

TRASPORTATORI A RULLI SH 1110

Rettilineo

Motorizzato

24V

400V

Descrizione del prodotto

Il trasportatore a rulli rettilineo motorizzato a 24 V consente un trasporto di collettame senza pressione di accumulo tramite un controllo. Ogni zona è azionata da un RollerDrive, collegato con un numero fisso di rulli portanti mediante cinghie PolyVee tra rullo e rullo.

Tutti i materiali sono inossidabili; i rulli, i RollerDrive, la MultiControl e l'alimentazione elettrica presentano un grado di protezione di almeno IPX5, che consente il lavaggio occasionale con acqua e detersivi delicati.

Fornitura

- 1 kit sensori per ogni trasportatore/zona
- 1 kit riflettori per ogni trasportatore/zona
- Cavi bus (di comunicazione)



TRASPORTATORI A RULLI

SH 1110

Rettilineo
Motorizzato

Dati tecnici

Dati tecnici generali	
Portata max.	35 kg/m (carichi maggiori su richiesta)
Velocità di trasporto	0,1 – 0,8 m/s
Potenza elettrica max. per zona	35 W
Salita/discesa	da -4 fino a +4°
Temperatura ambientale	da -5 fino a +40 °C
Rullo	
Tipo di rullo	Rullo IP55
Diametro dei rulli	50 mm
Materiale dei rulli	Acciaio inossidabile
Numero rulli max. per zona	18 rulli
Azionamento	
Tensione nominale	24 V
Tipo di motore	RollerDrive EC5000
Mezzo di azionamento	Cinghia PolyVee
Trasmissione coppia	Rullo - rullo
Unità di controllo	MultiControl Bus Interface (testata IPX5)

TRASPORTATORI A RULLI

SH 1110

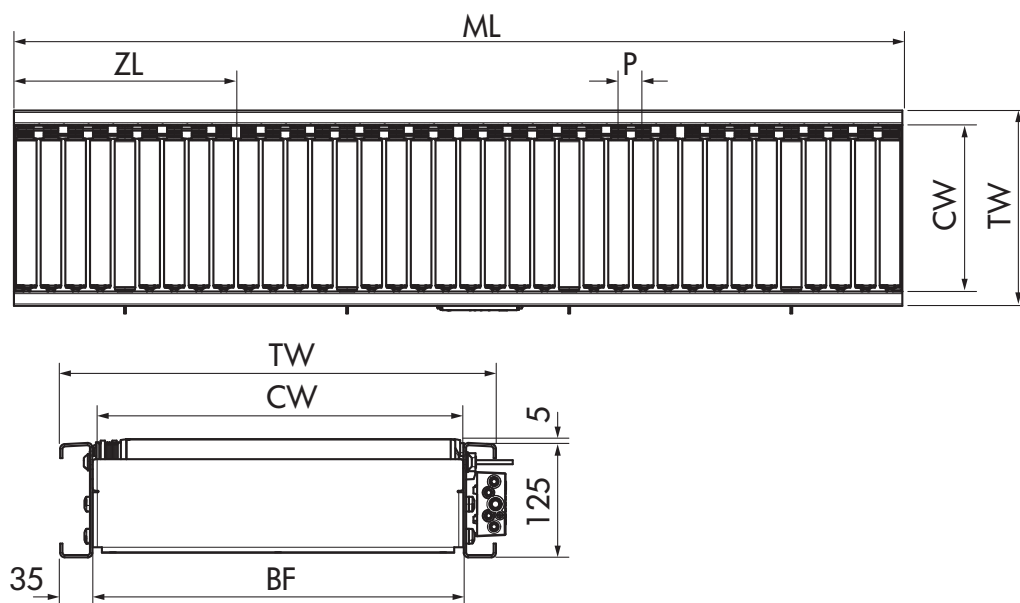
Rettilineo

Motorizzato

24V

400V

Dimensioni



BF	Larghezza nominale	405 mm (S), 710 mm (M), 862 mm (L)
CW	Larghezza del trasportatore	< 405 mm (S), < 710 mm (M), < 862 mm (L)
	Dimensioni del materiale da trasportare	Min. 180 x 180 mm; max. 700 x 800 mm
ML	Lunghezza del modulo	Da 420 mm fino a 2160 mm a intervalli di 60 mm
ZL	Lunghezza delle zone	Numero di rulli x P (incl. RollerDrive)
TW	Larghezza del modulo	BF + 70 mm
P	Passo fra i rulli	60/120 mm