

ROLLENFÖRDERER

RM 8310

Gerade

Angetrieben



24V

48V

400V

Produktbeschreibung

Der DC-Rollenförderer ermöglicht mit Hilfe einer Steuerung den staudrucklosen Transport von Stückgütern. Jede Zone wird über eine RollerDrive angetrieben, die über PolyVee-Riemen mit einer festen Anzahl von Mitlaufrollen verbunden ist.

Lieferumfang

- Lieferung inkl. 1 Sensor pro Förderer/Zone
- Lieferung inkl. Bus-(Kommunikations-)Kabel
- Modul ist komplett montiert und verkabelt
- Stützen und Endkappen bitte separat bestellen



ROLLENFÖRDERER RM 8310

Gerade
Angetrieben

Technische Daten

Allgemeine technische Daten	
Max. Traglast*	50 kg/Zone
Fördergeschwindigkeit*	0,1 bis 1,0 m/s (bis 50 kg) 1,01 bis 1,39 m/s (bei 35 kg, 48 V, 50 W, BI, max. 10 Start/Stops per Minute und minimaler Fördergutlänge von 450 mm)
Max. elektrische Leistung pro Zone	50 W
Steigung/Gefälle	Max. 4° (Standard)
Umgebungstemperatur	0 bis +40 °C Normalbereich –30 bis 0 °C Tiefkühlbereich
Rolle	
Rollentyp	Interroll Serie 3500
Rollendurchmesser	50 mm
Rollenmaterial	Stahl 1,5 mm, verzinkt
Anzahl Rollen max. pro Zone	18
Antrieb	
Nennspannung	24/48 V
Motortyp	Interroll RollerDrive EC5000
Antriebsmedium	PolyVee-Riemen
Übertrieb	Rolle – Rolle
Steuerung	MultiControl

*Die Kombination der Maximalwerte ist nicht immer möglich.

ROLLENFÖRDERER

RM 8310

Gerade

Angetrieben

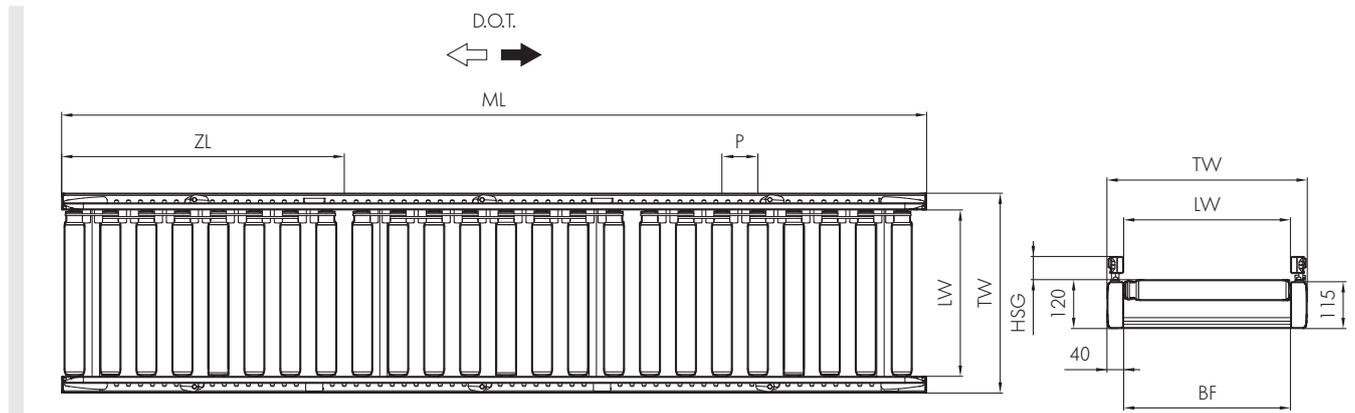


24V

48V

400V

Abmessungen



BF	Nennbreite	420, 620, 840 mm (andere auf Anfrage)
LW	Lichte Weite	BF (+120/-90 mm je Seite bei flexibler Seitenführung)
ML	Modullänge	ZL x Zonenzahl, max. 4320 mm
ZL	Zonenlänge	Rollenanzahl x P
TW	Modulbreite	BF + 80 mm
P	Rollenteilung	60/90/120/150 mm
HSG	Höhe Seitenführung	35 – 65 mm