

产品信息
07/2015



英特诺输送机模块 智能、经济、灵活

本手册会带您领略
一次3D体验，敬请
留意14~21页。



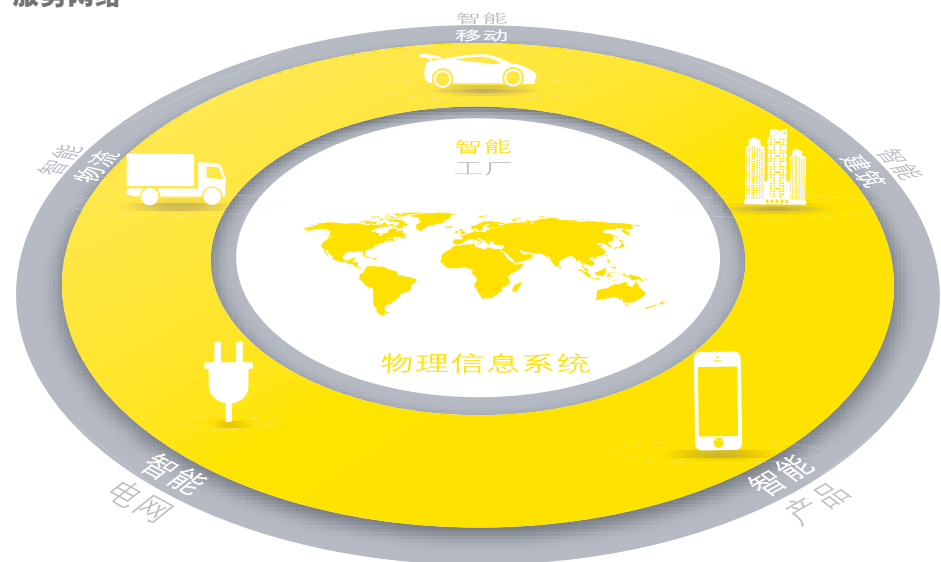
工业 4.0： 谈论一场革命

专家们最近提出了第四次工业革命的概念：在一个互联的、智能的世界中，凭借空前迅捷的数据传输和实时调取所有相关信息的便捷性，企业才能创造出真正的智能产品。“物联网”正逐步变成现实。物流的复杂度成倍增加；模块化已成为这场工业革命的代名词。

依托互联网、移动通信以及微机技术，物理信息系统（CPS）已经基本成形，并且越来越智能。“智能工厂”可以把全球范围内的生产设备、仓储系统和操作方式相互衔接起来，在全球范围内实现一对一的信息交互，而 CPS 正是这一切的心脏。

在这种大背景下，订单结构、生产能力以及产品组合的日趋复杂和不可预测性，无一不迫使**物流系统多功能化**，以应对瞬息万变的市場情况。

服务网络



作为互联化、智能化世界的一部分，工业4.0正在引发物流革命，给物流行业带来新挑战。

复杂程度越来越高 呼唤多功能系统问世

几年前，随着工业 4.0 理念的推出，我们决定在产品创新方面另辟蹊径，帮助客户更好地应对新的挑战。

为了更好地把握客户在决断项目和确定投资时真正关注的利益点，我们在系统集成商，原始设备制造商（OEM）、物流咨询公司和最终用户中间**展开了一次全面的客户调查**。一项重要发现是：环境不断变化，导致必须不断调整业务流程。在这种状况下，用户会将系统的可扩增性和灵活性作为关键的考量指标。

正是基于这些调查结果，我们确立了全新的产品开发整体解决方案。并推出了即插即用的**全新输送机模块平台**，就像乐高® 积木一样。

您面临的挑战

我们的解决方案

利润增长
扩大市场份额
并保持盈利

英特诺新型输送机模块是目前市场上最通用、最耐用的系统，以最高的可用性和可扩增性满足未来的增长。



详见 6-7 页

成本与效率
苛求最短的投资回报周期
和高效的供应链流程管理

英特诺新型输送机模块兼具成本优势和节能环保，是真正即插即用的系统，标准化的安装组件，可轻松在现场完成安装，让您在规划时省心省力。



详见 8-9 页

持续性
将供应商断货的
风险降到最低

作为备受宝洁、亚马逊、可口可乐、沃尔玛和红牛等国际品牌信任的合作伙伴和行内中立的供应商，英特诺确保全球范围内的产品可用性和提供开放式平台。



详见 10-11 页

兼具 功能和美学：

英特诺新型输送机平台的设计无论在功能，还是美学上都是一流的。所有的组件之间完美吻合，真正实现了即插即用的配置标准。





高效物流的 成功要诀：

**灵活性，
可用性，
性能**

以下几页将为您阐述，英特诺新型输送机平台的模块化和高性能可以帮助您提升竞争力的原因。

“英特诺新型输送机平台的设计可谓尽善尽美：始终秉承模块化和可扩增性的理念，采用即插即用的模块和标准组件。我们从产品开发的早期阶段就积极参与了，并就开发理念和改进方向提出我们的想法。”

Francis Meier,
技术中心总经理
瑞仕格股份有限公司（瑞士 Buchs）

您面临的挑战：

提高盈利能力

灵活的系统 and 快捷的交货
是赢得市场份额的关键因素

应对订单波动性

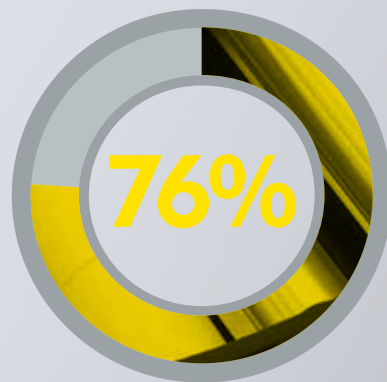
当今，客户（如零售商）的供货需求日益呈现出**订货量越来越少、发货频率越来越高**的特点。与以往整托批量订购不同的是，他们只订购少量几箱货物，有些还采用“货物就绪”的模式，以减少库存整理的劳力。

全球范围内，电子商务持续以两位数的速度迅猛增长，进一步促使了零库存制度（JIT）的加速推行。公司在处理海量小订单的同时，也要应对大幅的订单波动。而且，还必须处理大量的退货。

聚焦模块化系统

这种**缩短订单处理周期**的需求首先迫使生产商、分销商和仓库操作人员赋予核心业务流程一定的灵活度，随即也会要求物流系统具备更高的灵活度。

传统意义上的物流系统包括输送系统，通常被认为不具备灵活性和应对市场波动的能力。因此，最大程度的利用**标准组件**，并使各个部分可以自由移动、改装、改良、相互组装的的模块化系统越来越受青睐。



76% 的客户认同物品搬运系统的标准吞吐量将会持续上升。

英特诺解答：这得益于我们新型输送机平台的高性能与模块化。



我们的解决方案：

性价比极高的 多功能 输送技术

最高的可用性
和快速调整能力

三大关键优势一览

系统配置的灵活性

英特诺新型输送机模块具备无可比拟的多功能性，直道、弯道、合流以及垂直输送模块之间可以实现完美吻合。根据您的需求，我们可以提供“智能迅捷”的标准模块交付方式、“按规划提供解决方案”以及应用工程系统中的“咨询项目”方式。所有这些组件都可以**用模块方式**组合，尽可能的缩短系统安装和现场安装的时间。

方便系统扩展的模块化设计

当订单结构、生产能力或产品组合突然发生变化时，新型输送机平台的模块化设计就派上用场了：**无需大幅调整结构**便可实现系统的扩增或改装。此外，还可以用最少的现场应用工程工作，将新模块完美地整合到现有的输送线路中。系统的可扩展性可以确保符合您未来增长的需求，是一种真正保障未来的投资。

最高的系统可用性

英特诺新型输送机模块完全采用机械的设计，具有高效率的驱动方式和即插即用的控制器，是稳健和**耐用**的代名词，确保您的生产线保持最高的可用性。

您面临的挑战：

确保投资支出 在短期内获得回报

并通过精益流程优化运营成本

计算资本支出与运营成本

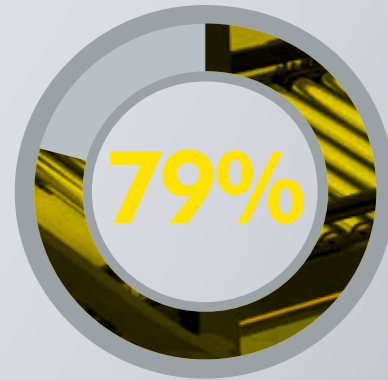
不同公司对资本支出 (CapEx) 与运营成本 (OpEx) 重要性的看法不一，但只要与技术投资项目有关，就必须同时考虑二者。无论采用何种衡量标准 (ROI、NPV、IRR 等)，在当今的商业世界，**明智的投资决断**比以往任何时候都来得重要。

计入维护成本

对于分拣运营和项目而言，除了采购成本、付款条件、日常运营成本以外，在计算投资回报率 (ROI) 时，还必须考虑维护、安装以及培训等成本因素。

一流的总成本

这正是英特诺新型输送机平台的最大优势。为了满足性能、成本和操作便利性的要求，我们所有的输送机模块，不管是直道、弯道，还是合流、高速垂直输送的设计都是基于我们的市场经验和第一手客户反馈。



79% 的客户认同英特诺是输送机模块高品质的供应商。

您的利益：英特诺新型输送机平台，带给您最佳的总拥有成本 (TCO)，为您后续项目助一臂之力。



我们的解决方案：

统一化的 平台设计， 经济的 即插即用系统

降低规划与安装工作量

三大关键优势一览

短期投资获得长期收益

在规划新型输送机平台时，我们力求更低的总拥有成本。该系统之所以具有**最短的投资回报周期**，主要原因在于采用标准组件和高效率的驱动技术，比如采用 24V 微型电动滚筒，避免气动元件的使用。

降低规划复杂度，加快项目调试

我们的预工程解决方案的基础是高品质部件，它让项目规划更简单且更安全。平台的模块化实现了行业中**最短的交货期**，这也是能否实现快速调试的关键因素。为了精简项目规划步骤，英特诺提供非常友好地的软件程序“**Layouter**”，它可以按照客户厂房布局的需要组装模块。

高效驱动，降低运营成本

作为内部物流 24V 驱动技术的先驱，我们的微型电动滚筒在零压力积放（ZPA）输送系统中应用最广。值得一提的是：与集中式驱动相比，利用微型电动滚筒驱动的分分布式控制输送机系统可以**降低多达 50% 的能耗**。此外，我们的皮带输送机采用设计紧凑、节省空间的电动滚筒驱动，这种驱动方式远比传统驱动方式高效。

您面临的挑战：

保证连续性

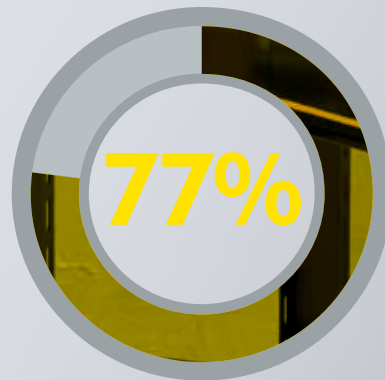
稳定的、可靠的
合作伙伴日渐重要

越来越短的时间窗口

全球化的经济、更短的创新周期以及高水平的市场透明度将物流变成了起决定作用的成功因素。因此，内部物流项目的**交货期**长短显得尤为重要，供应链中出现的任何问题都可能意味着失去商机。在这种背景下，能否拥有能提供关键产品的、可靠的合作伙伴和供应商决定了能否取得市场份额和赢得客户满意。

开放式平台 vs. 专有系统

订单结构、订单量以及产品组合的不确定性日趋严重，催生了对多功能系统的需求。这一多功能系统必须能轻松适应各种变化。通常这也会要求产品符合行业标准，并有足够的**协同作用**。那些必须依赖系统最大可用性和持续性解决意外情况的公司，越来越关注开放式平台的产品专家和生产商。



77% 的客户认同英特诺是输送机模块的技术领导者。

这意味着您在后续的内部物流项目中可以高枕无忧。



我们的解决方案：

英特诺 是具有开放式平台、 强大且中立的 供应商

提供全球可用性，让您高枕无忧

三大关键优势一览

基于开放式标准的系统协同作用


从一开始，作为输送机模块中立的供应商，我们就为**系统集成商和原始设备制造商（OEM）**开发了这种关键产品（设备和控制系统）的新式平台。英特诺所有的产品均基于开放式标准而设计，这样可以确保整合到更大型的系统时，无论是硬件还是软件方面都更加便捷。

可靠性与全球可用性

英特诺丰富的产品系列是由多个技术中心组成的**全球网络**进行设计和生产的，每个技术中心专注于一种产品系列，并在全球范围内负责产品管理、研发、生产并为各区域的生产、安装和服务提供技术支持。在此基础上，他们可以确保在最短的时间交付预组装的，可直接安装的模块单元，并由经验丰富的应用工程师团队提供本地化的规划支持。

英特诺良好口碑使客户高枕无忧

英特诺集团是全球内部物流领域领先的技术专家之一，具有无可匹敌的产品范围。作为上市公司，我们为自己出色的财务状况感到自豪，这也让客户充分相信我们有能力为**所有规模的项目**提供可靠的、高质量的产品。在我们 23,000 个客户中，不乏像亚马逊、博世、DHL、宝洁、西门子和沃尔玛这样的国际知名品牌，他们每天都在使用我们的产品。

A man with a shaved head, wearing a green zip-up sweater over a collared shirt and khaki pants, stands in a large, empty industrial warehouse. He is holding a rolled-up white blueprint or document in his left hand. The warehouse has a high ceiling with a complex steel truss structure and several large windows in the background. The floor is a smooth, light-colored concrete.

开启新型输送
技术时代……



所有的一切 都让它无与伦比

- **最高的吞吐量**

高达 2.5 米 / 秒 (8.2 英尺 / 秒)
和 3,600 件 / 小时 (如使用高性能
分流机)

- **最短的交货期**

标准化和定制化系统，并有资深的
应用工程师提供本土化的规划支持

- **24V 和 400V 驱动可选**

致力于全方位提高能源效率

- **灵活的侧导轨**

无缝适应不同的单元负载

- **安装卡扣**

实现快捷、简便的维护，可从输送机
上方完成滚筒安装

- **通用的侧栏**

实现简便、灵活的安装和系统扩展

- **电动元件**

取代气动元件，实现高效、低噪地
运行

- **高速现场总线**

采用开放式平台以及符合未来需
求的控制系统

过去的几年，能源效率已经跃升为所有内部物流项目的关键考量。使用英特诺顶尖的 24V 技术和创新的驱动系统，我们可以为客户提供量身定制的解决方案，保证最低的运行和维护成本，以及堪称典范的低噪运行环境。英特诺新型输送机平台的模块化将进一步强化我们的产品范围。”

Hans-Georg Förster

Förster & Krause 有限公司总经理

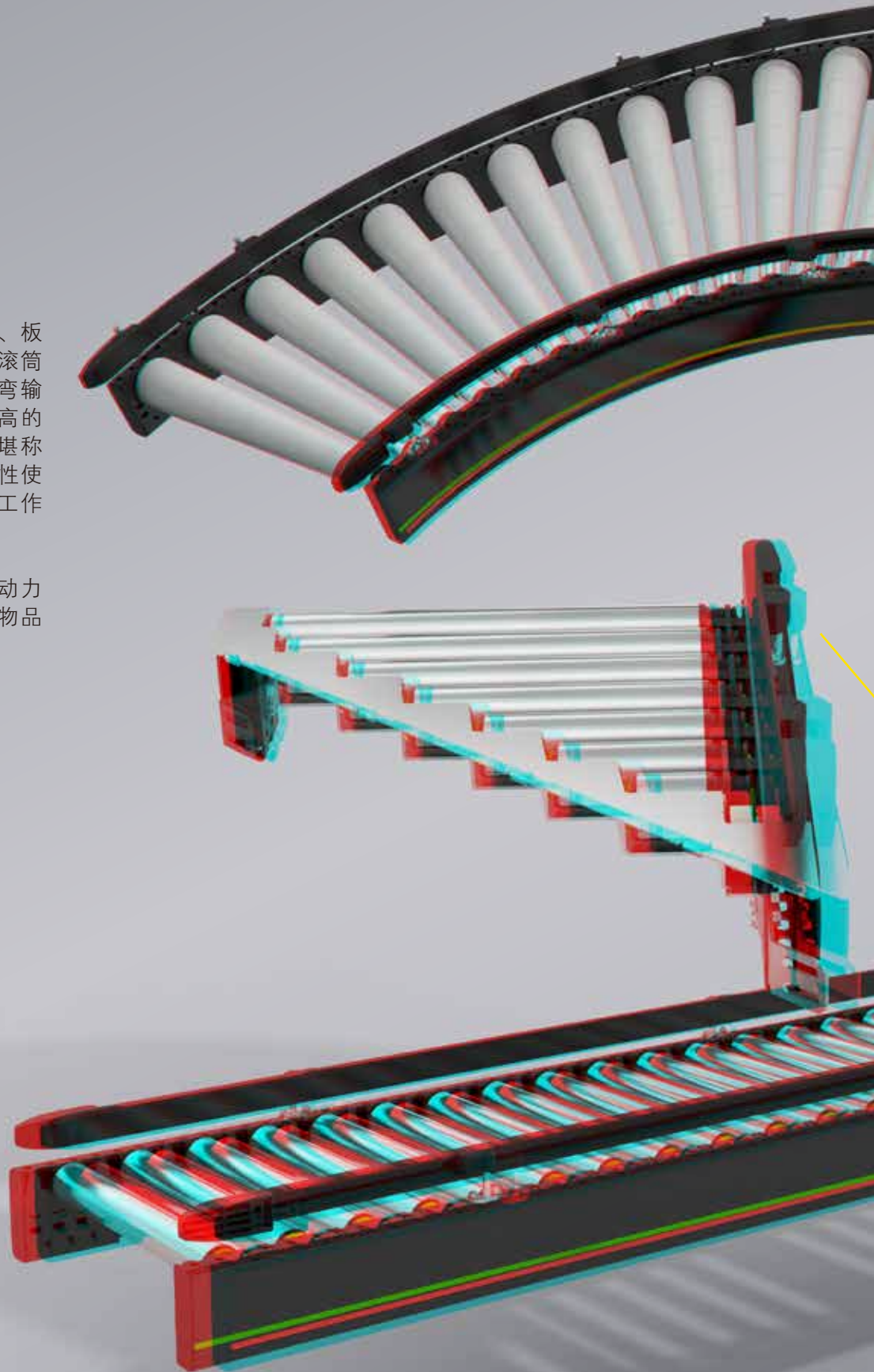
德国·雷姆沙伊德

24V 滚筒输送机： 全方位提升能源效率， 无须任何气动元件

概述

对于单元负载（纸盒、包装袋、板条箱等）的搬运，智能的 24V 滚筒输送机系列（直线输送机、转弯输送机和合流输送机）能提供最高的**能源效率**。由于采用低电压，堪称典范的低噪运行和最高的安全性使得这种技术成为改善操作人员工作环境的关键要素。

注：英特诺可以提供同样的无动力滚筒输送机，即单元负载通过物品自身的重力或者人工推动。



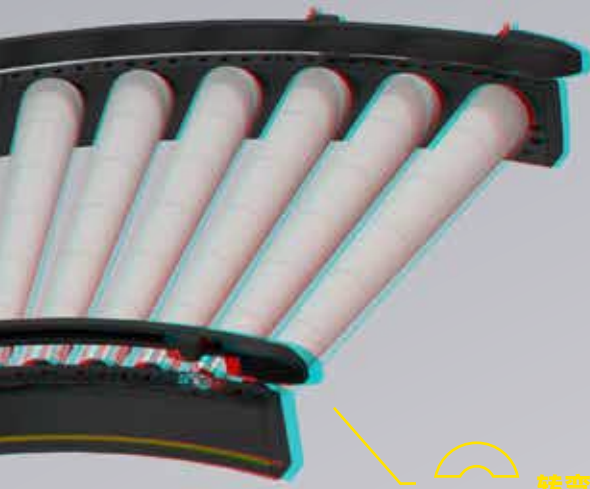
我们提供全系列的**关键元件**（升降机、移栽机、提升门等）及**附件**（支撑架、止动板等）。产品详情请查阅网站：

www.interroll.com/conveyors



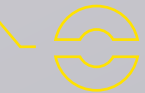
客户认同：

我们的调查结果显示，88% 的客户认同能源效率是保持竞争力的关键因素。



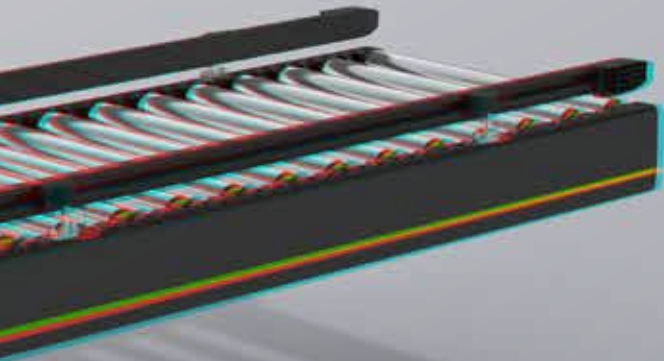
转弯输送机

24V 滚筒输送机的转弯段用来改变物品的输送方向。物品通过边框内的锥形滚筒保持对齐。内部控制系统允许**零压力积压** (ZPA) 模式输送，每个区都由一个 24V 的微型电动滚筒驱动，并且通过 O 带与一定数量的改向滚筒连接。35 公斤 (77 磅) 的单元负载，输送速度可以达到 1.0 米 / 秒 (3.3 英尺 / 秒)。



合流输送机

英特诺 24V 合流输送机利用物品输送间隙将两条输送线合并成一条。另外，合流输送机可以使直线输送机上的货物改变方向 (比如使用高性能分流机)。



直线输送机

滚筒输送机的内部控制系统保证了单元负载输送的零压力积压。每个区都由一个 24V 微型电动滚筒驱动，并且通过多楔带与一定数量的改向滚筒连接。35 公斤 (77 磅) 的单元负载，输送速度可以达到 1.0 米 / 秒 (3.3 英尺 / 秒)。

您的利益

• 节省高达 50% 的能源

一流的 24V 输送机，进行零压力积压输送，带来最高的能源效率。

• 更高的生产能力，降低运行成本

微型电动滚筒淘汰了气动元件，得益于其堪称楷模的低噪运行 (<60 dBA)，不但保证了最低的运行成本，也改善了工作环境。

• 低电压确保工作人员的安全

使用低电压的驱动系统 (如英特诺一流的 24V 微型电动滚筒)，降低了工伤风险。

• 减少了安装和维护时间

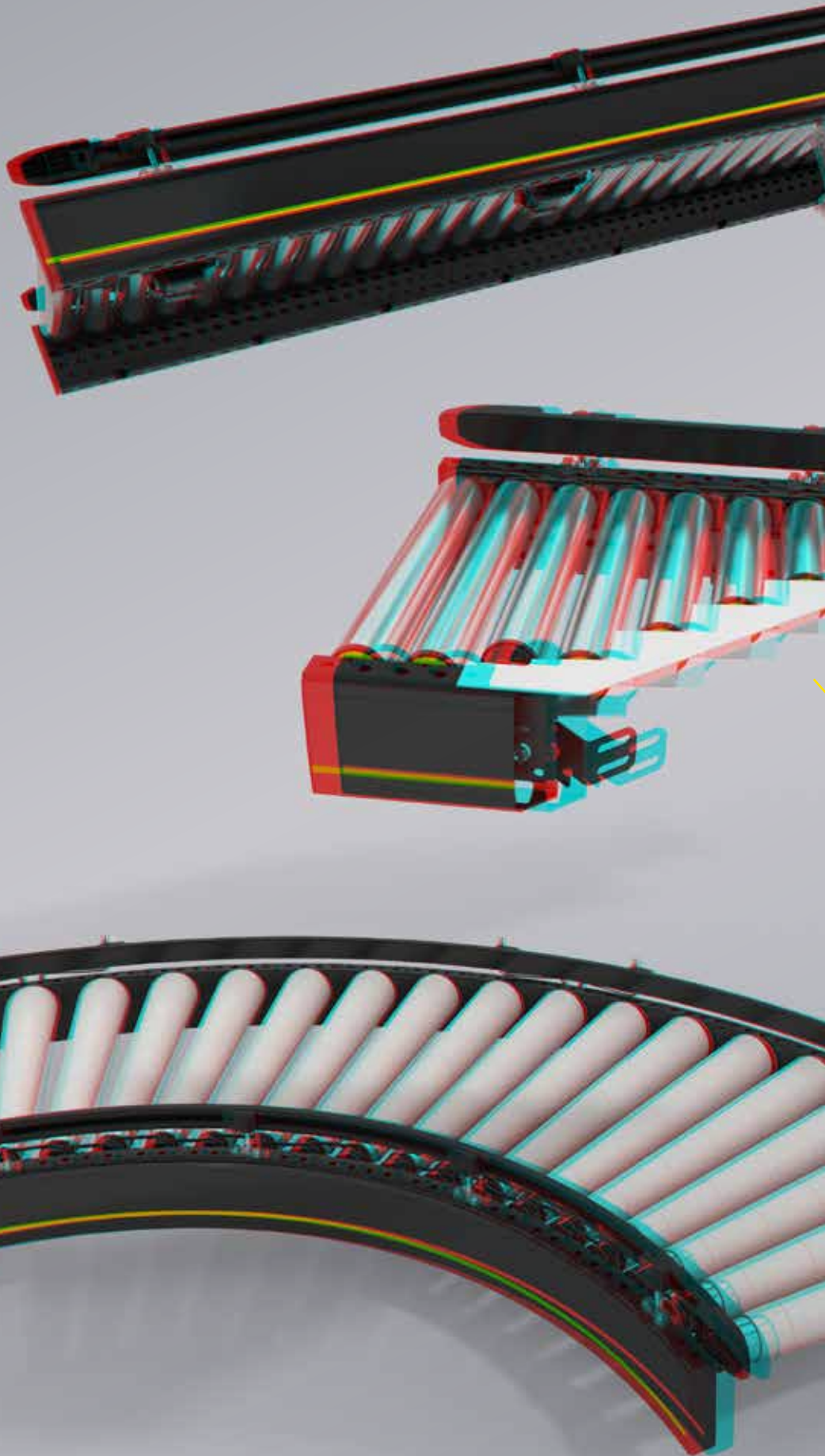
鉴于简单的安装卡扣设计，可从输送机上方完成滚筒安装，或快速更换 (无需特殊工具)。得益于这种创新的固定结构，即使是微型电动滚筒也可以很方便地从上部完成更换——当相邻的输送线之间的空间有限，这个优势就真正体现出来了。

400V 滚筒输送机： 高性能的输送和 零压力积放模式

概述

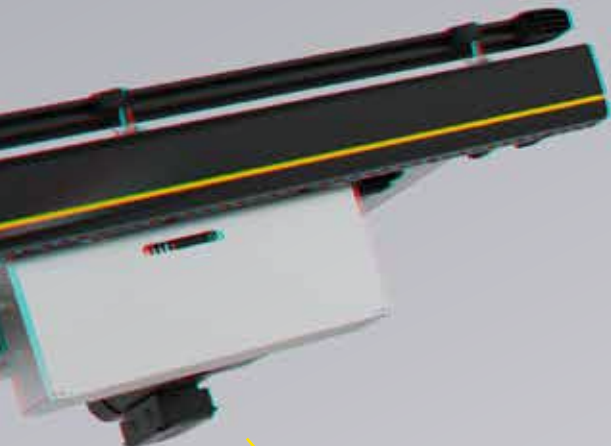
400V 滚筒输送机使用平皮带驱动，可以在输送和零压力积放模式中达到最高的传送性能。与 24V 滚筒输送机比较，这种输送机是吞吐量较高和 / 或需要输送较重的单元负载时的理想之选。它的模块化设计便于集成诸如移载机和分流机等关键部件，并且可以实现不间断分拣（即物流输送不需要停止）。直线输送机、转弯输送机以及分流 / 合流输送机模块可以组合使用，也可以作为单独的元件使用。

注：英特诺可以提供同样的无动力滚筒输送机，即单元负载通过物品自身的重力或者人工推动。



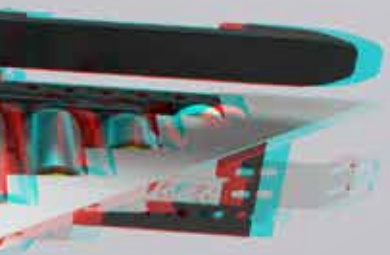
我们提供全系列的**关键元件**（升降机、移载机、提升门等）及**附件**（支撑架、止动板等）。所有产品详情请登录网站：

www.interroll.com/conveyors



直线输送机

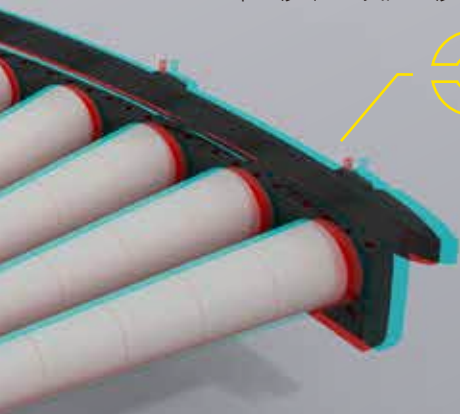
这种持续驱动的平皮带式输送机用作输送物品，仅需一台 400V 的驱动设备就可以输送长达 20 米（66 英尺）的距离。在直线输送线上，50 公斤（110 磅）的单元负载在输送模式下的输送速度可以达到 **2 米 / 秒**（6.6 英尺 / 秒）。通过使用电动元件，输送机也可以完全或者部分地作为零压力积放输送机运行。这些加装的电动元件通过 24V 驱动器和英特诺零压力积放输送控制系统控制。



合流输送机

英特诺 400V 合流输送机用于斜向（30° 或 45° 角）连接主输送线和两侧的滚筒输送机模块，可以用于单元负载的**卸料**（例如通过高性能分流机）或者**进料**。

物品通过边框内的锥形滚筒保持对齐。内部控制系统允许零压力积放（ZPA）模式输送，其中每个区都由一个 24V 的微型电动滚筒驱动，并且通过 O 带与一定数量的改向滚筒连接。35 公斤（77 磅）的单元负载，输送速度可以达到 1.0 米 / 秒（3.3 英尺 / 秒）。



转弯输送机

400V 滚筒输送机的转弯段用来改变物品的输送方向。物品通过边框内的锥形滚筒保持对齐，使用**平皮带**驱动。平皮带滚筒输送机的转弯输送机元件始终由毗邻的直线输送机模块驱动。

客户认同：

未来的输送重量
会不断增加到
35 公斤 / 米
（3,038 磅 / 英寸）~
50 公斤 / 米
（4,340 磅 / 英寸），
吞吐量大于 2,400 件 / 小时。

您的利益

• 高度的系统的灵活性

通过简单的系统改装，就可以从输送模式调整到零压力积放输送。

• 最高的吞吐能力确保更短的周期时间

输送模式下的产品输送速度可以达到 2 米 / 秒（6.6 英尺 / 秒），并且可以实现不间断的分拣，使系统吞吐量达到最大。

• 节省安装和维护的时间

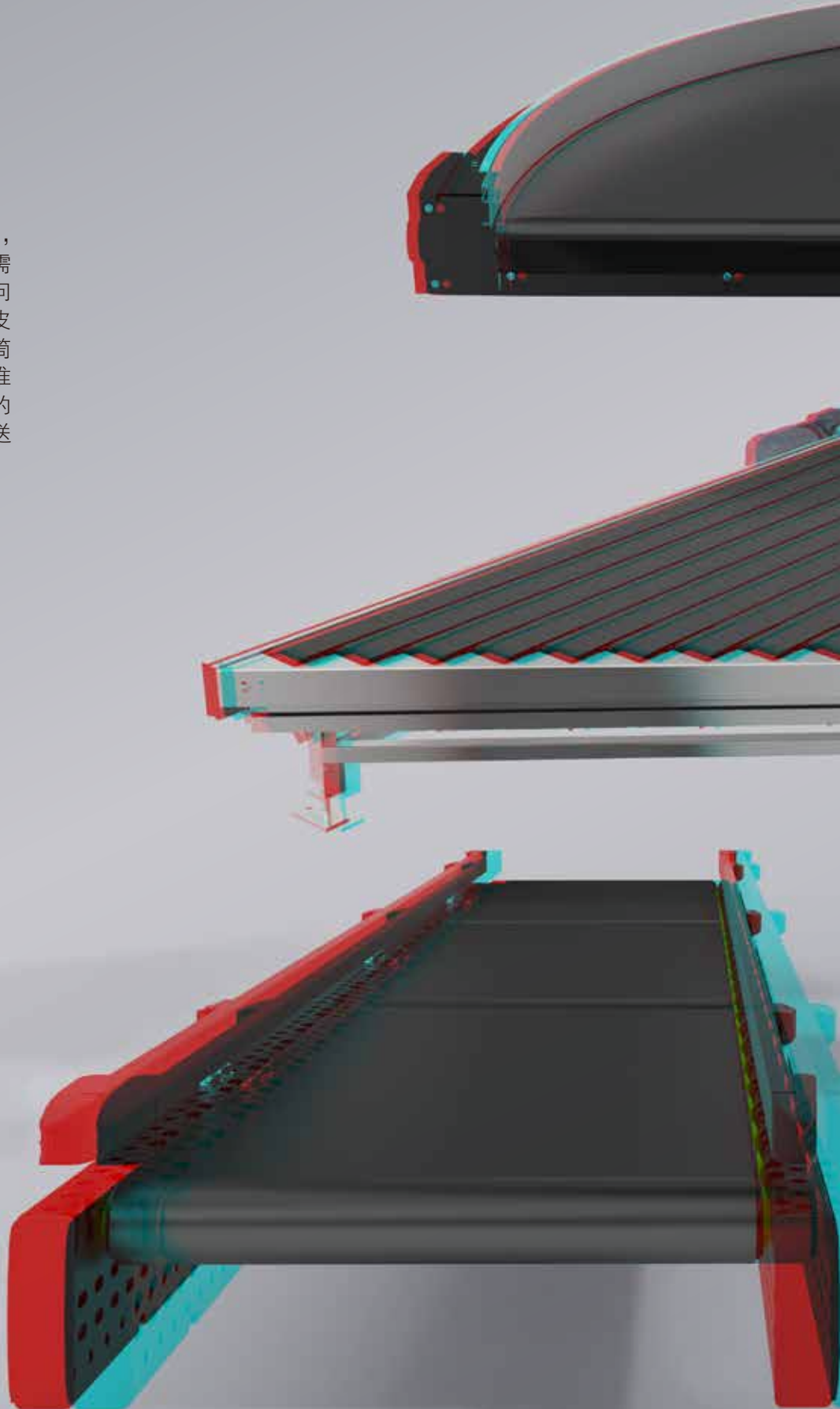
利用简单的安装卡扣，实现从输送机上部完成滚筒安装，并可实现极其快速简便的滚筒更换（无需特殊工具）。



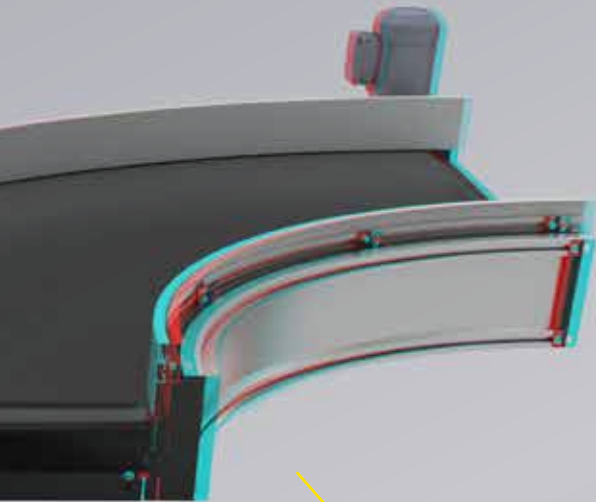
皮带输送机： 为轻型和重型应用 提供灵活性

概述

皮带输送机用于货物的水平输送，用于那些不适合滚筒输送机以及需要解决上坡、下坡（高达 16° 角）问题的单元负载。我们全新系列的皮带输送机由高效、紧凑的电动滚筒或者齿轮电机驱动，提供三种标准的宽度，此外还有 24V 驱动技术的轻型皮带输送机，适用于轻载输送和零压力积放输送。

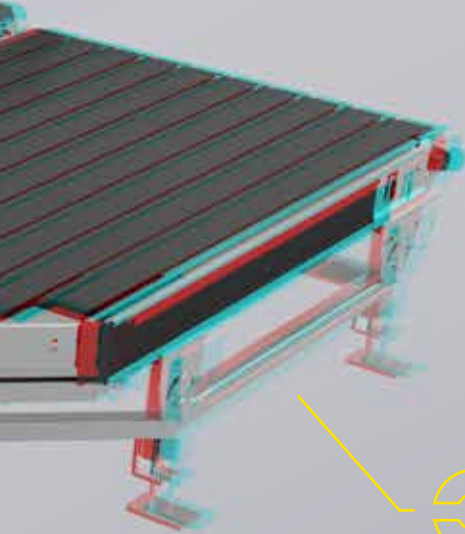


我们提供全系列的**关键元件**（升降机、移载机、提升门等）及**附件**（支撑架、止动板等）。所有产品详情请登录网站：
www.interroll.com/conveyors



转弯输送机

英特诺转弯输送机采用安全的主动驱动理念，专门为输送多规格的物品而设计。皮带顶部高度仅为 160 mm (5.9 英寸)，**噪音低于 64 dBA**，是目前市面上噪音最低的一款皮带转弯输送机。皮带转弯输送机配有自动皮带张紧装置、稳健的皮带导向方式和专用的轻型皮带，更换皮带时无需拆卸电机，十分方便。



合流输送机

英特诺皮带合流输送机是一种以 30° 或 45° 角斜接的皮带输送机。这种输送机可以使两条输送线按照特定的角度合并。若与分拣元件配套使用，皮带合流输送机还可用于分离输送的物流。输送皮带的宽度有 90 mm 和 40 mm 两种，适用于特小规格的物品输送。



直线输送机

这些皮带输送机具有不同的型号 - 适用于水平、上坡和下坡的输送面。特点是**皮带顶部的高度极低**，在安装多层输送系统的情况下，这个优势可以真正的体现出来。英特诺新型皮带输送机设计的承载能力高达每模块 550 公斤 (1,213 磅)，50 公斤 (110 磅) 的单元负载，速度可达 2.5 米 / 秒 (8.2 英尺 / 秒)，保证高效运行。

客户认同：

我们的调查结果显示，61% 的客户认同英特诺皮带输送机和皮带转弯输送机的技术非凡。

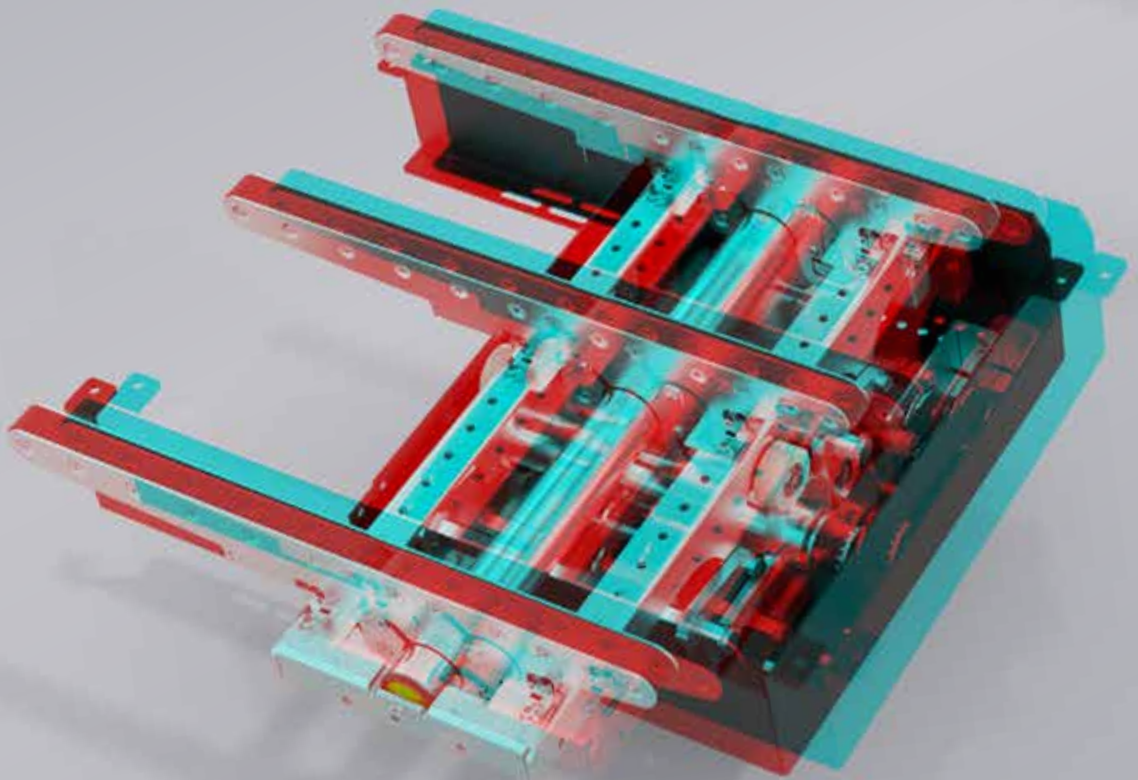
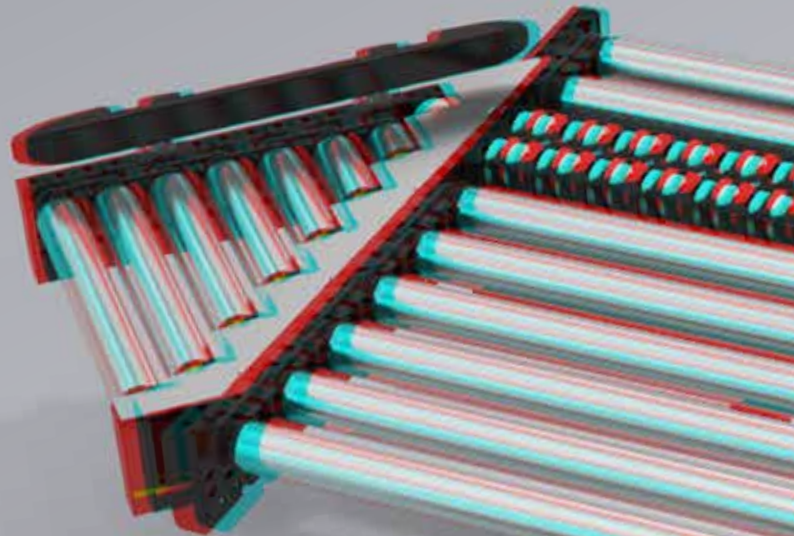
您的利益

- **最高的吞吐能力确保缩短周期时间**
直道、坡道和转弯段的产品吞吐能力高达 2.5 米 / 秒 (8.2 英尺 / 秒)。
- **最高可用性**
可以从输送机上部快速简便地更换皮带，不需要打开两边侧栏，也无需拆卸支撑架，确保每天最长的正常运行时间。
- **24V 驱动确保最高的能源效率**
根据输送任务的不同，可以选择 400V 和 24V 的皮带输送机进行最佳组合，从而优化运行成本。英特诺电动滚筒和微型电动滚筒，带给您顶尖的驱动技术。

分拣的关键元件： 真正即插即用的 不间断分拣

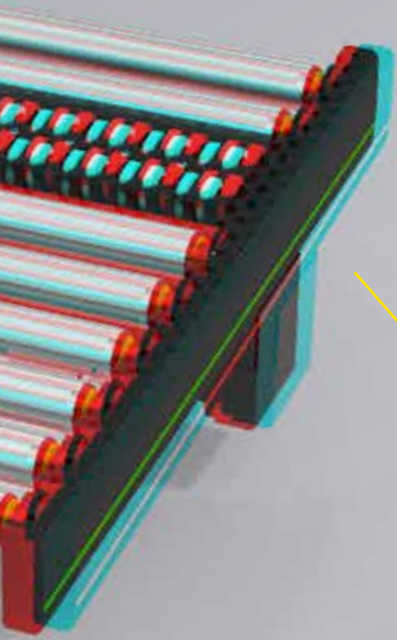
概述

所有关键的分拣元件比如移载机、分流机、提升机、阻挡装置等的设计都是旨在实现模块式的系统扩展和无缝连接到输送线。所有这些元件都可以采用皮带和滚筒输送机组合，实现基本的输送功能，例如阻挡、配送、提升以及减轻单元负载。这些元件通常在系统的布局规划中扮演着举足轻重的角色，因为其分拣性能决定着整个分拣系统的分拣能力。



我们提供全系列产品的**附件**（支撑架、止动板等）。所有产品详情请登录网站：
www.interroll.com/conveyors

规划、设计和安装的
灵活解决方案
是最重要的
采购决策依据。



高性能分流机

新型高性能分流机（HPD）用于向左右两侧，以不同角度分流接触面光滑的单件物品。当以 90° 角分流时，取决于操作模式，货物可以保持原方向，也可以旋转 90°。高性能分流机不会中断物品流，适合高吞吐量的应用。

高性能分流机是一个**独立的卡盒模组**，长度固定为 120 mm（4.7 英寸）（2 排滚筒），宽度为内置输送机的宽度。根据各输送任务的要求，可以依次安装多个高性能分流机卡盒模组。

高性能分流机具有**三种不同的驱动形式**：HPD 24V 主动式（24V 驱动装置）、HPD 400V 主动式（400V 和 24V 组合驱动系统）和 HPD 从动式（无固定驱动单元）。



24V 移栽机

24V 移栽机执行分拣操作（即以 90° 角通过滚筒输送机对单元负载进行送料和卸料）。货物流动的方向和方位一旦改变，就意味着直线输送变成了交叉的或者其它的输送方式。通过英特诺微型电动滚筒提升移栽带，使得移栽机自身可以并入到输送线的任何位置，从而轻松实现重新定位。

您的利益

- **最高的不间断分拣性能确保最大的系统吞吐能力**

不间断分拣模式具有高达 3,600 件 / 小时的吞吐量，确保移栽机和分流机位置不会成为您输送线路中的大瓶颈。

- **实现快速的系统再配置**

可以增加或调整输送线高性能分流机（HPD）卡盒模组和皮带移栽机模块的位置，操作极其简便快捷，将停机时间降到最低。

- **主从式理念确保最佳能源效率**

多个高性能分流机卡盒模组可由一个驱动装置进行驱动，降低了投资和运行成本。

- **可用性最高**

机械设计、真正实现即插即用；较之同类产品更少的维护和停机时间，确保最高的系统可用性。



行业领先的英特诺 模块与子系统的技术中心

位于**德国辛斯海姆**毗邻海德堡的英特诺技术中心致力于研发能满足关键内部物流需求的模块和子系统。其中包括滚筒输送机、皮带输送机、皮带转弯输送机和交叉带式分拣机。该部门负责英特诺集团在全球范围内的所有技术问题，从产品研发、应用工程、产品制造，到为英特诺世界各地的分支机构和客户提供技术支持。

该技术中心占地 **15,700 平米** (169,000 平方英尺)，英特诺所有的产品都是在那里设计和制造的。垂直式管理方式确保我们能自始至终严控所有产品的质量，并为客户提供定制化的工程技术支持。

在新客户中心，客户能看到我们展示的输送机模块、交叉皮带分拣机和其它关键产品。在英特诺的**测试中心**，客户能亲身体验新项目测试。

为满足亚洲和美洲市场的需求，英特诺的德国技术中心与位于苏州（靠近中国上海）和亚特兰大（美国乔治亚州）的**区域技术中心**之间就各类技术问题和专长保持密切的交流，让不同地区的客户都能从我们全球范围积累的实践经验中获益。



“英特诺新型输送机平台的定位非常准确：始终秉承模块化和可扩增性的理念，采用即插即用的模块和标准组件。我们从产品开发的早期阶段就积极参与了，并就开发理念和改进方向提出我们的想法。

瑞仕格很欣赏这个新产品开发体系，英特诺主动接触客户，调研市场需求，虚心接受建议和不同意见。我们坚信未来的内部物流项目必将大大受益于这种新型输送机平台。”

Francis Meier,
技术中心总经理
瑞仕格股份有限公司（瑞士 Buchs）

英特诺输送机模块： 真正物超所值的投资

模块化并能根据未来需求扩展

- 系统配置的灵活性确保准确和安全地处理**目前和未来的产品组合**
- 模块化设计能确保轻松扩展系统，或者**重新布置输送机**，以提高系统性能来满足未来发展需要
- 最短的交货期确保在工期紧张的项目中完成**快速调试**

短期投资获得长期回报

- 性价比高，即使吞吐量很低也能**高效运行**
- 采用简单的即插即用技术**降低维护、安装和培训费用**
- 紧凑式设计与高效电机确保**节省空间和能耗**
- **资深的应用工程师**提供本土化的项目规划支持

最高的系统可用性

- 久经验证、高质量的零部件确保**最高性能**
- 堪称典范的低噪运行和 24V 低压驱动，改善了工作环境并提高了操作人员的安全性，确保最大的**生产力**
- 简单的即插即用技术能实现快速安装和干预，确保**最长的正常运行时间**

通过独立研发和稳定性提供增值服务

- 开放式的标准确保系统的**互用性**
- 作为一家真正**中立的供应商**，英特诺能根据全球任何系统集成商的要求提供专门定制的产品
- 英特诺久经考验的财务状况和全球可用性让您**高枕无忧**

关于英特诺

创建于 1959 年的英特诺集团已经发展成为全世界领先的内部物流核心技术和关键设备的供应商。无论处理的是纸箱、托盘还是软包，没有其他供应商能够提供如此全面的产品范围。这就是系统集成商、OEM 和运营商首选英特诺作为其内部物流合作伙伴的原因。在世界范围内，英特诺的全球网络均可确保快速交付和优质服务。我们激励我们的客户，并为他们创造提高效率的机会。

interroll.com

英特诺企业管理（上海）有限公司
上海中山西路 1065 号
SOHO 中山广场 B 座 1801 室
电话：+86 21 8012 2599
邮件：cn.sales@interroll.com

英特诺公司保留随时对其所有产品的技术特征进行修改的权利。技术信息、尺寸、数据和特征仅供参考

© Interroll 2015

