

OPTIONS

Pignons à chaîne

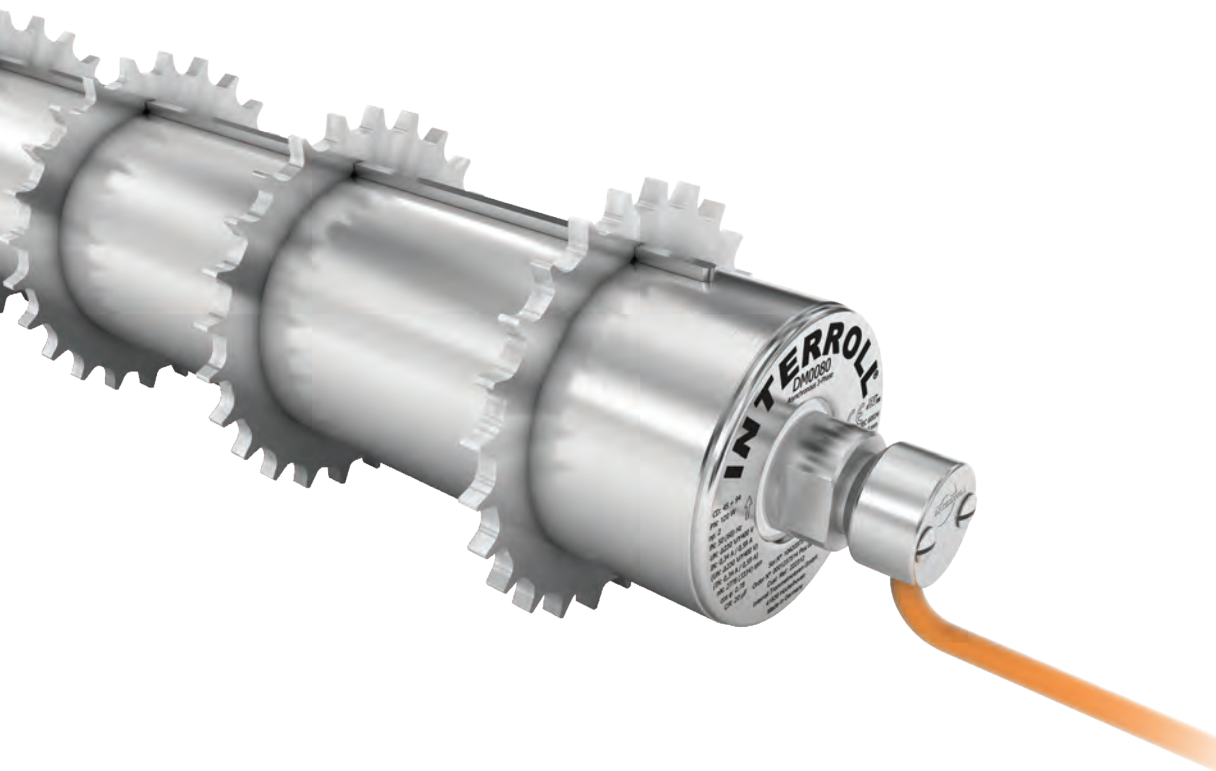
Pour bandes en plastique modulaires



Précis et peu sensibles à l'usure

Les pignons en acier inoxydable conviennent à l'entraînement de la plupart des bandes en plastique modulaires courantes. Ils sont disponibles pour les moteurs dans les applications avec bandes à entraînement positif ou sans bande et pour les tambours moteurs avec tube cylindrique et clavette. Bien entendu, le matériau hygiénique est adapté aux applications agroalimentaires. Les pignons sont découpés au laser à des dimensions extrêmement précises.

Remarque : il est important de calculer la force tangentielle et la vitesse adaptée au diamètre extérieur plus épais du tambour moteur. À ce sujet, tenir compte du facteur de vitesse (VF) indiqué dans le tableau Page 50. Des pignons à chaîne fixes sont disponibles sur demande. Ne monter qu'un pignon à chaîne fixe par tambour moteur de manière à permettre le jeu axial de la bande.

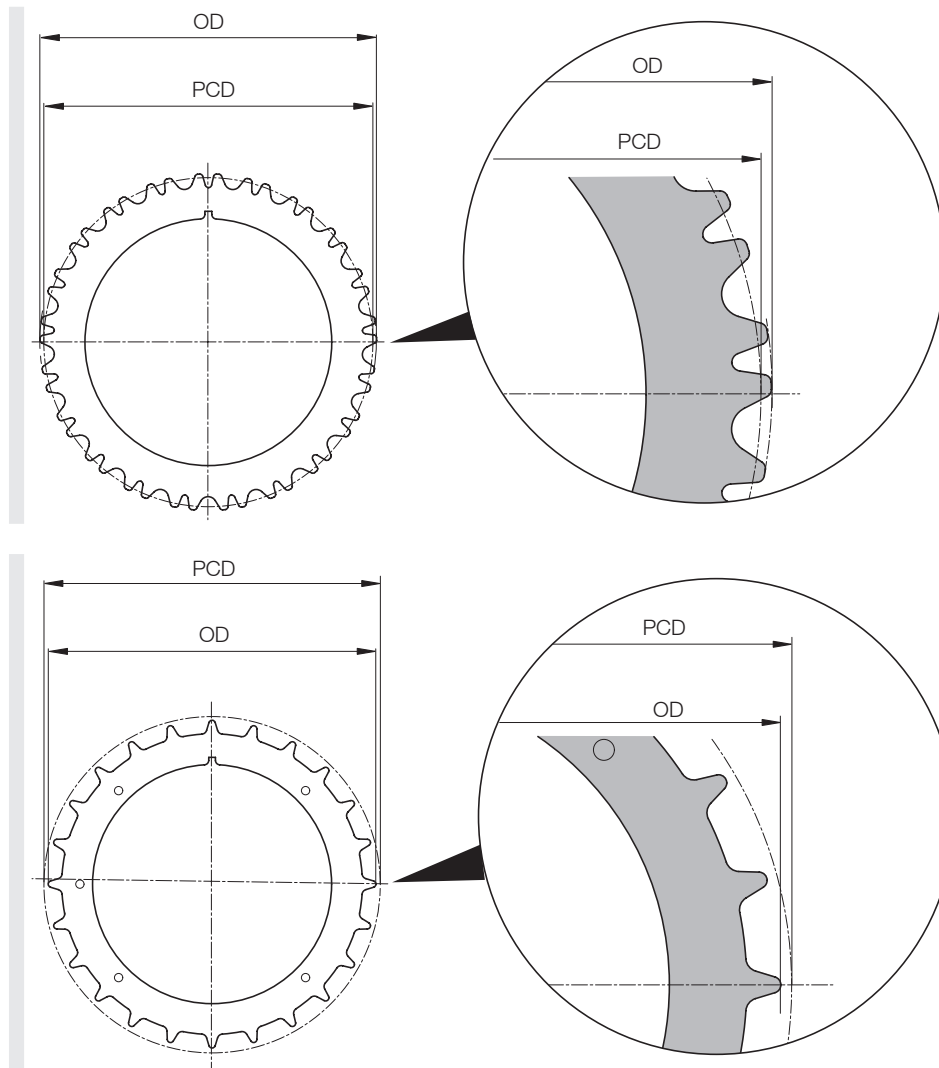


Caractéristiques techniques

Matériau	Acier inoxydable
-----------------	------------------

Versions

Pour l'utilisation de pignons à chaîne, les tambours moteurs doivent être commandés avec un tube cylindrique et une clavette.



OD = diamètre extérieur en mm

PCD = diamètre primitif de référence en mm

OPTIONS

Pignons à chaîne

Pour bandes en plastique modulaires

Constructeur de la bande	Série	Rév.	Pignon à chaîne				
			Z	OD [mm]	PCD [mm]	VF	B [mm]
Intralox	800	●	8	124,2	132,0	1,64	6
	900	●	12	107,0	105,0	1,30	3
	1000	●	22	112,0	107,0	1,33	4
	1100	●	24	118,5	116,0	1,44	18
			24	118,5	116,0	1,44	6
	1400	●					
	1500	●	28	118,8	113,0	1,40	6
	1600	●	14	111,8	114,0	1,42	8
	2400	●	14	114,2	113,8	1,41	12
			14	114,2	113,8	1,41	6
Habasit	M11XX	●	26	111,9	107,1	1,33	8
	M12XX	●	25	103,7	101,0	1,25	3
	M25XX	●	15	123,9	122,7	1,52	12
			15	123,9	122,7	1,52	12
Rexnord	1010	–	16	131,5	130,0	1,61	8
Scanbelt	S.12-400	●	28	117,9	112,0	1,39	4
	S.25-100	–	14	113,1	112,0	1,39	4
	S.25-400	●	13	105,0	104,0	1,29	4
Forbo-Siegling	CM 25	●	13	108,1	110,0	1,37	3
Ammeraal Beltech/Uni-Chains	SNB	●	13	107,8	106,0	1,32	3
	Light	●	17	105,0	104,0	1,29	4
	Light EP	●	9	110,6	111,0	1,38	8
	M-SNB & M-QNB	●	24	99,5	97,0	1,20	5
	QNB	●	15	121,50	122,0	1,52	6
	SNB M2	●	14	119,2	114,0	1,42	3

Z = nombre de dents

OD = diamètre extérieur en mm

PCD = diamètre primitif de référence en mm

VF = facteur de vitesse

B = largeur du pignon à chaîne en mm

Rév. = pignon à chaîne réversible