeta de control para PROFINET, EtherNet/IP o EtherCat (conmutación sencilla de los protocolos de bus)
- Alimentación eléctrica independiente para RollerDrive
- Plug-and-Play en caso de sustitución – no se requiere direccionamiento ni configuración
- Indicación de estado por LEDs para todas las funciones y E/S
- Lógica integrada para transporte de acumulación sin presión, incl. inicialización
- Comunicación segura mediante certificados: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configuración vía PLC, menú de navegador de web o a través del método de programación Teach-In de:
 - Velocidad, sentido de rotación, rampa de arranque y parada del RollerDrive
 - Propiedades de los sensores
 - Temporizador
 - Gestión de errores/fallos
 - Lógica (retirada de una sola posición/en bloque)
- Homologado por los UL
- Limitación de tensión mediante resistencia de frenado
- Mapeados variables del proceso para optimizar las cantidades de datos transferidas entre el MultiControl y el PLC
- Conexión de tierra funcional para pantalla del cable de comunicaciones
- Protección contra polaridad incorrecta de la alimentación eléctrica
- Ejecución resistente a cortocircuitos de la alimentación eléctrica de las entradas y salidas
- Diagnóstico exacto de errores/fallos del EC5000: análisis vía menú de navegador de web y PLC
- Direccionamiento automático de todos los EC5000 conectados
- Modo pruebas, sin configuración previa o conexión de un PLC
- Posicionado de los EC5000 conectados junto con un PLC
- Análisis vía menú de navegador de web y PLC de diversos datos de RollerDrive:
 - Horas de operación
 - Capacidad productiva
 - Temperatura del EC5000
 - Semáforos indicadores de condición del dispositivo
 - Indicación de longevidad (permite un mantenimiento predictivo y, por tanto, una mayor disponibilidad)

Opciones de empleo

Empleo de un PLC	Funciones de un PLC	Función del MultiControl
No	<ul style="list-style-type: none"> • Sin 	<ul style="list-style-type: none"> • Implementación de la lógica ZPA • Visualización de los datos del EC5000
Si	<ul style="list-style-type: none"> • Influencia en la lógica ZPA • Seguimiento de productos transportados • Diagnóstico de errores/fallos 	<ul style="list-style-type: none"> • Implementación de la lógica ZPA • Implementación de las consignas del PLC
Si	<ul style="list-style-type: none"> • El PLC se puede programar y controla a través de este programa todos los RollerDrive conectados • Seguimiento de productos transportados y diagnóstico de errores/fallos • Consigna de la posición destino en el modo Posicionado 	<ul style="list-style-type: none"> • Función como tarjeta de entradas/salidas • Envía el estado de todos los sensores, RollerDrive y, en su caso, informaciones de error al PLC

ACCESORIOS MULTICONTROL BI

Para EC5000 24 V

35 W, 50 W, con interfaz de bus (CANopen)

24V
400V

Datos técnicos

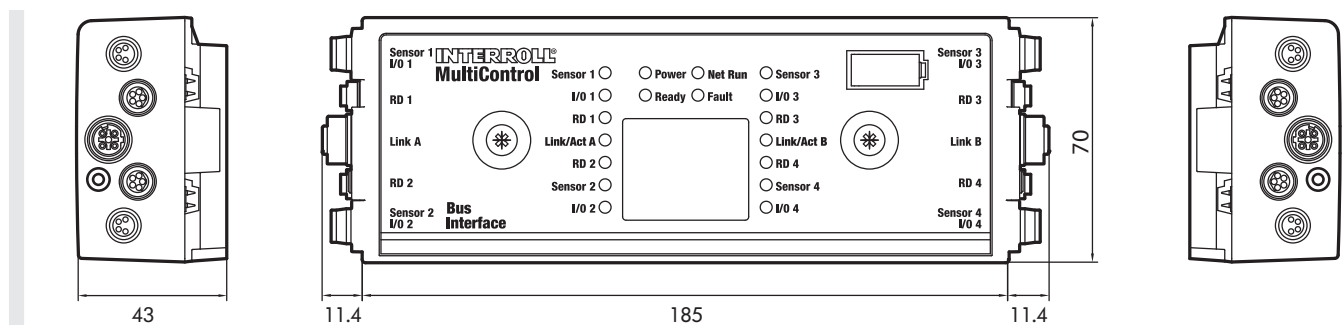
Datos eléctricos	
Tensión nominal	24 V DC
Gama de tensión	24 V DC: 22 hasta 27,5 V DC (solo alimentación eléctrica de los RollerDrive)
Corriente absorbida	Tensión de alimentación de la lógica: MultiControl: máx. 0,2 A + sensores/actuadores conectados = máx. 1,6 A + intensidad del RollerDrive EC5000*
Fusibles	– Para lógica – Para RollerDrive – Para sensores y E/S, reseteable
Grado de protección	IP55
Temperatura ambiente durante el funcionamiento	–30 hasta +40 °C
Temperatura ambiente durante el transporte y el almacenamiento	De –40 °C hasta +80 °C
Altitud máx. de montaje sobre el nivel del mar	1000 m**

* La corriente eléctrica del EC5000 depende de la aplicación, p. ej., peso del producto transportado, velocidad de transporte, rampa de aceleración y del EC5000 utilizado (véase capítulo correspondiente).

** Es posible su uso en instalaciones situadas a altitudes superiores a 1000 m. Sin embargo, esto puede conllevar una reducción de los parámetros de potencia.

Medidas

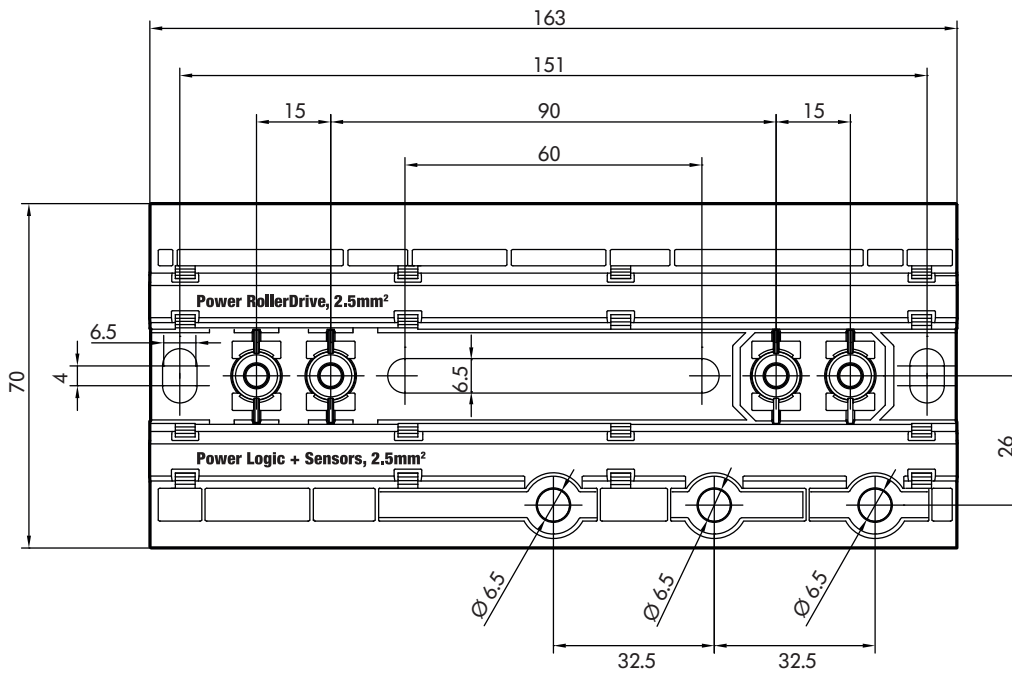
MultiControl



ACCESORIOS MULTICONTROL BI

Para EC5000 24 V
35 W, 50 W, con interfaz de bus (CANopen)

Placa base



Para poder ubicar la llave magnética, la distancia desde el borde superior del MultiControl hasta los componentes contiguos debe ser de como mínimo 10 mm.

Accesorios

- Cable plano para tensión eléctrica (2 x 2,5 mm², 25 m), S-1004030
- Llave magnética, S-64100210
- Cable MultiControl EtherNet M12 (3 m), S-1104438
- Cable Y MultiControl M8 (0,3 m), S-1104460
- Fuente de alimentación conmutada HP5424, IP55 página 44

Información para el pedido

- Número de artículo: S-1103564
- Alcance de suministro: placa base

ACCESORIOS

CONVERTIDOR DE FRECUENCIA FC 1000

24V

400V

El Interroll FC 1000 es un moderno convertidor de frecuencia descentralizado y se puede utilizar, entre otros, para el control de mototambores Interroll en aplicaciones logísticas, en el procesamiento de productos alimentarios, en la industria de bebidas y en aplicaciones de embalaje.

Es apto para motores síncronos y asíncronos y brinda funcionalidades de regulación sin sensores así como el funcionamiento con realimentación de encoder para tareas de posicionado.

La carcasa es de aluminio, estando disponible una variante con un acabado superficial especial para la industria de alimentos y bebidas.

El convertidor de frecuencia está disponible en dos variantes de montaje: en la cara lateral de un transportador o montado directamente en el eje de un mototambor.

Gracias al uso exclusivo de conectores, al cableado por el principio Daisy Chain (concatenado en serie) y a la base de datos de motores de Interroll integrada, su montaje y puesta en servicio se realizan de modo rápido y sencillo. En una situación normal, no es preciso abrir el convertidor de frecuencia en ningún momento.

Existen entradas y salidas digitales, LEDs de estado así como una interfaz de encoder. El FC 1000 está disponible en dos tamaños, pudiendo la versión del tamaño 2 controlar frenos electromagnéticos sin necesidad de hardware adicional.

Para las funciones de comunicación están disponibles los protocolos de bus de campo Profinet, Ethernet/IP y EtherCAT.



ACCESORIOS

CONVERTIDOR DE FRECUENCIA FC 1000

Datos técnicos

Datos técnicos generales			
Frecuencia de salida	0 – 400 Hz		
Frecuencia de impulsos	3 – 16 kHz, ajuste de fábrica = 6 kHz		
Capacidad de sobrecarga típica	150 % durante 60 s, 200 % durante 3,5 s		
Rendimiento	>95 %, en función del tamaño		
Temperatura de servicio/ambiente	-30 hasta +40 °C (S1 - 100 % f.m.)		
Grado de protección	IP55 o IP66 (nsd tUpH)		
Medidas de protección contra	Sobretensión del convertidor de frecuencia, sobretensiones y subteniones, cortocircuito, cortocircuito a tierra, sobrecarga		
Supervisión de la temperatura del motor	I ² t-motor, termistor PTC / interruptor bimetálico		
Control y regulación automática	Control vectorial de intensidad sin sensores (ISD), característica U/f lineal, VFC open-loop, CFC open-loop, CFC closed-loop		
Interfaces	4 entradas digitales, 2 salidas digitales (BG 2) Interfaz de sensor, interfaz de programación RS232/485		
Sistema de encoder	Encoder incremental TTL Encoder absoluto SSI		
Control de freno (BG2)	PWM, tensión nominal de freno 100 – 300 V DC		
PLC	PLC integrado para tareas de control de menor envergadura		
Datos eléctricos			
Variante	450	370	950
Tamaño	1	2	2
Potencia nominal	0,45 kW	0,37 kW	0,95 kW
Tensión de red	3 AC 400 V -20 %...480 V +10 %, 47 – 63 Hz		
Corriente de entrada	1,7 A	1,2 A	2,6 A
Corriente de salida	1,5 A	1,1 A	2,7 A

ACCESORIOS

CONVERTIDOR DE FRECUENCIA FC 1000

24V

400V

Dimensiones

Montaje en el perfil lateral

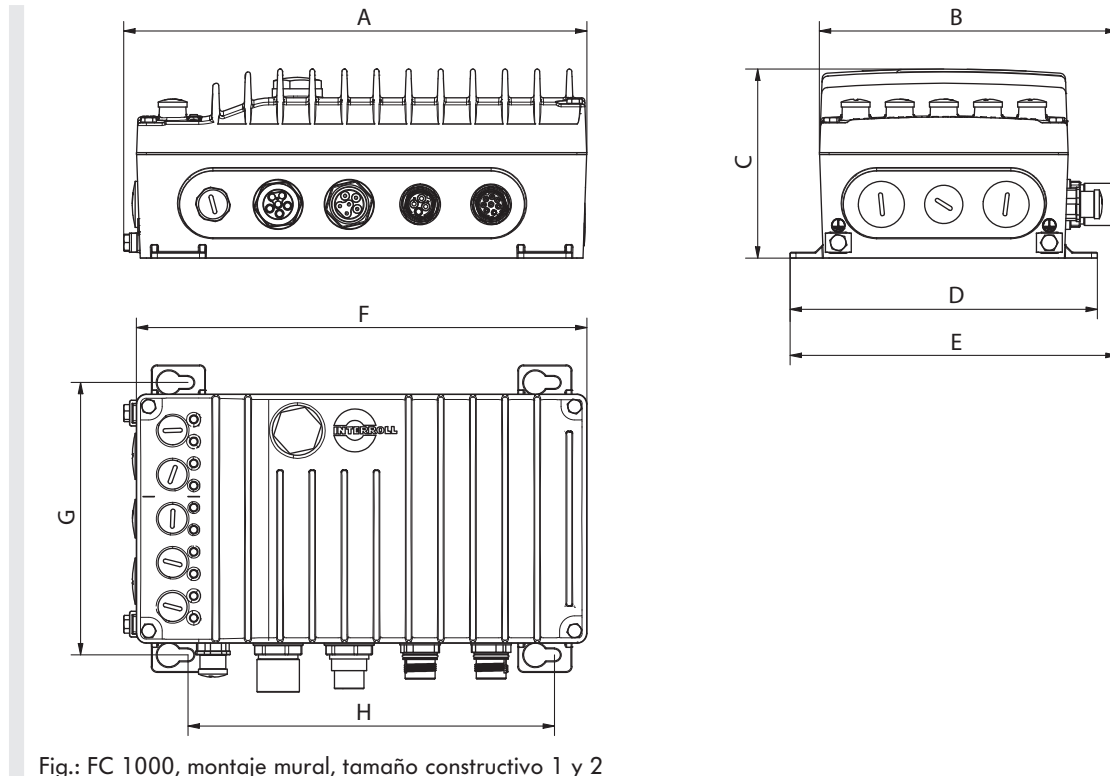


Fig.: FC 1000, montaje mural, tamaño constructivo 1 y 2

Tipo de equipo	TC	Dimensiones de la carcasa								Peso [kg]
		A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	R [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	
FC 1000	1	211	146	83	150	160	205	132	161	1,65
FC 1000	2	244	155	98	160	170	235	142	191	2,10

ACCESORIOS

CONVERTIDOR DE FRECUENCIA FC 1000

Montaje en el motor

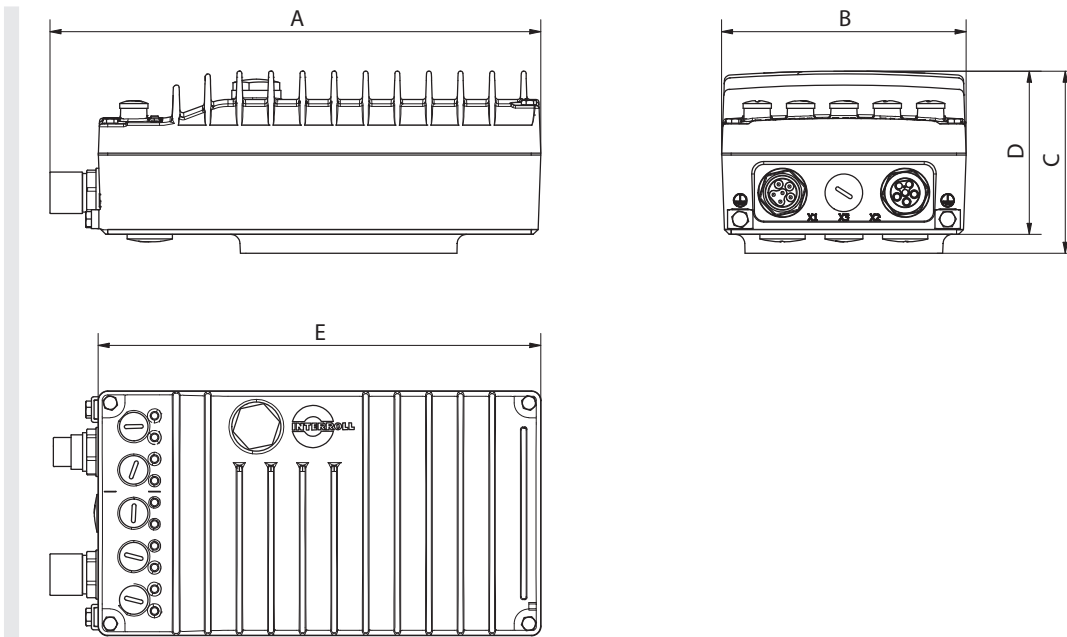


Fig.: FC 1000, montaje en motor, tamaño constructivo 1 y 2

Tipo de equipo	TC	Dimensiones de la carcasa					Peso [kg]
		A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	R [mm]	
FC 1000	1	230	120	89	82	205	1,65
FC 1000	2	260	13	97	87	235	2,10

Accesorios

Denominación	Número de artículo
Cable de red 1,5 m	1129475
Cable de red 3 m	1129476
Cable de red 5 m	1129477
Cable de red 10 m	1129478
Cable para conexión Daisy-Chain 1,5 m	1129479
Cable para conexión Daisy-Chain 3 m	1129480
Cable para conexión Daisy-Chain 5 m	1129481
Cable para conexión Daisy-Chain 10 m	1129482
Adaptador Bluetooth	1129483
Adaptador USB	1129484

ACCESORIOS

SOPORTE

24V

400V

Descripción del producto

El soporte sirve para fijar los módulos al suelo o a la plataforma. El pie del soporte es graduable sin escalonamiento. Al pedido se puede añadir un ajuste de altura simple sobre un husillo roscado.

Alcance de suministro

- Ajuste graduable de altura sin escalonamientos con un husillo roscado opcional
- Soporte montado completamente



Datos técnicos

Datos técnicos generales

Capacidad de carga máx. 35 kg/m

Dimensiones

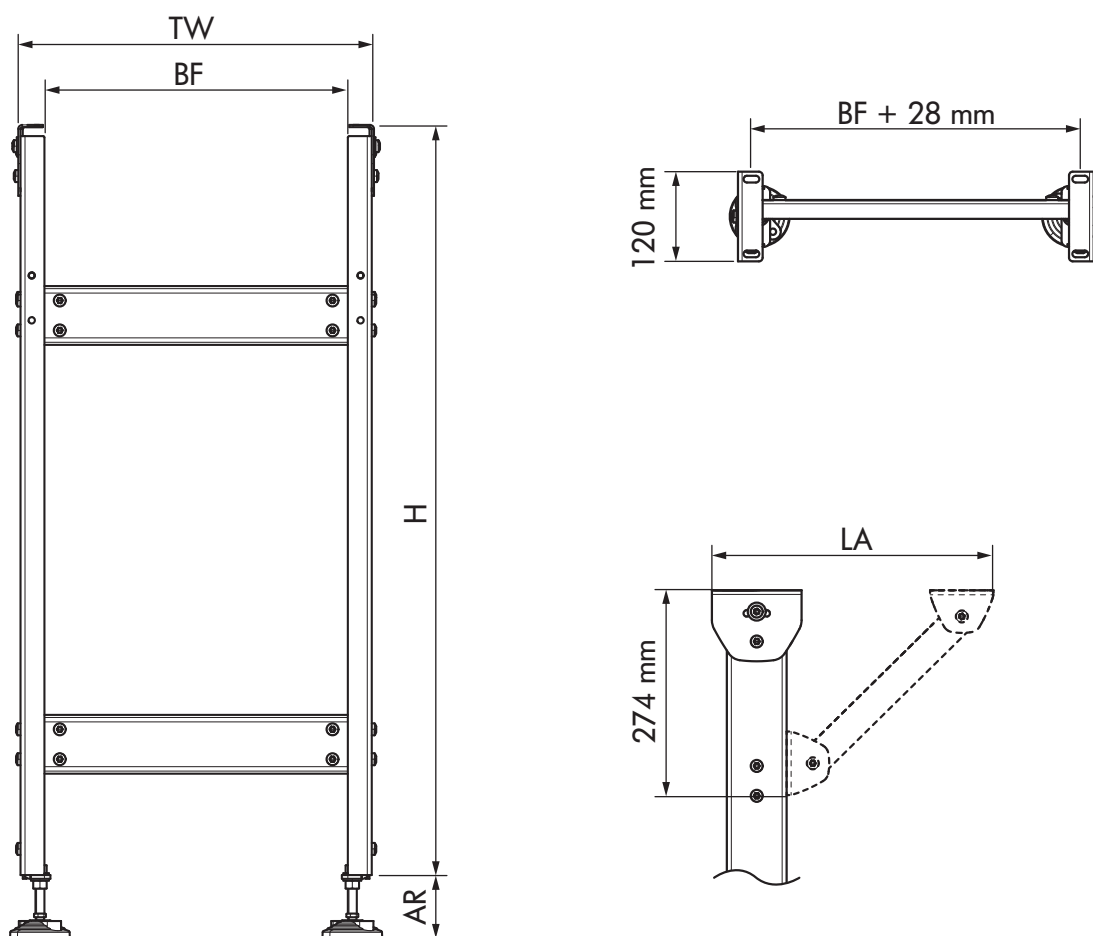
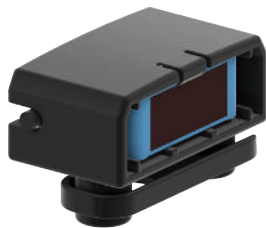


Fig.: Soporte con y sin brazo

TW	Anchura del módulo	En función del módulo pedido
H	Altura	50 mm (mín. H1) hasta 1200 mm (máx. H7)
AR	Rango de ajuste	H1 - H3 = 68 mm, H4 - H7 = 98 mm
BF	Ancho entre perfiles	S, M, L
LA	Medida de longitud del brazo	Ajustable de modo flexible según el módulo

Kit de sensores



Con los sensores se detecta la mercancía en el transportador y se determina su posición. Para ello, se utilizan barreras fotoeléctricas que necesitan un reflector-espejo enfrente de dicha barrera para enviar de vuelta el rayo de luz.

El kit de sensores está compuesto por el sensor, la carcasa de plástico correspondiente e incluye un clip de fijación. La carcasa se puede fijar directamente a la vía de rodillos o a un transportador universal.

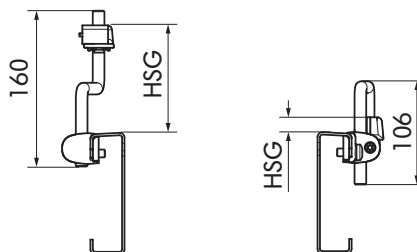
Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Kit de sensor, cable de 3 m	43 x 26 x 18 mm (longitud x anchura x altura) (altura 26 mm con botones)	63104071
Kit de sensor, cable de 1 m		63104072

Kit de reflectores



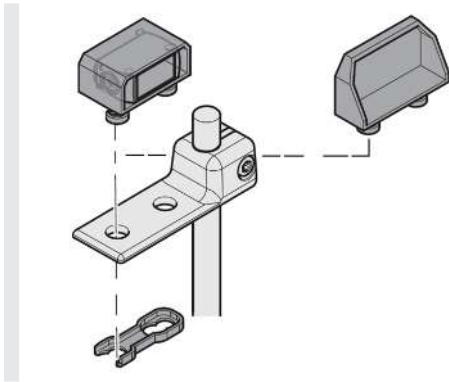
El kit de reflectores devuelve el rayo de luz al sensor. El kit se suministra con clip de fijación y se puede fijar directamente a la vía de rodillos o a un transportador universal.

Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Kit de reflectores	54 x 18 x 30 mm (longitud x anchura x altura) (altura 39 mm con botones)	64000905




HSG	Altura del reflector/sensor	Estribo Z: 20 hasta 140 mm Estribo U: 10 hasta 86 mm

Portasensores



Soporte para juego de sensor y reflector.
Apto para estribo de montaje Z o U SHC estándar.
Material: Acero inoxidable AISI 304

Denominación	Número de referencia
Portasensores	63172679

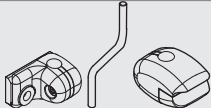


Juego de guías laterales



El kit de guiado lateral está formado por un soporte universal, un estribo de montaje Z y una montura de guía lateral.
Material: Acero inoxidable AISI 304

Denominación	Número de referencia
Juego de guías laterales	63183369



Guía lateral



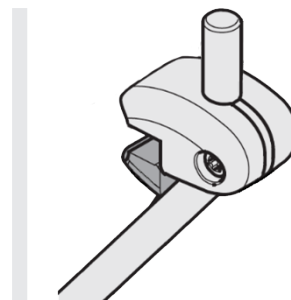
Las guías laterales se utilizan para guiar el producto de manera fiable sobre los transportadores de rodillos y los transportadores de banda modular.

Las guías laterales están disponibles en una versión en acero inoxidable como barra redonda de 12 mm.

Material: Acero inoxidable AISI 304

Denominación	Dimensiones	Número de referencia
Guía lateral	Barra redonda de 12 mm	1129435

Montura de guía lateral




La montura de guía lateral sostiene la barra redonda de acero inoxidable de 12 mm.

Apto para estribo de montaje Z o U SHC estándar.

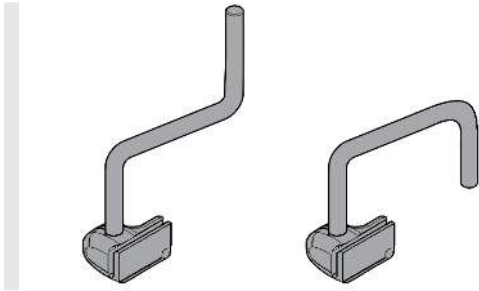
Material: Acero inoxidable AISI 304

Denominación	Número de referencia
Montura de guía lateral	63172677



24V
400V

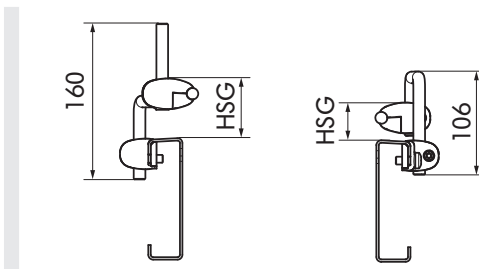
Soporte universal con estribo de montaje Z y U



Las guías laterales, los sensores y los reflectores se pueden montar en los soportes universales. Los estribos de montaje están disponibles en forma de Z y en forma de U.
Material: Acero inoxidable AISI 304

Denominación	Número de referencia	
Soporte universal	63172654	
Estribo de montaje Z	63172672	
Estribo de montaje U	63172696	

Dimensiones



HSG	Altura de la guía lateral	Estribo Z: 20 hasta 140 mm Estribo U: 10 hasta 86 mm

Correa PolyVee



Una correa PolyVee se utiliza para el accionamiento de rodillo a rodillo o bien de RollerDrive para tramos rectos y para curvas.

Denominación	Versión	Número de referencia
Correa PolyVee	2 nervios, paso entre rodillos de 60 mm	1001108
Correa PolyVee	2 nervios, paso entre rodillos de 120 mm	1001111

Descripción del producto

- Correa estándar elástica, precarga de 1 hasta 3 % para distancias fijas entre ejes
- Vida útil considerablemente mayor que correas redondas
- Transmisión de par de hasta un 300 % mayor que con correas redondas comparables
- Rendimiento muy superior comparado con las correas dentadas, ya que se requiere un trabajo de batanado muy inferior
- Uso en curva: uso de correas de 2 o 3 nervios
- Adecuada para temperaturas normales y de ultracongelación
- Las correas son antiestáticas

Datos técnicos

- Rango de temperatura: -30 hasta +40 °C
- Color: negro
- Correas según forma PJ, ISO 9982; DIN 7867

Juego de conectores

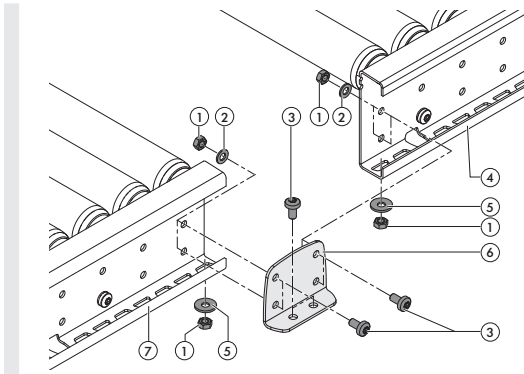
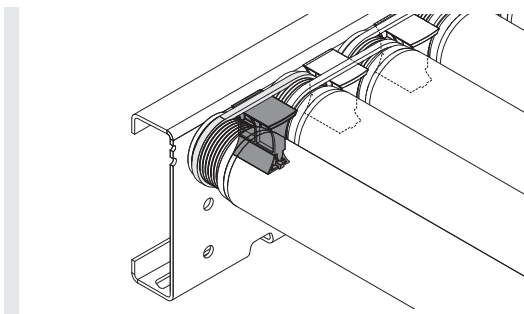


Fig.: Figura ejemplo

Los juegos de conectores se utilizan para unir entre sí dos módulos. Éstos se entregan en forma de juego junto con los tornillos, tuercas y arandelas necesarias. En función del módulo existen diferentes juegos.

Los distintos juegos de conectores están adaptados individualmente para todos los módulos de transporte disponibles e incluyen conectores estáticos así como dispositivos de protección relevantes para la seguridad.

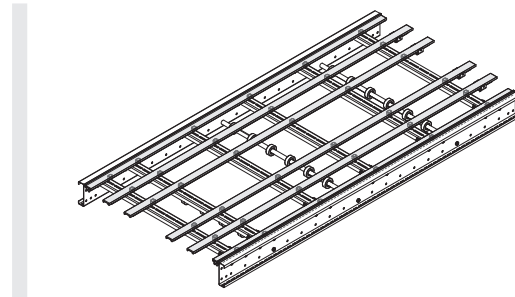
Protección de los dedos PolyVee



La protección de los dedos PolyVee protege de modo seguro de la intervención accidental entre la correa PolyVee y el cabezal de accionamiento de los rodillos.

Denominación	Número de referencia	
Protección de los dedos (parte superior + parte inferior)	64101223	

Guías laterales de la banda modular



Las guías laterales soportan la banda modular. En el lado izquierdo y en el lado derecho se utiliza la guía deslizante exterior que posee un borde adicional para guiado de la banda modular. En los demás casos se utilizan las guías deslizantes interiores.

Denominación	Número de referencia	
Guía deslizante exterior (incluidos perfiles de fijación y bloques inmovilizadores)	63170821	
Guía deslizante interior (incluidos perfiles de fijación y bloques inmovilizadores)	63170820	

INDICACIONES DE APLICACIÓN

¿PARA QUÉ SE UTILIZAN LAS INDICACIONES DE APLICACIÓN?

¿Para qué se utilizan las indicaciones de aplicación?

Las indicaciones de aplicación le ayudan a planificar y calcular las dimensiones de las instalaciones de transporte, así como para elegir los módulos de transporte Interroll.

Las indicaciones de aplicación le ofrecen:

- Reglas básicas para un transporte sin interferencias
- Ayudas de decisión para la selección de productos
- Ejemplos de cálculo para definir las dimensiones de los módulos de transporte y el rendimiento en el accionamiento

Además, un asesor de Interroll le asistirá con mucho gusto en la elección de los módulos de transporte, sobre todo en caso de que sea necesario tomar medidas especiales, debido a mercancías especiales o a las condiciones medioambientales.

Antes de seleccionar los módulos de transporte debe contestar tres preguntas:

¿Qué tareas ha de realizar la tecnología de transportes?

- Transportar y/o almacenar
- Clasificar y/o distribuir

¿Qué características tiene su carga a transportar?

- Longitud, ancho y altura: dimensiones mínimas y máximas de las cargas a transportar que se transportan conjuntamente en una línea
- Peso: pesos mínimo y máximo de la carga unitaria; en el mejor de los casos asignados a las dimensiones
- Cualidades de la cara inferior de la paleta: la base determina, p. ej., la adecuación para vías de rodillos

¿Requiere la estructura de su carga a transportar o el entorno acciones especiales?

- ¿Hay, por ejemplo, temperaturas extremas, una humedad elevada del aire o ataques químicos?
- ¿Hay carga electrostática?
- ¿La carga a transportar es frágil o presenta algún tipo de problemas?

Carga a transportar

La plataforma es idónea para el transporte de cargas unitarias. Estas se caracterizan por las siguientes especificaciones generales:

- Base apta para el transporte por transportadores de rodillos: La base de la mercancía debe ser apta para el transporte por transportadores de rodillos. Esto significa en particular que sea lisa, preferentemente cerrado o por lo menos con nervaduras homogéneas o similar. Las hendiduras (p. ej., bordes en la base

circundantes, nervaduras, ayudas para apilar) dificultan el transporte, especialmente en desviadores, HPD, bolas deslizantes y hay que comprobar que sean aptos para el transporte. Una base curvada, en particular hueca o abombada (convexa/cóncava) tiene efectos negativos en el transporte.

- La estabilidad de la base tiene que ser suficiente para la carga.
- Por encima de los rodillos, el producto transportado tiene que estar completamente cerrada al menos por uno de sus lados a una altura de 5 cm. Esto sirve para que los sensores ópticos detecten el producto. Si se gira 90° se tiene que poder detectar en dos lados (lados longitudinal y transversal).
- El peso del producto transportado no debe superar los 35 kg/m o 35 kg por zona de almacenaje.
- El producto más pequeño que puede transportarse:
En rectas: 180 mm de longitud. Si el producto cambia de orientación (p. ej., por desvío de 90°) la longitud y la anchura son de un mínimo de 180 mm.
En curvas: el paso entre rodillos es mayor en el radio exterior que en el interior. Con mucho gusto probamos su producto en una curva.
- El mayor producto que puede transportarse:
En rectas: 800 mm de anchura.
En curvas: Es válida la fórmula de Ancho interior en curvas
- Productos típicos:
 - Contenedores plásticos de dimensiones habituales para el transporte de mercancías dentro de la empresa y en el almacén, así como cartones, por ejemplo en las medidas: 200 x 300 mm, 300 x 400 mm, 400 x 600 mm, 600 x 800 mm.
 - Cartonajes con base firme apta para transportador de rodillos.
 - Otros transportadores de mercancía con las características correspondientes.
- La relación entre la superficie y la altura, especialmente la situación del centro de gravedad, influye en la estabilidad del producto, especialmente en las subidas. La altura del punto de gravedad ha de estar por debajo de 1/3 de la longitud del producto.

Selección de productos

La tarea que el sistema de transporte ha de realizar se muestra mediante el diagrama de la página 2, que le llevará directamente a los tres capítulos principales del catálogo: Transportadores de rodillos, transportadores de banda modular así como sorters.

INDICACIONES DE APLICACIÓN

PRODUCTOS DE LIMPIEZA PERMITIDOS

Productos de limpieza permitidos

La plataforma transportadora consta de diversas piezas. Algunas piezas son más resistentes a los detergentes que otras. Los mototambores y las bandas de plástico modulares se pueden limpiar, p. ej., con determinados detergentes.

Resistencia a productos químicos de las bandas de plástico modulares Polioximetileno (POM), polipropileno (PP) y poliamidas (PA):

- Ácido acético, solución acuosa al 5 %
- Cloruro cálcico, solución acuosa al 10 %
- Dimetilformamida
- Ftalato de dioctilo
- Éter etílico
- Isopropanol
- Solución jabonosa, solución acuosa
- Carbonato sódico, solución acuosa al 10 %
- Cloruro sódico, solución acuosa al 10 %
- Nitrato sódico, solución acuosa al 10 %
- Tiosulfato sódico, solución acuosa al 10 %
- Agua fría

La resistencia de los plásticos se ve influenciada por la temperatura, la actuación de fuerzas, la sollicitación por radiación UV y el tiempo de actuación y la concentración del medio. Un examen de aptitud cuidadoso de los plásticos utilizados por el usuario es imprescindible.



El centro de competencia de Interroll en Baal (cerca de Düsseldorf) se concentra en el desarrollo y producción de mototambores. Estos se utilizan como soluciones de accionamiento en transportadores de banda para el procesamiento de alimentos y otras instalaciones de logística interna, así como en otros sectores industriales. En el área de estos productos, la empresa es responsable dentro del grupo mundial Interroll de todos los aspectos técnicos del desarrollo pasando por la ingeniería de aplicaciones hasta la producción y el apoyo a las plantas locales de Interroll. El Coating Centre (centro de recubrimiento) también forma parte de la producción de mototambores con revestimiento de goma, los cuales se han concebido para las líneas de producción de la industria alimentaria.

Encontrará su interlocutor in situ en www.interroll.com

Interroll Trommelmotoren GmbH

Opelstr. 3 | 41836 Hückelhoven/Baal |

Alemania Tel.: +49 (0)2433 44610

NOTAS LEGALES

Contenidos

Nos esforzamos por conseguir la exactitud, la actualidad y la integridad de la información y hemos elaborado minuciosamente los contenidos de este documento. Salvo errores u omisiones. Reservado expresamente el derecho a introducir cambios.

Leyes de protección de los derechos de autor/protección jurídica de marcas comerciales

Los textos, imágenes, gráficos y otros elementos semejantes, así como su distribución, están sujetos a los derechos de autor y a otras leyes de protección. Queda prohibida la reproducción, modificación, transmisión o publicación parcial o total del contenido de este documento. Este documento se facilita únicamente a título informativo y para el uso previsto, no otorgando ningún derecho para fabricar copias de los productos correspondientes. Todos los identificativos (marcas protegidas, como logotipos y designaciones comerciales) son propiedad de Interroll AG o de terceros y no está permitido utilizarlos, copiarlos ni difundirlos.

Sobre Interroll

El Grupo Interroll es el proveedor líder global de soluciones para el flujo de materiales. La empresa fue fundada en 1959 y, desde 1997, cotiza en la bolsa suiza, en el SIX Swiss Exchange. Interroll suministra a integradores de sistemas y fabricantes de equipos y máquinas un extenso surtido de productos y servicios basados en plataformas dentro de las categorías "Rollers" (rodillos transportadores), "Drives" (motores y accionamientos para sistemas de transporte), "Conveyors & Sorters" (transportadores y sorters) así como "Pallet & Carton Flow" (almacén continuo). Las soluciones de Interroll están en servicio en compañías de envíos urgentes y postales, en el comercio electrónico, en aeropuertos así como en los sectores de alimentos y bebidas, moda, automoción y otros sectores industriales. La empresa cuenta en su cartera de usuarios con marcas líderes como Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart o Zalando. Con sede central en Suiza, Interroll dispone de una red mundial de 35 empresas y 2.600 empleados (2021).

interroll.com

INSPIRED BY
EFFICIENCY