

## Sortieren in Höchstgeschwindigkeit

Mit dem neuen High Performance Crossbelt Sorter MX 025H erweitert Interroll sein weltweit erfolgreiches Angebot an Sortierlösungen um ein neues Hochleistungssystem. Auf der Grundlage eines bestechend einfachen und patentierten mechanischen Konzepts bietet das noch einmal deutlich höhere Sortiergeschwindigkeiten und kann noch schwere und größere Güter verarbeiten. Damit können nun auch Anwender, die für höchste Durchsatzraten bisher noch auf Systeme mit elektrisch angetriebenem Quergurt angewiesen waren, die Leistungs-, Wirtschaftlichkeits- und Verfügbarkeitsvorteile nutzen, die ein mechanisch angetriebener Horizontal-Quergurtsorter von Interroll bietet.

Dank ihrer einzigartigen mechanischen Technologiebasis, ihrer Modularität und der extrem soliden Bauweise sorgen die Interroll Quergurtsorter seit über 20 Jahren für höchste Verfügbarkeit und Betriebszeiten – bei typischen Amortisationszeiten unter zwei Jahren. Mit über 400 Anlagen auf der ganzen Welt werden die Interroll Quergurtsorter unter anderem von führenden Unternehmen Amazon, DHL, FedEx, UPS, Hugo Boss, Inditex (ZARA), Zalando, der Schweizer und Österreichischen Post sowie der China Post eingesetzt.

Verantwortlich für die Entwicklung, Produktion und Markteinführung des neuen High Performance Sorter MX 025H ist das globale Interroll Kompetenzzentrum für Förderer und Sorter in Sinsheim. Neben umfangreichen Belastungs- und Dauertests im hauseigenen Testzentrum ist der neue Sorter bereits seit fast einem Jahr bei ausgewählten Kunden im Einsatz.

Mit dem neuen System ist es gelungen, in neue Leistungsbereiche vorzustoßen. So konnte etwa die Fördergeschwindigkeit auf bis zu 2,5 m/s, also um knapp 40 Prozent (1,8 m/s) gegenüber dem bestehenden Angebot, dem Crossbelt Sorter ST 6160, gesteigert werden. Damit lassen sich um 30 Prozent höhere Durchsatzraten pro Stunde erzielen. Gleichzeitig ist der neue High Performance Crossbelt Sorter in der Lage, Transportgüter bis zu 50 kg zu verarbeiten – gegenüber 35 kg beim weiter angebotenen Crossbelt Sorter ST 6160. Außerdem wurde die maximale Größe der Fördergüter, die auf der Anlage laufen können, um beeindruckende 50 Prozent gesteigert. Der Kundennutzen ist bestechend: Mit dieser Lösung, die vor allem für die zentralen Verteilzentren der Kurier-, Express- und Paketdienstleister sowie der E-Commerce-Anbieter interessant ist, können Anwender nun eine noch größere Vielfalt an Waren noch schneller über eine einzige Sortierinfrastruktur verarbeiten.



