












# CATÁLOGO MÓDULOS TRANSPORTADORES DE PALETAS TRANSELEVADOR CARRO MÓVIL



# BUSCADOR DE PRODUCTOS

| Productos                   | Tipo de paleta  |             |                         |             |                   |             |                   |                |                |             | Accionamiento |               |             | Transmisión de par |            | página |    |
|-----------------------------|---|-------------|-------------------------|-------------|-------------------|-------------|-------------------|----------------|----------------|-------------|---------------|---------------|-------------|--------------------|------------|--------|----|
|                             | Paleta EUR EPAL   |             | Paleta EPAL de plástico |             | Paleta industrial |             | Paleta perimetral |                | Paleta GMA     |             | Pallet Drive  | Motorreductor | RollerDrive | Rodillo-a-rodillo  | Tangencial |        |    |
|                             | Longitudinal  | Transversal | Longitudinal            | Transversal | Longitudinal      | Transversal | Longitudinal      | Transversal    | Longitudinal   | Transversal |               |               |             |                    |            |        |    |
| Transportadores de carga    |  PM 9740   | ●           | -                       | -           | -                 | ●           | -                 | -              | -              | -           | -             | ●             | -           | -                  | ●          | -      | 10 |
|                             |  PM 9700   | ●           | -                       | ●           | -                 | ●           | -                 | ●              | ●              | -           | ●             | -             | -           | -                  | -          | -      | 14 |
| Transportadores de rodillos |  PM 9710 | ●           | -                       | ●           | -                 | ●           | -                 | ●              | ●              | -           | ●             | -             | ●           | -                  | ●          | -      | 18 |
|                             |  PM 9711 | ●           | -                       | ●           | -                 | ●           | -                 | ●              | ●              | -           | ●             | ●             | -           | ●                  | -          | -      | 22 |
|                             |  PM 9712 | ●           | -                       | ●           | -                 | ●           | -                 | ●              | -              | ●           | -             | -             | -           | ●                  | ●          | -      | 26 |
|                             |  PM 9715 | ●           | ●                       | ●           | ●                 | ●           | ●                 | ●              | ●              | ●           | ●             | -             | ●           | -                  | -          | ●      | 30 |
|                             |  PM 9720 | ●           | ●                       | ●           | ●                 | ●           | ●                 | ●              | ●              | ●           | ●             | -             | ●           | -                  | -          | -      | 34 |
| Desviador                   |  PM 9730 | Rodillo     | Cadena                  | Rodillo     | Cadena            | Rodillo     | Cadena            | Rodillo/cadena | Rodillo/cadena | Cadena      | Rodillo       | -             | ●           | -                  | -          | ●      | 38 |
|                             |  PM 9732 | Rodillo     | Cadena                  | Rodillo     | Cadena            | Rodillo     | Cadena            | Rodillo/cadena | Rodillo/cadena | Cadena      | Rodillo       | -             | ●           | -                  | -          | ●      | 50 |
| Mesa giratoria              |  PM 9735 | ●           | -                       | ●           | -                 | ●           | -                 | ●              | -              | -           | ●             | -             | ●           | -                  | -          | ●      | 54 |
|                             |  PM 9737 | -           | ●                       | -           | ●                 | -           | ●                 | ●              | -              | ●           | -             | -             | ●           | -                  | -          | ●      | 58 |
| Transelevador               | PM 9770   | ●           | -                       | ●           | -                 | -           | -                 | -              | -              | -           | -             | -             | -           | -                  | -          | -      | 62 |
| Carro móvil                 | PM 9750   | ●           | -                       | ●           | -                 | -           | -                 | -              | -              | -           | -             | -             | -           | -                  | -          | -      | 64 |

● = adecuado - = no adecuado

## Símbolos



Capacidad de carga máx. 500 kg por paleta



Capacidad de carga máx. 1200 kg por paleta



Capacidad de carga máx. 1500 kg por paleta



Apto para paleta EUR EPAL



Apto para paleta perimetral



Apto para paleta GMA



Apto para paleta industrial



Apto para paleta EPAL de plástico



Motorreductor



Pallet Drive o RollerDrive



Transmisión por cadena de rodillo-a-rodillo



Transmisión tangencial por cadena

## Contenido

|  |    |
|--|----|
| El grupo Interroll                               | 4  |
| Plataforma para módulos de transporte de paletas | 6  |
| Panorámica de productos                          | 8  |
| Transportadores de carga                         | 10 |
| Transportador de rodillos                        | 14 |
| Transportador de cadena                          | 34 |
| Desviador de cadena                              | 38 |
| Desviador de rodillos                            | 50 |
| Mesa giratoria                                   | 54 |
| Transelevador                                    | 62 |
| Carro móvil                                      | 64 |
| Controles  | 66 |
| Indicaciones de aplicación                       | 73 |



El grupo Interroll es un fabricante líder a escala mundial de productos clave y servicios de alta calidad para la logística interna. La empresa, que cotiza en bolsa y tiene su sede central en Suiza, da empleo a unas 2600 personas (en 2021) en 35 empresas (en 2021) en todo el mundo.

La solución a los retos diarios en materia de logística a que se enfrentan nuestros clientes está basada en productos clave de Interroll estructurados en torno a una plataforma común a nivel mundial.



## Rodillos transportadores

Interroll es el proveedor líder mundial de rodillos transportadores que encontramos en un gran número de aplicaciones en el entorno de la logística interna. En la producción de rodillos aunamos calidad, flexibilidad y rapidez. A nivel mundial, cada año salen de nuestras fábricas más de 13 millones de rodillos en 60.000 variantes. Producimos siempre de modo específico para cada pedido, incluso en volúmenes de pedido diminutos y cuando el cliente lo desea, incluso con un plazo de entrega de 24 horas. Acreditado.



## Accionamientos y controles

Interroll es el fabricante líder en el segmento de rodillos para motores de corriente continua y mototambores.

Los RollerDrive de Interroll y sus controles se emplean en los sistemas transportadores automatizados. Los económicos accionamientos de corriente continua se emplean en sistemas de transporte descentralizados, optimizando de este modo la demanda de energía y el flujo de materiales. La interfaz de bus permite integrar el sistema de transporte con acumulación sin presión en sistemas de transporte Industry 4.0.

Los mototambores Interroll han sido concebidos para su uso en transportadores de banda y sistemas de transporte. Estos robustos accionamientos de banda de alta calidad permiten construir sistemas de bandas transportadoras exentos de mantenimiento y con bajos costes energéticos para la mayoría de aplicaciones industriales así como para el procesamiento de productos alimentarios, el despacho de equipajes y la caja del supermercado.



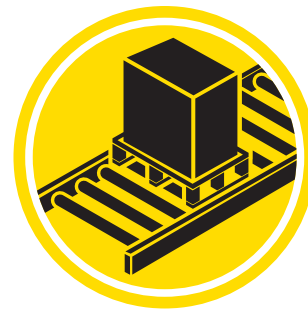
## Transportadores & Sorters

La plataforma de transporte modular (MCP) de Interroll brinda la máxima flexibilidad: una amplia gama de módulos, formada por transportadores de rodillos, transportadores de banda así como productos clave como Transfer, High Performance Diverts o elevadores espirales abarca todos los requisitos del flujo de materiales.

Los sorters de banda transversal de Interroll se desarrollan con precisión para hacer posible una clasificación rápida y exacta de mercancías de todo tipo, de entre 50 g y 35 kg. Más de 400 sorters de Interroll están en servicio diariamente en las mayores empresas de servicios de envíos urgentes, de paquetería y de comercio electrónico más populares del mundo.

La recién lanzada plataforma modular de transportadores de paletas (MPP) con transportadores de rodillos y de cadena así como transportadores especiales, como desviadores y mesas giratorias, brinda una solución integrada, robusta, con ahorro de espacio y energía para la manipulación con alta capacidad productiva de paletas.

Con el Transportador Higiénico Especial (SHC), Interroll brinda una acreditada plataforma modular en especial para aplicaciones de alimentos envasados, una plataforma de acero inoxidable de fácil integración en la cual se han contemplado los estándares de higiene fundamentales exigidos. La Plataforma de Cinta Transportadora Ligera (LCP) es sinónimo de módulos predefinidos rápidamente disponibles y flexibles. Se utiliza sobre todo en la industria de producción y fabricación así como en el área de montaje y automatización.



## Pallet & Carton Flow

Pallet Flow y Carton Flow de Interroll constituyen la primera opción cuando se necesita un dispositivo de giro rápido y cuando se desea optimizar el proceso de almacenamiento y preparación de pedidos.

Gracias a su eficiencia y robustez, Pallet Flow asegura una disponibilidad a largo plazo y mayor flexibilidad en los picos de pedidos. La construcción compacta reduce el espacio necesario en hasta el 50 por ciento en comparación con las soluciones convencionales. El separador TimePlus así como el regulador magnético de velocidad, ambos integrados, aumentan la seguridad en el entorno de trabajo, reduciendo enormemente el riesgo de que las mercancías sufran daños.

Las soluciones Carton Flow de Interroll son eficientes, ergonómicas y han sido desarrolladas para mejorar el rendimiento en la preparación de pedidos.

# PLATAFORMA PARA MÓDULOS DE TRANSPORTE DE PALETAS

Una manipulación fiable y eficiente de paletas desempeña un papel importante en el flujo de materiales. Se trata no solo de un almacenamiento con el mayor ahorro de espacio posible. Es igual de importante mantener lo más breves posibles los tiempos de transporte entre la recepción de mercancías y la salida de mercancías o entre las áreas de almacén, producción y preparación de pedidos en las empresas y poder diseñar dichos procesos con un alto grado de eficiencia gracias a su automatización y todo ello con unos procesos de planificación

ágiles, escasos costes de montaje y flexibilidad en las opciones de diseño. La nueva plataforma modular de transportadores de paletas constituye una solución versátil para la manipulación de paletas. La nueva plataforma de transporte de paletas de Interroll, en interacción con su acreditado sistema de almacén flexible, constituye la base ideal para crear soluciones de almacenamiento y transporte de amplia envergadura para aplicaciones de todo tipo.



# PLATAFORMA PARA MÓDULOS DE TRANSPORTE DE PALETAS

## La diferencia está en su flexibilidad y robustez



### Aplicaciones a medida

Los módulos pueden transportar paletas de hasta 1500 kilogramos de peso a una velocidad máxima de 0,5 metros por segundo. El rango de temperatura se sitúa en -28 hasta +40 grados centígrados, de tal modo que la MPP se puede emplear también en aplicaciones de congelación. En función del control empleado es posible dimensionar el sistema de transporte, por ejemplo, para diferentes pesos, hacer que funcione a una velocidad variable o integrar funciones de posicionamiento.



### Diseño con ahorro de espacio

La altura de instalación de una solución que combina diferentes módulos se sitúa en 350 milímetros, con lo cual resulta muy sencilla la inserción y la retirada de paletas mediante un vehículo de transporte interno en fábrica. Para crear un tramo de transporte sencillo son posibles también alturas de montaje más bajas.



### Costes mínimos de instalación

Los módulos armonizados entre sí de manera óptima se entregan ya totalmente premontados de tal modo que su instalación requiere un tiempo mínimo. Otra ventaja más de la construcción modular consiste en que se pueden realizar con posterioridad de manera sencilla y con bajos costes cambios planteados del flujo de materiales o extensiones del sistema de transporte.



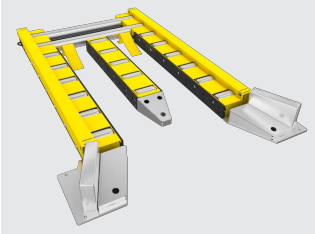
### Planificación sencilla, diseño flexible

El sistema totalmente modular se puede planificar y compilar de modo muy sencillo y cómodo mediante la popular herramienta de diseño de distribución de sistemas de Interroll. La MPP abarca transportadores de cadena y de rodillos así como módulos adicionales como desviadores y mesas giratorias. Bajo demanda están disponibles incluso módulos especiales para funciones específicas.



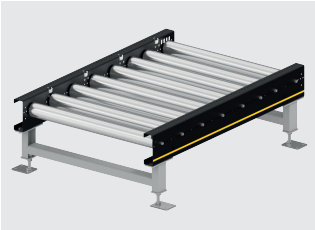
# PANORÁMICA DE PRODUCTOS

## Tarea

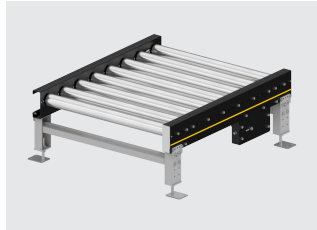


Transportador de carga  
**PM 9740** | página 10

## Transportadores lineales



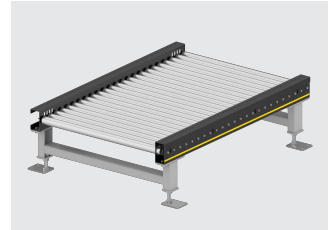
Transportador de rodillos  
**PM 9700** | página 14



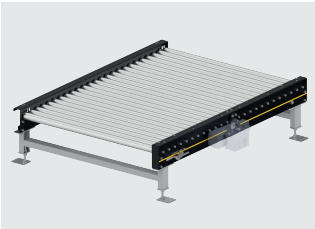
Transportador de rodillos  
**PM 9710** | página 18



Transportador de rodillos  
**PM 9711** | página 22



Transportador de rodillos  
**PM 9712** | página 26

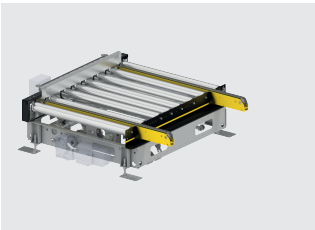


Transportador de rodillos GMA  
**PM 9715** | página 30

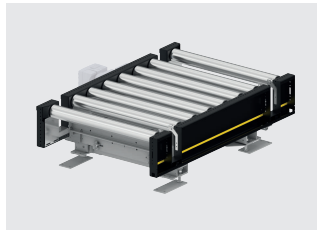


Transportador de cadena  
**PM 9720** | página 34

## Desviadores

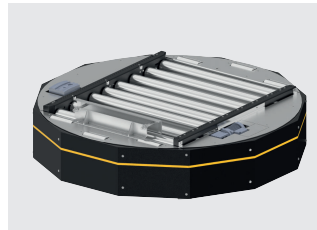


Desviador de cadena  
**PM 9730** | página 38

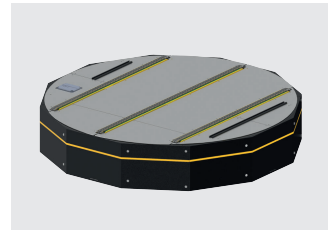


Desviador de rodillos  
**PM 9732** | página 50

## Mesas giratorias



Mesa giratoria con transportador  
de rodillos  
**PM 9735** | página 54



Mesa giratoria con transportador  
de cadena  
**PM 9737** | página 58

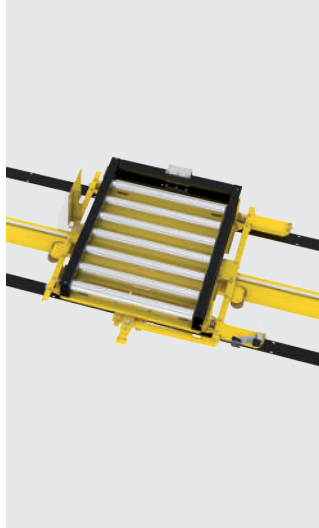


## Transelevador



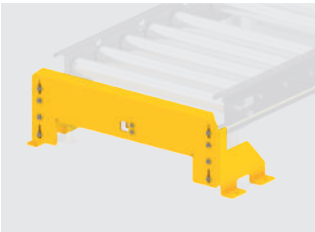
Transelevador  
PM 9770 | página 62

## Carro móvil

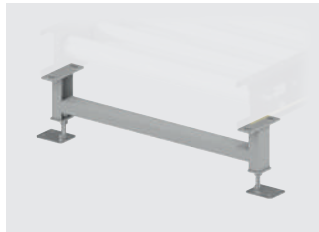


Carro móvil  
PM 9750 | página 64

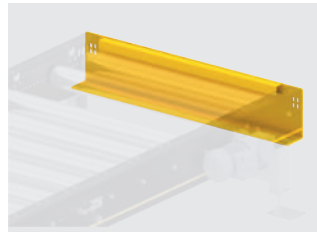
## Accesorios



Protección antigolpes



Soporte



Tope final



Guía de entrada



Chapas transitables



Soportes para barreras  
fotoeléctricas y sensores



Mecanismos de transmisión de  
par motorizados



Guía lateral de transportador de  
cadena

# TRANSPORTADORES DE CARGA PM 9740



## Descripción del producto

El transportador de rodillos de carga es apto para la carga horizontal y la retirada de paletas llenas y vacías. Por cada puesto de colocación de paletas, el transportador de rodillos de carga brinda una capacidad de carga de 1.200 kg. La carga o bien la retirada de paletas se puede realizar mediante un carro elevador manual o una carretilla elevadora eléctrica.

El accionamiento de los rodillos portantes se realiza mediante el Pallet Drive compacto de Interroll. De este modo, ya no es necesario montar motores en los laterales, se puede lograr una disposición de las distintas líneas de transporte ocupando menos espacio y se puede aumentar la seguridad en servicio.

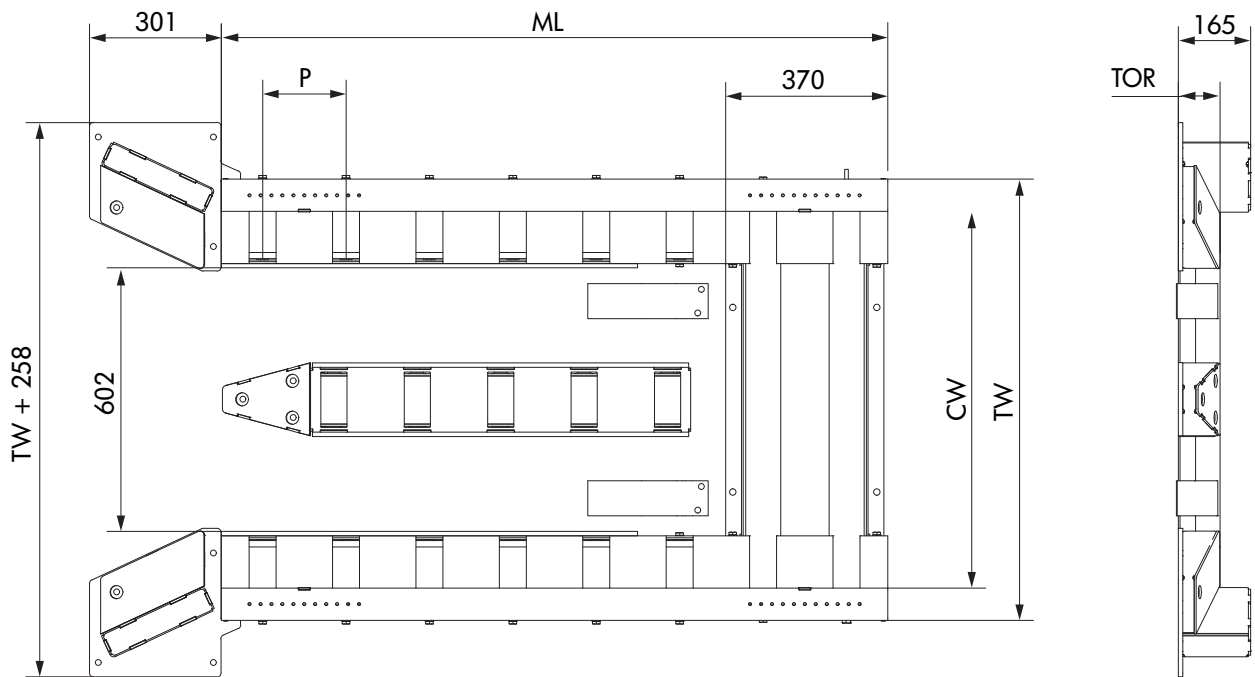


## Datos técnicos

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Datos técnicos generales</b> |   |
| Capacidad de carga máx.         | 1200 kg/zona  |
| Temperatura ambiente            | -5 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| <b>Rodillos</b>                 |   |
| Tipo de rodillo                 | Interroll serie 1450  |
| Diámetro de rodillos            | 80 mm (mín. TOR de 95 mm)   |
| Grosor de pared de los rodillos | 3 mm  |
| Material                        | Acero galvanizado   |
| <b>Perfil</b>                   |   |
| Pretaladrado del perfil         | 25 mm   |
| Dimensiones                     | 200 x 70 x 4 mm   |
| Color                           | Pulvirrecubiertos, siendo posibles todos los colores RAL  |
| Material                        | Acero   |

# TRANSPORTADORES DE CARGA PM 9740

## Dimensiones



|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Altura de transporte (TOR)            | 95 mm               |
| Longitud de módulo (ML)               | 1587, 1460, 1524 mm |
| Anchura de transporte del módulo (CW) | 860, 1060 mm        |
| Ancho de módulo (TW)                  | 1008, 1208 mm       |
| Paso entre rodillos (P)               | 127, 158, 190 mm    |

# TRANSPORTADORES DE CARGA PM 9740

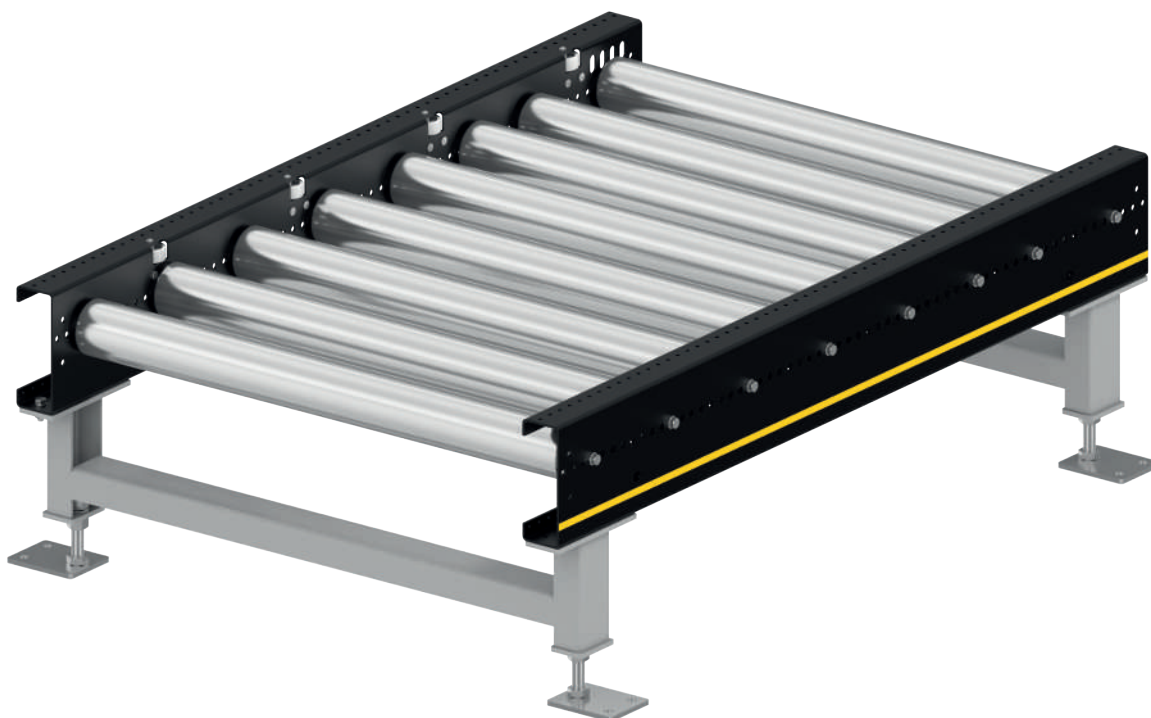
---

# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9700



## Descripción del producto

El transportador de rodillos no accionados es apto para el transporte longitudinal de paletas llenas y vacías. El robusto perfil estructural sirve al mismo tiempo de guía lateral. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.



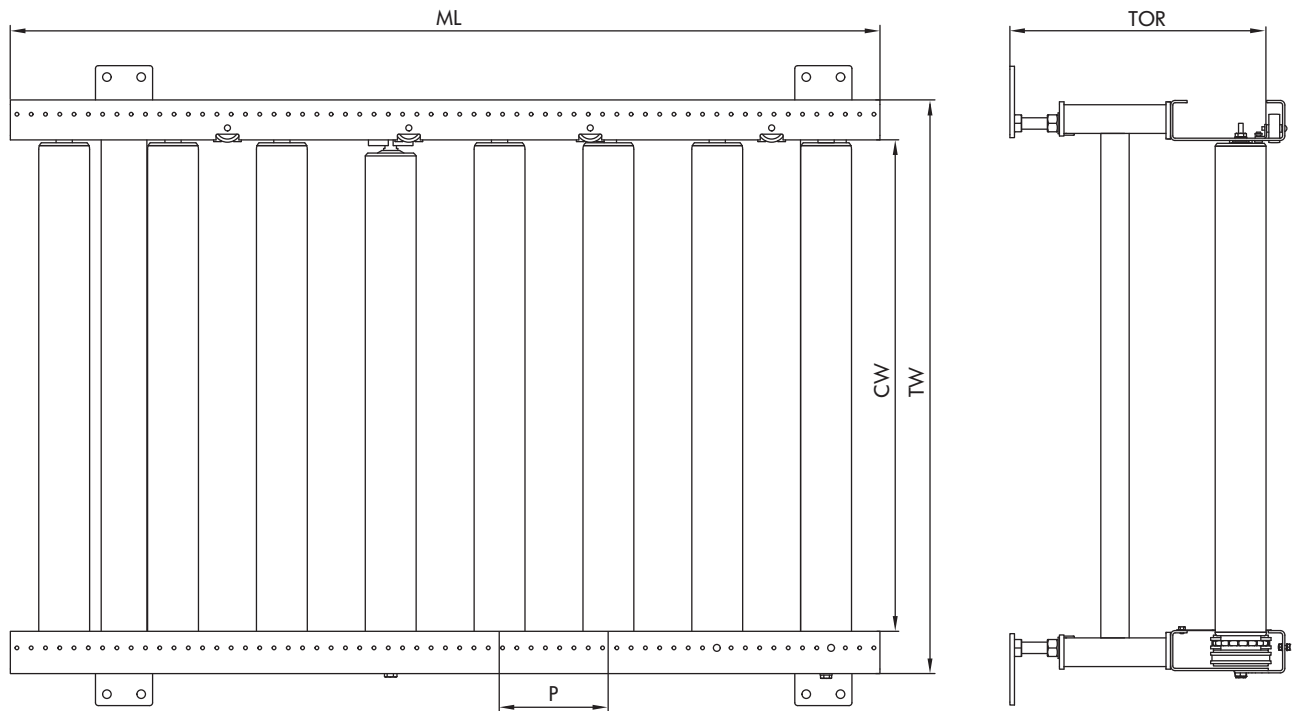
# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9700

## Datos técnicos

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Datos técnicos generales</b> |   |
| Capacidad de carga máx.         | 1500 kg/zona  |
| Temperatura ambiente            | -5 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| <b>Rodillos</b>                 |   |
| Tipo de rodillo                 | Interroll serie 1450  |
| Diámetro de rodillos            | 89 mm   |
| Grosor de pared de los rodillos | 3 mm  |
| Material                        | Acero galvanizado   |
| <b>Perfil</b>                   |   |
| Pretaladrado del perfil         | 25 mm   |
| Dimensiones                     | 200 x 70 x 4 mm   |
| Color                           | Pulvirrecubiertos, siendo posibles todos los colores RAL  |
| Material                        | Acero   |

# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9700

## Dimensiones



|  |                       |
|--|-----------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 800, 1000, 1200 mm    |
| Anchura de transporte del módulo (CW)  | 860, 1060, 1295 mm    |
| Ancho de módulo (TW)                   | 1000, 1200, 1435 mm   |
| Altura de transporte (TOR)             | 95, 170 hasta 1200 mm |
| Paso entre rodillos (P)                | 175 hasta 225 mm      |
| Longitud de módulo (ML)                | 300 hasta 2980 mm     |



# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9700

# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9710



## Descripción del producto

El transportador de rodillos es apto para el transporte longitudinal de paletas llenas y vacías. Gracias al accionamiento tangencial y al pretaladrado del perfil se pueden desplazar rápidamente a otra posición los rodillos portadores. La estación tensora de la cadena, situada en el exterior, permite retensar fácilmente la cadena de rodillos de precisión.

El robusto perfil estructural sirve al mismo tiempo de guía lateral. El accionamiento se puede montar en el lado derecho en la dirección de transporte u, opcionalmente, en el izquierdo. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.



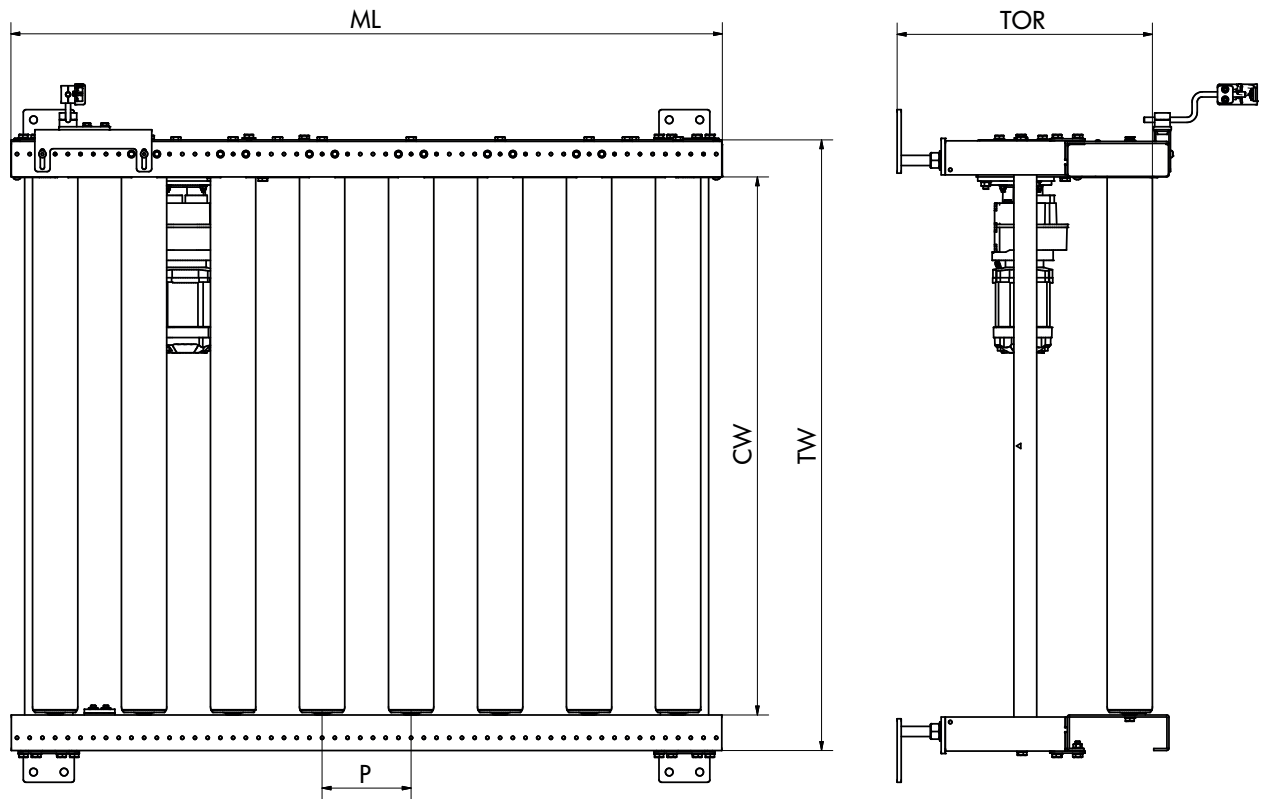
# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9710

## Datos técnicos

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Datos técnicos generales</b>  |  |
| Capacidad de carga máx.          | 1250 kg/m y 3000 kg/zona   |
| Velocidad de transporte          | 0,1 hasta 0,5 m/s  |
| Temperatura ambiente             | -28 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| Pendiente ascendente/descendente | hasta máx. 4 % (solo en determinadas variantes de motores)   |
| <b>Accionamiento</b>             |  |
| Tensión nominal                  | 400 V  |
| Tipo de motor                    | Motor reductor   |
| Potencia                         | 0,12 hasta 0,75 kW   |
| Cadena de rodillos               | 5/8" x 3/8"  |
| <b>Rodillo</b>                   |  |
| Tipo de rodillo                  | Interroll serie 3950   |
| Diámetro de rodillos             | 89 mm  |
| Piñón de cadena                  | Z18  |
| Grosor de pared de los rodillos  | 3 o 5 mm   |
| Material                         | Acero galvanizado  |
| <b>Perfil</b>                    |  |
| Pretaladrado del perfil          | 25 mm  |
| Dimensiones                      | 200 x 70 x 4 mm  |
| Color                            | Pulvirrecubiertos, siendo posibles todos los colores RAL   |
| Material                         | Acero  |

# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9710

## Dimensiones



|  |                     |
|--|---------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 800, 1000, 1200 mm  |
| Anchura de transporte del módulo (CW)  | 860, 1060, 1295 mm  |
| Ancho de módulo (TW)                   | 1000, 1200, 1435 mm |
| Altura de transporte (TOR)             | 350 hasta 1200 mm   |
| Paso entre rodillos (P)                | 175 hasta 225 mm    |
| Longitud de módulo (ML)                | 850 hasta 5900 mm   |

# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9710

---

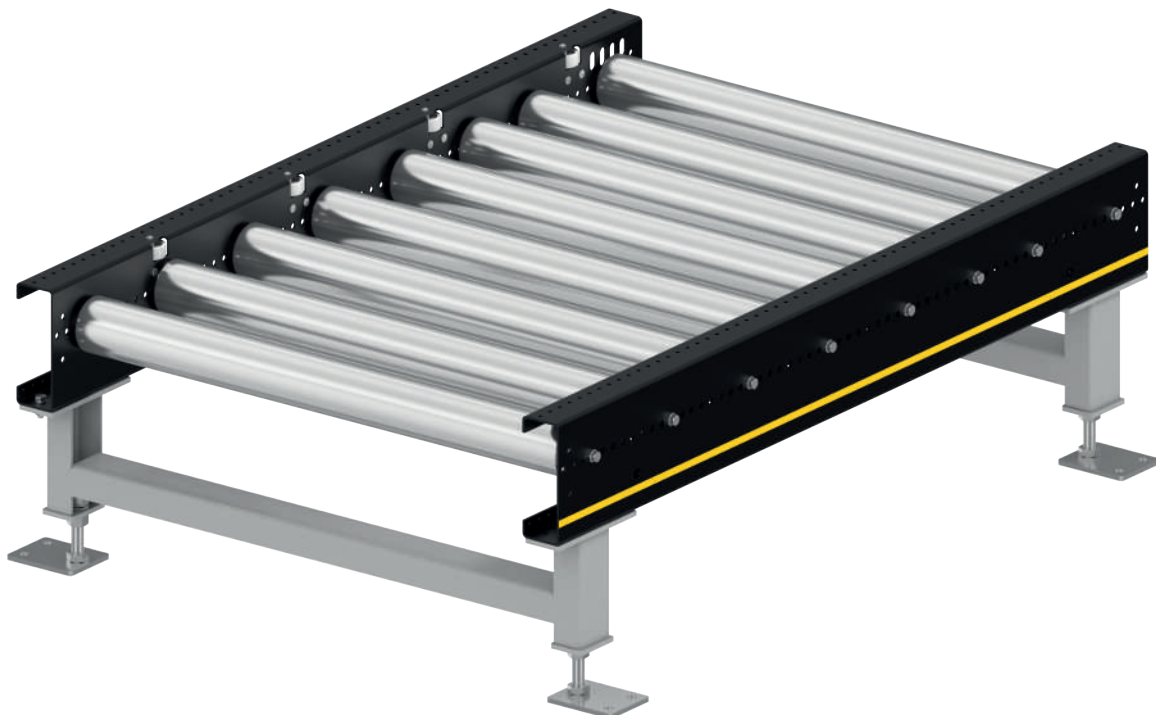
# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9711



## Descripción del producto

El transportador de rodillos es apto para el transporte longitudinal de paletas llenas y vacías. Gracias a la transición de la cadena de rodillo a rodillo no es preciso retensar las cadenas. El robusto perfil estructural sirve al mismo tiempo de guía lateral. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.

Gracias al uso del Interroll Pallet Drive se hace posible una construcción compacta. Dado que el accionamiento está dentro de los perfiles laterales, es posible montar los distintos módulos unos muy pegados a otros. En combinación con MultiControl y Pallet Control se puede implementar muy fácilmente un transportador con acumulación sin presión.



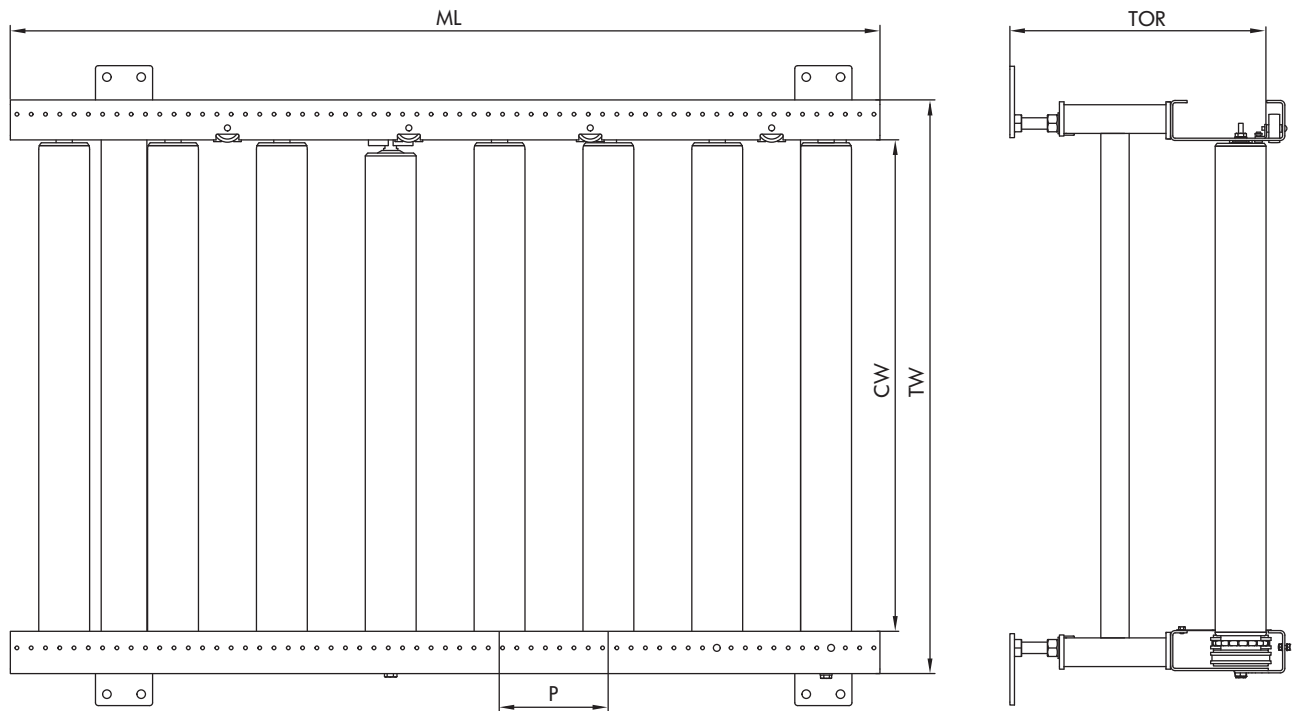
# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9711

## Datos técnicos

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Datos técnicos generales</b>  |   |
| Capacidad de carga máx.          | 1000 kg/m y 1200 kg/zona  |
| Velocidad de transporte          | 0,22 m/s  |
| Temperatura ambiente             | -5 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| Pendiente ascendente/descendente | hasta máx. 4 % (solo en determinadas variantes de motores)  |
| <b>Accionamiento</b>             |   |
| Tensión nominal                  | 400 V   |
| Tipo de motor                    | Pallet Drive  |
| Potencia                         | 0,07 kW   |
| Cadena de rodillos               | 5/8" x 3/8"   |
| <b>Rodillos</b>                  |   |
| Tipo de rodillo                  | Interroll serie 3950  |
| Diámetro de rodillos             | 80 mm (mín. TOR de 95 mm)   |
| Piñón de cadena                  | Z18   |
| Grosor de pared de los rodillos  | 3 mm o 5 mm   |
| Material                         | Acero galvanizado   |
| <b>Perfil</b>                    |   |
| Pretaladrado del perfil          | 31,75 mm  |
| Dimensiones                      | 200 x 70 x 4 mm   |
| Color                            | Pulvirrecubiertos, siendo posibles todos los colores RAL  |
| Material                         | Acero   |

# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9711

## Dimensiones



|  |                     |
|--|---------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 800, 1000, 1200 mm  |
| Anchura de transporte del módulo (CW)  | 860, 1060, 1295 mm  |
| Ancho de módulo (TW)                   | 1000, 1200, 1435 mm |
| Altura de transporte (TOR)             | 95 hasta 1200 mm    |
| Paso entre rodillos (P)                | 127 hasta 254 mm    |
| Longitud de módulo (ML)                | 300 hasta 2980 mm   |



# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9711

# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9712

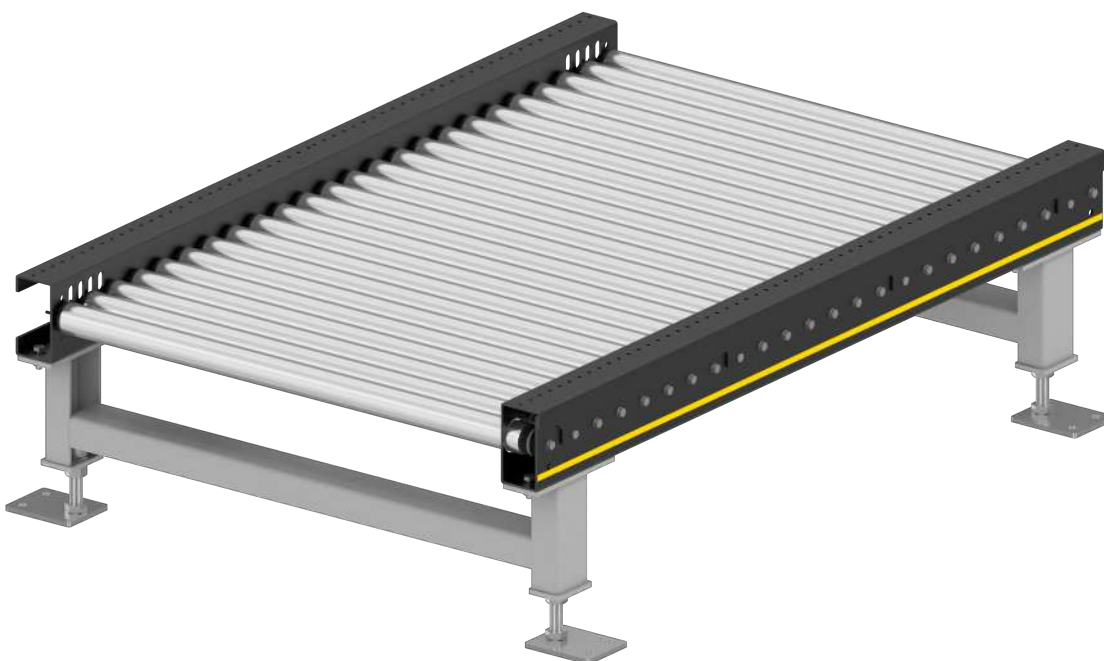


## Descripción del producto

El transportador de rodillos es apto para el transporte longitudinal de paletas llenas y vacías. El accionamiento se realiza con un RollerDrive de 48 V, que está conectado con correas PolyVee a una cantidad fija de rodillos no accionados. Dado que el accionamiento está dentro de los perfiles laterales, es posible montar los distintos módulos unos muy pegados a otros, con lo cual se hace posible una construcción muy compacta.

El robusto perfil estructural sirve al mismo tiempo de guía lateral. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.

En combinación con MultiControl se puede implementar muy fácilmente un transportador con acumulación sin presión.



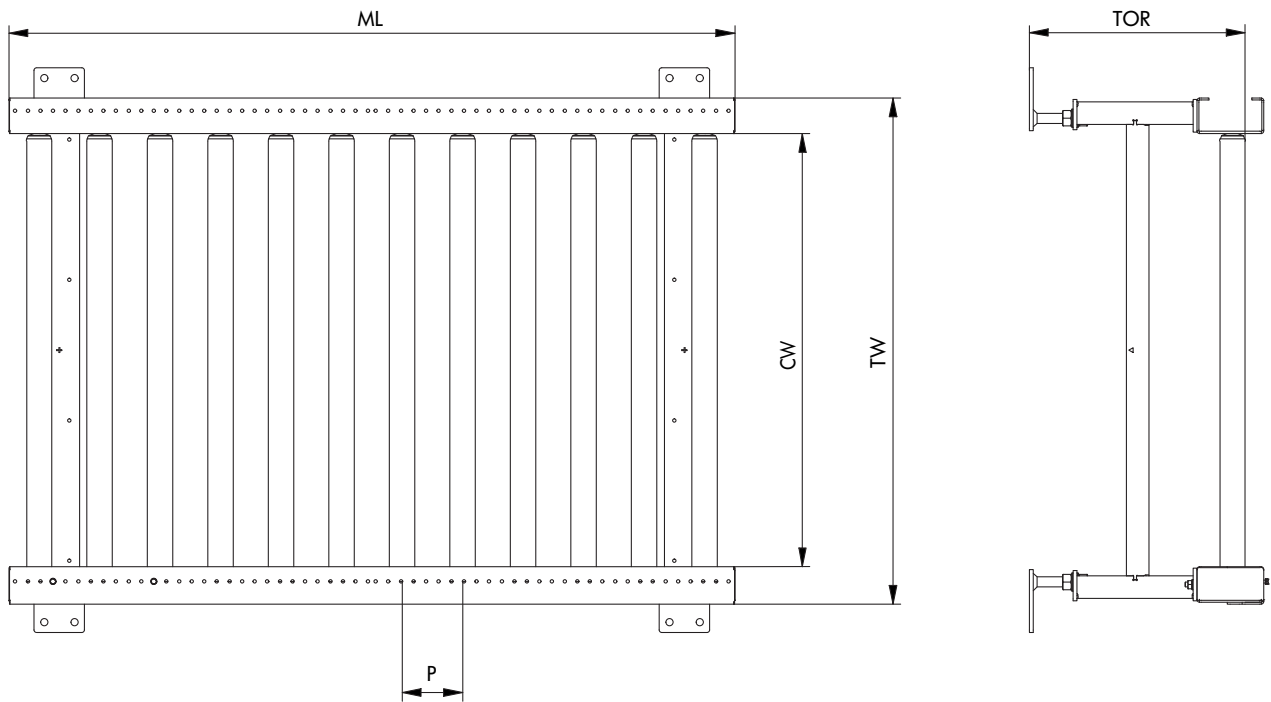
# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9712

## Datos técnicos

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Datos técnicos generales</b>  |  |
| Capacidad de carga máx.          | 415 kg/m y 500 kg/zona   |
| Velocidad de transporte          | Hasta 0,28 m/s   |
| Temperatura ambiente             | 0 °C hasta +40 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| Pendiente ascendente/descendente | Hasta máx. 4 % (solo en determinadas variantes de motores)   |
| <b>Accionamiento</b>             |  |
| Tensión nominal                  | 48 V   |
| Tipo de motor                    | RollerDrive EC5000   |
| Potencia                         | 0,05 kW  |
| Medio de transmisión de par      | Correa PolyVee   |
| <b>Rodillos</b>                  |  |
| Tipo de rodillo                  | Interroll serie 3500   |
| Diámetro de rodillos             | 60 mm  |
| Grosor de pared de los rodillos  | 2 mm   |
| Material                         | Acero galvanizado  |
| <b>Perfil</b>                    |  |
| Pretaladrado del perfil          | 30 mm  |
| Dimensiones                      | 132 x 70 x 4 mm  |
| Color                            | Pulvirrecubiertos, siendo posibles todos los colores RAL   |
| Material                         | Acero  |

# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9712

## Dimensiones



|  |                     |
|--|---------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 800, 1000, 1200 mm  |
| Anchura de transporte del módulo (CW)  | 860, 1060, 1295 mm  |
| Ancho de módulo (TW)                   | 1000, 1200, 1435 mm |
| Altura de transporte (TOR)             | 95 hasta 1200 mm    |
| Paso entre rodillos (P)                | 90 hasta 120 mm     |
| Longitud de módulo (ML)                | 240 hasta 2160 mm   |

# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9712

---

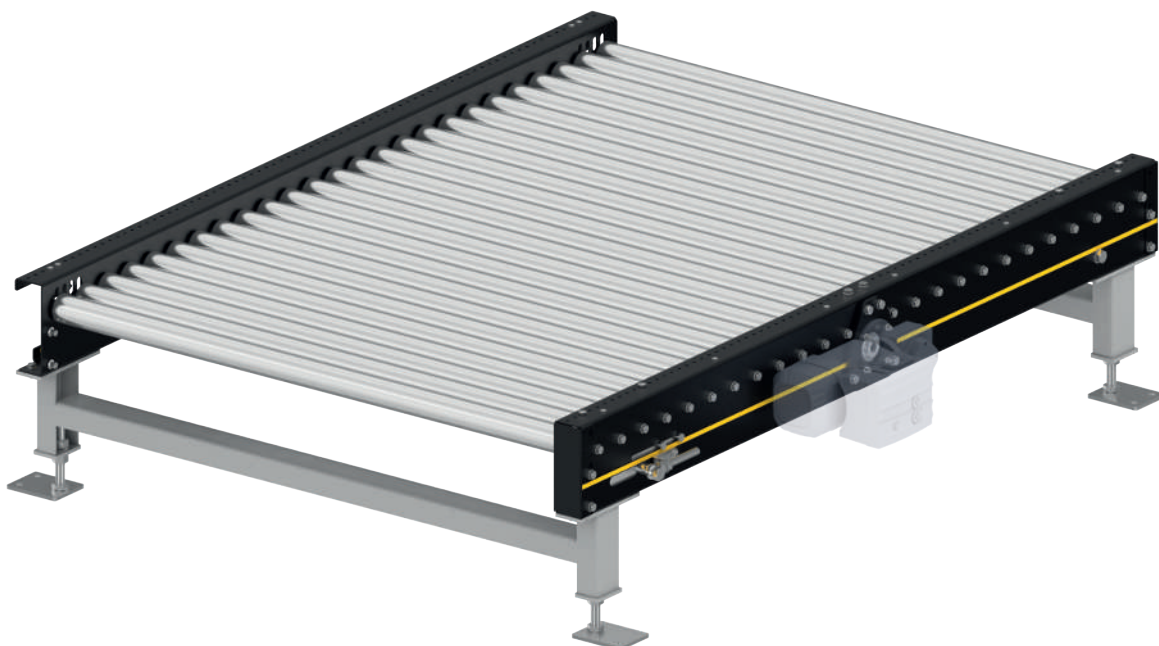
# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9715



## Descripción del producto

En particular, el transportador de rodillos es apto para paletas GMA, pero también para otros tipos de paletas para el transporte de paletas llenas y vacías. Gracias al accionamiento tangencial y al pretaladrado del perfil se pueden desplazar rápidamente a otra posición los rodillos portadores.

La estación tensora de la cadena, situada en el exterior, permite retensar fácilmente la cadena de rodillos de precisión. El accionamiento está montado en el lado derecho en la dirección de transporte (FR) u, opcionalmente, en el izquierdo. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.



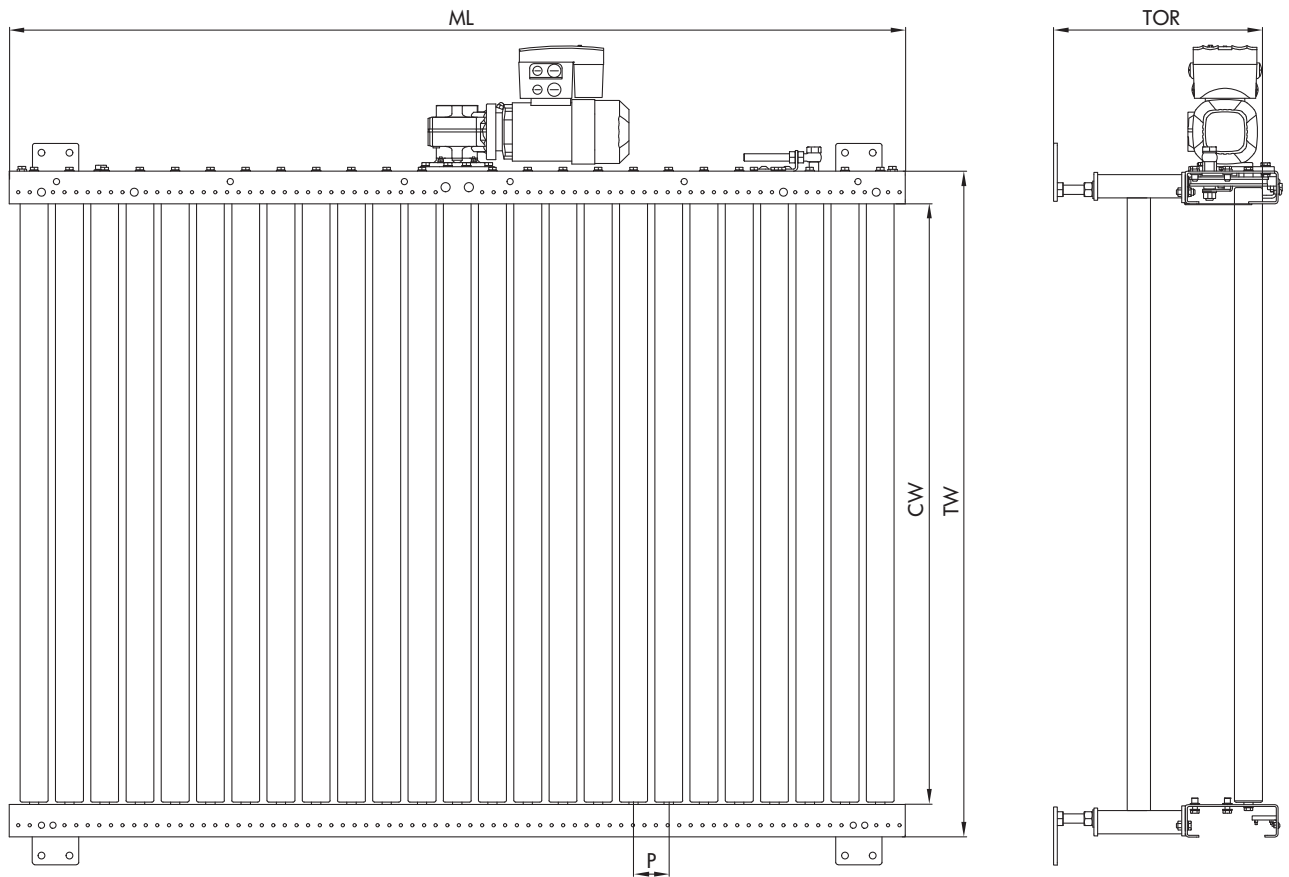
# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9715

## Datos técnicos

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Datos técnicos generales</b>  |  |
| Capacidad de carga máx.          | 1250 kg/m y 3000 kg/zona   |
| Velocidad de transporte          | 0,1 hasta 0,5 m/s  |
| Temperatura ambiente             | -28 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| Pendiente ascendente/descendente | hasta máx. 4 % (solo en determinadas variantes de motores)   |
| <b>Accionamiento</b>             |  |
| Tensión nominal                  | 400 V  |
| Tipo de motor                    | Motor reductor   |
| Potencia                         | 0,12 hasta 0,75 kW   |
| Cadena de rodillos               | 5/8" x 3/8"  |
| <b>Rodillos</b>                  |  |
| Tipo de rodillo                  | Interroll serie 3500   |
| Diámetro de rodillos             | 60 mm  |
| Piñón de cadena                  | Z13  |
| Material                         | Acero galvanizado  |
| Grosor de pared de los rodillos  | 3 mm   |
| <b>Perfil</b>                    |  |
| Dimensiones                      | 200 x 70 x 4 mm  |
| Color                            | Pulvirrecubiertos siendo posibles todos los colores RAL  |
| Material                         | Acero  |

# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9715

## Dimensiones



|  |                   |
|--|-------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 1216 mm           |
| Anchura de transporte del módulo (CW)  | 1295 mm           |
| Ancho de módulo (TW)                   | 1435 mm           |
| Altura de transporte (TOR)             | 180 hasta 1200 mm |
| Paso entre rodillos (P)                | 76 mm             |
| Longitud de módulo (ML)                | 850 hasta 2978 mm |



# TRANSPORTADOR DE RODILLOS PM 9715

---

# TRANSPORTADOR DE CADENA PM 9720



## Descripción del producto

El transportador de cadena es apto para el transporte longitudinal de paletas llenas y vacías. Como cadena de transporte se utiliza por cada ramal una cadena dúplex de rodillos de precisión con bridas rectas. La cadena de transporte se guía en un carril deslizante de plástico. La estación tensora integrada con ángulo de abrazado de 180° permite retensar fácilmente la cadena.

La estación de accionamiento está situada entre los ramales. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.

El módulo está disponible con dos o tres ramales de cadena. Cuando se trata de transportar mercancía en sacos o producto a granel, paletas de mala calidad o pesos superiores a 1000 kg, recomendamos emplear un transportador de cadena con tres ramales.



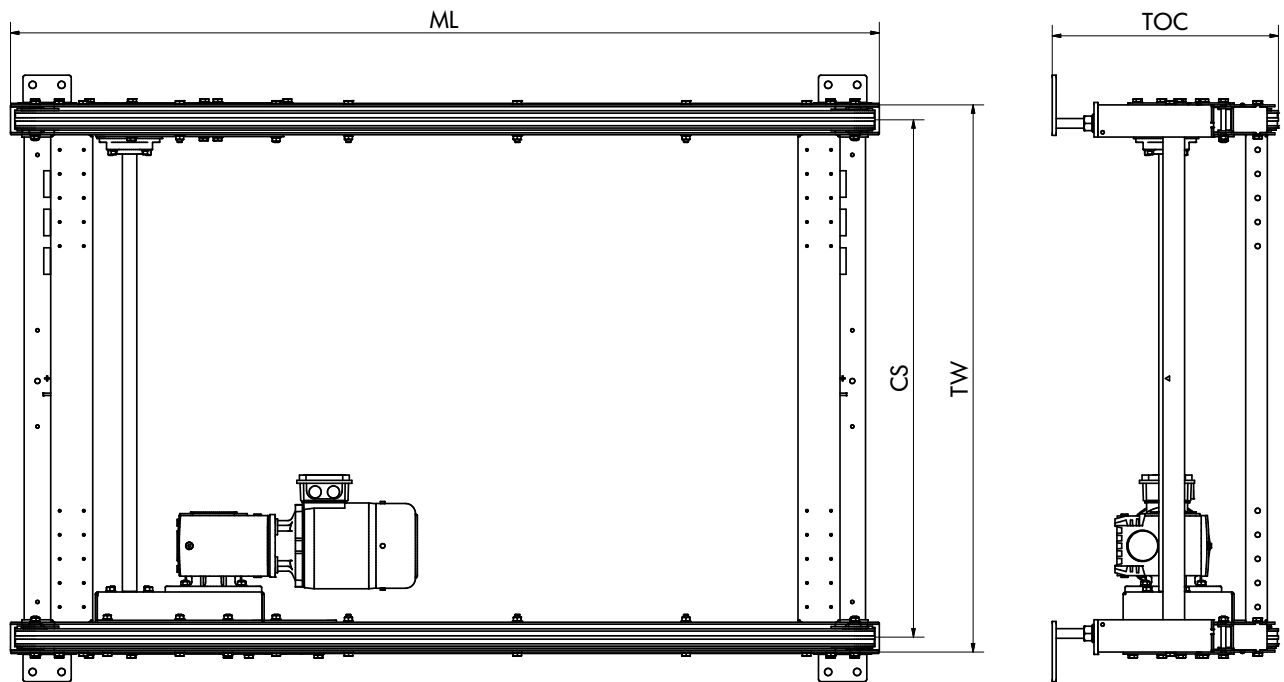
# TRANSPORTADOR DE CADENA PM 9720

## Datos técnicos

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Datos técnicos generales</b>  |  |
| Capacidad de carga máx.          | 1875 kg/m y 3000 kg/zona   |
| Velocidad de transporte          | 0,1 hasta 0,5 m/s  |
| Temperatura ambiente             | -28 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| Pendiente ascendente/descendente | hasta máx. 4 % (solo en determinadas variantes de motores)   |
| Número de cadenas                | 2, 3 o 4   |
| <b>Accionamiento</b>             |  |
| Tensión nominal                  | 400 V  |
| Tipo de motor                    | Motor reductor   |
| Potencia                         | 0,25 hasta 2,0 kW  |
| Cadena de rodillos               | 5/8" x 3/8" dúplex con bridas rectas   |
| <b>Perfil</b>                    |  |
| Dimensiones                      | 155 x 72 x 4 mm  |
| Color                            | Pulvirrecubiertos, siendo posibles todos los colores RAL   |
| Material                         | Acero  |

# TRANSPORTADOR DE CADENA PM 9720

## Dimensiones



|  |                    |
|--|--------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 1000, 1200 mm      |
| Ancho de módulo (TW)                   | 1012, 1137 mm      |
| Distancia entre cadenas (CS)           | 950, 1075 mm       |
| Altura de transporte (TOC)             | 350 hasta 1200 mm  |
| Longitud de módulo (ML)                | 1000 hasta 5600 mm |

# TRANSPORTADOR DE CADENA PM 9720

---

# DESVIADOR DE CADENA PM 9730



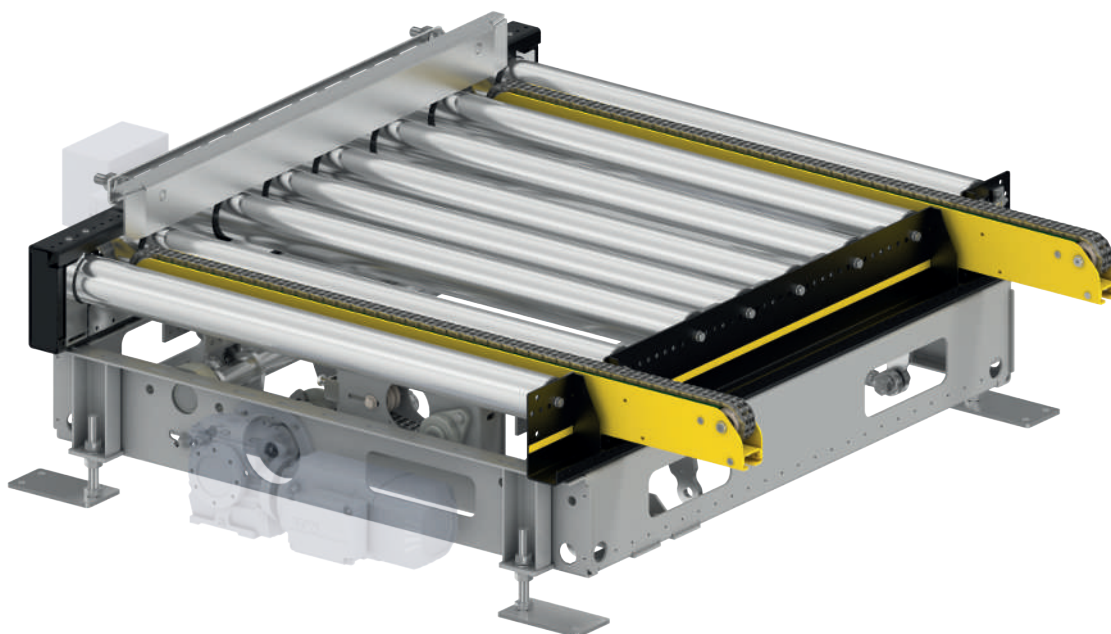
## Descripción del producto

El desviador de cadena sirve para realizar un cambio de dirección de 90° en el transporte longitudinal de paletas llenas y vacías. Como cadena de transporte se utiliza por cada ramal una cadena dúplex de rodillos de precisión con bridas rectas.

Las cadenas transportadoras se guían dentro de carriles deslizantes de plástico. La transferencia compacto al siguiente transportador se puede realizar gracias a un pequeño radio de desvío de solo 43 mm. La estación tensora integrada con ángulo de abrazado de 180° permite retensar fácilmente la cadena.

La estación de accionamiento de las cadenas transportadoras está situada entre los ramales debajo del carril. La elevación en paralelo se realiza mediante un sistema eléctrico y el dispositivo de elevación está apoyado en rodamientos de bolas exentos de mantenimiento. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.

El módulo está disponible con dos o tres ramales de cadena. Cuando se trata de transportar mercancía en sacos o producto a granel, paletas de mala calidad o pesos superiores a 1000 kg, recomendamos emplear un transportador de cadena con tres ramales.

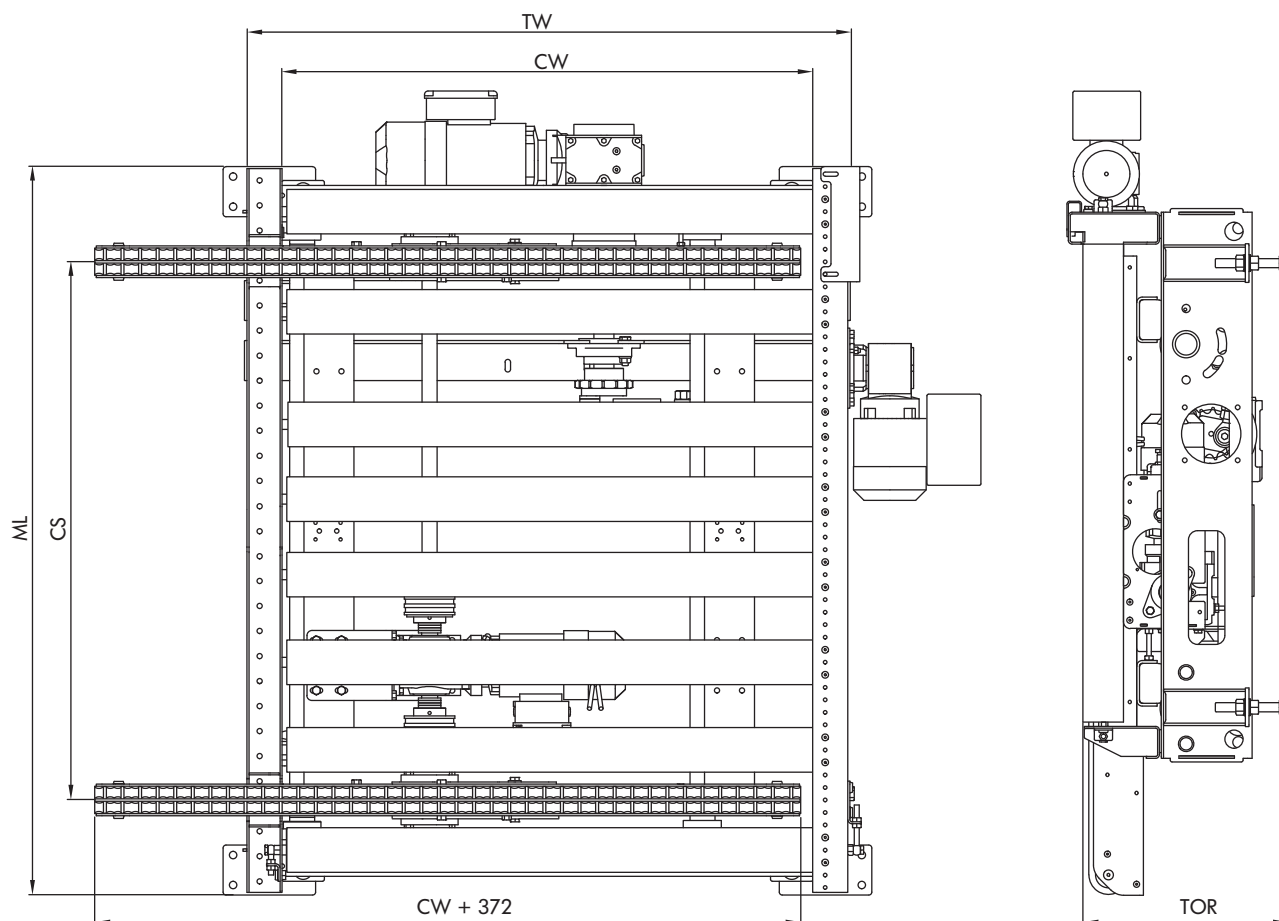


## Datos técnicos

|   |  |
|---|--|
| <b>Datos técnicos generales</b>                   |  |
| Capacidad de carga máx.                           | 1500 kg/zona   |
| Velocidad de transporte                           | 0,1 hasta 0,5 m/s  |
| Altura máx. de elevación                          | 30 mm  |
| Posiciones de parada                              | 2  |
| Temperatura ambiente                              | -28 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| Pendiente ascendente/descendente                  | no adecuado  |
| Número de cadenas                                 | 2 o 3  |
| <b>Accionamiento de transportador de cadena</b>   |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Motorreductor  |
| Potencia  | 1,1 kW   |
| Cadena de rodillos                                | 5/8" x 3/8" dúplex con bridas rectas   |
| <b>Accionamiento de transportador de rodillos</b> |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Motorreductor  |
| Potencia  | 0,12 hasta 0,55 kW   |
| Cadena de rodillos                                | 5/8" x 3/8"  |
| <b>Accionamiento de elevador</b>                  |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Motorreductor  |
| Potencia  | 0,55 kW  |
| Cadena de rodillos                                | 1"   |
| <b>Rodillos</b>                                   |  |
| Tipo de rodillo                                   | Interroll serie 3950   |
| Diámetro de rodillos                              | 89 mm  |
| Grosor de pared de los rodillos                   | 3 o 5 mm   |
| Material  | Acero galvanizado  |

# DESVIADOR DE CADENA PM 9730

## Dimensiones



|  |                     |
|--|---------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 800, 1000, 1200 mm  |
| Anchura de transporte del módulo (CW)  | 860, 1060, 1295 mm  |
| Ancho de módulo (TW)                   | 1000, 1200, 1435 mm |
| Distancia entre cadenas (CS)           | 1075 mm             |
| Altura de transporte (TOR)             | 350 hasta 1200 mm   |
| Longitud de módulo (ML)                | 1450 mm             |



# DESVIADOR DE CADENA PM 9730

# DESVIADOR DE CADENA PM 9730

Doble desviador con accionamiento de 24/48 V



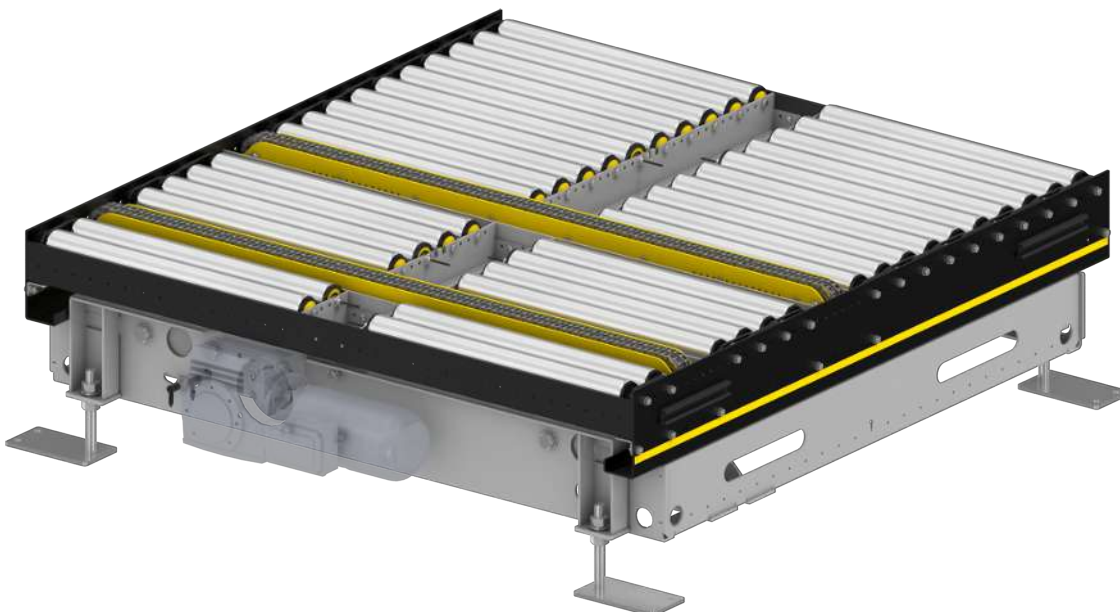
## Descripción del producto

El desviador de cadena sirve para el desvío en paralelo de cargas transportadas en el transporte longitudinal de paletas llenas y vacías. Como cadena de transporte se utiliza por cada ramal una cadena dúplex de rodillos de precisión con bridas rectas.

Las cadenas transportadoras se guían dentro de carriles deslizantes de plástico. La transferencia compacto al siguiente transportador se puede realizar gracias a un pequeño radio de desvío de solo 43 mm. La estación tensora integrada con ángulo de abrazado de 180° permite retensar fácilmente la cadena.

La estación de accionamiento de las cadenas transportadoras está situada entre los ramales debajo del carril. La elevación en paralelo se realiza mediante un sistema eléctrico y el dispositivo de elevación está apoyado en rodamientos de bolas exentos de mantenimiento. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.

El módulo está disponible con dos o tres ramales de cadena.



# DESVIADOR DE CADENA PM 9730

Doble desviador con accionamiento de 24/48 V

## Datos técnicos

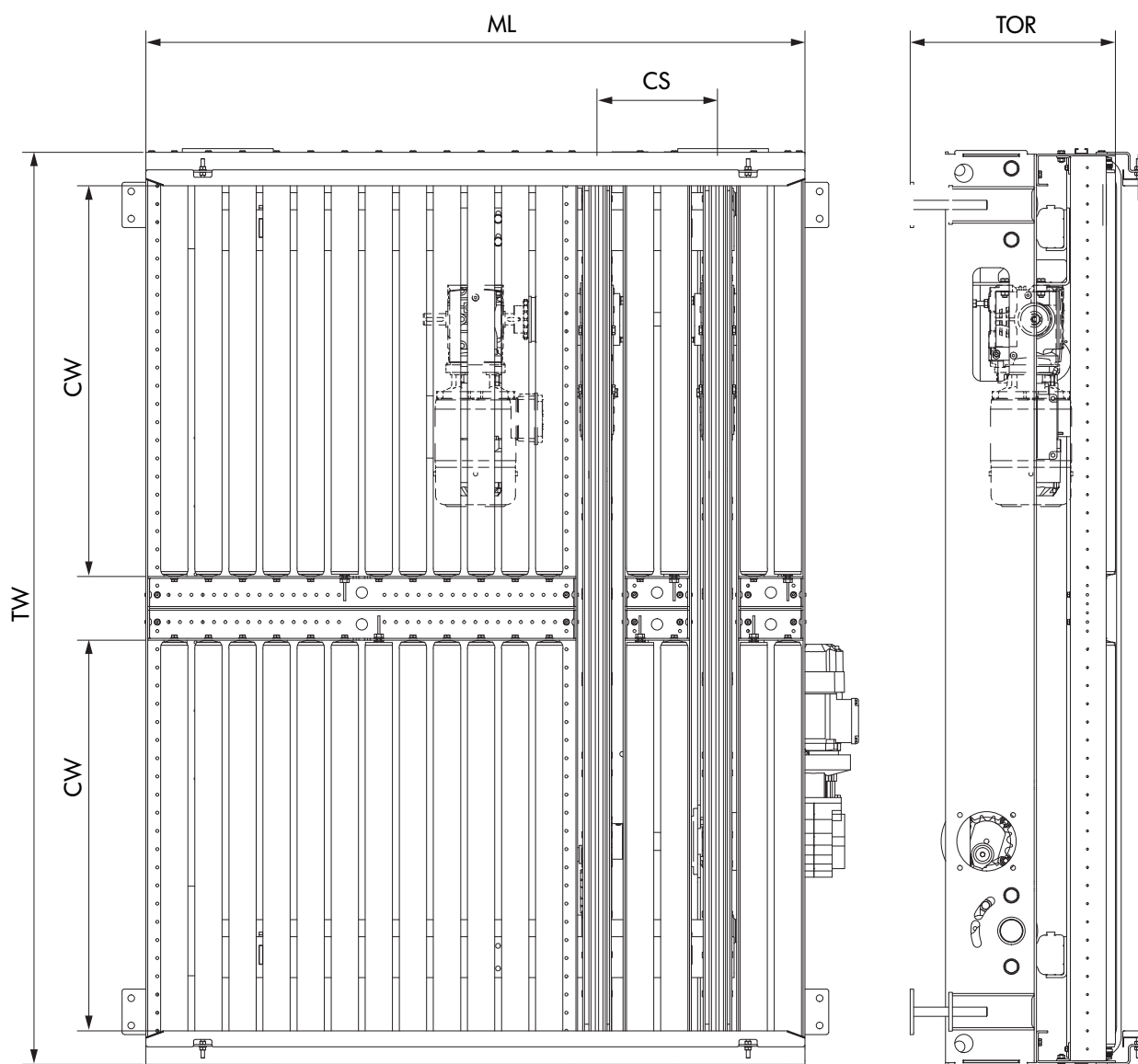
|   |  |
|---|--|
| <b>Datos técnicos generales</b>                   |  |
| Capacidad de carga máx.                           | 500 kg/zona  |
| Velocidad de transporte                           | 0,1 hasta 0,5 m/s  |
| Altura máx. de elevación                          | 30 mm  |
| Posiciones de parada                              | 2  |
| Temperatura ambiente                              | -28 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| Pendiente ascendente/descendente                  | no adecuado  |
| Número de cadenas                                 | 2 o 3  |
| <b>Accionamiento de transportador de cadena</b>   |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Motorreductor  |
| Potencia  | 1,1 kW   |
| Cadena de rodillos                                | 5/8" x 3/8" dúplex con bridas rectas   |
| <b>Accionamiento de transportador de rodillos</b> |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Interroll Roller Drive EC 5000   |
| Potencia  | 0,12 hasta 0,55 kW   |
| Cadena de rodillos                                | 5/8" x 3/8"  |
| <b>Accionamiento de elevador</b>                  |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Motorreductor  |
| Potencia  | 0,55 kW  |
| Cadena de rodillos                                | 1"   |
| <b>Rodillos</b>                                   |  |
| Tipo de rodillo                                   | Interroll serie 3950   |
| Diámetro de rodillos                              | 89 mm  |
| Grosor de pared de los rodillos                   | 3 o 5 mm   |
| Material  | Acero galvanizado  |

# DESVIADOR DE CADENA

## PM 9730

Doble desviador con accionamiento de 24/48 V

### Dimensiones



|  |                    |
|--|--------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 850, 1000, 1200 mm |
| Anchura de transporte del módulo (CW)  | 860, 1060, 1295 mm |
| Ancho de módulo (TW)                   | variable           |
| Distancia entre cadenas (CS)           | 1075 mm            |
| Altura de transporte (TOR)             | 350 hasta 1200 mm  |
| Longitud de módulo (ML)                | 1450 mm            |

# DESVIADOR DE CADENA PM 9730

Doble desviador con accionamiento de 24/48 V

---

# DESVIADOR DE CADENA PM 9730

Doble desviador con accionamiento de 400 V



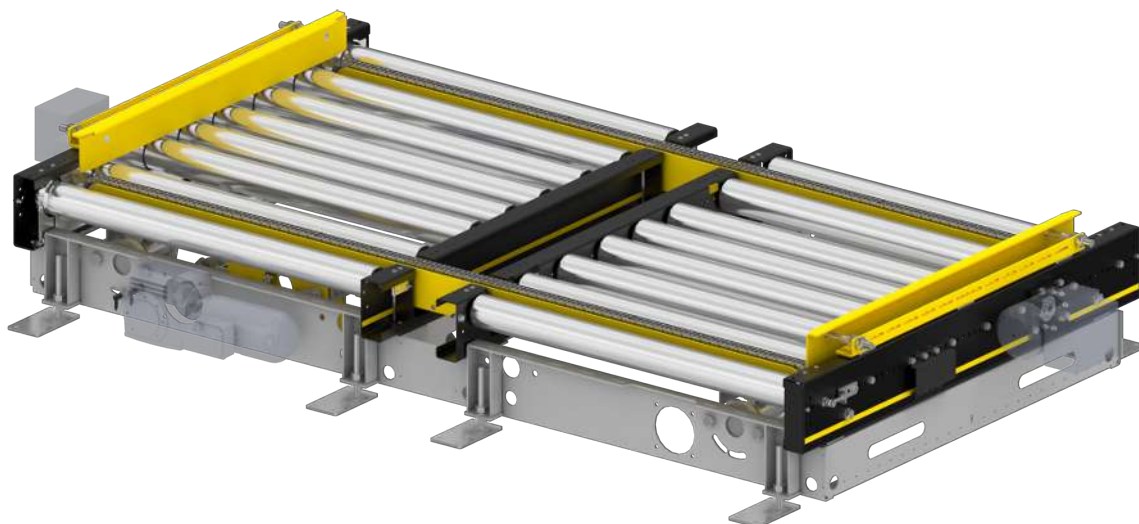
## Descripción del producto

El desviador de cadena sirve para el desvío en paralelo de cargas transportadas en el transporte longitudinal de paletas llenas y vacías. Como cadena de transporte se utiliza por cada ramal una cadena dúplex de rodillos de precisión con bridas rectas.

Las cadenas transportadoras se guían dentro de carriles deslizantes de plástico. La transferencia compacto al siguiente transportador se puede realizar gracias a un pequeño radio de desvío de solo 43 mm. La estación tensora integrada con ángulo de abrazado de 180° permite retensar fácilmente la cadena.

La estación de accionamiento de las cadenas transportadoras está situada entre los ramales debajo del carril. La elevación en paralelo se realiza mediante un sistema eléctrico y el dispositivo de elevación está apoyado en rodamientos de bolas exentos de mantenimiento. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.

El módulo está disponible con dos o tres ramales de cadena. Cuando se trata de transportar mercancía en sacos o producto a granel, paletas de mala calidad o pesos superiores a 1000 kg, recomendamos emplear un transportador de cadena con tres ramales.



# DESVIADOR DE CADENA PM 9730

Doble desviador con accionamiento de 400 V

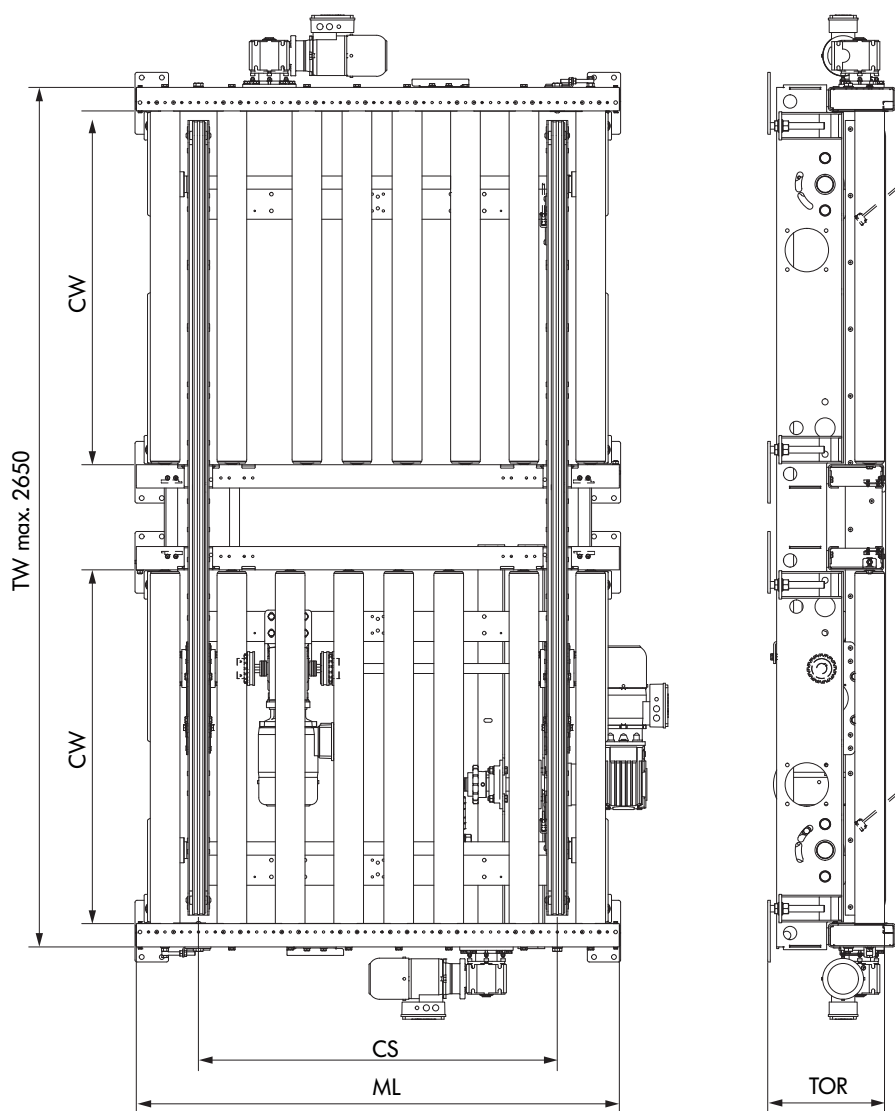
## Datos técnicos

|   |  |
|---|--|
| <b>Datos técnicos generales</b>                   |  |
| Capacidad de carga máx.                           | 1500 kg/zona   |
| Velocidad de transporte                           | 0,1 hasta 0,5 m/s  |
| Altura máx. de elevación                          | 30 mm  |
| Posiciones de parada                              | 2  |
| Temperatura ambiente                              | -28 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| Pendiente ascendente/descendente                  | no adecuado  |
| Número de cadenas                                 | 2 o 3  |
| <b>Accionamiento de transportador de cadena</b>   |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Motorreductor  |
| Potencia  | 1,1 kW   |
| Cadena de rodillos                                | 5/8" x 3/8" dúplex con bridas rectas   |
| <b>Accionamiento de transportador de rodillos</b> |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Motorreductor  |
| Potencia  | 0,12 hasta 0,55 kW   |
| Cadena de rodillos                                | 5/8" x 3/8"  |
| <b>Accionamiento de elevador</b>                  |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Motorreductor  |
| Potencia  | 0,55 kW  |
| Cadena de rodillos                                | 1"   |
| <b>Rodillos</b>                                   |  |
| Tipo de rodillo                                   | Interroll serie 3950   |
| Diámetro de rodillos                              | 89 mm  |
| Grosor de pared de los rodillos                   | 3 o 5 mm   |
| Material  | Acero galvanizado  |

# DESVIADOR DE CADENA PM 9730

Doble desviador con accionamiento de 400 V

## Dimensiones



|  |                    |
|--|--------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 850, 1000, 1200 mm |
| Anchura de transporte del módulo (CW)  | 860, 1060, 1295 mm |
| Ancho de módulo (TW)                   | variable           |
| Distancia entre cadenas (CS)           | 1075 mm            |
| Altura de transporte (TOR)             | 350 hasta 1200 mm  |
| Longitud de módulo (ML)                | 1450 mm            |



# DESVIADOR DE CADENA PM 9730

Doble desviador con accionamiento de 400 V

# DESVIADOR DE RODILLOS PM 9732



## Descripción del producto

La mesa elevadora de rodillos sirve para realizar un cambio de dirección de 90° en el transporte longitudinal de paletas llenas y vacías. Los robustos perfiles estructurales del transportador de rodillos se recubren en la tonalidad RAL deseada. El accionamiento de transportador de rodillos está disponible montado en la dirección de transporte (FR) en el lado derecho u, opcionalmente, en el lado izquierdo del carril. La transmisión de potencia se realiza mediante una cadena de rodillos de precisión de 5/8" x 3/8".

Una estructura perfilada de acero maciza sirve de bastidor de elevación para levas de elevación excéntricas apoyadas en rodamientos de bolas. La elevación en paralelo se realiza mediante un sistema eléctrico y el dispositivo de elevación está apoyado en rodamientos de bolas exentos de mantenimiento. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.



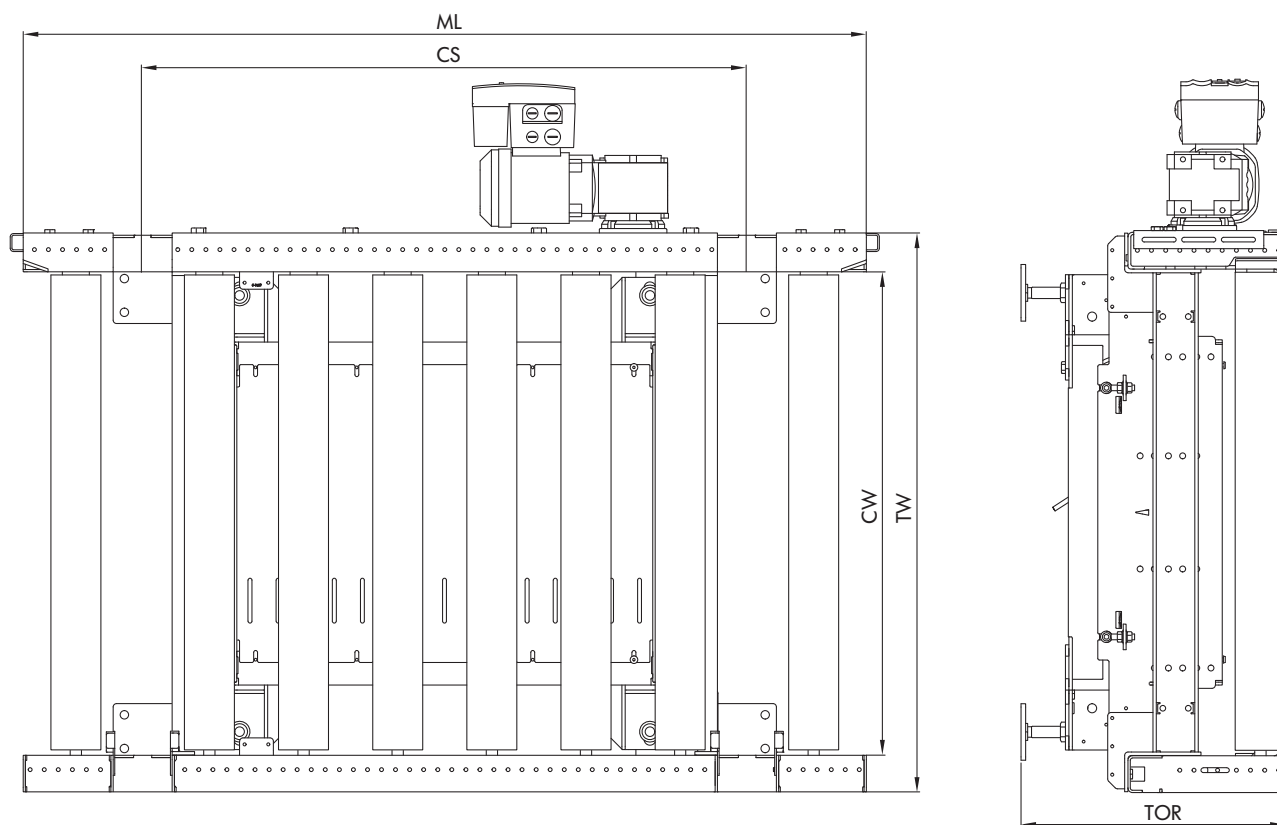
# DESVIADOR DE RODILLOS PM 9732

## Datos técnicos

|   |  |
|---|--|
| <b>Datos técnicos generales</b>                   |  |
| Capacidad de carga máx.                           | 1500 kg/zona   |
| Velocidad de transporte                           | 0,1 hasta 0,5 m/s  |
| Altura máx. de elevación                          | 60 mm  |
| Posiciones de parada                              | 3  |
| Temperatura ambiente                              | -28 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| Pendiente ascendente/descendente                  | No adecuado  |
| <b>Accionamiento de transportador de rodillos</b> |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Motor reductor   |
| Potencia  | 0,37 kW  |
| Cadena de rodillos                                | 5/8" x 3/8"  |
| <b>Accionamiento de elevador</b>                  |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Motor reductor   |
| Potencia  | 0,55 kW  |
| Cadena de rodillos                                | 1"   |
| <b>Rodillos</b>                                   |  |
| Tipo de rodillo                                   | Interroll serie 3950   |
| Grosor de pared de los rodillos                   | 3 o 5 mm   |
| Diámetro de rodillos                              | 89 mm  |
| Material  | Acero galvanizado  |
| <b>Perfil</b>                                     |  |
| Dimensiones                                       | 200 x 70 x 4 mm  |
| Color   | Pulvirrecubiertos, siendo posibles todos los colores RAL   |
| Material  | Acero  |

# DESVIADOR DE RODILLOS PM 9732

## Dimensiones



|  |                     |
|--|---------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 800, 1000, 1200 mm  |
| Anchura de transporte del módulo (CW)  | 860, 1060, 1295 mm  |
| Ancho de módulo (TW)                   | 1000, 1200, 1435 mm |
| Distancia entre cadenas (CS)           | 1075 mm             |
| Altura de transporte (TOR)             | 500 hasta 1200 mm   |
| Longitud de módulo (ML)                | 1500 mm             |

# DESVIADOR DE RODILLOS PM 9732

---

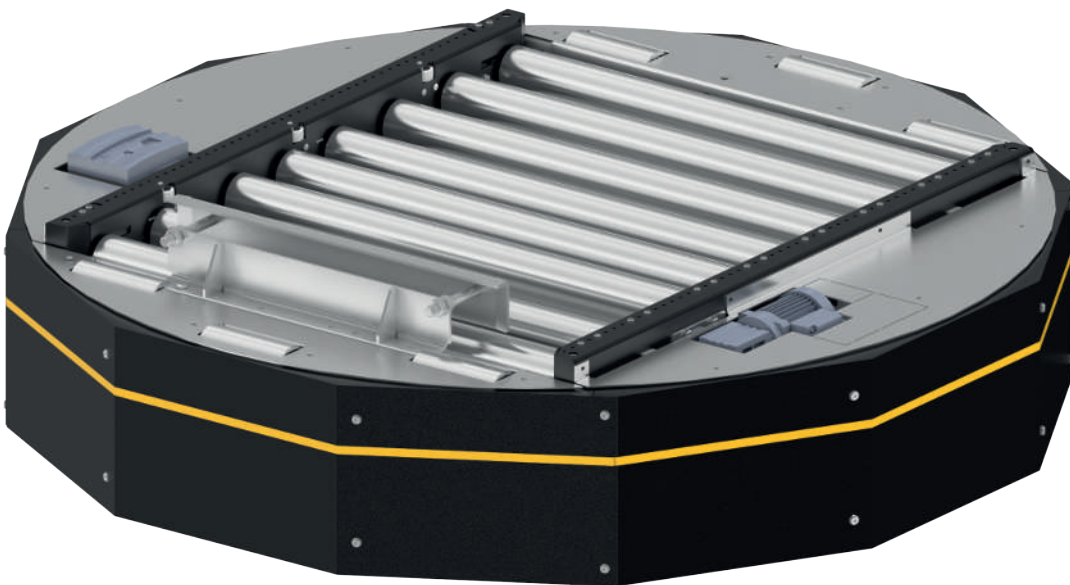
# MESA GIRATORIA PM 9735



## Descripción del producto

La mesa giratoria sirve para realizar un cambio de dirección o bien para invertir el sentido de la marcha de paletas llenas y vacías. El cambio de dirección está comprendido entre 0° y 360°. El movimiento de giro se realiza mediante un piñón de cadena que está montado directamente sobre el eje del motor y ejecuta el ángulo de giro mediante una cadena de rodillos de precisión.

El apoyo giratorio se realiza mediante una corona giratoria de bolas. La estación tensora de cadena exterior de los rodillos portadores hace posible retensar fácilmente la cadena de accionamiento. El accionamiento del transportador de rodillos está montado en el lado derecho en la dirección de transporte (FR) u opcionalmente, en el izquierdo. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.

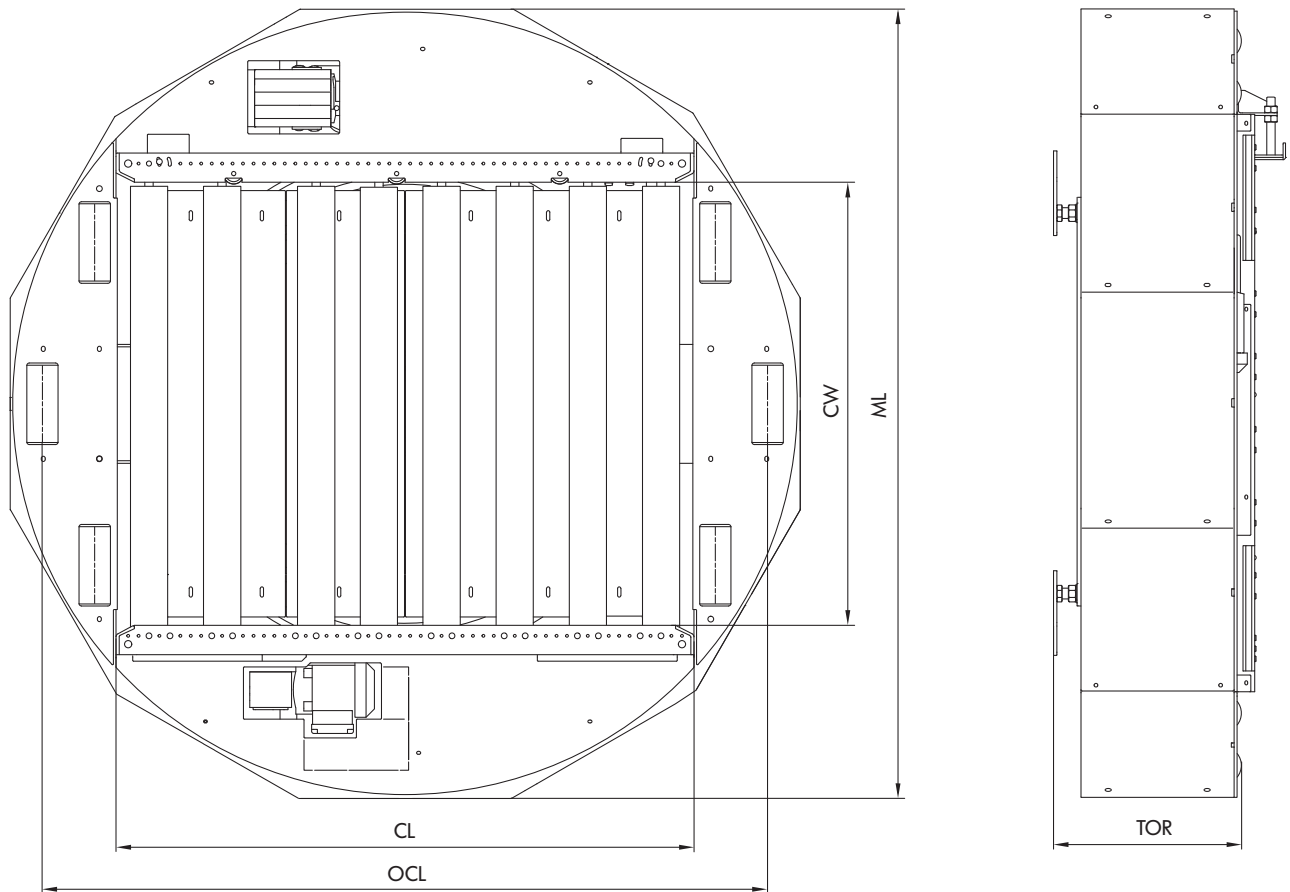


## Datos técnicos

|   |  |
|---|--|
| <b>Datos técnicos generales</b>                   |  |
| Capacidad de carga máx.                           | 1500 kg/zona   |
| Velocidad de transporte                           | 0,1 hasta 0,5 m/s  |
| Velocidad de giro (V)                             | 90° en 4 s   |
| Temperatura ambiente                              | -28 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| Pendiente ascendente/descendente                  | no adecuado  |
| <b>Accionamiento de transportador de rodillos</b> |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Potencia  | 0,12 hasta 0,75 kW   |
| Cadena de rodillos                                | 5/8" x 3/8"  |
| <b>Accionamiento de mesa giratoria</b>            |  |
| Tensión nominal                                   | 400 V  |
| Tipo de motor                                     | Motor reductor   |
| Potencia  | 0,37 kW  |
| Cadena de rodillos                                | 5/8" x 3/8"  |
| <b>Rodillos</b>                                   |  |
| Tipo de rodillo                                   | Interroll serie 3950   |
| Diámetro de rodillos                              | 89 mm  |
| Piñón de cadena                                   | Z18  |
| Grosor de pared de los rodillos                   | 3 o 5 mm   |
| Material  | Acero galvanizado  |
| <b>Perfil</b>                                     |  |
| Dimensiones                                       | 200 x 70 x 4 mm  |
| Color   | Pulvirrecubiertos, siendo posibles todos los colores RAL   |
| Material  | Acero  |

# MESA GIRATORIA PM 9735

## Dimensiones



|  |                   |
|--|-------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 800, 1000 mm      |
| Anchura de transporte del módulo (CW)  | 1060 mm           |
| Altura de transporte (TOR)             | 350 hasta 1200 mm |
| Longitud de transporte (CL)            | 1380 mm           |
| Longitud total de transporte (OCL)     | 1740 mm           |
| Longitud de módulo (ML)                | 1890 mm           |





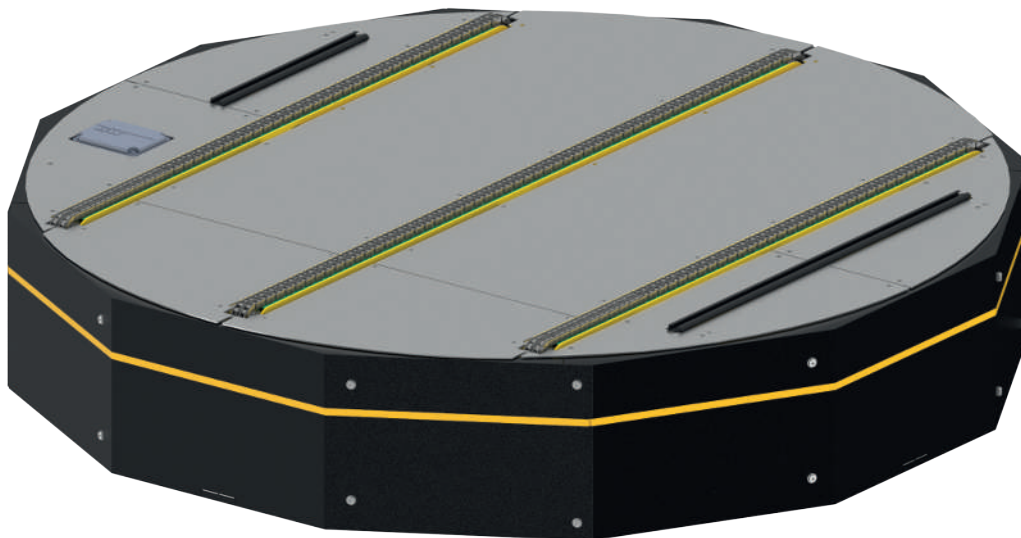
# MESA GIRATORIA PM 9737



## Descripción del producto

La mesa giratoria sirve para realizar un cambio de dirección o bien para invertir el sentido de la marcha de paletas llenas y vacías. El cambio de dirección está comprendido entre 0° y 360°. El movimiento de giro se realiza mediante un piñón de cadena que está montado directamente sobre el eje del motor y ejecuta el ángulo de giro mediante una cadena de rodillos de precisión.

El apoyo giratorio se realiza mediante una corona giratoria de bolas. La estación tensora de cadena exterior de los rodillos portadores hace posible retensar fácilmente la cadena de accionamiento. El accionamiento del transportador de rodillos está montado en el lado derecho en la dirección de transporte (FR) u opcionalmente, en el izquierdo. Las desigualdades del pavimento se pueden compensar de modo sencillo mediante el uso de soportes regulables.

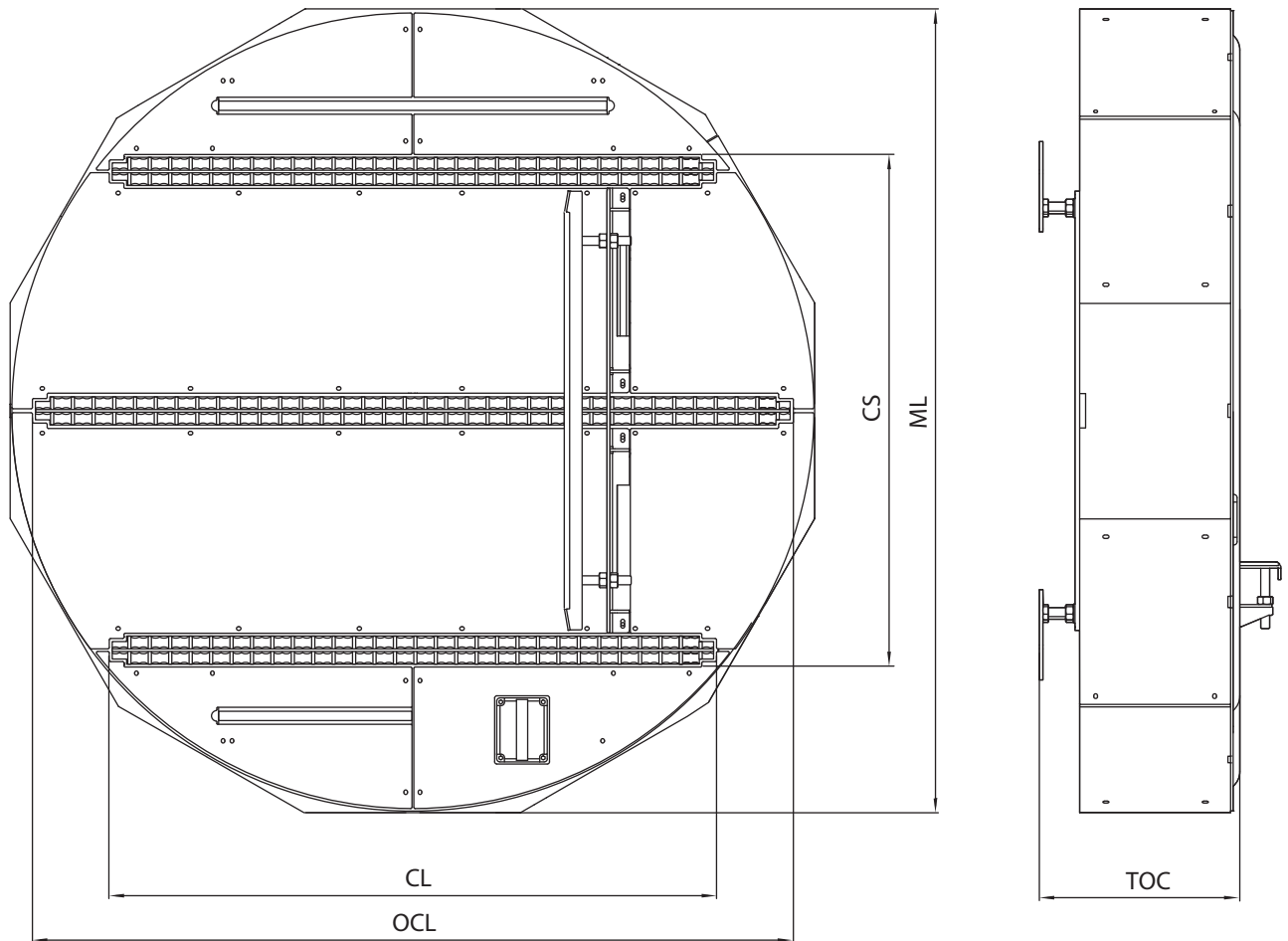


## Datos técnicos

|   |  |
|---|--|
| <b>Datos técnicos generales</b>                 |  |
| Capacidad de carga máx.                         | 1500 kg/zona   |
| Velocidad de transporte                         | 0,1 hasta 0,5 m/s  |
| Velocidad de giro (V)                           | 90° en 4 s   |
| Temperatura ambiente                            | -28 °C hasta +45 °C (sin condensación)<br>Nota: Las aplicaciones en congelación son posibles solo de modo opcional |
| Pendiente ascendente/descendente                | no adecuado  |
| <b>Accionamiento de transportador de cadena</b> |  |
| Tensión nominal                                 | 400 V  |
| Potencia  | 0,12 hasta 0,75 kW   |
| Cadena de rodillos                              | 5/8" x 3/8" dúplex con bridas rectas   |
| <b>Accionamiento de mesa giratoria</b>          |  |
| Tensión nominal                                 | 400 V  |
| Tipo de motor                                   | Motor reductor   |
| Potencia  | 0,37 kW  |
| Cadena de rodillos                              | 5/8" x 3/8"  |
| <b>Perfil</b>                                   |  |
| Dimensiones                                     | 200 x 70 x 4 mm  |
| Color   | Pulvirrecubiertos, siendo posibles todos los colores RAL   |
| Material  | Acero  |

# MESA GIRATORIA PM 9737

## Dimensiones



|  |                    |
|--|--------------------|
| Anchura de producto transportado (CGW) | 850, 1000, 1200 mm |
| Distancia entre cadenas (CS)           | 1075 mm            |
| Altura de transporte (TOC)             | 350 hasta 1200 mm  |
| Longitud de transporte (CL)            | 1360 mm            |
| Longitud total de transporte (OCL)     | 1740 mm            |
| Longitud de módulo (ML)                | 1890 mm            |



# TRANSELEVADOR PM 9770



El transelevador Interroll constituye la solución ideal para una manipulación automatizada de paletas y el complemento perfecto para las soluciones MPP y Pallet Flow de Interroll.

El transelevador compacto asegura un alto dinamismo en un almacén dinámico, con lo cual se logra un alto transbordo de paletas y un aprovechamiento óptimo del espacio. Los pasillos intermedios para carretillas elevadoras de horquilla desaparecen por completo. El transelevador funciona con una eficiencia energética extremadamente alta gracias a su construcción ligera y a la recuperación de energía integrada.

El transelevador está equipado con una vía de rodillos que desalmacena y almacena paletas en menos de cuatro segundos. La acreditada interfaz mecánica entre el transelevador y el almacén dinámico aumenta la disponibilidad y la seguridad de todo el sistema.

La seguridad y la precisión desempeñan un papel importante en las aplicaciones de alto dinamismo. El transelevador de Interroll, equipado con sensores de 180°, revisa con precisión si está o no ocupado el puesto de transferencia previsto. El centrado de la paleta se realiza de modo automático de tal modo que ésta se pueda transferir exactamente centrada dentro del canal. De este modo se garantiza la alta disponibilidad y se evitan los daños en mercancías o en la instalación. La supervisión integrada de la velocidad de elevación y los potentes sistemas de frenos brindan una seguridad elevada también a la velocidad de hasta tres metros por segundo.

Gracias a su diseño modular y premontado de la construcción, el transelevador con escasas necesidades de mantenimiento también se puede entregar y montar de modo sencillo.



## Datos técnicos

|                                 |                                      |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| <b>Datos técnicos generales</b> |                                      |
| Capacidad de carga máx.         | 1000 kg                              |
| Longitud de corredor            | Máx. 95 m                            |
| Tipo de paleta                  | EUR EPAL, Industria                  |
| Cota inferior de arranque       | 0,5 m                                |
| Cota superior de arranque       | Máx. 9,8 m                           |
| Temperatura ambiente            | 0 °C hasta +40 °C (sin condensación) |
| <b>Accionamiento</b>            |                                      |
| Accionamiento de tracción       | Motorreductor para todos los ejes    |
| Potencia                        | Máx. 15 kW                           |
| Velocidad                       | Máx. 3 m/s                           |
| Aceleración                     | Máx. 1 m/s <sup>2</sup>              |
| Potencia de elevación           | Máx. 15 kW                           |
| Velocidad de elevación          | Máx. 0,8 m/s                         |
| Aceleración de elevación        | Máx. 0,8 m/s <sup>2</sup>            |
| <b>Dimensiones</b>              |                                      |
| Altura total                    | 12 m                                 |
| Longitud total                  | 3,1 m                                |

# CARRO MÓVIL PM 9750



## Descripción del producto

El carro móvil de Interroll constituye la solución perfecta para la carga y descarga de paletas llenas o vacías en puestos de preparación de pedidos o puestos de estacionamiento de paletas, vías de derivación así como estanterías de almacenes dinámicos de Interroll. Se alcanzan velocidades de transporte de hasta 5 metros por segundo, con lo cual se pueden salvar de modo rápido y seguro incluso grandes distancias (por ejemplo, en el área de la preparación de rutas o en la interconexión de almacén y producción).

El carro móvil de alto dinamismo pesa solo 275 kilogramos y, gracias a su sistema de accionamiento de diseño inteligente, no necesita ningún armario eléctrico que se mueva simultáneamente para el suministro eléctrico. El chasis está formado por perfiles de acero atornillados pulvirrecubiertos.

El suministro de energía del carro móvil se realiza mediante un carril conductor. Los rodillos guía ajustables laterales en los carros móviles aseguran una estabilidad direccional absoluta a velocidades elevadas. Las ruedas de vulcolán de larga vida útil y escaso desgaste aseguran una alta suavidad de marcha y una amortiguación fiable de las sacudidas.

El carro móvil ha sido concebido en particular para su combinación con el almacén dinámico de Interroll. La interfaz perfectamente armonizada garantiza una alta disponibilidad del sistema manteniendo al mismo tiempo una alta seguridad.





## Datos técnicos

| <b>Datos técnicos generales</b> |  |
|---------------------------------|--|
| Capacidad de carga máx.         | 1000 kg                                  |
| Longitud de corredor            | Máx. 95 m                                |
| Tipo de paleta                  | EUR EPAL, Industria                      |
| Altura de marcha                | Mín. 0,28 m                              |
| Temperatura ambiente            | 0 °C hasta +40 °C (sin condensación)     |
| <b>Accionamiento</b>            |  |
| Accionamiento                   | Motorreductor                            |
| Potencia                        | Máx. 5 kW                                |
| Velocidad                       | Máx. 3 m/s (cargada), máx. 5 m/s (vacía) |
| Aceleración                     | Máx. 1 m/s <sup>2</sup>                  |

# CONTROLES TODOS LOS MÓDULOS DE TRANSPORTE



## Descripción del producto

Para los módulos de transporte de paletas está disponible un control de diseño conceptual descentralizado que está basado en el acreditado MultiControl AI y el Pallet Control PC 6000.

En función del tipo de accionamiento están disponibles las siguientes combinaciones de control:

Solo accionamientos RollerDrive EC 5000 de 48 V en la tecnología de transporte de paletas; control con el MultiControl, 4 accionamientos por control.

Los accionamientos de 400 V, ya se trate de Pallet Drive de Interroll o motorreductores, se controlan desde el MultiControl a través del Pallet Control intercalado. En éstos, por cada cuatro accionamientos se emplean dos Pallet Controls y un MultiControl.

Todos los módulos de transporte pueden ser controlados por el MultiControl en un modo Automático con o sin autómatas programa (PLC).

En instalaciones de transporte con un diagrama que no incluye decisiones de dirección, el MultiControl controla en modo autónomo los módulos de transporte. En instalaciones de transporte con un diagrama con decisiones de dirección, el autómatas programable emite los comandos de marcha y el MultiControl controla los módulos de transporte de manera acorde.

Un armario eléctrico disponible como opción permite el control manual en modo Manual, garantizando una desconexión segura de los accionamientos de 400 V.



# CONTROLES TODOS LOS MÓDULOS DE TRANSPORTE

## Datos técnicos

|  | Pallet Control  | MultiControl  |
|--|---|---|
| <b>Datos eléctricos</b>  |   |   |
| Tensión nominal  | 3 x 400 V AC 50 Hz; 24 V DC   | 24 o 48 V DC  |
| Gama de tensión  | 380 – 420 V AC 50 Hz; 22 – 26 V DC  | 24 V DC: 22 hasta 27,5 V DC 48 V DC: 44 hasta 51,5 V DC (solo alimentación eléctrica de los RollerDrive)  |
| Corriente absorbida  | Máx. 3 A @ 400 V AC; máx. 2 A @ 24 V DC<br>máx. 10 A @ 400 V AC; máx. 2 A @ 24 V DC | Tensión de alimentación de la lógica:<br>MultiControl: máx. 0,2 A + sensores/actuadores conectados = máx. 1,6 A<br>+ intensidad del RollerDrive EC5000* |
| Grado de protección  | IP54  |   |
| <b>Condiciones ambientales</b>                                 |   |   |
| Temperatura ambiente durante el funcionamiento                 | –28 °C hasta +40 °C (–22 °F hasta +104 °F)  |   |
| Temperatura ambiente durante el transporte y el almacenamiento | –40 °C hasta +80 °C (–40 °F hasta +176 °F)  |   |
| Cambio máx. de temperatura                                     | 1 K/min, 3 h, 2 ciclos  |   |
| Humedad relativa máx.  | 93 % a +40 °C (+104 °F), 14 días, sin condensación                                  |   |
| Altitud máx. de montaje sobre el nivel del mar                 | 1000 m**  |   |

# CONTROLES

## PALLET CONTROL PC 6000



### Descripción del producto

El control inteligente sirve de conexión entre el Pallet Drive de 400 V AC y el MultiControl de 24 V de Interroll, que aquí proporciona la lógica completa para el transporte con acumulación sin presión. Desaparece por completo un cableado del PLC y una programación del PLC centralizados.

La función de arranque suave integrada reduce el par de arranque, lo cual supone un alivio de carga para todos los componentes mecánicos y, de este modo, asegura una aceleración óptima de la paleta. La marcha por inercia de una paleta tras parar el Pallet Drive es regulada también por el Pallet Control.

El control brinda un gran número de funciones, en particular el mantenimiento preventivo. Con el Pallet Control Configurator, que se puede descargar desde el sitio web de Interroll, se pueden realizar fácilmente, sin necesidad de cambiar el conexionado de cables, a través del puerto USB del Pallet Control cambios en los parámetros o se puede cambiar el sentido de giro. Se puede monitorizar la corriente y la potencia e indicar el estado en cuestión. Dado que, además, se indica el tiempo total de marcha del Pallet Drive en cuestión, se pueden planificar de manera preventiva las acciones de mantenimiento pertinentes. De este modo se reducen al mínimo los tiempos de mantenimiento necesarios y los posibles tiempos de paralización.

Un contacto de protección térmica así como el análisis permanente de la intensidad absorbida asegura la protección contra sobrecarga de los Pallet Drives. La maniobra del freno opcional en el Pallet Drive se realiza así mismo a través del Pallet Control. Como alternativa, el Pallet Control se puede controlar mediante entradas digitales de 24 V o una entrada analógica de 0 - 10 V DC.



## Datos técnicos

|  |   |
|--|---|
| <b>Datos eléctricos</b>  |   |
| Tensión nominal  | 3 x 400 V AC 50 Hz; 24 V DC   |
| Gama de tensión  | 380 – 420 V AC 50 Hz; 22 – 26 V DC  |
| Corriente absorbida  | Máx. 3 A @ 400 V AC; máx. 2 A @ 24 V DC<br>máx. 10 A @ 400 V AC; máx. 2 A @ 24 V DC   |
| Grado de protección  | IP54  |
| Peso   | 0,5 kg  |
| <b>Condiciones ambientales</b>                                 |   |
| Temperatura ambiente durante el funcionamiento                 | –28 °C hasta +40 °C (–22 °F hasta +104 °F)  |
| Temperatura ambiente durante el transporte y el almacenamiento | –40 °C hasta +80 °C (–40 °F hasta +176 °F)  |
| Cambio máx. de temperatura                                     | 1 K/min, 3 h, 2 ciclos  |
| Humedad relativa máx.  | 93 % a +40 °C (+104 °F), 14 días, sin condensación  |
| Altitud máx. de montaje sobre el nivel del mar                 | 1000 m. Por lo general, es posible realizar el montaje en instalaciones situadas a más de 1000 m (3300 ft) de altitud. No obstante, puede producirse una disminución de los parámetros de potencia. |

# CONTROLES MULTICONTROL AI



## Descripción del producto

El MultiControl es un control de cuatro zonas. Esto significa que se pueden conectar hasta cuatro accionamientos y cuatro sensores de zona. Gracias al uso de cables Y se hace posible la conexión de otras cuatro entradas o salidas. Las conexiones se pueden configurar de modo individualizado.

El MultiControl es apto para múltiples protocolos. PROFINET, EtherNet/IP o EtherCat se pueden utilizar mediante una simple conmutación.

La alimentación eléctrica se realiza mediante cables planos estándar. Éstos se pueden simplemente cortar a la longitud necesaria y, gracias a la tecnología de penetración del MultiControl, es posible un cableado muy rápido.

La alimentación eléctrica separada permite una desconexión segura del RollerDrive, mientras que se pueden seguir utilizando la comunicación vía bus y los sensores.

El direccionamiento y asignación de nombres se realizan a través del software del PLC, una interfaz de usuario de web o el método de programación Teach-In de Interroll. El método de programación Teach-In permite el direccionamiento automático y la configuración de MultiControl. Además, se puede determinar el orden de todos los MultiControl en la línea de transporte. Con esto se ahorra tiempo in situ durante la puesta en servicio.



## Funciones

- Manejo sencillo – una misma tarjeta de control para PROFINET, EtherNet/IP o EtherCat (conmutación sencilla de los protocolos de bus)
- Alimentación eléctrica independiente para RollerDrive
- Plug-and-Play en caso de sustitución – no se requiere direccionamiento ni configuración
- Indicación de estado por LEDs para todas las funciones y E/S
- Lógica integrada para transporte de acumulación sin presión, incl. inicialización
- Comunicación segura mediante certificados: PROFINET Conformance Class B, EtherNet/IP ODVA Conformance, EtherCat Conformance
- Configuración vía PLC, menú de navegador de web o a través del método de programación Teach-In de:
  - Velocidad, sentido de rotación, rampa de arranque y parada del RollerDrive
  - Propiedades de los sensores
  - Temporizador
  - Gestión de errores/fallos
  - Lógica (retirada de una sola posición/en bloque)
- Homologado por los UL
- Limitación de tensión mediante resistencia de frenado
- Mapeados variables del proceso para optimizar las cantidades de datos transferidas entre el MultiControl y el PLC
- Conexión de tierra funcional para pantalla del cable de comunicaciones
- Protección contra polaridad incorrecta de la alimentación eléctrica
- Ejecución resistente a cortocircuitos de la alimentación eléctrica de las entradas y salidas

## Opciones de empleo

| Empleo de un PLC | Funciones de un PLC   | Función del MultiControl  |
|------------------|---|---|
| No               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sin</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Implementación de la lógica ZPA</li> </ul>   |
| Sí               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Influencia en la lógica ZPA</li> <li>• Seguimiento de productos transportados</li> <li>• Diagnóstico de errores/fallos</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Implementación de la lógica ZPA</li> <li>• Implementación de las consignas del PLC</li> </ul>  |
| Sí               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• El PLC se puede programar y controla a través de este programa todos los RollerDrive conectados</li> <li>• Seguimiento de productos transportados y diagnóstico de errores/fallos</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Función como tarjeta de entradas/salidas</li> <li>• Envía el estado de todos los sensores, RollerDrive y, en su caso, informaciones de error al PLC</li> </ul> |

# CONTROLES MULTICONTROL AI

## Datos técnicos

| <b>Datos eléctricos</b>  |   |
|--|---|
| Tensión nominal  | 24 o 48 V DC  |
| Gama de tensión  | 24 V DC: 22 hasta 27,5 V DC 48 V DC: 44 hasta 51,5 V DC (solo alimentación eléctrica de los RollerDrive)  |
| Corriente absorbida  | Tensión de alimentación de la lógica:<br>MultiControl: máx. 0,2 A + sensores/actuadores conectados = máx. 1,6 A<br>+ intensidad del RollerDrive EC5000* |
| Fusibles   | – Para lógica<br>– Para RollerDrive<br>– Para sensores y E/S, reseteable  |
| Grado de protección  | IP54  |
| <b>Condiciones ambientales</b>                                 |   |
| Temperatura ambiente durante el funcionamiento                 | –30 hasta 40 °C   |
| Temperatura ambiente durante el transporte y el almacenamiento | –40 hasta 80 °C   |
| Altitud máx. de montaje sobre el nivel del mar                 | 1000 m**  |

\* La corriente eléctrica del EC5000 depende de la aplicación, p. ej., peso del producto transportado, velocidad de transporte, rampa de aceleración y del EC5000 utilizado (véase capítulo correspondiente).

\*\* Es posible su uso en instalaciones situadas a altitudes superiores a 1000 m. Sin embargo, esto puede conllevar una reducción de los parámetros de potencia.



# INDICACIONES DE APLICACIÓN

## ¿PARA QUÉ SE UTILIZAN LAS INDICACIONES DE APLICACIÓN?

### ¿Para qué se utilizan las indicaciones de aplicación?

Las indicaciones de aplicación le ayudan a planificar y calcular las dimensiones de las instalaciones de transporte, así como para elegir los módulos de transporte Interroll.

Las indicaciones de aplicación le ofrecen:

- Reglas básicas para un transporte sin interferencias
- Ayudas de decisión para la selección de productos
- Ejemplos de cálculo para definir las dimensiones de los módulos de transporte y el rendimiento en el accionamiento

Además, un asesor de Interroll le asistirá con mucho gusto en la elección de los módulos de transporte, sobre todo en caso de que sea necesario tomar medidas especiales, debido a mercancías especiales o a las condiciones medioambientales.

Antes de seleccionar los módulos de transporte debe contestar tres preguntas:

¿Qué tareas ha de realizar la tecnología de transportes?

- Transportar y/o almacenar
- Clasificar y/o distribuir

¿Qué características tiene su carga a transportar?

- Longitud, ancho y altura: dimensiones mínimas y máximas de las cargas a transportar que se transportan conjuntamente en una línea
- Peso: pesos mínimo y máximo de la carga unitaria; en el mejor de los casos asignados a las dimensiones
- Cualidades de la cara inferior de la paleta: la base determina, p. ej., la adecuación para vías de rodillos

¿Requiere la estructura de su carga a transportar o el entorno acciones especiales?

- ¿Hay, por ejemplo, temperaturas extremas, una humedad elevada del aire o ataques químicos?
- ¿Hay carga electrostática?
- ¿La carga a transportar es frágil o presenta algún tipo de problemas?

### Manejo de valores máximos

En numerosos puntos del catálogo se mencionan datos de prestaciones o rendimiento mínimo y máximo. Estos valores extremos, p. ej., peso máximo posible y velocidad máxima posible no siempre pueden combinarse entre sí sin limitaciones. Ante cualquier duda, póngase en contacto con su asesor de clientes de Interroll.

### Clases de peso

Interroll clasifica la tecnología de transporte en función del peso de la mercancía en las siguientes clases:

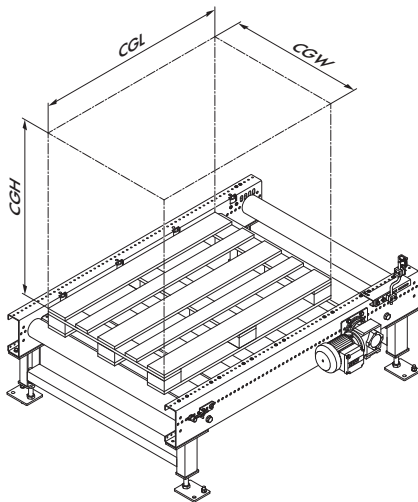
- Hasta 35 kg: Light
- Hasta 500 kg: Medium
- Hasta 1500 kg: Heavy

# INDICACIONES DE APLICACIÓN

## CARGA A TRANSPORTAR

### Carga a transportar

- No se deben rebasar las dimensiones admisibles, el peso y la velocidad de alimentación del producto transportado, véase "Datos técnicos".
- La capacidad de carga de la paleta debe ser suficiente para el peso del producto transportado.
- El peso debe estar distribuido de forma uniforme en la paleta.
- En los transportadores de rodillos se deben encontrar en todo momento más de tres rodillos transportadores debajo del producto transportado.
- Las dimensiones del producto transportado, la estabilidad de la carga y la inmovilización de la carga determinan la velocidad de transporte.
- El voladizo del producto transportado no debe ser superior a 50 mm en ningún lado del mismo.
- Solo está permitido transportar los tipos de paletas establecidas para el módulo.
- La altura del producto transportado CGH depende del centro de gravedad de la carga.  
Altura del centro de gravedad < 1/2 altura del producto transportado

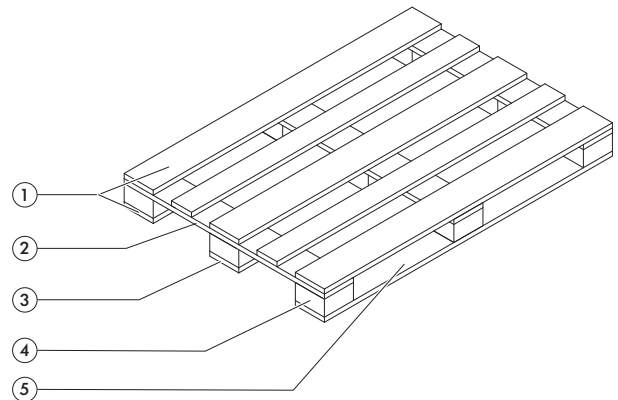


Tamaño del producto transportado = CGH x CGW x CGL

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| CGH | Altura del producto transportado   |
| CGW | Anchura del producto transportado  |
| CGL | Longitud del producto transportado |

Requisitos para un transporte seguro:

- Todas las tablas longitudinales exteriores (1) están completas y no presentan daños.
- Todas las tablas transversales están completas (2) y no presentan daños en las esquinas.
- La tabla central inferior (3) está presente y no está dañada. No hay puntos de rotura en toda la longitud.
- Todas las maderas de las esquinas (4) están completas y no presentan ninguna rotura transversal.
- Todas las tablas inferiores (5) están completas y secas. No hay ninguna tabla con roturas transversales.
- Se han clavado correctamente todos los clavos y no sobresalen más de 2 mm.
- Se ha quitado la lámina de plástico de los patines de las paletas.



# INDICACIONES DE APLICACIÓN

## REGLAS BÁSICAS PARA UN TRANSPORTE SIN PROBLEMAS

### Reglas básicas para un transporte sin problemas

Con el fin de transportar la carga sin interferencias sobre un transportador de rodillos, se deben cumplir las siguientes reglas básicas:

#### Paso entre rodillos

El paso entre rodillos deberá seleccionarse de modo que en todo momento se encuentren al menos cinco rodillos transportadores debajo de la carga a transportar:

$$P \leq \frac{L}{5}$$

|   |  |
|---|--|
| P | Paso entre rodillos en mm (")                |
| L | Longitud de producto a transportar en mm (") |

#### Capacidad de carga

El peso de la carga a transportar se tiene que repartir entre tantos rodillos de transporte como sea necesario, para que no se supere la capacidad de carga máxima de cada uno de éstos. Esto puede significar que deben encontrarse más de cinco rodillos transportadores debajo de una carga a transportar.

Hallará más información sobre rodillos de transporte en el catálogo de rodillos de transporte de Interroll.

#### Perfil lateral

Perfil de acero 200 x 70 x 4 mm

- Perfil estándar para todos los transportadores de rodillos
- Perfil de acero de sección rectangular con recubrimiento de barniz en polvo
- El borde superior del rodillo queda siempre 30 mm por debajo del borde superior del perfil
- El perfil lateral sirve de guía lateral
- El perfil tiene una plantilla de agujeros espaciados 25 mm para colocar todas las piezas necesarias a montar

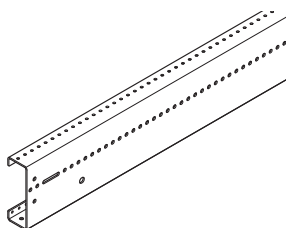


Fig.: Perfil lateral

#### Conectores de perfil

Los perfiles laterales de los módulos se unen en positivo entre ellos con un conector de perfil.

En cada módulo de transporte hay dos conectores de perfil.

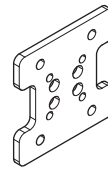


Fig.: Conectores de perfil

#### Soportes

Los soportes están formados por perfiles en U de sección rectangular (100 x 50 x 4 mm), ensamblados formando una estructura robusta. Los soportes se pueden montar con un paso modular de 25 mm en un punto cualquiera del módulo (separación recomendada entre soportes máx. 1500 mm). En todo caso, en cada junta del carril debe estar montado un soporte.

#### Rendimiento

El rendimiento  $T_p$  de un sistema de transporte se indica en piezas/hora y depende de las medidas de la carga a transportar, de la velocidad de transporte y de los tiempos de ciclo de los desviadores de entrada y de salida.

Para calcular el rendimiento se necesita la medida de la ventana T. La medida de la ventana T es la distancia desde el borde delantero de una carga a transportar hasta el borde delantero de la siguiente, independientemente de la longitud real de la carga a transportar y/o de la longitud de la zona.

Para calcular exactamente la potencia de rendimiento  $T_p$ , póngase en contacto con su asesor de Interroll. Para los trayectos rectos,  $T_p$  puede calcularse de forma simplificada de la siguiente manera:

$$T_p = \frac{3.600 \cdot v}{T}$$

|       |                                       |
|-------|---------------------------------------|
| $T_p$ | Rendimiento en piezas/hora            |
| v     | Velocidad de transporte en m/s (ft/m) |
| T     | Medida de la ventana en m (")         |

Durante la alimentación y el desvío, el rendimiento se ve adicionalmente influenciado por la longitud real y el peso de la carga a transportar, así como por el ciclo del desviador. Para el cálculo, póngase en contacto con su asesor de Interroll.

# INDICACIONES DE APLICACIÓN MESAS GIRATORIAS

## Mesas giratorias

En los nodos de un sistema de transporte es posible transferir con mesas giratorias paletas de tramos de transporte de llegada a carriles con otra dirección de transporte.

Dado que es posible desplazarse a varias posiciones dentro del rango de giro de 360°, éstas se pueden utilizar como reenvío de esquina, cruzamiento o desviadores de entrada/salida al/del sistema de transporte.

La dirección de giro debe ser predefinida por el control de los sistemas de transporte.

## Ejemplos de aplicación

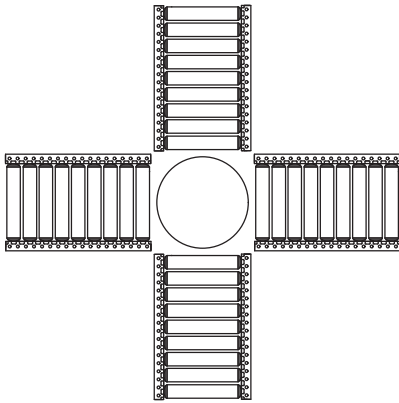


Fig.: Cruzamiento de mesa giratoria

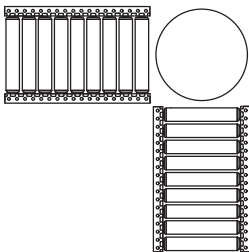


Fig.: Reenvío de esquina de mesa giratoria

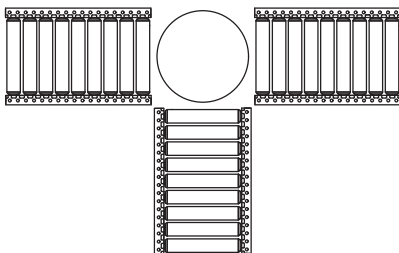


Fig.: Desviador de salida o de entrada a mesa giratoria

## Desviador

Los desviadores a 90° permiten combinar transportadores de rodillos y transportadores de cadena y con ello implementar soluciones complejas de logística interna cuando el espacio disponible sea apretado: Los desviadores unen tramos de transporte formando un ángulo de 90° y permiten el cambio de dirección de los portacargas.

Para el desvío de entrada o salida en ángulo recto de cargas así como para el desvío de la carga a transportar entre tramos de transporte dispuestos en paralelo se integran elementos elevadores en los sistemas de transporte. El movimiento de elevación se realiza por vía electromecánica mediante levas de elevación excéntricas.

Los desviadores de cadena y de rodillos no se pueden combinar en un bucle cerrado.

## Ejemplos de aplicación

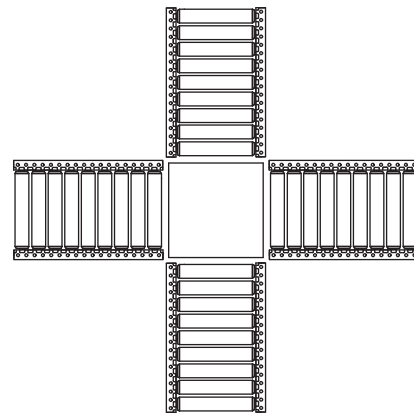


Fig.: Cruzamiento de desviadores

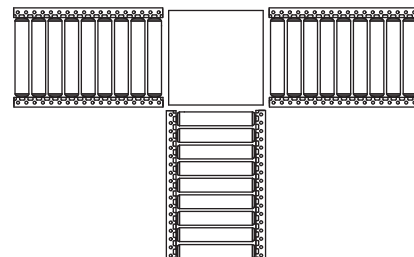


Fig.: Desviador de salida o de entrada

# INDICACIONES DE APLICACIÓN DISEÑADOR DE CROQUIS DE INSTALACIONES (LAYOUTER) DE INTERROLL

## Diseñador de croquis de instalaciones (layouter) de Interroll

Con el diseñador de diagramas de instalaciones (layouter) de Interroll tiene a su disposición una herramienta CAD interactiva que le brinda asistencia con soluciones acreditadas de Interroll a la hora de planificar de modo profesional instalaciones de transporte.

El layouter de Interroll está basado en Emulate3D de Rockwell Automation, un programa muy extendido y acreditado a nivel mundial para la planificación de instalaciones. Esta herramienta intuitiva abarca todos los módulos de soluciones de plataforma de Interroll como MCP, MPP, Dynamic Storage y Sorter.

Los diagramas se dibujan siguiendo nuestras directivas de diseño y se calculan automáticamente con parámetros específicos de la aplicación. Todos los parámetros se extraen a una tabla de transportadores basada en Excel sobre cuya base Interroll puede elaborar ofertas de manera rápida y fiable. Los diagramas de instalaciones se pueden almacenar en diferentes formatos corrientes como .dwg, .dxf, .pdf, .step, .iges y otros.

Los diagramas se pueden animar mediante modelos 3D, por lo cual brindan la posibilidad de contemplar su flujo de materiales en modo tridimensional.

Póngase en contacto con su interlocutor de Interroll para obtener más información.

# AMPLIA COMPETENCIA EN TRANSPORTADORES



El Centro de Competencia de Interroll en Mosbach (planta de Obrigheim, Alemania) se concentra en un abanico de transportadores que se utilizan tanto en el transporte de contenedores como en el transporte de paletas. Entre éstos están los transportadores de rodillos como la Modular Conveyor Platform (MCP) y la Modular Pallet Conveyor Platform (MPP) así como transportadores de banda como la curva de banda de Interroll. En el futuro se fabricará en la planta de Mosbach también el Smart Pallet Mover (SPM), que ha sido concebido como sistema flexible y modular de gestión de paletas.

En estas gamas de productos, la Interroll Conveyor GmbH es la responsable de asuntos técnicos dentro del grupo global Interroll, abarcando desde el desarrollo y la tecnología de aplicación hasta la producción y soporte a las empresas y filiales locales de Interroll.

Contacto:

Interroll Conveyor GmbH  
Paul-Zumbühl-Str. 10 - 30 | 74847 Obrigheim | Alemania  
Tel.: +49 (0)6262 9277-0  
Gerente: Markus Wolf

## NOTAS LEGALES

### Contenidos

Nos esforzamos por conseguir la exactitud, la actualidad y la integridad de la información y hemos elaborado minuciosamente los contenidos de este documento. Salvo errores u omisiones. Reservado expresamente el derecho a introducir cambios.

### Leyes de protección de los derechos de autor/protección jurídica de marcas comerciales

Los textos, imágenes, gráficos y otros elementos semejantes, así como su distribución, están sujetos a los derechos de autor y a otras leyes de protección. Queda prohibida la reproducción, modificación, transmisión o publicación parcial o total del contenido de este documento. Este documento se facilita únicamente a título informativo y para el uso previsto, no otorgando ningún derecho para fabricar copias de los productos correspondientes. Todos los identificativos (marcas protegidas, como logotipos y designaciones comerciales) son propiedad de Interroll AG o de terceros y no está permitido utilizarlos, copiarlos ni difundirlos.

---

### **Sobre Interroll**

El Grupo Interroll es el proveedor líder global de soluciones para el flujo de materiales. La empresa fue fundada en 1959 y, desde 1997, cotiza en la bolsa suiza, en el SIX Swiss Exchange. Interroll suministra a integradores de sistemas y fabricantes de equipos y máquinas un extenso surtido de productos y servicios basados en plataformas dentro de las categorías "Rollers" (rodillos transportadores), "Drives" (motores y accionamientos para sistemas de transporte), "Conveyors & Sorters" (transportadores y sorters) así como "Pallet & Carton Flow" (almacén continuo). Las soluciones de Interroll están en servicio en compañías de envíos urgentes y postales, en el comercio electrónico, en aeropuertos así como en los sectores de alimentos y bebidas, moda, automoción y otros sectores industriales. La empresa cuenta en su cartera de usuarios con marcas líderes como Amazon, Bosch, Coca-Cola, DHL, Nestlé, Procter & Gamble, Siemens, Walmart o Zalando. Con sede central en Suiza, Interroll dispone de una red mundial de 35 empresas y 2.600 empleados (2021).

**interroll.com**

INSPIRED BY  
EFFICIENCY