

# CATALOGUE MODULES DE CONVOYAGE DE PALETTES INTERFACE AVEC LE RAYONNAGE CHARIOT DE TRANSFERT



# OUTIL DE RECHERCHE DE PRODUITS

Produits	Type de palettes										Entraînement			Transfert		Page	
	Palette EPAL EUR		Palette EPAL plastique		Palette industrielle		Palette de type « châssis de fenêtre »		Palette GMA		Pallet Drive	Motorréducteur	RollerDrive	Rouleau à rouleau	Tangentiel		
	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal	Longitudinal	Transversal							
<b>Conveyor d'alimentation</b> 	PM 9740	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	10
	PM 9700	●	-	●	-	●	-	●	●	-	●	-	-	-	-	-	14
	PM 9710	●	-	●	-	●	-	●	●	-	●	-	●	-	-	●	18
<b>Conveyor à rouleaux</b> 	PM 9711	●	-	●	-	●	-	●	●	-	●	●	-	-	●	-	22
	PM 9712	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	-	-	●	●	-	26
	PM 9715	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	-	-	●	30
<b>Conveyor à chaînes</b> 	PM 9720	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	-	-	-	34
<b>Module d'éjection</b> 	PM 9730	Rouleau	Chaîne	Rouleau	Chaîne	Rouleau	Chaîne	Rouleau/chaîne	Rouleau/chaîne	Chaîne	Rouleau	-	●	-	-	●	38
	PM 9732	Rouleau	Chaîne	Rouleau	Chaîne	Rouleau	Chaîne	Rouleau/chaîne	Rouleau/chaîne	Chaîne	Rouleau	-	●	-	-	●	50
<b>Table tournante</b> 	PM 9735	●	-	●	-	●	-	●	-	-	●	-	●	-	-	●	54
	PM 9737	-	●	-	●	-	●	●	-	●	-	-	●	-	-	●	58
<b>Interface avec le rayonnage</b> <b>PM 9770</b>		●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
<b>Chariot de transfert</b> <b>PM 9750</b>		●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64

● = adapté    - = non adapté

## Symboles

	Capacité de charge max. 500 kg par palette
	Capacité de charge max. 1 200 kg par palette
	Capacité de charge max. 1 500 kg par palette
	Convient pour les palettes EPAL EUR
	Convient pour les palettes type châssis de fenêtre
	Convient pour les palettes GMA
	Convient pour les palettes industrielles
	Convient pour les palettes EPAL plastiques
	Motoréducteur
	Pallet Drive ou RollerDrive
	Entraînement par bracelets de chaînes
	Entraînement par chaîne tangentielle

## Contenu

Le groupe Interroll	4
Plateforme pour les modules de convoyage de palettes	6
Récapitulatif produits	8
Convoyeur d'alimentation	10
Convoyeur à rouleaux	14
Convoyeur à chaînes	34
Module de transfert à chaîne	38
Module de transfert à rouleaux	50
Table tournante	54
Interface avec le rayonnage	62
Chariot de transfert	64
Commandes	66
Conseils d'utilisation	73



# LE GROUPE INTERROLL

Le groupe Interroll est le fabricant leader sur le marché mondial des produits et solutions clés de qualité supérieure destinés à l'intralogistique. L'entreprise cotée en Bourse, dont le siège est situé en Suisse, emploie environ 2600 collaborateurs (en 2021) sur 35 sites (en 2021) répartis dans le monde entier.

La solution que nous proposons à nos clients pour répondre à leurs défis quotidiens en logistique est élaborée à l'aide de produits clés d'Interroll construits sur une plateforme commune dans le monde entier.



## Rouleaux de manutention

Interroll est le premier fournisseur mondial de rouleaux de manutention pour une large gamme d'applications logistiques internes. Lors de la production des rouleaux, nous allions qualité, flexibilité et rapidité. Chaque année, plus de 13 millions de rouleaux dans 60 000 variantes quittent nos usines dans le monde entier. Nous produisons toujours sur commande, même pour les plus petites quantités et, si souhaité, avec un délai de livraison de 24 heures. Garanti.



## Entraînements et cartes de pilotage

Interroll est l'un des principaux fabricants dans le segment des rouleaux moteurs et tambours moteurs DC.

Le RollerDrive d'Interroll et ses cartes de pilotage sont utilisés dans la technique du convoyage automatisé. Les entraînements économiques DC sont utilisés dans les installations de convoyage décentralisées, optimisant ainsi le besoin énergétique et le flux de matériaux. L'interface bus permet l'intégration de la technique de convoyage d'accumulation sans pression dans les installations Industrie 4.0.

Les tambours moteurs d'Interroll sont conçus pour une utilisation dans des convoyeurs à bande et des systèmes de convoyage. Ces entraînements à bande robustes et de haute qualité permettent de construire des systèmes de convoyeurs à bande sans entretien et économes en énergie pour la plupart des applications industrielles ainsi que pour la transformation alimentaire, la manutention des bagages et les caisses des supermarchés.





## Convoyeurs & Trieurs haute cadence

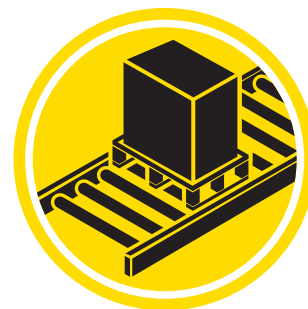
La plate-forme de convoyage modulaire (MCP) d'Interroll offre une flexibilité maximale : une large gamme de modules, composée de convoyeurs à rouleaux, de convoyeurs à bande et de produits clés, tels que les modules de transfert, d'éjection haute cadence ou les élévateurs spiralés, couvre tous les besoins de flux de matériaux.

Les trieurs crossbelt mécaniques haute cadence Interroll ont été développés avec précision pour le triage rapide et précis de tous types de marchandises entre 50 g et 35 kg. Plus de 400 trieurs Interroll sont utilisés quotidiennement dans les plus grandes entreprises de CEP et de commerce électronique du monde entier.

La plateforme modulaire de convoyage de palettes (MPP) propose des convoyeurs à rouleaux et à chaînes, ainsi que des convoyeurs spéciaux, tels que des modules d'éjection et des tables tournantes, pour créer une solution entièrement intégrée, robuste, peu encombrante et économe en énergie pour la manutention de palettes à haut débit.

Avec le Special Hygienic Conveyor (SHC), Interroll propose une plateforme modulaire éprouvée, spécialement conçue pour les applications alimentaires emballées - une plateforme en acier inoxydable facile à intégrer, pour laquelle les normes d'hygiène de base requises ont été prises en compte.

La Light Conveyor Plattform (LCP) est synonyme de modules prédéfinis rapidement disponibles et flexibles. Cette plateforme est surtout utilisée dans l'industrie de production et de fabrication ainsi que dans le domaine de l'assemblage et de l'automatisation.



## Pallet & Carton Flow

Interroll Pallet Flow et Carton Flow sont le premier choix lorsqu'il s'agit de produits à rotation rapide et que le processus de stockage et de prélèvement doit être optimisé.

Grâce à son efficacité et à sa robustesse, Pallet Flow garantit une disponibilité à long terme et une plus grande flexibilité lors des pics de commandes. Sa conception compacte permet de réduire l'encombrement jusqu'à 50 % par rapport aux solutions conventionnelles. Le séparateur TimePlus et le régulateur de vitesse magnétique, tous deux intégrés, augmentent la sécurité de l'environnement de travail et réduisent considérablement le risque d'endommagement des marchandises.

Les solutions Interroll Carton Flow sont efficaces, ergonomiques et conçues pour améliorer la préparation des marchandises.

# PLATEFORME POUR LES MODULES DE CONVOYAGE DE PALETTES

La manutention fiable et efficace des palettes joue un rôle important dans le flux des matériaux. Il ne s'agit pas ici seulement de réduire au maximum l'encombrement lors du stockage. Il est tout aussi important de réduire au maximum les temps de transport entre l'entrée et la sortie des marchandises ou entre les zones de stockage, de production et de préparation des commandes dans les entreprises et de pouvoir les concevoir très efficacement grâce à l'automatisation - le tout avec des

processus de planification allégés, un faible effort de montage et des options de conception flexibles. La nouvelle plateforme de convoyage de palettes modulaire MPP est une solution polyvalente pour la manutention des palettes. La nouvelle plateforme de convoyage de palettes d'Interroll, associée à son système de stockage dynamique éprouvé, constitue la base idéale pour la construction de solutions complètes de stockage et de convoyage pour tous les types d'applications.



# PLATEFORME POUR LES MODULES DE CONVOYAGE DE PALETTES

## Flexibilité et robustesse font la différence



### Applications sur mesure

Les modules peuvent transporter des palettes pesant jusqu'à 1500 kilogrammes à une vitesse maximale de 0,5 mètre par seconde. La plage de température va de -28 à +40 degrés Celsius, de sorte que la MPP peut également être utilisée dans le secteur des produits surgelés. Selon le système de commande utilisé, il est possible, par exemple, de concevoir le système pour différents poids, de le faire fonctionner à des vitesses variables ou d'intégrer des fonctions de positionnement.



### Construction peu encombrante

La hauteur d'installation d'une solution combinant différents modules est de 350 millimètres, ce qui rend très facile l'insertion et le retrait des palettes à l'aide d'un chariot de manutention. Des hauteurs de montage plus basses sont également possibles pour la construction d'une simple section de convoyage.



### Faible effort d'installation

Les modules adaptés de manière optimale sont livrés entièrement pré-assemblés afin de minimiser l'effort d'installation. Un autre avantage de la conception modulaire réside dans le fait que des modifications ultérieures du flux de matériaux ou des extensions de l'installation peuvent être effectuées de manière particulièrement simple et économique.



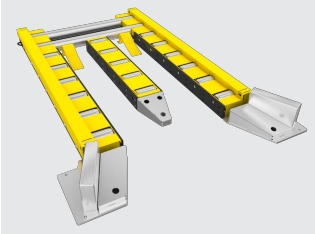
### Planification simple, conception flexible

Le système entièrement modulaire peut être facilement et confortablement planifié et assemblé à l'aide de l'outil d'intégration d'Interroll. La gamme MPP comprend des convoyeurs à chaînes ou à rouleaux, ainsi que des modules supplémentaires tels que des transferts et des tables tournantes. Des modules spéciaux dédiés à des fonctions particulières sont également disponibles sur demande.



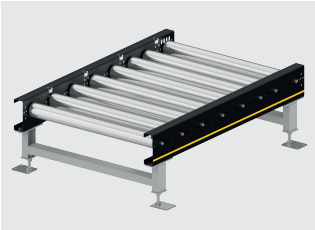
# RÉCAPITULATIF PRODUITS

## Tâche

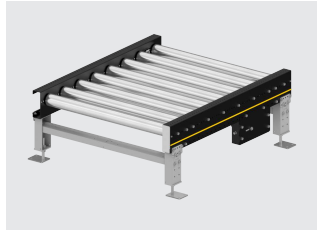


Convoyeur d'alimentation  
**PM 9740** | page 10

## Convoyeurs à sections



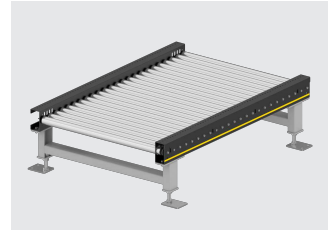
Convoyeur à rouleaux  
**PM 9700** | page 14



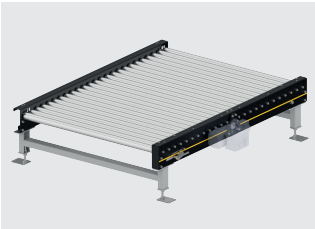
Convoyeur à rouleaux  
**PM 9710** | page 18



Convoyeur à rouleaux  
**PM 9711** | page 22



Convoyeur à rouleaux  
**PM 9712** | page 26



Convoyeur à rouleaux GMA  
**PM 9715** | page 30

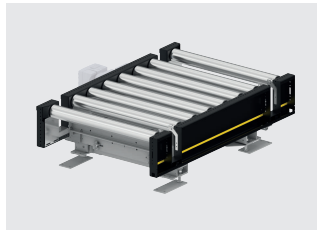


Convoyeur à chaînes  
**PM 9720** | page 34

## Modules d'éjection



Module de transfert à chaîne  
**PM 9730** | page 38



Module de transfert à rouleaux  
**PM 9732** | page 50

## Tables tournantes

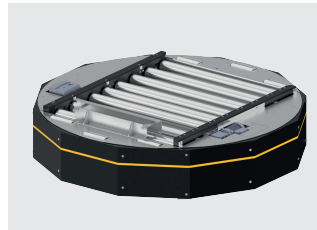


Table tournante avec convoyeur à rouleaux  
**PM 9735** | page 54

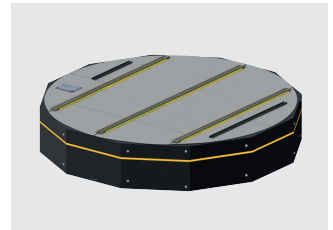


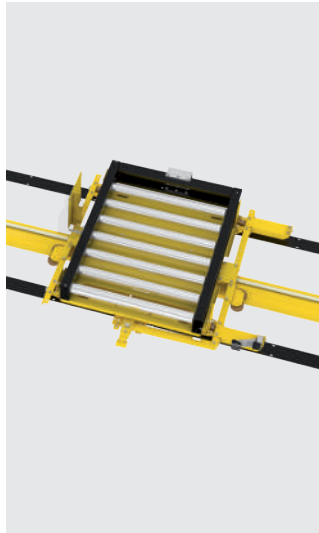
Table tournante avec convoyeur à chaînes  
**PM 9737** | page 58

## Interface avec le rayonnage



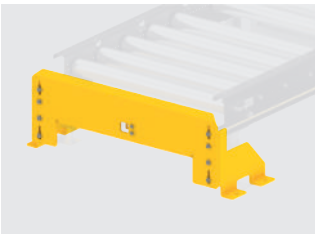
Interface avec le rayonnage  
PM 9770 | page 62

## Chariot de transfert

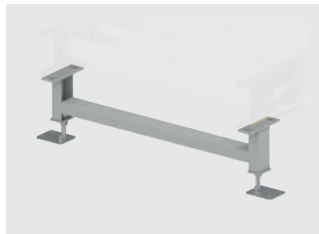


Chariot de transfert  
PM 9750 | page 64

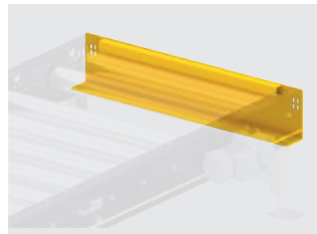
## Accessoires



Protection



Piètement



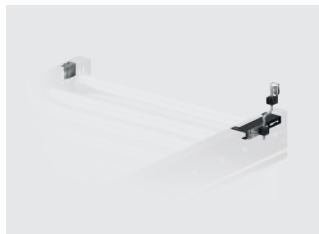
Butée arrière



Guide d'introduction



Tôles à marche-pied



Support de cellule photoélectrique et support de capteur



Modules de transfert entraînés



Guidage latéral convoyeur à chaînes

# CONVOYEUR D'ALIMENTATION PM 9740



## Description du produit

Le convoyeur d'alimentation à rouleaux convient pour le chargement et le déchargement horizontal de palettes pleines et vides. Le convoyeur d'alimentation à rouleaux peut supporter une charge de 1200 kg par emplacement. Les palettes peuvent être chargées ou déchargées au moyen d'un transpalette manuel ou électrique.

Les rouleaux sont entraînés par le système Pallet Drive d'Interroll, peu encombrant. Ainsi, les moteurs montés sur le côté ne sont plus nécessaires, ce qui permet de disposer les couloirs individuels de sorte à obtenir un gain de place et augmente la sécurité de fonctionnement.



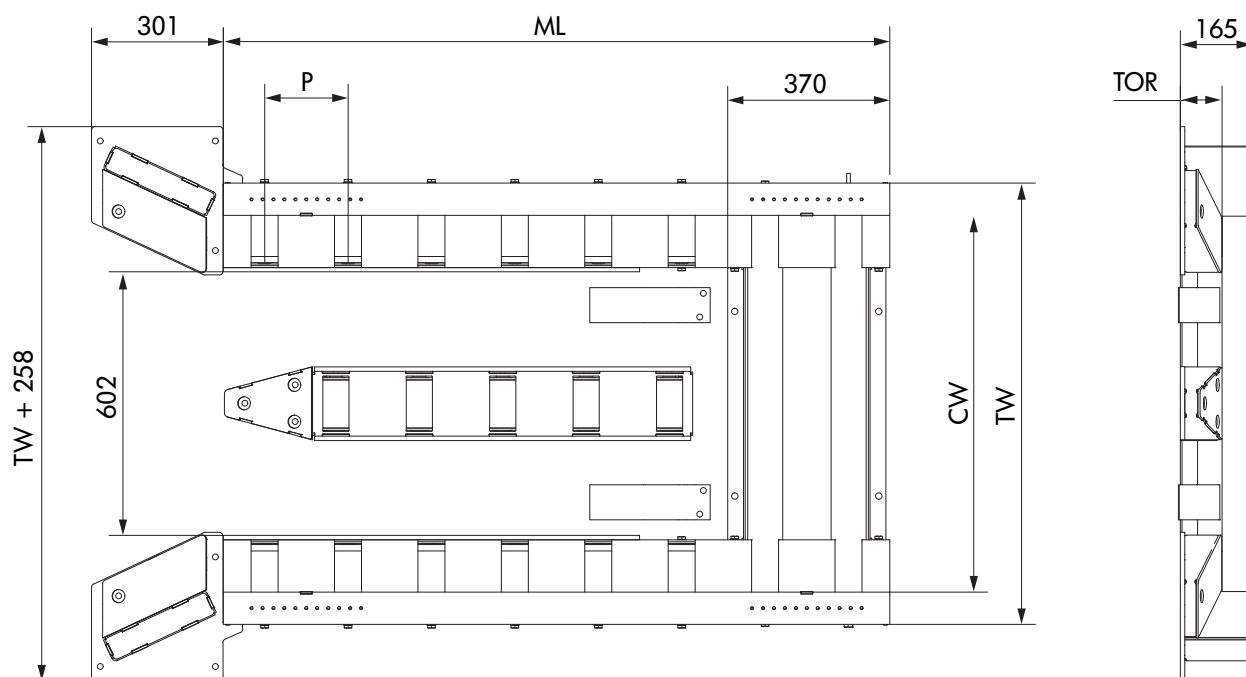


## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1 200 kg/zone
Température ambiante	De -5 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
<b>Rouleaux</b>	
Type de rouleau	Interroll Série 1450
Diamètre des rouleaux	80 mm (min. TOR 95 mm)
Épaisseur des rouleaux	3 mm
Matériau	Acier zingué
<b>Profilé</b>	
Perforation des longerons	25 mm
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

# CONVOYEUR D'ALIMENTATION PM 9740

## Dimensions



Hauteur de convoyage (TOR)	95 mm
Longueur du module (ML)	1587, 1460, 1524 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1060 mm
Largeur du module (TW)	1008, 1208 mm
Pas entre les rouleaux (P)	127, 158, 190 mm



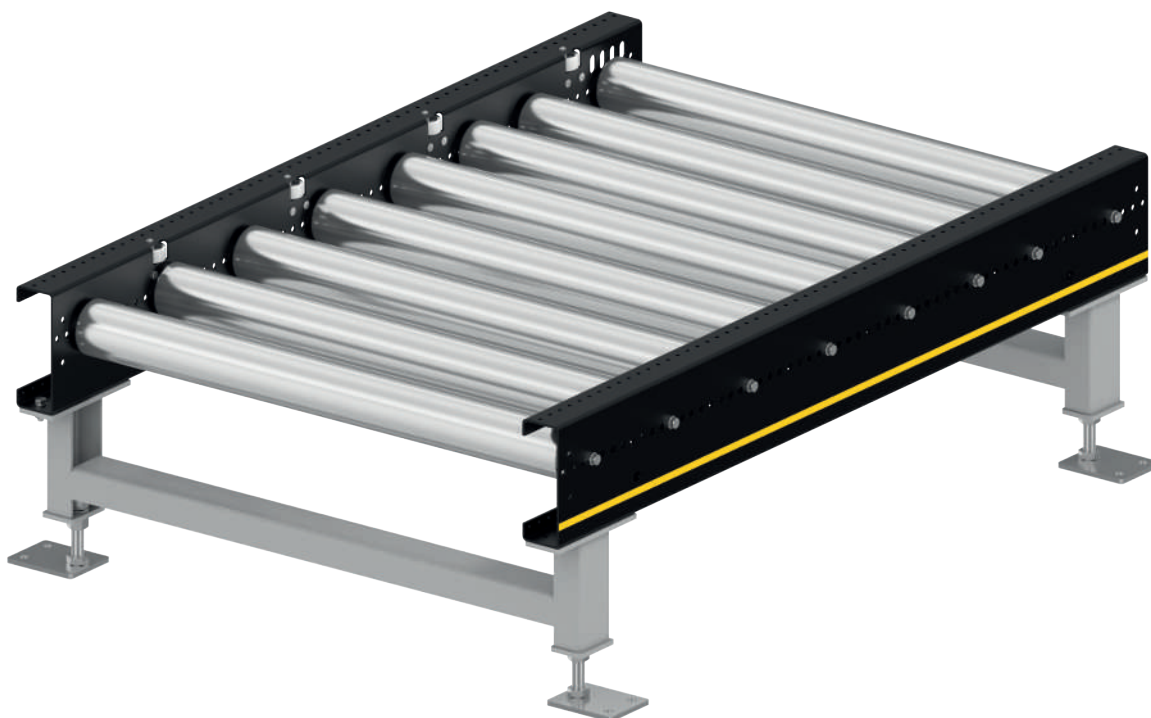
# CONVOYEUR D'ALIMENTATION PM 9740

# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9700



## Description du produit

Le convoyeur à rouleaux sans entraînement convient pour le transport horizontal de palettes pleines et vides. Le longeron rigide sert en même temps de guidage latéral. Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

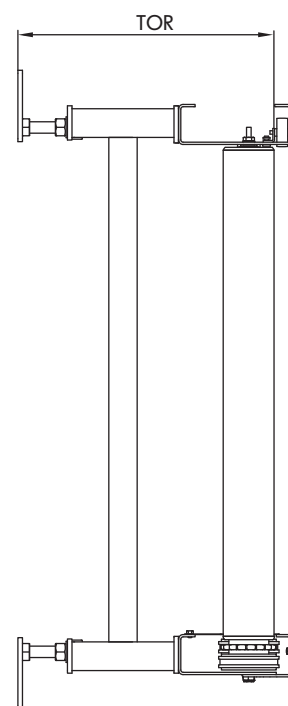
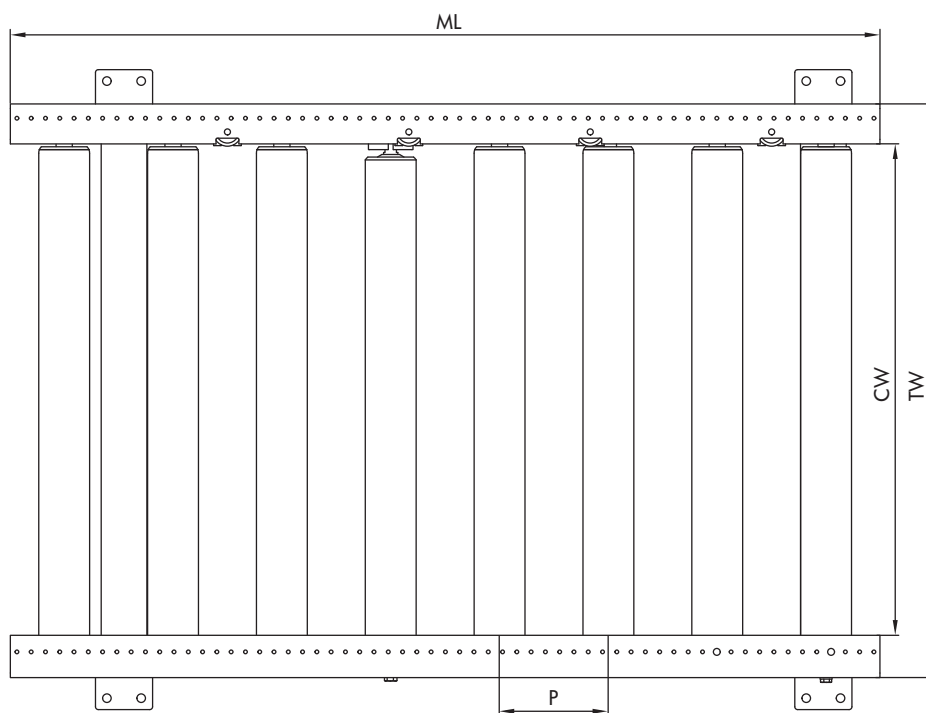


## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1 500 kg/zone
Température ambiante	De -5 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
<b>Rouleaux</b>	
Type de rouleau	Interroll Série 1450
Diamètre des rouleaux	89 mm
Épaisseur des rouleaux	3 mm
Matériau	Acier zingué
<b>Profilé</b>	
Perforation des longerons	25 mm
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9700

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	800, 1 000, 1 200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1 060, 1 295 mm
Largeur du module (TW)	1 000, 1 200, 1 435 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	95, 170 à 1 200 mm
Pas entre les rouleaux (P)	175 à 225 mm
Longueur du module (ML)	300 à 2 980 mm

# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9700

# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9710



## Description du produit

Le convoyeur à rouleaux convient pour le transport horizontal de palettes pleines et vides. Grâce à l'entraînement par chaîne tangentielle et à la perforation des longerons, les rouleaux porteurs peuvent être déplacés rapidement. L'unité de serrage de chaîne extérieure permet de resserrer facilement la chaîne à rouleaux de précision.

Le longeron rigide sert en même temps de guidage latéral. L'entraînement peut être monté latéralement à droite ou, en option, à gauche dans le sens de convoyage. Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

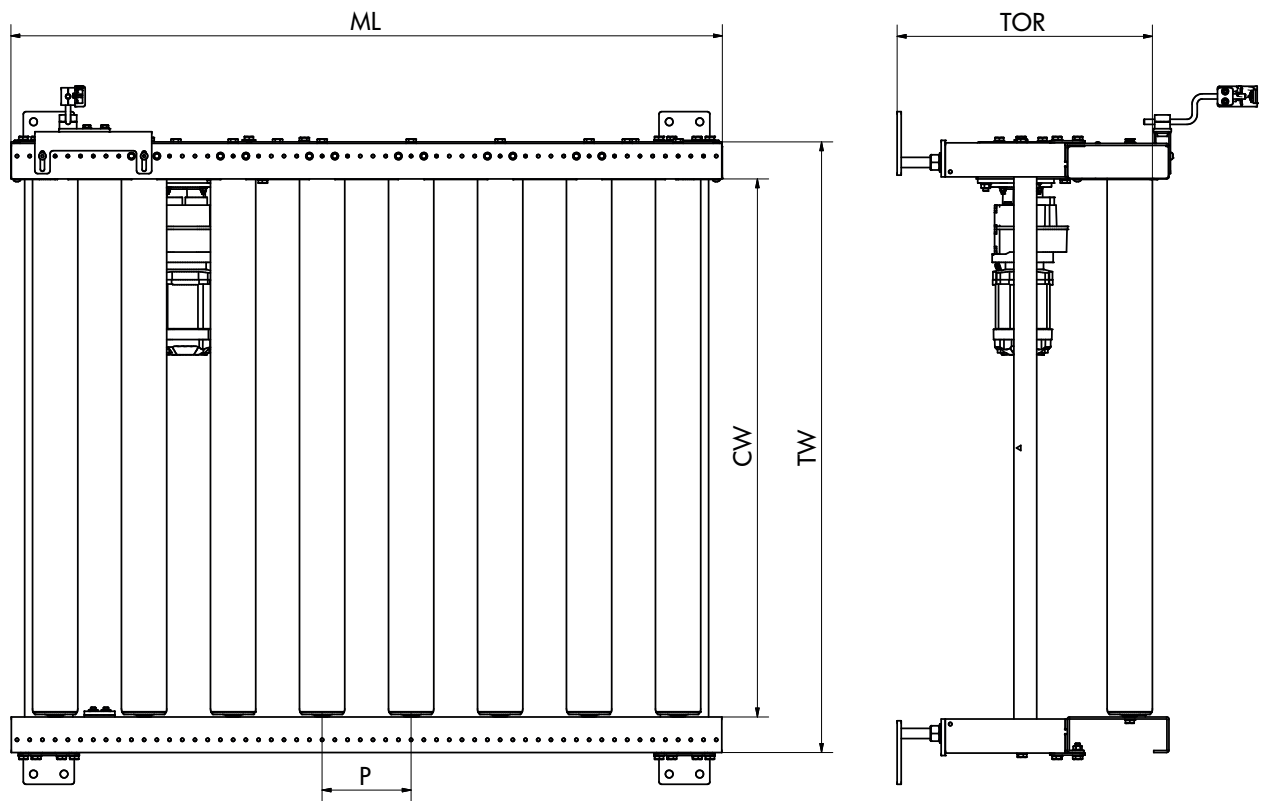


## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1 250 kg/m et 3 000 kg/zone
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,5 m/s
Température ambiante	De -28 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pente ascendante/descendante	jusqu'à max. 4 % (uniquement dans le cas de variantes de moteur particulières)
<b>Entraînement</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,12 à 0,75 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
<b>Rouleau</b>	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Diamètre des rouleaux	89 mm
Pignon	Z18
Épaisseur des rouleaux	3 ou 5 mm
Matériau	Acier, zingué
<b>Profilé</b>	
Perforation des longerons	25 mm
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9710

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1060, 1295 mm
Largeur du module (TW)	1000, 1200, 1435 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	350 à 1200 mm
Pas entre les rouleaux (P)	175 à 225 mm
Longueur du module (ML)	850 à 5900 mm



# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9710

---

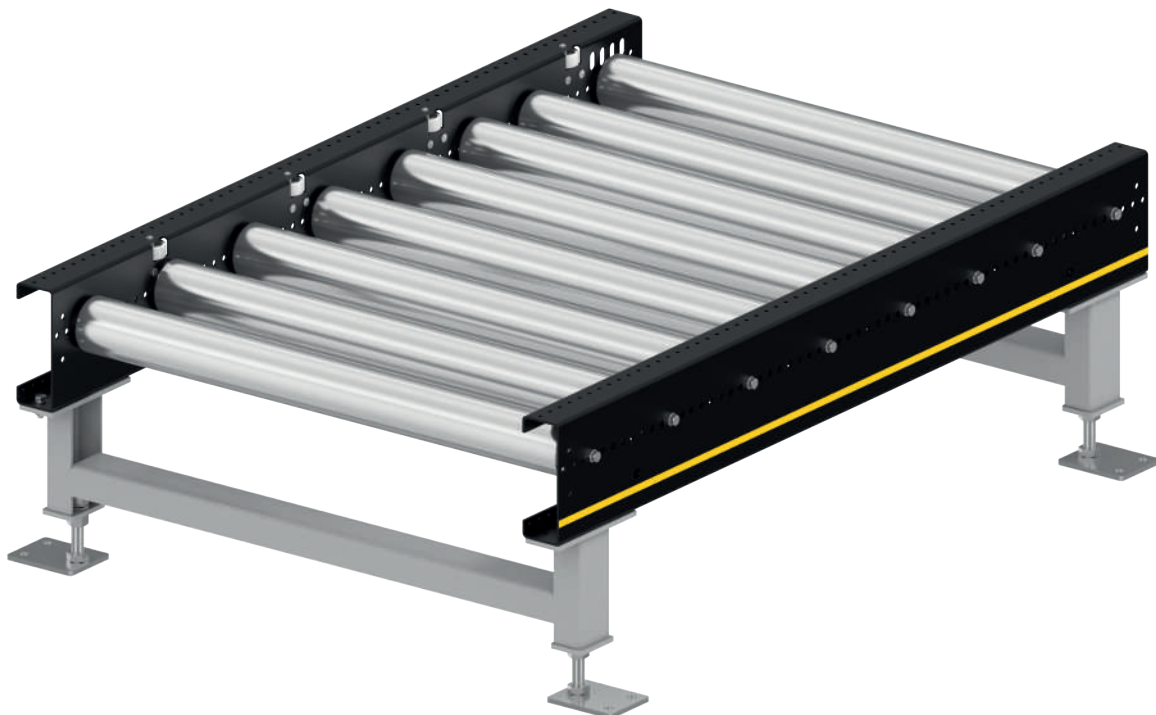
# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9711



## Description du produit

Le convoyeur à rouleaux convient pour le transport horizontal de palettes pleines et vides. La solution bracelets de chaîne ne nécessite pas de système de tension de chaîne. Le longeron rigide sert en même temps de guidage latéral. Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

L'utilisation de l'Interroll Pallet Drive rend une conception compacte possible. L'entraînement se trouvant dans les profilés latéraux, les modules individuels peuvent être montés très proches les uns des autres. En combinaison avec MultiControl et Pallet Control, il est très facile de réaliser un convoyeur d'accumulation sans pression.

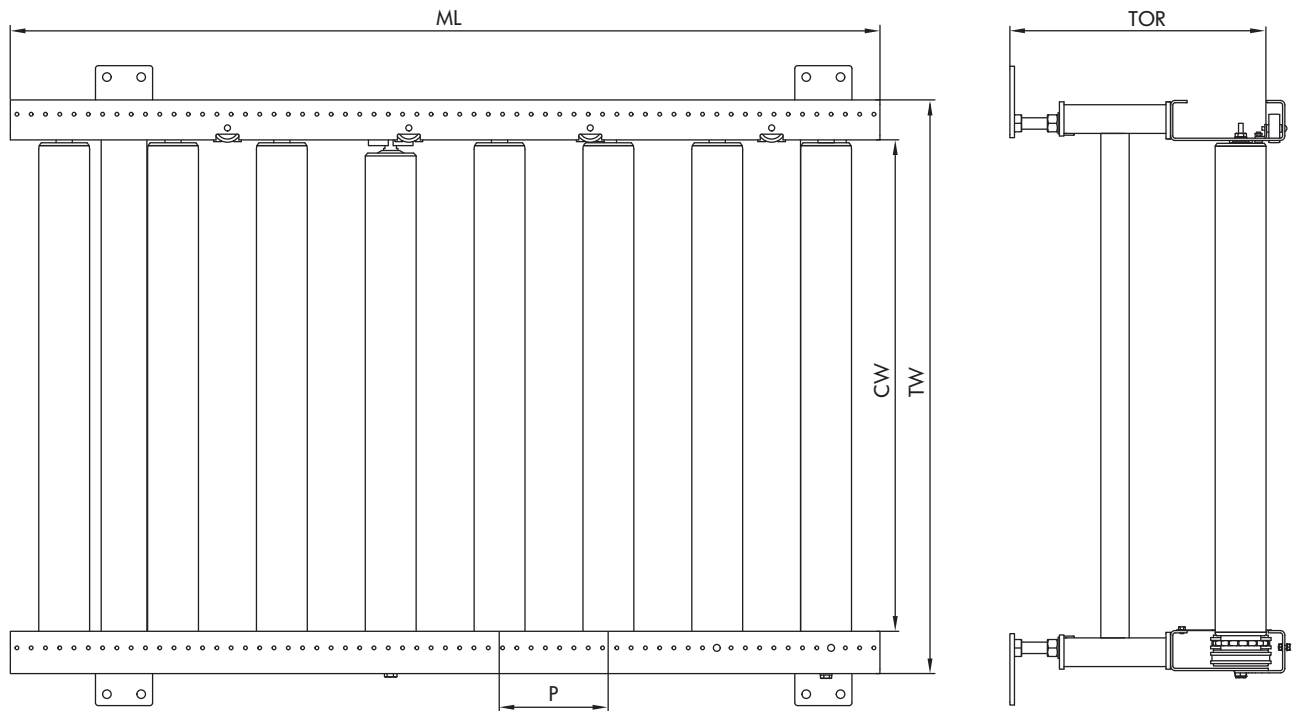


## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1 000 kg/m et 1 200 kg/zone
Vitesse de convoyage	0,22 m/s
Température ambiante	De -5 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pente ascendante/descendante	jusqu'à max. 4 % (uniquement dans le cas de variantes de moteur particulières)
<b>Entraînement</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Pallet Drive
Puissance	0,07 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
<b>Rouleaux</b>	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Diamètre des rouleaux	80 mm (min. TOR 95 mm)
Pignon	Z18
Épaisseur des rouleaux	3 mm ou 5 mm
Matériau	Acier zingué
<b>Profilé</b>	
Perforation des longerons	31,75 mm
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9711

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1060, 1295 mm
Largeur du module (TW)	1000, 1200, 1435 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	95 à 1200 mm
Pas entre les rouleaux (P)	127 à 254 mm
Longueur du module (ML)	300 à 2980 mm

# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9711

---

# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9712

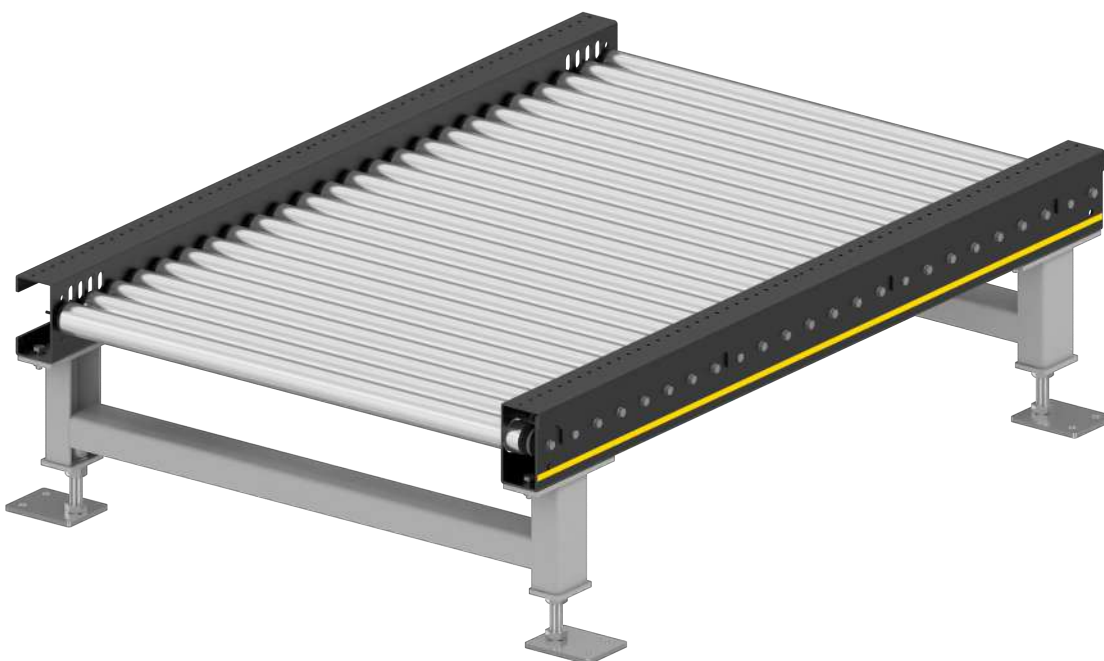


## Description du produit

Le convoyeur à rouleaux convient pour le transport horizontal de palettes pleines et vides. L'entraînement s'effectue via un RollerDrive 48 V relié par le biais d'une courroie PolyVee à un nombre fixe de rouleaux. L'entraînement se trouvant dans les profilés latéraux, les modules individuels peuvent être montés très proches les uns des autres, ce qui rend possible une construction très compacte.

Le longeron rigide sert en même temps de guidage latéral. Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

En combinaison avec MultiControl, il est très facile de réaliser un convoyeur d'accumulation sans pression.

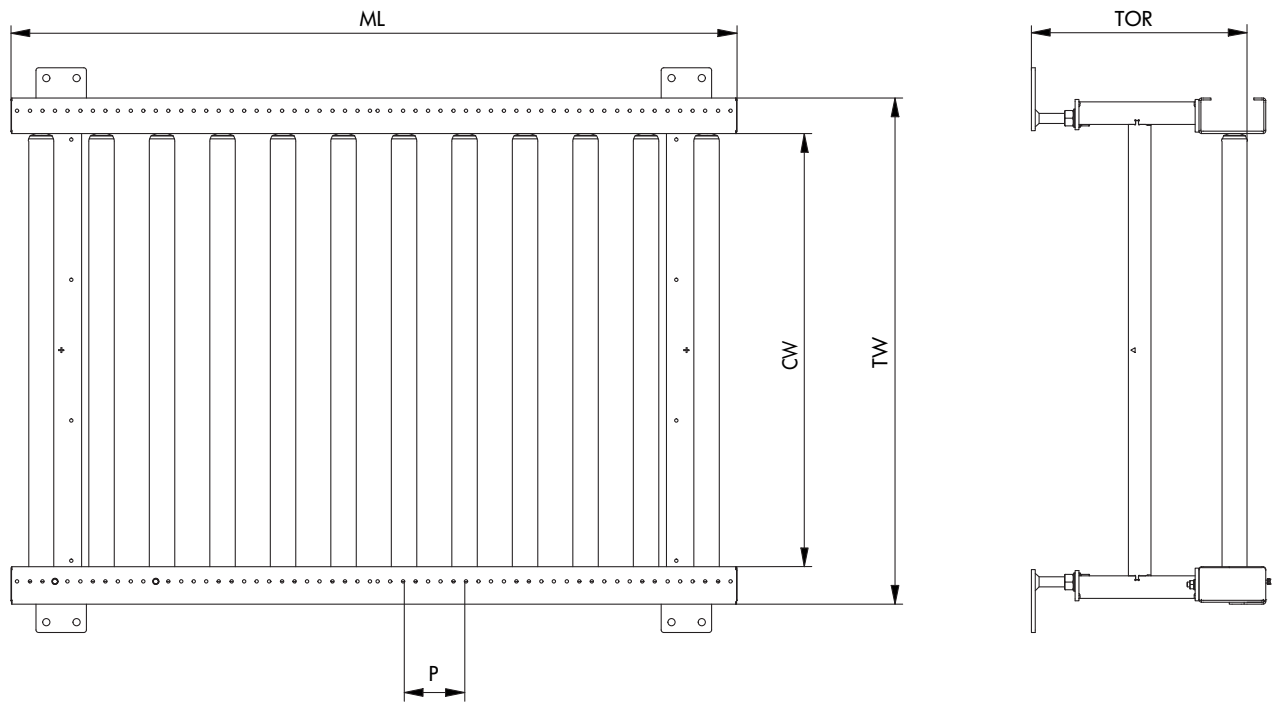


## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	415 kg/m et 500 kg/zone
Vitesse de convoyage	Jusqu'à 0,28 m/s
Température ambiante	De 0 °C à +40 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pente ascendante/descendante	Jusqu'à max. 4 % (uniquement dans le cas de variantes de moteur particulières)
<b>Entraînement</b>	
Tension nominale	48 V
Type de moteur	RollerDrive EC5000
Puissance	0,05 kW
Moyen de transfert	Courroie PolyVee
<b>Rouleaux</b>	
Type de rouleau	Interroll Série 3500
Diamètre des rouleaux	60 mm
Épaisseur des rouleaux	2 mm
Matériau	Acier zingué
<b>Profilé</b>	
Perforation des longerons	30 mm
Dimensions	132 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9712

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1060, 1295 mm
Largeur du module (TW)	1000, 1200, 1435 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	95 à 1200 mm
Pas entre les rouleaux (P)	90 à 120 mm
Longueur du module (ML)	240 à 2160 mm



# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9712

---

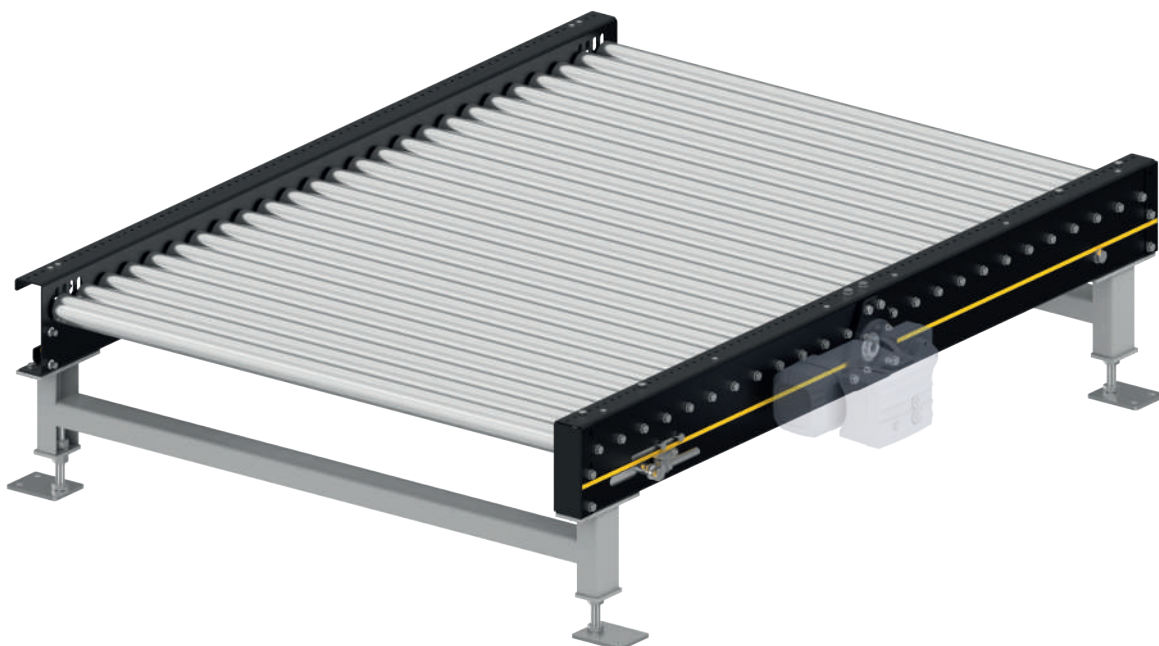
# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9715



## Description du produit

Le convoyeur à rouleaux convient pour le transport horizontal de palettes pleines et vides, en particulier pour les palettes GMA, mais aussi pour tout autre type de palettes. Grâce à l'entraînement par chaîne tangentielle et à la perforation des longerons, les rouleaux porteurs peuvent être déplacés rapidement.

L'unité de serrage de chaîne extérieure permet de resserrer facilement la chaîne à rouleaux de précision. L'entraînement est monté latéralement à droite ou, en option, à gauche dans le sens de convoyage (FR). Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

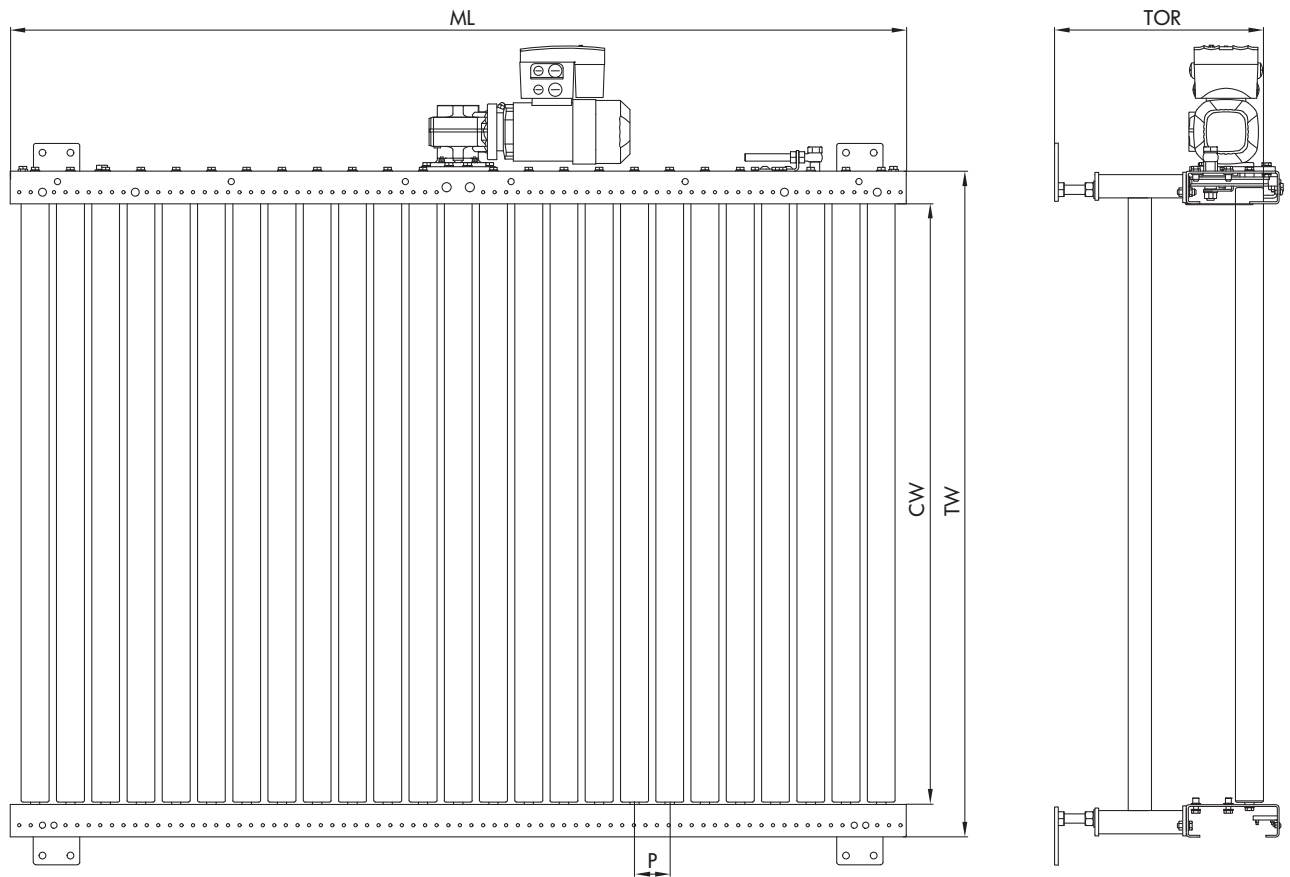


## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1 250 kg/m et 3 000 kg/zone
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,5 m/s
Température ambiante	De -28 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pente ascendante/descendante	jusqu'à max. 4 % (uniquement dans le cas de variantes de moteur particulières)
<b>Entraînement</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,12 à 0,75 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
<b>Rouleaux</b>	
Type de rouleau	Interroll Série 3500
Diamètre des rouleaux	60 mm
Pignon	Z13
Matériau	Acier zingué
Épaisseur des rouleaux	3 mm
<b>Profilé</b>	
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9715

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	1216 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	1 295 mm
Largeur du module (TW)	1 435 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	180 à 1 200 mm
Pas entre les rouleaux (P)	76 mm
Longueur du module (ML)	850 à 2 978 mm

# CONVOYEUR À ROULEAUX PM 9715

---

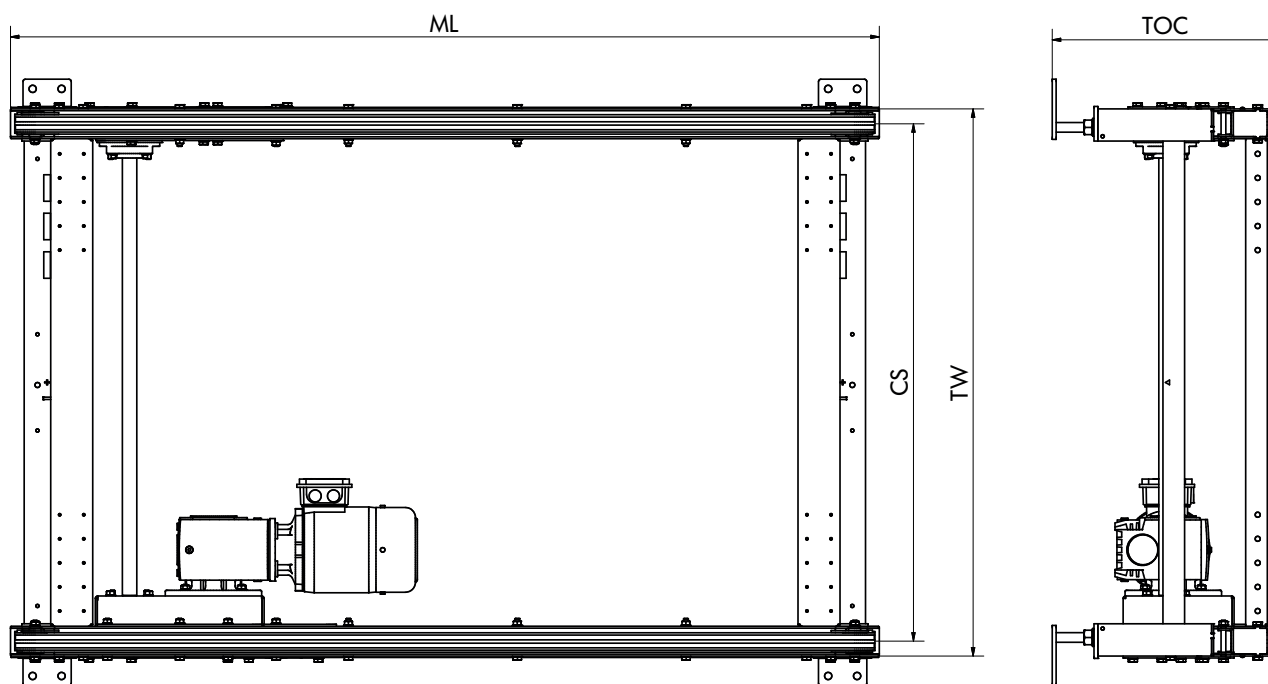


## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1 875 kg/m et 3 000 kg/zone
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,5 m/s
Température ambiante	De -28 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pente ascendante/descendante	jusqu'à max. 4 % (uniquement dans le cas de variantes de moteur particulières)
Nombre de chaînes	2, 3 ou 4
<b>Entraînement</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,25 à 2,0 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8" Duplex à maillons droits
<b>Profilé</b>	
Dimensions	155 x 72 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

# CONVOYEUR À CHÂÎNES PM 9720

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	1 000, 1 200 mm
Largeur du module (TW)	1 012, 1 137 mm
Pas de chaîne (CS)	950, 1 075 mm
Hauteur de convoyage (TOC)	350 à 1 200 mm
Longueur du module (ML)	1 000 à 5 600 mm



# CONVOYEUR À CHÂÎNES PM 9720

---

# MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE PM 9730



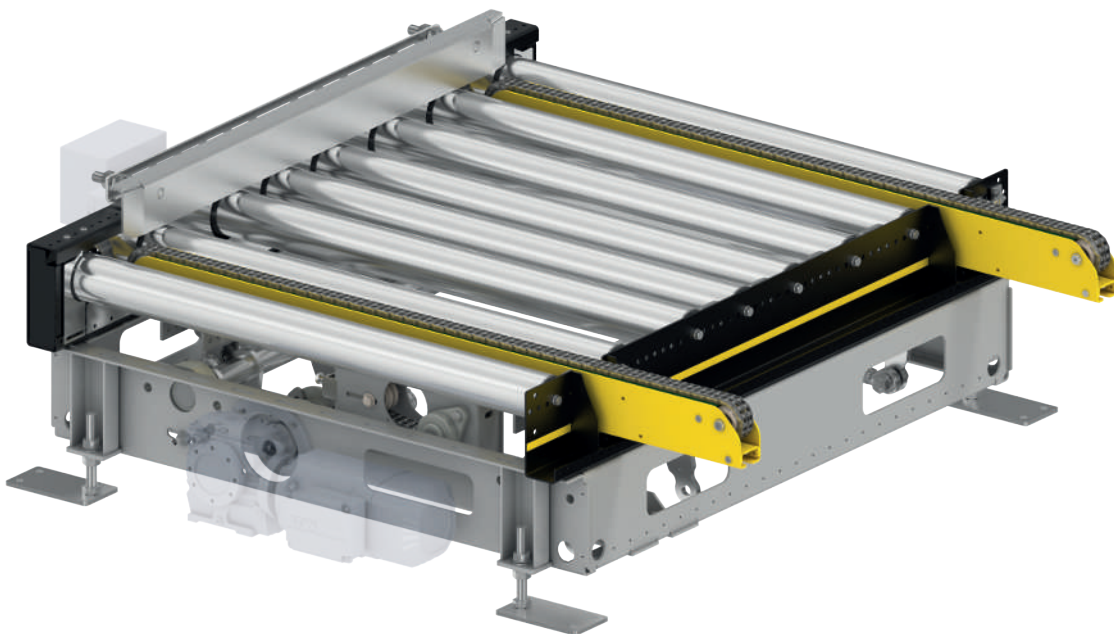
## Description du produit

Le module de transfert à chaîne sert au changement de direction à 90° lors du transport horizontal de palettes pleines et vides. Une chaîne de précision Duplex est utilisée comme chaîne de transport pour chaque segment de chaîne.

Les chaînes de transport sont guidées dans des glissières en plastique. Grâce à un faible rayon de rotation de seulement 43 mm, il est possible d'effectuer un transfert compact vers le convoyeur suivant. L'unité de serrage intégrée avec enroulement à 180° permet de retendre facilement la chaîne.

Le système d'entraînement des chaînes de transport est situé entre les segments de chaîne sous le convoyeur. La course est effectuée électriquement et guidée par des roulements à billes ne nécessitant aucun entretien. Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

Le module est disponible avec deux ou trois segments de chaîne. Si vous traitez des marchandises en sacs ou en vrac, des palettes de mauvaise qualité ou d'un poids supérieur à 1000 kg, nous vous recommandons d'utiliser un convoyeur à chaînes avec trois segments de chaîne.

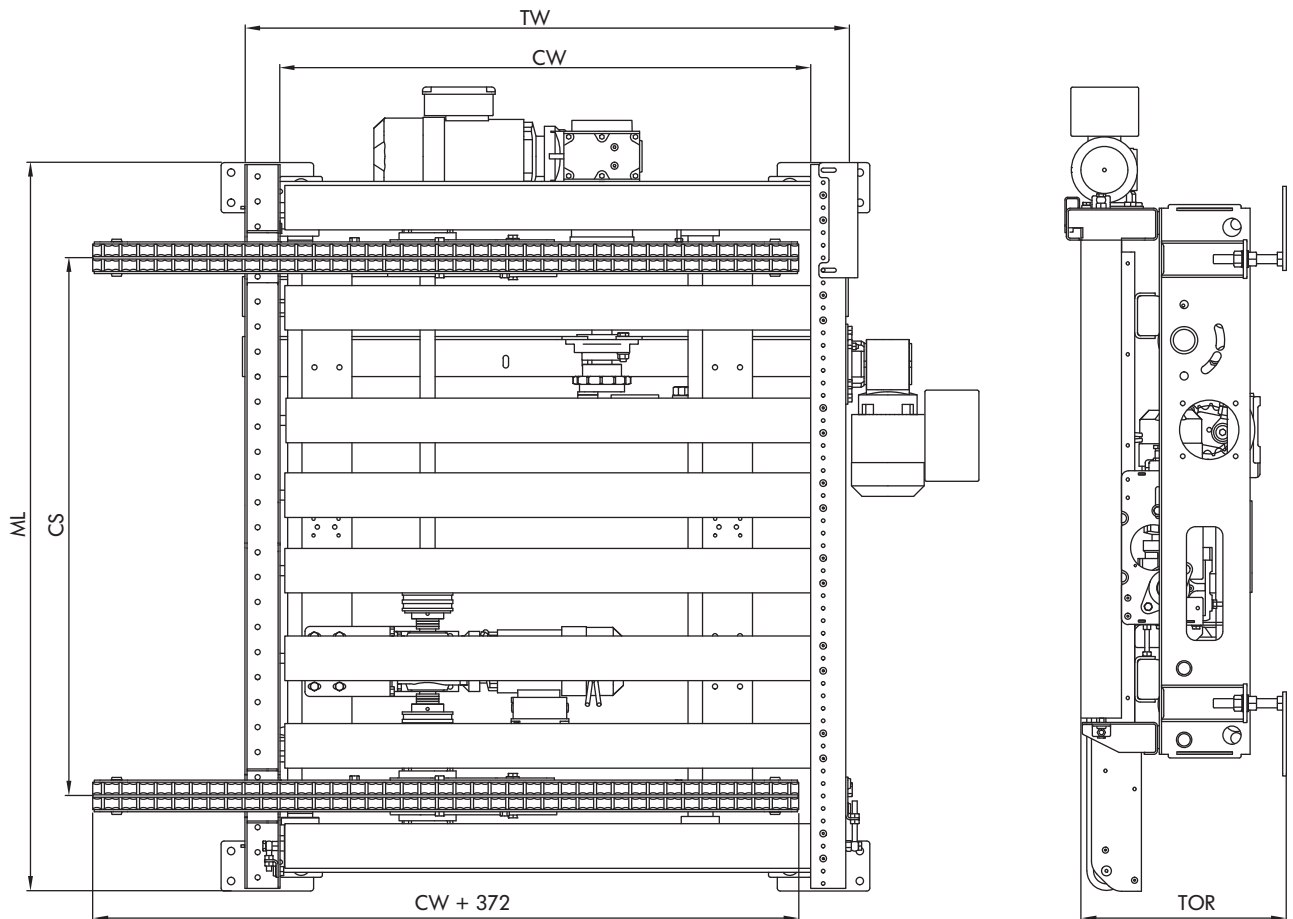


## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1 500 kg/zone
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,5 m/s
Hauteur de levage max.	30 mm
Positions de maintien	2
Température ambiante	De -28 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Nombre de chaînes	2 ou 3
<b>Entraînement du convoyeur à chaînes</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	1,1 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8" Duplex à maillons droits
<b>Entraînement du convoyeur à rouleaux</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,12 à 0,55 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
<b>Entraînement du levage</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,55 kW
Chaîne à rouleaux	1"
<b>Rouleaux</b>	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Diamètre des rouleaux	89 mm
Épaisseur des rouleaux	3 ou 5 mm
Matériau	Acier, zingué

# MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE PM 9730

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1 060, 1 295 mm
Largeur du module (TW)	1 000, 1 200, 1 435 mm
Pas de chaîne (CS)	1075 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	350 à 1200 mm
Longueur du module (ML)	1 450 mm

# MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE PM 9730

---



# MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE PM 9730

Transfert double avec entraînement 24/48V

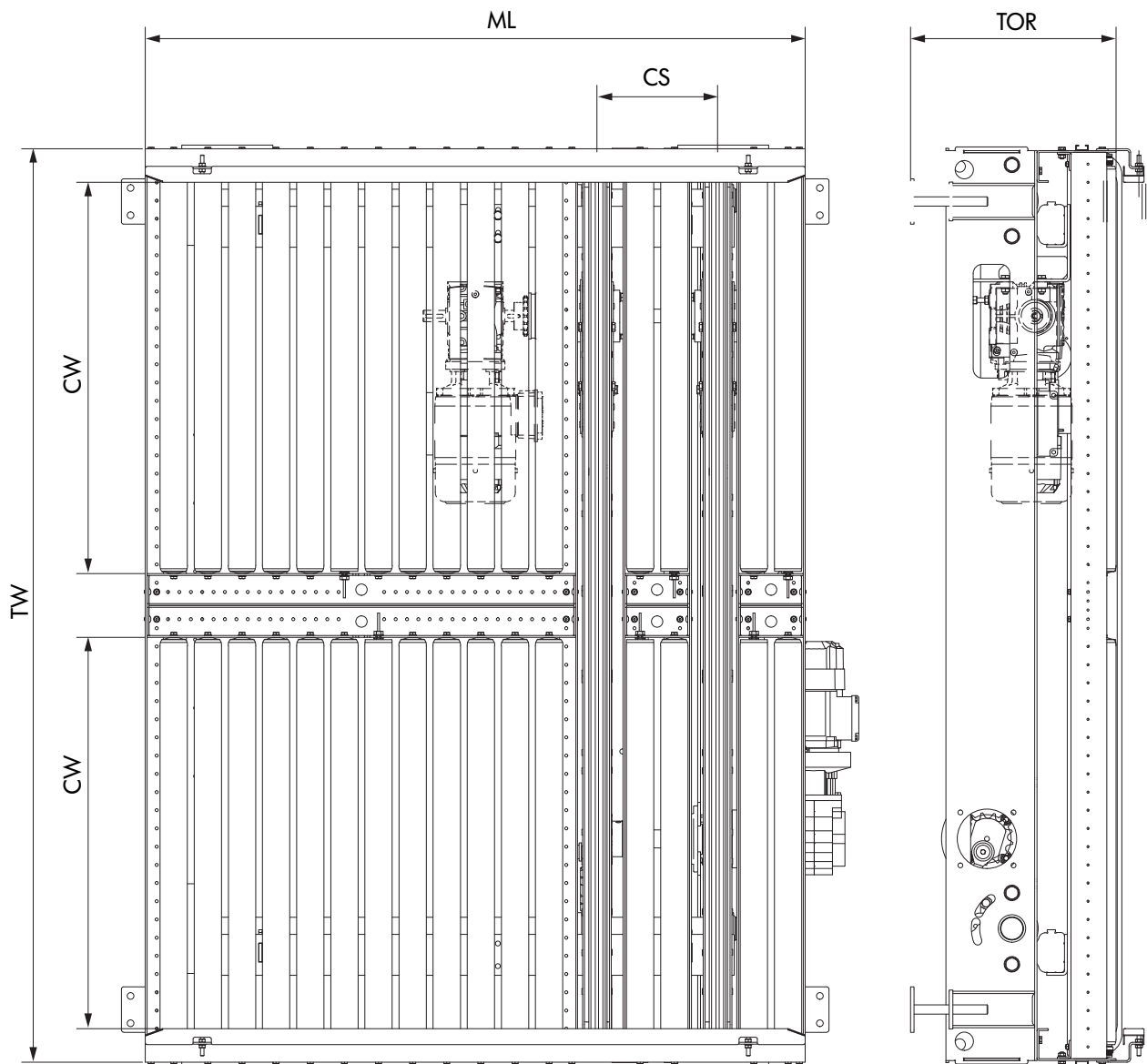
## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	500 kg/zone
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,5 m/s
Hauteur de levage max.	30 mm
Positions de maintien	2
Température ambiante	De -28 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pente ascendante/descendante	ne convient pas
Nombre de chaînes	2 ou 3
<b>Entraînement du convoyeur à chaînes</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	1,1 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8" Duplex à maillons droits
<b>Entraînement du convoyeur à rouleaux</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Interroll Roller Drive EC 5000
Puissance	0,12 à 0,55 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
<b>Entraînement du levage</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,55 kW
Chaîne à rouleaux	1"
<b>Rouleaux</b>	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Diamètre des rouleaux	89 mm
Épaisseur des rouleaux	3 ou 5 mm
Matériau	Acier, zingué

# MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE PM 9730

Transfert double avec entraînement 24/48V

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	850, 1000, 1200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1 060, 1 295 mm
Largeur du module (TW)	Variable
Pas de chaîne (CS)	1075 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	350 à 1200 mm
Longueur du module (ML)	1 450 mm



# MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE PM 9730

Transfert double avec entraînement 24/48V

---

# MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE PM 9730

Transfert double avec entraînement 400V



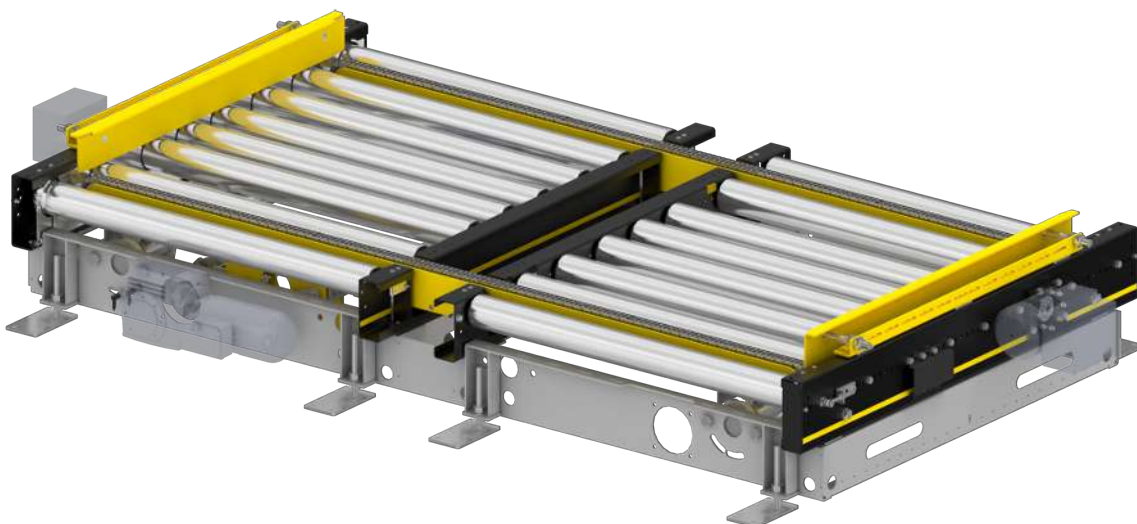
## Description du produit

Le module de transfert à chaîne sert à l'éjection parallèle de palettes pleines et vides lors du transport horizontal. Une chaîne de précision Duplex est utilisée comme chaîne de transport pour chaque segment de chaîne.

Les chaînes de transport sont guidées dans des glissières en plastique. Grâce à un faible rayon de rotation de seulement 43 mm, il est possible d'effectuer un transfert compact vers le convoyeur suivant. L'unité de serrage intégrée avec enroulement à 180° permet de retendre facilement la chaîne.

Le système d'entraînement des chaînes de transport est situé entre les segments de chaîne sous le convoyeur. La course est effectuée électriquement et guidée par des roulements à billes ne nécessitant aucun entretien. Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

Le module est disponible avec deux ou trois segments de chaîne. Si vous traitez des marchandises en sacs ou en vrac, des palettes de mauvaise qualité ou d'un poids supérieur à 1000 kg, nous vous recommandons d'utiliser un convoyeur à chaînes avec trois segments de chaîne.



# MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE PM 9730

Transfert double avec entraînement 400V

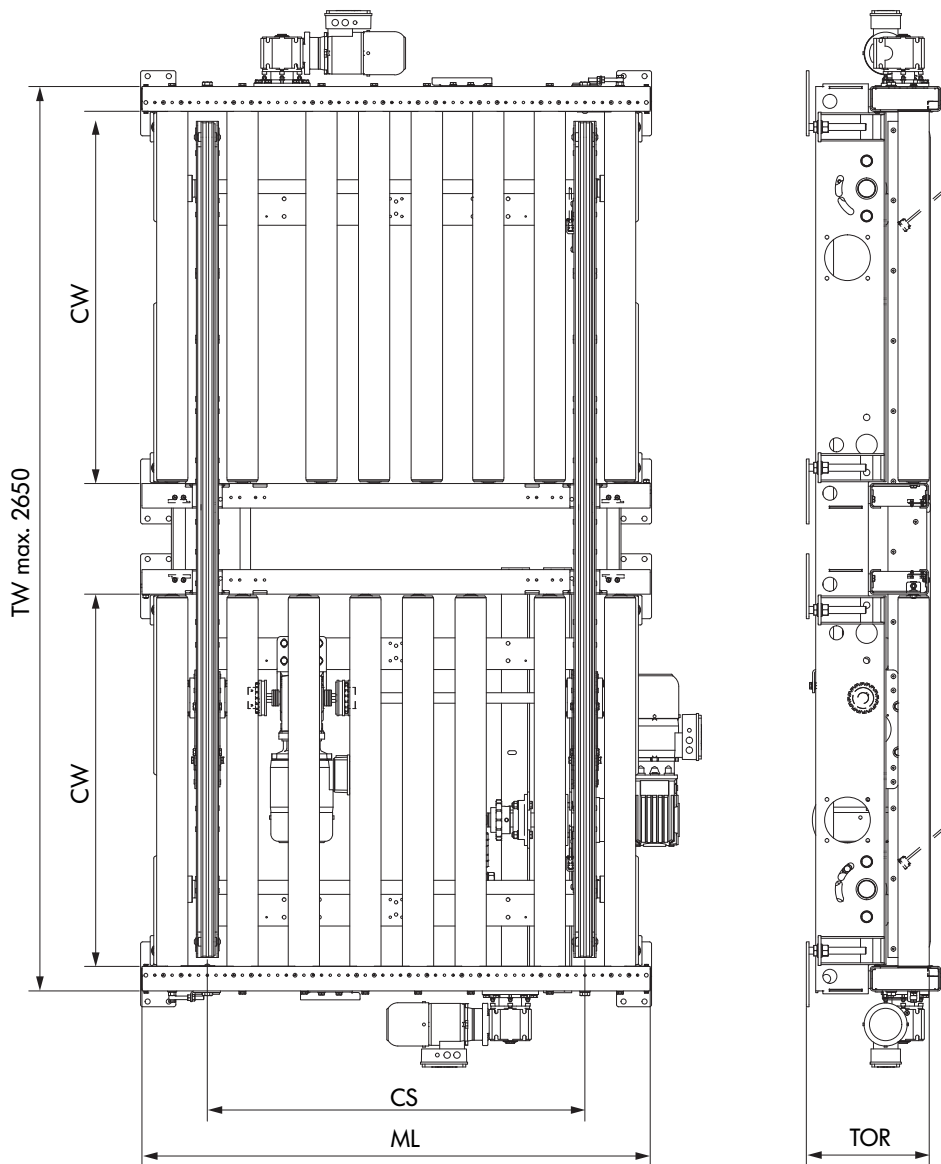
## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1 500 kg/zone
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,5 m/s
Hauteur de levage max.	30 mm
Positions de maintien	2
Température ambiante	De -28 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pente ascendante/descendante	Ne convient pas
Nombre de chaînes	2 ou 3
<b>Entraînement du convoyeur à chaînes</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	1,1 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8" Duplex à maillons droits
<b>Entraînement du convoyeur à rouleaux</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,12 à 0,55 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
<b>Entraînement du levage</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,55 kW
Chaîne à rouleaux	1"
<b>Rouleaux</b>	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Diamètre des rouleaux	89 mm
Épaisseur des rouleaux	3 ou 5 mm
Matériau	Acier, zingué

# MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE PM 9730

Transfert double avec entraînement 400V

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	850, 1000, 1200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1 060, 1 295 mm
Largeur du module (TW)	Variable
Pas de chaîne (CS)	1075 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	350 à 1200 mm
Longueur du module (ML)	1 450 mm

# MODULE DE TRANSFERT À CHAÎNE PM 9730

Transfert double avec entraînement 400V

---

# MODULE DE TRANSFERT À ROULEAUX PM 9732



## Description du produit

La table de levage à rouleaux sert au changement de direction à 90° lors du transport horizontal de palettes pleines et vides. Les profilés de cadre stables du convoyeur à rouleaux peuvent être peints dans la nuance RAL de votre choix. L'entraînement du convoyeur à rouleaux est disponible latéralement à droite ou, en option, à gauche de la rampe dans le sens de convoyage (FR). La transmission de la force a lieu au moyen d'une chaîne à rouleaux de précision 5/8" x 3/8".

Un cadre profilé en acier massif sert de cadre de levage pour les arbres de levage excentriques à roulements à billes. La course est effectuée électriquement et guidée par des roulements à billes ne nécessitant aucun entretien. Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.



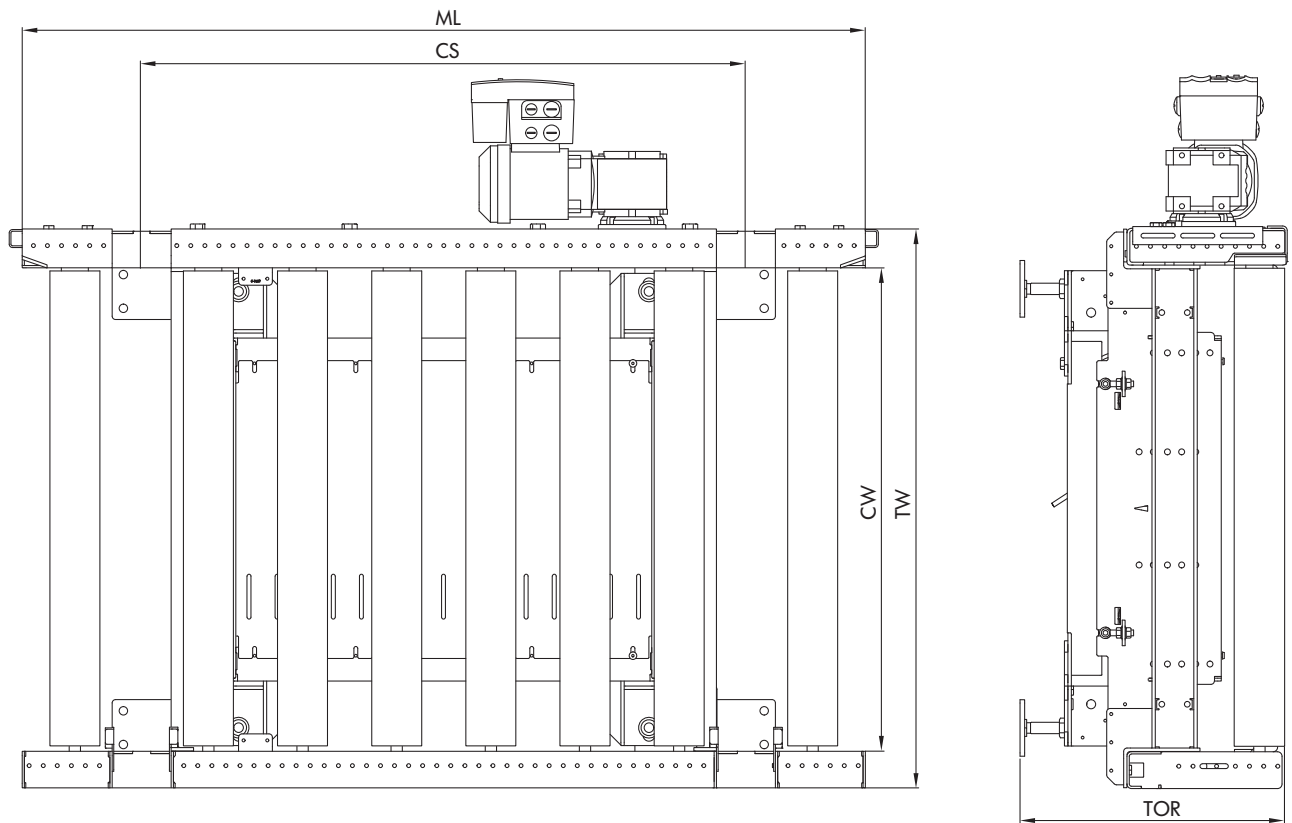
# MODULE DE TRANSFERT À ROULEAUX PM 9732

## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1 500 kg/zone
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,5 m/s
Hauteur de levage max.	60 mm
Positions de maintien	3
Température ambiante	De -28 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pente ascendante/descendante	ne convient pas
<b>Entraînement du convoyeur à rouleaux</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,37 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
<b>Entraînement du levage</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,55 kW
Chaîne à rouleaux	1"
<b>Rouleaux</b>	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Épaisseur des rouleaux	3 ou 5 mm
Diamètre des rouleaux	89 mm
Matériau	Acier, zingué
<b>Profilé</b>	
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

# MODULE DE TRANSFERT À ROULEAUX PM 9732

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	800, 1000, 1200 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	860, 1 060, 1 295 mm
Largeur du module (TW)	1 000, 1 200, 1 435 mm
Pas de chaîne (CS)	1075 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	500 à 1200 mm
Longueur du module (ML)	1500 mm



# MODULE DE TRANSFERT À ROULEAUX PM 9732

---

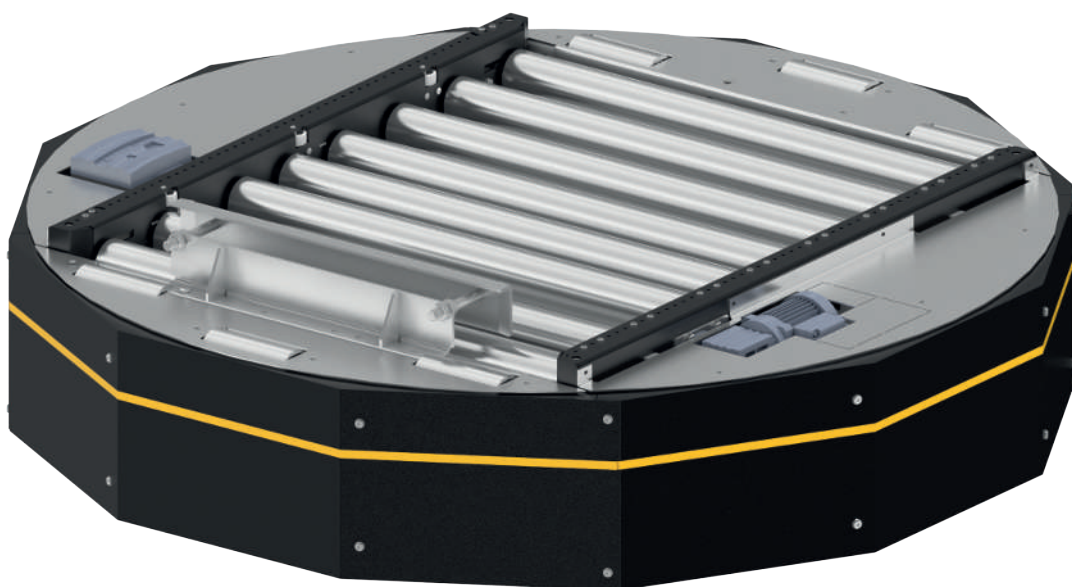
# TABLE TOURNANTE PM 9735



## Description du produit

La table tournante est utilisée pour changer de direction ou pour tourner des palettes pleines et vides. La rotation peut se situer entre 0° et 360°. La rotation est effectuée par un pignon placé directement sur l'arbre du moteur, qui exécute l'angle de rotation via une chaîne à rouleaux de précision.

Le palier rotatif est supporté par une couronne à billes robuste. L'unité de serrage de chaîne extérieure des rouleaux porteurs permet de resserrer facilement la chaîne d'entraînement. L'entraînement du convoyeur à rouleaux est monté latéralement à droite ou, en option, à gauche dans le sens de convoyage (FR). Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

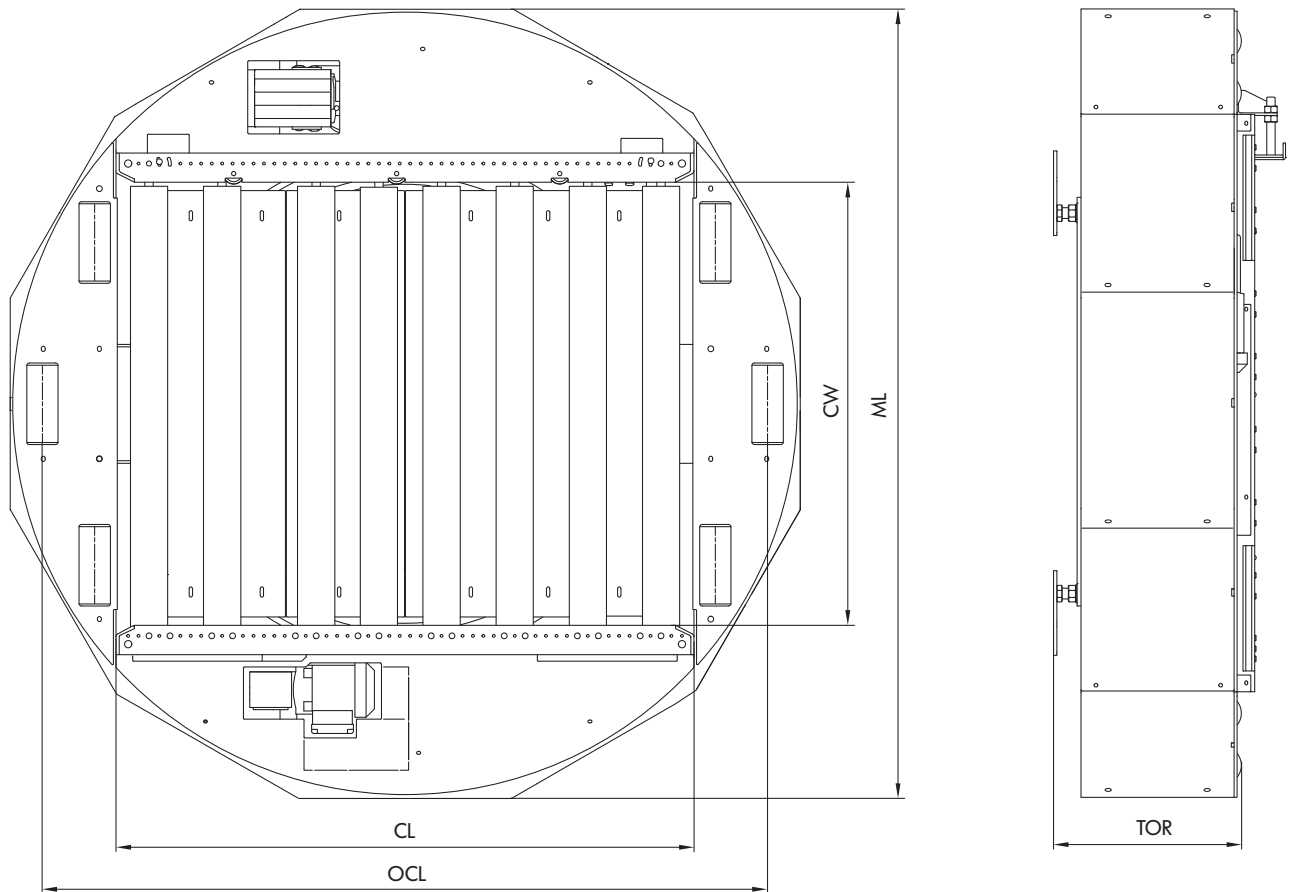


## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1 500 kg/zone
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,5 m/s
Vitesse de rotation (V)	90° en 4 s
Température ambiante	De -28 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pente ascendante/descendante	ne convient pas
<b>Entraînement convoyeur à rouleaux</b>	
Tension nominale	400 V
Puissance	0,12 à 0,75 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
<b>Entraînement table tournante</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,37 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
<b>Rouleaux</b>	
Type de rouleau	Interroll Série 3950
Diamètre des rouleaux	89 mm
Pignon	Z18
Épaisseur des rouleaux	3 ou 5 mm
Matériau	Acier, zingué
<b>Profilé</b>	
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

# TABLE TOURNANTE PM 9735

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	800, 1000 mm
Largeur de convoyage du module (CW)	1060 mm
Hauteur de convoyage (TOR)	350 à 1200 mm
Longueur de convoyage (CL)	1380 mm
Longueur totale de convoyage (OCL)	1740 mm
Longueur du module (ML)	1890 mm

# TABLE TOURNANTE PM 9735

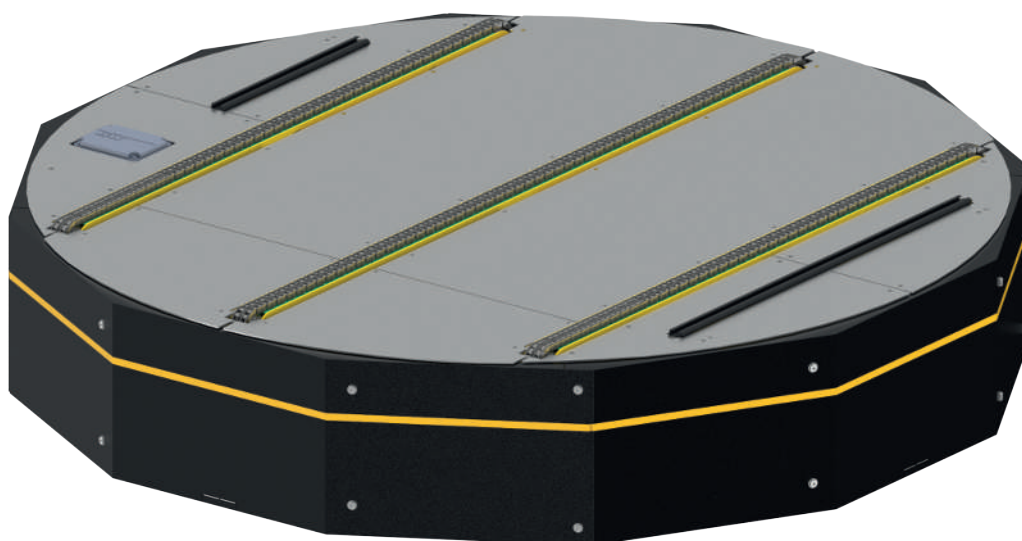
# TABLE TOURNANTE PM 9737



## Description du produit

La table tournante est utilisée pour changer de direction ou pour tourner des palettes pleines et vides. La rotation peut se situer entre 0° et 360°. La rotation est effectuée par un pignon placé directement sur l'arbre du moteur, qui exécute l'angle de rotation via une chaîne à rouleaux de précision.

Le palier rotatif est supporté par une couronne à billes robuste. L'unité de serrage de chaîne extérieure des rouleaux porteurs permet de resserrer facilement la chaîne d'entraînement. L'entraînement du convoyeur à rouleaux est monté latéralement à droite ou, en option, à gauche dans le sens de convoyage (FR). Les piètements réglables permettent de compenser facilement les inégalités du sol.

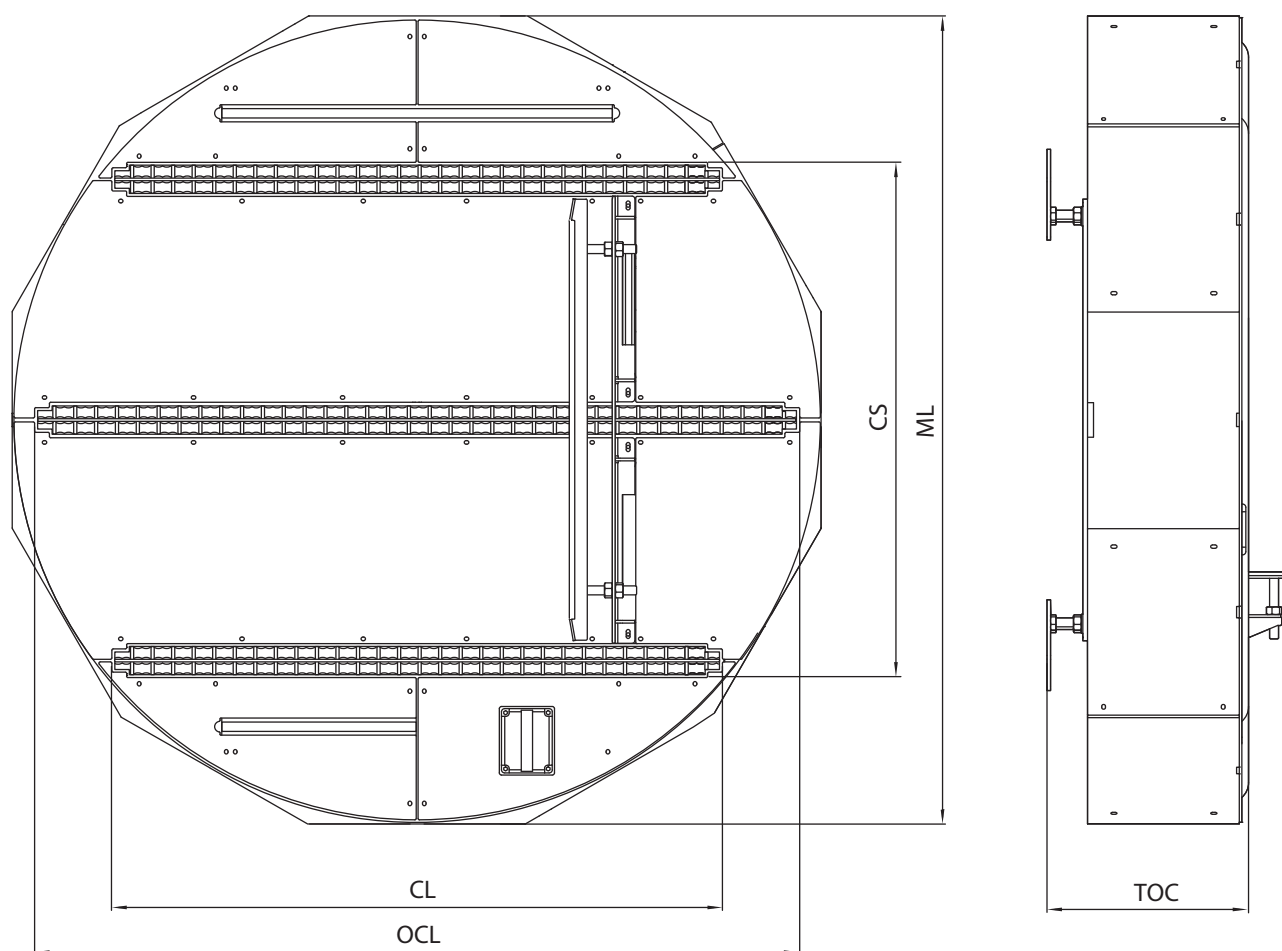


## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1 500 kg/zone
Vitesse de convoyage	0,1 à 0,5 m/s
Vitesse de rotation (V)	90° en 4 s
Température ambiante	De -28 °C à +45 °C (sans condensation) Remarque : Les applications basses températures sont uniquement possibles en option.
Pente ascendante/descendante	ne convient pas
<b>Entraînement convoyeur à chaînes</b>	
Tension nominale	400 V
Puissance	0,12 à 0,75 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8" Duplex à maillons droits
<b>Entraînement table tournante</b>	
Tension nominale	400 V
Type de moteur	Motoréducteur
Puissance	0,37 kW
Chaîne à rouleaux	5/8" x 3/8"
<b>Profilé</b>	
Dimensions	200 x 70 x 4 mm
Couleur	Revêtement poudre, toutes les nuances RAL sont possibles
Matériau	Acier

# TABLE TOURNANTE PM 9737

## Dimensions



Largeur du produit à transporter (CGW)	850, 1000, 1200 mm
Pas de chaîne (CS)	1075 mm
Hauteur de convoyage (TOC)	350 à 1200 mm
Longueur de convoyage (CL)	1360 mm
Longueur totale de convoyage (OCL)	1740 mm
Longueur du module (ML)	1890 mm



# TABLE TOURNANTE PM 9737

# INTERFACE AVEC LE RAYONNAGE

## PM 9770



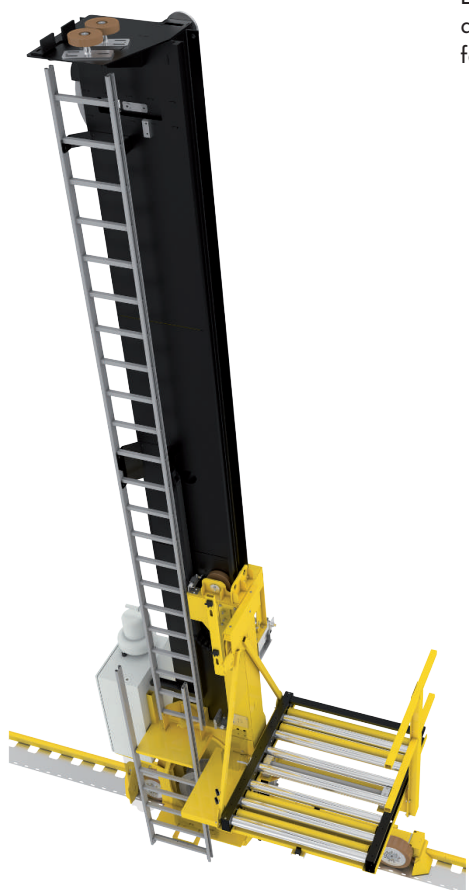
L'interface avec le rayonnage Interroll est la solution idéale pour une manutention automatisée des palettes et complète parfaitement les solutions MPP et Pallet Flow d'Interroll.

L'interface avec le rayonnage compact assure une dynamique élevée dans un système de stockage dynamique - ce qui se traduit par une rotation élevée des palettes et une exploitation optimale de l'espace. Les allées intermédiaires pour les gerbeurs sont entièrement éliminées. Grâce à sa construction légère et au dispositif de récupération d'énergie intégré, l'interface avec le rayonnage est extrêmement efficace sur le plan énergétique.

L'interface avec le rayonnage est équipée d'une rampe à rouleaux qui enlève ou stocke les palettes en moins de quatre secondes. L'interface mécanique éprouvée entre l'interface avec le rayonnage et le système de stockage dynamique augmente la disponibilité et la sécurité de l'ensemble de l'installation.

Sécurité et précision jouent un rôle majeur dans les applications hautement dynamiques. Dotée de capteurs à 180°, l'interface avec le rayonnage Interroll vérifie avec précision que la station de chargement prévue n'est pas occupée. Le centrage de la palette s'effectue automatiquement, afin qu'elle puisse être transférée exactement au milieu du couloir. Cela permet de garantir une disponibilité élevée et d'éviter que les marchandises ou l'installation ne soient endommagées. Le contrôle intégré de la vitesse de levage et les systèmes de freinage performants assurent une sécurité élevée, même à des vitesses allant jusqu'à trois mètres par seconde.

En raison de la conception modulaire et pré-assemblée de la construction, l'interface avec le rayonnage nécessitant peu d'entretien peut également être livrée et montée facilement.



## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1000 kg
Longueur des allées	Max. 95 m
Type de palettes	EUR EPAL, Industrie
Dimension de démarrage inférieure	0,5 m
Dimension de démarrage supérieure	Max. 9,8 m
Température ambiante	De 0 °C à +40 °C (sans condensation)
<b>Entraînement</b>	
Entraînement de traction	Motoréducteur pour tous les axes
Puissance	Max. 15 kW
Vitesse	3 m/s max.
Accélération	1 m/s <sup>2</sup> max.
Capacité de levage	Max. 15 kW
Vitesse de levage	0,8 m/s max.
Accélération de levage	0,8 m/s <sup>2</sup> max.
<b>Dimensions</b>	
Hauteur totale	12 m
Longueur totale	3,1 m

# CHARIOT DE TRANSFERT PM 9750



## Description du produit

Le chariot de transfert Interroll est la solution idéale pour le chargement et le déchargement de palettes vides ou pleines vers les emplacements de préparation et de stockage, les lignes d'embranchement ainsi que les racks de stockage dynamique Interroll. Des vitesses de transport allant jusqu'à 5 mètres par seconde sont atteintes, permettant de couvrir rapidement et en toute sécurité des distances encore plus importantes, par exemple dans le domaine de la préparation des tournées ou de la connexion entre l'entrepôt et la production.

Le chariot de transfert hautement dynamique ne pèse que 275 kilogrammes et, grâce au concept d'entraînement intelligent, ne requiert pas d'armoire de commande mobile pour le raccordement électrique. Le châssis est constitué de profilés en acier boulonnés recouverts d'un revêtement poudre.

Le chariot de transfert est alimenté en électricité via un rail conducteur. Des rouleaux de guidage latéraux réglables sur les chariots de transfert assurent une stabilité directionnelle absolue à des vitesses plus élevées. Les roues en Vulkollan, durables et à faible usure, assurent un fonctionnement très silencieux et un amortissement fiable des vibrations.

Le chariot de transfert est spécialement conçu pour être combiné avec le système de stockage dynamique Interroll. L'interface parfaitement ajustée garantit une disponibilité élevée du système pour un niveau de sécurité élevé.



## Caractéristiques techniques

<b>Données techniques générales</b>	
Capacité de charge max.	1000 kg
Longueur des allées	Max. 95 m
Type de palettes	EUR EPAL, Industrie
Hauteur de déplacement	0,28 m min.
Température ambiante	De 0 °C à +40 °C (sans condensation)
<b>Entraînement</b>	
Entraînement	Motoréducteur
Puissance	Max. 5 kW
Vitesse	3 m/s max. (chargé), 5 m/s max. (vide)
Accélération	1 m/s <sup>2</sup> max.

# COMMANDES

## TOUS LES MODULES DE CONVOYAGE



### Description du produit

Un concept de commande décentralisé basé sur les systèmes éprouvés MultiControl AI et Pallet Control PC 6000 est disponible pour les modules de convoyage de palettes.

Selon le type d'entraînement, les combinaisons de commande suivantes sont possibles :

Uniquement entraînements 48V RollerDrive EC 5000 dans la technique de convoyage de palettes – commande avec la MultiControl, 4 entraînements par commande.

Les entraînements 400 V – qu'il s'agisse d'Interroll Pallet Drive ou de motoréducteurs – sont commandés par la Multicontrol via le Pallet Control interconnecté. Ici, deux Pallet Controls et une MultiControl sont utilisées pour quatre entraînements.

Tous les modules de convoyage peuvent être commandés par la MultiControl en mode automatique avec ou sans API.

Dans le cas des configurations de systèmes sans décision directionnelle, la MultiControl commande les modules de convoyage de manière indépendante. Dans le cas des configurations de systèmes avec décision directionnelle, l'API donne les ordres de déplacement et la MultiControl pilote les modules de convoyage en conséquence.

Une armoire de commande disponible en option permet une commande manuelle et assure une déconnexion sûre des entraînements 400 V.



# COMMANDES TOUS LES MODULES DE CONVOYAGE

## Caractéristiques techniques

	Pallet Control	MultiControl
<b>Données électriques</b>		
Tension nominale	3 x 400 V AC 50 Hz; 24 V DC	24 ou 48 V DC
Plage de tension	380 – 420 V AC 50 Hz ; 22 – 26 V DC	24 V CC : de 22 à 27,5 V CC 48 V CC : de 44 à 51,5 V CC (uniquement alimentation électrique du RollerDrive)
Consommation de courant	max. 3 A @ 400 V AC ; max. 2 A @ 24 V CC max. 10 A @ 400 V AC ; max. 2 A @ 24 V CC	Tension d'alimentation logique : MultiControl : max. 0,2 A + capteurs/actionneurs raccordés = max. 1,6 A + courant des RollerDrive EC5000*
Classe de protection	IP54	
<b>Conditions ambiantes</b>		
Température ambiante en fonctionnement	-28 °C à +40 °C (-22 °F à +104 °F)	
Température ambiante lors du transport et de l'entreposage	-40 °C à +80 °C (-40 °F à +176 °F)	
Changement de température max.	1 K/min, 3 h, 2 cycles	
Humidité relative de l'air max.	93 % à +40 °C (+104 °F), 14 jours, sans condensation	
Altitude d'installation max.	1000 m**	

# COMMANDES

## PALLET CONTROL PC 6000



### Description du produit

La commande intelligente sert de lien entre le Pallet Drive de 400 V AC et la MultiControl 24 V d'Interroll, qui fournit la logique complète pour le convoyage d'accumulation sans pression. Le câblage API centralisé et la programmation API disparaissent complètement.

La fonction intégrée de démarrage progressif réduit le couple de démarrage, soulageant ainsi tous les composants mécaniques et assurant une accélération optimale de la palette. La distance d'arrêt du Pallet Drive est également réglée par la Pallet Control.

La commande offre un large éventail de fonctions, notamment pour la maintenance préventive. Grâce au Pallet Control Configurator, qui peut être téléchargé sur le site Web d'Interroll, il est possible de modifier facilement les paramètres ou le sens de rotation via le port USB de la Pallet Control, sans avoir à changer les câbles. Le courant et la puissance peuvent être surveillés et l'état respectif affiché. Comme la durée totale de fonctionnement du Pallet Drive concerné est également affichée, la maintenance nécessaire peut être assurée à titre préventif. Cela permet de réduire au minimum la maintenance nécessaire et les éventuels temps d'arrêt.

Un contact de protection thermique ainsi que l'évaluation permanente de la consommation de courant assurent la protection du Pallet Drive contre les surcharges. Le frein optionnel du Pallet Drive est également commandé via la Pallet Control. La Pallet Control peut également être commandée via d'autres entrées numériques 24 V ou une entrée analogique 0 – 10 V DC.





## Caractéristiques techniques

<b>Données électriques</b>	
Tension nominale	3 x 400 V AC 50 Hz; 24 V DC
Plage de tension	380 – 420 V AC 50 Hz ; 22 – 26 V DC
Consommation de courant	max. 3 A @ 400 V AC ; max. 2 A @ 24 V CC max. 10 A @ 400 V AC ; max. 2 A @ 24 V CC
Classe de protection	IP54
Poids	0,5 kg
<b>Conditions ambiantes</b>	
Température ambiante en fonctionnement	–28 °C à +40 °C (–22 °F à +104 °F)
Température ambiante lors du transport et de l'entreposage	–40 °C à +80 °C (–40 °F à +176 °F)
Changement de température max.	1 K/min, 3 h, 2 cycles
Humidité relative de l'air max.	93 % à +40 °C (+104 °F), 14 jours, sans condensation
Altitude d'installation max.	1000 m. Le montage dans des installations de hauteur supérieure à 1000 m (3300 ft) est en principe possible. Une baisse des valeurs de performances peut toutefois en résulter.

# COMMANDES MULTICONTROL AI



## Description du produit

La MultiControl est une carte de pilotage à quatre zones. Jusqu'à quatre entraînements et quatre capteurs de zones peuvent ainsi être raccordés. L'utilisation de câbles Y permet le raccordement de quatre autres entrées ou sorties. Ces raccordements peuvent être configurés individuellement.

La MultiControl est compatible avec de nombreux protocoles. PROFINET, EtherNet/IP et EtherCat peuvent être utilisés par simple commutation.

L'alimentation électrique est assurée par des câbles plats standard. Ils peuvent être facilement coupés à la longueur souhaitée et la technologie de vampirisation de la MultiControl permet un câblage très rapide.

L'alimentation électrique séparée permet une extinction sûre du RollerDrive tandis qu'il est possible de continuer à utiliser la communication par bus ainsi que les capteurs.

L'adressage et l'attribution du nom sont effectués via un logiciel API, une interface utilisateur Web, ou la méthode Teach-In Interroll. Le processus d'apprentissage (Teach-In) permet l'adressage automatique et la configuration de la carte MultiControl. L'ordre de toutes les MultiControls dans la ligne de convoyage peut par ailleurs être défini, générant ainsi un gain de temps lors de la mise en service sur place.



## Fonctions

- Manipulation aisée – une seule carte de commande pour PROFINET, EtherNet/IP et EtherCat (commutation simple des protocoles de bus)
- Alimentation électrique indépendante pour RollerDrive
- Plug & Play en cas de remplacement – pas d'adressage ou de configuration nécessaire
- Affichage d'état par LED pour toutes les fonctions et E/S
- Logique intégrée pour convoyage d'accumulation sans pression, initialisation comprise
- Communication sûre grâce aux certificats : PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configuration via API, menu de navigateur Web ou méthode Teach-In des éléments suivants :
  - la vitesse, le sens de rotation, la rampe de démarrage et d'arrêt du RollerDrive
  - caractéristiques des capteurs
  - temporisations
  - traitement des erreurs
  - logique (mode zone à zone et mode train)
- Classé UL
- Limitation de la tension via un hacheur de freinage
- Représentations variables du processus pour l'optimisation des volumes de données transférées entre la MultiControl et l'API
- Mise à la terre fonctionnelle pour le blindage de la ligne de communication
- Protection contre l'inversion de polarité de l'alimentation électrique
- Alimentation électrique résistant aux courts-circuits pour les entrées et sorties

## Utilisations possibles

Utilisation d'un API	Fonction d'un API	Fonction de la MultiControl
Non	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aucune</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réalisation de la logique ZPA intégrée</li> </ul>
Oui	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Influence la logique ZPA</li> <li>• Suivi des produits à transporter</li> <li>• Diagnostic d'erreur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réalisation de la logique ZPA intégrée</li> <li>• Mise en œuvre des prescriptions de l'API</li> </ul>
Oui	<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'API doit être programmé et commande tous les RollerDrive raccordés</li> <li>• Suivi des produits à transporter et diagnostic d'erreur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fonction en tant que carte d'entrée/sortie</li> <li>• Envoie à l'API l'état de tous les capteurs, des RollerDrive et le cas échéant des informations d'erreur</li> </ul>

# COMMANDES MULTICONTROL AI

## Caractéristiques techniques

<b>Données électriques</b>	
Tension nominale	24 ou 48 V DC
Plage de tension	24 V CC : de 22 à 27,5 V CC 48 V CC : de 44 à 51,5 V CC (uniquement alimentation électrique du RollerDrive)
Consommation de courant	Tension d'alimentation logique : MultiControl : max. 0,2 A + capteurs/actionneurs raccordés = max. 1,6 A + courant des RollerDrive EC5000*
Fusibles	– Pour logique – Pour RollerDrive – Pour capteurs et E/S, réarmable
Classe de protection	IP54
<b>Conditions ambiantes</b>	
Température ambiante en fonctionnement	–30 à 40 °C
Température ambiante lors du transport et de l'entreposage	–40 à 80 °C
Altitude d'installation max.	1000 m**

\* Le courant de l'EC5000 dépend de l'application, par exemple du poids du produit à transporter, de la vitesse de convoyage, de la rampe d'accélération et de l'EC5000 utilisé (voir chapitre correspondant).

\*\* Utilisation possible dans des installations à plus de 1000 m d'altitude. Une baisse des valeurs de performance peut toutefois en résulter.

### Utilité des conseils d'utilisation

Les conseils d'utilisation vous assistent dans la planification et la détermination des dimensions de vos installations de convoyage ainsi que dans le choix des modules de convoyage Interroll.

Les conseils d'utilisation couvrent les aspects suivants :

- règles de base pour un transport optimal
- aides à la décision pour la sélection des produits
- exemples de calcul pour les dimensions des modules de convoyage et solutions d'entraînement

Votre Conseiller Interroll se tient à votre disposition pour vous assister dans le choix des modules de convoyage, en particulier en cas de mesures particulières relatives au produit à transporter ou aux conditions environnementales.

Pour faciliter votre choix de modules de convoyage, vous devez vous poser les trois questions suivantes :

Quelles sont les tâches que la solution de convoyage devra prendre en charge ?

- Transport et/ou accumulation
- Tri et/ou distribution

Quelles sont les caractéristiques du produit à transporter ?

- Longueur, largeur et hauteur : dimensions minimale et maximale des marchandises devant être transportées ensemble sur une ligne
- Poids : poids de charge isolée minimal et maximal ; idéalement en fonction des dimensions
- Nature de la face inférieure de la palette : le fond détermine notamment s'il convient ou non d'utiliser une rampe à rouleaux

La nature du produit à transporter ou l'environnement exigent-ils des mesures particulières ?

- Le travail s'effectue-t-il p. ex. à des températures extrêmes, à une humidité élevée ou dépend-il de paramètres chimiques ?
- La charge électrostatique pose-t-elle problème ?
- Le produit à transporter est-il fragile ou pose-t-il problème d'une quelconque manière ?

### Gestion des valeurs maximales

Les données de performance minimales et maximales sont indiquées à de nombreuses reprises dans le catalogue. Ces valeurs extrêmes, p. ex. le poids maximal possible et la vitesse maximale possible, ne peuvent pas toujours être combinées sans restriction. En cas de doute, merci de contacter votre Conseiller Interroll.

### Catégories de poids

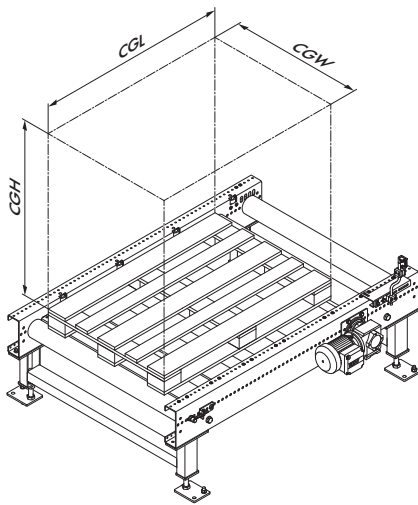
En matière de convoyage, Interroll fait une distinction générale en fonction du poids du produit à transporter, avec les catégories suivantes :

- Jusqu'à 35 kg : Light
- Jusqu'à 500 kg : Medium
- Jusqu'à 1 500 kg : Heavy

# CONSEILS D'UTILISATION PRODUIT À TRANSPORTER

## Produit à transporter

- Les dimensions, poids et vitesses de convoyage autorisés pour le produit à transporter ne doivent pas être dépassés, voir les "fiches techniques".
- La capacité de charge de la palette doit être suffisante pour supporter le poids du produit à transporter.
- Le poids doit être réparti uniformément sur la palette.
- Dans le cas de convoyeurs à rouleaux, plus de trois rouleaux de manutention doivent à tout moment se trouver sous le produit à transporter.
- Les dimensions du produit à transporter, la stabilité et la sécurité de charge déterminent la vitesse de convoyage.
- Le produit à transporter ne doit pas dépasser de la palette de plus de 50 mm sur les côtés.
- Seuls les types de palettes définis pour le module doivent être transportés.
- La hauteur du produit à transporter (CGH) est dépendante du centre de gravité de la charge.  
Hauteur du centre de gravité < 1/2 hauteur du produit à transporter

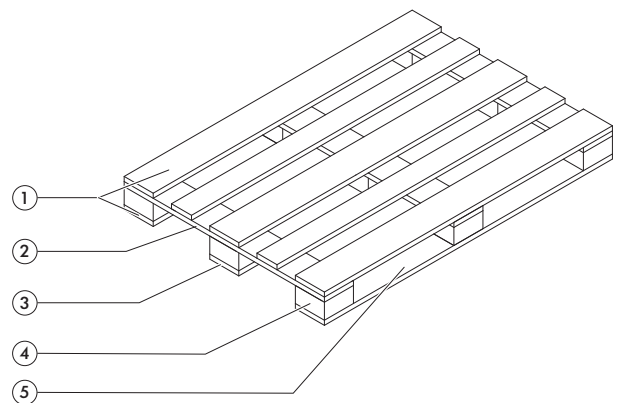


Dimensions du produit à transporter = CGH x CGW x CGL

CGH	Hauteur du produit à transporter
CGW	Largeur du produit à transporter
CGL	Longueur du produit à transporter

Conditions pour un transport en toute sécurité :

- Toutes les planches longitudinales externes (1) sont complètes et non endommagées.
- Toutes les planches transversales sont complètes (2) et non endommagées aux angles.
- La planche centrale inférieure (3) est disponible et non endommagée. Il n'existe aucun point de rupture le long de la longueur totale.
- Tous les coins en bois (4) sont complets et ne sont pas brisés transversalement.
- Toutes les planches inférieures (5) sont complètes et sèches. Aucune planche n'est brisée transversalement.
- Tous les clous sont correctement enfoncés et ne dépassent pas de plus de 2 mm.
- Les semelles de palette sont dépourvues de film plastique.



# CONSEILS D'UTILISATION

## RÈGLES DE BASE POUR UN TRANSPORT OPTIMAL

### Règles de base pour un transport optimal

Pour assurer un transport optimal du produit sur un convoyeur à rouleaux, les règles de base suivantes doivent être respectées :

#### Pas entre les rouleaux

Le pas entre les rouleaux doit être sélectionné de manière à toujours avoir au moins cinq rouleaux de manutention sous le produit à transporter :

$$P \leq \frac{L}{5}$$

P	Pas entre les rouleaux en mm (")
L	Longueur du produit à transporter en mm (")

#### Capacité de charge

Le poids du produit à transporter doit être réparti sur un nombre approprié de rouleaux de manutention porteurs, de manière à ne pas dépasser la capacité de charge maximale de chaque rouleau. Il est par conséquent possible que plus de cinq rouleaux de manutention doivent se trouver sous un produit à transporter.

Pour en savoir davantage sur les rouleaux de manutention, vous pouvez consulter le catalogue sur les rouleaux de manutention d'Interroll.

#### Profilé latéral

Profilé en acier 200 x 70 x 4 mm

- Profilé standard pour tous les convoyeurs à rouleaux
- Profilé en acier replié avec thermolaquage
- Le bord supérieur du rouleau est toujours 30 mm plus profond que le bord supérieur du profilé
- Le profilé latéral sert de guidage latéral
- Le profilé est doté de trous suivant un motif classique de 25 mm permettant d'installer les composants nécessaires

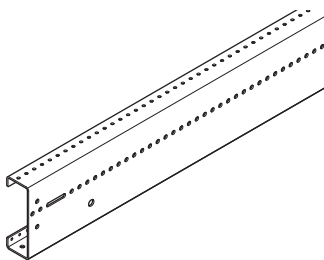


Fig.: Profilé latéral

#### Connecteur de profilés

Les profilés latéraux des modules sont raccordés par le biais d'un connecteur de profilés et se trouvent à fleur. Chaque module de convoyage dispose de 2 connecteurs de profilés.

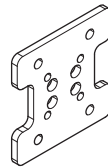


Fig.: Connecteur de profilés

#### Piètements

Les piètements se composent de profilés en U repliés de 100 x 50 x 4 mm, qui sont assemblés pour former un cadre stable. Les piètements peuvent être fixés à n'importe quelle endroit du module par pas de 25 mm (espacement recommandé des supports max. 1 500 mm). Dans tous les cas, un piètement doit être fixé à chaque jonction de convoyeur.

#### Débit

Le débit  $T_p$  d'un système de convoyage s'exprime en pièces/heure et dépend de la taille du produit à transporter, de la vitesse de convoyage et des cycles d'introduction/d'éjection.

La fenêtre T est nécessaire pour le calcul du débit. La fenêtre T correspond à la distance allant du bord avant d'un produit à transporter jusqu'au bord avant du produit suivant, indépendamment de la longueur réelle dudit produit ou de la longueur de la zone.

Pour un calcul exact de la force motrice  $T_p$ , prière de contacter votre Conseiller Interroll. Pour les sections droites, il est possible de simplifier le calcul de  $T_p$  de la manière suivante :

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

$T_p$	Débit en pièces/heure
v	Vitesse de convoyage en m/s (ft/m)
T	Fenêtre en m (")

Lors des opérations d'introduction et d'éjection, le débit est en outre influencé par la longueur réelle et le poids du produit à transporter, ainsi que par le cycle du module d'éjection. Pour le calcul, prière de consulter votre Conseiller Interroll.

# CONSEILS D'UTILISATION TABLES TOURNANTES

## Tables tournantes

Les palettes peuvent être transférées des sections de convoyage d'arrivée sur des convoyeurs avec une direction de convoyage différente à l'aide de tables tournantes au niveau des nœuds du système de convoyage.

À l'approche de plusieurs positions dans la zone de pivotement de 360°, ils peuvent être utilisés comme transferts à 90°, intersections ou modules d'introduction/d'éjection.

Le sens de rotation doit être prescrit par la commande des systèmes de convoyage.

### Exemples d'application :

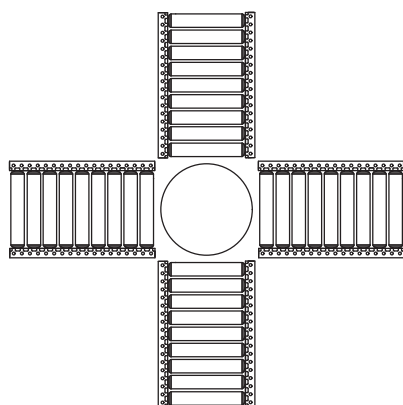


Fig.: Intersection de la table tournante

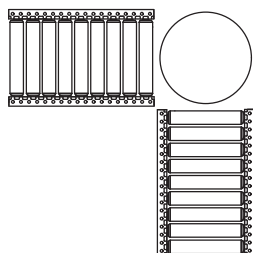


Fig.: Transfert à 90° de la table tournante

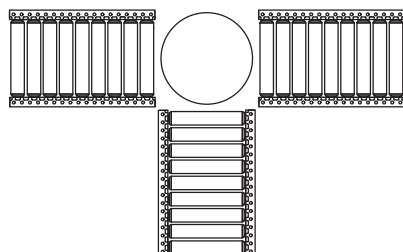


Fig.: Module d'introduction ou d'éjection de la table tournante

## Transfert

Les modules d'éjection à 90° permettent, par la combinaison de convoyeurs à rouleaux et à chaînes, de réaliser des solutions intralogistiques complexes dans les espaces les plus réduits : Ils relient les sections de convoyage selon un angle de 90° et permettent aux charges transportées de changer de direction.

Des éléments de levage sont installés dans les systèmes de convoyage pour l'introduction et l'éjection perpendiculaires ainsi que pour le transfert du produit à transporter entre les sections de convoyage parallèles. Le mouvement de levage s'effectue électromécaniquement par l'intermédiaire d'arbres de levage excentriques.

Les transferts à chaînes et à rouleaux ne peuvent pas être combinés en boucle fermée.

### Exemples d'application :

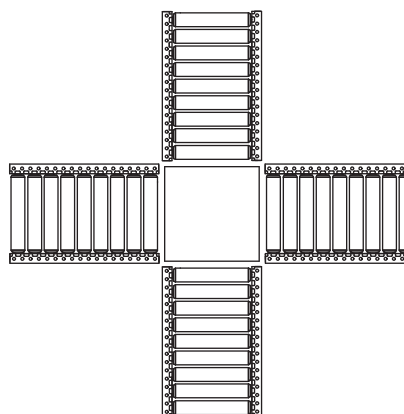


Fig.: Intersection de transfert

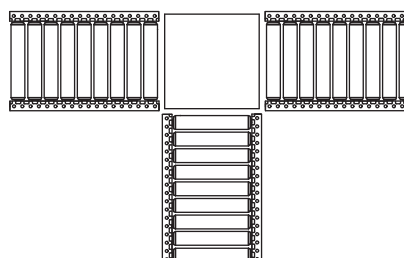


Fig.: Module de transfert (introduction ou éjection)



## Interroll Layouter

L'Interroll Layouter constitue un outil de CAO guidé par menu offrant une assistance professionnelle lors de la planification d'installations de technique de convoyage avec des solutions Interroll éprouvées.

L'Interroll Layouter se base sur Emulate3D de Rockwell Automation, un programme largement utilisé et éprouvé pour la planification d'installations. Cet outil intuitif comprend tous les modules des solutions de plate-forme Interroll telles que MCP, MPP, Dynamic Storage (stockage dynamique) et Sorter (trieur haute cadence).

Les configurations sont dessinées selon nos directives de conception et calculées automatiquement avec les paramètres spécifiques à l'application. Tous les paramètres sont intégrés dans une liste de convoyeurs basée sur Excel, à partir de laquelle Interroll peut créer des devis de manière fiable et rapide. Les configurations peuvent être enregistrées dans divers formats courants tels que .dwg, .dxf, .pdf, .step, .iges et autres.

À l'aide de modèles 3D, les configurations peuvent être animées et offrent ainsi la possibilité de visualiser votre flux de matériaux dans l'espace.

Pour de plus amples informations, adressez-vous à votre interlocuteur Interroll.

# COMPÉTENCE ÉTENDUE EN MATIÈRE DE CONVOYEURS



Le Centre d'excellence Interroll situé à Mosbach (site d'Obrigheim, Allemagne) se concentre sur une gamme de convoyeurs utilisés pour le convoyage de récipients et de palettes. On compte parmi eux les convoyeurs à rouleaux tels que la plate-forme de convoyage modulaire (MCP) et la plate-forme de convoyage modulaire de palettes (MPP), ainsi que les convoyeurs à bande tels que la courbe à bande Interroll. À l'avenir, le Smart Pallet Mover (SPM), conçu comme un système de gestion des palettes flexible et modulaire, sera également produit dans l'usine de Mosbach.

Dans ces domaines de produits, Interroll Conveyor GmbH est responsable de toutes les questions techniques au sein du groupe mondial Interroll, du développement et de la technique d'application à la production et l'assistance pour les sociétés Interroll locales.

Contact :

Interroll Conveyor GmbH  
Paul-Zumbühl-Str. 10 - 30 | 74847 Obrigheim | Allemagne  
Tél. : +49 (0)6262 9277-0  
Directeur général : Markus Wolf

## INFORMATIONS JURIDIQUES

### Contenu

Nous nous efforçons de fournir des informations exactes, à jour et complètes, et avons apporté le plus grand soin au contenu du présent document. Les erreurs et modifications restent malgré tout expressément réservées.

### Droits de propriété intellectuelle et industrielle

Les textes, images, graphiques, etc. ainsi que leur disposition sont protégés par les droits d'auteur et autres lois de protection. Toute reproduction, modification, transmission ou publication de tout ou partie du présent document, sous quelque forme que ce soit, est interdite. Le présent document est uniquement fourni à des fins d'information et de bon usage du produit, et n'autorise pas l'utilisation à reproduire les produits concernés. Tous les symboles contenus dans le présent document (marques protégées telles que les logos et les désignations commerciales) sont la propriété d'Interroll AG ou de tiers et ne doivent pas être utilisés, copiés ou diffusés sans accord écrit préalable.

---

### **Le groupe Interroll**

Le groupe Interroll est le premier fournisseur mondial de solutions de flux de matériaux. L'entreprise a été créée en 1959. Depuis 1997, elle est cotée à la bourse suisse SIX Swiss Exchange. Interroll fournit des intégrateurs systèmes et des constructeurs d'installations en leur proposant une large palette de produits dans les catégories « Rollers » (rouleaux de manutention), « Drives » (moteurs et entraînements moteurs pour installations de convoyage), « Conveyors & Sorters » (convoyeurs et trieurs) et « Pallet & Carton Flow » (stockage dynamique). Les solutions Interroll sont utilisées dans les services express et postaux, l'e-commerce, les aéroports, l'alimentation et les boissons, la mode, l'automobile et d'autres secteurs. La société compte parmi ses utilisateurs de grandes marques telles qu'Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart et Zalando. Avec son siège situé en Suisse, Interroll possède un réseau mondial de 35 sites et emploie 2 600 personnes (2021).

**interroll.com**

INSPIRED BY  
EFFICIENCY